

線材捲標貼標機 WICON 規格釐清清單

客戶 / 客戶編號 _____
業務負責人 _____
電話 _____
街道 _____
郵遞區號 / 城市 _____
Email _____

簽發日期 _____
目標日期 _____
專案擁有者 _____
專案控制 _____
選配產品料號 _____
(本欄由 cab 填寫)

1. 使用

- 在控制櫃內部進行線材標識
 在組裝過程中進行線材標識
 其他 _____
 操作溫度 _____
 設備溫度 _____

2. 被貼物

被貼物名稱 _____
被貼物直徑 _____ 至 _____

3. 已經有在使用繞貼標籤？

- 是 否

4. 如果有，貼標的方式為

- 手動 自動

5. 目前使用的繞貼標籤

項目	標籤		列印區域		用量 張數 / 年
	寬度	高度	高度	顏色	
1					
2					
3					
4					

材質 _____

無鹵的需求 是 否

UL 認證的需求 是 否

附註

以下欄位由 cab 填寫：

可行性評估 是 否

姓名 _____

電話 _____

Email _____

日期 _____ 簽名 _____

6. 訂單內容

項目	料號	名稱	數量
1.1	5977007	條碼印表機 SQUIX 4/300MP	
1.2	5977008	條碼印表機 SQUIX 4/600MP	
2	5988000	線材捲標貼標機	

cab 繞貼標籤 材質

項目	料號	標籤		標籤張數 (捲)	捲數
		寬度	高度		
1					
2					
3					
4					
5					
6					

碳帶

寬度 55 mm / 長度 360 m
R71 樹脂, 黑色, 內碳

項目	料號	VPE 1 (捲)	VPE 2 (捲 / 箱)	數量
1	5557402.133	1	10	

列印兩捲繞貼標籤
需要消耗一捲碳帶



規格釐清清單下載：
www.cab.de/en/wicon-konf

通過可行性評估後必須的

客戶承認書： 是 否

姓名 _____

電話 _____

Email _____

日期 _____ 簽名 _____