

Absaug- und Filteranlage AF1.1

Bei der Materialbearbeitung mit dem Laser entstehen giftige Stäube und gasförmige Schadstoffe. Die Absauganlage schützt die Gesundheit der Mitarbeiter, verhindert die Verschmutzung des Laserraumes und des Objektivs. Sie gewährleistet damit auch, dass die Laserleistung erhalten bleibt. Die Luft aus dem Arbeitsraum wird durch eine Hochleistungsturbine über einen flexiblen Schlauch abgesaugt.

Die Schadstoffpartikel bzw. Stäube werden im Vor- und Schwebstofffilter ausgeschieden. Gasförmige Schadstoffe werden vom Aktivkohlefilter aufgenommen. Die gereinigte Luft wird in die Umgebung zurückgeführt.

Die Absauganlage zeichnet sich aus durch eine modulare Bauweise und einen einfachen Filterwechsel.



Absaug- und Filteranlage		AF1.1	
Saugleistung	bis m ³ /h	320	
Unterdruck	bis Pa	12.500	
Filterausstattung			
Filterklasse			
Vorfiltermatte	M5	■	
Schwebstofffilter	H13	■	
Aktivkohlefilter		■	
Maße und Gewicht			
Gerät	Breite	mm	355
	Höhe	mm	682
	Tiefe	mm	355
	Gewicht	ca. kg	35
Saugstutzen	NW	mm	50
Betriebsdaten			
Spannung			240 VAC, 50/60 Hz
Leistungsaufnahme	Standby	W	<40
	typisch	W	400
	bis	W	1.200
Zulassung			CE

Pos.	Art.-Nr.	Absaug- und Filteranlage AF1.1	
	5907275	Absaug- und Filteranlage AF1.1 mit Filtersatz und integriertem Netzkabel Typ E+F, 2,5 m	
Lieferumfang	Absaug- und Filteranlage AF1.1 mit Filtersatz Betriebsanleitung DE		
Pos.	Art.-Nr.	Zubehör	
	5905818	Saugschlauch, 2,5 m	
	5907174.001	Fugendse	
Pos.	Art.-Nr.	Verbrauchsmaterial	VPE
	5906617.001	Vorfiltermatte	10
	5906618.001	Schwebstofffilter	1
	5906619.001	Aktivkohlefilter	1

Bedienfeld	
Anzeige	LED Filtersttigung Absaugung EIN/AUS Reset
Taster 1	Run / Standby
Taster 2	Reset
Stellknopf	Saugleistung
Schnittstelle	
berwachungen	Digitale I/O-Schnittstelle Run / Standby Anlage störungsfrei Sammelfehler: - Temperaturfehler - Turbinenfehler - Filter gesättigt - Vorfilter Fehler
Steuerung	Run / Standby