คู่มือการใช้งาน

เครื่องพิมพ์ฉลาก

XC Q

MADE IN GERMANY

คู่มือการใช้งานสำหรับผลิตภัณฑ์ดังต่อไปนี้

2

ตระกูล	ชนิด
XC Q	XC Q4
	XC Q6.3

ฉบับ: 05/2025 - **หมายเลขสินค้า** 9003968

สงวนลิขสิทธิ์

เอกสารฉบับนี้ รวมถึงเอกสารคำแปลเป็นกรรมสิทธิ์ของบริษัท cab Produkttechnik GmbH & Co KG.
การทำซ้ำ ดัดแปลงแก้ไข ทำสำเนา หรือเผยแพร่เอกสารทั้งหมดหรือเพียงบางส่วนเพื่อจุดประสงค์อื่นใด นอกเหนือจากการปฏิบัติในการใช้งานตามข้อกำหนดดั้งเดิม โดยเฉพาะอย่างยิ่ง การจัดซื้ออะไหล่อุปกรณ์ที่ cab จัดจำหน่าย จะต้องได้รับการยินยอมเป็นลายลักษณ์อักษรจาก cab ก่อน

สำนักพิมพ์

หากมีข้อสงสัยหรือคำแนะนำติชม กรุณาติดต่อ cab Produkttechnik GmbH & Co KG ที่อยู่ "ประเทศเยอรมนี"

การปรับปรุง

อาจจะเกิดความคลาดเคลื่อนระหว่างเอกสารกับอุปกรณ์ เนื่องจากมีการปรับปรุงอุปกรณ์อย่างสม่ำเสมอ
อ่านฉบับล่าสุดได้ที่ www.cab.de

เงื่อนไขทางธุรกิจ

การจัดส่งและการให้บริการเป็นไปตามเงื่อนไขทั่วไปในการจำหน่ายของ cab

เอกสารเพิ่มเติม

คู่มือการกำหนดตั้งค่าเครื่องพิมพ์ cab

▷ https://www.cab.de/media/pushfile.cfm?file=3256

คู่มือการตั้งโปรแกรมเครื่องพิมพ์ cab

▷ https://www.cab.de/media/pushfile.cfm?file=3046

ประเทศเยอรมนี
cab Produkttechnik GmbH & Co KG
คาร์ลสรูเฮอ
โทร. +49 721 6626 0
www.cab.de

ประเทศสหรัฐอเมริกา
cab Technology, Inc.
เซลมสฟอร์ด, แมสซาชูเซตส์
โทร. +1 978 250 8321
www.cab.de/us

ประเทศไต้หวัน
cab Technology Co., Ltd.
ไทเป
โทร. +886 (02) 8227 3966
www.cab.de/tw

ประเทศสิงคโปร์
cab Singapore Pte. Ltd.
ประเทศสิงคโปร์
โทร. +65 6931 9099
www.cab.de/en

ประเทศฝรั่งเศส
cab Technologies S.à.r.l.
นีเดอร์โมเดิร์น
โทร. +33 388 722501
www.cab.de/fr

ประเทศเม็กซิโก
cab Technology, Inc.
ฮัวเรซ
โทร. +52 656 682 4301
www.cab.de/es

ประเทศจีน
cab (Shanghai) Trading Co., Ltd.
เซี่ยงไฮ้
โทร. +86 (021) 6236 3161
www.cab.de/cn

ประเทศแอฟริกาใต้
cab Technology (Pty) Ltd.
แรนด์บูร์ก
โทร. +27 11 886 3580
www.cab.de/za

สารบัญ

1 บทนำ 4
1.1 คำแนะนำ 4
1.2 การใช้งานตามข้อกำหนด 4
1.3 คำแนะนำด้านความปลอดภัย 5
1.4 สิ่งแวดล้อม 5

2 การติดตั้ง 6
2.1 ภาพรวมของอุปกรณ์ 6
2.2 นำอุปกรณ์ ออกจากบรรจุภัณฑ์ และ วางตั้งไว้ 8
2.3 เชื่อมต่ออุปกรณ์ 8
2.3.1 ต่อเข้ากับแหล่งจ่ายกระแสไฟ 8
2.3.2 ต่อเข้ากับคอมพิวเตอร์หรือเครือข่ายคอมพิวเตอร์ 8
2.4 เปิดสวิตช์อุปกรณ์ 8

3 หน้าจอสัมผัส 9
3.1 หน้าจอเริ่มต้น 9
3.2 การนำทางในเมนู 11

4 ใส่กระดาษเข้าไป 12
4.1 ใส่ม้วนวัสดุเข้าไป 12
4.1.1 จัดตำแหน่งม้วนวัสดุบนม้วนจ่ายผ้าซับหมึก 12
4.1.2 ใส่ฉลากในกลไกการพิมพ์ 13
4.1.3 การตั้งค่าเซ็นเซอร์ลำแสงตรวจจับฉลาก 13
4.1.4 ตั้งค่าลูกกลิ้งส่วนหัว 14
4.2 แทรกริบบอน 15
4.3 ทำการปรับตั้งม้วนริบบอน 16

5 การปฏิบัติงานพิมพ์ 17
5.1 คำแนะนำเกี่ยวกับการปกป้องหัวพิมพ์ 17
5.2 การออกแบบรูปภาพพิมพ์ด้วยการตั้งโปรแกรมโดยตรง 17
5.3 ปิดใช้งานหัวพิมพ์ด้านล่าง 17
5.4 ประหยัดผ้าหมึกพิมพ 17
5.5 ตัด 17
5.6 หลีกเลี่ยง การสูญเสียวัสดุ 18
5.7 หลีกเลี่ยงการสูญเสียข้อมูล 19

6 การทำความสะอาด 20
6.1 คำแนะนำในการทำความสะอาด 20
6.2 ทำความสะอาดโมแม่พิมพ์ 20
6.3 ทำความสะอาดหัวพิมพ์ 20

7 การแก้ไขปัญหาข้อผิดพลาด 21
7.1 หน้าต่างแสดงข้อผิดพลาด 21
7.2 ข้อความแจ้งเตือนข้อผิดพลาด และการแก้ไขข้อผิดพลาด 22
7.3 การแก้ไขปัญหา 24

8 วัสดุ 25
8.1 ขนาดวัสดุ 25
8.2 ขนาดของอุปกรณ์ 26
8.3 ขนาดสำหรับตำแหน่งสะท้อนแสง 27
8.4 ขนาดสำหรับการเจาะรู 28

9 ใบอนุญาต 29
9.1 คำแนะนำเกี่ยวกับมาตรฐานสินค้าอุตสาหกรรมของ EU 29
9.2 FCC 29

10 ดัชนีคำสำคัญ 30

1 บทนำ

1.1 คำแนะนำ

มีสัญลักษณ์กำกับข้อมูลและคำแนะนำสำคัญต่อไปนี้ในเอกสาร:

อันตราย!
ให้ระมัดระวังอันตรายร้ายแรงต่อสุขภาพหรือชีวิตที่อาจเกิดขึ้นจวนตัว เนื่องจากแรงดันไฟฟ้าอันตราย

อันตราย!
ให้ระมัดระวังการเกิดอันตรายในระดับความเสี่ยงสูงที่ไม่อาจหลีกเลี่ยง หากส่งผลให้เสียชีวิตหรือได้รับบาดเจ็บสาหัสได้

คำเตือน!
ให้ระมัดระวังการเกิดอันตรายในระดับความเสี่ยงปานกลางที่ไม่อาจหลีกเลี่ยง หากส่งผลให้เสียชีวิตหรือได้รับบาดเจ็บสาหัสได้

อย่าประมาท!
ให้ระมัดระวังการเกิดอันตรายในระดับความเสี่ยงต่ำที่ไม่อาจหลีกเลี่ยง หากส่งผลให้ได้รับบาดเจ็บเล็กน้อยหรือปานกลางได้

ข้อควรระวัง!
ให้ระมัดระวังความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นกับทรัพย์สินหรือการสูญเสียคุณภาพการทำงาน

คำแนะนำ!
คำแนะนำเพื่อลำดับขั้นตอนการใช้งานที่ง่ายหรือคำแนะนำขั้นตอนการทำงานที่สำคัญ

สิ่งแวดล้อม!
คำแนะนำเกี่ยวกับการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม

▶ คำแนะนำการใช้งาน

▷ การอ้างอิงบท ตำแหน่ง หมายเลขรูปภาพหรือเอกสาร

∗ ตัวเลือก (อุปกรณ์เสริม, อุปกรณ์ต่อพ่วง, อุปกรณ์พิเศษ)

เวลา การแสดงผลที่หน้าจอ

1.2 การใช้งานตามข้อกำหนด

- อุปกรณ์นี้ถูกผลิตขึ้นตามเทคโนโลยีล่าสุดและหลักเกณฑ์ด้านเทคนิคความปลอดภัยที่มีการยอมรับ อย่างไรก็ตาม การใช้งานอาจจะเกิดอันตรายต่อชีวิตของผู้ใช้หรือบุคคลที่สาม รวมถึงเกิดความเสียหายต่ออุปกรณ์และทรัพย์สินมีค่าอื่น ๆ ได้
- อนุญาตให้ใช้งานอุปกรณ์ในสภาพที่มีความสมบูรณ์ทางเทคนิคตามข้อกำหนดโดยตระหนักถึงเรื่องความปลอดภัยและอันตรายด้วยการปฏิบัติตามคู่มือการใช้งาน
- อุปกรณ์นี้ถูกออกแบบมาสำหรับการพิมพ์วัสดุที่เหมาะสมเท่านั้น การใช้งานอื่น ๆ หรือนอกเหนือจากที่ระบุถือว่าไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนด ผู้ผลิต/ซัพพลายเออร์ไม่รับผิดชอบต่อความเสียหายที่เป็นผลจากการใช้งานผิดประเภท ผู้ใช้ต้องรับความเสี่ยงแต่เพียงผู้เดียว
- การปฏิบัติตามคู่มือนี้ถือเป็นการใช้งานตามข้อกำหนดด้วยเช่นกัน

1.3 คำแนะนำด้านความปลอดภัย

- อุปกรณ์นี้ถูกออกแบบมาสำหรับ แหล่งจ่ายกระแสไฟที่มีแรงดันไฟสลับตั้งแต่ 100 โวลต์ถึง 240 โวลต์ ต้องทำการเชื่อมต่อกับเต้ารับที่หน้าสัมผัสมีตัวนำป้องกันเท่านั้น
- ให้ต่ออุปกรณ์นี้กับอุปกรณ์ที่เป็นตัวนำแรงดันไฟฟ้าต่ำพิเศษขั้นปลอดภัยเท่านั้น
- ก่อนทำการเชื่อมต่อหรือปลดสาย จะต้องปิดสวิตช์อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องทั้งหมดก่อน (คอมพิวเตอร์, เครื่องพิมพ์, อุปกรณ์เสริม)
- อนุญาตให้ใช้งานอุปกรณ์ในสภาพแวดล้อมที่แห้งเท่านั้นและห้ามให้โดนความชื้น (ละอองน้ำ, หมอก ฯลฯ)
- ห้ามใช้งานอุปกรณ์ในสภาพแวดล้อมที่เสี่ยงต่อการระเบิด
- ห้ามใช้งานอุปกรณ์ใกล้กับตัวนำแรงดันไฟสูง
- หากมีการใช้งานอุปกรณ์ในขณะที่เปิดฝาอยู่ ต้องระวังอย่าให้เสื้อผ้า ผม เครื่องประดับ หรือสิ่งที่คล้ายกันจากตัวคน ไปสัมผัสโดนชิ้นส่วนที่หมุนเปิดอยู่
- อุปกรณ์หรือชิ้นส่วนอาจจะร้อนขึ้นได้ในระหว่างการพิมพ์ โดยเฉพาะหัวพิมพ์ ในระหว่างการใช้งาน ห้ามสัมผัสและปล่อยให้เย็นลงก่อนจะเปลี่ยนวัสดุหรือถอดชิ้นส่วนออก
- อันตรายจากการหนีบในขณะปิดฝา ในขณะที่ปิด ให้จับฝาจากด้านนอกเท่านั้น และไม่จับบริเวณที่แกว่งของฝา
- ให้ดำเนินการตามที่อธิบายไว้ในคู่มือการใช้งานฉบับนี้เท่านั้น
  อนุญาตให้เฉพาะบุคลากรหรือช่างเทคนิคที่ผ่านการฝึกอบรมดำเนินงานเพิ่มเติมในส่วนอื่น
- การดัดแปลงแก้ไขชิ้นส่วนประกอบอิเล็กทรอนิกส์และซอฟต์แวร์โดยไม่เหมาะสมอาจจะก่อให้เกิดความขัดข้องในการทำงานได้
- แม้กระทั่ง การใช้งานหรือการดัดแปลงอุปกรณ์โดยไม่เหมาะสมอาจจะทำลายความน่าเชื่อถือในการปฏิบัติงาน
- ให้ศูนย์รับซ่อมที่มีคุณภาพซึ่งมีความรู้เฉพาะทางและเครื่องมือที่จำเป็นสำหรับการปฏิบัติงาน ดำเนินการซ่อมแซมเสมอ
- มีสติ๊กเกอร์แจ้งเตือนให้ระวังอันตรายแบบต่าง ๆ กันติดอยู่ที่อุปกรณ์
  ห้ามถอดสติ๊กเกอร์แจ้งเตือน มิฉะนั้น อาจจะไม่สามารถรับรู้ถึงอันตรายได้
- ระดับความดันเสียงสูงสุดในการปล่อยออก LpA อยู่ต่ำกว่า 70 dB(A)

อันตราย!
อันตรายถึงชีวิตเนื่องจากแรงดันไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟ
▶ **ห้ามเปิดฝาครอบอุปกรณ์**

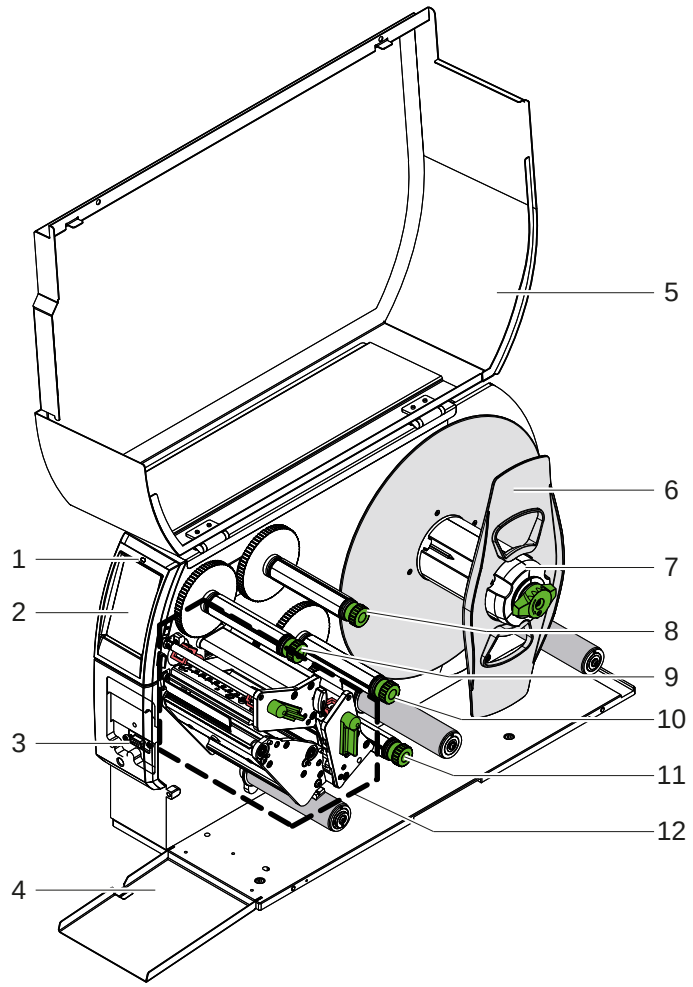
คำเตือน!
อุปกรณ์ที่ใช้เป็นอุปกรณ์ระดับ A จึงอาจจะเป็นสาเหตุให้รบกวนการส่งสัญญาณวิทยุในบริเวณที่พักอาศัยได้ ในกรณีนี้ ผู้ปฏิบัติงานอาจจำเป็นต้องดำเนินมาตรการที่เหมาะสม

1.4 สิ่งแวดล้อม

อุปกรณ์เก่าประกอบด้วยวัสดุที่น่าจะสามารถผ่านการรีไซเคิลได้
▶ แยกกำจัดของเสียตกค้างเหนือจุดรวบรวมขยะที่เหมาะสม
โครงสร้างแบบโมดูลของเครื่องพิมพ์ทำให้ไม่มีปัญหาในการแยกชิ้นส่วน
▶ นำชิ้นส่วนไปผ่านการรีไซเคิล

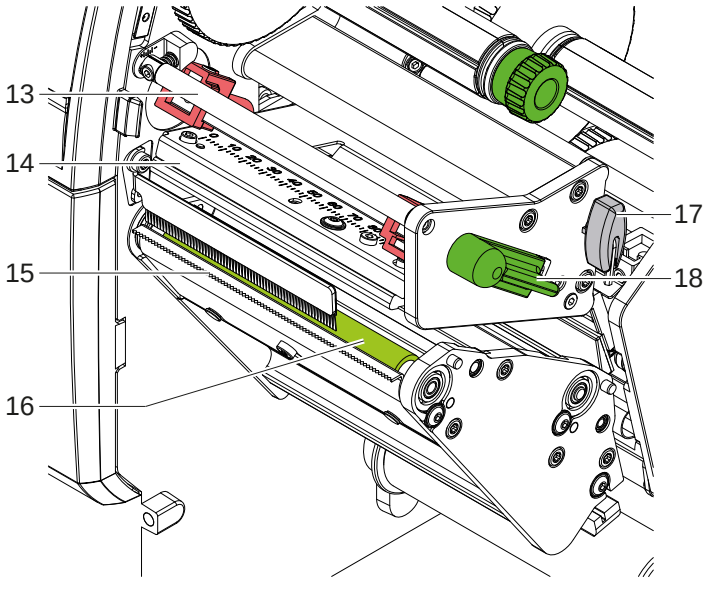
แผงวงจรอิเล็กทรอนิกส์ของอุปกรณ์ประกอบด้วยแบตเตอรี่ลิเธียมหนึ่งก้อน
▶ ให้แยกกำจัดในภาชนะเก็บรวบรวมแบตเตอรี่เก่าจากการค้าหรือที่หน่วยงานบริหารจัดการสิ่งปฏิกูลสาธารณะ

2.1 ภาพรวมของอุปกรณ์



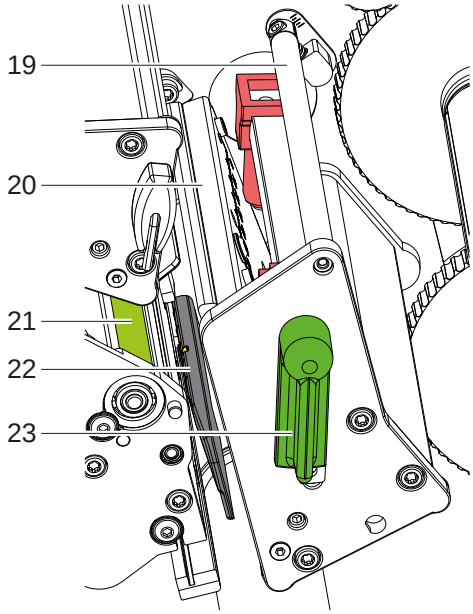
1 ไฟ LED "สวิตช์อุปกรณ์เปิด"
2 Display
3 อินเทอร์เฟสอุปกรณ์พ่วง
4 ฝาพับ
5 ฝา
6 ตัวกั้นขอบ
7 ตัวม้วนออกของฉลาก
8 ตัวม้วนริบบอนออกด้านบน
9 ตัวม้วนเข้าของริบบอนด้านบน
10 ตัวม้วนเข้าของริบบอนด้านล่าง
11 ตัวม้วนริบบอนออกด้านล่าง
12 กลไกการพิมพ์

รูปภาพ 1 ภาพรวม



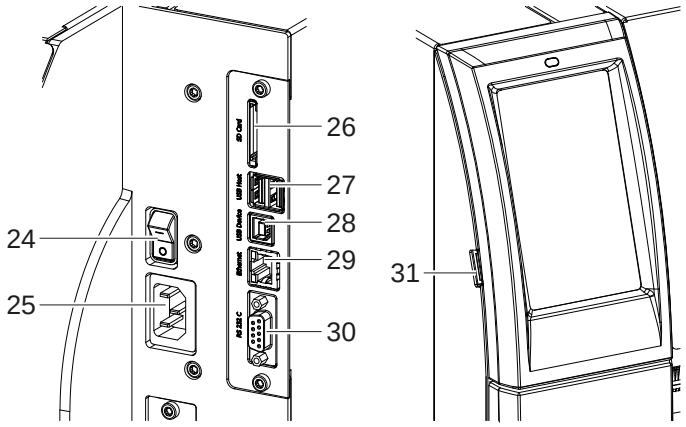
13 ระบบจ่ายริบบอนด้านบน
14 มุมส่วนหัวพร้อมด้วยหัวพิมพ์ด้านบน
15 ขอบสำหรับฉีก
16 โมแม่พิมพ์ด้านบน
17 ประแจหกเหลี่ยม
18 คันโยกล็อกหัวพิมพ์ด้านบน

รูปภาพ 2 กลไกการพิมพ์ - ชุดอุปกรณ์พิมพ์ด้านบนสำหรับการพิมพ์สีหลัก



19 ระบบจ่ายริบบอนด้านล่าง
20 มุมส่วนหัวพร้อมด้วยหัวพิมพ์ด้านล่าง
21 โมแม่พิมพ์ด้านล่าง
22 เซ็นเซอร์ฉลาก
23 คันโยกล็อกหัวพิมพ์ด้านล่าง

รูปภาพ 3 กลไกการพิมพ์ - ชุดอุปกรณ์พิมพ์ด้านล่างสำหรับการพิมพ์สีเสริม



24 สวิตช์แหล่งจ่ายไฟ
25 การเชื่อมต่อแหล่งจ่ายไฟ
26 ช่องเสียบสำหรับ SD การ์ด
27 โฮสต์อินเทอร์เฟซ USB 2 ตัวสำหรับแป้นพิมพ์ สแกนเนอร์ หน่วยความจำ USB อะแดปเตอร์ USB Wi-Fi หรือแผงควบคุมภายนอก
28 อินเทอร์เฟส USB แบบความเร็วสูง
29 อีเธอร์เน็ต 10/100 Base-T
30 อินเทอร์เฟส RS-232
31 โฮสต์อินเทอร์เฟซ USB สำหรับคีย์บริการ หน่วยความจำ USB หรืออะแดปเตอร์ USB Wi-Fi

รูปภาพ 4 อุปกรณ์ฟีตดิ้ง

2.2 นำอุปกรณ์ ออกจากบรรจุภัณฑ์ และ วางตั้งไว้

▶ ยกเครื่องพิมพ์ฉลากออกจากกล่องกระดาษ
▶ ตรวจสอบความเสียหายของเครื่องพิมพ์ฉลากจากการขนส่ง
▶ นำเครื่องพิมพ์ไปตั้งไว้บนฐานรองที่เรียบเสมอกัน
▶ ถอดโฟมกันกระแทกสำหรับการขนส่งที่บริเวณหัวพิมพ์ออก
▶ ตรวจสอบความสมบูรณ์ในการส่งมอบ

สิ่งที่จัดส่งมาด้วย:

- เครื่องพิมพ์ฉลาก
- สายไฟ
- สาย USB
- คู่มือการใช้งาน

คำแนะนำ!
เก็บรักษาบรรจุภัณฑ์ดั้งเดิมไว้เพื่อการขนส่งภายนอก

ข้อควรระวัง!
อุปกรณ์และวัสดุในการพิมพ์เสียหาย เนื่องจากความเปียกชื้น
▶ นำเครื่องพิมพ์ฉลากไปตั้งในบริเวณที่แห้งและกันละอองน้ำ

2.3 เชื่อมต่ออุปกรณ์

อินเทอร์เฟสและจุดต่อที่มีอยู่เป็นระบบมาตรฐานจะถูกแสดงผลอยู่ใน รูปภาพ 4

2.3.1 ต่อเข้ากับแหล่งจ่ายกระแสไฟ

เครื่องพิมพ์ประกอบด้วยอะแดปเตอร์ไฟฟ้าช่วงกว้างหนึ่งตัว สามารถปฏิบัติงานด้วยแรงดันไฟฟ้า 230 โวลต์~/50 เฮิร์ต หรือ 115 โวลต์~/60 เฮิร์ต โดยไม่ดัดแปลงแก้ไขอุปกรณ์

1. ดูให้แน่ใจว่าดับสวิตช์อุปกรณ์แล้ว
2. เสียบสายไฟเข้ากับซอคเก็ตการเชื่อมต่อแหล่งจ่ายไฟ (25)
3. เสียบปลั๊กสายไฟเข้ากับเต้ารับที่มีสายดิน

2.3.2 ต่อเข้ากับคอมพิวเตอร์หรือเครือข่ายคอมพิวเตอร์

ข้อควรระวัง!
ความเสี่ยงต่อการสูญเสียวัสดุ!
อินเทอร์เฟส RS232 ไม่เหมาะสำหรับการส่งข้อมูลที่เปลี่ยนแปลงอย่างรวดเร็ว ▷ 5.6 ในหน้า 18
▶ ใช้อินเทอร์เฟส USB หรืออินเทอร์เฟสอีเธอร์เน็ตสำหรับการพิมพ์

ข้อควรระวัง!
หากไม่มีการต่อสายดินเพียงพอหรือขาดสายดิน อาจจะเกิดระบบขัดข้องขึ้นได้ในขณะการปฏิบัติงาน
ต้องระวังว่าทุกชิ้นส่วนต่อเข้ากับคอมพิวเตอร์ที่ต่อกับเครื่องพิมพ์แบบถ่ายโอนและสายเคเบิลมีการต่อสายดินไว้

▶ ต่อเครื่องพิมพ์แบบถ่ายโอนเข้ากับคอมพิวเตอร์หรือเครือข่ายด้วยสายเคเบิลที่เหมาะสม

รายละเอียดสำหรับการกำหนดตั้งค่าอินเทอร์เฟสแต่ละตัว ▷ คู่มือการกำหนดตั้งค่า

2.4 เปิดสวิตช์อุปกรณ์

เมื่อทำการเชื่อมต่ออุปกรณ์ทั้งหมดแล้ว:

▶ ให้เปิดสวิตช์เครื่องพิมพ์ที่สวิตช์แหล่งจ่ายไฟ (24)
เครื่องพิมพ์ผ่านการทดสอบระบบและแสดงให้เห็น พร้อม บนหน้าจอ (2) ในท้ายที่สุด

3 หน้าจอสัมผัส

ผู้ใช้สามารถควบคุมการใช้งานเครื่องพิมพ์ด้วยหน้าจอสัมผัส ตัวอย่างเช่น:

- ขัดจังหวะ ดำเนินการต่อ หรือยกเลิกคำสั่งงานพิมพ์
- ปรับตั้งค่าพารามิเตอร์การพิมพ์ เช่น พลังงานความร้อนของหัวพิมพ์ ความเร็วในการพิมพ์ การกำหนดตั้งค่าอินเทอร์เฟส ภาษา และเวลา (▷ คู่มือการกำหนดตั้งค่า),
- ควบคุมการใช้งานแบบเดี่ยวด้วยอุปกรณ์จัดเก็บข้อมูล (▷ คู่มือการกำหนดตั้งค่า),
- ดำเนินการอัปเดตเฟิร์มแวร์ (▷ คู่มือการกำหนดตั้งค่า)

สามารถทำการควบคุมฟังก์ชันและการตั้งค่ามากมายโดยคำสั่งจากเครื่องพิมพ์ด้วยแอปพลิเคชั่นซอฟต์แวร์หรือการตั้งโปรแกรมตรงด้วยคอมพิวเตอร์ รายละเอียด ▷ คู่มือการตั้งโปรแกรม

การตั้งค่าที่ดำเนินการผ่านทางหน้าจอสัมผัสจะทำหน้าที่การตั้งค่าพื้นฐานของเครื่องพิมพ์ฉลาก

คำแนะนำ!
การปรับคำสั่งงานพิมพ์ที่ต่างกันในซอฟต์แวร์ให้เหมาะสมจะเป็นข้อได้เปรียบ

3.1 หน้าจอเริ่มต้น

หลังจากปิดสวิตช์

ในระหว่างการพิมพ์

อยู่ในสถานะหยุดชั่วคราว

หลังจากการสั่งงานพิมพ์

รูปภาพ 5 หน้าจอเริ่มต้น

ใช้นิ้วจิ้มเพื่อควบคุมหน้าจอสัมผัส:

- ให้แตะเร็ว ๆ ที่สัญลักษณ์เพื่อเปิดหนึ่งเมนูหรือเลือกหนึ่งรายการเมนู
- ลากนิ้วบนหน้าจอขึ้นหรือลงเพื่อเลื่อนดูในรายการ

	เข้าสู่เมนู		การพิมพ์ฉลากล่าสุดซ้ำ
	การขัดจังหวะคำสั่งงานพิมพ์		กดสั้นๆ: ลบงานพิมพ์ปัจจุบัน กดยาว: ลบงานพิมพ์ทั้งหมด
	การดำเนินคำสั่งงานพิมพ์ต่อ		การป้อนฉลาก

ตาราง 1 อินเทอร์เฟสปุ่มควบคุมในหน้าจอเริ่มต้น

คำแนะนำ!
อินเทอร์เฟสปุ่มควบคุมไม่ทำงานจะไม่มีแสงสว่าง

3 หน้าจอสัมผัส

สัญลักษณ์เพิ่มเติมในหน้าจอเริ่มต้นจะปรากฏขึ้นสำหรับการกำหนดตั้งค่าซอฟต์แวร์หรือฮาร์ดแวร์ที่ระบุ

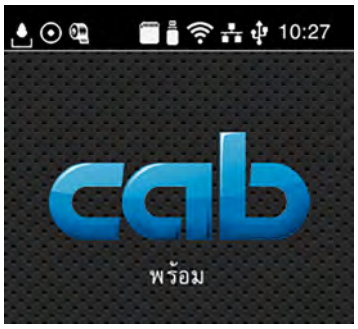
การพิมพ์ตามความต้องการ โดยไม่มีคำสั่งงานพิมพ์	การพิมพ์ตามความต้องการใน คำสั่งงานพิมพ์	การตัดโดยตรง เมื่อเชื่อมต่อชุดตัด

รูปภาพ 6 ปุ่มอินเทอร์เฟสควบคุมตัวเลือกในหน้าจอเริ่มต้น

	การเริ่มต้นการพิมพ์ รวมถึง การจ่ายออก การตัดฉลากแต่ละแผ่นในคำสั่งงานพิมพ์		การเริ่มทำงานในการตัดโดยตรงโดยไม่มีการส่งถ่ายวัสดุ

ตาราง 2 ปุ่มอินเทอร์เฟสควบคุมตัวเลือกในหน้าจอเริ่มต้น

จะมีการแสดงข้อมูลต่าง ๆ ในรูปแบบของวิดเจ็ดในหัวบรรทัด โดยขึ้นอยู่กับการกำหนดตั้งค่า



รูปภาพ 7 วิดเจ็ดในหัวบรรทัด

	หยดน้ำเป็นสัญลักษณ์การรับข้อมูลผ่านทางอินเทอร์เฟส
	ฟังก์ชัน บันทึกกระแสข้อมูล ทำงานอยู่ ▷ คู่มือการกำหนดตั้งค่า ทำการบันทึกข้อมูลที่รับทั้งหมดเป็นไฟล์ .lbl
	การแจ้งเตือนล่วงหน้าก่อนแผ่นฟิล์มหมด ▷ คู่มือการกำหนดตั้งค่า เส้นผ่าศูนย์กลางที่เหลือของม้วนฟิล์มสำรองจะต่ำกว่าค่าที่กำหนด
	ติดตั้ง SD การ์ด
	ติดตั้งที่จัดเก็บแบบ USB
	การเชื่อมต่อ Wi-Fi ทำงานอยู่ จำนวนเส้นโค้งสีขาวเป็นสัญลักษณ์ของความแรงสัญญาณ Wi-Fi
	การเชื่อมต่ออีเธอร์เน็ตทำงานอยู่
	การเชื่อมต่อ USB ทำงานอยู่
	โปรแกรม abc ทำงานอยู่
	เวลา

ตาราง 3 วิดเจ็ดบนหน้าจอเริ่มต้น

3.2 การนำทางในเมนู

ระดับการเริ่มต้น

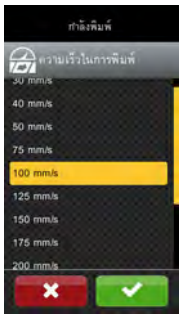
ระดับการเลือก

ระดับพารามิเตอร์/ฟังก์ชัน

รูปภาพ 8 ระดับของเมนู

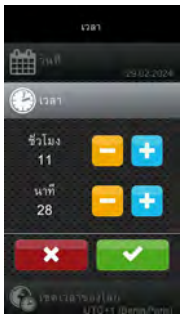
- ▶ กด เพื่อเข้าสู่เมนูในระดับการเริ่มต้น
- ▶ เลือกหัวข้อในระดับการเลือก
  หัวข้อต่าง ๆ มีโครงสร้างย่อยพร้อมด้วยระดับการเลือกเพิ่มเติม
  เมื่อกด จะย้อนกลับไปสู่งระดับบนขึ้นไป, เมื่อกด จะย้อนกลับไปสู่ระดับการเริ่มต้น
- ▶ ทำการเลือกต่อจนกว่าจะถึงระดับพารามิเตอร์/ฟังก์ชัน
- ▶ เลือกฟังก์ชัน เครื่องพิมพ์จะทำงานตามการโต้ตอบที่กำหนดไว้
  - หรือ -
  เลือกพารามิเตอร์ วิธีการตั้งค่าขึ้นอยู่กับชนิดของพารามิเตอร์

พารามิเตอร์เชิงตรรกะ



พารามิเตอร์การเลือก

พารามิเตอร์เชิงตัวเลข



วันที่/เวลา

รูปภาพ 9 ตัวอย่างสำหรับการตั้งค่าพารามิเตอร์

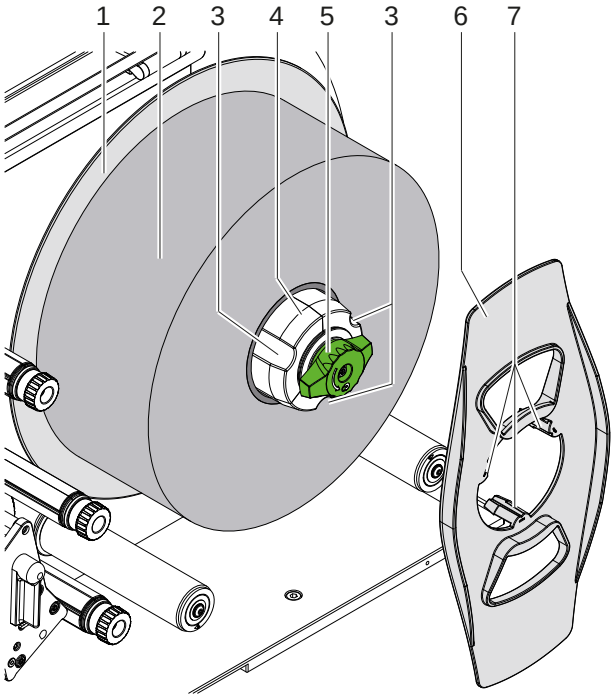
	แถบเลื่อนควบคุมสำหรับการตั้งค่าแบบคร่าว ๆ
	ค่อย ๆ ลดค่า
	ค่อย ๆ เพิ่มค่า
	ทิ้งการตั้งค่าโดยไม่บันทึก
	ทิ้งการตั้งค่าโดยโดยบันทึกไว้
	ปิดสวิตช์พารามิเตอร์ สวิตช์พารามิเตอร์จะเปิด
	เปิดสวิตช์พารามิเตอร์ สวิตช์พารามิเตอร์จะปิด

ตาราง 4 อินเทอร์เฟสปุ่มควบคุมตัวเลือก

คำแนะนำ!
สำหรับการตั้งค่าและการประกอบเข้าอย่างง่าย ๆ ให้ใช้ประแจหกเหลี่ยมที่ให้มาด้วย ซึ่งอยู่ในส่วนบนของกลไกการพิมพ์ ไม่จำเป็นต้องใช้เครื่องมืออื่นสำหรับงานที่อธิบายไว้ ณ ที่นี่

4.1 ใส่ม้วนวัสดุเข้าไป

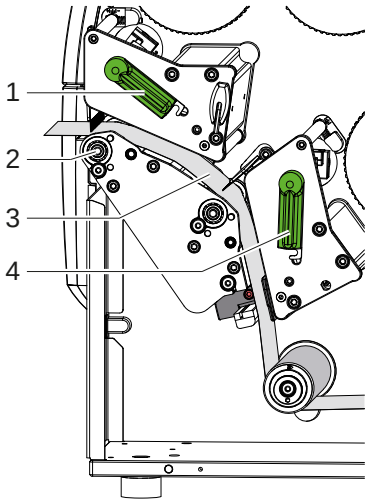
4.1.1 จัดตำแหน่งม้วนวัสดุบนม้วนจ่ายผ้าซับหมึก



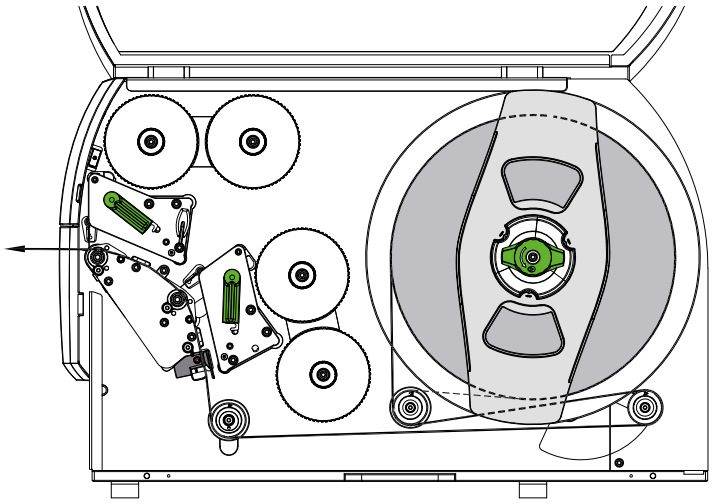
รูปภาพ 10 ใส่ฉลากลูกกลิ้ง

1. หมุนปุ่ม (5) ตามเข็มนาฬิกาแล้วคลายม้วนจ่าย (4)
2. ถอดตัวกั้นขอบ (6) ออกจากม้วนจ่าย
3. วางม้วนฉลาก (2) บนม้วนจ่าย (4) เพื่อให้ฉลากชี้ไปทางด้านบนหลังจากคลายออก
4. เลื่อนม้วนฉลากไปที่จาน (1)
5. เลื่อนตัวกั้นขอบ (6) พร้อมกับกรงเล็บ (7) เข้าไปในร่อง (3) ของม้วนจ่าย (4) แล้วดันไปที่ม้วนฉลาก (2)
6. หมุนปุ่ม (5) ทวนเข็มนาฬิกาเพื่อให้ม้วนจ่าย (4) ตึง และยึดม้วนฉลากและตัวกั้นขอบบนม้วนจ่าย

4.1.2 ใส่ฉลากในกลไกการพิมพ์



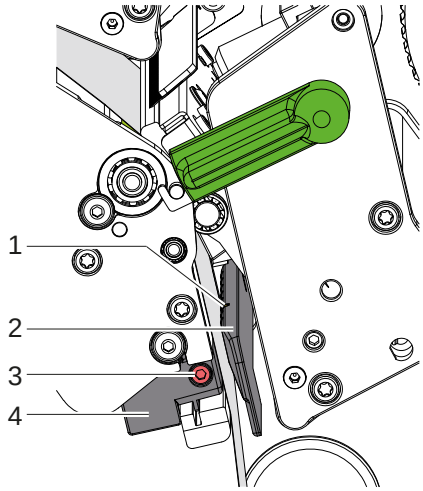
รูปภาพ 11 ใส่ฉลาก



รูปภาพ 12 เส้นทางเลื่อนฉลาก

1. หมุนคันโยก (1, 4) ทวนเข็มนาฬิกาเพื่อยกหัวพิมพ์ทั้งสอง
2. คลายแถบฉลากออกจากม้วน และเลื่อนผ่านหน่วยการพิมพ์ทั้งสองไปยังโมแม่พิมพ์ด้านบน (2) ตามที่แสดงในภาพ 12 เส้นประใช้สำหรับฉลากแบบม้วนด้านใน
3. หนีบฉลากโดยล็อกหัวพิมพ์ด้านล่าง
4. ดึงแถบฉลากให้ตึงและล็อกหัวพิมพ์ด้านบน

4.1.3 การตั้งค่าเซ็นเซอร์ลำแสงตรวจจับฉลาก



รูปภาพ 13 การตั้งค่าเซ็นเซอร์ลำแสงตรวจจับฉลาก

สามารถเลื่อนเซ็นเซอร์ฉลาก (2) ในแนวขวางจากทิศทางการป้อนกระดาษเพื่อปรับให้เข้ากับวัสดุฉลาก เซ็นเซอร์ (1) ของเซ็นเซอร์ฉลากจะมีรอยบากในด้ามจับเซ็นเซอร์

- ▶ คลายสกรู (3)
- ▶ จัดวางตำแหน่งเซ็นเซอร์ลำแสงตรวจจับฉลากด้วยที่จับ (4) จนเซ็นเซอร์ (1) สามารถจับช่องว่างของฉลากหรือแถบสะท้อนแสงหรือรอยฉลุเจาะ

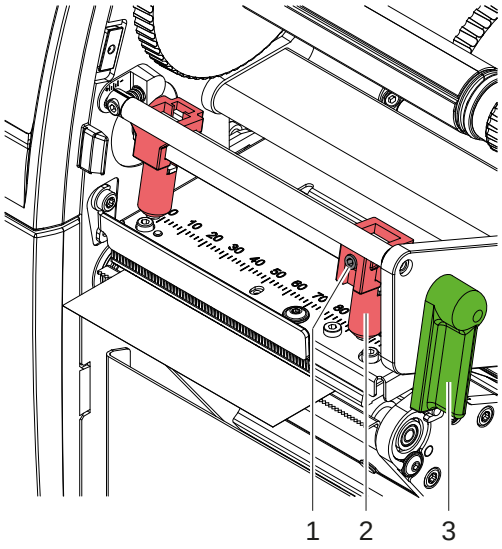
หรือเมื่อฉลากต่างไปจากรูปทรงสี่เหลี่ยม

- ▶ ปรับเซ็นเซอร์ลำแสงตรวจจับฉลากด้วยที่จับ (4) ให้ขนานกับขอบหน้าสุดของฉลากในทิศทางการม้วนของกระดาษ
- ▶ ขันสกรู (3) ให้แน่น

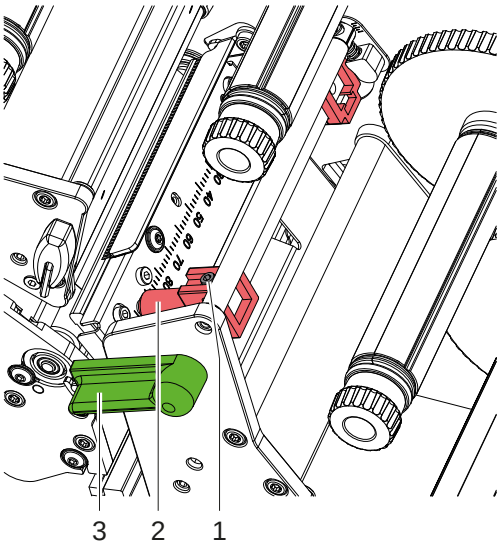
4.1.4 ตั้งค่าลูกกลิ้งส่วนหัว

หัวพิมพ์แต่ละหัวจะถูกกดด้วยลูกกระทุ้งสองชุด ต้องปรับตำแหน่งของลูกกระทุ้งด้านนอกให้พอดีกับความกว้างของวัสดุฉลากที่ใช้

- เพื่อจุดประสงค์ในการพิมพ์ที่มีคุณภาพสม่ำเสมอตลอดความกว้างทั้งหมดของฉลาก
- เพื่อหลีกเลี่ยงไม่ให้ม้วนริบบอนมีรอยพับ
- เพื่อหลีกเลี่ยงการสึกหรอของโมแม่พิมพ์และหัวพิมพ์ก่อนเวลาอันควร



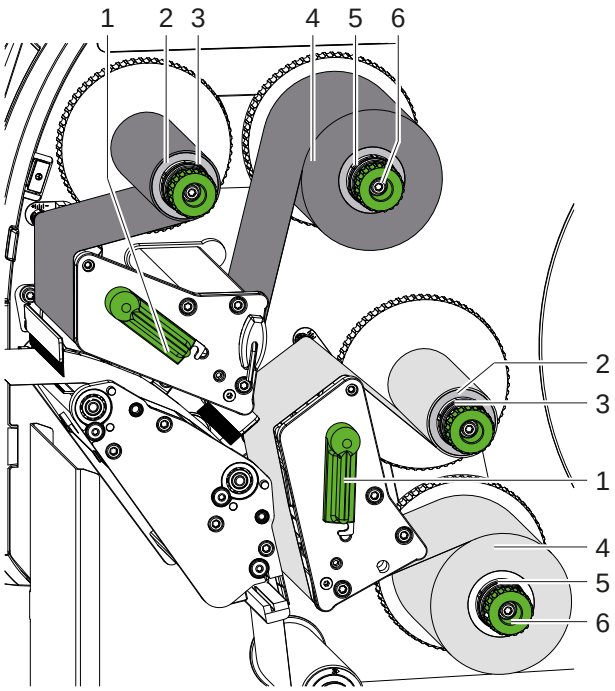
รูปภาพ 14 ตั้งค่าระบบลูกกลิ้งบีบส่วนหัวด้านบน



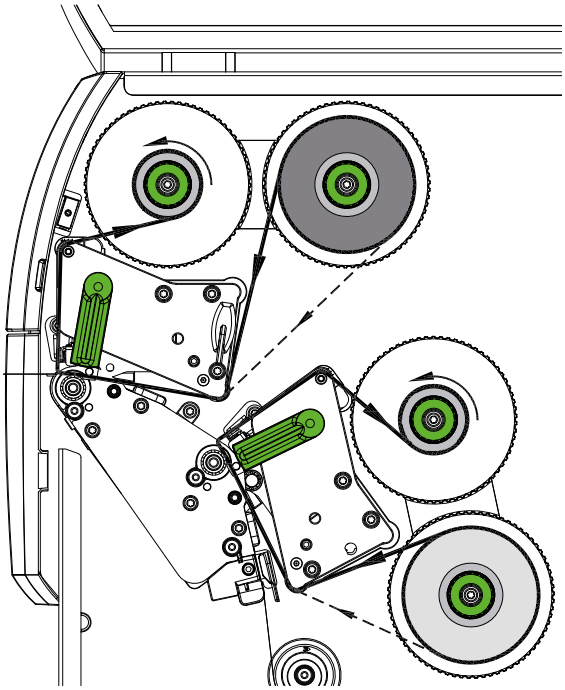
รูปภาพ 15 ตั้งค่าระบบลูกกลิ้งบีบส่วนหัวด้านล่าง

1. หมุนคันโยก (3) ไปตามเข็มนาฬิกาเพื่อล็อกหัวพิมพ์
2. คลายสลักเกลียว (1) ที่ลูกกระทุ้งด้านนอก (2) ด้วยประแจหกเหลี่ยม
3. จัดแนวลูกกระทุ้งด้านนอก (2) โดยเลื่อนไปที่ขอบฉลากด้านนอกแล้วขันสลักเกลียว (1) ให้แน่น

4.2 แทรกริบบอน



รูปภาพ 16 แทรกริบบอน



รูปภาพ 17 ม้วนริบบอน

ข้อควรระวัง!
ความเสี่ยงจากข้อผิดพลาดเนื่องจากการกำหนดสีที่ไม่ถูกต้อง
▶ ดำเนินการตั้งโปรแกรมและกำหนดสีแผ่นฟิล์มให้กับหน่วยการพิมพ์

คำแนะนำ!
หน่วยการพิมพ์ด้านล่างติดตั้งระบบประหยัดแผ่นฟิล์มอัตโนมัติ ซึ่งหมายความว่าในพื้นที่ตามแนวยาวที่ไม่ต้องพิมพ์ข้อมูลด้วยสีที่กำหนด สามารถยกหัวพิมพ์ขึ้นระหว่างการป้อนฉลากและการจ่ายแผ่นฟิล์ม
▶ ใช้หน่วยพิมพ์ด้านบนสำหรับสีหลัก (โดยทั่วไปคือสีดำ) และหน่วยพิมพ์ด้านล่างสำหรับสีเสริม

การใส่ริบบอนในหน่วยการพิมพ์ทั้งสองจะดำเนินการในลักษณะเดียวกัน:

1. ทำความสะอาดหัวพิมพ์ ก่อนจะใส่ริบบอน (▷ 6.3 ในหน้า 20)
2. หมุนคันโยก (1) ทวนเข็มนาฬิกาเพื่อยกหัวพิมพ์
3. เลื่อนม้วนริบบอน (4) ไปที่ม้วนจ่าย (5) เพื่อให้ผิวเคลือบสีของแผ่นฟิล์มอยู่ด้านที่หันออกจากหัวพิมพ์หลังจากใส่แล้ว
4. จับม้วนจ่าย (5) ให้แน่น แล้วหมุนปุ่มหมุน (6) ทวนเข็มนาฬิกาจนกว่ายึดม้วนให้แน่น

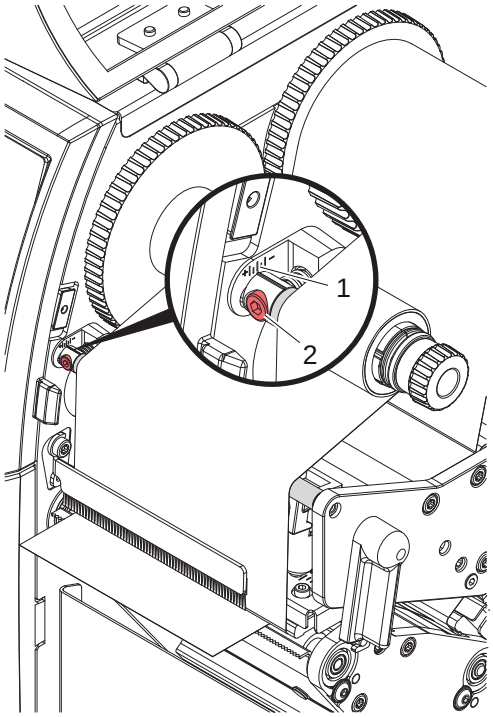
คำแนะนำ!
ใช้แกนที่มีความกว้างอยู่ระหว่างความกว้างของริบบอนกับ 115 มม. ในการหมุนกลับริบบอน

5. เลื่อนแกนที่เหมาะสม (2) ไปบนตัวม้วนเข้าของริบบอน (3) แล้วยึดไว้ในลักษณะที่คล้ายกันกับม้วนริบบอน
6. ใส่ริบบอนผ่านกลไกการพิมพ์ตามรูปภาพ 17
   เส้นประใช้กับแผ่นฟิล์มที่มีด้านที่เคลือบผิวแบบม้วนด้านนอก
7. ยึดส่วนหัวของริบบอนด้วยเทปกาวให้ติดกับแกนริบบอน (2)
   ให้คำนึงถึงทิศทางการหมุนของตัวม้วนเข้าของริบบอนในลักษณะทวนเข็มนาฬิกา
8. หมุนตัวม้วนเข้าของริบบอน (3) ทวนเข็มนาฬิกาเพื่อรีดม้วนริบบอนให้เรียบ
9. หมุนคันโยก (1) ในทิศทางตามเข็มนาฬิกา เพื่อล็อกหัวพิมพ์

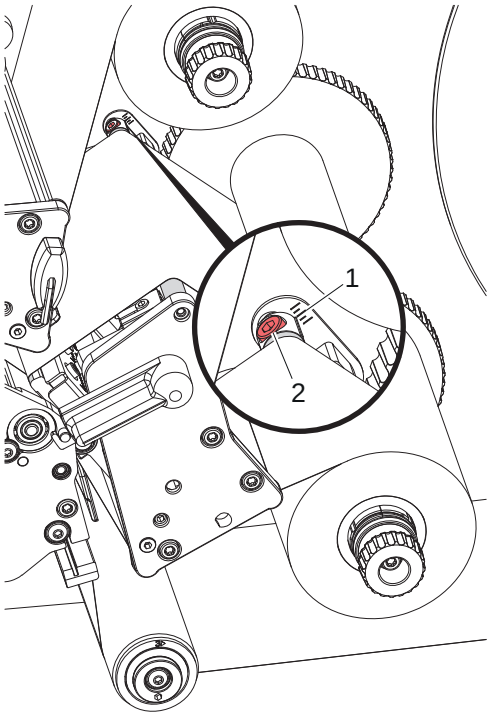
4.3 ทำการปรับตั้งม้วนริบบอน

การเกิดรอยพับที่ม้วนริบบอนอาจส่งผลให้เกิดความผิดพลาดกับรูปภาพที่พิมพ์ได้ สามารถทำการปรับระดับของตัวเปลี่ยนทิศทางริบบอนเพื่อหลีกเลี่ยงการเกิดรอยพับได้

คำแนะนำ!
สามารถทำการปรับระดับได้ดีที่สุดในระหว่างการปฏิบัติงานพิมพ์



รูปภาพ 18 ทำการปรับตั้งม้วนริบบอนด้านบน



รูปภาพ 19 ทำการปรับตั้งม้วนริบบอนด้านล่าง

1. อ่านการตั้งค่าที่มีได้ที่สเกล (1) และให้จดบันทึกไว้ หากจำเป็น
2. ใช้ประแจหกเหลี่ยมไขสกรู (2) และคอยสังเกตลักษณะของริบบอน
   ในทิศทาง + ขอบด้านในของริบบอนจะถูกขึงตึง, ในทิศทาง - ขอบด้านนอกจะถูกขึงตึง

5 การปฏิบัติงานพิมพ์

5.1 คำแนะนำเกี่ยวกับการปกป้องหัวพิมพ์

ข้อควรระวัง!
ความเสียหายของหัวพิมพ์เนื่องจากการใช้งานไม่เหมาะสม!
- ▶ **ห้ามใช้นิ้วหรือวัตถุมีคมสัมผัสอุปกรณ์ระบบจ่ายความร้อนของหัวพิมพ์**
- ▶ **ระมัดระวังอย่าให้มีสิ่งปนเปื้อนอยู่บนวัสดุ**
- ▶ **ดูแลให้พื้นผิวของวัสดุราบเรียบ วัสดุที่ด้านจะส่งผลคล้ายกับสารขัดถู และลดอายุการใช้งานของหัวพิมพ์**
- ▶ **ทำการพิมพ์เมื่อหัวพิมพ์มีอุณหภูมิต่ำ**

เครื่องพิมพ์พร้อมใช้งาน เมื่อทำการต่อเชื่อมอุปกรณ์ทั้งหมดและใส่ฉลากกับริบบอนแล้ว

5.2 การออกแบบรูปภาพพิมพ์ด้วยการตั้งโปรแกรมโดยตรง

- ▶ กำหนดให้ความกว้างวัสดุสองเท่าเป็นความกว้างของฉลาก
- ▶ จัดวางข้อมูลรายละเอียดสำหรับสีหลักที่พิกัด x ระหว่าง 0 กับความกว้างวัสดุ
- ▶ จัดเรียงข้อมูลรายละเอียดสำหรับสีเสริมที่พิกัด x ระหว่างความกว้างวัสดุหนึ่งเท่าและสองเท่า

ข้อควรระวัง!
จะไม่สามารถกำหนดสีของวัตถุที่กวาดเหนือพิกัด x ทั้งสองด้านของความกว้างวัสดุหนึ่งเท่าได้อย่างน่าเชื่อถือ
- ▶ **วางวัตถุแต่ละชิ้นในพื้นที่สีใดพื้นที่หนึ่งจากสองสีอย่างสมบูรณ์**

5.3 ปิดใช้งานหัวพิมพ์ด้านล่าง

สามารถปิดการทำงานของหัวพิมพ์ด้านล่างได้ หากต้องการ การทำเช่นนั้นจะสามารถจัดการกับฉลากได้ในลักษณะที่คล้ายคลึงกันกับเครื่องพิมพ์หน้าเดียว

- ▶ เปิดสวิตช์พารามิเตอร์ การตั้งค่า > พิมพ์ > ปิดการทำงานของหัวด้านล่าง
- ▶ ส่งงานพิมพ์ที่มีวัสดุหน้ากว้างเดียว

5.4 ประหยัดผ้าหมึกพิมพ์

ในพื้นที่ช่วงที่ยาวขึ้น ซึ่งไม่มีการพิมพ์ข้อมูลใด ๆ หัวพิมพ์จะถูกยกขึ้นในชิ้นส่วนประกอบการพิมพ์ด้านล่างระหว่างที่ป้อนฉลากเข้า และหยุดการจ่ายผ้าหมึกพิมพ์ ซึ่งจะเป็นการประหยัดการใช้ริบบอน ความยาวขั้นต่ำของพื้นที่ช่วงที่ไม่ได้พิมพ์สำหรับฟังก์ชันประหยัดผ้าหมึกพิมพ์ถูกกำหนดไว้ในเฟิร์มแวร์และขึ้นอยู่กับความเร็วในการพิมพ์

การเปิดใช้งานโปรแกรมประหยัดผ้าหมึกพิมพ์อัตโนมัติจะดำเนินการได้อย่างถาวรในการกำหนดตั้งค่าเครื่องพิมพ์ (▷ คู่มือการกำหนดตั้งค่า) หรือในส่วนที่เชื่อมโยงกับงานด้วยการตั้งโปรแกรม (▷ คู่มือการตั้งโปรแกรม)

5.5 ตัด

*** เฉพาะสำหรับอุปกรณ์ที่มีชุดตัด**

เพื่อจะรับประกันความยาวที่ถูกต้องของตอนแรก "ตัดก่อนงานพิมพ์" เป็นสิ่งจำเป็น:

- ▶ ในไดรเวอร์ของเครื่องพิมพ์ ที่หัวข้อIm **ทั่วไป > การตั้งค่า> ตัวเลือกอุปกรณ์เสริม > [ชุดมีด]** เปิดใช้งานการตั้งค่า **"ตัดก่อนพิมพ์งาน"**
  หรือ
- ▶ ใน cablabel S3 ภายใต้ **General > Print Settings > Accessories Options > [Cutter]** เปิดใช้งานการตั้งค่า **"Cut before print job"**
  หรือ
- ▶ ในการตั้งโปรแกรมโดยตรง เพิ่มคำสั่ง **C s** ▷ คู่มือการตั้งโปรแกร

5.6 หลีกเลี่ยง การสูญเสียวัสดุ

ข้อควรระวัง!
การสูญเสียวัสดุ!
ข้อมูลการพิมพ์สำหรับตอนใดตอนหนึ่งจะถูกนำไปใช้กับวัสดุในตำแหน่งที่แตกต่างกันสองแห่งในทิศทางการขนส่งวัสดุและในเวลาที่ต่างกัน
ซึ่งอาจจะส่งผลให้เกิดพฤติกรรมต่อไปนี้ได้ทุกครั้งที่มีการขัดจังหวะการปฏิบัติงานพิมพ์ที่ต่อเนื่อง

- **วัสดุที่พิมพ์ด้านล่างจะถูกเลื่อนไปยังหัวพิมพ์ด้านบนเพื่อทำให้การพิมพ์เสร็จสมบูรณ์โดยไม่พิมพ์ที่ด้านล่างของวัสดุต่อไปนี้**
- **ไม่อนุญาตให้ป้อนย้อนกลับวัสดุไปยังหัวพิมพ์ด้านล่างเนื่องด้วยเหตุผลการป้อนวัสดุอย่างปลอดภัย**
- **จึงส่งผลให้มีพื้นที่ของแถบวัสดุตอนที่ไม่พิมพ์ ซึ่งไม่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ได้**
- **สำหรับวัสดุที่ยาวต่อเนื่อง การสูญเสียวัสดุจะอยู่ที่ 110 มม. เป็นอย่างน้อยในการใช้ชุดตัด ในการใช้วัสดุโครงสร้างที่ต้องทำการประสานการทำงานในการขนถ่ายวัสดุรูปภาพพิมพ์ อาจจะทำให้สูญเสียความยาวกว่า 300 มม. ได้**

จะต้องลดการขัดจังหวะการปฏิบัติงานพิมพ์ต่อเนื่องให้น้อยลง เพื่อให้เกิดการสูญเสียวัสดุน้อย:

- ▶ **ให้ขัดจังหวะคำสั่งงานพิมพ์ในกรณีที่จำเป็นจริง ๆ เท่านั้น**
- ▶ **หลีกเลี่ยงคำสั่งงานที่มีจำนวนตอนในการพิมพ์น้อย โดยเฉพาะอย่างยิ่งคำสั่งงานที่มีเพียงตอนเดียว**
- ▶ **หลีกเลี่ยงสถานการณ์ที่เกิดข้อผิดพลาดที่คาดเดาได้ล่วงหน้า ▷ 5.7 ในหน้า 19**
  ในสถานการณ์ที่เกิดข้อผิดพลาด มีโอกาสสูงมากที่จะเกิดการสูญเสียวัสดุเนื่องจากต้องทิ้งวัสดุที่พิมพ์ตัวอย่างแล้วเช่นกันในกรณีทั่วไป

การเพิ่มประสิทธิภาพในการพิมพ์

เพื่อลดความสูญเสียวัสดุให้น้อยที่สุด สามารถเปิดใช้งานพารามิเตอร์ การตั้งค่า > พิมพ์ > การเพิ่มประสิทธิภาพการพิมพ์สองเท่า
ในกรณีนี้จะไม่ประมวลผลงานพิมพ์จนสิ้นสุดในทันที เครื่องพิมพ์จะหยุดวัสดุตรงตำแหน่งที่สามารถทำการพิมพ์งานต่อไปนี้ได้โดยไม่มีฉลากเปล่าและรอข้อมูลการพิมพ์ใหม่ หลังจากได้รับข้อมูลใหม่ เครื่องจะดำเนินงานพิมพ์ที่ไม่เสร็จสิ้นสุดก่อนหน้านี้ให้เสร็จสมบูรณ์โดยอัตโนมัติ และเริ่มงานพิมพ์ใหม่โดยไม่เหลือฉลากเปล่าในระหว่างนั้น
หากคาดว่าจะไม่มีข้อมูลการพิมพ์เพิ่มเติม สามารถทำงานพิมพ์ให้เสร็จสิ้นได้ด้วย ทำงานให้เสร็จสมบูรณ์

การเพิ่มประสิทธิภาพในการถ่ายโอนข้อมูล

ในกรณีที่ตอนต่อไปนี้มีข้อมูลแตกต่างกัน ต้องจัดการโครงสร้างรูปภาพภายในหน่วยความจำให้เสร็จสมบูรณ์ ก่อนที่การพิมพ์ตอนแรกจะสิ้นสุดโดยหัวพิมพ์ด้านล่าง!
มิฉะนั้น ตอนแรกจะถูกป้อนให้พิมพ์ที่หัวพิมพ์ด้านบน โดยที่ยังไม่มีการพิมพ์ตอนถัดไปของด้านล่าง การพิมพ์ตอนที่สองจะเริ่มต้นก็ต่อเมื่อทำตอนแรกให้เสร็จสมบูรณ์แล้ว
ดังนั้น จึงจำเป็นต้องลดข้อมูลที่ถ่ายโอนสำหรับตอนต่าง ๆ ให้น้อยที่สุด คือ ต้องทิ้งการถ่ายโอนคำอธิบายฉลากฉบับเต็มต่อฉลาก และถ่ายโอนเฉพาะเนื้อหาที่มีการเปลี่ยนแปลง

คำแนะนำ!
ในไดรเวอร์ของเครื่องพิมพ์ พารามิเตอร์ "การเพิ่มประสิทธิภาพซอฟต์แวร์" เปิดการทำงานอย่างถาวรเพื่อวัตถุประสงค์นี้ cablabel S3 จะดำเนินการเพิ่มประสิทธิภาพข้อมูลโดยอัตโนมัติ

- ▶ ในการตั้งโปรแกรมโดยตรง ให้ใช้คำสั่งแทนที่ **R** ในการสับเปลี่ยนเนื้อหา
  ▷ คู่มือการตั้งโปรแกรม

ข้อควรระวัง!
การสูญเสียวัสดุ!
อินเทอร์เฟส RS232 ช้าเกินไปสำหรับการเปลี่ยนเนื้อหาข้อมูลอย่างรวดเร็ว

- ▶ **ใช้อินเทอร์เฟส USB หรืออินเทอร์เฟสอีเธอร์เน็ตสำหรับการพิมพ์**

5.7 หลีกเลี่ยงการสูญเสียข้อมูล

ข้อควรระวัง!

การสูญเสียข้อมูล!

ในกรณีที่เกิดความผิดปกติที่สามารถแก้ไขได้เกิดขึ้น จะไม่สามารถทำซ้ำตอนที่ทำเสร็จก่อนข้อผิดพลาดที่หัวพิมพ์ด้านล่าง แต่หัวพิมพ์ด้านบนทำไม่เสร็จสมบูรณ์ ข้อมูลของตอนเหล่านี้ไม่พร้อมใช้งานสำหรับเครื่องพิมพ์อีกต่อไป

- ▶ **หลีกเลี่ยงสถานการณ์ที่เกิดข้อผิดพลาดที่คาดเดาได้ล่วงหน้า**
- ▶ **เพื่อหลีกเลี่ยงข้อผิดพลาด กระดาษหมด หรือ ผ้าหมึกพิมพ์หมด ให้ปรับเครื่องพิมพ์หน้าส่วนท้ายวัสดุเป็นสถานะหยุดชั่วคราว ดำเนินงานพิมพ์ต่อไปหลังจากใส่วัสดุใหม่โดยการยกเลิกสถานะหยุดชั่วคราว โดยจะไม่มีการสูญเสียข้อมูลเกิดขึ้น**

หยุดชั่วคราวเมื่อมีการแจ้งเตือนล่วงหน้าเกี่ยวกับผ้าหมึกพิมพ์

การแจ้งเตือนล่วงหน้าเกี่ยวกับผ้าหมึกพิมพ์ในตัวช่วยให้สามารถหลีกเลี่ยงการเกิดข้อผิดพลาด "ผ้าหมึกพิมพ์หมด" ได้อย่างเป็นระบบ:

- ▶ ตั้งพารามิเตอร์ การตั้งค่า > ริบบอน > หยุดชั่วคราวในการแจ้งเตือน เป็น เปิด
- ▶ ตั้งค่าเส้นผ่านศูนย์กลางที่เหลือของม้วนสำรองในพารามิเตอร์ การตั้งค่า > ริบบอน > เตือนริบบอน เป็น 35 มม. เป็นต้น

หากต่ำกว่าเส้นผ่านศูนย์กลางที่เหลืออยู่ที่กำหนดไว้ของม้วนกระดาษสำรอง เครื่องพิมพ์จะเปลี่ยนเป็นสถานะหยุดชั่วคราวโดยอัตโนมัติ

6.1 คำแนะนำในการทำความสะอาด

อันตราย!
อันตรายถึงแก่ชีวิตเนื่องจากไฟช็อต!
▶ ให้ถอดปลั๊กเครื่องพิมพ์ออกจากแหล่งจ่ายกระแสไฟก่อนการบำรุงรักษาทุกครั้ง

เครื่องพิมพ์ต้องการการดูแลรักษาน้อยมาก
การทำความสะอาดหัวพิมพ์ด้วยวิธีใช้ความร้อนโดยตรงอย่างสม่ำเสมอมีความสำคัญ เพื่อรับประกันรูปภาพพิมพ์ที่มีคุณภาพดีสม่ำเสมอ และมีส่วนในการป้องกันการสึกหรอก่อนเวลาของหัวพิมพ์
นอกจากนั้น การซ่อมบำรุงจำกัดอยู่ที่การทำความสะอาดอุปกรณ์เดือนละครั้ง

ข้อควรระวัง!
ความเสียหายของเครื่องพิมพ์เนื่องจากน้ำยาทำความสะอาดที่ออกฤทธิ์รุนแรง
ห้ามใช้น้ำยาผสมผงขัดหรือสารละลายสำหรับทำความสะอาดพื้นผิวภายนอกหรือชิ้นส่วน

น้ำยาทำความสะอาดที่แนะนำ	
โมแม่พิมพ์	น้ำยาทำความสะอาดลูกกลิ้ง W1 (หมายเลขสินค้า 9200051)
บรรทัดในการพิมพ์และเซ็นเซอร์	ไอโซโพรพานอล > 99.9%
พื้นผิวอื่นๆ บนอุปกรณ์	ไอโซโพรพานอล 70-100%

ตาราง 5 น้ำยาทำความสะอาดที่แนะนำ

▶ ใช้แปรงขนอ่อนหรือเครื่องดูดฝุ่นในการกำจัดฝุ่นและขุยกระดาษในพื้นที่งานพิมพ์ออก

6.2 ทำความสะอาดโมแม่พิมพ์

สิ่งสกปรกที่โมแม่พิมพ์อาจจะทำให้รูปภาพพิมพ์และการส่งถ่ายวัสดุเกิดความเสียหายขึ้นได้
▶ แกว่งหัวพิมพ์ออก
▶ นำวัสดุและริบบอนออกจากเครื่องพิมพ์
▶ ขจัดคราบสกปรกด้วยน้ำยาทำความสะอาดลูกกลิ้ง W1 และผ้านุ่ม
▶ หากพบความเสียหาย ให้ทำการเปลี่ยนโมแม่พิมพ์ ▷ คู่มือการซ่อมแซม

6.3 ทำความสะอาดหัวพิมพ์

ช่วงเวลาในการทำความสะอาด:
การพิมพ์ด้วยวิธีใช้ความร้อนโดยตรง - เมื่อเปลี่ยนม้วนวัสดุทุกครั้ง
การพิมพ์แบบส่งผ่านความร้อน - เมื่อเปลี่ยนม้วนริบบอนทุกครั้ง
ในระหว่างการพิมพ์ อาจจะมีสิ่งสกปรกที่ทำลายรูปภาพพิมพ์ตกค้างสะสมที่หัวพิมพ์ เช่น ความแตกต่างในการคมชัดของสี หรือแถบแนวตั้ง

ข้อควรระวัง!
หัวพิมพ์เสียหาย!
ห้ามใช้วัตถุแหลมหรือแข็งในการทำความสะอาดหัวพิมพ์
ห้ามแตะที่ชั้นกระจกป้องกันของหัวพิมพ์

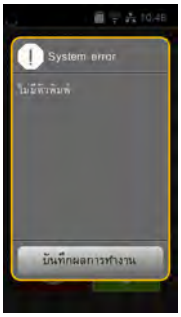
ข้อควรระวัง!
อันตรายต่อการบาดเจ็บเนื่องจากแถวหัวพิมพ์ร้อน
ให้ระมัดระวังเอาใจใส่ว่าหัวพิมพ์เย็นสนิทแล้วก่อนทำความสะอาด

▶ แกว่งหัวพิมพ์ออก
▶ นำวัสดุและริบบอนออกจากเครื่องพิมพ์
▶ ใช้ก้านสำลีที่จุ่มไอโซโพรพานอล > 99.9% หรือผ้านุ่มทำความสะอาดหัวบรรทัดในการพิมพ์
▶ ปล่อยหัวพิมพ์ทิ้งไว้ 2 ถึง 3 นาทีให้แห้ง

7 การแก้ไขปัญหาข้อผิดพลาด

7.1 หน้าต่างแสดงข้อผิดพลาด

หากมีตัวบ่งชี้ข้อผิดพลาดปรากฏบนหน้าจอ:



รูปภาพ 20 หน้าต่างแสดงข้อผิดพลาดต่าง ๆ

การจัดการกับข้อผิดพลาดขึ้นอยู่กับประเภทของข้อผิดพลาด▷ 7.2 ในหน้า 22
เพื่อให้การทำงานต่อไปได้ จะมีการเสนอวิธีการดังนี้ในหน้าต่างแสดงข้อผิดพลาด:

ทำซ้ำ	หลังจากกำจัดสาเหตุของข้อผิดพลาดแล้ว ให้ดำเนินการคำสั่งงานพิมพ์ต่อ
ยกเลิก	จะยกเลิกคำสั่งงานพิมพ์ล่าสุด
ป้อน	จะดำเนินการประสานการทำงานในการส่งถ่ายฉลากใหม่อีกครั้ง ท้ายที่สุด สามารถดำเนินคำสั่งงานต่อไปได้ด้วยคำสั่ง ทำซ้ำ
ละเว้น	จะละเว้นข้อความแจ้งเตือนข้อผิดพลาด และดำเนินงานคำสั่งงานพิมพ์ต่อไปด้วยฟังก์ชันที่อาจจะจำกัด
บันทึกผลการทำงาน	ข้อผิดพลาดไม่ยอมให้ทำการพิมพ์ สามารถทำการจัดเก็บแฟ้มข้อมูลระบบต่าง ๆ ไว้ในหน่วยความจำภายนอก เพื่อการวิเคราะห์ที่แม่นยำขึ้น

ตาราง 6 อินเทอร์เฟสปุ่มควบคุมในหน้าต่างแสดงข้อผิดพลาด

ข้อควรระวัง!

จะไม่สามารถทำซ้ำตอนต่าง ๆ ที่ทำเสร็จก่อนข้อผิดพลาดที่หัวพิมพ์ด้านล่าง แต่หัวพิมพ์ด้านบนทำไม่เสร็จสมบูรณ์ การทำเช่นนั้นจะช่วยลดจำนวนรวมของตอนที่สร้างขึ้นในงานพิมพ์

- ▶ **พิมพ์ตอนต่าง ๆ ซ้ำได้ตามต้องการ**

ถ้างานพิมพ์มีตัวนับ งานพิมพ์อาจไม่ทำต่อด้วยค่าตัวนับที่ถูกต้องหลังจากกดปุ่ม ทำซ้ำ

- ▶ **ให้สิ้นสุดงานพิมพ์ด้วยการกด ยกเลิก**
- ▶ **เริ่มงานพิมพ์ใหม่ด้วยค่าตัวนับที่ปรับให้เหมาะสมแล้ว**

7.2 ข้อความแจ้งเตือนข้อผิดพลาด และการแก้ไขข้อผิดพลาด

ข้อความแจ้งเตือนขอผิดพลาด	สาเหตุ	การแก้ไข
แรงดันไฟฟ้าผิดพลาด	ฮาร์ดแวร์ผิดพลาด	ปิดและเปิดสวิตช์เครื่องพิมพ์ หากยังเกิดปัญหานี้ขึ้นอีก โปรดแจ้งหน่วยบริการให้ทราบ จะมีการแสดงให้ถึงว่าแรงดันไฟฟ้าใดตก กรุณาจดบันทึกไว้
ไม่ได้ต่ออุปกรณ์	การตั้งโปรแกรมไม่ตอบสนองอุปกรณ์ที่มี	ทำการต่ออุปกรณ์เสริมหรือแก้ไขการตั้งโปรแกรมให้ถูกต้อง
ไม่ได้ระบุขนาดฉลาก	ไม่ได้ระบุขนาดฉลากในการตั้งโปรแกรม	ตรวจสอบการตั้งโปรแกรม
ไม่พบแฟ้มข้อมูล	เรียกดูแฟ้มข้อมูลที่ไม่มีจากอุปกรณ์เก็บข้อมูล	ตรวจสอบเนื้อหาของอุปกรณ์จัดเก็บข้อมูล
ไม่พบฉลาก	ไม่พบฉลากจำนวนมากบนแถบฉลาก	กดทำซ้ำ จนกว่าอุปกรณ์จะตรวจจับฉลากถัดไปบนแถบได้
	รูปแบบของฉลากที่ระบุในซอฟต์แวร์ไม่สอดคล้องกับฉลากที่ใช้จริง	ยกเลิกคำสั่งงานพิมพ์ เปลี่ยนรูปแบบฉลากในซอฟต์แวร์ เริ่มคำสั่งงานพิมพ์ใหม่
	สื่ออย่างต่อเนื่องอยู่ในเครื่องพิมพ์ แต่ซอฟต์แวร์ยังรอฉลาก	ยกเลิกคำสั่งงานพิมพ์ เปลี่ยนรูปแบบฉลากในซอฟต์แวร์ เริ่มคำสั่งงานพิมพ์ใหม่
ไม่พบตัวอักษร	ข้อผิดพลาดในชนิดตัวอักษรที่เลือกในการดาวน์โหลด	ยกเลิกคำสั่งงานพิมพ์, เปลี่ยนชนิดตัวอักษร
ไม่รู้จักการ์ด	ไม่ได้ฟอร์แมตที่จัดเก็บ ไม่รองรับอุปกรณ์เก็บข้อมูลชนิดนี้	ฟอร์แมตที่จัดเก็บ ใช้อุปกรณ์เก็บข้อมูลอื่น
กระดาษหมด	ใช้วัสดุที่จะพิมพ์หมดแล้ว	ใส่กระดาษเข้าไป
	ข้อผิดพลาดในม้วนกระดาษ	ตรวจสอบม้วนกระดาษ
การยก/ลดระดับหัวล้มเหลว	ข้อผิดพลาดของโปรแกรมประหยัดผ้าหมึกพิมพ์อัตโนมัติ ไม่ถึงตำแหน่งเป้าหมายเมื่อยกหรือลดระดับหัวพิมพ์	ปิดและเปิดสวิตช์เครื่องพิมพ์ หากยังเกิดปัญหานี้ขึ้นอีก โปรดแจ้งหน่วยบริการให้ทราบ
การอ่านผิดพลาด	การอ่านผิดพลาดในขณะเข้าถึงอุปกรณ์เก็บข้อมูล	ตรวจสอบข้อมูลในอุปกรณ์เก็บข้อมูล ป้องกันข้อมูล ฟอร์แมตข้อมูลทั้งหมดในอุปกรณ์เก็บข้อมูล
ข้อผิดพลาดทางไวยากรณ	เครื่องพิมพ์จะได้รับคำสั่งที่ไม่รู้จักหรือไม่ถูกต้องจากคอมพิวเตอร์	กดละเว้น เพื่อจะข้ามคำสั่งนี้ หรือ กด ยกเลิก เพื่อจะยกเลิกคำสั่งงานพิมพ
ซ้ำซ้อน	มีการระบุชื่อช่องข้อมูลซ้ำในการตั้งโปรแกรมโดยตรง	แก้ไขการตั้งโปรแกรมให้ถูกต้อง
ตรวจเช็คการม้วนผ้าหมึกพิมพ์ด้านบน/ด้านล่าง	ค้นพบว่าทิศทางในการม้วนของริบบอนไม่เข้ากับการตั้งค่าการกำหนดค่า	ใส่ริบบอนผิด ทำความสะอาดหัวพิมพ์ ▷ 6.3 ในหน้า 20 ใส่ริบบอนให้ถูก
		การตั้งค่าการกำหนดค่าไม่เข้ากับริบบอนที่ใช้ ปรับการตั้งค่าการกำหนดค่า
ถอดผ้าหมึกพิมพ์ด้านบน/ด้านล่างออก	ใส่ริบบอน ถึงแม้ว่ามีการตั้งค่าเครื่องพิมพ์ไว้ที่การพิมพ์ด้วยวิธีใช้ความร้อนโดยตรง	นำริบบอนออกสำหรับการพิมพ์ด้วยวิธีใช้ความร้อนโดยตรง
		เปิดสวิตช์การพิมพ์ด้วยวิธีถ่ายโอนความร้อนในการกำหนดตั้งค่าเครื่องพิมพ์หรือในซอฟต์แวร์
บาร์โค้ดใหญ่เกินไป	บาร์โค้ดใหญ่เกินไปสำหรับพื้นที่ของฉลากที่กำหนด	ทำให้บาร์โค้ดเล็กลงหรือเลื่อนไป
บาร์โค้ดผิดพลาด	เนื้อหาของบาร์โค้ดไม่ถูกต้อง เช่น อักขระอักษรเลขในบาร์โค้ดเชิงตัวเลข	แก้ไขเนื้อหาของบาร์โค้ดให้ถูกต้อง
ปิดการทำงานและปิดหัวพิมพ์ด้านล่าง	ปิดหัวพิมพ์ด้านล่างถึงแม้ว่าเปิดพารามิเตอร์ ปิดการทำงานของหัวพิมพ์ด้านล่าง	เปิดหัวพิมพ์ด้านล่างสำหรับการพิมพ์หน้าเดียว ยกเลิกการปิดการทำงานของหัวพิมพ์ด้านล่างสำหรับการพิมพ์สองหน้า

7 การแก้ไขปัญหาข้อผิดพลาด

ข้อความแจ้งเตือนข้อผิดพลาด	สาเหตุ	การแก้ไข
ผ้าหมึกพิมพ์ด้านบน/ด้านล่างหมด	ใช้ริบบอนจนหมดแล้ว	แทรกริบบอนใหม่
	ริบบอนละลายในขณะทำการพิมพ์	ยกเลิกคำสั่งงานพิมพ์ เปลี่ยนระดับความร้อนผ่านทางซอฟต์แวร์ ทำความสะอาดหัวพิมพ์▷ 6.3 ในหน้า 20แทรกริบบอน เริ่มคำสั่งงานพิมพ์ใหม่
	ควรจะทำการประมวลผลฉลากที่พิมพ์ด้วยความร้อน แต่มีการสลับไปที่การพิมพ์ด้วยวิธีถ่ายโอนความร้อนในซอฟต์แวร์	ยกเลิกคำสั่งงานพิมพ์ สลับไปยังการพิมพ์ด้วยวิธีใช้ความร้อนโดยตรงในซอฟต์แวร์ เริ่มคำสั่งงานพิมพ์ใหม่
พับหัวพิมพ์ขึ้น/ลง	ไม่ได้ล็อกหัวพิมพ์	ทำการล็อกหัวพิมพ์
สะกดผิด	ฮาร์ดแวร์ผิดพลาด	ทำซ้ำขั้นตอนการเขียน ฟอร์แมตข้อมูลทั้งหมดในอุปกรณ์เก็บข้อมูล
หน่วยความจำเต็ม	คำสั่งงานพิมพ์ขนาดใหญ่เกินไป เช่น เนื่องจากตัวอักษรที่โหลด ภาพกราฟิกขนาดใหญ่	ยกเลิกคำสั่งงานพิมพ์ ลดปริมาณข้อมูลที่จะพิมพ์
หัวพิมพ์ด้านบน/ด้านล่างร้อนเกินไป	การทำให้หัวพิมพ์ร้อนเกินไป	หลังจากหยุดชั่วคราว คำสั่งงานพิมพ์จะดำเนินการต่อโดยอัตโนมัติ หากเกิดเหตุซ้ำอีกครั้ง ให้ลดระดับความร้อนหรือความเร็วในการพิมพ์ในซอฟต์แวร์

ตาราง 7 ข้อความแจ้งเตือนข้อผิดพลาด และการแก้ไขข้อผิดพลาด

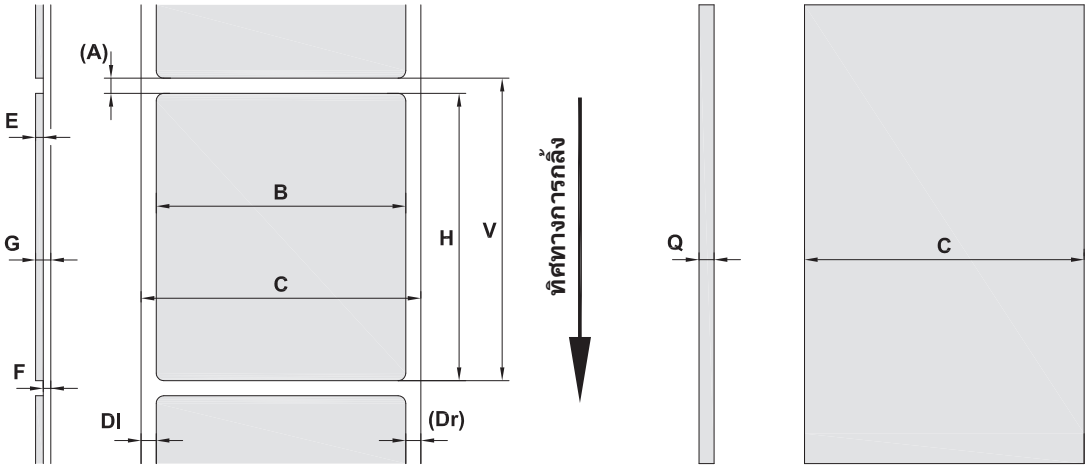
7.3 การแก้ไขปัญหา

ปัญหา	สาเหตุ	การแก้ไข
ริบบอนมีรอยพับ	ไม่ได้ปรับระดับของริบบอน	ทำการปรับตั้งม้วนริบบอน ▷ 4.3 ในหน้า 16
	ไม่ได้ปรับระดับระบบลูกกลิ้งบีบส่วนหัว	ตั้งค่าระบบลูกกลิ้งบีบส่วนหัว ▷ 4.1.4 ในหน้า 14
	ริบบอนกว้างเกินไป	ให้ใช้ริบบอนที่มีความกว้างน้อยกว่าฉลาก
รูปภาพพิมพ์แสดงให้เห็นจุดที่เบลอหรือตำแหน่งว่างเปล่า	หัวพิมพ์สกปรก	ทำความสะอาดหัวพิมพ์ ▷ 6.3 ในหน้า 20
	อุณหภูมิสูงเกินไป	ทำการลดอุณหภูมิผ่านทางซอฟต์แวร์
	การผสานรวมฉลากกับริบบอนไม่ราบรื่น	ให้ใช้ริบบอนชนิดอื่นหรือยี่ห้ออื่น
เครื่องพิมพ์ไม่หยุด เมื่อริบบอนหมด	มีการเลือกการพิมพ์ด้วยวิธีใช้ความร้อนโดยตรงในซอฟต์แวร์	ปรับเปลี่ยนให้เป็นการพิมพ์แบบถ่ายโอนความร้อนในซอฟต์แวร์
เครื่องพิมพ์ทำการพิมพ์ตัวอักษรเป็นลำดับต่อเนื่องกันแทนที่รูปแบบของฉลาก	เครื่องพิมพ์อยู่ในรูปแบบ ASCII Dump	สิ้นสุดรูปแบบ ASCII Dump
เครื่องพิมพ์จะลำเลียงวัสดุที่เป็นฉลาก แต่ไม่ลำเลียงริบบอน	ใส่ริบบอนผิด	ตรวจสอบม้วนริบบอนและการปรับทิศทางของหน้าที่เคลือบผิว และอาจจะแก้ไขด้วย
	การผสานรวมฉลากกับริบบอนไม่ราบรื่น	ให้ใช้ริบบอนชนิดอื่นหรือยี่ห้ออื่น
เกิดเส้นแนวตั้งสีขาวในรูปภาพพิมพ์	หัวพิมพ์สกปรก	ทำความสะอาดหัวพิมพ์ ▷ 6.3 ในหน้า 20
	หัวพิมพ์ชำรุด (จุดความร้อนจะดับ)	ทำการเปลี่ยนหัวพิมพ์ ▷ คู่มือการบริการซ่อมแซม
รูปภาพพิมพ์ในหน้าใดหน้าหนึ่งสว่างกว่า	หัวพิมพ์สกปรก	ทำความสะอาดหัวพิมพ์ ▷ 6.3 ในหน้า 20
	ไม่ได้ปรับระดับระบบลูกกลิ้งบีบส่วนหัว	ตั้งค่าระบบลูกกลิ้งบีบส่วนหัว ▷ 4.1.4 ในหน้า 14

ตาราง 8 การแก้ไขปัญหา

8 วัสดุ

8.1 ขนาดวัสดุ

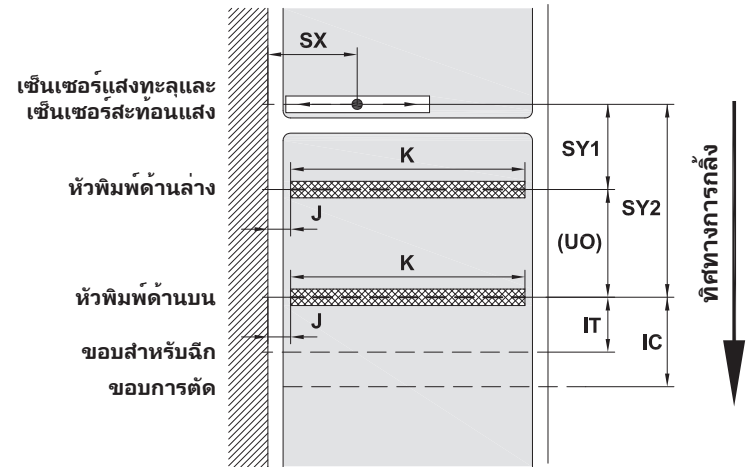


รูปภาพ 21 ขนาดวัสดุ

ขนาด	การเรียกชื่อ	ขนาดเป็น มม.	
		XC Q4	XC Q6.3
B	ความกว้างของฉลาก	20 - 116	46 - 176
A	ระยะห่างของฉลาก	> 2	
C	ความกว้างของวัสดุ (วัสดุพาหะ, วัสดุต่อเนื่อง)	24 - 120	50 - 180
DL	ขอบซ้าย	≥ 0	
DR	ขอบขวา	≥ 0	
E	ฉลากมีความหนา	≤ 0.1	
F	วัสดุรองรับมีความหนา	≤ 0.1	
Q	ความหนาของสื่อพิมพ์อย่างต่อเนื่อง	≤ 0.3	
-	ความสูงของช่องป้อนผ่านวัสดุ	2	
H	ความสูงของฉลาก ความสูงของพื้นที่พิมพ์	≥ 20	
V	ป้อน	≥ 20	
	• อาจจะมีข้อจำกัดสำหรับฉลากขนาดเล็ก วัสดุที่บางหรือสติ๊กเกอร์แบบแข็ง ต้องมีการทดสอบและได้รับการอนุญาตในการประยุกต์ใช้งานที่ซับซ้อน • สังเกตความผิดในการดัด! ต้องสามารถวางวัสดุชิดโมแม่พิมพ์ได้!		

ตาราง 9 ขนาดวัสดุ

8.2 ขนาดของอุปกรณ์

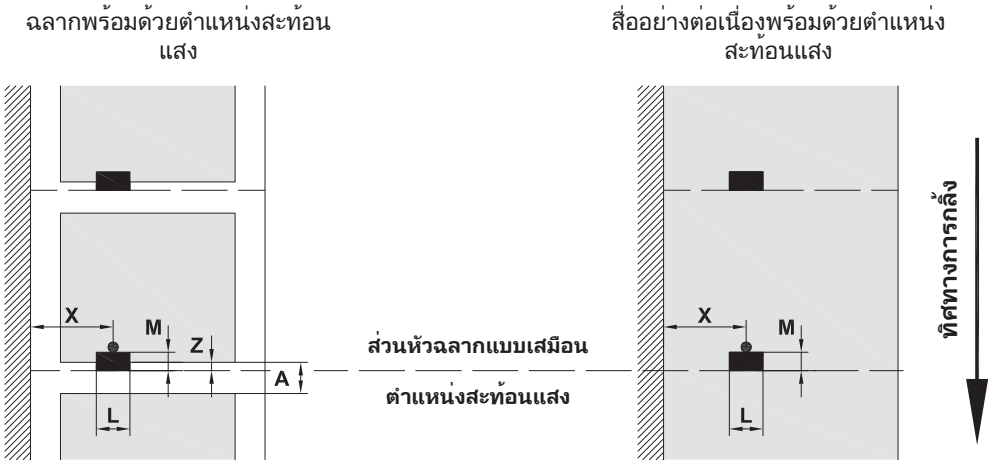


รูปภาพ 22 ขนาดของอุปกรณ์

ขนาด	การเรียกชื่อ	ขนาดเป็น มม.	
		XC Q4	XC Q6.3
IC	ระยะห่างระหว่างบรรทัด หัวพิมพ์ด้านบน - ขอบการตัด มีด CU	20.7	
	ระยะห่างระหว่างบรรทัด หัวพิมพ์ด้านบน - ขอบการตัด มีด CSQ	21.8	-
IT	ระยะห่างระหว่างบรรทัด หัวพิมพ์ด้านบน - ขอบสำหรับฉีก	13.5	
J	ระยะห่างที่ 1 จุดความร้อน- ขอบม้วนกระดาษ	2.0	3.6
K	ความกว้างของพื้นที่การพิมพ์	105.7	162.6
SX	ระยะห่างของเซ็นเซอร์แสงทะลุและเซ็นเซอร์สะท้อนแสง - ขอบม้วนกระดาษ หมายความว่า ระยะห่างที่อนุญาตของตำแหน่งการสะท้อนแสงและการเจาะรูถึงขอบ	5 - 60	
SY1	ระยะห่างของเซ็นเซอร์แสงทะลุและเซ็นเซอร์สะท้อนแสง - บรรทัดในการพิมพ์ที่หัวพิมพ์ด้านล่าง	29.2	
SY2	ระยะห่างของเซ็นเซอร์แสงทะลุและเซ็นเซอร์สะท้อนแสง - บรรทัดในการพิมพ์ที่หัวพิมพ์ด้านบน	119.5	
UO	ระยะห่างของบรรทัดในการพิมพ์ที่หัวพิมพ์ด้านล่าง - บรรทัดในการพิมพ์ที่หัวพิมพ์ด้านบน	90.3	

ตาราง 10 ขนาดของอุปกรณ์

8.3 ขนาดสำหรับตำแหน่งสะท้อนแสง

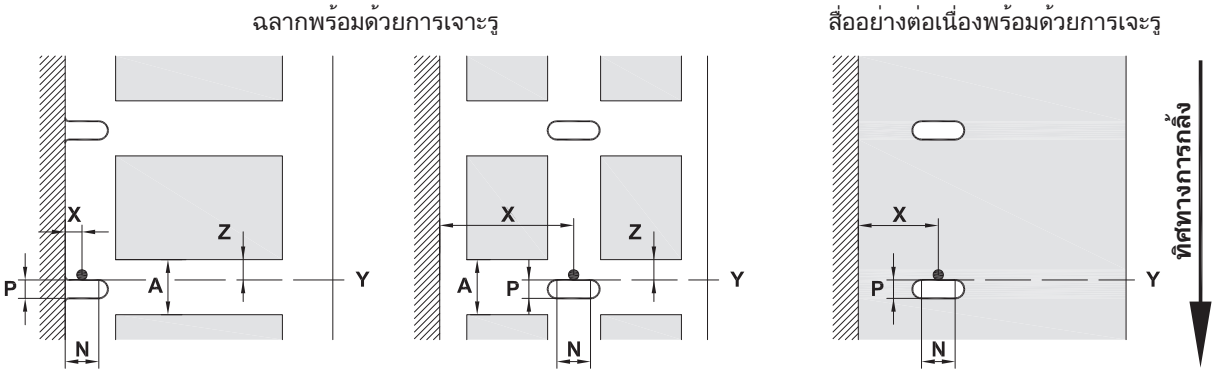


รูปภาพ 23 ขนาดสำหรับตำแหน่งสะท้อนแสง

ขนาด	การเรียกชื่อ	ขนาดเป็น มม.
A	ระยะห่างของฉลาก	> 2
L	ความกว้างของตำแหน่งสะท้อนแสง	> 5
M	ความสูงของตำแหน่งสะท้อนแสง	3 - 10
X	ระยะห่างของตำแหน่ง - ขอบของม้วนกระดาษ	5 - 60
Z	ระยะห่างของส่วนหัวฉลากแบบเสมือนจริง - ส่วนหัวฉลากที่แท้จริง ▶ ทำการปรับการตั้งค่าซอฟต์แวร์ให้เหมาะสม	0 ถึง A / แนะนำ: 0
	• ตรวจสอบได้จากจุดเครื่องหมายสีดำ • ไม่มีการจับจุดเครื่องหมายแบบสี ▶ ดำเนินการทดสอบล่วงหน้า	

ตาราง 11 ขนาดสำหรับตำแหน่งสะท้อนแสง

8.4 ขนาดสำหรับการเจาะรู

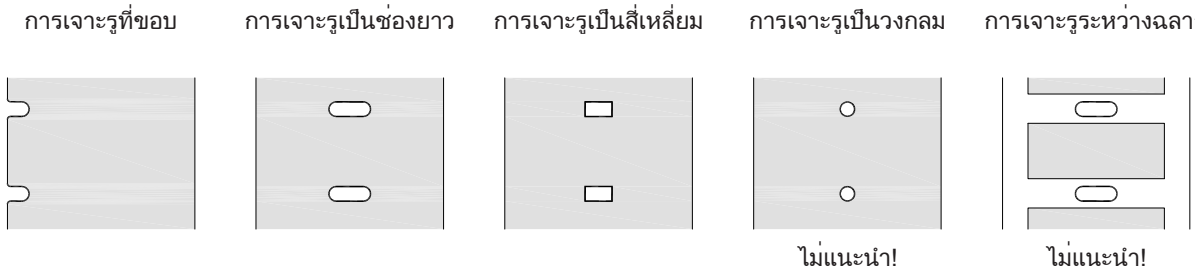


สำหรับการเจาะรูที่ขอบ
ความหนาต่ำสุดของวัสดุรองรับ 0.06 มม.

รูปภาพ 24 ขนาดสำหรับการเจาะรู

ขนาด	การเรียกชื่อ	ขนาดเป็น มม.
A	ระยะห่างของฉลาก	> 2
N	ความกว้างในการเจาะรู ในกรณีการเจาะรูที่ขอบ	> 5 > 8
P	ความสูงในการเจาะรู	2 - 10
X	ระยะห่างของการเจาะรู - ขอบม้วนกระดาษ	5 - 60
Y	ส่วนหัวของฉลากที่เซ็นเซอร์ตรวจจับในกรณีการตรวจจับแสงทะลุผ่าน	การเจาะรูขอบหลัง
Z	ระยะที่ตรวจจับขอบด้านหน้า -ขอบด้านหน้าฉลากจริง ▶ ทำการปรับการตั้งค่าซอฟต์แวร์ให้เหมาะสม	0 ถึง A-P

ตาราง 12 ขนาดสำหรับการเจาะรู



รูปภาพ 25 ตัวอย่างสำหรับการเจาะรู

9 ใบอนุญาต

9.1 คำแนะนำเกี่ยวกับมาตรฐานสินค้าอุตสาหกรรมของ EU

เครื่องพิมพ์ฉลากของซีรี่ส์ XC ตรงกับข้อกำหนดความต้องการพื้นฐานด้านความปลอดภัยและสุขภาพร่างกายที่เกี่ยวข้องของระเบียบข้อบังคับ EU:

- อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ใช้งานสอดคล้องกับระเบียบข้อบังคับ 2014/35/EU สำหรับการใช้งานภายในขีดจำกัดแรงดันไฟฟ้าที่กำหนด
- ระเบียบข้อบังคับ 2014/30/EU เกี่ยวกับความเข้ากันได้ทางแม่เหล็กไฟฟ้า
- ระเบียบข้อบังคับ 2011/65/EU เกี่ยวกับการจำกัดการใช้วัตถุอันตรายที่กำหนดในอุปกรณ์ไฟฟ้าและอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์

มาตรฐานสินค้าอุตสาหกรรมของ EU

▷ https://www.cab.de/media/pushfile.cfm?file=4145

9.2 FCC

NOTE : This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class A digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when the equipment is operated in a commercial environment. The equipment generates, uses, and can radiate radio frequency and, if not installed and used in accordance with the instruction manual, may cause harmful interference to radio communications. Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference in which case the user may be required to correct the interference at his own expense.

10 ดัชนีคำสำคัญ

การแก้ไขปัญหา 24
การแกะออกจากบรรจุภัณฑ์..... 8
การเจาะรู 28
การใช้งานตามข้อกำหนด 4
การทำงานเพิ่มเติม..... 5
การแยกกำจัดตามมาตรฐานด้าน
สิ่งแวดล้อม 5
การวางติดตั้ง 8
การสูญเสียข้อมูล..... 19
การสูญเสียวัสดุ 18
ขนาดของอุปกรณ์ 26
ข้อผิดพลาด
    การแก้ไข..... 22
    ข้อความ 22
ข้อมูลสำคัญ 4
คำแนะนำด้านความปลอดภัย..... 5
คำแนะนำในการทำความสะอาด 20
งานบริการซ่อมแซม 5
เชื่อมต่อ 8
ตั้งค่าระบบลูกกลิ้งบีบส่วนหัว 14
ตำแหน่งการสะท้อนแสง..... 27
ทำการปรับตั้งม้วนริบบอน 16
ทำความสะอาด 20
    โมแม่พิมพ์ 20
    หัวพิมพ์..... 20
ทำความสะอาดโมแม่พิมพ์ 20
แทรกริบบอน 15
แบตเตอรีลิเธียม 5
แบบร่างรูปภาพพิมพ์..... 17
ประหยัดผ้าหมึกพิมพ์..... 17
เปิดสวิตช์..... 8
ภาพรวมของอุปกรณ์..... 6
แรงดันไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟ 8
สติ๊กเกอร์คำแจ้งเตือน..... 5
สภาพแวดล้อม 5
สิ่งที่จัดส่งมาด้วย..... 8
ใส่กระดาษเข้าไป..... 12
หยุดชั่วคราวเมื่อมีการแจ้งเตือนล่ว
งหน้าเกี่ยวกับผ้าหมึกพิมพ์..... 19
หัวพิมพ์
    การทำความสะอาด 20
    ความเสียหาย 17
แหล่งจ่ายกระแสไฟ..... 5
อินเทอร์เฟส RS232..... 18
อินเทอร์เฟสอุปกรณ์ USB 7