

Kasutusjuhend



Etiketiprinter

**XC Q**

MADE IN GERMANY

Tootegrupp	Tüüp
XC Q	XC Q4
	XC Q6.3

Väljaanne: 04/2023 – toote nr 9003950

#### Autoriõigus

See dokumentatsioon ning tõlked on cab Produkttechnik GmbH & Co Kg omand.

Tervikuna või osadena reprodutseerimiseks, töötlemiseks, paljundamiseks või levitamiseks muudel eesmärkidel kui algse sihipärase kasutamise – eelkõige cabi poolt müüdava seadme varuosade hankimise eesmärgil on vaja cabi eelnevat kirjalikku nõusolekut.

#### Redaktsioon

Küsimuste või ettepanekute korral pöörduge palun cab Produkttechnik GmbH & Co KG Saksamaa aadressile.

#### Kehtivus

Seadme pideva arenduse tõttu võib esineda erinevusi dokumentatsiooni ja seadme vahel.

Kehtiva väljaande leiате kodulehelt [www.cab.de](http://www.cab.de).

#### Üldtingimused

Tarne ja võimsus põhinevad cabi üldistel ostutingimustel.

#### Täiendavad dokumendid

Cab printeri konfiguratsioonijuhend

▷ <https://www.cab.de/media/pushfile.cfm?file=3256> 



Cab printeri programmeerimisjuhend

▷ <https://www.cab.de/media/pushfile.cfm?file=3046> 



Saksamaa  
**cab Produkttechnik GmbH & Co KG**  
Karlsruhe  
Tel. +49 721 6626 0  
[www.cab.de](http://www.cab.de)

Prantsusmaa  
**cab Technologies S.à.r.l.**  
Niedermörs  
Tel. +33 388 722501  
[www.cab.de/fr](http://www.cab.de/fr)

USA  
**cab Technology, Inc.**  
Chelmsford, MA  
Tel. +1 978 250 8321  
[www.cab.de/us](http://www.cab.de/us)

Mehhiko  
**cab Technology, Inc.**  
Juárez  
Tel. +52 656 682 4301  
[www.cab.de/es](http://www.cab.de/es)

Taiwan  
**cab Technology Co., Ltd.**  
Taipeh  
Tel. +886 (02) 8227 3966  
[www.cab.de/tw](http://www.cab.de/tw)

Hiina  
**cab (Shanghai) Trading Co., Ltd.**  
Shanghai  
Tel. +86 (021) 6236 3161  
[www.cab.de/cn](http://www.cab.de/cn)

Singapur  
**cab Singapore Pte. Ltd.**  
Singapur  
Tel. +65 6931 9099  
[www.cab.de/en](http://www.cab.de/en)

Lõuna-Aafrika  
**cab Technology (Pty) Ltd.**  
Randburg  
Tel. +27 11 886 3580  
[www.cab.de/za](http://www.cab.de/za)

<b>1</b>	<b>Sissejuhatus .....</b>	<b>4</b>
1.1	Märkused .....	4
1.2	Sihipärane kasutamine.....	4
1.3	Ohutusjuhised .....	5
1.4	Keskkond .....	5
<b>2</b>	<b>Paigaldamine .....</b>	<b>6</b>
2.1	Seadme ülevaade .....	6
2.2	Seadme lahtipakkimine ja kokkupanemine .....	8
2.3	Seadme ühendamine .....	8
2.3.1	Vooluvõrku ühendamine .....	8
2.3.2	Arvuti või arvutivõrguga ühendamine .....	8
2.4	Seadme sisselülitamine .....	8
<b>3</b>	<b>Puutetundlik ekraan.....</b>	<b>9</b>
3.1	Avakuva .....	9
3.2	Menüüs navigeerimine .....	11
<b>4</b>	<b>Märgistusmaterjali sisestamine.....</b>	<b>12</b>
4.1	Materjalirulli sisestamine .....	12
4.1.1	Materjali paigutamine kerimisseadmele .....	12
4.1.2	Etikettide sisestamine printeri mehhanismi .....	13
4.1.3	Etikettide valgusbarjääri seadistamine .....	13
4.1.4	Tõmberulliku pea seadistamine.....	14
4.2	Siirdelindi sisestamine.....	15
4.3	Siirdelindi sööte seadistamine.....	16
<b>5</b>	<b>Printimine.....</b>	<b>17</b>
5.1	Märkus trükipede kaitsmise kohta.....	17
5.2	Printitava pildi mustand otseprogrammeerimisel .....	17
5.3	Alumise trükipede desaktiveerimine.....	17
5.4	Lindi säästmine .....	17
5.5	Lõikamine.....	17
5.6	Materjalikao vältimine.....	18
5.7	Andmekao vältimine.....	19
<b>6</b>	<b>Puhastamine.....</b>	<b>20</b>
6.1	Puhastusjuhised.....	20
6.2	Trükivahetiste puhastamine.....	20
6.3	Trükipede puhastamine.....	20
<b>7</b>	<b>Vigade kõrvaldamine .....</b>	<b>21</b>
7.1	Veanäidik.....	21
7.2	Veateated ja vea kõrvaldamine .....	22
7.3	Probleemi kõrvaldamine.....	24
<b>8</b>	<b>Materjal.....</b>	<b>25</b>
8.1	Materjali mõõtmised.....	25
8.2	Seadme mõõtmised .....	26
8.3	Peegeldusmärgiste mõõtmised .....	27
8.4	Pressilõigete mõõtmised.....	28
<b>9</b>	<b>Heakskiidud .....</b>	<b>29</b>
9.1	Viide ELi vastavusdeklaratsioonile .....	29
9.2	FCC.....	29
<b>10</b>	<b>Märksõnaloend.....</b>	<b>30</b>

## 1.1 Märkused

Oluline teave ja juhised on selles dokumentatsioonis märgistatud alljärgnevalt:

**Oht!**

Viitab erakordselt suurele, vahetule ohule tervisele või elule ohtliku elektripinge tõttu.

**Oht!**

Viitab suure riskitasemega ohule, mis eiramise korral võib põhjustada raskeid vigastusi või surma.

**Hoiatus!**

Viitab keskmise riskitasemega ohule, mis eiramise korral võib põhjustada raskeid vigastusi või surma.

**Ettevaatust!**

Viitab madala riskitasemega ohule, mis eiramise korral võib põhjustada kergeid või väikseid vigastusi.

**Tähelepanu!**

Viitab võimalikule varalisele kahjule või kvaliteedilangusele.

**Märkus!**

Tööprotsessi hõlbustamiseks mõeldud nõuanded või oluliste tööetappide juhised.

**Keskkond!**

Nõuanded keskkonnakaitse kohta.



Käsitsusjuhised.



Viide peatükile, asukohale, joonise numbrile või dokumendile.



Lisavarustus (lisatarvikud, välisseadmed, erivarustus).

Aeg

Ekraani kuva.

## 1.2 Sihipärane kasutamine

- Seade on valmistatud vastavalt tehnika tasemele ning tunnustatud ohutustehnilistele nõuetele. Hoolimata sellest võivad kasutamisel esineda ohud kasutaja või kolmanda osapoole tervisele ja elule või seadme ning muu vara kahjustused.
- Seadet tohib kasutada ainult tehniliselt laitmatus seisukorras ning sihipäraselt, teadlikuna ohutusest ja ohtudest, pidades silmas kasutusjuhendit.
- Seade on mõeldud ainult sobivate materjalide printimiseks. Muu või sellest tulenev kasutamine ei ole sihipärane. Valest kasutamisest tingitud kahjustuste eest tootja/tarnija ei vastuta; risk lasub ainult kasutajal.
- Otstarbekohane kasutamine hõlmab ka käesoleva juhendi järgimist.

### 1.3 Ohutusjuhised

- Seade on mõeldud vahelduvpingega vooluvõrgu jaoks vahemikus 100 V kuni 240 V. Seda ühendatakse ainult kaitsejuhi kontaktiga pistikupesadega.
- Seadet tohib ühendada ainult seadmetega, mis juhivad kaitsevääkepinget.
- Enne ühenduste teostamist või eemaldamist tuleb vastavad seadmed (arvuti, printer, lisatarvikud) välja lülitada.
- Seadet tohib kasutada ainult kuivas keskkonnas ja niiskus ei tohi sellega kokku puutuda (pitsmed, udu jms).
- Ärge kasutage seadet plahvatusohtlikus keskkonnas.
- Ärge kasutage seadet kõrgepingekaablite läheduses.
- Kui seadet kasutatakse avatud kaanega, tuleb jälgida, et riided, juuksed, ehted või muu sarnane ei puutuks kokku lahtiste pöörlevate osadega.
- Seade või selle osad, eelkõige trükipead, võivad rõhu all kuumeneda. Ärge puudutage neid kasutamise ajal ning laske neil enne materjalivahetust või eemaldamist jahtuda.
- Katte sulgemisest tingitud muljumisoht. Võtke katte sulgemisel kinni ainult väljastpoolt ning ärge hoidke kinni katte pööramisalast.
- Käsitsege ainult selles kasutusjuhendis kirjeldatud viisil. Alljärgnevat töid tohivad teostada ainult koolitatud töötajad või hooldustehnikud.
- Elektrooniliste komponentide või selle tarkvara mittenõuetekohane muutmine võib põhjustada tõrkeid.
- Ka muud mittenõuetekohased tööd või muudatused seadmel võivad ohustada kasutusohutust.
- Laske hooldustöid teostada ainult kvalifitseeritud töökojas, kus on olemas vajalikud erialased teadmised ja nõutud tööde jaoks vajaminevad tööriistad.
- Seadmele on kinnitatud erinevad ohutuskleebised, mis juhivad tähelepanu ohtudele. Ärge eemaldage ohutuskleebiseid, vastasel juhul ei saa ohtusid tuvastada.
- Maksimalne müratase LpA on alla 70 dB(A).

**Oht!**

Võrgupingest tingitud oht elule.

- ▶ Ärge avage seadme korpust.

**Hoiatus!**

Tegu on A-klassi seadmega. Seade võib elupiirkondades tekitada raadiosageduslikke häireid. Sellisel juhul võib käitajalt nõuda asjakohaste meetmete rakendamist.

### 1.4 Keskkond



Vanad seadmed sisaldavad väärtuslikke ümbertöödeldavaid materjale, mida saab viia taaskasutusse.

- ▶ Käideldge olmejäätmetest eraldi vastavates kogumiskohtades.

Printeri modulaarse ehituse tõttu on selle koosteosade eraldamine lihtne.

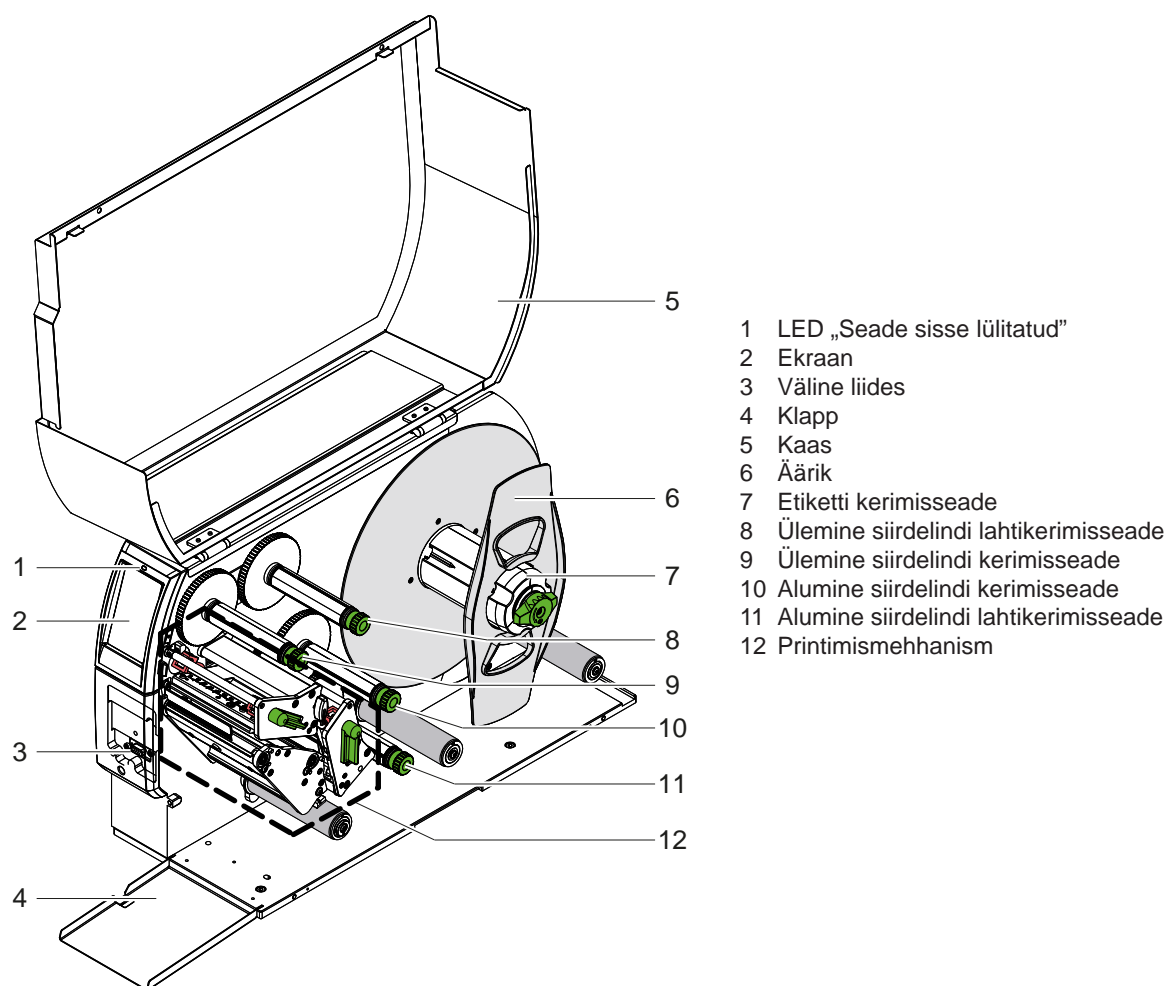
- ▶ Viige osad ümbertöötlusse.



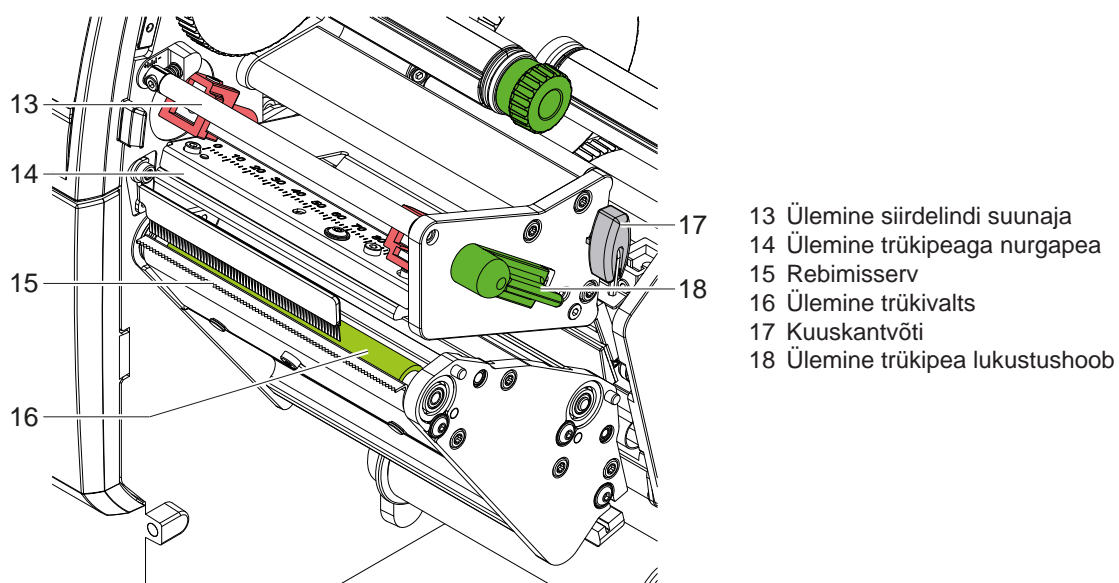
Seadme elektronkaart on varustatud liitiumakuga.

- ▶ Viige vanade akude kogumismahutisse või käideldge avalik-õiguslikus jäätmekäitluse eest vastutavas kohas.

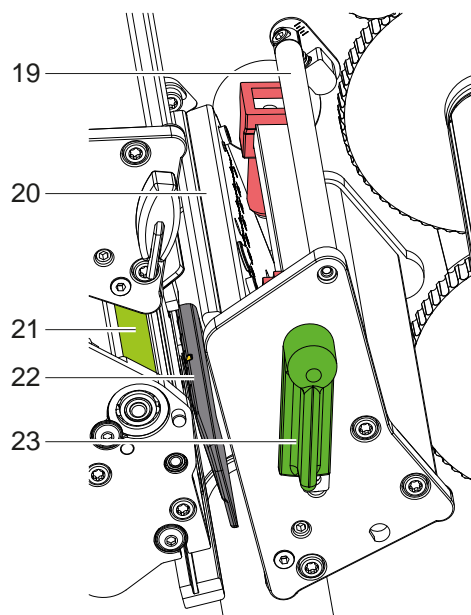
## 2.1 Seadme ülevaade



Joonis 1 Ülevaade

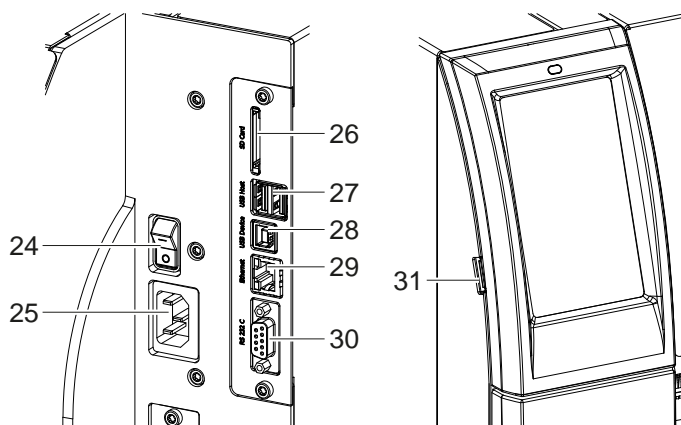


Joonis 2 Printimismehhanism – ülemine komponent põhivärvi printimiseks



- 19 Alumine siirdelindi suunaja
- 20 Alumine trükipeaga nurgapea
- 21 Alumine trükivalts
- 22 Etikettide valgusbarjäär
- 23 Alumine trükipea lukustushoob

Joonis 3 Printimismehhanism – alumine komponent lisavärvi printimiseks



- 24 Võrgulüliti
- 25 Võrguühendus
- 26 SD-kaardi pesa
- 27 2 USB-Host-liidest klaviatuurile, skannerile, USB-mälu, USB-Wi-Fi-adapter, USB-Bluetooth-adapter või väline juhtpaneel
- 28 USB-High Speed Device-liides
- 29 Ethernet 10/100 Base-T
- 30 RS-232-liides
- 31 USB-Host-liides hooldusvõtmele, USB-mälu, USB-Wi-Fi-adapter või USB-Bluetooth-adapter

Joonis 4 Ühendused

## 2.2 Seadme lahtipakkimine ja kokkupanemine

- ▶ Tõstke etiketiprinter pakendist välja.
- ▶ Kontrollige etiketiprinterit transpordikahjustuste osas.
- ▶ Asetage printer tasasele pinnale.
- ▶ Eemaldage trükipäa piirkonnas olevad vahtplastist transpordikinnitused. .
- ▶ Kontrollige tarne täielikkust.

Tarnekomplekt:

- Etiketiprinter
- Võrgukaabel
- USB-kaabel
- Kasutusjuhend



### Märkus!

Hoidke originaalpakend hilisema transportimise tarbeks alles.



### Tähelepanu!

Seadme ja trükimaterjalide kahjustused niiskuse ja märjakssaamise tõttu.

- ▶ Asetage etiketiprinter ainult kuiva ning pritsmete eest kaitstud kohta.

## 2.3 Seadme ühendamine

Standardvarustuses olevad liidesed ja ühendused on näidatud joonisel Joonis 4.

### 2.3.1 Vooluvõrku ühendamine

Printer on varustatud laivõrgu komponendiga. Seadet on võimalik kasutada ilma muudatusi tegemata võrgupingega 230 V~/50 Hz või 115 V~/60 Hz.

1. Veenduge, et seade on sisse lülitatud.
2. Pistke võrgukaabel võrguühenduspuksi (25).
3. Pistke võrgukaabli pistik maandatud pistikupessa.

### 2.3.2 Arvuti või arvutivõrguga ühendamine



#### Tähelepanu!

Materjali kaotsimineku oht!

RS232-liides ei sobi kiiresti muutuvate andmete edastamiseks ▶ 5.6 leheküljel 18.

- ▶ Kasutage printimiseks USB- või Etherneti liidest.



#### Tähelepanu!

Ebapiisava või puuduva maanduse tõttu võib töös esineda tõrkeid.

Veenduge, et kõik siirdetrükkiga ühendatud arvutid ning ühenduskaabel oleksid maandatud.

- ▶ Arvutiga või võrguga siirdetrükk tuleb ühendada sobiva kaabliga.
- Teavet iga liidese konfiguratsiooni kohta leiate ▶ konfiguratsioonijuhendist.

## 2.4 Seadme sisselülitamine

Kui kõik ühendused on tehtud:

- ▶ lülitage printer võrgulülitist (24) sisse.
- Printer teeb süsteemikontrolli ja seejärel kuvatakse ekraanil (2) *Valmis*.



Puutetundliku ekraani abil saab kasutaja printeri tööd juhtida, näiteks:

- seisata, jätkata või katkestada printimine,
- seadistada printimisparameetreid, näiteks trükipäa kuumustaset, printimiskiirust, liideste, keele ja kellaaja konfiguratsiooni (▷ konfiguratsioonijuhend),
- juhtida salvestusmäluga Stand-alone-režiimis (▷ konfiguratsioonijuhend),
- teha püsivara uuendusi (▷ konfiguratsioonijuhend).

Teisi funktsioone ja seadistusi saab juhtida ka tarkvararakendustega printeriomaste käskude abil või arvutiga otsese programmeerimise kaudu. Teavet leiate ▷ programmeerimisjuhendist.

Puutetundlikul ekraanil tehtud seadistused on mõeldud etiketiprinteri põhiseadistuseks.



#### Märkus!

Kasulik on teha erinevate printimisülesannete kohandusi tarkvaras.

### 3.1 Avakuva

Pärast sisselülitamist	Printimise ajal	Paus-režiimis	Pärast printimist

Joonis 5 Avakuva

Puutetundlikku ekraani tuleb kasutada sõrme vahetu puudutamisega:

- menüü avamiseks või menüüpunkti valimiseks toksake korraks vastaval sümbolil;
- loendi kerimiseks tõmmake sõrme ekraanil üles või alla.

	Menüüsse sisenemine		Eelmise etiketi kordamine
	Printimise seiskamine		Lühike vajutus: Aktuaalse printimistellimuse kustutamine Pikk vajutus: Kõigi printimistellimuste kustutamine
	Printimisülesande jätkamine		Etiketi sööde

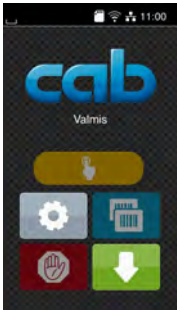

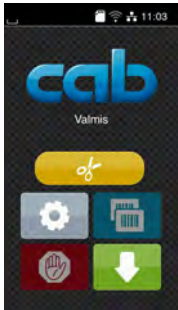
Tabel 1 Avakuval olevad nupud



#### Märkus!

Inaktiivsed nupud on hämardatud.

Teatud tarkvara- või riistvarakonfiguratsioonide korral kuvatakse avakuval lisaümboleid:

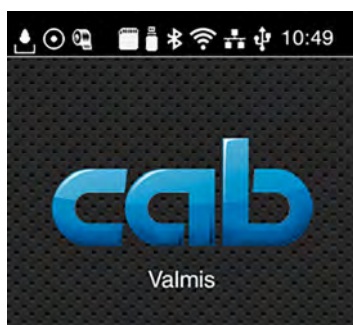
		
Printimine käskluse peale ilma printimisülesandeta	Printimine käskluse peale printimisülesandes	Otsese lõikamine ühendatud lõikuriga

Joonis 6 Valikulised nupud avakuval












	Printimise käivitamine, kaasa arvatud üksiku etiketi väljastamine, koorimine, lõikamine jms printimisülesandes.		Ilma materjalitranspordita otsese lõikamise aktiveerimine.
---	---	---	--

Tabel 2 Valikulised nupud avakuval

Päises kuvatakse olenevalt konfiguratsioonist vidinate kujul erinevat teavet:



Joonis 7 Päises olevad vidinad




	Andmete vastuvõttu liideste kaudu tähistatakse kukkuvate piiskadena.
	Funktsioon <i>Andmevoo salvestamine</i> on aktiivne ▷ Konfiguratsioonijuhend. Kõik vastuvõetud andmed salvestatakse .lbl-failina.
	Lindi lõppemise eelhoiatus ▷ Konfiguratsioonijuhend. Lindi etteanderulliku jääkläbimõõdu seadistatud väärtus on väiksem.
	Paigaldatud on SD-kaart.
	Paigaldatud on USB-mälupulk.
	Hall: paigaldatud on Bluetooth'i adapter, valge: Bluetooth'i ühendus on aktiivne.
	Wi-Fi-ühendus aktiivne. Valgete kaarte arv tähistab Wi-Fi väljatugevust.
	Etherneti ühendus on aktiivne.
	USB-ühendus on aktiivne.
	abc-programm aktiivne.
	Kellaaeg.

Tabel 3 Avakuval olevad vidinad

## 3.2 Menüüs navigeerimine








		
Avatasand	Valikutasand	Parameetri-/funktsioonitasand

Joonis 8 Menüütasandid

- Menüüsse sisenemiseks klõpsake avatasandil nuppu .
- Valige valikutasandilt teema.  
Erinevatel teemadel on lisavalikutasanditega alamstruktuurid.  
Nupu  abil saate minna tagasi eelmisele tasandile, nupu  abil avatasandile.
- Jätkake valikuga, kuni jõuate parameetri-/funktsioonitasandile.
- Valige funktsioon. Printer teostab funktsiooni vajaduse korral vastavalt ettevalmistatud dialoogi järgi.  
- või -  
valige parameeter. Seadistusvõimalused sõltuvad parameetri tüübist.

			
Loogiline parameeter	Valikuparameeter	Numbriline parameeter	Kuupäev/kellaeg

Joonis 9 Parameetriseadistuste näited

	Liugur väärtuste ligikaudseks seadistamiseks
	Väärtuse sammsammuline vähendamine
	Väärtuse sammsammuline suurendamine
	Seadistustest väljumine ilma salvestamata
	Seadistustest väljumine salvestamisega
	Parameeter on välja lülitatud, kinnitamine lülitab parameetri sisse
	Parameeter on sisse lülitatud, kinnitamine lülitab parameetri välja

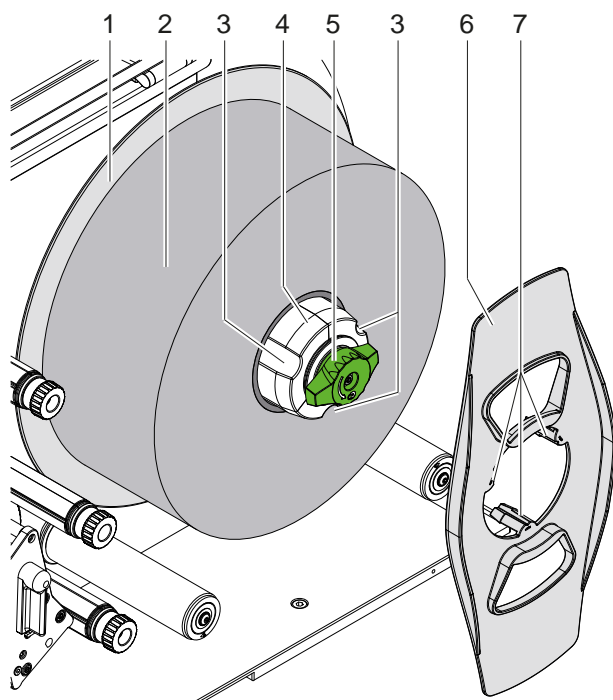
Tabel 4 Nupud

**Märkus!**

Seadistamiseks ja lihtsaks paigaldamiseks kasutage kaasasolevat kuuskantvõtit, mis asub printeri mehhanismi ülemises osas. Muud tööriistad pole siin kirjeldatud tööde jaoks vajalikud.

## 4.1 Materjalirulli sisestamine

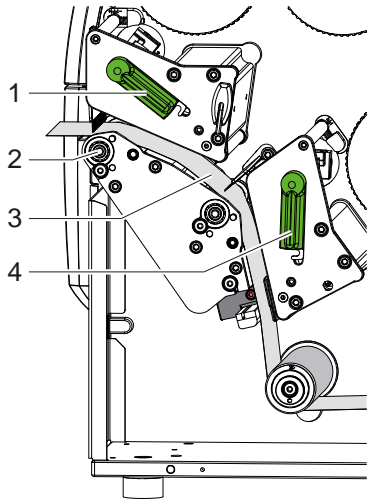
### 4.1.1 Materjali paigutamine kerimisseadmele



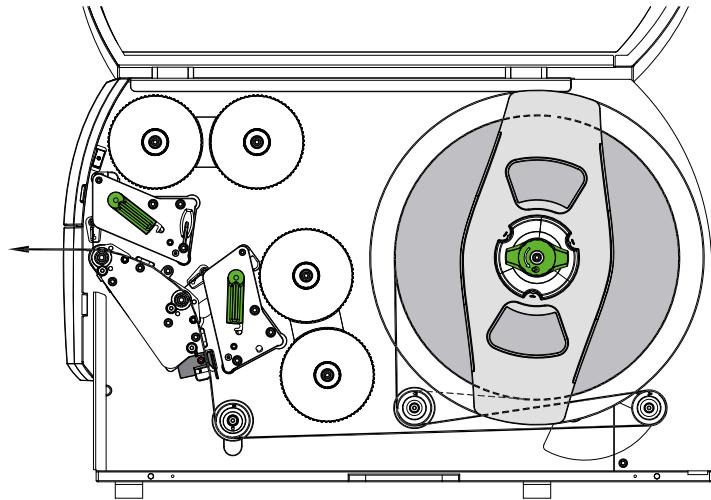
Joonis 10 Etiketirulli sisestamine

1. Pöörake pead (5) päripäeva ja lödvendage kerimisseade (4).
2. Eemaldage äärik (6) kerimisseadmelt.
3. Pange etiketirull (2) kerimisseadmele (4) nii, et etiketid oleksid suunatud pärast kerimist üles.
4. Lükake etiketirull taldrikuni (1).
5. Juhtige äärik (6) haaratsitega (7) kerimisseadme (4) soontesse (3) ja lükake etiketirullini (2).
6. Pöörake pead (5) vastupäeva, pingutage seeläbi kerimisseadet (4) ning kinnitage etiketirull ja äärik kerimisseadmele.

### 4.1.2 Etikettide sisestamine printeri mehhanismi



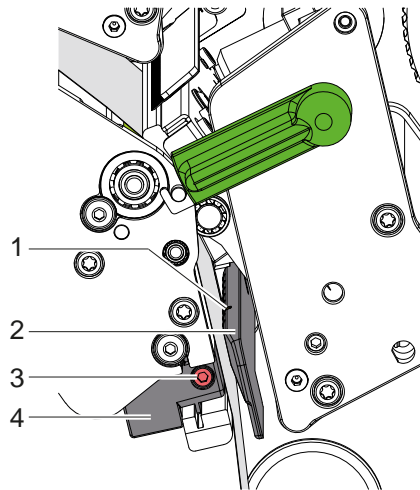
Joonis 11 Etikettide sisestamine



Joonis 12 Etiketisööde

1. Keerake mõlema trükipäa tõstmiseks hooba (1, 4) vastupäeva.
2. Kerige etiketilint rullilt ja juhtige vastavalt joonisele 12 läbi mõlema trükiseadme ülemise trükivaltsini (2). Katkendjoon kehtib sissepoole keritud etikettidele.
3. Kinnitage etiketid, lukustades alumise trükipäa.
4. Tõmmake etiketilint pingule ja lukustage ülemine trükipäa.

### 4.1.3 Etikettide valgusbarjääri seadistamine



Joonis 13 Etikettide valgusbarjääri seadistamine

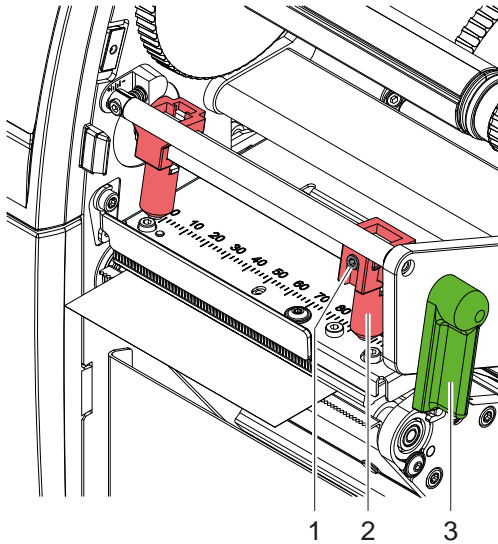
Etikettide valgusbarjääri (2) saab lükata etiketmaterjali kohandamiseks risti paberi söötesuunaga. Etikettide valgusbarjääri andur (1) on märgistatud sälguga valgusbarjäärihoidikus.

- Vabastage kruvid (3).
- Positsioneerige etikettide valgusbarjäär käepideme (4) abil nii, et andur (1) saaks tuvastada etikettide vahe või peegeldusmärgise või pressilõike.
- või kui etiketid pole nelinurksed -
- Joondage käepideme (4) abil etikettide valgusbarjäär, etiketi eesmine serv paberi sööte suunas.
- Keerake kruvid (3) kinni.

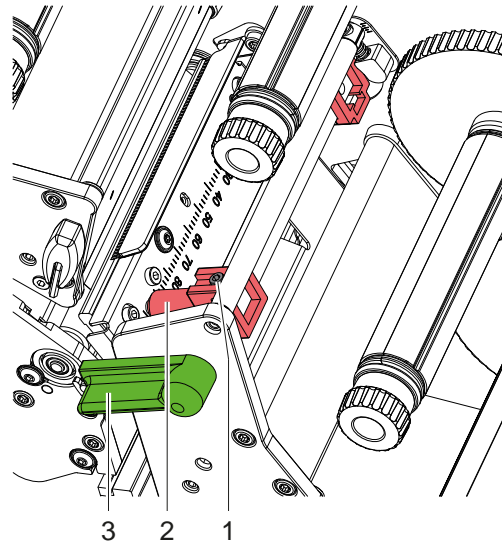
#### 4.1.4 Tõmberulliku pea seadistamine

Trükipaad on igaüks kinnitatud kahe tõukuriga. Väliste tõukurite asendeid tuleb seadistada kasutatava etiketimaterjali laiuse järgi, et

- saavutada kogu etiketi laiuse ulatuses ühtlane trükikvaliteet,
- vältida siirdelindi söötel tekkivaid kortse,
- vältida trükivaltside ja trükipaade enneaegset kulumist.



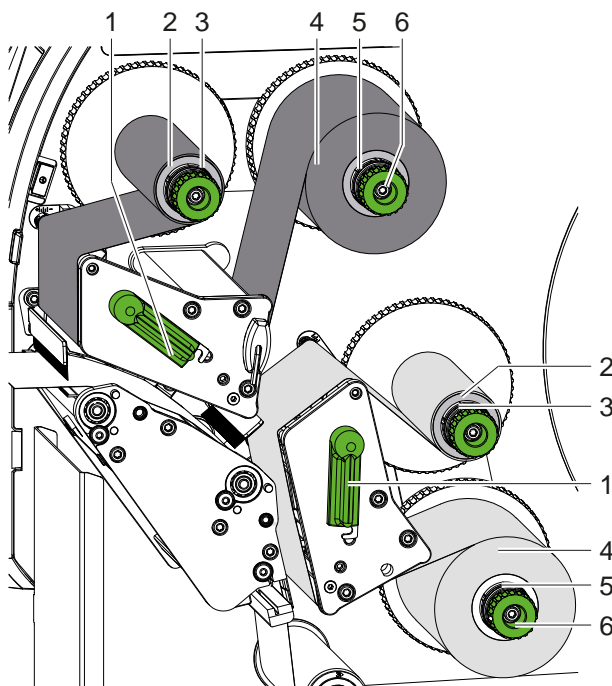
Joonis 14 Ülemise tõmberulliku pea seadistamine



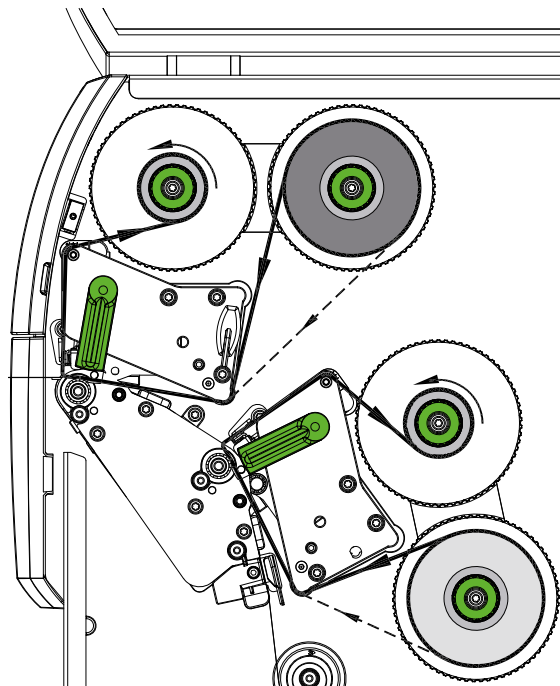
Joonis 15 Alumise tõmberulliku pea seadistamine

1. Keerake trükipaade lukustamiseks hooba (3) päripäeva.
2. Vabastage kuuskantvõtmega välimistel tõukuritel (2) olevad keermestihvtid (1).
3. Joondage välimised tõukurid (2), lükates välimise etiketiservani, ja keerake keermestihvtid (1) kinni.

## 4.2 Siirdelindi sisestamine



Joonis 16 Siirdelindi sisestamine



Joonis 17 Siirdelindi sööde

**Tähelepanu!**

Värvide vales järjestusest tingitud vigade oht.

► Kooskõlastage trükiseadmete lindivärvide programmeerimine ja järjestus üksteisega.

**Märkus!**

Alumine trükiseade on varustatud automaatse lindisäästjaga. Sellega saab tösta pikemates kohtades, kuhu teavet määratud värvis ei trükita, trükipead etiketi söötmise ajal üles ja lindi transporti pidurdada.

► Kasutage ülemist trükiseadet põhivärvi jaoks (tavaliselt must) ja alumist trükiseadet lisavärvi jaoks.

Siirdelint sisestatakse mõlemal trükiseadmel analoogsel viisil:

1. Enne siirdelindi sisestamist puhastage trükipea (▷ 6.3 leheküljel 20).
2. Keerake trükipea tõstmiseks hooba (1) vastupäeva.
3. Lükake siirdelindi rull (4) kerimisseadmele (5) nii, et lindi värviline kate oleks pärast sisestamist trükipeast eemale jääval küljel.
4. Hoidke kerimisseadmest (5) kinni ja keerake pöördnuppu (6) vastupäeva, kuni lindi rull on fikseeritud.

**Märkus!**

**Siirdelindi kerimiseks kasutage südamikku, mille laius jääb lindi laiuse ja 115 mm vahele.**

5. Lükake sobiv südamik (2) siirdelindi kerimisseadmele (3) ning kinnitage see samamoodi nagu lindirull.
6. Juhtige siirdelint läbi mehhanismi, nagu on näidatud joonisel 17. Katkendjoon kehtib väljapoole keritud katteküljega lintidele.
7. Kinnitage siirdelindi algus kleeplindi abil siirdelindi südamikule (2). Järgige, et siirdelindi kerimisseadme pöörlemissuund oleks vastupäeva.
8. Keerake siirdelindi kerimisseadet (3) vastupäeva, et siirdelindi söödetsiluda.
9. Keerake trükipea lukustamiseks hooba (1) päripäeva.

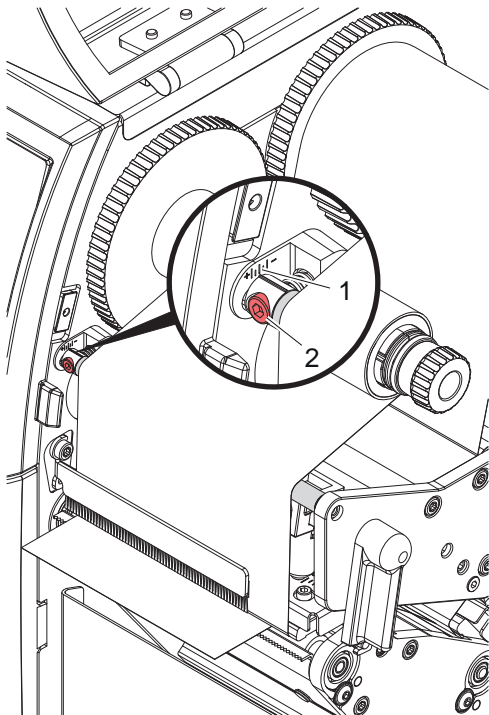


### 4.3 Siirdelindi sööte seadistamine

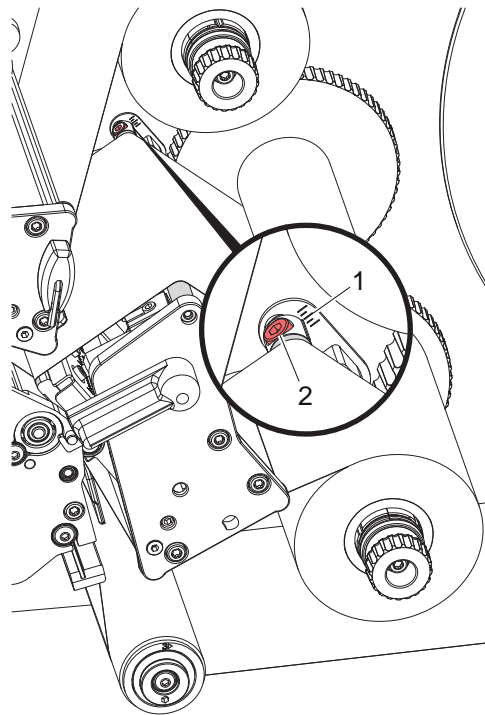
Kortsude teke siirdelindi söötel võib põhjustada trükivigasid. Kortsude tekke vältimiseks saab siirdelindi suunamise telgi joondada.



**Märkus!**  
Reguleerida on kõige parem printimise ajal.



Joonis 18 Ülemise siirdelindi sööte seadistamine



Joonis 19 Alumise siirdelindi sööte seadistamine

1. Vaadake hetkeseadistust skaalalt (1) ja vajaduse korral märkige üles.
2. Keerake kruvi (2) kuuskantvõtmega ja jälgige lindi käitumist.  
+ suunas pinguldub siirdelindi siseserv, - suunas välisserv.



## 5.1 Märkus trükipeade kaitsmise kohta



### Tähelepanu!

Valest käsitlemisest tingitud trükipeade kahjustused!

- ▶ Ärge puudutage trükipeade kuumutuselemente sõrmede või teravate esemetega.
- ▶ Veenduge, et materjal olek puhas.
- ▶ Jälgige, et materjali pinnad oleksid siledad. Ebaühtlastel materjalidel on abrasiivne toime ja need lühendavad trükipeade kasutusiga.
- ▶ Printige võimalikult madalal trükipea temperatuuril.

Printer on töövalmis, kui kõik ühendused on loodud ja materjal ning vajaduse korral siirdelint on sisestatud.

## 5.2 Prinditava pildi mustand otseprogrammeerimisel

- ▶ Määrake topeltmaterjali laius etiketi laiuseks.
- ▶ Asetage teave põhivärvi kohta x-koordinaatidele 0 ja materjali laiuse vahele.
- ▶ Asetage teave lisavärvi kohta x-koordinaatidele, mis jäävad ühe kuni kahekordse materjali laiuse vahele.



### Tähelepanu!

Objektid, mis katavad x-koordinaate ühe materjali laiuse mõlemal küljel, ei võimalda kindlat värvide järjestust.

- ▶ Asetage iga objekt täielikult ühele mõlemast värvialast.

## 5.3 Alumise trükipea desaktiveerimine

Vajaduse korral saab alumise trükipea välja lülitada. See võimaldab töödelda etikette sarnaselt ühepoolsete printeritega.

- ▶ Lülitage sisse parameeter *Seadistused > Printimine > Inaktiveeri alumine trükipea*.
- ▶ Saatke printimine ühe materjali laiusega.

## 5.4 Lindi säästmine

Pikemates kohtades, kuhu teavet ei trükita, tõstetakse alumises trükisõlmes olev trükipea etiketi söötmise ajal üles ja lindi transport on pidurdatud. See aitab säästa siirdelindi tarbimist. Lindi säästmise funktsiooni jaoks ette nähtud printimata koha minimaalne pikkus on määratletud püsivaras ja oleneb printimiskiirusest.

Lindi automaatse säästmise saab püsivalt aktiveerida printeri konfiguratsioonis (▶ Konfiguratsioonijuhised) või olenevalt tööst programmeerimise kaudu (▶ Programmeerimisjuhised).

## 5.5 Lõikamine

### \* ainult lõikuriga seadmetel

Esimese lõigu õige pikkuse tagamiseks lõikerežiimis on vajalik „lõige enne printimistööd“:

- ▶ Printeridraiveris **Üldine > Seadistused > Lisaseadmete valikud > [Lõikur]** aktiveerige seadistus „**Lõika enne printimist**“.
- või
- ▶ Kaablis S3 **General > Print Settings > Accessories Options > [Cutter]** aktiveerige seadistus „**Cut before print job**“.
- või
- ▶ Sisestage otseprogrammeerimises käsk **C s** ▶ Programmeerimisjuhend.

## 5.6 Materjalikao vältimine



### Tähelepanu!

#### Materjalikadu!

Sektsiooni trükiteave kantakse materjalile kahes erinevas kohas materjali transpordi suunas ja seega erinevatel aegadel.

See põhjustab pideva printimise igal katkestamisel alljärgnevalt:

- Alumisele küljele printitud materjal lükatakse ülemisse trükipeasse, et printimine lõpetada ilma järgmise materjali alumisele küljele printimiseta.
- Materjali tagasisööt alumisse trükipeasse ei ole materjali ohutu kasutamise tagamiseks lubatud.
- Nii tekivad printimata ning seetõttu kasutuskõlbmatud lõigud materjaliribal.
- Lõikuriga töötades on materjalikadu katkematu andmekandja puhul vähemalt 110 mm. Struktureeritud materjali kasutamisel, mille puhul tuleb printitavat pilti materjalitranspordi suhtes sünkroniseerida, võib kadu olla üle 300 mm.

Materjalikao madalal tasemel hoidmiseks tuleb pideva printimise vahelisi katkestusi vähendada miinimumini.

- ▶ Katkestage printimisülesanne ainult äärmisel vajadusel.
- ▶ Vältige vähese hulga printimislõikudega ülesandeid, eriti ülesandeid, millel on ainult üks lõik.
- ▶ Vältige ettenähtavaid vealukordi ► 5.7 leheküljel 19.

Veaolukordades on materjalikadu eriti suur, kuna juba trükitud materjal tuleb tavaliselt ära visata.

### Printimise optimeerimine

Materjalikao vähendamiseks saab aktiveerida parameetri *Seadistused > Printimine > Topeltrükkimise optimeerimine*.

Sellisel juhul ei toimu printimine kohe algusest lõpuni. Printer peatab materjali kohas, kus saab printida järgmise töö ilma tühjade etikettideta, ja ootab uusi prindiandmeid. Pärast uute andmete saamist lõpetatakse automaatselt varem mittetäielik printitöö ja alustatakse uut tööd, ilma et vahele jääks tühi etikett.

Kui rohkem prindiandmeid pole oodata, saab töö lõpetada käsuga *Lõpeta töö*.

### Andmete ülekandmise optimeerimine

Kui teineteisele järgnevad lõigud sisaldavad erinevat teavet, tuleb sisemine pildikoostamine ühendada mäluseadmega enne esimese lõigu printimise lõpetamist alumise trükipeaga!

Vastasel juhul kantakse esimene lõik printimiseks üle ülemisse trükipeasse ilma järgmist lõiku alumisele küljele printimata. Teise lõigu printimine hakkab alles siis, kui esimene on täielikult lõpetatud.

Seetõttu on vajalik esimestele lõikudele ülekantavaid andmeid vähendada miinimumini, s.t loobuda täieliku etiketikirjelduse ülekandmisest etiketile ning kanda üle ainult vahetuv sisu.



### Märkus!

Parameeter „Tarkvara optimeerimine” on selle jaoks printeridraiveris püsivalt sisse lülitatud.

Kaablis S3 toimub andmete optimeerimine automaatselt.

- ▶ Kasutage otseprogrammeerimises asenduskäsku Replace R, et vahetada sisu.  
► Programmeerimisjuhend



### Tähelepanu!

#### Materjalikadu!

RS232-liides on andmesisu kiireks muutmiseks liiga aeglane.

- ▶ Kasutage printimiseks USB- või Etherneti liidest.

## 5.7 Andmekao vältimine

**Tähelepanu!****Andmekao oht!**

Parandavate vigade ilmnemise korral ei korrata löike, mille alumine trükipea lõpetas, kuid ülemine trükipea ei lõpetanud enne vea ilmnemist. Nendes lõikudes olevad andmed ei ole printeri jaoks enam saadaval.

- ▶ Vältige ettenähtavaid veaolukordi.
- ▶ Et vältida veateadet *Paber on otsas* või *Lint on otsas*, lülitage printer pausile enne, kui materjal saab otsa. Jätkake prinditööd pärast uue materjali sisestamist, lõpetades pausi. Seejuures ei esine andmekadusid.

**Paus lindi eelhoiatuse korral**

Integreeritud lindi eelhoiatusega saab vea „Lint on otsas” tekkimist süstemaatiliselt vältida:

- ▶ Seadistage parameeter *Seadistused > Siirdelint > Peatamine hoiatuse saamisel olekusse Sees* .
- ▶ Seadistage etteanderulliku järelejäänud läbimõõt parameetris *Seadistused > Siirdelint > Lindi hoiatustase* nt 35 mm.

Kui etteanderulliku järelejäänud läbimõõt langeb alla seadistatud väärtuse, lülitub printer automaatselt olekusse *Paus*.

## 6.1 Puhastusjuhised



### Oht!

**Elektrilöögist tingitud oht elule!**

► Enne igasuguseid printeri hooldustöid tuleb see vooluvõrgust eraldada.

Printer vajab väga vähe hooldust.

Oluline on termotrükipeade regulaarne puhastamine. See tagab püsivalt hea trükikvaliteedi ning aitab märkimisväärselt vältida trükipeade enneaegset kulumist.

Muidu piirdub hooldus korra kuus toimuva seadme puhastamisega.



### Tähelepanu!

**Abrasiivsest puhastusvahendist tingitud printeri kahjustus!**

**Ärge kasutage pealispindade või osade puhastamiseks abrasiivseid või lahustavaid puhastusvahendeid.**

#### Soovituslikud puhastusvahendid

Trükivaltsid	Valtsipuhastusvahend W1 (art. nr 9200051)
Prindirida ja valgustõkis	Isopropanool > 99,9%
Teised pinnad seadmel	Isopropanool 70–100%

Tabel 5 Soovituslikud puhastusvahendid

► Eemaldage tolm ja paberitükid trükialast pehme pintsli või tolmuimejaga.

## 6.2 Trükivaltside puhastamine

Trükivaltside määrdumine võib kahjustada trükikvaliteeti ja materjali transportimist.

- Pöörake trükipäid.
- Võtke materjal ja siirdelint printerist välja.
- Eemaldage mustus valtsipuhastusvahendi W1 ja niiske lapiga.
- Kui valtsidel on märgata kahjustusi, tuleb valtsid välja vahetada ► Hooldusjuhend.

## 6.3 Trükipeade puhastamine

Puhastusvahemikud: vahetu termotrükk – iga kord materjalirulli vahetamisel  
termosiirdetrükk – iga kord siirdelindi rulli vahetamisel

Printimise ajal võib trükipeadele koguneda mustust, mis kahjustab trükikvaliteeti, näiteks tekivad kontrastsuse erinevused või vertikaalsed triibud.



### Tähelepanu!

**Trükipeade kahjustus!**

**Ärge kasutage trükipeade puhastamiseks teravaid või kõvasid esemeid.**

**Ärge katsuge trükipeade klaasikaitsekihti.**



### Tähelepanu!

**Kuumast trükipeast tingitud vigastusoht.**

**Enne puhastamist veenduge, et trükipead on jahedad.**

- Pöörake trükipäid.
- Võtke materjal ja siirdelint printerist välja.
- Puhastage trükipead üle 99,9% isopropanoolis leotatud vatitupsuga või pehme lapiga.
- Laske trükipeadel 2 kuni 3 minutit kuivada.

## 7.1 Veanäidik

Vea esinemisel kuvatakse ekraanil veateade.



Joonis 20 Veateated

Vea kõrvaldamine oleneb vea laadist ▷ 7.2 leheküljel 22.

Töö jätkamiseks pakutakse veanäidikul järgmiseid võimalusi:

<i>Korda</i>	Pärast vea põhjuse kõrvaldamist jätkatakse printimisülesandega.
<i>Tühista</i>	Hetkel töös olev printimisülesanne katkestatakse.
<i>Etteanne</i>	Etiketi transportimine sünkroniseeritakse uuesti. Hiljem saab ülesande <i>kordamisega</i> lähtestada.
<i>Eira</i>	Veateadet eiratakse ning printimisülesanne lähtestatakse vajaduse korral piiratud funktsiooniga.
<i>Salvesta logi</i>	Viga ei luba printimisülesannet teostada. Täpsema analüüsi jaoks saab arhiveerida erinevaid süsteemifaile välisele mäluseadmele.

Tabel 6 Veanäidiku nupud



### Tähelepanu!

Ei korrata lõike, mille alumine trükipea lõpetas, kuid ülemine trükipea ei lõpetanud enne vea ilmnemist. See vähendab prinditöös loodud lõikude koguarvu.

► Vajaduse korral printige lõigud uuesti välja.

Kui prinditöö sisaldab loendureid, ei jätku prinditöö õigete loenduri väärtustega pärast nupu *Korda* vajutamist.

► Lõpetage printimine valides *Katkesta*.

► Alustage uut printimist muudetud loenduri väärtustega.

## 7.2 Veateated ja vea kõrvaldamine

Veateade	Põhjus	Kõrvaldamine
<i>Alumine trükipea on inaktiveeritud ja suletud</i>	Alumine trükipea on suletud, kuigi parameeter <i>Inaktiveeri alumine trükipea</i> on sisse lülitatud.	Ühepoolseks printimiseks avage alumine trükipea. Kahepoolseks printimiseks tühistage alumise trükipea inaktiveerimine.
<i>Eemaldage lint ülevallt/alt</i>	Siirdelint on sisestatud, kuigi printer on seadistatud vahetule termotrükile.	vahetu termotrüki jaoks võtke siirdelint välja. termosiirdetrüki jaoks lülitage printeri konfiguratsioonis või tarkvaras siirdetrükk sisse.
<i>Etiketi suurus puudub</i>	Etiketi suurus ei ole programmeerimisel määratletud.	Kontrollige programmeerimist.
<i>Etiketti ei leitud</i>	Etiketilindil puudub mitu etiketti.	Vajutage <i>Korda</i> , kuni lindil tuvastatakse järgmine etikett.
	Tarkvaras antud etiketiformaat ei vasta tegelikule.	Katkestage printimisülesanne. Muutke etiketiformaati tarkvaras. Alustage printimisülesannet uuesti.
	Printeris asub katkematu andmekandja, tarkvara eeldab aga etikette.	Katkestage printimisülesanne. Muutke etiketiformaati tarkvaras. Alustage printimisülesannet uuesti.
<i>Faili ei leitud</i>	Mäluseadmelt taheti avada faili, mida pole olemas.	Kontrollige mäluseadme sisu.
<i>Fonti ei leitud</i>	Viga valitud allalaadimiskirjalaadis.	Katkestage printimisülesanne, muutke kirjalaadi.
<i>Kirjutamise viga</i>	Riistvaraviga.	Korrake kirjutamist. Vormindage mäluseade uuesti.
<i>Kontrollige lindi kaetud pool ülevall/all</i>	Lindi tuvastatud kerimissuund ei sobi konfiguratsiooniseadistusega	Lint on valetpidi sisestatud. Trükipea puhastamine ▷ 6.3 leheküljel 20. Lindi õigesti sisestamine. Konfiguratsiooniseadistus ei sobi kasutatava lindiga. Kohandage konfiguratsiooniseadistust.
<i>Lint ülevall/all lõppes</i>	Siirdelint on otsa saanud.	Sisestage uus siirdelint.
	Siirdelint on printimisel sulanud.	Katkestage printimisülesanne. Muutke tarkvaras soojusastet. Puhastage trükipea ▷ 6.3 leheküljel 20. Sisestage siirdelint. Alustage printimisülesannet uuesti.
	Termoetikette tuleb töödelda, kuid tarkvaras on lülitatud sisse siirdetrükk.	Katkestage printimisülesanne. Lülitage tarkvaras vahetule termotrükile. Alustage printimisülesannet uuesti.
<i>Lugemise viga</i>	Lugemise viga mäluseadmele juurdepääsul.	Kontrollige mäluseadmel olevaid andmeid. Varundage andmed. Vormindage mäluseade uuesti.
<i>Lõikur on blokeeritud</i>	Lõikur jääb määramatult materjali kinni.	Lülitage printer välja. Eemaldage kinnijäänud materjal. Lülitage printer sisse. Alustage printimisülesannet uuesti. Vahetage materjali.
	Lõikuri talitus puudub.	Lülitage printer välja ja sisse. Vea kordumisel pöörduge teeninduse poole.
<i>Lõikur on kinni jäänud</i>	Lõikur ei lõika materjali läbi ega saa lähteasendisse naasta.	Vajutage <i>Tühista</i> . Vahetage materjali.
<i>Mäluseadme ületäitumine</i>	Printimisülesanne on liiga suur: s.t laaditud fondid, suured joonised.	Katkestage printimisülesanne. Vähendage prinditavate andmete kogust.
<i>Nimi on olemas</i>	Otseprogrammeerimisel on nime antud toplelt.	Parandage programmeerimist.

Veateade	Põhjus	Kõrvaldamine
<i>Paber on otsas</i>	Prinditav materjal on otsas.	Sisestage märgistusmaterjal.
	Viga paberisöötes.	Kontrollige paberisöödet.
<i>Pea tõstmine/ langetamine ebaõnnestus</i>	Lindisäästja viga, trükipäa tõstmisel või langetamisel ei saavutatud sihtasendit.	Lülitage printer välja ja sisse. Vea kordumisel pöörduge teeninduse poole.
<i>Pingega seotud viga</i>	Riistvaraviga.	Lülitage printer välja ja sisse. Vea kordumisel pöörduge teeninduse poole. Kuvatakse, milline ping on puudu. Palun märkige üles.
<i>Seade ei ole ühendatud</i>	Programmeerimine ei vasta olemasolevale seadmele.	Ühendage valikuline seade või parandage programmeerimist.
<i>Süntaksiviga</i>	Printer saab arvutilt tundmatu või vale käsu.	Vajutage <i>Eira</i> , et käsust üle hüpata, või vajuta <i>Tühista</i> , et katkestada printimisülesanne.
<i>Tundmatu kaart</i>	Mäluseade ei ole vormindatud Mäluseadet ei toetata.	Vormindage mäluseade, kasutage muud mäluseadet.
<i>Vöötkood on liiga suur</i>	Vöötkood on etiketi vastava ala jaoks liiga suur.	Vähendage või nihutage vöötkoodi.
<i>Vöötkoodi viga</i>	Kehtetu vöötkoodi sisu, näiteks alfanumeerilised märgised numbrilisel vöötkoodil.	Parandage vöötkoodi sisu.
<i>Ülemine/alumine trükipäa on liiga kuum</i>	Trükipäa on liiga tugevalt kuumenenud.	Pärast pausi jätkatakse automaatselt printimisülesandega. Korduval esinemisel vähendage soojusastet või printimiskiirust tarkvaras.
<i>Ülemine/alumine trükipäa on volditud</i>	Trükipäa pole lukustatud.	Lukustage trükipäa.

Tabel 7 Veateated ja vea kõrvaldamine

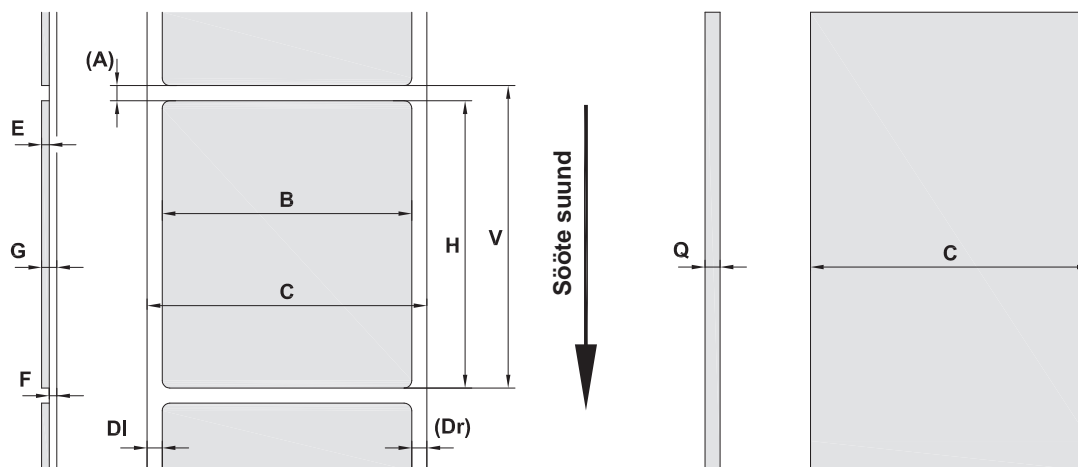
## 7.3 Probleemi kõrvaldamine

Probleem	Põhjus	Kõrvaldamine
Siirdelint kortsus.	Siirdelindi suunamine ei ole joondatud.	Siirdelindi sööte seadistamine. ▷ 4.3 leheküljel 16.
	Tõmberulliku pea ei ole joondatud.	Tõmberulliku pea seadistamine. ▷ 4.1.4 leheküljel 14.
	Siirdelint on liiga lai.	Kasutage siirdelinti, mis on etiketist ainult natuke laiem.
Prinditav pilt on udune või on seal tühje kohti.	Trüki pea on määrdunud.	Trüki pea puhastamine. ▷ 6.3 leheküljel 20.
	Temperatuur on liiga kõrge.	Vähendage tarkvaras temperatuuri.
	Etikettide ja siirdelindi ebasoodne kombinatsioon.	Kasutage muud lindisorti või -marki.
Printer ei peatu, kui siirdelint on otsas.	Tarkvaras on valitud vahetu termotrükk.	Seadistage tarkvaras termosiirdetrükile.
Printer prindib etiketiformaadi asemel märkide järjestust.	Printer on ASCII tömmistusrežiimil.	Peatage ASCII tömmistusrežiim.
Printer transpordib etiketimaterjali, kuid mitte siirdelinti.	Siirdelint on valesti sisestatud.	Kontrollige siirdelindi söödet ja kaetud külje paigutust ning vajaduse korral parandage.
	Etikettide ja siirdelindi ebasoodne kombinatsioon.	Kasutage muud lindisorti või -marki.
Prinditaval pildil on valged vertikaalsed jooned.	Trüki pea on määrdunud.	Trüki pea puhastamine. ▷ 6.3 leheküljel 20.
	Trüki pea on defektne (soojenduspunktide rike).	Vahetage trüki pea välja. ▷ Hooldusjuhend.
Prinditaval pildil on valged horisontaalsed jooned.	Printerit kasutatakse lõikamis- või väljastamisrežiimis seadistusega <i>Tagasisööt &gt; optimeeritud</i> .	Muutke seadistust <i>Tagasisööt &gt; alati peale</i> . ▷ Konfiguratsioonijuhend.
Prinditav pilt on ühelt poolelt heledam.	Trüki pea on määrdunud.	Trüki pea puhastamine. ▷ 6.3 leheküljel 20.
	Tõmberulliku pea ei ole joondatud.	Tõmberulliku pea seadistamine. ▷ 4.1.4 leheküljel 14.

Tabel 8 Probleemi kõrvaldamine



## 8.1 Materjali mõõtmed

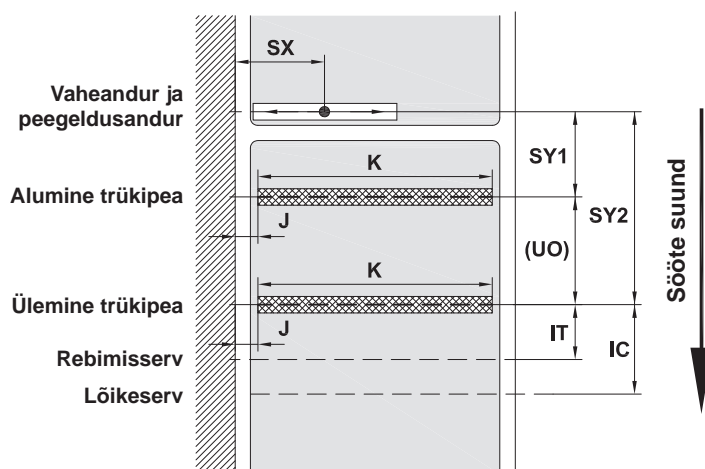


Joonis 21 Materjali mõõtmed

Mõõtmed	Nimetus	Mõõtmed mm-tes	
		XC Q4	XC Q6.3
B	Etiketi laius	20–116	46–176
A	Etikettide vahemaa	> 2	
C	Materjali laius (lindimaterjal, katkematu andmekandja)	24–120	50–180
DL	Vasak serv	$\geq 0$	
DR	Parem serv	$\geq 0$	
E	Paks etikett	$\leq 0,1$	
F	Paks lindimaterjal	$\leq 0,1$	
Q	Paks katkematu andmekandja	$\leq 0,3$	
-	Materjali läbipääsu kõrgus	2	
H	Etiketti kõrgus, trükitsooni kõrgus	$\geq 20$	
V	Etteanne	$\geq 20$	
<ul style="list-style-type: none"> <li>Väikeste etikettide, õhukeste materjalide või tugeva liimi korral võib esineda piiranguid. Kriitilisi kasutusviise tuleb katsetada ja need kinnitada.</li> <li>Järgige painduvust! Materjali peab saama trükivaltsile asetada!</li> </ul>			

Tabel 9 Materjali mõõtmed

## 8.2 Seadme mõõtmed

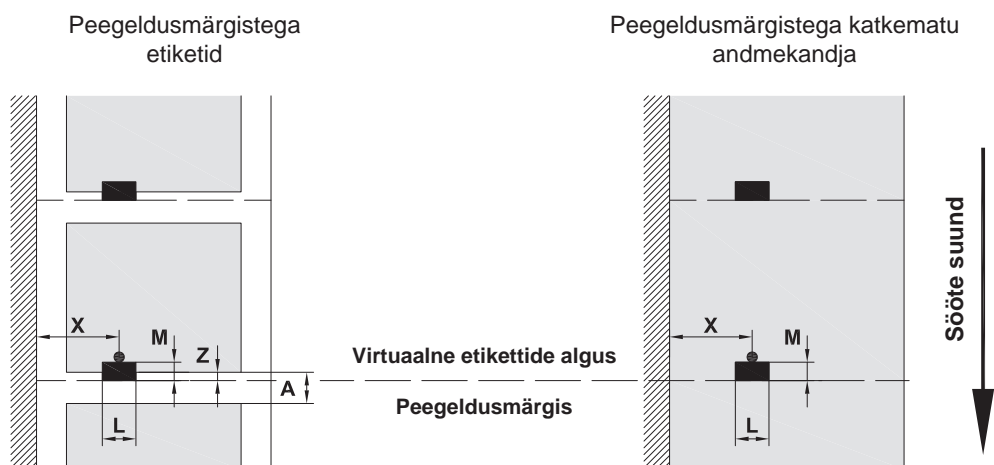


Joonis 22 Seadme mõõtmed

Mõõtmed	Nimetus	Mõõtmed mm-tes	
		XC Q4	XC Q6.3
IC	Trükirea vahe ülemine trükiipa – CU-lõikuri lõikeserv	20,7	
	Trükirea vahe ülemine trükiipa – CSQ-lõikuri lõikeserv	21,8	-
IT	Trükirea vahe ülemine trükiipa – rebimisserv	13,5	
J	1. soojenduspunkti vahemaa – paberisööteserv	2,0	3,6
K	Printimislaius	105,7	162,6
SX	Vahe- ja peegeldusanduri vahemaa – paberisööteserv s.t peegeldusmärgiste ja pressilõigete lubatud vahemaa servast	5–60	
SY1	Vahe- ja peegeldusanduri vahemaa – printimisrida alumine trükiipa	29,2	
SY2	Vahe- ja peegeldusanduri vahemaa – printimisrida ülemine trükiipa	119,5	
UO	Trükirea vahe alumine trükiipa – printimisrida ülemine trükiipa	90,3	

Tabel 10 Seadme mõõtmed

## 8.3 Peegeldusmärgiste mõõtmed

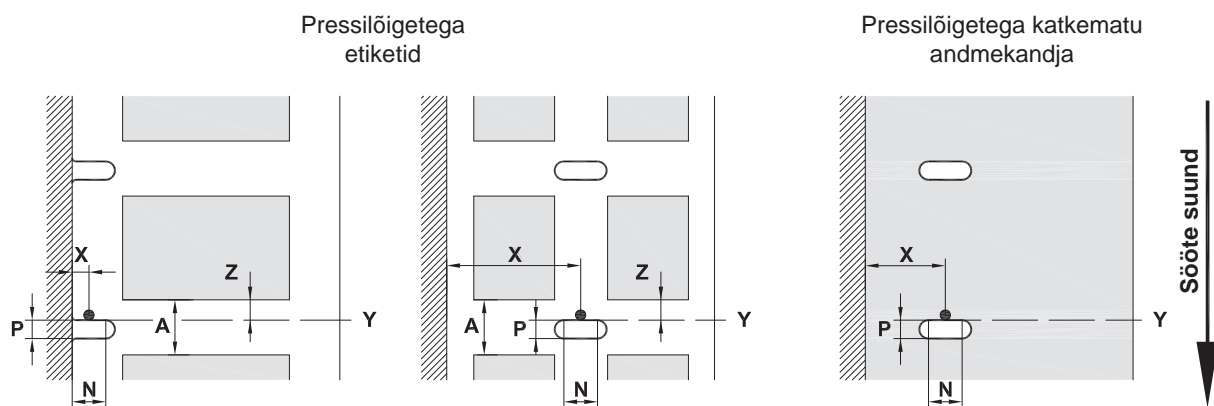


Joonis 23 Peegeldusmärgiste mõõtmed

Mõõtmed	Nimetus	Mõõtmed mm-tes
A	Etikettide vahemaa	> 2
L	Peegeldusmärgiste laius	> 5
M	Peegeldusmärgiste kõrgus	3–10
X	Märgise vahemaa – paberisööteserv	5–60
Z	Virtuaalse etikettide alguse vahemaa – tegelik etikettide algus ► Kohandage tarkvaraseadistusi	0 kuni A / soovitatav : 0
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Peegeldusmärgised peavad asuma materjali tagaküljel.</li> <li>Etikettide valgusbarjäär peegeldusmärgiste jaoks esiküljel tellimuse korral.</li> <li>Andmed kehtivad mustade märgiste kohta.</li> <li>Värvilisi märgiseid ei tuvastata. ► Teostage eelkatset.</li> </ul>	

Tabel 11 Peegeldusmärgiste mõõtmed

## 8.4 Pressilõigete mõõtmed

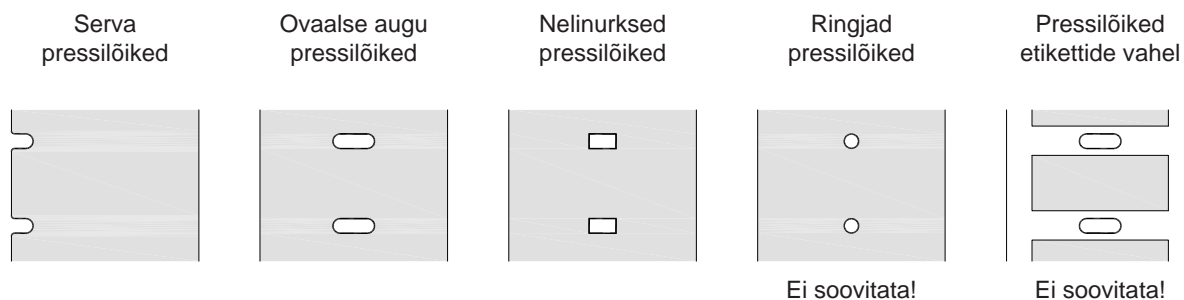


serva pressilõigete jaoks  
Lindimaterjali minimaalne paksus 0,06 mm

Joonis 24 Pressilõigete mõõtmed

Mõõtmed	Nimetus	Mõõtmed mm-tes
A	Etikettide vahemaa	> 2
N	Pressilõigete laius serva pressilõigete korral	> 5 > 8
P	Pressilõigete kõrgus	2–10
X	Pressilõike vahemaa – paberisööteserv	5–60
Y	anduri poolt tuvastatud etiketi algus vaheanduri tuvastamise korral	Pressilõike tagaserv
Z	Tuvastatud etikettide alguse vahemaa – tegelik etikettide algus ► Kohandage tarkvaraseadistusi	0 kuni A-P

Tabel 12 Pressilõigete mõõtmed



Joonis 25 Pressilõigete näited

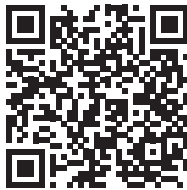
## 9.1 Viide ELi vastavusdeklaratsioonile

Seeria XC Q etiketiprinter vastab ELi direktiivide kohalduvatele kehtivatele ohutus- ja tervishoiunõuetele.

- Direktiiv 2014/35/EL elektriliste käitusvahendite kohta kasutamiseks teatud pingevahemikes
- Direktiiv 2014/30/EL elektromagnetilise ühilduvuse kohta
- Direktiiv 2011/65/EL teatud ohtlike ainete kasutuspiirangute kohta elektri- ja elektroonikaseadmetes

### ELi vastavusdeklaratsioon

▷ <https://www.cab.de/media/pushfile.cfm?file=4153> 



## 9.2 FCC

**NOTE:** This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class A digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when the equipment is operated in a commercial environment. The equipment generates, uses, and can radiate radio frequency and, if not installed and used in accordance with the instruction manual, may cause harmful interference to radio communications. Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference in which case the user may be required to correct the interference at his own expense.

**A**

Andmekadu .....19

**E**

Edasised tööd.....5

**H**

Hoiatusjuhiste kleebis.....5

Hooldustööd .....5

**K**

Keskkond.....5

Keskkonnasäästlik käitlemine.....5

**L**

Lahti pakkimine.....8

Liitiumaku .....5

Lindi säästmine.....17

**M**

Märgistusmaterjali sisestamine .....12

Materjalikadu .....18

**O**

Ohutusjuhised.....5

Oluline teave.....4

**P**

Paigaldamine.....8

Paus lindi eelhoiatuse korral.....19

Peegeldusmärgised.....27

Pressilõiked .....28

Prinditava pildi mustand .....17

Printeri rulliku puhastamine .....20

Probleemi kõrvaldamine.....24

Puhastamine.....20

Trüki pea .....20

Trükivalts.....20

Puhastusjuhised .....20

**R**

RS232-liides .....18

**S**

Seadme mõõtmed .....26

Seadme ülevaade.....6

Sihipärane kasutamine.....4

Siirdelindi sisestamine .....15

Siirdelindi sööte seadistamine .....16

Sisselülitamine.....8

**T**

Tarnekomplekt .....8

Toiteallikas .....5

Tõmberulliku pea seadistamine.....14

Trüki pea

Kahjustus .....17

Puhastamine.....20

**U**

Ühendamine .....8

USB-Device-liides.....7

**V**

Viga

Kõrvaldamine .....22

Teated .....22

Võrgupinge .....8