



Blasbox

**HQ 6114**

Familie	Typ
Blasbox	HQ 6114 L
	HQ 6114 R

**Ausgabe:** 02/2026 - Art.-Nr. 9004282

#### Urheberrecht

Diese Dokumentation sowie Übersetzungen hiervon sind Eigentum der cab Produkttechnik GmbH & Co KG.  
Das Reproduzieren, Verarbeiten, Vervielfältigen oder Verbreiten im Ganzen oder in Teilen zu anderen Zwecken als der Verfolgung der ursprünglichen bestimmungsgemäßen Verwendung erfordert die vorherige schriftliche Genehmigung der cab.

#### Redaktion

Bei Fragen oder Anregungen bitte an cab Produkttechnik GmbH & Co KG Adresse Deutschland wenden.

#### Aktualität

Durch die ständige Weiterentwicklung der Geräte können Abweichungen zwischen der Dokumentation und dem Gerät auftreten.  
Die aktuelle Ausgabe ist zu finden unter [www.cab.de](http://www.cab.de).

#### Geschäftsbedingungen

Lieferungen und Leistungen erfolgen zu den Allgemeinen Verkaufsbedingungen der cab.

---

Deutschland  
**cab Produkttechnik GmbH & Co KG**  
Karlsruhe  
Tel. +49 721 6626 0  
[www.cab.de](http://www.cab.de)

USA  
**cab Technology, Inc.**  
Chelmsford, MA  
Tel. +1 978 250 8321  
[www.cab.de/us](http://www.cab.de/us)

Taiwan  
**cab Technology Co., Ltd.**  
Taipeh  
Tel. +886 (02) 8227 3966  
[www.cab.de/tw](http://www.cab.de/tw)

Singapur  
**cab Singapore Pte. Ltd.**  
Singapur  
Tel. +65 6931 9099  
[www.cab.de/en](http://www.cab.de/en)

Frankreich  
**cab Technologies S.à.r.l.**  
Niedermodern  
Tel. +33 388 722501  
[www.cab.de/fr](http://www.cab.de/fr)

Mexiko  
**cab Technology, Inc.**  
Juárez  
Tel. +52 656 682 4301  
[www.cab.de/es](http://www.cab.de/es)

China  
**cab (Shanghai) Trading Co., Ltd.**  
Shanghai  
Tel. +86 (021) 6236 3161  
[www.cab.de/cn](http://www.cab.de/cn)

Südafrika  
**cab Technology (Pty) Ltd.**  
Randburg  
Tel. +27 11 886 3580  
[www.cab.de/za](http://www.cab.de/za)

<b>1</b>	<b>Einleitung</b> .....	<b>4</b>
<b>2</b>	<b>Produktbeschreibung</b> .....	<b>5</b>
<b>3</b>	<b>Tausch und Justage von Baugruppen</b> .....	<b>8</b>
3.1	Standardwerte ab Werk .....	8
3.2	Werkzeug .....	8
3.3	Abdeckung demontieren / montieren .....	9
3.4	Leiterplatte Steuerung demontieren / montieren.....	10
3.5	Demontage der Abdeckhaube am Blaskopf.....	11
3.6	Diffusor .....	12
3.7	Justage des Blasrohrs und der Stützluft .....	13
<b>4</b>	<b>Externer Start-Sensor</b> .....	<b>14</b>
<b>5</b>	<b>Index</b> .....	<b>15</b>

Wichtige Informationen und Hinweise sind in dieser Dokumentation folgendermaßen gekennzeichnet:

**Gefahr!**

Macht auf eine außerordentliche große, unmittelbar bevorstehende Gefahr für Gesundheit oder Leben durch gefährliche elektrische Spannung aufmerksam.

**Gefahr!**

Macht auf eine Gefährdung mit hohem Risikograd aufmerksam, die, wenn sie nicht vermieden wird, den Tod oder eine schwere Verletzung zur Folge hat.

**Warnung!**

Macht auf eine Gefährdung mit mittlerem Risikograd aufmerksam, die, wenn sie nicht vermieden wird, den Tod oder eine schwere Verletzung zur Folge haben kann.

**Vorsicht!**

Macht auf eine Gefährdung mit niedrigem Risikograd aufmerksam, die, wenn sie nicht vermieden wird, eine geringfügige oder mäßige Verletzung zur Folge haben kann.

**Achtung!**

Macht auf mögliche Sachbeschädigung oder einen Qualitätsverlust aufmerksam.

**Hinweis!**

Ratschläge zur Erleichterung des Arbeitsablaufs oder Hinweis auf wichtige Arbeitsschritte.

**Umwelt!**

Tipps zum Umweltschutz.



Handlungsanweisung



Verweis auf Kapitel, Position, Bildnummer oder Dokument.



\* Option (Zubehör, Peripherie, Sonderausstattung).

*Zeit*

Darstellung im Display.

## Geräteübersicht

Vorderansicht

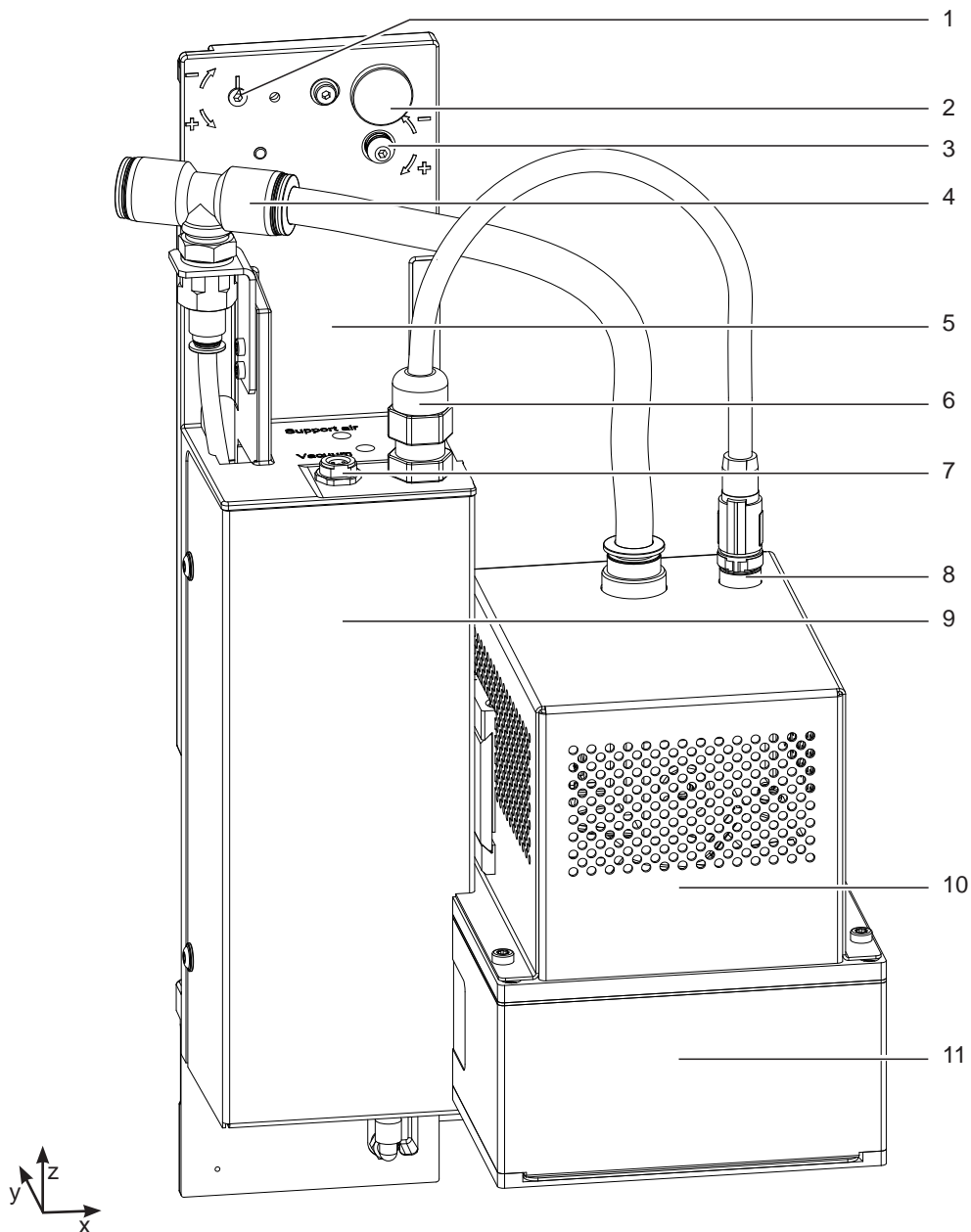


Bild 1 Geräteübersicht - Vorderansicht

- |   |  |
|---|--|
| 1 Exzenter - Einstellung der Ausrichtung zum Drucker                        | 7 Anschluss für externen Sensor                            |
| 2 Rändelschraube - Fixierung am Drucker                                     | 8 Steckbuchse für Kabel zwischen Steuerung und Blaseinheit |
| 3 Stellschraube zur Ausrichtung des Winkels zwischen Applikator und Drucker | 9 Steuereinheit Applikator                                 |
| 4 Druckluftanschluss  | 10 Steuerungseinheit des Blaskopfes                        |
| 5 Trägerplatte  | 11 Blaskammer mit Schabloneinschub                         |
| 6 Auslass für Kabel zwischen Steuerung und Blaseinheit                      |  |

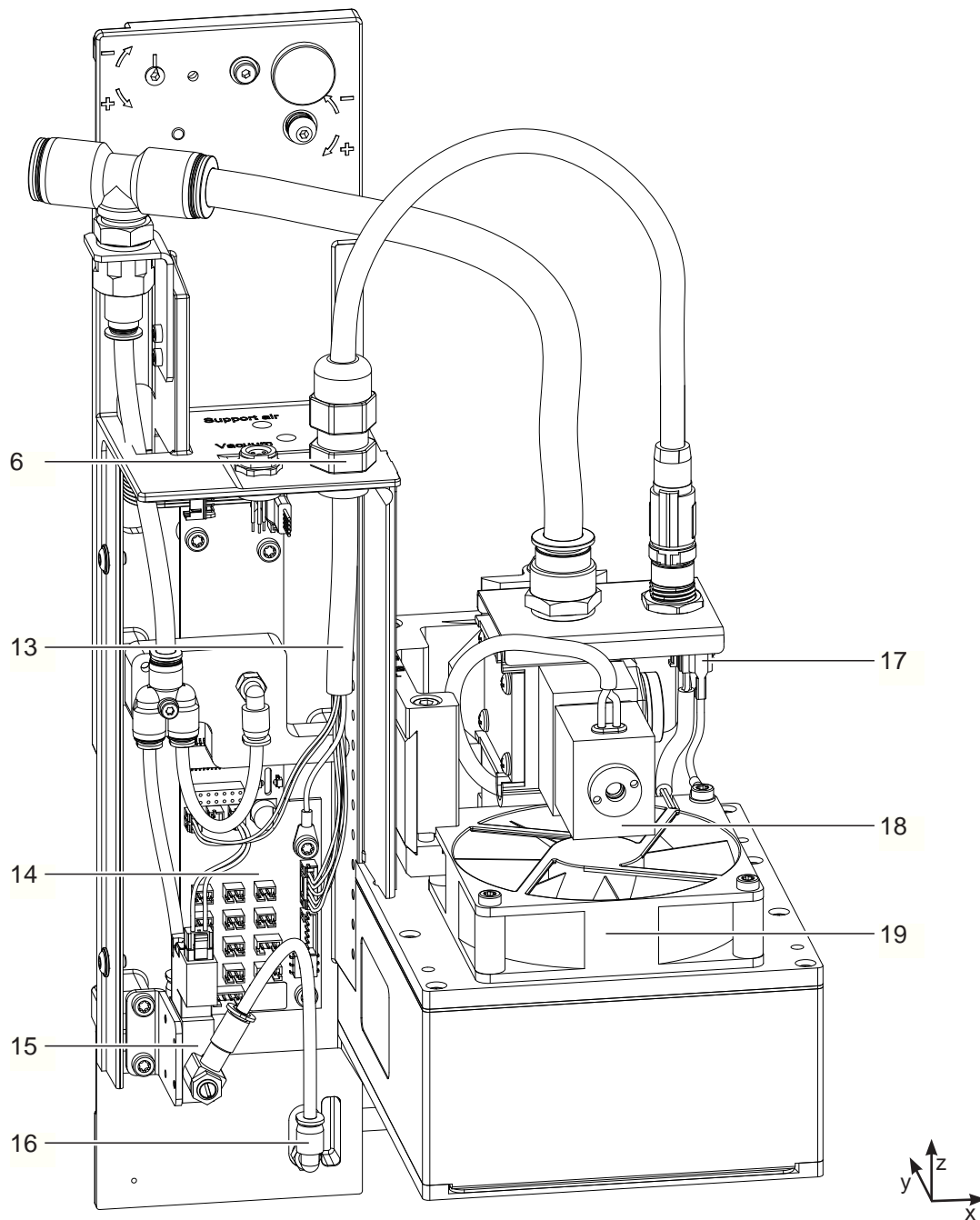


Bild 2 Geräteübersicht - Steuerung ohne Abdeckungen

- 6 Auslass für Kabel zwischen Steuerung und Blaseinheit
- 13 Kabelbaum Applikatorsteuerung - BlaskopfLeiterplatte  
Steuerung
- 13 Leiterplatte Applikatorsteuerung
- 13 Magnetventil Stützluft
- 13 Schlauch-Steckverbinder Stützluft
- 13 Anschluss Erdung
- 13 Magnetventil Blasluft
- 13 Lüfter

Rückansicht

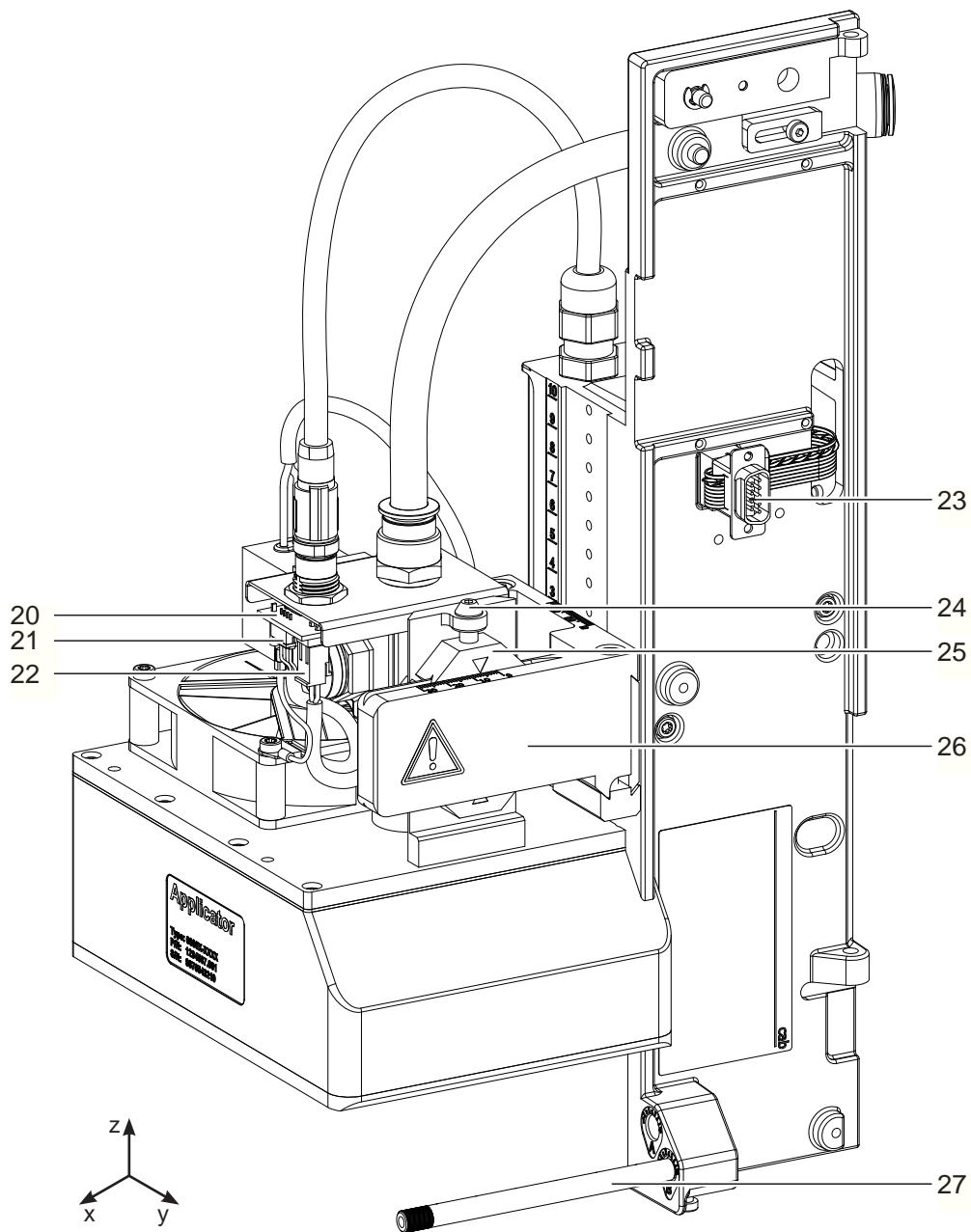


Bild 3 Geräteübersicht - Rückansicht

- 20 Leiterplatte Verteiler-Blaskopf
- 21 Anschluss Lüfter
- 22 Anschluss Ventil Blasluft
- 23 SUB-D 9 Verbindung zum Drucker
- 24 Stellschraube Feineinstellung Z-Richtung
- 25 Verbinder zum Verschieben de Blaskopfes in X-Richtung
- 26 Querträger für Verstellung der Blasmodulposition
- 27 Blasrohr für Stützluft

## 3.1 Standardwerte ab Werk

**Hinweis!**

Die Applikatoren sind werkseitig nach Standardwerten in einer Standardkonfiguration eingestellt. Einstellungen nach diesen Werten garantieren bei gleicher Konfiguration einen reibungslosen Betrieb.

**Hinweis!**

Bei Kundeninbetriebnahmen wird der Applikator in der kundenspezifischen Konfiguration eingestellt. Hier können die Werte gegenüber der Standardeinstellung abweichen. Es gelten die Werte, die im Inbetriebnahmeprotokoll eingetragen sind.

Die Standardwerte für die Werkseinstellung lauten:

- Anschluss an einen cab HERMES Q Drucker, stehend
- Druck der Druckluftversorgung: 0,45 MPa (4,5 bar)
- Einstellung Stützluft 0,2 MPa (2,0 bar)

## 3.2 Werkzeug





Schraubendreher mit paralleler Klinge	2,5		Einstellung der Drosselventile Produktsensor
6-kant-Winkelschraubendreher	2,5		für passende Normteile (im Lieferumfang des Druckers enthalten)
Flachrundzange	gerade		aus-/ einbauen von Schläuchen
	abgewinkelt		
Maulschlüssel	SW 8		Wechsel der Drosselventile, Mutter am Steckverbinder
Manometer	± 7 bar		Druckmessung

Tabelle 1 Werkzeug

## 3.3 Abdeckung der Steuereinheit demontieren

**Achtung!**

Wechsel von montierten Komponenten des Applikators dürfen nur bei ausgeschaltetem Drucker und unterbrochener Druckluftzufuhr erfolgen.

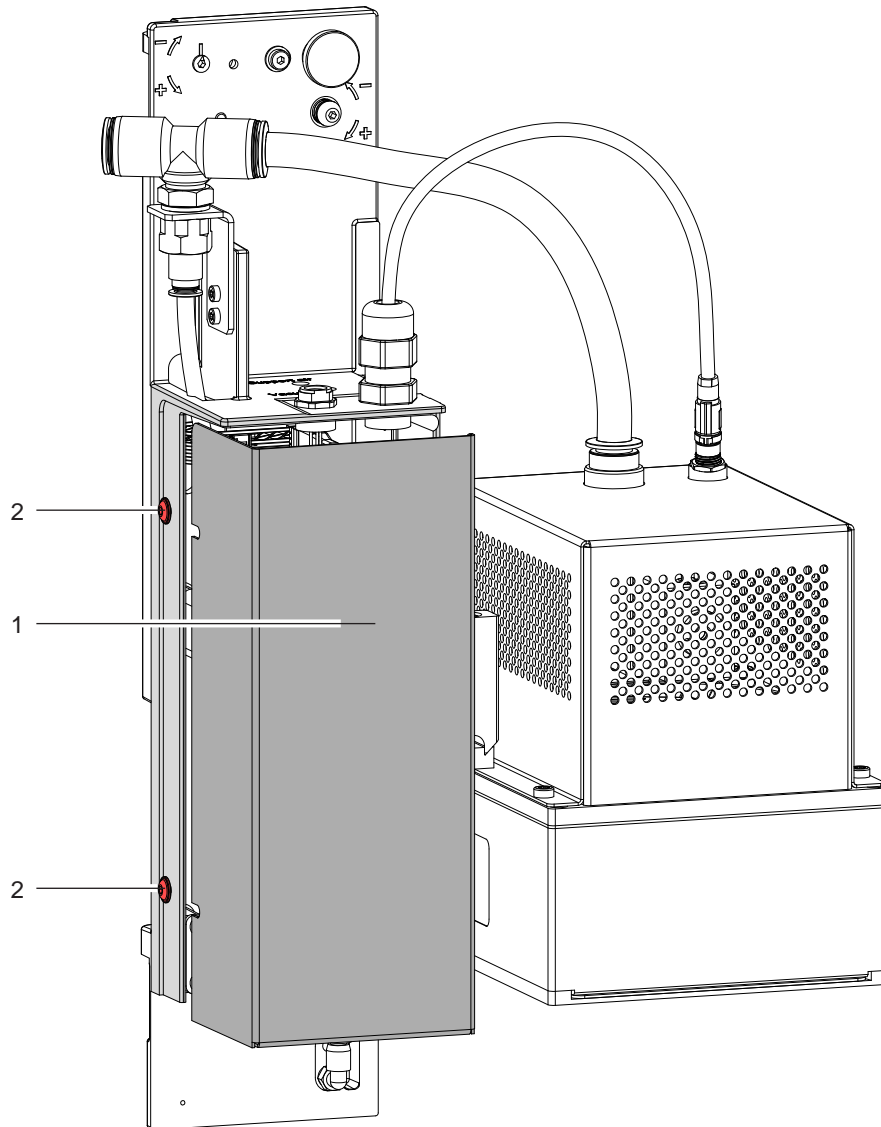


Bild 4 Demontage der Abdeckung der Steuereinheit

Zum Wechsel verschiedener Komponenten kann es notwendig sein die Abdeckung zu entfernen.

Es werden elektronische Bauteile zugänglich, wie nicht abgedeckte Leiterplatten. Bei eingeschaltetem Drucker kann ein Kurzschluss durch metallische Werkzeuge zum Beispiel zur Beschädigung des Applikators und des Druckers führen.

1. Die Abdeckung (1) mit einer Hand gegen Herausfallen sichern.
2. Schrauben (2) lockern.
3. Die Abdeckung (1) nach vorn abziehen.

## 3.4 Leiterplatte Steuerung demontieren / montieren

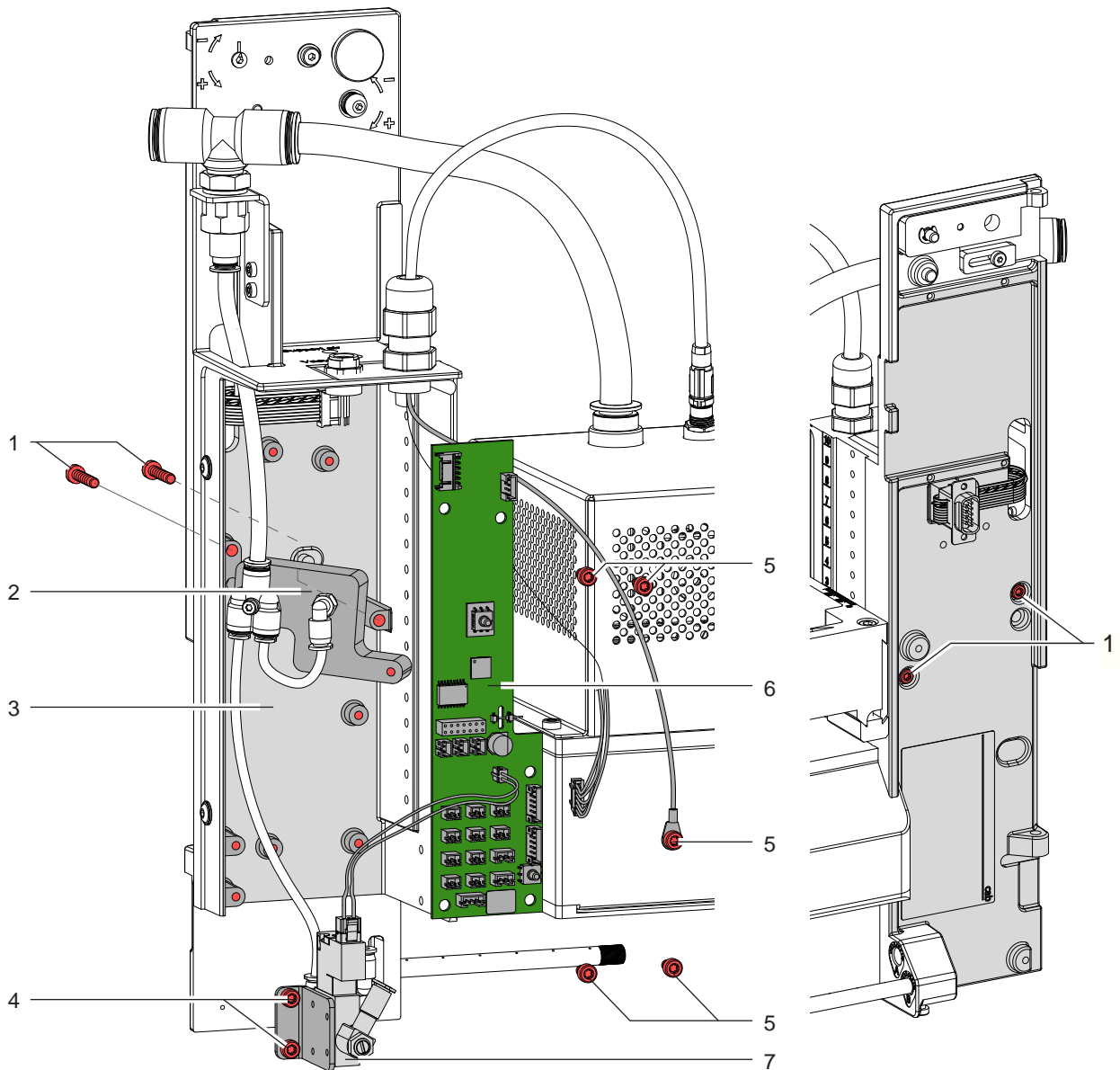


Bild 5 Demontage der Leiterplatte Steuerung

1. Applikator bei ausgeschaltetem Drucker und getrennter Druckluftversorgung vom Drucker abmontieren.
2. Abdeckung der Steuerung abnehmen. ▷ „3.3 Abdeckung demontieren / montieren“
3. Um die Sensorhalterung (2) zu lösen müssen die Schrauben (1) an der Rückseite ausgeschraubt werden. Halterung (2) nach vorn ziehen um den Drucksensor auf der Leiterplatte (6) nicht zu beschädigen.
4. Die Schrauben (4) vom Montagewinkel mit Magnetventil Stützluft (7) lösen.
5. Steckverbinder auf der Leiterplatte (6) abziehen.
6. Schrauben (5) lösen und Leiterplatte herausziehen.
7. Einbau einer Leiterplatten in umgekehrter Reihenfolge.

## 3.5 Demontage der Abdeckhaube am Blaskopf

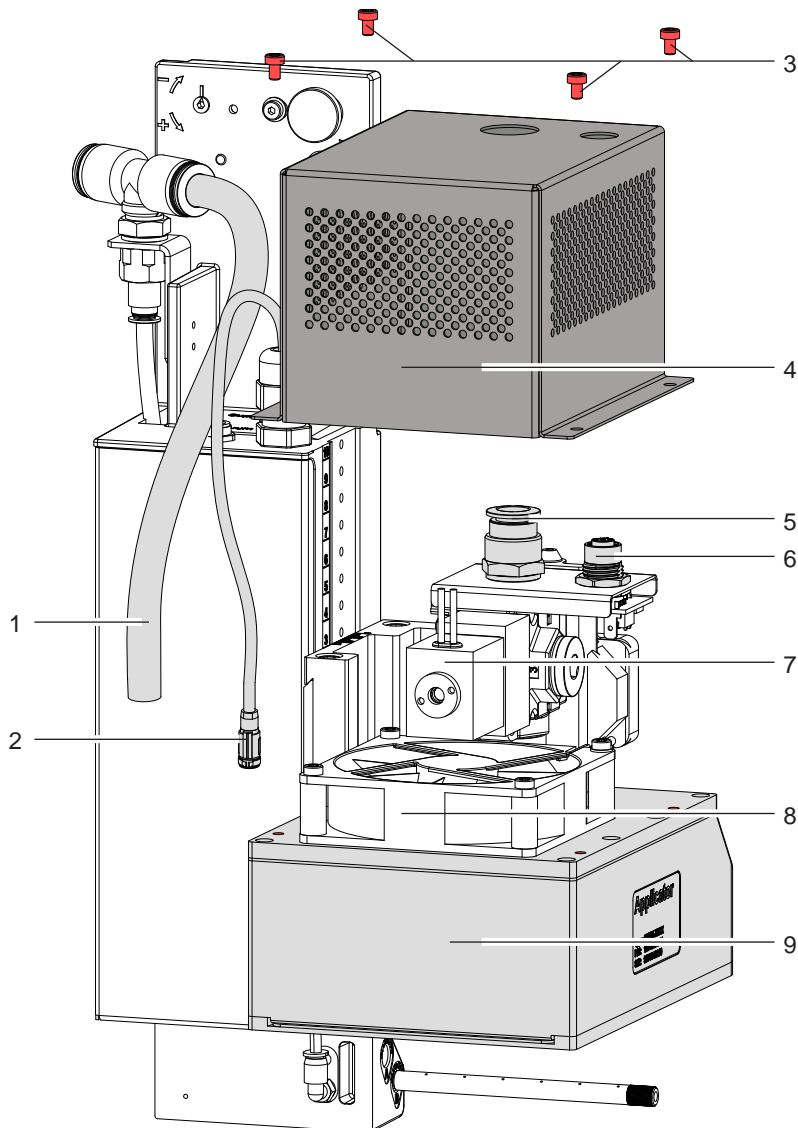


Bild 6 Abdeckung Blaskopf

Um Teile des Blaskopfes zu tauschen oder zu warten muss der Applikator nicht unbedingt vom Drucker demontiert werden. Allerdings muss die Abdeckhaube (4) entfernt werden.

Bei abgebauter Abdeckhaube (4) sind das Ventil Blasluft (7) und der Lüfter (8) direkt zugänglich.

Um Diffusor zu überprüfen (z.Bsp. Verschmutzung) muss die Blaskammer (9) demontiert werden.

1. Den Drucker ausschalen und Druckluftzufuhr unterbrechen.
2. Schlauch (1) der Druckluftversorgung und den Rundstecker (2) aus den Anschlüssen ziehen.
3. Schrauben (3) lösen und die Abdeckhaube (4) nach oben entnehmen.

## 3.6 Diffusor

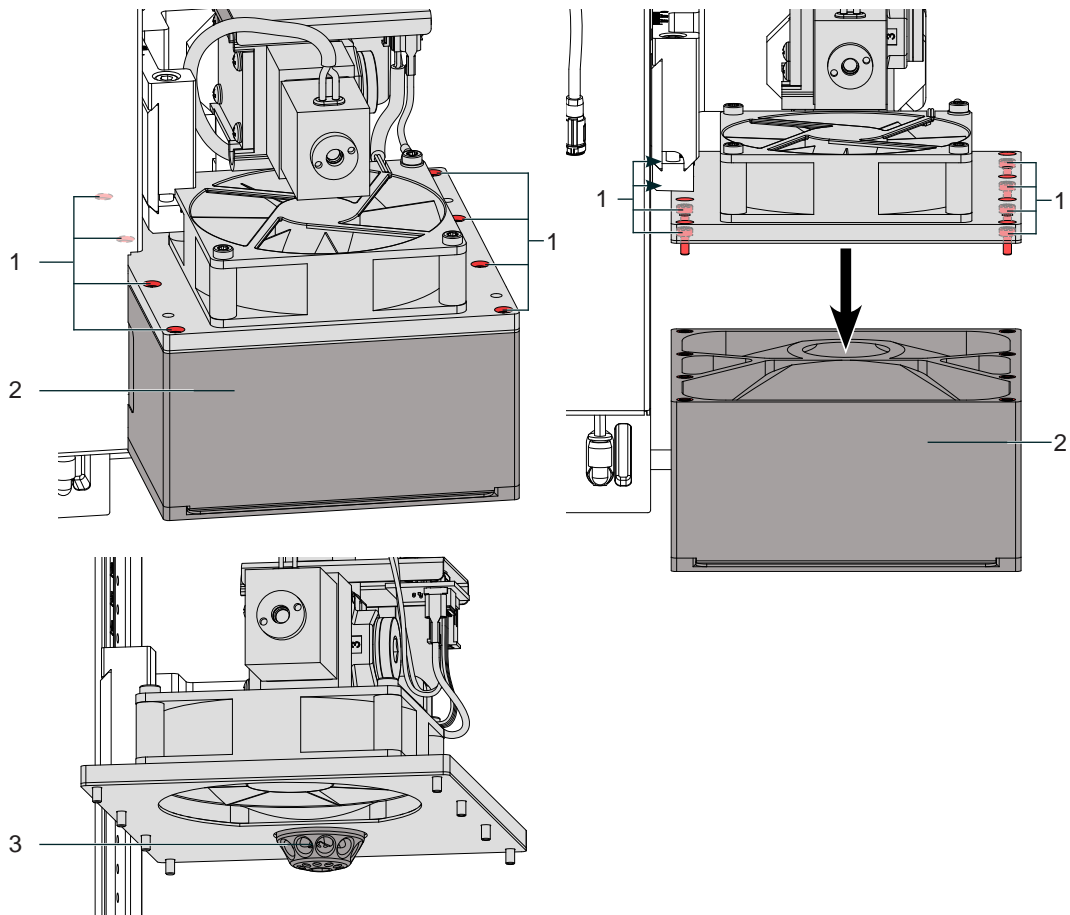


Bild 7 Blaskopf - unterer Teil

Der Diffusor (3) für die Blasluft ist nach Abbau der Blaskammer (2) zugänglich.

1. Abdeckung Blaskopf demontieren. ▷ „3.3 Abdeckung demontieren / montieren“ auf Seite 9
1. Schrauben (1) lösen.
2. Die Blaskammer (2) nach unten abnehmen.

3.7 Justage des Blasrohrs und der Stützluft

Zur optimalen Unterstützung der Etikettenübernahme durch den Applikator ist die Stützluft so einzustellen, dass sie verwirbelungsfrei und gleichmäßig das Etikett gegen die Saugplatte drückt.

Der werkseitig eingestellte Standardwert beträgt 2 bar.

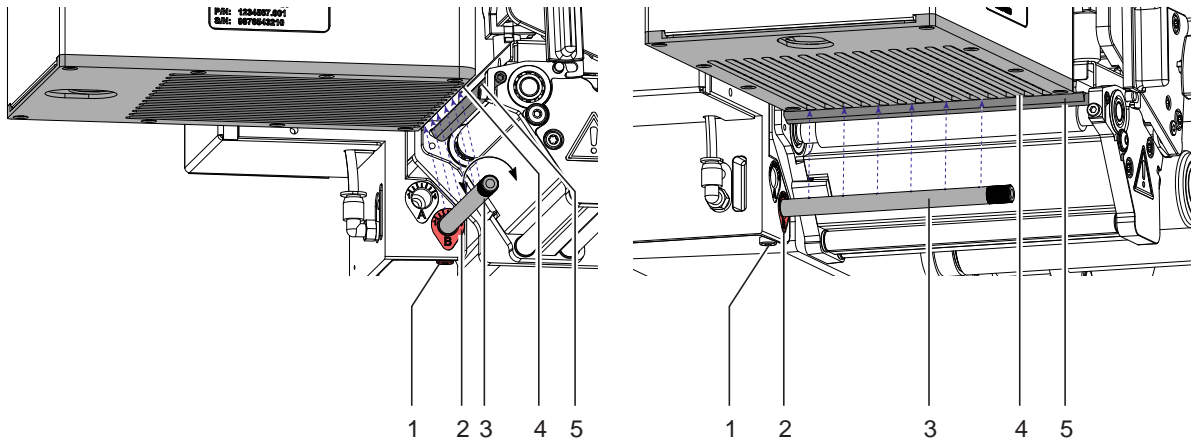


Bild 8 Ausrichten des Blasrohrs

Das Blasrohr (3) für die Stützluft kann um seine Längsachse gedreht werden um die Unterstützung für die Übernahme des Etiketts zu optimieren.

1. Schraube (1) lösen.
2. Das Blasrohr (3) in Blasrohraufnahme B (2) einsetzen.  
Blasrohr so drehen, dass der Luftstrom die Übernahme des Etiketts von der Spende­kante (5) auf die Saugplatte (4) unterstützt.
- Für kleine Etiketten Öffnungen im Blasrohr in Richtung Stempelkante (5) drehen.
- Für größere Etiketten Luftstrom stärker von der Spende­kante weg in Richtung Stempel (5) lenken.  
Zur Orientierung dient eine Scala an der Blasrohraufnahme
3. Schraube (1) anziehen.

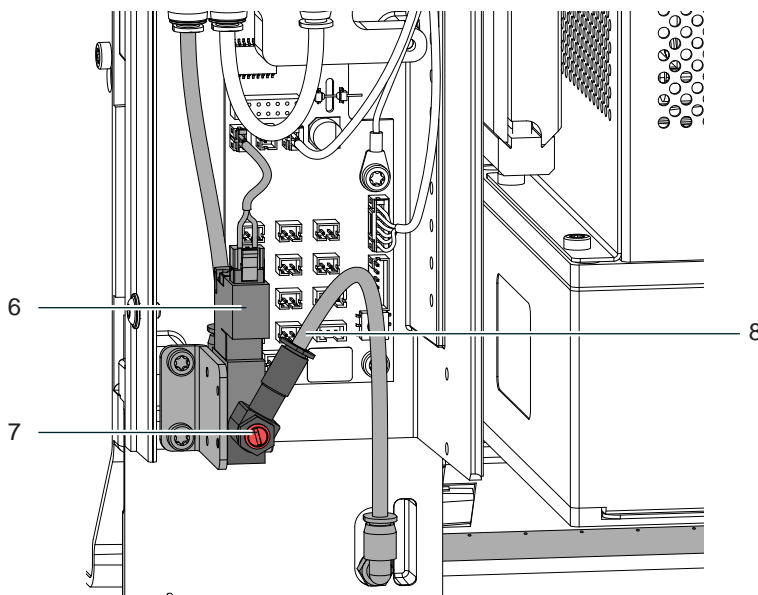


Bild 9 Ventil und Drosselventil Stützluft

4. Die Stärke der Stützluft wird am Drosselventil (7) am Magnetventil (6) in der Steuerungseinheit eingestellt.
5. Der Standardwert beträgt 2 bar und wird am Ausgang des Magnetventils gemessen.

## Anschluss

Das Signal Start für den Druck- und Appliziervorgang des Etiketts kann durch einen externen Sensor erfolgen, der an die 3-polige Anschlussbuchse (1) direkt am Applikator angeschlossen wird.

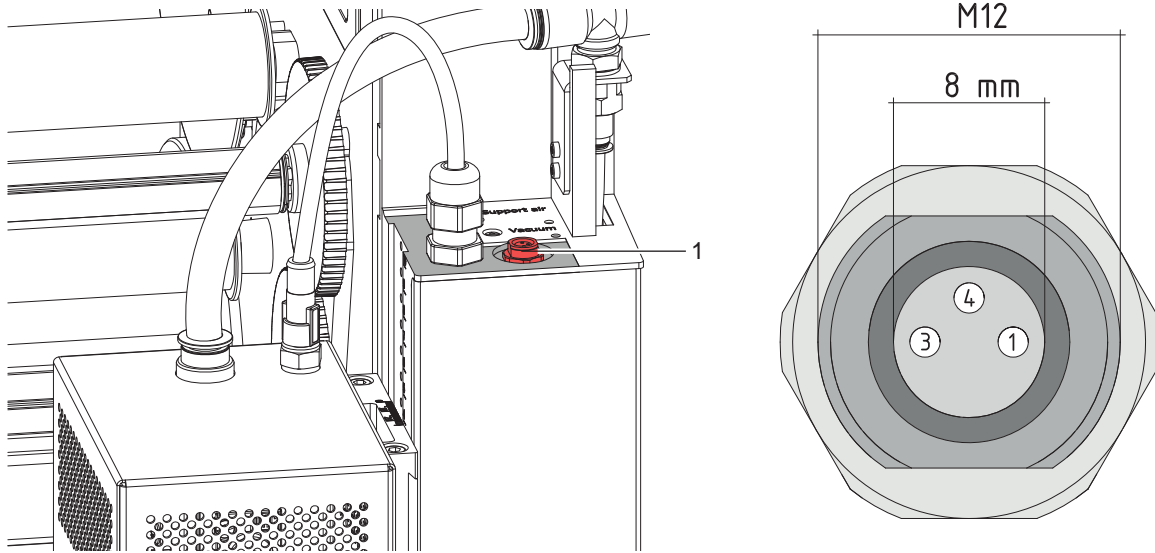


Bild 10 Anschluss Start Sensor am Applikator

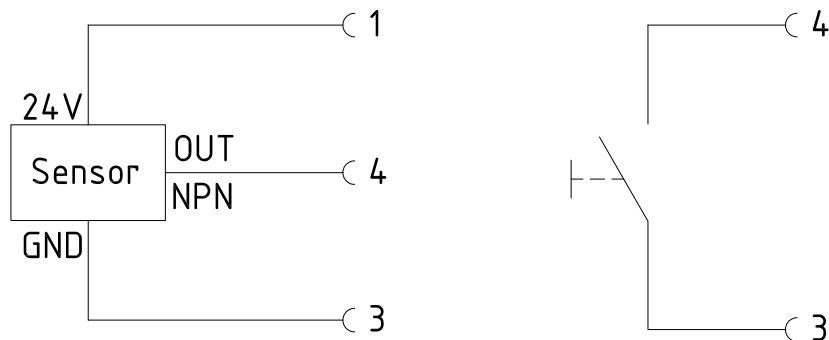


Bild 11 Schaltbeispiele für Anschluss eines Start-Sensors



## Hinweis!

Zyklusfolge = Applizieren-Drucken

Der Druck des ersten Etiketts erfolgt weiterhin über die I/O-Schnittstelle des Druckers durch das Signal FSTLBL

**A**

Abdeckhaube	
Blaskopf .....	11
Abdeckung der Steuereinheit .....	9
Adresse Deutschland	
und international .....	2

**B**

Blaskammer .....	12
Blasrohr .....	13

**D**

Drosselventil Stützluft .....	13
Druck .....	8
Druckluftzufuhr .....	9

**E**

Externer Start-Sensor .....	14
-----------------------------	----

**I**

Informationen und Hinweise .....	4
----------------------------------	---

**L**

Leiterplatte Steuerung .....	10
Lüfter .....	11

**R**

Rückansicht .....	7
-------------------	---

**S**

Sensorhalterung .....	10
Start-Sensor	
extern .....	14
Steckverbinder .....	10
Steuerung ohne Abdeckungen .....	6
Stützluft .....	13

**V**

Ventil Blasluft .....	11
Ventil Stützluft .....	13

**W**

Werkzeug .....	8
----------------	---