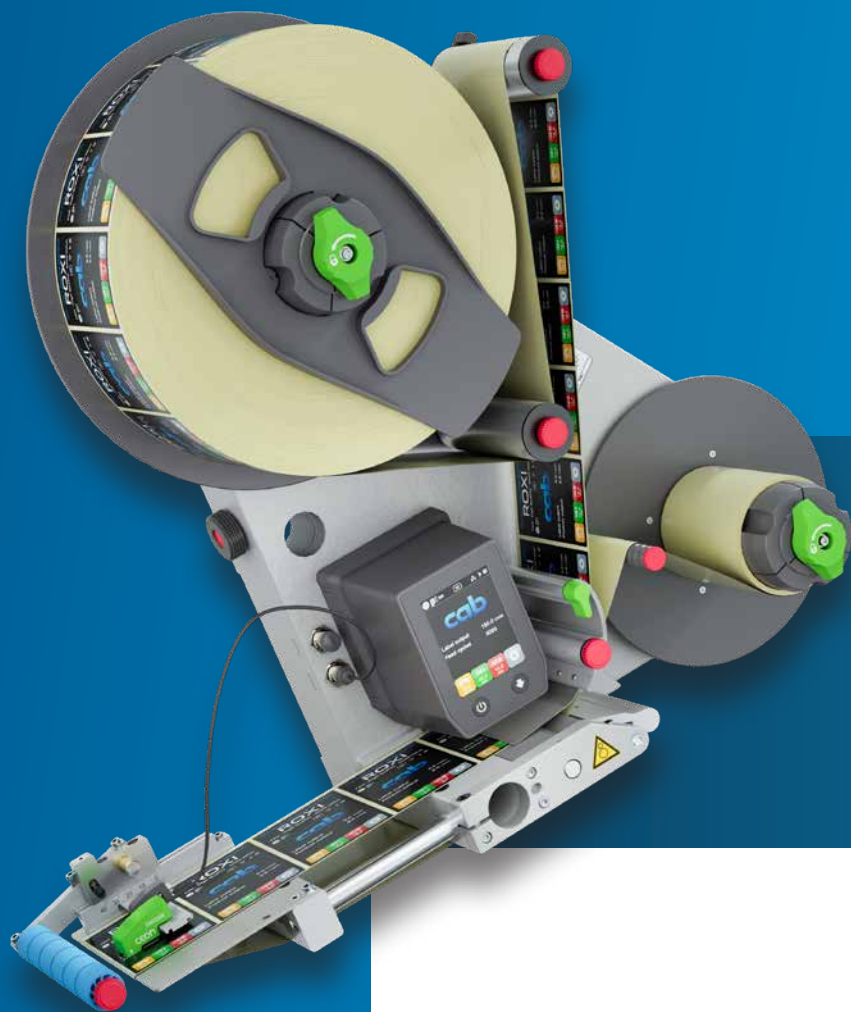


版本：2026 年 3 月

**cab**  
*we identify more*



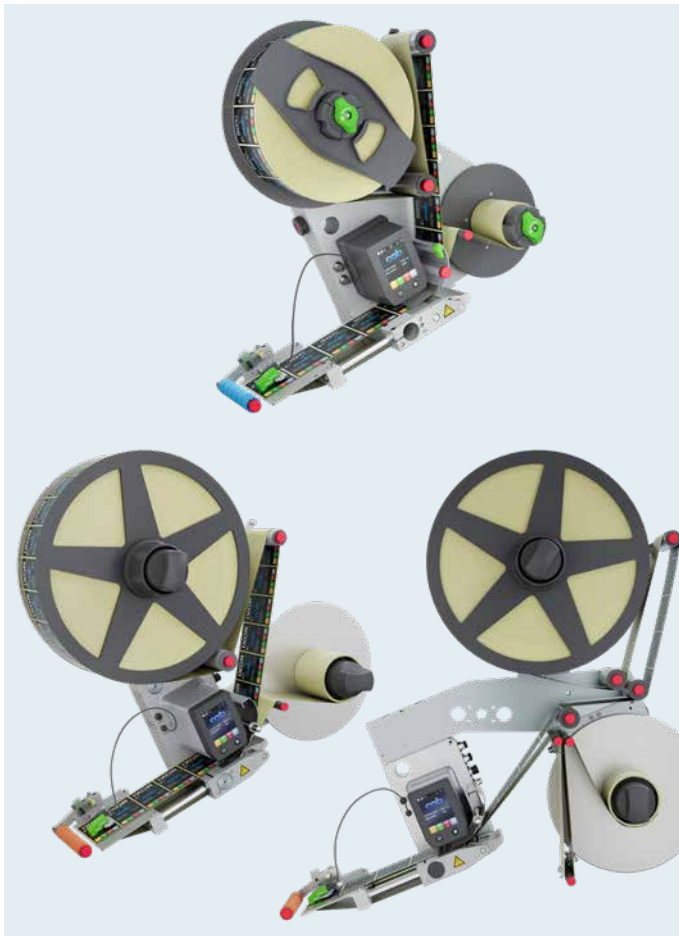
# ROXI 及 IXOR<sup>+</sup>

用於精準貼標的  
快速貼標機

Made in Germany

# 快速貼標機總覽

# ROXI IXOR+



## 快速貼標機 ROXI

最快貼標速度為 30 m/min

最大標籤紙捲外徑 310 mm

最大標籤紙捲寬度 180 mm

## 快速貼標機 IXOR+

最快貼標速度為

- 50 m/min (標準版送紙器 / 回捲器)

- 75 m/min (標準版送紙器 / 馬達驅動回捲器)

- 120 m/min (馬達驅動送紙器 / 回捲器),  
200 m/min (請洽詢 cab)

模組化設計

回捲器及送紙器可在貼標主機的外部獨立安裝。

最大標籤紙捲外徑 410 mm / 510 mm (請洽詢 cab)

最大標籤紙捲寬度 186 mm / 248 mm, 310 mm (請洽詢 cab)

## 週邊設備



### 列印模組 PX QS 搭配標籤行進路線的控制裝置

最小安裝深度為 100 mm

位於標籤邊緣後方

用於快速貼標機 ROXI, IXOR 及 IXOR+

規格資料與列印模組 PX Q 相同

2026 年第 2 季季末開始出貨

更多資訊參見列印模組 PX QS 的獨立規格表

### ROXI 搭配貼標手臂 HERMES HQ

在產品位置靜止時進行貼標

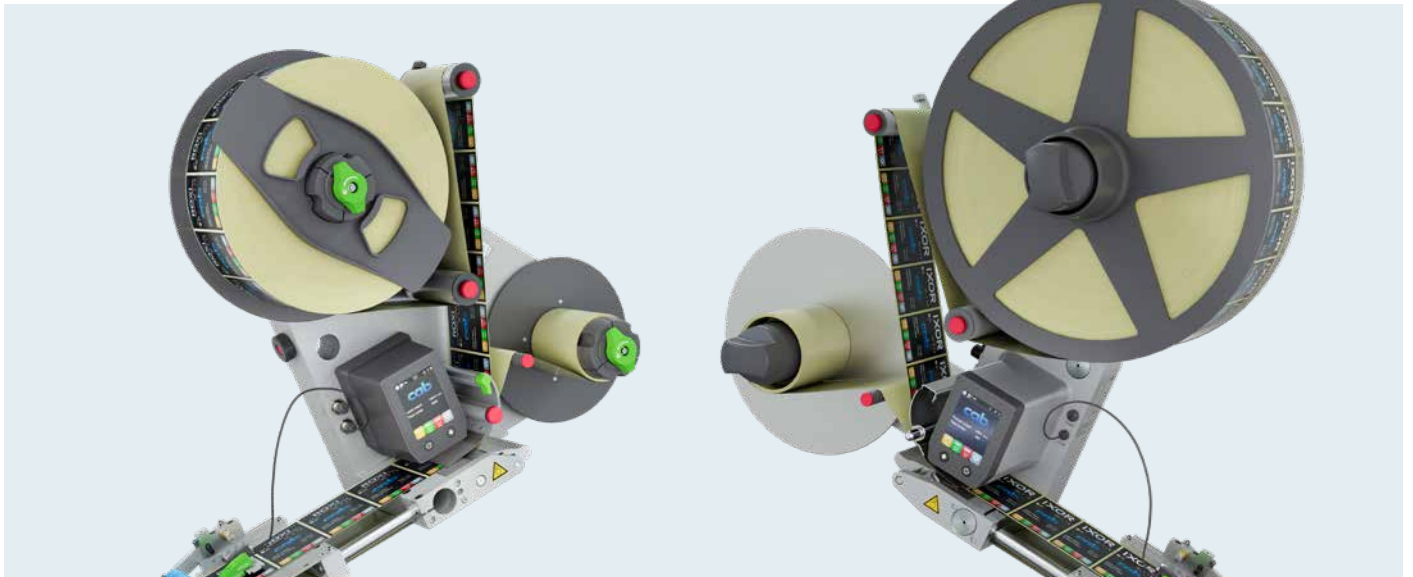
用於快速貼標機 ROXI

規格資料與貼標手臂 HQ 相同

更多資訊參見獨立規格表

# 兩種快速貼標機的比較

# ROXI IXOR+



## ROXI

## 相異之處

## IXOR+

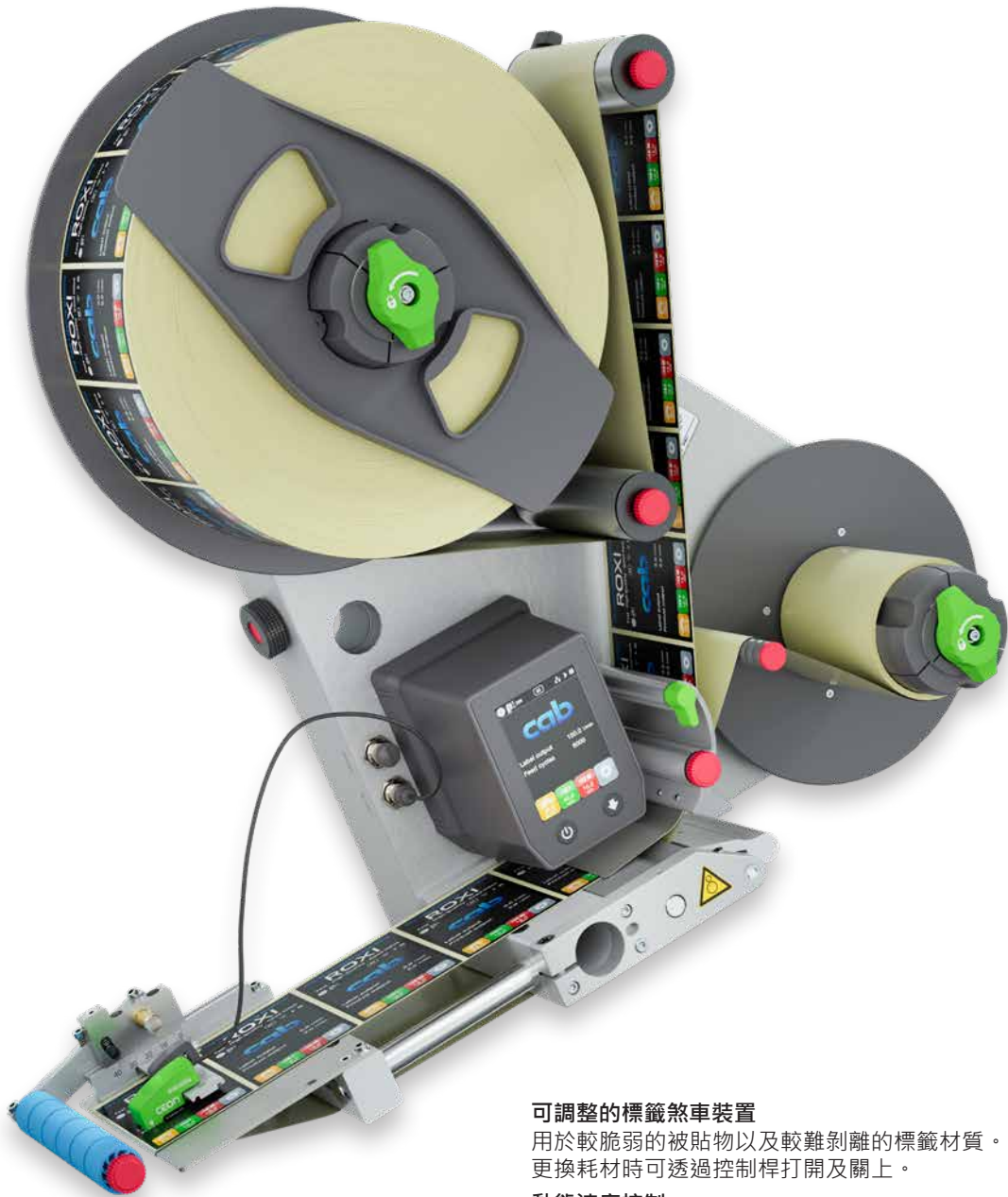
適合各種應用	<b>結構</b>	模組化設計；回捲器及送紙器可在貼標主機的外部獨立安裝
最快為 30 m/min	<b>貼標速度</b>	最快為 120 m/min, 200 m/min 請洽詢 cab
最大標籤紙捲外徑為 310 mm	<b>送紙器</b>	最大標籤紙捲外徑為 410 mm / 510 mm 請洽詢 cab
垂直及水平皆可	<b>安裝方式</b>	垂直 (可搭配作為擋紙板用途的加長型紙捲固定器)
IP 40：固體防護 可防止直徑 1.0 mm 或以上的異物進入 不防水	<b>防護等級</b>	IP 66：防塵 可抵禦強勁的噴射水流
設備用插座	<b>電源</b>	圓形連接器 M12
RJ45	<b>乙太網路</b>	圓形連接器 M12
2 x USB Host 傳輸介面 A 型	<b>應用</b>	圓形連接器 M12 用於連接 1 x USB Host 傳輸介面 (透過轉接線) 週邊設備傳輸介面用於連接條碼印表機及貼標主機控制裝置 可配置的數位 I/O 介面搭配兩個輸入及一個輸出

## 共同特色

安裝尺寸
韌體
操作面板
滾貼模組
壓平滾輪
感測器
傳輸介面
配件
安裝輔助工具

# 快速貼標機 ROXI 貼標速度最快為 30 m/min

- 用於精準貼標
- 結構堅固，技術細節毫無死角
- 先進的電子零件及軟體
- 經濟實惠
- 掌握未來趨勢



## 小巧的機構設計

易於加裝在生產線或安裝在貼標主機上

## 可任意安裝

垂直方向、水平方向、可向左及向右出紙

## 高品質且穩定

由經過測試及驗證的功能模組組裝而成 (德國製造)

## 耐用且易於保養

專為長期使用的工業用途設計

透過乙太網路、USB 傳輸介面或 FTP 軟體更新韌體

## 可調整的標籤煞車裝置

用於較脆弱的被貼物以及較難剝離的標籤材質。  
更換耗材時可透過控制桿打開及關上。

## 動態速度控制

藉由主編碼器 (軸編碼器 → 線性編碼器請洽詢 cab)  
可讓標籤進紙自動配合輸送帶上的產品速度。

## 安全保證

經第三方授權測試實驗室認證

## 整備時間短

便於迅速地更換耗材

## 實用的配件

搭配安裝支柱、立架、連接纜線以及其他更多配件  
有助於快速貼標機的安裝使用。

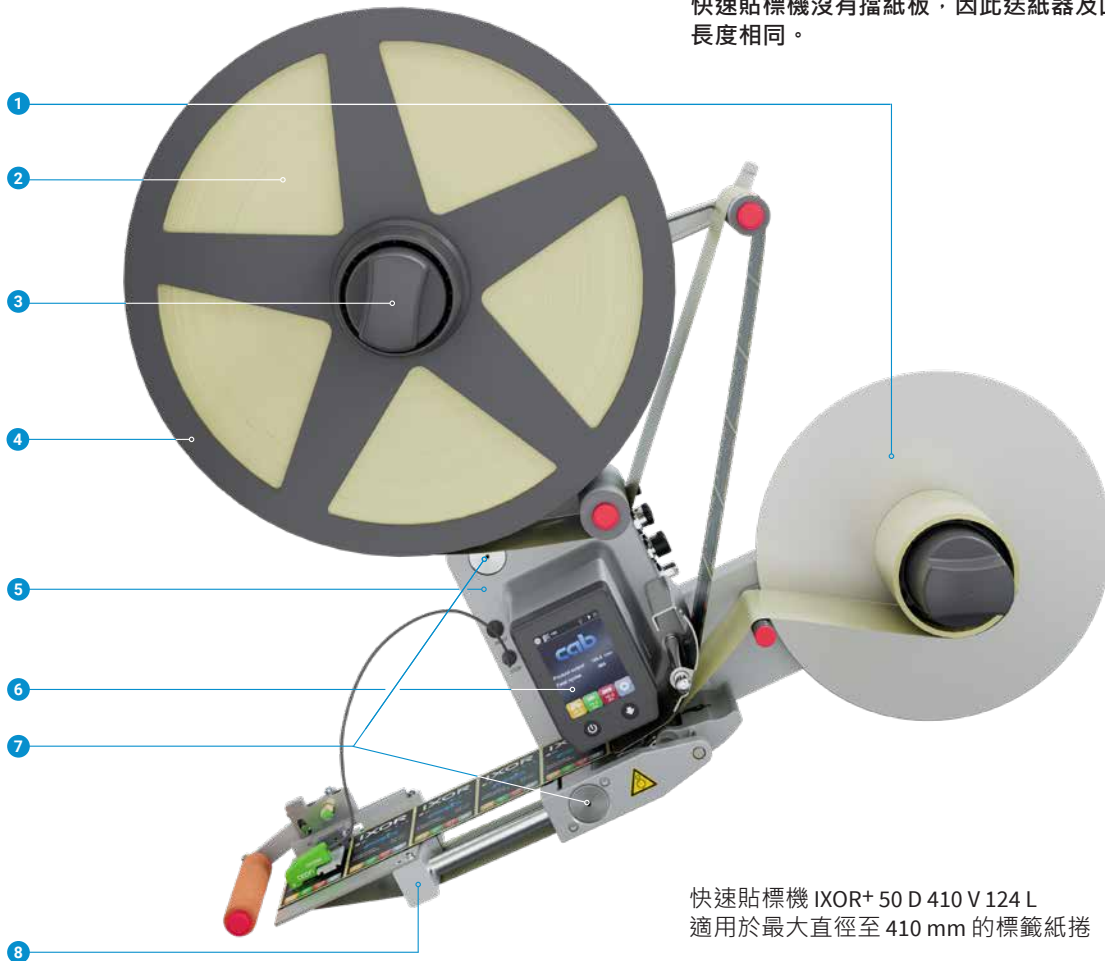
# 快速貼標機 IXOR+ 貼標速度最快為 50 m/min

## 標準版送紙器 / 回捲器

標籤紙捲外徑為 310 mm 及 410 mm  
送紙器及滾貼模組也可在貼標主機的外部獨立安裝。

垂直方向安裝：  
為了有空間容納擋紙板並讓它能夠貼合標籤紙捲，送紙器的標籤紙捲軸的長度比回捲器的多 62 mm。  
快速貼標機也可以水平安裝。

水平方向安裝：  
快速貼標機沒有擋紙板，因此送紙器及回捲器的標籤紙捲軸長度相同。



快速貼標機 IXOR+ 50 D 410 V 124 L  
適用於最大直徑至 410 mm 的標籤紙捲

### 1 回捲器

可回捲標籤剝離後剩下的標籤底紙。透過擺臂及內建離合器可使標籤底紙在馬達驅動滾軸運作下保持恆定張力及回捲。

### 2 送紙器

可裝載最大直徑至 410 mm 的標籤紙捲。透過擺臂及動態止煞裝置可達成穩定的標籤張力，確保標籤持續平穩地進紙。

### 3 標籤紙捲軸

轉動把手可固定或鬆開標籤紙捲軸。

### 4 擋紙板

垂直方向安裝快速貼標機時用於固定及引導標籤紙捲。標籤紙捲軸的長度因此比水平安裝的版本多出 62 mm。

### 5 貼標主機

貼標主機是快速貼標機最重要的部分。它包含了負責引導標籤紙的馬達驅動滾軸、無刷伺服馬達及含操作面板在內的控制裝置。

### 6 操作面板

3.5 吋 LCD 彩色觸控螢幕。可依倒立安裝位置 180° 轉動顯示方向。

### 7 方便拾取的設計

用於固定在桿上的設計 (直徑 30 mm)。可將產品上的貼標位置調整為出紙方向的橫向。

### 8 滾貼模組

可搭配多元配件以便於特殊應用的裝配。

# 快速貼標機 IXOR+ 貼標速度最快為 120 m/min

## 馬達驅動送紙器 / 回捲器

最快貼標速度為

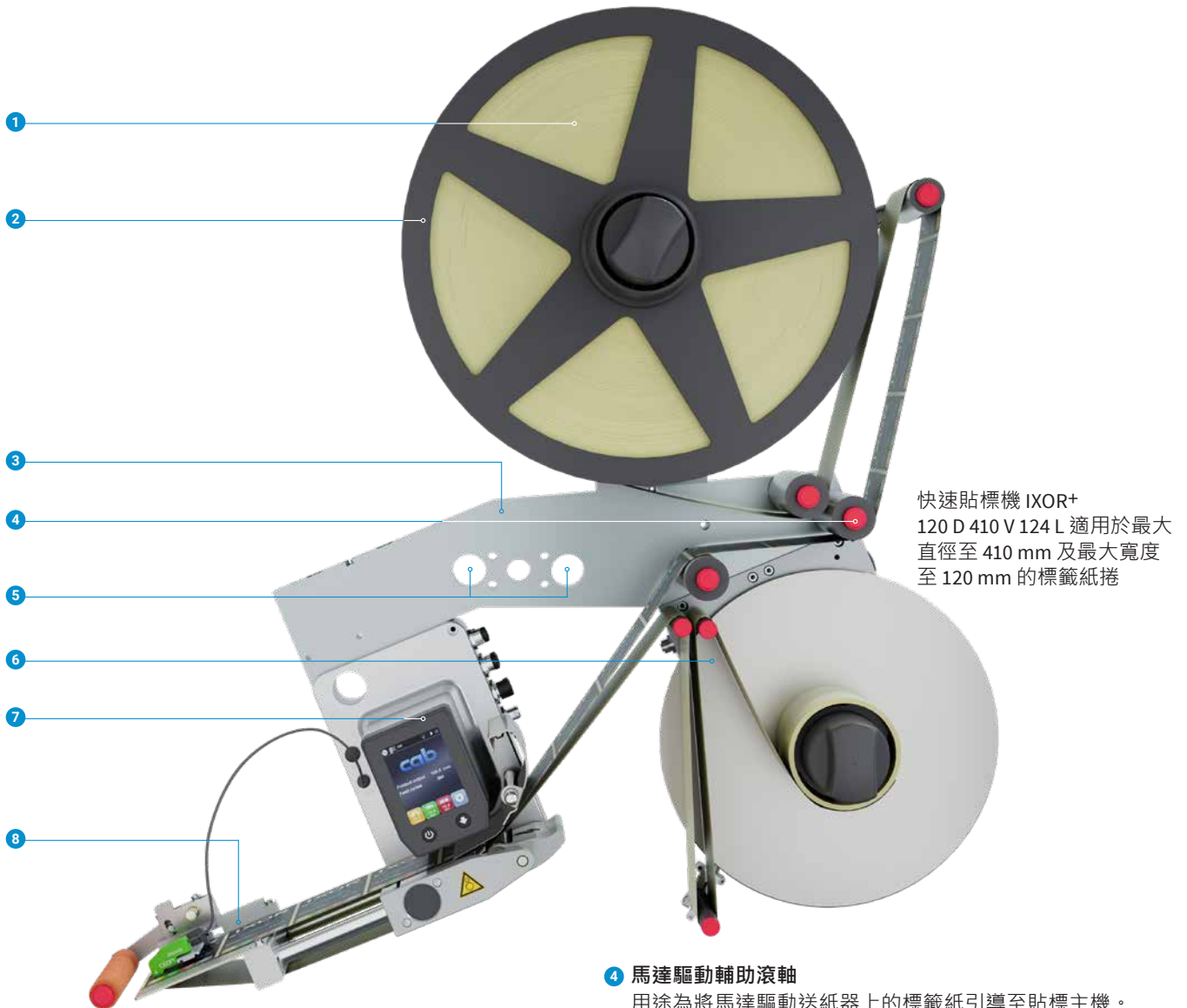
- 75 m/min (標準版送紙器 / 馬達驅動回捲器)

- 120 m/min (馬達驅動送紙器 / 回捲器),  
200 m/min (請洽詢 cab)

標籤紙捲外徑為 410 mm / 510 mm 請洽詢 cab

模組化結構：

貼標主機、送紙器及回捲器安裝在固定條上。模組也可以根據客製化的需求安裝在乘載板上。



快速貼標機 IXOR+  
120 D 410 V 124 L 適用於最大  
直徑至 410 mm 及最大寬度  
至 120 mm 的標籤紙捲

### 1 送紙器 (標準版或馬達驅動)

可裝載最大直徑至 410 mm (510 mm 請洽詢 cab) 的標籤紙捲。馬達驅動送紙器可藉由內建的無刷扭力馬達轉動標籤紙捲。根據擺臂位置進行標籤紙的送紙。連接馬達驅動送紙器後設備會自動開始貼標作業。

### 2 擋紙板

垂直方向安裝快速貼標機時用於固定及引導標籤紙捲。標籤紙捲軸的長度因此比水平安裝的版本多出 62 mm。

### 3 固定條

用於零部件的安裝：  
貼標主機及馬達驅動送紙器 / 回捲器

### 4 馬達驅動輔助滾軸

用途為將馬達驅動送紙器上的標籤紙引導至貼標主機。

### 5 方便拾取的設計

用於安裝在支柱立架上。可將產品上的貼標位置調整為出紙方向的橫向。

### 6 馬達驅動回捲器

可回捲標籤剝離後剩下的標籤底紙。透過擺臂及內建的無刷扭力馬達可使標籤底紙在馬達驅動滾軸運作下保持恆定張力及回捲。安裝方向不受限制。連接馬達驅動回捲器後設備會自動開始貼標作業。

### 7 貼標主機

安裝在固定條上。有安裝用於連接馬達驅動送紙器及回捲器的 PowerBus 模組。

### 8 滾貼模組

可搭配多元配件以便於特殊應用的裝配。

# 操作面板

# ROXI IXOR+

直覺簡便的操作。  
螢幕的顯示可依照快速貼標機的  
安裝方向旋轉 180°。

操作介面搭配淺顯易懂的圖示  
便於機身的調整。

快速設定  
停止延遲  
啟動延遲  
標籤速度



## 狀態列

貼標速度、內捲或外捲式標籤、  
標籤長度、WLAN 無線網路訊號、  
開始及停止訊號狀態

## 操作及警示訊息

搭配狀態及選單參數

## 計數器及系統診斷顯示

可依個別應用設定

## 設定

開 / 關

預先剝離按鍵

標籤速度  
與產品速度的同步



SPEED

產品上的貼標位置  
包含多張貼標、啟動條件



START

標籤在滾貼模組上的停止位置  
辨識錯誤標籤  
處理外部的停止條件



STOP

列印設定  
操作外接的條碼印表機或  
貼標配件



PRINT

貼標配件設定  
操作選配的貼標配件，如貼標手臂、  
氣壓噴射箱等



APPLY



SYSTEM

## 系統設定

顯示、語言、標籤將耗盡、傳輸介面



FORMAT

## 應用設定

可儲存的格式不限數量  
藉由 PC 進行備份與還原



CHARGE

## 定量計數機

達到預設的產品數量後自動停止



SERVICE

## Service tools

保養助手、影片導覽、依業務需求  
輸入及監控數位 I/O 介面

# 韌體

# ROXI IXOR+

## 嵌入式 Linux 作業系統



- 支援「開箱即用」的開源套件及開源介面，如 FTP, SSL, Avahi/Zeroconf。



- 定期更新熱修補程式及官方的 CVE 安全性修補程式
- 每次更新均有詳細的發行說明

## 快速貼標機可相互兼容



- ROXI 及 IXOR+ 有相同的程式碼庫
- 使用相同的韌體檔案 (規劃中)
- 有新功能時，所有的機型會同步更新。

## 維修保養及診斷



- Web 介面
- 用於追蹤活動的事件記憶體
- 標準化 XML 文字格式的診斷文件

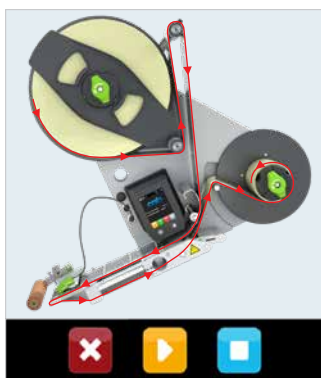
## 傳輸介面及使用者功能

	USB 網卡	Web 介面	FTP 軟體
存取完整的設備文件	✓	✓	✓
備份及還原	✓	✓	✓
設備配置的讀取及輸入	✓	✓	✓
韌體更新	✓		✓



### VNC (區域網路 / 無線網路)

透過 PC、智慧型手機、平板電腦遠端控制



### 裝入標籤紙捲

可在螢幕上觀看範例影片

## 升級

- MQTT 這類的協定或主編碼器這類的功能透過金鑰啟用 (可線上購買)


## 遠端支援

- 客服人員可使用客戶現有的網路進行遠端診斷
- 搭配最大解析度 1 ms 的特殊軟體示波器  
→ 在作業過程中使用無次數的限制

## 適用於更高層級的機器控制系統的整合式乙太網路協定

 • MQTT, ModBus TCP

 • OPC UA

 • Profinet (2026 年第二季季末啟用)

- 透過 PLC 及工業 PC 存取參數、I/O 訊號、錯誤訊息
- 透過金鑰啟用

## 冗餘

- 兩台快速貼標機可分別以冗餘及運作中的狀態存在乙太網路中。
- 當一台快速貼標機正在進行產品的貼標時，另一台會處於待機狀態。如運作中的設備出現問題 (如耗材將耗盡)，第二台設備會立即接替。
- 確認位於設備間的所有產品已完成貼標。
- 兩種快速貼標機皆有配備產品感測器及軸編碼器。訊號透過分配器傳送至快速貼標機。
- 乙太網路連線需要轉接器。
- 透過金鑰啟用

# 傳輸介面

# ROXI



- ① 電源開關
- ② 設備用插座
- ③ 2 x USB Host 傳輸介面  
連接警示燈、外接式操作面板、USB 隨身碟、無線網卡
- ④ 乙太網路  
TCP/IP 資料傳送
- ⑤ 開機  
產品感測器的開機訊號等用途
- ⑥ 數位 I/O 介面  
與 IEC/EN 61131-2 · 1+3 型一致  
所有輸入和輸出皆配有反極性保護。  
輸出額外配有短路保護。
- ⑦ 同步  
使用主編碼器 (軸編碼器 → 線性編碼器請洽詢 cab)  
同步貼標及產品速度



### 輸入訊號

開啟快速貼標機  
預先剝離  
開始貼標  
鎖定開始功能  
重設錯誤  
使用者自定義

### 模擬輸入

速度  
啟動延遲  
停止延遲

### 操作面板上的狀態顯示

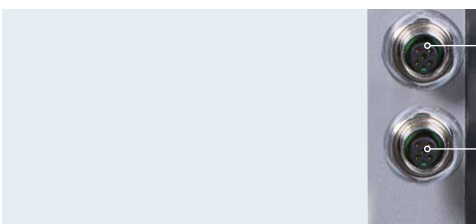
所有輸入及輸出

適用於初次啟動，特別針對快速貼標機  
整合於外部控制器內的應用。

可因測試的目的模擬或強制輸入及輸出

### 輸出 PNP 訊號

快速貼標機待機  
預先剝離  
停止進紙  
標籤進紙中  
標籤紙捲上缺張  
標籤耗盡  
標籤將耗盡預警  
錯誤  
使用者自定義



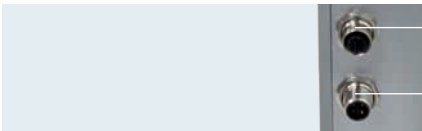
- ⑧ 列印 & 貼標  
用於週邊配件的傳輸介面，可連接條碼印表機及控制貼標手臂。電源供應為 24 VDC。
- ⑨ 停止  
連接標籤感測器 (光學式或電感式)

○ 插頭及接腳分配與 IXOR+ 相互兼容

# 傳輸介面



馬達驅動送紙器 / 回捲器



- 1 耗材耗盡/警示**  
置入馬達驅動送紙器的感測器  
標籤將耗盡預警、標籤耗盡、標籤紙毀損
  - 2 乙太網路**  
TCP/IP 資料傳送
  - 3 數位 I/O 介面**  
與 IEC/EN 61131-2 · 1+3 型一致  
所有輸入和輸出皆配有反極性保護。  
輸出額外配有短路保護。

<p><b>輸入訊號</b> 開啟快速貼標機 預先剝離 開始貼標 鎖定開始功能 重設錯誤 使用者自定義</p> <p><b>模擬輸入</b> 速度 啟動延遲 停止延遲</p>	<p><b>輸出 PNP 訊號</b> 快速貼標機待機 預先剝離 停止進紙 標籤進紙中 標籤紙捲上缺張 標籤耗盡 標籤將耗盡預警 錯誤 使用者自定義</p>
---	--

操作面板上的**狀態顯示**  
所有輸入及輸出  
適用於初次啟動，特別針對快速貼標機  
整合於外部控制器內的應用。  
可因測試的目的模擬或強制輸入及輸出
  - 4 開機**  
產品感測器的開機訊號等用途
  - 5 應用**  
USB Host 傳輸介面 (透過轉接線)  
週邊設備傳輸介面用於連接條碼印表機及  
貼標主機控制裝置 (參見 9)  
可配置的數位 I/O 介面搭配  
兩個輸入及一個輸出  
與 IEC/EN 61131-2 · 1+3 型一致  
所有輸入和輸出皆配有反極性保護。  
輸出額外配有短路保護。  
可額外連接外接操作面板或警示燈
  - 6 同步**  
使用主編碼器 (軸編碼器 → 線性編碼器請洽詢 cab)  
同步貼標及產品速度
  - 7 電源 輸入**  
電源輸入 100 - 240 V, 50 - 60 Hz
  - 8 WLAN 無線網路**  
內建於操作面板
  - 9 列印 & 貼標**  
用於週邊配件的傳輸介面，可連接條碼印表機及控制  
貼標手臂。電源供應為 24 VDC。
  - 10 停止**  
連接標籤感測器 (光學式或電感式)
  - 11 PowerBus 輸入**  
電源輸入 100 - 240 V, 50 - 60 Hz
  - 12 PowerBus 輸出**  
電源輸出 100 - 240 V, 50 - 60 Hz
- 插頭及接腳分配與 ROXI 相互兼容

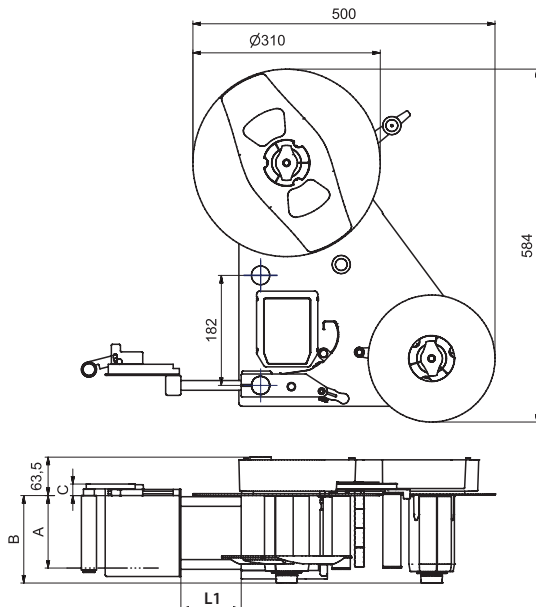
# 規格資料

# ROXI

ROXI 最大標籤紙捲寬度		mm	60	120	180
最快貼標速度	m/min		30	30	30 <sup>2)</sup>
貼標速度	貼標循環次數/分		取決於標籤長度及產品行進速度，可在操作面板上進行模擬。		
安裝方式			垂直 / 水平		
出紙方向			向左出紙 (L 版) 或向右出紙 (R 版)		
<b>標籤<sup>1)</sup></b>					
標籤	紙捲式		紙質標籤、塑膠材質 ( 諸如 PET, PE, PP, PVC ) / Booklets 請洽詢 cab		
	寬度	mm	10 - 56	10 - 116	10 - 176
	長度 ( 送紙時 )	mm	10 - 6,000		
	最小間距	mm	2		
	厚度	mm	0.055 - 1.0		
標籤底紙	寬度	mm	15 - 60	15 - 120	15 - 180
標籤紙捲最大重量	kg		12		
進紙器	紙捲外徑	mm	310		
	紙管直徑	mm	76		
	回捲方向		外捲 或 內捲		
回捲器	紙捲外徑	mm	210		
	紙管直徑	mm	76		
<b>標籤感測器</b>					
感測器到標籤邊緣的距離	功能		辨識標籤邊緣及偵測標籤耗盡		
	CEON	mm	9 - 30	9 - 60	9 - 90
	GAB 500-1	mm	7.5 - 17.5		
	GAB 500-2	mm	8 - 40		
<b>操作環境</b>					
電源供應			100 - 240 V~, 50 - 60 Hz		
耗電量			100 V~ max. 2 A / 240 V~ max. 1 A		
溫度 / 濕度	操作過程		5° - 40 °C / 10 % - 85 %, 非凝結狀態		
	封存狀態		0° - 60 °C / 20 % - 85 %, 非凝結狀態		
	運送途中		-25° - 60 °C / 20 % - 85 %, 非凝結狀態		
安全認證			CE, FCC Class A, ICES-3		
	規劃中		cULus, CB		
防護等級			IP 40		
<b>操作面板</b>					
	LED 按鍵		開 / 關、進紙		
	LCD 圖形顯示 寬 x 高 mm		54 x 70		
<b>監控</b>					
			標籤將耗盡預警、標籤紙毀損 扭力、溫度、電壓		

<sup>1)</sup> 使用較小、較薄的材質或黏性強的標籤可能會有所限制。這些應用須經由 cab 測試。

<sup>2)</sup> 30 m/min 的貼標速度是在紙捲寬度 180 mm 及標籤長度 98 mm 的條件下算出的數值。其他尺寸需要測試。



快速貼標機	尺寸 A mm	尺寸 B mm	重量 kg
ROXI 60	60	140	11.5
ROXI 120	120	145	12
ROXI 180	180	205	13

滾貼模組	尺寸 C mm	安裝桿	尺寸 L1 mm
SP	19	MS 25	25
SPE	24	MS 100	100
SPFA	19	MS 200	200
		MS 300	300
		MS 400	400

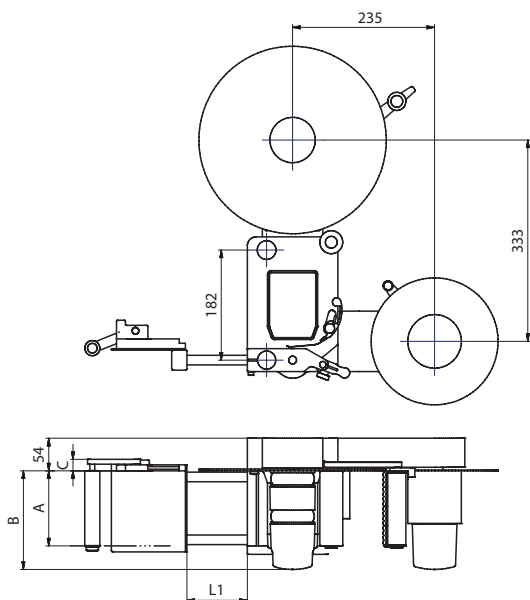
出貨內容、外觀設計及規格資料以本冊輸出時間當下的資訊為準，隨時可能更新。cab 對於本冊提供的資訊不作任何保證。

# 規格資料

# IXOR+

IXOR+ 最大標籤紙捲寬度		mm	62	124	186
最快貼標速度					
標準版送紙器 / 回捲器	m/min	50			
標準版送紙器 / 馬達驅動回捲器	m/min	75			
馬達驅動送紙器 / 回捲器	m/min	120 / 最大 200 (請洽詢 cab)			
貼標速度	貼標循環次數/分	取決於標籤長度及產品行進速度，可在操作面板上進行模擬。			
安裝方式		垂直 / 水平			
出紙方向		向左出紙 (L 版) 或向右出紙 (R 版)			
<b>標籤<sup>1)</sup></b>					
標籤	紙捲式	紙質標籤、塑膠材質 (諸如 PET, PE, PP, PVC) / Booklets 請洽詢 cab			
	寬度	mm	10 - 58	10 - 120	10 - 182
	長度 (送紙時)	mm	10 - 6,000		
	最小間距	mm	2		
	厚度	mm	0.055 - 1.0		
標籤底紙	寬度	mm	15 - 62	15 - 124	15 - 186
標籤紙捲最大重量	kg	15			
進紙器	紙捲外徑	mm	標準版 310, 410 / 馬達驅動 410, 510 (請洽詢 cab)		
	紙管直徑	mm	76		
	回捲方向		外捲 或 內捲		
回捲器	紙捲外徑	mm	標準版 210, 290 / 馬達驅動 310, 410 (請洽詢 cab)		
	紙管直徑	mm	92		
<b>標籤感測器</b>					
感測器到標籤邊緣的距離	功能		辨識標籤邊緣及偵測標籤耗盡		
	CEON	mm	9 - 30	9 - 60	9 - 90
	GAB 500-1	mm	7.5 - 17.5		
	GAB 500-2	mm	8 - 40		
<b>操作環境</b>					
電源供應			100 - 240 V~, 50 - 60 Hz		
耗電量			100 V~ max. 5 A / 240 V~ max. 2.5 A		
溫度 / 濕度	操作過程		5 - 40 °C / 10 - 85 %, 非凝結狀態		
	封存狀態		0 - 60 °C / 20 - 85 %, 非凝結狀態		
	運送途中		-25 - 60 °C / 20 - 85 %, 非凝結狀態		
安全認證			CE, FCC Class A, ICES-3, cULus, CB		
防護等級			IP 66		
<b>操作面板</b>					
	LED 按鍵		開 / 關、進紙		
	LCD 圖形顯示 寬 x 高 mm		54 x 70		
<b>監控</b>					
			標籤將耗盡預警、標籤耗盡、標籤紙毀損 扭力、溫度、電壓		

<sup>1)</sup> 使用較小、較薄的材質或黏性強的標籤可能會有所限制。這些應用須經由 cab 測試。



	尺寸 A mm	尺寸 B mm 安裝方式	
		垂直	水平
標籤紙捲寬度	62	163	163
	124	225	163
	186	287	225

滾貼模組	尺寸 C mm	安裝桿	尺寸 L1 mm
SP	19	MS 25	25
SPE	24	MS 100	100
SPFA	19	MS 200	200
		MS 300	300
		MS 400	400

出貨內容、外觀設計及規格資料以本冊輸出時間當下的資訊為準，隨時可能更新。cab 對於本冊提供的資訊不作任何保證。

## 選配品

# ROXI IXOR+

選配品採用模組化設計。

壓平滾輪、壓平毛刷及感測器可藉由刻度重新調整。

所有調整皆可使用星形螺絲起子完成 ( 即使在貼標作業進行時 ) 。

壓平滾輪、壓平毛刷及馬達驅動輔助滾軸這類易磨耗零件在保養或清潔時無需工具即可取下及重新裝上。

透過五個步驟完成調整：

### 1. 滾貼模組

可從側面裝入標籤紙捲。模組因此可依照需求進行配置。

### 2. 滑架

用於調整壓平滾輪或毛刷到剝離板的距離。

### 3. 壓平滾輪或毛刷

貼標動作可藉由滾輪或毛刷完成。滾輪或毛刷讓標籤可精確地黏貼在產品上。

### 4. 安裝桿

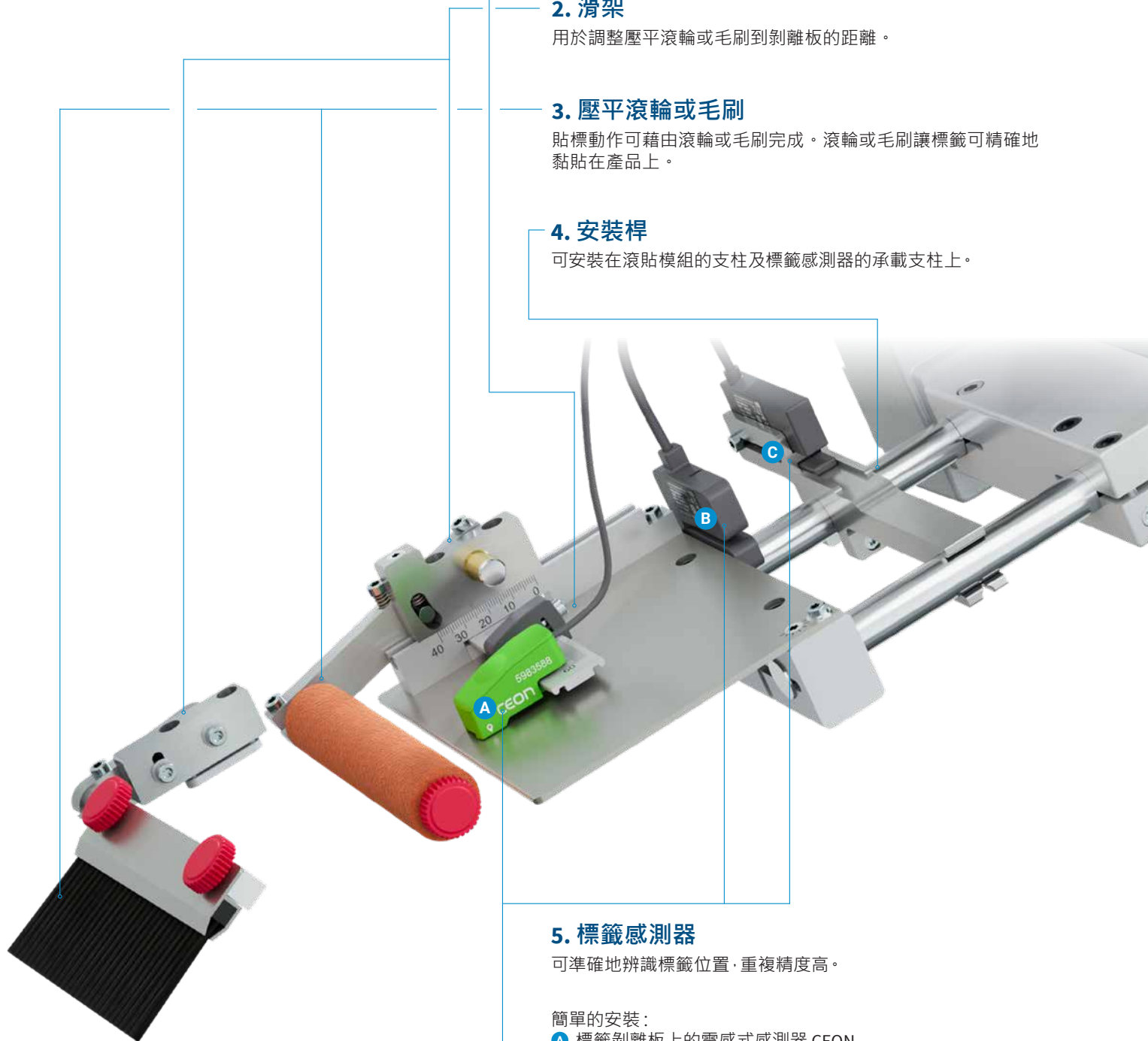
可安裝在滾貼模組的支柱及標籤感測器的承載支柱上。

### 5. 標籤感測器

可準確地辨識標籤位置，重複精度高。

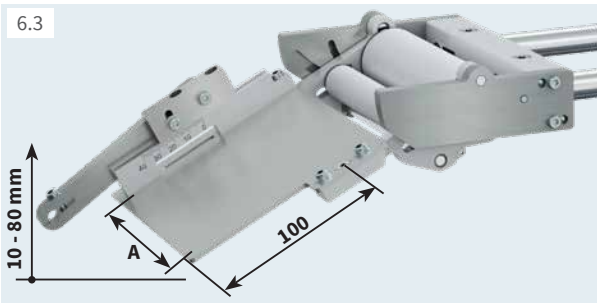
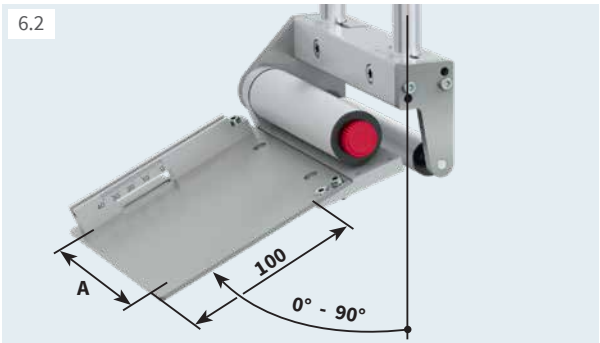
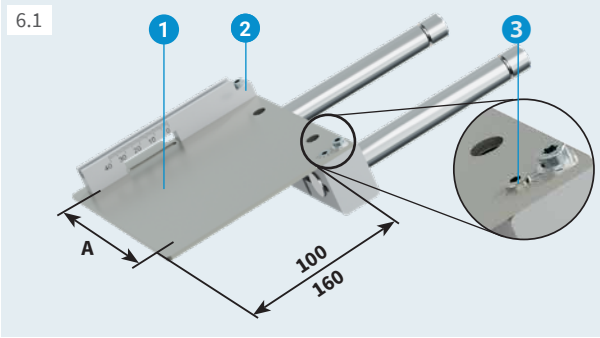
簡單的安裝：

- Ⓐ 標籤剝離板上的電感式感測器 CEON
- Ⓑ 滾貼模組上的光學感測器 GAB 500-1
- Ⓒ 固定架上的光學感測器 GAB 500-2



# 滾貼模組

滾貼模組由標籤剝離板 ① 及導軌 ② 所組成。



### 滾貼模組 SP

滾貼模組固定在兩根安裝桿上。在貼標的過程中也可藉由偏心輪 ③ 校準標籤的行進路線。

	出紙方向				尺寸 A mm
	向左出紙		向右出紙		
滾貼模組	SP 100/60L	SP 160/60L	SP 100/60R	SP 160/60R	62
	SP 100/120L	SP 160/120L	SP 100/120R	SP 160/120R	124
	SP 100/180L	SP 160/180L	SP 100/180R	SP 160/180R	186

### 滾貼模組 SPE 可調整

為了更好操作或受限於空間，可旋轉快速貼標機以垂直方向安裝。在這種情況下進行貼標需要可在 0° 至 90° 的區間無段調整的標籤剝離板。

	出紙方向		尺寸 A mm
	向左出紙	向右出紙	
滾貼模組	SPE 100/60L	SPE 100/60R	62
	SPE 100/120L	SPE 100/120R	124
	SPE 100/180L	SPE 100/180R	186

標籤剝離板 160 請洽詢 cab

### 滾貼模組 SPFA 彈簧伸縮·可旋轉

在曲面上貼標時，標籤剝離板藉由彈簧力適應產品表面及高度。可調整的旋轉範圍為高度 10 mm 至 80 mm。需要搭配壓平滾輪使用。

	出紙方向		尺寸 A mm
	向左出紙	向右出紙	
滾貼模組	SPFA 100/60L	SPFA 100/60R	60
	SPFA 100/120L	SPFA 100/120R	120
	SPFA 100/180L	SPFA 100/180R	180

標籤剝離板 160 請洽詢 cab

### 滾貼模組 SPZP 標籤剝離板可氣動旋轉

在敏感表面、圓柱體或袋狀物的內側貼標時可氣動旋轉標籤剝離板。旋轉範圍為高度 10 mm 至 20 mm。需要搭配壓平滾輪使用。

	出紙方向		尺寸 A mm
	向左出紙	向右出紙	
滾貼模組	SPZP 100/60L	SPZP 100/60R	60
	SPZP 100/120L	SPZP 100/120R	120
	SPZP 100/180L	SPZP 100/180R	180

標籤剝離板 160 請洽詢 cab

### 滾貼模組 SPAP 壓平滾輪可氣動旋轉

在敏感表面、圓柱體或袋狀物的內側貼標時可氣動旋轉壓平滾輪。旋轉的最大高度為 10 mm。

	出紙方向		尺寸 A mm
	向左出紙	向右出紙	
滾貼模組	SPAP 100/60L	SPAP 100/60R	60
	SPAP 100/120L	SPAP 100/120R	120
	SPAP 100/180L	SPAP 100/180R	180

標籤剝離板 160 請洽詢 cab

# 滑架、壓平滾輪及壓平毛刷

# ROXI IXOR+

6.6 - 6.8



**滑架** 用於安裝壓平滾輪  
安裝在滾貼模組的導軌上。

三種校準方式可將壓平滾輪調整至最佳狀態：

- ① 距離剝離板 5 mm 至 40 mm
- ② 壓平滾輪下端與產品之間的位置
- ③ 透過彈簧的預壓對產品施加壓力

出紙方向	向左出紙	向右出紙
滑架	AL	AR

## 壓平滾輪 AR

材質：開孔泡棉 (標準應用)

壓平滾輪安裝在槓桿上。

磨損後不需工具即可替換。

	型號	尺寸 A mm
壓平滾輪	AR 60	62
	AR 120	124
	AR 180	186

## 壓平滾輪 ARS

材質：FDA 矽膠

使用壽命是開孔泡棉的 10 倍。

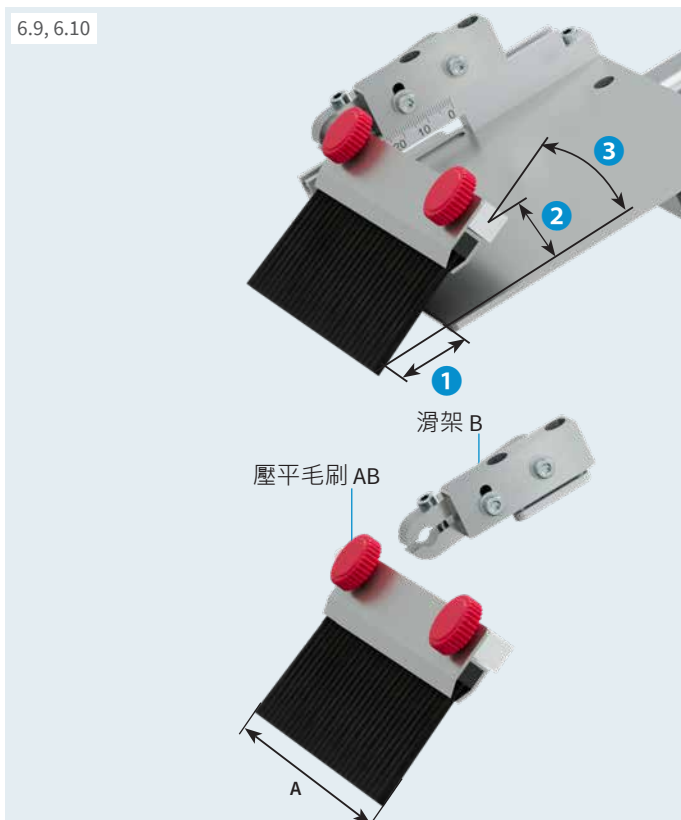
適用於食品方面的應用及無塵室。

壓平滾輪安裝在槓桿上。

磨損後不需工具即可替換。

	型號	尺寸 A mm
壓平滾輪	ARS 40	41
	ARS 60	62
	ARS 120	124
	ARS 180	186

6.9, 6.10



**滑架** 用於安裝壓平毛刷  
安裝在滾貼模組的導軌上。

三種校準方式可將壓平毛刷調整至最佳狀態：

- ① 距離剝離板 1 mm 至 35 mm
- ② 到剝離板的高度
- ③ 與剝離板的角度為 15° 至 45° 之間

出紙方向	向左及向右出紙
滑架	B

## 壓平毛刷 AB

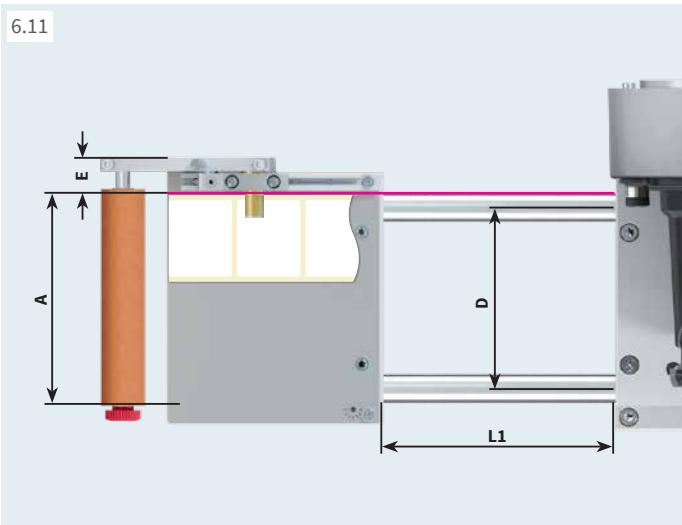
用於寬度及高度至少 20 mm 的標準標籤。

壓平毛刷透過方形軸直接安裝在滑架上。

磨損後不需工具即可替換。

	型號	尺寸 A mm
壓平毛刷	AB 60	62
	AB 120	124
	AB 180	186

# 安裝桿



## 安裝桿

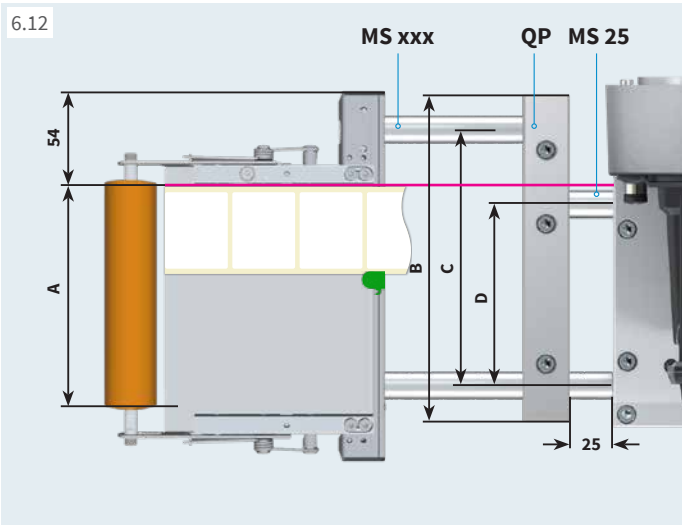
快速貼標機透過安裝桿連接選配品。  
 一台快速貼標機需要兩支安裝桿。

	型號	尺寸 L1 mm
安裝桿	<b>MS 25</b>	25
	<b>MS 100</b>	100
	<b>MS 200</b>	200
	<b>MS 300</b>	300
	<b>MS 400</b>	400

其他長度請洽詢 cab

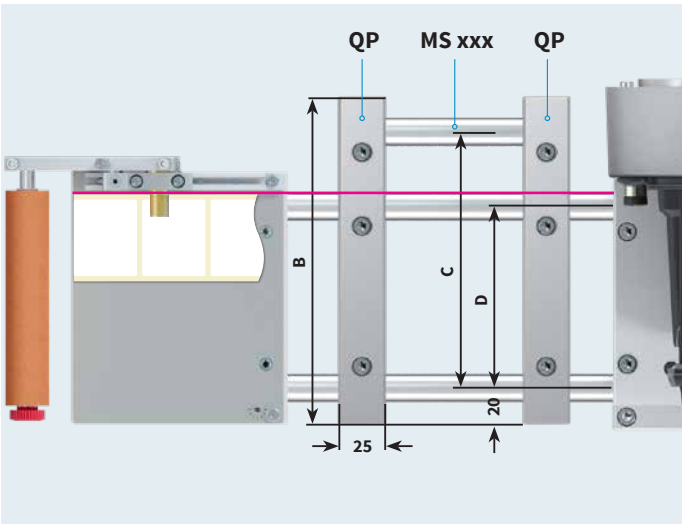
	尺寸 E mm	尺寸 A mm	尺寸 D mm
滾貼模組 SP	20	62	104
滾貼模組 SPE	24	124	104
滾貼模組 SPFA	20	186	166

# 橫支柱



將 IXOR 的標籤剝離板及壓平滾輪安裝在 ROXI  
 使用橫支柱 QP 及安裝桿 MS 25 將尺寸 D 調整至 C。  
 MS xxx 安裝桿為此需要縮短 40 mm。

	型號	標籤剝離板 尺寸 A mm	尺寸 B mm	尺寸 C mm	尺寸 D mm
橫支柱	<b>QP 186</b>	62	186	146	104
	<b>QP 186</b>	124	186	146	104
	<b>QP 248</b>	186	248	208	166
安裝桿	<b>MS 25</b>	-	-	-	-

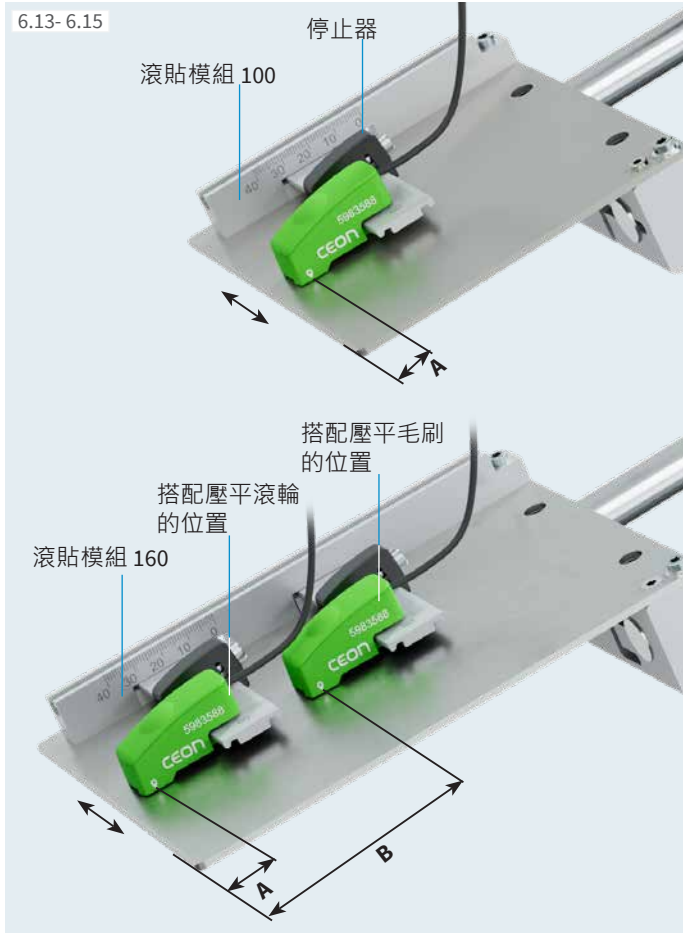


可添加第三根安裝桿 MS xxx 及額外的橫支柱 QP  
 用以支撐長的安裝桿或固定配件。  
 長度視應用而定。

	型號	尺寸 B mm	尺寸 C mm	尺寸 D mm
橫支柱	<b>QP 186</b>	186	146	104
	<b>QP 248</b>	248	208	166

# 感測器

# ROXI IXOR+



## 標籤感測器 CEON

透過智慧型通訊介面連接快速貼標機。操作面板設有自動化教學功能。只需兩張標籤即可完成校正。

陶瓷探針用於感應標籤邊緣並測量從標籤底紙到標籤頂部的高度差。感測器可以沿著支撐桿移動。藉由刻度可輕易地調整至標籤邊緣的距離。

		標籤感測器 CEON	
運作方式		電感式 (使用陶瓷探針)	
標籤	標籤紙	紙張、塑膠材質、不透明或透明	
	標籤底紙	不透明、半透明或透明	
標籤厚度	mm	0.05 - 1.0	
標籤間距	mm	>2	
重複精度	mm	± 0.05	
傳輸線	長度 mm	600	

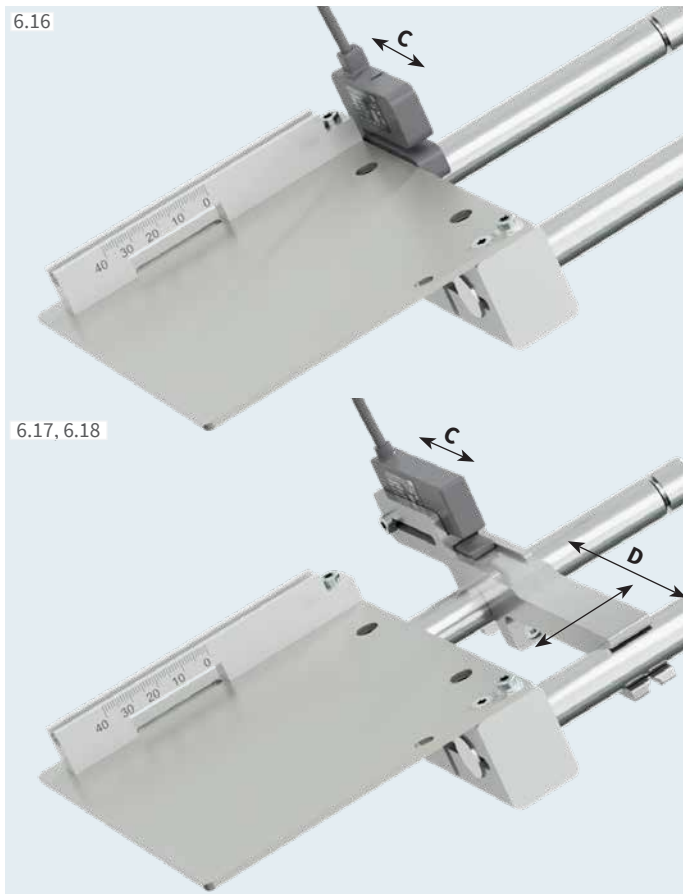
## 停止器

卸除感測器後可調整停止器的位置。

## 支撐桿

有三種長度可供選擇，與停止器一起安裝在標籤剝離板上。距離 A 可針對壓平滾輪及壓平毛刷調整至最佳設定。

	型號	到標籤邊緣的感測距離 mm	搭配停止器 mm
支撐桿	CEON 30	10 - 30	20 - 30
	CEON 60	10 - 60	20 - 60
	CEON 90	10 - 90	20 - 90
到標籤邊緣的距離	尺寸 A	14 - 24 mm (可調整的範圍)	
		14 mm (建議搭配壓平滾輪) 24 mm (建議搭配壓平毛刷)	
	尺寸 B	74 mm (建議搭配壓平毛刷)	



## 光學感測器 GAB 500-1

安裝在滾貼模組上。到標籤邊緣的感測距離可調整的範圍為 7.5 - 17.5 mm。

		光學感測器 GAB 500-1	
運作方式		光學式、發射器 / 接收器	
標籤	標籤紙	紙張、塑膠材質、不透明	
	標籤底紙	半透明、透明	
標籤間隙	mm	3	
標籤間距	mm	>2	
重複精度	mm	± 0.05	
到標籤邊緣的距離 C	mm	7.5 - 17.5	
可調整的範圍	mm	7.5 - 17.5	

## 光學感測器 GAB 500-2

安裝在支架上。到標籤邊緣的感測距離可調整的範圍為 8.0 - 40 mm。

		光學感測器 GAB 500-2	
運作方式		光學式、發射器 / 接收器	
標籤	標籤紙	紙張、塑膠材質、不透明	
	標籤底紙	半透明、透明	
標籤間隙	mm	5	
標籤間距	mm	>2	
重複精度	mm	± 0.05	
到標籤邊緣的距離 C	mm	8.0 - 40	
可調整的範圍	mm	8.0 - 40	

## 支架

可裝在安裝桿的任意位置上。使用螺絲固定。

	型號	尺寸 D mm
支架	GAB 500-2/124	104
	GAB 500-2/186	166

## 選配品

# ROXI IXOR+



### 馬達驅動輔助滾軸 UR D60

可使用直徑 60 mm 的馬達驅動輔助滾軸 ① 及 ② 以避免標籤在經過狹窄的彎曲半徑時從標籤底紙上脫落。

	型號	直徑 mm	寬度 B mm
馬達驅動輔助滾軸	UR D60/62	60	62
	UR D60/124	60	124
	UR D60/186	60	186
導軌	FR D60	-	-

② 不能安裝在 IXOR+ 貼標主機上

搭配抗沾黏塗層的馬達驅動輔助滾軸請洽詢 cab

## 配件



### 感應電眼

當偵測到產品時會立即啟動貼標作業 · 掃描距離可達 200 mm。

### 感應電眼纜線

M12-M8, 5 pin, a-coded, 長度 2.5 m



### 軸編碼器

增量式 · 解析度 0.1 mm · 訊號 A 及訊號 B

搭配長度 2.5 m 的纜線 M12, 5 pin, a-coded

用於自動同步標籤速度

使用金鑰啟用



### 軸編碼器專用摩擦輪

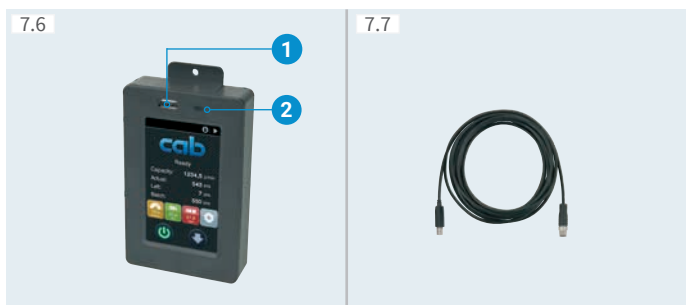
周長 200 mm · 直徑 63.7 mm



### 軸編碼器專用架

將加裝彈簧伸縮的摩擦輪緊壓在輸送帶上。

安裝至輸送帶上時需要安裝支架。



### 外接操作面板

功能與快速貼標機上的操作面板相同

可依需求選擇使用外接操作面板或

快速貼標機內建的操作面板。

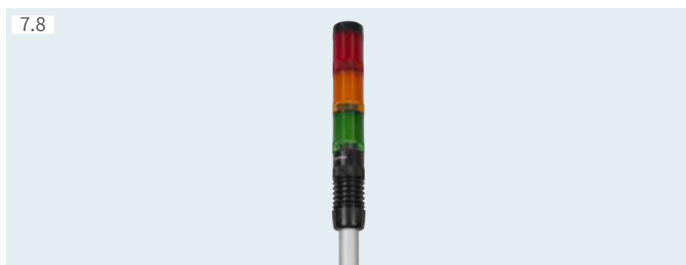
### ① USB 插槽

用來傳送組態資料或韌體

### ② LED 燈顯示：開機

ROXI: USB 傳輸線 長 1.8 m, 3 m, 5 m (11 m 請洽詢 cab)

IXOR+: USB 傳輸線 長 6 m



### 警示燈

連接快速貼標機

紅 錯誤匯報 · 例如標籤耗盡 · 標籤紙毀損

黃 標籤將耗盡預警

綠 設備待機

USB 傳輸線 長 1 m

連接 IXOR+ 需要額外的 USB 傳輸線

M12, 12 pin, 長 0.2 m

## 插頭及纜線



**纜線插頭 M12, 5 pin, a-coded, 公**  
用於貼標主機的圓形連接器 (開機、列印 & 貼標、停止)

**纜線插座 M12, 5 pin, a-coded, 母**  
用於貼標主機的圓形連接器 (同步)



**分配器 / 乙太網路轉接器 (冗餘操作專用)**

用於兩種快速貼標機的感應電眼及軸編碼器各自配備一個。訊號藉由分配器傳送至這兩種快速貼標機。

**分配器 M12, 5 pin, a-coded :**  
1 x 母 → 2 x 公 (感應電眼專用)  
1 x 公 → 2 x 母 (軸編碼器專用)  
連接乙太網路需要一個 **RJ45 轉接器**。



**I/O 介面專用纜線 (wire-end-ferruled)**  
M12, 17 pin, 長 5 m

**I/O 介面專用延長纜線**  
M12, 17 pin, 長 2.5 m, 10 m



**SYNC 延長纜線**  
用於軸編碼器、冗餘 / M12, 5 pin, a-coded, 長 2.5 m, 10 m

用於單獨安裝的 CEON 及 IXOR+ 送紙器  
M12, 5 pin, a-coded, 長 0.5 m

## 纜線



**USB Host 傳輸線**  
M12, 12 pin, 長 0.2 m



**電源線 (wire-end-ferruled)**  
長 2.5 m, 5 m, 10 m



**電源線搭配 E+F 型插頭**  
長 2.5 m



**乙太網路線**  
M12, 4 pin, d-coded to RJ45, 長 2.5 m, 5 m, 10 m

**ROXI IXOR+**

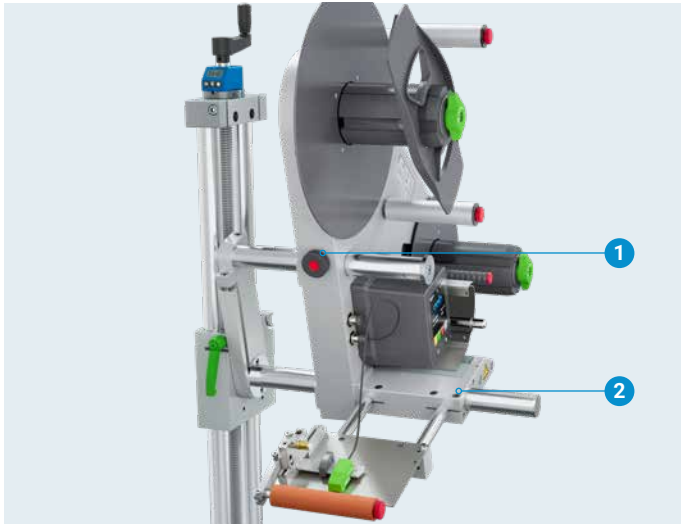
**IXOR+**

## 安裝輔助工具

# ROXI IXOR+

安裝輔助工具讓快速貼標機可安裝在生產線及貼標設備上。

模組化組合零部件系統由搭配可擺動托架的設備托架及搭配配件的支柱立架所構成。



### 設備托架 (可移動)

快速貼標機置於兩個圓柱上。貼標位置可往產品行進方向的反向調整。

#### 固定方式

ROXI 用滾花螺絲 ① 固定在底座上

IXOR+ 用螺絲 ② 鎖在固定條上

建議以垂直的方式安裝快速貼標機。

為了讓曲柄能夠安裝在立柱框架上，可擺動托架與底座之間需保持 40 mm 的最小距離。



### 設備托架 (軸可調整)

用於貼標位置的精細調整。以垂直或水平的方式安裝的快速貼標機皆可調整軸。曲柄把手轉一圈可讓貼標位置偏移 3 mm。



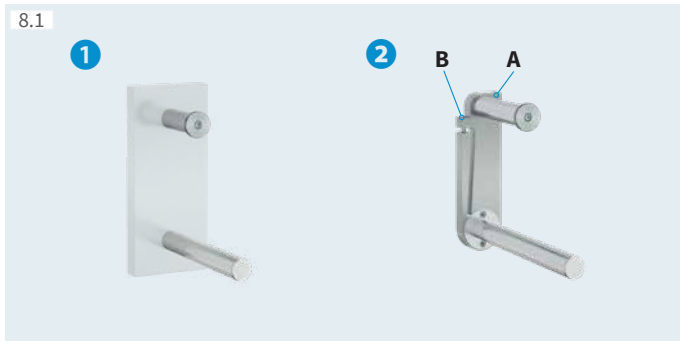
### 支柱立架搭配轉盤

使用支柱立架可讓快速貼標機在長距離移動時保持穩定。垂直及水平的安裝方式皆可精確地調整至貼標位置。

貼標角度可透過轉盤調整。

# 設備托架

# ROXI IXOR+



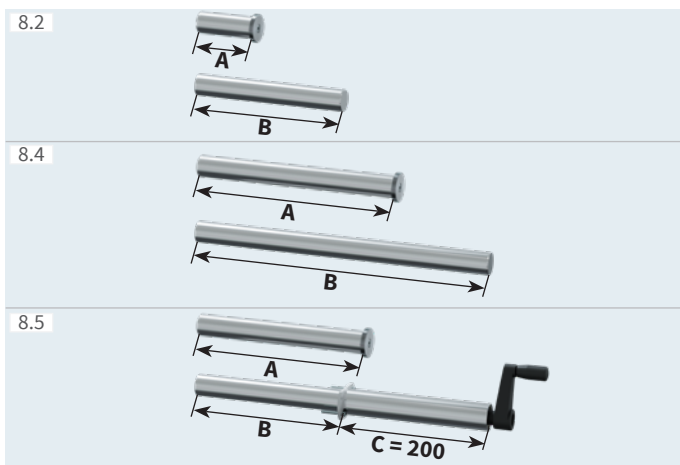
## 1 安裝在底板或支柱上

兩根圓柱可直接安裝在底板或支柱上。

## 2 搭配可擺動托架的安裝

搭配可擺動托架可調整產品上的剝離角度。上方的圓柱安裝在可擺動托架上並以螺絲 A 固定。下方的圓柱連同套環軸承用螺絲固定在支柱立架或底板上。

可擺動托架可在套環軸承上旋轉並以螺絲 B 固定。



	型號	調整行程		支柱長度	
		可擺動托架 mm	底板 mm	尺寸 A mm	尺寸 B mm
設備托架 固定	<b>GHF 120</b>	0	20	80	226
	<b>GHF 180</b>	0	20	80	288
設備托架 可移動	<b>GHV 120/100</b>	100	120	180	325
	<b>GHV 180/100</b>	100	120	180	390
	<b>GHV 120/200</b>	200	220	280	425
	<b>GHV 180/200</b>	200	220	280	490
設備托架 軸可調整	<b>GHS 120/150</b>	150	150	230	225 - 375
	<b>GHS 180/150</b>	150	150	230	286 - 498

# 支柱立架



## 1 支柱立架

用以安裝快速貼標機至底座或輸送帶上。使用曲柄把手調整其位置。支柱直徑為 30 mm。

	型號	支柱長度 mm	調整行程 mm
支柱立架	<b>SST 400</b>	400	195
	<b>SST 600</b>	600	395
	<b>SST 800</b>	800	595

## 2 轉盤

轉盤安裝在支柱立架的滑架上。另一個支柱立架固定在其上，可沿垂直方向旋轉。角度的可調整範圍為 0° 至 45°。

## 3 乘載板搭配 GHF 設備托架

乘載板用螺絲固定在支柱立架的導軌前方。單獨出貨的設備托架可根據出紙方向 (向左或向右) 進行安裝。

**承載板 TP 120**

**承載板 TP 180**

## 位置指示器

# ROXI IXOR+

8.9



### 電子位置指示器 EPOS

用於指示產品上的標籤位置。

螢幕顯示的設定

- 向下或向上計數

- 重設顯示的數值

- 偏移值的調整

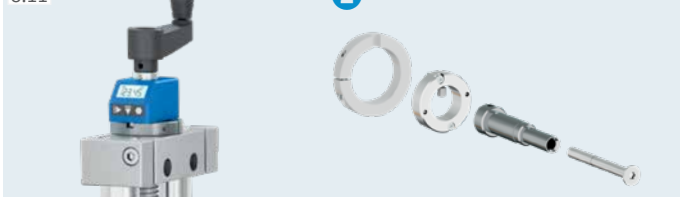
- 公釐或英吋

- 絕對值或增量值

8.10



8.11



### 轉接器套件

將電子位置指示器安裝在設備托架或支柱立架上時需要轉接器套件。無論快速貼標機的安裝方式為何，電子位置指示器都可以調整至最佳的顯示位置。電子位置指示器的安裝方式可依需求調整。

1 轉接器套件 GHS (設備支架專用)

2 轉接器套件 SST (支柱立架專用)

## 立架

■ 標準品

8.13



### 立架 1632

特別針對由上至下的貼標方向。立架配備滾輪可靈活移動並能鎖住及調節腳座。

		立架 1632
可調整式腳座	mm	± 15
最大承重量	kg	50
伸長 300 mm 時的 最大承重量	kg	25
底座至 標籤下緣距離	mm	880 - 1,200
支柱立架 600		■
支柱長度	mm	600
調整行程	mm	395
重量	approx. kg	40

8.14



### 立架 1231

特別針對側邊貼標方向。立架高度可調整並能鎖住及調節腳座。

		立架 1231
可調整式腳座	mm	± 15
最大承重量	kg	50
伸長 200 mm 時的 最大承重量	kg	20
底座至 標籤下緣距離	mm	664 - 904
支柱立架 600		■
支柱長度	mm	600
調整行程	mm	395
可擺動托架		■
可精細調整設備		■
可調整範圍	mm	135
重量	approx. kg	40

# 型號及料號總覽

# ROXI IXOR+

## 快速貼標機

如協定及編碼器於快速貼標機出廠前預先啟用，選配品也在出廠前預先安裝 (或僅符合其中一個條件)，訂單上的料號會加上 .250。

### ROXI 最快 30 m/min

向左出紙

向右出紙

項目	料號	名稱
1.1	6130760.xxx	快速貼標機 ROXI 60 L
1.2	6130120.xxx	快速貼標機 ROXI 120 L
1.3	6130180.xxx	快速貼標機 ROXI 180 L

項目	料號	名稱
1.1	6130765.xxx	快速貼標機 ROXI 60 R
1.2	6130125.xxx	快速貼標機 ROXI 120 R
1.3	6130185.xxx	快速貼標機 ROXI 180 R

快速貼標機 ROXI 型號編碼		60 L	
最大標籤紙捲寬度	60 mm 120 mm 180 mm	向左出紙 向右出紙	出紙方向

### IXOR+ 最快 50 m/min

向左出紙

向右出紙


項目	料號	名稱
2.1	6130806.xxx	快速貼標機 IXOR+ 50 D310 H 62 L
	6130808.xxx	快速貼標機 IXOR+ 50 D310 H 124 L
	6130810.xxx	快速貼標機 IXOR+ 50 D310 H 186 L
2.2	6130800.xxx	快速貼標機 IXOR+ 50 D310 V 62 L
	6130802.xxx	快速貼標機 IXOR+ 50 D310 V 124 L
	6130804.xxx	快速貼標機 IXOR+ 50 D310 V 186 L
2.3	6130818.xxx	快速貼標機 IXOR+ 50 D410 H 62 L
	6130820.xxx	快速貼標機 IXOR+ 50 D410 H 124 L
	6130822.xxx	快速貼標機 IXOR+ 50 D410 H 186 L
2.4	6130812.xxx	快速貼標機 IXOR+ 50 D410 V 62 L
	6130814.xxx	快速貼標機 IXOR+ 50 D410 V 124 L
	6130816.xxx	快速貼標機 IXOR+ 50 D410 V 186 L

項目	料號	名稱
2.1	6130807.xxx	快速貼標機 IXOR+ 50 D310 H 62 R
	6130809.xxx	快速貼標機 IXOR+ 50 D310 H 124 R
	6130811.xxx	快速貼標機 IXOR+ 50 D310 H 186 R
2.2	6130801.xxx	快速貼標機 IXOR+ 50 D310 V 62 R
	6130803.xxx	快速貼標機 IXOR+ 50 D310 V 124 R
	6130805.xxx	快速貼標機 IXOR+ 50 D310 V 186 R
2.3	6130819.xxx	快速貼標機 IXOR+ 50 D410 H 62 R
	6130821.xxx	快速貼標機 IXOR+ 50 D410 H 124 R
	6130823.xxx	快速貼標機 IXOR+ 50 D410 H 186 R
2.4	6130813.xxx	快速貼標機 IXOR+ 50 D410 V 62 R
	6130815.xxx	快速貼標機 IXOR+ 50 D410 V 124 R
	6130817.xxx	快速貼標機 IXOR+ 50 D410 V 186 R

快速貼標機 IXOR+ 型號編碼		50 D410 V 124 L	
最快貼標速度	50 m/min	向左出紙 向右出紙	出紙方向
最大標籤紙捲直徑	310 mm 410 mm	62 mm 124 mm 186 mm	最大標籤紙捲寬度
		水平 垂直	安裝方式

出貨內容
快速貼標機 ROXI / IXOR+ 電源線 E+F 型, 1.8 m ( ROXI ) Knowledge Base

快速貼標機出貨時會與未安裝的選配品包裝於同一箱。

線上資源
 <p>安裝手冊 德 / 英 / 法 規格手冊 德 / 英 / 法 維修手冊 德 / 英 零件手冊 德 / 英 程式人員指南 英文版</p> <p><a href="https://setup.cab.de/en">https://setup.cab.de/en</a></p>



您也可至下列網址以獲得最新資訊  
[www.cab.de/en/labeling-heads](http://www.cab.de/en/labeling-heads)

# 型號及料號總覽

# ROXI IXOR+

## 快速貼標機

如協定及編碼器於快速貼標機出廠前預先啟用，選配品也在出廠前預先安裝 (或僅符合其中一個條件)，訂單上的料號會加上 .250。

### IXOR+ 最快 75 m/min

向左出紙

項目	料號	名稱
2.5	6130836.xxx	快速貼標機 IXOR+ 75 D410 H 62 L
	6130838.xxx	快速貼標機 IXOR+ 75 D410 H 124 L
	6130840.xxx	快速貼標機 IXOR+ 75 D410 H 186 L
2.6	6130830.xxx	快速貼標機 IXOR+ 75 D410 V 62 L
	6130832.xxx	快速貼標機 IXOR+ 75 D410 V 124 L
	6130834.xxx	快速貼標機 IXOR+ 75 D410 V 186 L

向右出紙

項目	料號	名稱
2.5	6130837.xxx	快速貼標機 IXOR+ 75 D410 H 62 R
	6130839.xxx	快速貼標機 IXOR+ 75 D410 H 124 R
	6130841.xxx	快速貼標機 IXOR+ 75 D410 H 186 R
2.6	6130831.xxx	快速貼標機 IXOR+ 75 D410 V 62 R
	6130833.xxx	快速貼標機 IXOR+ 75 D410 V 124 R
	6130835.xxx	快速貼標機 IXOR+ 75 D410 V 186 R

### IXOR+ 最快 120 m/min

向左出紙

項目	料號	名稱
2.7	6130856.xxx	快速貼標機 IXOR+ 120 D410 H 62 L
	6130858.xxx	快速貼標機 IXOR+ 120 D410 H 124 L
	6130860.xxx	快速貼標機 IXOR+ 120 D410 H 186 L
2.8	6130850.xxx	快速貼標機 IXOR+ 120 D410 V 62 L
	6130852.xxx	快速貼標機 IXOR+ 120 D410 V 124 L
	6130854.xxx	快速貼標機 IXOR+ 120 D410 V 186 L

向右出紙

項目	料號	名稱
2.7	6130857.xxx	快速貼標機 IXOR+ 120 D410 H 62 R
	6130859.xxx	快速貼標機 IXOR+ 120 D410 H 124 R
	6130861.xxx	快速貼標機 IXOR+ 120 D410 H 186 R
2.8	6130851.xxx	快速貼標機 IXOR+ 120 D410 V 62 R
	6130853.xxx	快速貼標機 IXOR+ 120 D410 V 124 R
	6130855.xxx	快速貼標機 IXOR+ 120 D410 V 186 R

快速貼標機 IXOR+ 型號編碼		75	D410	V	124	L			
最快貼標速度	75 m/min 120 m/min							向左出紙 向右出紙	出紙方向
最大標籤紙捲直徑	410 mm							62 mm 124 mm 186 mm	最大標籤紙捲寬度
								水平 垂直	安裝方式

## 協定及編碼器

如協定及編碼器於出廠前預先啟用，訂單上的料號會加上 .250。  
另外啟用的情況會在料號補上 .001。

項目	料號	名稱
4.1	5581022.xxx	FQ MQTT
		FM ModBus
		FP Profinet (規劃中)
		FO OPC UA 伺服器
4.2	5581023.xxx	FR 冗餘搭配 MQTT
4.3	5581020.xxx	ME 主編碼器

## 選配品

如選配品於出廠前預先安裝，訂單上的料號會加上 .250。  
單獨出貨的情況會在料號補上 .001。

項目	料號	名稱
5.1	5908002.xxx	馬達驅動輔助滾軸 UR D60/62
	5907996.xxx	馬達驅動輔助滾軸 UR D60/124
	5907995.xxx	馬達驅動輔助滾軸 UR D60/186
5.2	6130629.xxx	導軌 FR D60

### 出貨內容

快速貼標機 ROXI / IXOR+  
Knowledge Base

快速貼標機出貨時會與未安裝的選配品包裝於同一箱。

### 線上資源



安裝手冊 德 / 英 / 法  
規格手冊 德 / 英 / 法  
維修手冊 德 / 英  
零件手冊 德 / 英  
程式人員指南 英文版

<https://setup.cab.de/en>

# 型號及料號總覽





# ROXI IXOR+





如選配品於出廠前預先安裝，訂單上的料號會加上 .250。單獨出貨的情況會在料號補上 .001。







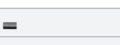
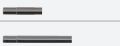
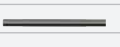

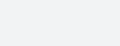
## 選配品

向左出紙

向右出紙

項目	料號	名稱
6.1	 <b>6130656.xxx</b>	滾貼模組 SP 100/60L
	<b>6130657.xxx</b>	滾貼模組 SP 100/120L
	<b>6130658.xxx</b>	滾貼模組 SP 100/180L
	 <b>6130650.xxx</b>	滾貼模組 SP 160/60L
	<b>6130651.xxx</b>	滾貼模組 SP 160/120L
	<b>6130652.xxx</b>	滾貼模組 SP 160/180L
6.2	 <b>6130662.xxx</b>	滾貼模組 SPE 100/60L
	<b>6130663.xxx</b>	滾貼模組 SPE 100/120L
	<b>6130664.xxx</b>	滾貼模組 SPE 100/180L
6.3	 <b>6130468.xxx</b>	滾貼模組 SPFA 100/60L
	<b>6130304.xxx</b>	滾貼模組 SPFA 100/120L
	<b>6130553.xxx</b>	滾貼模組 SPFA 100/180L
6.4	請洽詢 cab	<b>6130478.xxx</b> 滾貼模組 SPZP 100/60L
		<b>6130479.xxx</b> 滾貼模組 SPZP 100/120L
		<b>6130555.xxx</b> 滾貼模組 SPZP 100/180L
6.5	請洽詢 cab	<b>6130531.xxx</b> 滾貼模組 SPAP 100/60L
		<b>6130532.xxx</b> 滾貼模組 SPAP 100/120L
		<b>6130533.xxx</b> 滾貼模組 SPAP 100/180L

項目	料號	名稱
6.1	 <b>6130659.xxx</b>	滾貼模組 SP 100/60R
	<b>6130660.xxx</b>	滾貼模組 SP 100/120R
	<b>6130661.xxx</b>	滾貼模組 SP 100/180R
	 <b>6130653.xxx</b>	滾貼模組 SP 160/60R
	<b>6130654.xxx</b>	滾貼模組 SP 160/120R
	<b>6130655.xxx</b>	滾貼模組 SP 160/180R
6.2	 <b>6130665.xxx</b>	滾貼模組 SPE 100/60R
	<b>6130666.xxx</b>	滾貼模組 SPE 100/120R
	<b>6130667.xxx</b>	滾貼模組 SPE 100/180R
6.3	 <b>6130477.xxx</b>	滾貼模組 SPFA 100/60R
	<b>6130310.xxx</b>	滾貼模組 SPFA 100/120R
	<b>6130554.xxx</b>	滾貼模組 SPFA 100/180R
6.4	請洽詢 cab	<b>6130481.xxx</b> 滾貼模組 SPZP 100/60R
		<b>6130482.xxx</b> 滾貼模組 SPZP 100/120R
		<b>6130556.xxx</b> 滾貼模組 SPZP 100/180R
6.5	請洽詢 cab	<b>6130536.xxx</b> 滾貼模組 SPAP 100/60R
		<b>6130537.xxx</b> 滾貼模組 SPAP 100/120R
		<b>6130538.xxx</b> 滾貼模組 SPAP 100/180R

項目	料號	名稱
6.6	 <b>6130648.xxx</b>	滑架 AL
	 <b>6130649.xxx</b>	滑架 AR
6.7	 <b>6130460.xxx</b>	壓平滾輪 AR 60
	<b>6130461.xxx</b>	壓平滾輪 AR 120
	<b>6130462.xxx</b>	壓平滾輪 AR 180
6.8	 <b>6130620.xxx</b>	壓平滾輪 ARS 40
	<b>6130621.xxx</b>	壓平滾輪 ARS 60
	<b>6130622.xxx</b>	壓平滾輪 ARS 120
	<b>6130623.xxx</b>	壓平滾輪 ARS 180
6.9	 <b>6130616.xxx</b>	滑架 B
6.10	 <b>6130463.xxx</b>	壓平毛刷 AB 60
	<b>6130464.xxx</b>	壓平毛刷 AB 120
	<b>6130551.xxx</b>	壓平毛刷 AB 180
6.11	 <b>6120069.xxx</b>	安裝桿 MS 25
	 <b>5972418.xxx</b>	安裝桿 MS 100
	 <b>5972419.xxx</b>	安裝桿 MS 200
	 <b>5972420.xxx</b>	安裝桿 MS 300
	 <b>6120067.xxx</b>	安裝桿 MS 400
6.12	<b>6130520.xxx</b>	橫支柱 QP 186
	<b>6130521.xxx</b>	橫支柱 QP 248

項目	料號	名稱
6.13	 <b>5983588.xxx</b>	標籤感測器 CEON
6.14	 <b>6130600.xxx</b>	支撐桿 CEON 30 搭配停止器
	 <b>6130601.xxx</b>	支撐桿 CEON 60 搭配停止器
	 <b>6130602.xxx</b>	支撐桿 CEON 90 搭配停止器
6.15	 <b>6130582.xxx</b>	停止器 CEON
6.16	 <b>6130452.xxx</b>	光學感測器 GAB 500-1
6.17	 <b>5918670.xxx</b>	光學感測器 GAB 500-2
6.18	 <b>6130690.xxx</b>	支架 500-2/124
	 <b>6130704.xxx</b>	支架 500-2/186

## 易磨耗零件

項目	料號	名稱
6.19	 <b>6127895.001</b>	壓平滾輪 60
	<b>6127896.001</b>	壓平滾輪 120
	<b>6127897.001</b>	壓平滾輪 180
6.20	 <b>6127710.001</b>	2 x for 壓平滾輪 ARS 40
		3 x for 壓平滾輪 ARS 60
		6 x for 壓平滾輪 ARS 120
		9 x for 壓平滾輪 ARS 180
6.21	 <b>6130572.001</b>	壓平毛刷 60
	<b>6130580.001</b>	壓平毛刷 120
	<b>6130573.001</b>	壓平毛刷 180
6.22	 <b>5983437.001</b>	CEON 專用探針

# 型號及料號總覽

# ROXI IXOR+

## 配件

項目	料號	名稱
7.1	 <b>5918702.001</b>	感應電眼
7.2	 <b>5918671.001</b>	產品感應器專用纜線, 長 2.5 m M12-M8, 4 pin, a-coded
7.3	 <b>5918979</b>	軸編碼器 搭配長度 2.5 m 的纜線
7.4	 <b>5918981</b>	摩擦輪
7.5	 <b>5918980</b>	固定架
7.6	 <b>6010186</b>	外接操作面板
7.7	 <b>5907718.001</b>	ROXI: USB 傳輸線, 長 1.8 m
	<b>5907730.001</b>	ROXI: USB 傳輸線, 長 3 m
	<b>5907750.001</b>	ROXI: USB 傳輸線, 長 5 m
	<b>5551007.001</b>	IXOR+: USB 傳輸線, 長 6 m
7.8	 <b>6010560</b>	警示燈 搭配長度 1 m 的 USB 傳輸線





## 插頭

項目	料號	名稱
7.9	 <b>5918483.001</b>	纜線插頭 M12, 5 pin, a-coded, 公
7.10	 <b>5918480.001</b>	纜線插座 M12, 5 pin, a-coded, 母
7.11	 <b>5918797.001</b>	感應電眼專用分配器 M12, 5 pin, a-coded 1 x 母 → 2 x 公
7.12	 <b>5918485.001</b>	軸編碼器專用分配器 M12, 5 pin, a-coded 1 x 公 → 2 x 母
7.13	 <b>5918732.001</b>	RJ45 乙太網路轉接器

## 纜線

項目	料號	名稱
7.14	 <b>5918948.001</b>	I/O 介面專用纜線 ( wire-end-ferruled ) M12, 17 pin, 長 5 m
7.15	 <b>5918421.001</b>	I/O 介面專用延長纜線 M12, 17 pin, 長 2.5 m
	<b>5918941.001</b>	I/O 介面專用延長纜線 M12, 17 pin, 長 10 m
7.17	 <b>5918757.001</b>	SYNC 延長纜線 M12, 5 pin, a-coded, 長 0.5 m
	<b>5918475.001</b>	SYNC 延長纜線 M12, 5 pin, a-coded, 長 2.5 m
	<b>5918942.001</b>	SYNC 延長纜線 M12, 5 pin, a-coded, 長 10 m

# IXOR+

項目	料號	名稱
7.18	 <b>5918936.001</b>	USB Host 傳輸線 M12, 12 pin, 長 0.2 m
7.19	 <b>5918758.001</b>	電源線 ( wire-end-ferruled ) 長 2.5 m
	<b>5918947.001</b>	電源線 ( wire-end-ferruled ) 長 5 m
	<b>5918943.001</b>	電源線 ( wire-end-ferruled ) 長 10 m
7.20	 <b>5918531.001</b>	電源線搭配 E+F 型插頭 長 2.5 m
7.21	 <b>5918665.001</b>	乙太網路線 M12, 4 pin, d-coded to RJ45, 長 2.5 m
	<b>5918946.001</b>	乙太網路線 M12, 4 pin, d-coded to RJ45, 長 5 m
	<b>5918945.001</b>	乙太網路線 M12, 4 pin, d-coded to RJ45, 長 10 m

# 型號及料號總覽

# ROXI IXOR+

如安裝輔助工具於出廠前預先安裝，訂單上的料號會加上 .250。單獨出貨的情況會在料號補上 .001。

## 安裝輔助工具

項目	料號	名稱
8.1	<b>6130411.001</b>	可擺動托架
8.2	<b>6130737.001</b>	設備托架 GHF 120
	<b>6130754.001</b>	設備托架 GHF 180
8.3	<b>6130741.001</b>	設備托架 GHV 120/100
	<b>6130756.001</b>	設備托架 GHV 180/100
8.4	<b>6130744.001</b>	設備托架 GHV 120/200
	<b>6130758.001</b>	設備托架 GHV 180/200
8.5	<b>6130747.001</b>	設備托架 GHS 120/150
	<b>6130762.001</b>	設備托架 GHS 180/150
8.6	<b>5983420.xxx</b>	支柱立架 SST 400
	<b>5983421.xxx</b>	支柱立架 SST 600
	<b>5983422.xxx</b>	支柱立架 SST 800
8.7	<b>5972532.001</b>	轉盤
8.8	<b>6131005.001</b>	承載板 TP 120
	<b>6131006.001</b>	承載板 TP 180
8.9	<b>5919809.xxx</b>	電子位置指示器 EPOS
8.10	<b>6131010.xxx</b>	轉接器套件 GHS (設備支架專用)
8.11	<b>6131015.xxx</b>	轉接器套件 SST (支柱立架專用)

## 立架

項目	料號	名稱
8.12	<b>5983425</b>	立架 1632 包含支柱立架 SST 600
8.13	<b>5983426</b>	立架 1231

# 型號及料號總覽

# IXOR+

## 快速貼標機組件

如組件於出廠前預先安裝，訂單上的料號會加上 .250。單獨出貨的情況會在料號補上 .001。

### 貼標主機 (IXOR+ 50)

向左出紙

項目	料號	名稱
3.1	6130774.xxx	貼標主機 IXOR+ 60 L
3.2	6130776.xxx	貼標主機 IXOR+ 120 L
3.3	6130778.xxx	貼標主機 IXOR+ 180 L

向右出紙

項目	料號	名稱
3.1	6130775.xxx	貼標主機 IXOR+ 60 R
3.2	6130777.xxx	貼標主機 IXOR+ 120 R
3.3	6130779.xxx	貼標主機 IXOR+ 180 R

### 送紙器 / 回捲器

向左出紙

項目	安裝位置		料號	名稱
	V	H		
3.4			5983326.xxx	送紙器 D310 H 62 L
			5983300.xxx	送紙器 D310 H 124 L
			5983302.xxx	送紙器 D310 H 186 L
			6122000.xxx	送紙器 D310 V 62 L
			5983312.xxx	送紙器 D310 V 124 L
			5983314.xxx	送紙器 D310 V 186 L
3.5			5983328.xxx	送紙器 D410 H 62 L
			5983306.xxx	送紙器 D410 H 124 L
			5983308.xxx	送紙器 D410 H 186 L
			6122002.xxx	送紙器 D410 V 62 L
			5983318.xxx	送紙器 D410 V 124 L
			5983320.xxx	送紙器 D410 V 186 L
3.6			6122030.xxx	回捲器 D210/62 L
			6122034.xxx	回捲器 D210/124 L
			6122038.xxx	回捲器 D210/186 L
3.7			6122032.xxx	回捲器 D290/62 L
			6122036.xxx	回捲器 D290/124 L
			6122040.xxx	回捲器 D290/186 L

向右出紙

項目	安裝位置		料號	名稱
	V	H		
3.4			5983327.xxx	送紙器 D310 H 62 R
			5983301.xxx	送紙器 D310 H 124 R
			5983303.xxx	送紙器 D310 H 186 R
			6122001.xxx	送紙器 D310 V 62 R
			5983313.xxx	送紙器 D310 V 124 R
			5983315.xxx	送紙器 D310 V 186 R
3.5			5983329.xxx	送紙器 D410 H 62 R
			5983307.xxx	送紙器 D410 H 124 R
			5983309.xxx	送紙器 D410 H 186 R
			6122003.xxx	送紙器 D410 V 62 R
			5983319.xxx	送紙器 D410 V 124 R
			5983321.xxx	送紙器 D410 V 186 R
3.6			6122031.xxx	回捲器 D210/62 R
			6122035.xxx	回捲器 D210/124 R
			6122039.xxx	回捲器 D210/186 R
3.7			6122033.xxx	回捲器 D290/62 R
			6122037.xxx	回捲器 D290/124 R
			6122041.xxx	回捲器 D290/186 R

### 貼標主機 (IXOR+ 75/120)

向左出紙

項目	料號	名稱
3.8	6130974.xxx	貼標主機 IXOR+ 60 L M
3.9	6130976.xxx	貼標主機 IXOR+ 120 L M
3.10	6130978.xxx	貼標主機 IXOR+ 180 L M

向右出紙

項目	料號	名稱
3.8	6130975.xxx	貼標主機 IXOR+ 60 R M
3.9	6130977.xxx	貼標主機 IXOR+ 120 R M
3.10	6130979.xxx	貼標主機 IXOR+ 180 R M

### 馬達驅動送紙器 / 回捲器

向左出紙

項目	安裝位置		料號	名稱
	V	H		
3.11			5983596.xxx	送紙器 D410 H 62 L M
			5983501.xxx	送紙器 D410 H 124 L M
			5983502.xxx	送紙器 D410 H 186 L M
			5983592.xxx	送紙器 D410 V 62 L M
			5983505.xxx	送紙器 D410 V 124 L M
			5983506.xxx	送紙器 D410 V 186 L M
3.12			5983594.xxx	回捲器 D310/62 L M
			5983531.xxx	回捲器 D310/124 L M
			5983532.xxx	回捲器 D310/186 L M

向右出紙

項目	安裝位置		料號	名稱
	V	H		
3.11			5983597.xxx	送紙器 D410 H 62 R M
			5983540.xxx	送紙器 D410 H 124 R M
			5983541.xxx	送紙器 D410 H 186 R M
			5983593.xxx	送紙器 D410 V 62 R M
			5983544.xxx	送紙器 D410 V 124 R M
			5983545.xxx	送紙器 D410 V 186 R M
3.12			5983595.xxx	回捲器 D310/62 R M
			5983570.xxx	回捲器 D310/124 R M
			5983571.xxx	回捲器 D310/186 R M

### 配件

項目	料號	名稱
3.13	5983324.xxx	樞軸托架 310 mm
	5983325.xxx	樞軸托架 410 mm

型號編碼	D	410	H	124	L	M
標籤紙捲直徑	馬達驅動					
最大 410 mm	L 向左出紙					
安裝位置	R 向右出紙					
垂直 V	62 mm 最大標籤紙捲寬度					
水平 H	124 mm					
	186 mm					

# 型號及料號總覽


# IXOR+

如組件於出廠前預先安裝，訂單上的料號會加上 .250。單獨出貨的情況會在料號補上 .001。


## 配件 (用於搭配固定條或客製化底板的快速貼標機)

項目	料號	名稱
3.14	 <b>6120016.xxx</b>	固定條 (compact)
3.15		<b>6127290.xxx</b> 馬達驅動輔助滾軸 D30 AL 62
		<b>6127291.xxx</b> 馬達驅動輔助滾軸 D30 AL 124
		<b>6127292.xxx</b> 馬達驅動輔助滾軸 D30 AL 186
		<b>6127295.xxx</b> 馬達驅動輔助滾軸 D38 AL 62
		<b>6127296.xxx</b> 馬達驅動輔助滾軸 D38 AL 124
		<b>6127297.xxx</b> 馬達驅動輔助滾軸 D38 AL 186
		<b>6127311.xxx</b> 馬達驅動輔助滾軸 D60 AL 62
		<b>6127312.xxx</b> 馬達驅動輔助滾軸 D60 AL 124
<b>6127313.xxx</b> 馬達驅動輔助滾軸 D60 AL 186		

## 送紙器, CEON 專用

項目	料號	名稱
3.16	 <b>5918757.001</b>	SYNC 延長纜線 M12, 5 pin, a-coded, 長 0.5 m

## 馬達驅動送紙器 / 回捲器專用

項目	料號	名稱
3.17		<b>5918944.001</b> PowerBus 傳輸線 M12, 4 pin, 長 0.3 m
		<b>5918879.001</b> PowerBus 傳輸線 M12, 4 pin, 長 0.8 m
		<b>5918426.001</b> PowerBus 傳輸線 M12, 4 pin, 長 2.5 m




## 最終安裝、設定及設備測試

項目	料號	名稱
3.18	<b>6129050.250</b>	IXOR+ 50 最終安裝、設定
	<b>6129075.250</b>	IXOR+ 75 最終安裝、設定
	<b>6129120.250</b>	IXOR+ 120 最終安裝、設定
	<b>6129100.250</b>	使用客戶提供的標籤進行測試

## 包材

項目	料號	名稱
3.19	<b>6123310.001</b>	IXOR+ 50 D310 包材
	<b>6123410.001</b>	IXOR+ 50 D410 包材
	<b>6123510.001</b>	IXOR+ 75/120 包材

## 配件 (用於快速貼標機在客製化底板上的安裝)

項目	料號	名稱
3.20	 <b>6127288.001</b>	隔柱 馬達驅動輔助滾軸專用
3.21	 <b>6110902.001</b>	固定片 送紙器專用
3.22	 <b>6120017.001</b>	隔片 馬達驅動送紙器 / 回捲器專用

# cab 產品總覽

條碼印表機  
**MACH1, MACH2**



條碼印表機  
**EOS 2**



條碼印表機  
**EOS 5**



條碼印表機  
**MACH 4S**



條碼印表機  
**SQUIX 2**



條碼印表機  
**SQUIX 4**



條碼印表機  
**SQUIX 6.3**



條碼印表機  
**SQUIX 8.3**



條碼印表機  
**XD Q (雙面列印)**



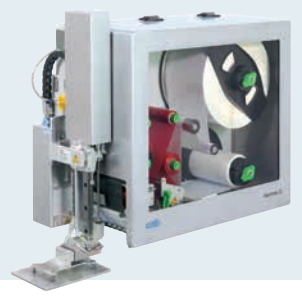
條碼印表機  
**XC Q (雙色列印)**



貼標系統  
**HERMES Q**



貼標系統  
**Hermes C (雙色列印)**



試管貼標系統  
**AXON 1**



列印模組  
**PX Q**



標籤及碳帶



標籤編輯軟體  
**cablabel S3**



標籤剝離機  
**HS, VS**



快速貼標機  
**IXOR**



雷射雕刻機  
**XENO 4**



雷射雕刻系統



Germany 德國  
**cab Produkttechnik GmbH & Co KG**  
Karlsruhe  
Tel. +49 721 6626 0  
[www.cab.de](http://www.cab.de)

France 法國  
**cab Technologies S.à.r.l.**  
Niedermodern  
Tel. +33 388 722501  
[www.cab.de/fr](http://www.cab.de/fr)

USA 美國  
**cab Technology, Inc.**  
Chelmsford, MA  
Tel. +1 978 250 8321  
[www.cab.de/us](http://www.cab.de/us)

Mexico 墨西哥  
**cab Technology, Inc.**  
Juárez  
Tel. +52 656 682 4301  
[www.cab.de/es](http://www.cab.de/es)

Taiwan 台灣  
**cab Technology Co., Ltd.**  
希愛比科技股份有限公司  
Taipei  
Tel. +886 (02) 8227 3966  
[www.cab.de/tw](http://www.cab.de/tw)

China 中國  
**cab (Shanghai) Trading Co., Ltd.**  
铠博（上海）贸易有限公司  
Shanghai  
Tel. +86 (021) 6236 3161  
[www.cab.de/cn](http://www.cab.de/cn)

Singapore 新加坡  
**cab Singapore Pte. Ltd.**  
Singapore  
Tel. +65 6931 9099  
[www.cab.de/en](http://www.cab.de/en)

South Africa 南非  
**cab Technology (Pty) Ltd.**  
Randburg  
Tel. +27 11 886 3580  
[www.cab.de/za](http://www.cab.de/za)

**cab // 820 服務經銷商夥伴遍佈全球超過 80 個國家**