Stativ 1600

Art.- No. 5947400

Bedienungsanleitung

Ausgabe 3/06



Produktbeschreibung

Das Stativ dient der Aufnahme und Positionierung von Druckern der Hermes und der A-Serie. Es ist in Leichtbauweise gefertigt, sehr stabil und verwindungssteif. An das universelle Stativ muss eine, dem Druckertyp entsprechende Druckeraufnahme montiert werden.

Die Position des Druckers lässt sich mit weingen Handgriffen am Stativ in horizontaler und vertikaler Richtung verstellen. Beim der Hermes-Version der Druckeraufnahme lässt sich zusätzlich der Einbauwinkel des Druckers variieren.
Durch die vier Lenkrollen am Niedrigfahrgestell ist das Stativ mobil und auf engsten Raum gut manövrierbar.
Mit den Stellfüßen wird das Stativ am Aufstellort gesichert und ausgerichtet

Sicherheitshinweise



- Vor Einsatz des Stativs Bedienungsanleitung lesen!
- Stativ ausschließlich auf glatten, ebenen Böden einsetzen!
- Stativ nicht zum Transportieren von Personen benutzen!
- Vorsicht beim Überfahren von Unebenheiten wie Schwellen, Schläuchen und Kabeln!
- Stativ bei Montagearbeiten und Arbeiten am Drucker mit den Stellfüßen sichern!

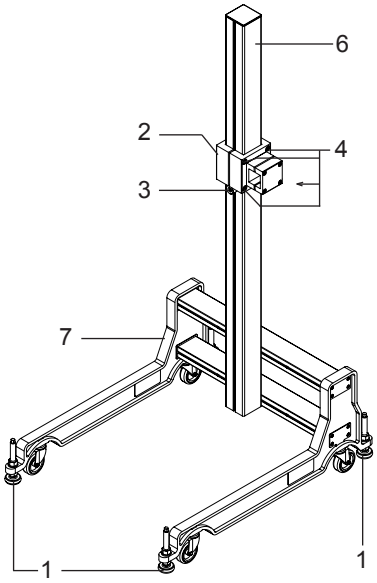


HINWEIS!
Originalverpackung unbedingt für eventuelle spätere Transporte aufbewahren!

Technische Daten

Tragkraft	max. 50 kg
Leergewicht	36 kg
Gesamthöhe	1600 mm
max. Höhe Druckeraufnahme	1500 mm
Fahrgestell	
- Unterfahrhöhe	140 mm
- Breite	660 mm
- Tiefe	940 mm
Lenkrollen	Dm. 75 mm
Stellfüße	SF80
Betriebstemperatur	+5 bis +40 °C
Lagertemperatur	-25 bis +70 °C
Luftfeuchtigkeit	30 bis 95 % nicht kondensierend
Sicherheitsanforderungen	CE, 98/37/EG

Teile



1 - vier Stellfüße

2 - Knoten

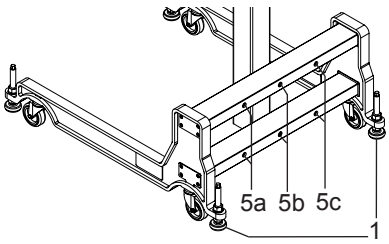
3 - Stopper

4 - vier Feststellschrauben für Höheneinstellung

5 - Anschraubpunkte für variable Hubachsenposition a, b, c
und 2 Befestigungsschrauben

6 - Hubachse

7 - Fahrgestell

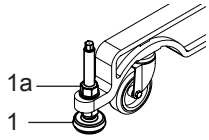


HINWEIS!
Lenkrollen dürfen nach Abschluss der Justage nicht mehr den Boden berühren.

Justage der Stellfüße

Stativ vor Montage- und Justierarbeiten mit allen vier Stellfüßen sichern.

- Kontermutter (1a) lösen (mit Maulschlüssel SW 24 mm)
- Stellfüße in Position drehen
- Stellfüße durch Anziehen der Kontermuttern (1a) sichern

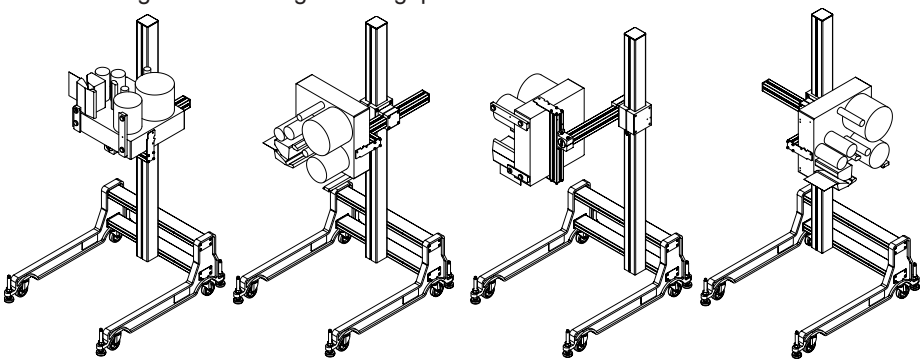


Hermes-Drucker

HINWEIS
Montage und Grobeinstellung des Stativs sind ohne Drucker vorzunehmen. Feinjustage ist mit eingebautem Drucker möglich.

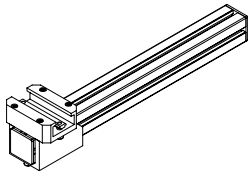
Varianten des Druckereinbaus

Wegen der Vielzahl von Einbauvarianten ist bei den einzelnen Elementen auf die Einstellung und die richtige Montageposition zu achten.

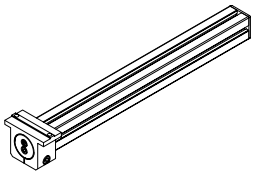


Beispiele für mögliche Einbaupositionen

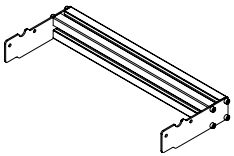
Zubehör - Druckeraufnahmen



Kreuzklemme,
ermöglicht Drehung
in 90 Grad Schritten

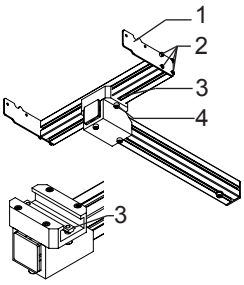


Flanschklemme,
ermöglicht
beliebigen Drehwinkel



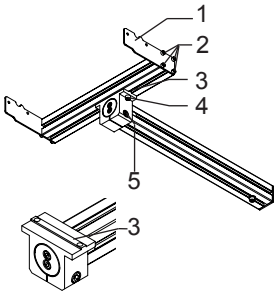
Bügel,
zur Montage des Druckers
an Kreuz- /
Flanschklemme

Montage / Drehen der Druckeraufnahme



Kreuzklemme

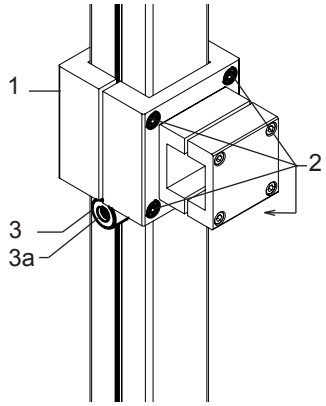
- ein Seitenteil (1) vom Bügel durch Lösen der 4 Schrauben (2) demontieren
- für Montage Schrauben (4) lösen
- Kreuzklemme und Nutenstein (3) in das Bügelprofil schieben, geplante Einbaulage beachten
- Bügel durch Anziehen der Schrauben fixieren (4)
- Seitenteil wieder montieren



Flanschklemme

- ein Seitenteil (1) vom Bügel durch Lösen der 4 Schrauben (2) demontieren
- für Montage Schrauben (4) lösen
- Flanschklemme mit Nutenstein (3) in das Bügelprofil schieben
- Bügel durch Anziehen der Schrauben fixieren (4)
- Seitenteil wieder montieren
- zum Drehen des Bügels Schraube (5) lösen

Justage / Montage der Druckeraufnahme am Stativ

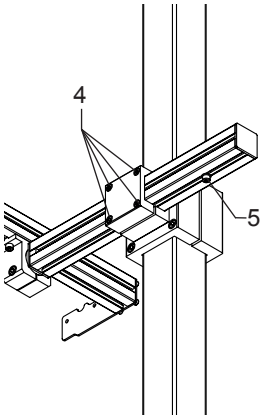


Vertikale Justage / Drehen des Knotens (1)
Die Ausrichtung des Knotens (1) für spätere Einbaulage des Druckers beachten!

- Feststellschrauben (2) lösen
- Knoten (1) verschieben / nach oben herausziehen
- nach Herausziehen, Knoten (1) gedreht wieder einsetzen
- Knoten (1) durch Anziehen der Feststellschrauben (2) fixieren

Der Stopper verhindert das unbeabsichtigte Absinken der Druckeraufnahme während der Justage.

- Schraube (3a) lösen
- Stopper (3) an Halterung heran schieben
- Schraube (3a) anziehen



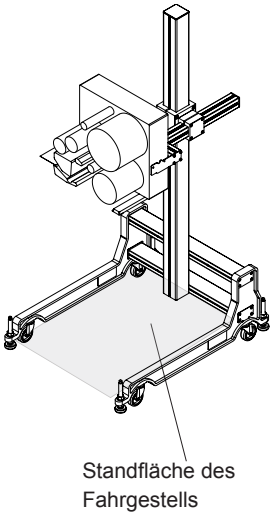
Montage und horizontale Justage der Druckeraufnahme

Die Ausrichtung der Druckeraufnahme für die spätere Einbaulage des Druckers beachten!

Nutenstein und Schraube (5) dienen der Sicherung der Druckeraufnahme vor unbeabsichtigtem Herrausziehen während einer Justage

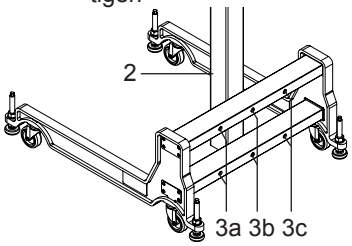
- Schraube (5) von Nutenstein lösen
- Feststellschrauben (4) lösen
- Druckeraufnahme einfügen / verschieben
- Feststellschrauben (4) anziehen
- Schraube (5) wieder einfügen und anziehen

Versetzen der Hubachse



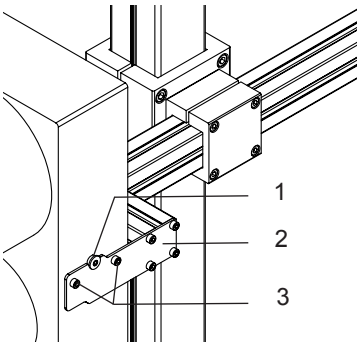
Elemente des Stativs so montieren, dass sich die Position des zu montierenden Druckers über der Standfläche des Fahrgestells befindet.

- Hubachse (2) durch lösen der zwei Schrauben (3) vom Fahrgestell trennen
- Hubachse (2) an neuer Position mit beiden Schrauben (3) wieder am Fahrgestell befestigen



Druckereinbau

HINWEIS!
Vor Beginn der Montage das Stativ mit Hilfe der Stellfüße sichern!

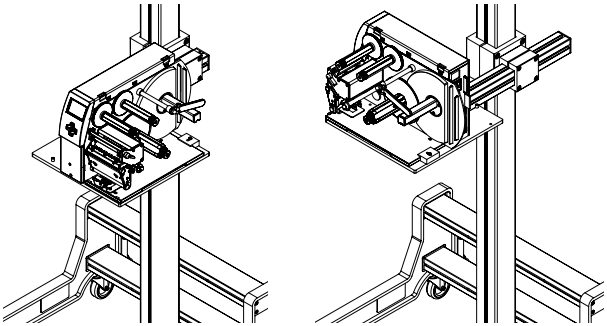


- Zentrierscheiben (1) mit den dazugehörigen Schrauben auf beiden Seiten des Druckers an der M4-Schweißmutter befestigen
- Drucker in die Druckeraufnahme heben
- Drucker mithilfe der Zentrierscheiben (1) zwischen den beiden Seitenteilen (2) des Bügels positionieren und Zentrierscheiben in die Aufnahme der Seitenteile auflegen
- Drucker beidseitig mit den mitgelieferten Schrauben (3) befestigen

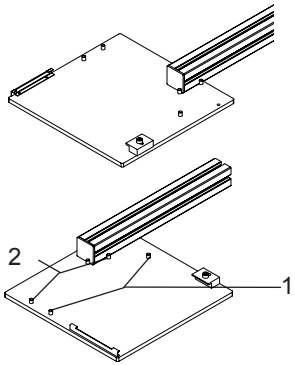
A-Serie

HINWEIS
Montage und Grobeinstellung des Stativs sind ohne Drucker vorzunehmen.
Feinjustage ist mit eingebautem Drucker möglich.

Varianten des Druckereinbaus

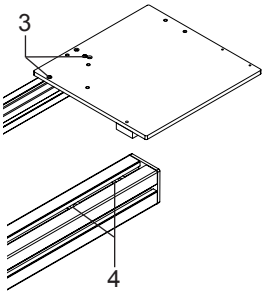


Zubehör - Druckeraufnahmen



Druckeraufnahme mit zwei möglichen Montagevarianten des Profils, um die Ausrichtung des Druckers zu variieren.

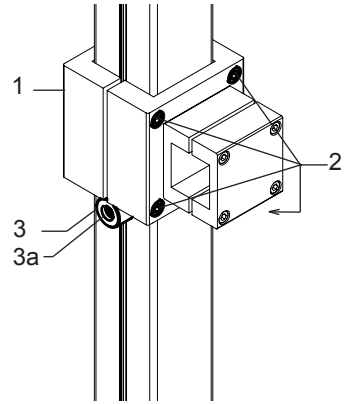
- Zylinderstifte (1) dienen als Anschlag für Drucker mit 4“ Druckbreite.
- Zylinderstifte (2) dienen als Anschlag für Drucker mit 6“ Druckbreite.



Umbau des Profils

- Schrauben (3) lösen
- Nutensteine (4) im Profil in Position schieben
- Profil neu positionieren und mit Schrauben (3) an der Druckeraufnahmeplatte befestigen

Justage / Montage der Druckeraufnahme am Stativ

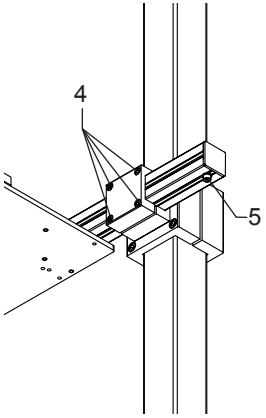


Vertikale Justage des Knotens

- Feststellschrauben (2) lösen
- Knoten (1) verschieben
- Knoten (1) durch Anziehen der Feststellschrauben (2) fixieren

Der Stopper verhindert das unbeabsichtigte Absinken der Druckeraufnahme während der Justage.

- Schraube (3a) lösen
- Stopper (3) an Halterung heran schieben
- Schraube (3a) anziehen



Montage und horizontale Justage der Druckeraufnahme

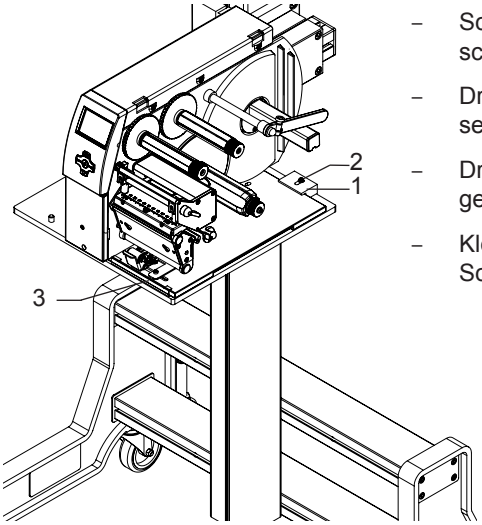
Nutenstein und Schraube (5) dienen der Sicherung der Druckeraufnahme vor unbeabsichtigtem Herrausziehen während einer Justage

- Schraube (5) von Nutenstein lösen
- Feststellschrauben (4) lösen
- Druckeraufnahme einfügen / verschieben
- Feststellschrauben (4) anziehen
- Schraube (5) wieder einfügen und anziehen

Druckereinbau

HINWEIS!
Vor Beginn der Montage das Stativ mit Hilfe der Stellfüße sichern!

Drucker montieren



- Schraube (2) lösen, Klemme (1) nach hinten schieben
- Drucker unter das U-Profil (3) an der Stirnseite der Druckeraufnahmeplatte schieben.
- Drucker gegen die für den Druckertyp vorgesehenen Zylinderstifte schieben
- Klemme (1) wieder nach vorn schieben und Schraube (2) anziehen

Gesellschaft für Computer-
und Automations-
Bausteine mbH & Co KG
Wilhelm-Schickard-Str. 14

D-76131 Karlsruhe

EG - Konformitätserklärung

Hiermit erklären wir, dass die nachfolgend bezeichnete Maschine aufgrund ihrer Konzipierung und Bauart sowie in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung den einschlägigen grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der betreffenden EG-Richtlinien entspricht. Bei einer nicht mit uns abgestimmten Änderung der Maschine oder des Verwendungszwecks verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

Gerät:	Typ:
Stativ	**Stativ 1600**

Angewandte EG-Richtlinien und Normen:

- EG-Maschinenrichtlinie	**98/37/EG**
- Sicherheit von Maschinen	EN ISO12100 EN 292-2 - 1995-06 EN 349 - 1993-06 EN 811 - 1996-12
- Fahrbare oder ortsveränderliche Hubgeräte und verwandte Einrichtungen	EN 1494 : 2000

Für den Hersteller zeichnet

cab Produkttechnik Sömmerda
Gesellschaft für Computer-
und Automationsbausteine mbH
99610 Sömmerda

Sömmerda,22.03.06

Erwin Fascher
Geschäftsführer

Gesellschaft für
Computer- und Automations-
Bausteine mbH & Co KG
cab Produkttechnik GmbH & Co KG
Postfach 1904 D-76007 Karlsruhe
Wilhelm-Schickard-Str. 14 D-76131 Karlsruhe
Telefon +49 (0) 721 / 66 26-0
Telefax +49 (0) 721 / 66 26-249
Web : http://www.cabgmbh.com
e-mail : info@cabgmbh.com

copyright by cab / 9008481 /Q13 / 1
Alle Rechte, auch die der Übersetzung, vorbehalten.
Kein Teil des Werkes darf in irgendeiner Form (Druck, Fotokopie oder einem anderen Verfahren) ohne schriftliche Genehmigung von cab Produkttechnik GmbH & Co KG Karlsruhe reproduziert oder unter Verwendung elektronischer Systeme verarbeitet, vervielfältigt oder verbreitet werden.
All rights reserved, including those of the translations.
No part of this manual nor any translation may be reproduced or transmitted in any form or by any means, for any purpose other than the purchaser's personal use, without the express written permission of cab Produkttechnik GmbH & Co KG Karlsruhe.

Angaben zu Lieferumfang, Aussehen, Leistung, Maßen und Gewicht entsprechen unseren Kenntnissen zum Zeitpunkt der Drucklegung. Änderungen sind vorbehalten.
All specifications about delivery, design, performance and weight are given to the best of our current knowledge and are subject to change without prior notice.