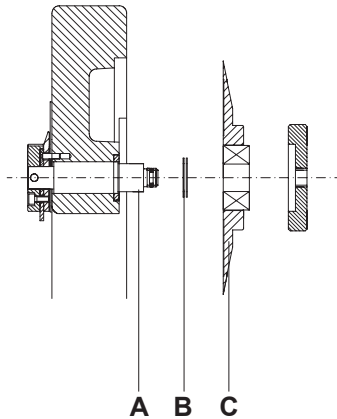


**Linearmesser MAESTRO 3, MAESTRO 4M (Art.-Nr. 8933394.001)**

**Linearmesser MAESTRO 3/600, MAESTRO 4M/600 (Art.-Nr. 8933682.001)**

**Linearmesser MAESTRO 4M clean (Art.-Nr. 8933931.001)**



### **Achtung !**

**Bei einem Messerwechsel unbedingt die Hinweise in der Bedienungsanleitung beachten !**

1. Nach einem Wechsel des Linearmessers ist darauf zu achten, dass **die gerade (vordere) Seite des neuen Linearmessers in einer Ebene mit der geraden Seite des Obermessers** liegt. Dies ist für eine einwandfreie Funktion des Nutzentrenners notwendig. Die seitliche Stellung der Messer zueinander kann komfortabel mit der Option "Messuhr" vorgenommen werden. Um einen eventuellen Versatz auszugleichen, ist das Obermesser (C) zu demontieren die Anzahl der auf dem Zapfen (A) befindlichen Passscheiben (B) nach Bedarf zu erhöhen oder zu verringern. Im Lieferumfang des Linearmessers befinden sich dazu zwei Passscheiben DIN988-15x21x0,1 (Art.-Nr. 5903026).
2. Um einem vorzeitigen Verschleiß der Messer vorzubeugen, ist die Höhenverstellung des Obermessers zu überprüfen und gegebenenfalls neu zu justieren. Achten Sie besonders auf die **Justage des unteren Anschlags der Höhenverstellung Obermesser**. In der tiefsten Stellung des Obermessers dürfen sich beide Messer nur leicht berühren, ohne sich dabei zu verklemmen.

### **Hinweis !**

**Auf der Messerfläche können sich Kerben befinden. Diese resultieren aus dem Richten des Messers während der Produktion und beeinträchtigen die Funktion nicht.**

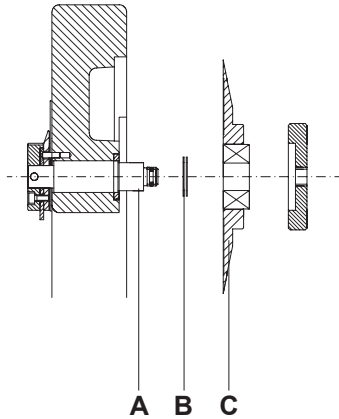
**Lineal blade MAESTRO 3, MAESTRO 4M (Part No. 8933394.001)**

**Lineal blade MAESTRO 3/600, MAESTRO 4M/600 (Part No. 8933682.001)**

**Lineal blade MAESTRO 4M clean (Part No. 8933931.001)**

**Important !**

**For replacing the blade please pay attention to the instructions of the User's Manual !**



1. After replacement of the lineal blade has to be checked that **the flat (front) sides of the upper and the lower blade are in one line**. This is necessary for a correct function of the machine. For this purpose a dial gauge assembly is available as an optional extra. For equalizing a dislocation remove the upper blade (C) and increase or reduce the number of space washers (B) on the shaft (A). For that reason in the delivery contents of the blade are two space washers DIN988-15x21x0,1 (Part No. 5903026).
2. To avoid a premature wear of the new blade also check the upper blade height adjustment. **Pay special attention to re-adjustment of the lower stop**. If the upper blade is adjusted to its lower stop, the upper and lower blades should gently touch without overlapping.

**Notice !**

**On the blade surface there may be some notches. These marks result from the inevitable straightening during production and have no effect on the function of the blade.**