

Kasutusjuhend



Etiketiprinter

XD Q

MADE IN GERMANY

Tootegrupp	Tüüp
XD Q	XD Q4/300
	XD Q4/300-C2
	XD Q4/300-P3
	XD Q4.2/600
	XD Q4.2/600-C2
	XD Q4.2/600-P3

Väljaanne: 11/2024 - toote nr 9003894

Autoriõigus

See dokumentatsioon ning tõlked on cap Produkttechnik GmbH & Co Kg omand.

Tervikuna või osadena reprodutseerimiseks, töötlemiseks, paljundamiseks või levitamiseks muudel eesmärkidel kui algse sihipärase kasutamise – eelkõige cabi poolt müüdava seadme varuosade hankimise – eesmärgil on vaja cabi eelnevat kirjalikku nõusolekut.

Redaktsioon

Küsimuste või ettepanekute korral pöörduge palun cab Produkttechnik GmbH & Co KG Saksamaa aadressile.

Kehtivus

Seadme pideva arenduse tõttu võib esineda erinevusi dokumentatsiooni ja seadme vahel.

Kehtiva väljaande leiate kodulehelt www.cab.de.

Üldtingimused

Tarne ja võimsus põhinevad cabi üldistel ostutingimustel.

Täiendavad dokumendid

cab printeri konfiguratsioonijuhend (inglise keeles)

▷ <https://www.cab.de/media/pushfile.cfm?file=3257> 



cab printeri programmeerimisjuhend (inglise keeles)

▷ <https://www.cab.de/media/pushfile.cfm?file=3047> 



Saksamaa
cab Produkttechnik GmbH & Co KG
Karlsruhe
Tel. +49 721 6626 0
www.cab.de

USA
cab Technology, Inc.
Chelmsford, MA
Tel. +1 978 250 8321
www.cab.de/us

Taiwan
cab Technology Co., Ltd.
Taipeh
Tel. +886 (02) 8227 3966
www.cab.de/tw

Singapur
cab Singapore Pte. Ltd.
Singapur
Tel. +65 6931 9099
www.cab.de/en

Prantsusmaa
cab Technologies S.à.r.l.
Niedermörs
Tel. +33 388 722501
www.cab.de/fr

Mehhiko
cab Technology, Inc.
Juárez
Tel. +52 656 682 4301
www.cab.de/es

Hiina
cab (Shanghai) Trading Co., Ltd.
Shanghai
Tel. +86 (021) 6236 3161
www.cab.de/cn

Lõuna-Aafrika
cab Technology (Pty) Ltd.
Randburg
Tel. +27 11 886 3580
www.cab.de/za

1	Sissejuhatus	4
1.1	Märkused	4
1.2	Sihipärane kasutamine.....	4
1.3	Ohutusjuhised	5
1.4	Keskkond	5
2	Paigaldamine	6
2.1	Seadme ülevaade	6
2.2	Seadme lahtipakkimine ja kokkupanemine	8
2.3	Seadme ühendamine	8
2.3.1	Vooluvõrguga ühendamine.....	8
2.3.2	Arvuti või arvutivõrguga ühendamine	8
2.4	Seadme sisselülitamine	8
3	Puutetundlik ekraan.....	9
3.1	Avakuva	9
3.2	Menüüs navigeerimine	11
4	Märgistusmaterjali sisestamine.....	12
4.1	Materjalirulli sisestamine	12
4.1.1	Materjali positsioneerimine rullihoidikule	12
4.1.2	Materjali paigutamine printeri mehhanismi	13
4.1.3	Etikettide valgusbarjääri seadistamine	14
4.1.4	Tõmberulliku pea seadistamine.....	14
4.2	Siirdelindi sisestamine.....	15
4.3	Siirdelindi sõote seadistamine.....	16
5	Printimine.....	17
5.1	Märkus trükipeade kaitsmise kohta.....	17
5.2	Prinditava pildi mustand kahepoolseks printimiseks	17
5.3	Mõlemal küljel sama prinditav pilt	17
5.4	Ühepoolne printimine	17
5.5	Lindi säästmine	17
5.6	Materjalikao vältimine.....	18
5.7	Andmekao vältimine.....	19
5.8	Lõikamine ja perforeerimine.....	19
6	Puhastamine.....	20
6.1	Puhastusjuhised.....	20
6.2	Trükivaltside puhastamine.....	20
6.3	Trükipeade puhastamine.....	20
6.4	Etikettide valgusbarjääri puhastamine	21
7	Vigade kõrvaldamine	22
7.1	Veanäidik.....	22
7.2	Veateated ja vea kõrvaldamine	23
7.3	Probleemi kõrvaldamine.....	25
8	Materjal.....	26
8.1	Materjali mõõtmised.....	26
8.2	Seadme mõõtmised	27
8.3	Peegeldusmärgiste mõõtmised	28
8.4	Pressilõigete mõõtmised.....	29
9	Heakskiidud	30
9.1	Viide ELi vastavusdeklaratsioonile	30
9.2	FCC.....	30
10	Märksõnaloend.....	31

1.1 Märkused

Oluline teave ja juhised on selles dokumentatsioonis märgistatud alljärgnevalt.

**Oht!**

Viitab erakordselt suurele, vahetule ohule tervisele või elule ohtliku elektripinge tõttu.

**Oht!**

Viitab suure riskitasemega ohule, mis eiramise korral võib põhjustada raskeid vigastusi või surma.

**Hoiatus!**

Viitab keskmise riskitasemega ohule, mis eiramise korral võib põhjustada raskeid vigastusi või surma.

**Ettevaatust!**

Viitab madala riskitasemega ohule, mis eiramise korral võib põhjustada kergeid või väikseid vigastusi.

**Tähelepanu!**

Viitab võimalikule varalisele kahjule või kvaliteedilangusele.

**Märkus!**

Tööprotsessi hõlbustamiseks mõeldud nõuanded või oluliste tööetappide juhised.

**Keskkond!**

Nõuanded keskkonnakaitse kohta.



Käsitsusjuhised.



Viide peatükile, asukohale, joonise numbrile või dokumendile.



Lisavarustus (lisatarvikud, välisseadmed, erivarustus).

Aeg

Ekraani kuva.

1.2 Sihipärane kasutamine

- Seade on valmistatud vastavalt tehnika tasemele ning tunnustatud ohutustehnilistele nõuetele. Hoolimata sellest võivad kasutamisel esineda ohud kasutaja või kolmanda osapoole tervisele ja elule või seadme ning muu vara kahjustused.
- Seadet tohib kasutada ainult tehniliselt laitmatus seisukorras ning sihipäraselt, teadlikuna ohutusest ja ohtudest, pidades silmas kasutusjuhendit.
- Seade on mõeldud ainult sobivate, tootja poolt lubatud materjalide printimiseks. Muu või sellest tulenev kasutamine ei ole sihipärane. Valest kasutamisest tingitud kahjustuste eest tootja/tarnija ei vastuta; risk lasub ainult kasutajal.
- Otstarbekohane kasutamine hõlmab ka käesoleva juhendi järgimist.

1.3 Ohutusjuhised

- Seade on mõeldud vahelduvpingega vooluvõrgu jaoks vahemikus 100 V kuni 240 V. Seda ühendatakse ainult kaitsejuhi kontaktiga pistikupesadega.
- Seadet tohib ühendada ainult seadmetega, mis juhivad kaitsevääkepinget.
- Enne ühenduste teostamist või eemaldamist tuleb vastavad seadmed (arvuti, printer, lisatarvikud) välja lülitada.
- Seadet tohib kasutada ainult kuivas keskkonnas ja niiskus ei tohi sellele mõju avaldada (pitsmed, udu jms).
- Ärge kasutage seadet plahvatusohtlikus keskkonnas.
- Ärge kasutage seadet kõrgepingekaablite läheduses.
- Kui seadet kasutatakse avatud kaanega, tuleb jälgida, et riided, juuksed, ehted või muu sarnane ei puutuks kokku lahtiste pöörlevate osadega.
- Seade või selle osad, eelkõige trükipead, võivad rõhu all kuumeneda. Ärge puudutage neid kasutamise ajal ning laske neil enne materjalivahetust või eemaldamist jahtuda.
- Katte sulgemisest tingitud muljumisoht. Võtke katte sulgemisel kinni ainult väljastpoolt ning ärge hoidke kinni katte pööramisalast.
- Käsitsege ainult selles kasutusjuhendis kirjeldatud viisil. Alljärgnevat töid tohivad teostada ainult koolitatud töötajad või hooldustehnikud.
- Elektrooniliste komponentide või selle tarkvara mittenõuetekohane muutmine võib põhjustada tõrkeid.
- Ka muud mittenõuetekohased tööd või muudatused seadmel võivad ohustada kasutusohutust.
- Laske hooldustöid teostada ainult kvalifitseeritud töökojas, kus on olemas vajalikud erialased teadmised ja nõutud tööde jaoks vajaminevad tööriistad.
- Seadmele on kinnitatud erinevad ohutuskleebised, mis juhivad tähelepanu ohtudele. Ärge eemaldage ohutuskleebiseid, vastasel juhul ei saa ohtusid tuvastada.
- Maksimaalne müratase LpA on alla 70 dB(A).

**Oht!**

Võrgupingest tingitud eluoht.

- Ärge avage seadme korpust.

**Hoiatus!**

Tegu on A-klassi seadmega. Seade võib elupiirkondades tekitada raadiosageduslikke häireid. Sellisel juhul võib käitajalt nõuda asjakohaste meetmete rakendamist.

1.4 Keskkond



Vanad seadmed sisaldavad väärtuslikke ümbertöödeldavaid materjale, mida saab viia taaskasutusse.

- Käideldge olmejäätmetest eraldi vastavates kogumiskohtades.

Printeri modulaarse ehituse tõttu on selle koosteosade eraldamine lihtne.

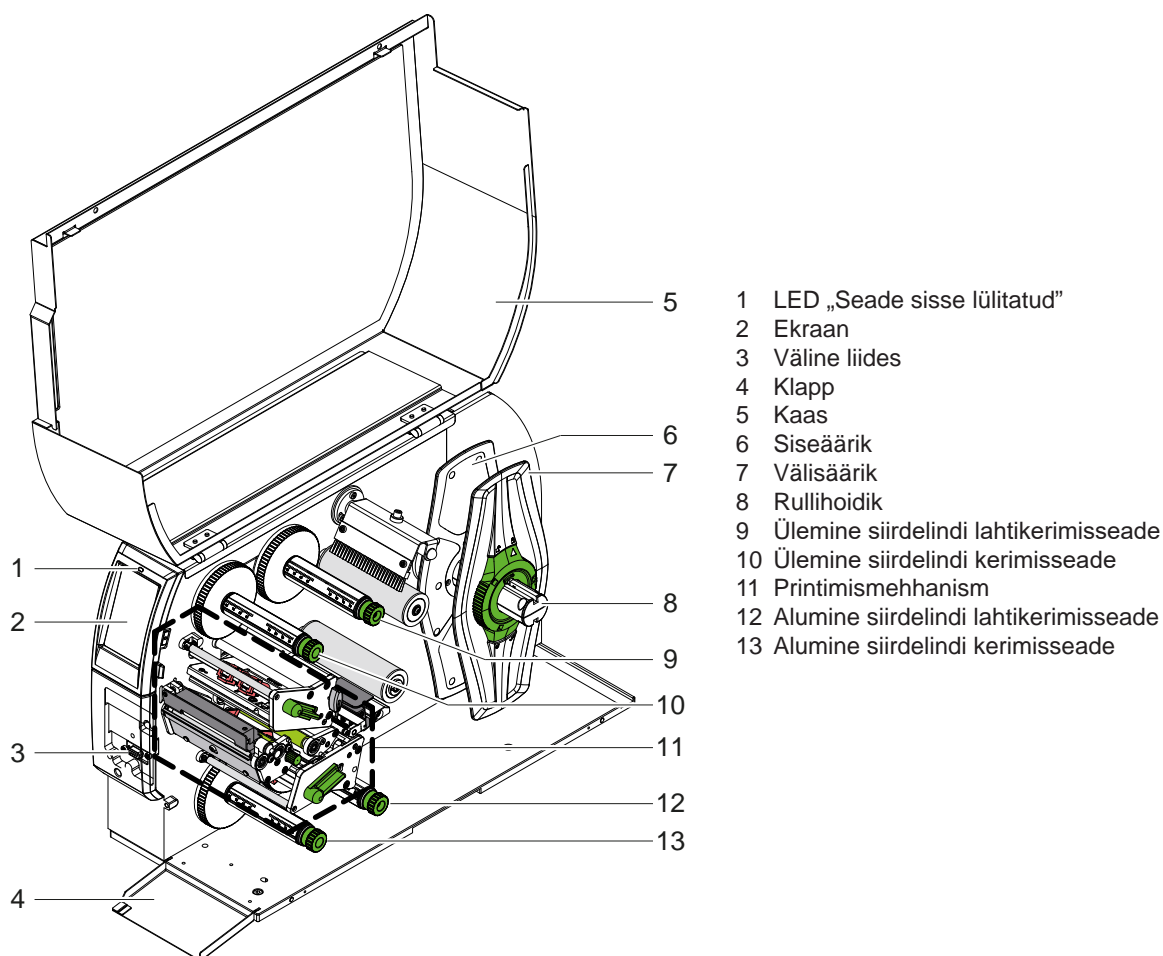
- Viige osad ümbertöötlusse.



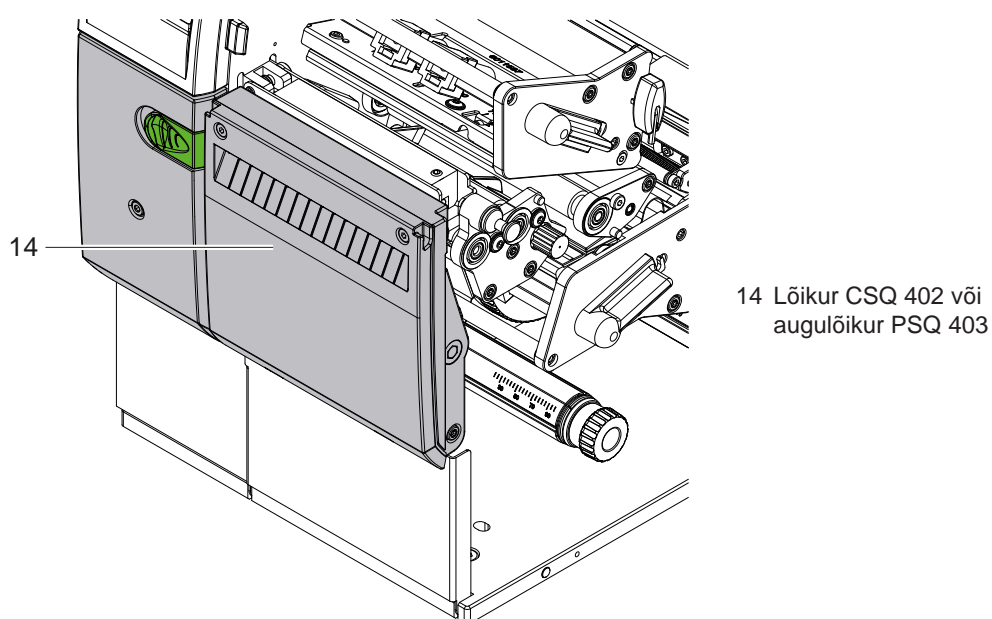
Seadme elektronkaart on varustatud liitiumakuga.

- Viige vanade akude kogumismahutisse või käideldge avalik-õiguslikus jäätmekäitluse eest vastutavas kohas.

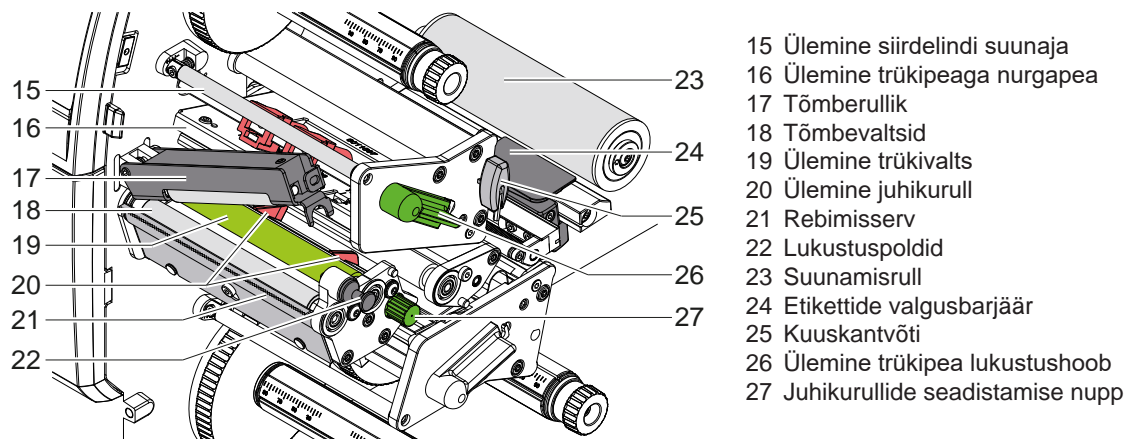
2.1 Seadme ülevaade



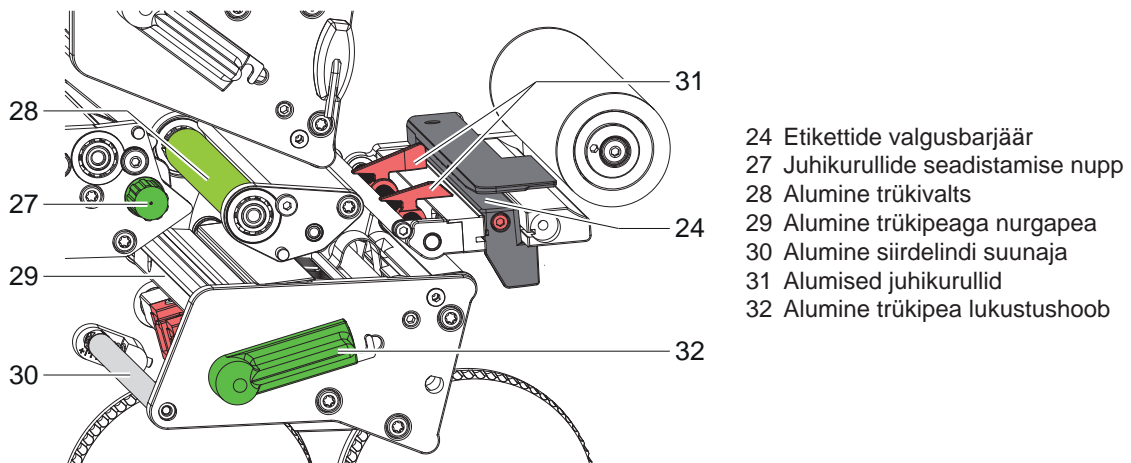
Joonis 1 Ülevaade



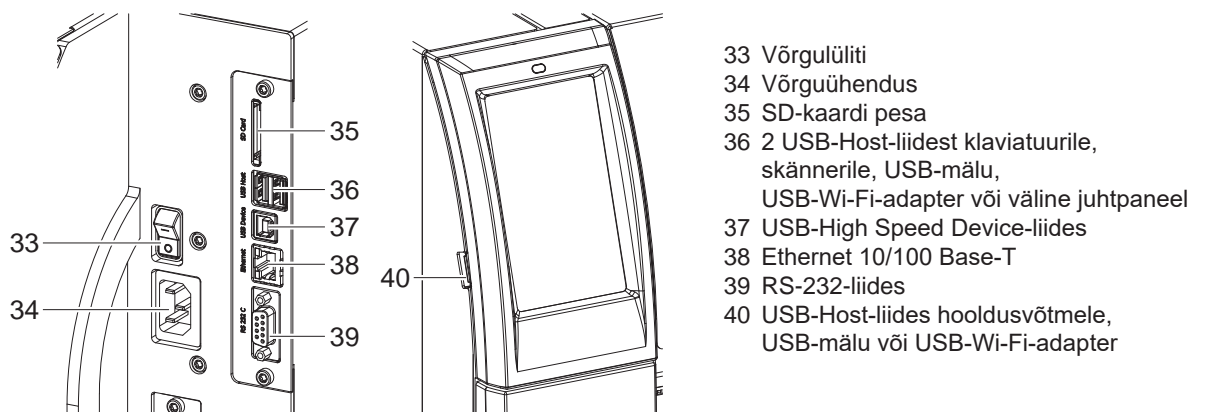
Joonis 2 Lõikuriga seadme versioon



Joonis 3 Printeri mehhanism – ülemised printeri komponendid



Joonis 4 Printeri mehhanism – alumine trükiõlm



Joonis 5 Ühendused

2.2 Seadme lahtipakkimine ja kokkupanemine

- ▶ Tõstke etiketiprinter pakendist välja.
- ▶ Kontrollige etiketiprinterit transpordikahjustuste osas.
- ▶ Asetage printer tasasele pinnale.
- ▶ Eemaldage trükipea piirkonnas olevad transpordikinnitused vahtplastist.
- ▶ Kontrollige tarne täielikkust.

Tarnekomplekt:

- Etiketiprinter
- Võrgukaabel
- USB-kaabel
- Kasutusjuhend



Märkus!

Hoidke originaalpakend hilisema transportimise tarbeks alles.



Tähelepanu!

Seadme ja trükimaterjalide kahjustused niiskuse ja märja tõttu.

- ▶ Asetage etiketiprinter ainult kuiva ning pritsmete eest kaitstud kohta.

2.3 Seadme ühendamine

Standardvarustusena olemasolevad liidesed ja ühendused on näidatud joonisel Joonis 5.

2.3.1 Vooluvõrguga ühendamine

Printer on varustatud laivõrgu komponendiga. Seadet on võimalik kasutada ilma muudatusi tegemata võrgupingega 230 V~/50 Hz või 115 V~/60 Hz.

1. Veenduge, et seade on sisse lülitatud.
2. Pistke võrgukaabel võrguühenduspuksi (34).
3. Pistke võrgukaabli pistik maandatud pistikupessa.

2.3.2 Arvuti või arvutivõrguga ühendamine



Tähelepanu!

Materjali kaotsimineku oht!

RS232-liides ei sobi kiiresti muutuvate andmete edastamiseks ▶ 5.6 leheküljel 18.

- ▶ Kasutage printimiseks USB- või Etherneti liidest.



Tähelepanu!

Ebapiisava või puuduva maanduse tõttu võib töös esineda tõrkeid.

Veenduge, et kõik termosiirdeprinteriga ühendatud arvutid ning ühenduskaabel oleksid maandatud.

- ▶ Arvutiga või võrguga termosiirdeprinter tuleb ühendada sobiva kaabliga.
- Teavet iga liidese konfiguratsiooni kohta leiate ▶ konfiguratsioonijuhendist.

2.4 Seadme sisselülitamine

Kui kõik ühendused on tehtud:

- ▶ lülitage printer võrgulülitist (34) sisse.
- Printer teeb süsteemikontrolli ja seejärel kuvatakse ekraanil (2) *Valmis*.

Puutetundliku ekraani abil saab kasutaja printeri tööd juhtida, näiteks:

- seisata, lähtestada või katkestada printimist,
- seadistada printimisparameetreid, näiteks trükipea kuumustaset, printimiskiirust, liideste, keele ja kellaaja konfiguratsiooni (▷ konfiguratsioonijuhend),
- juhtida salvestusmälu Stand-alone-režiimis (▷ konfiguratsioonijuhend),
- teha püsivara uuendusi (▷ konfiguratsioonijuhend).

Teisi funktsioone ja seadistusi saab juhtida ka tarkvararakendustega printeriomaste käskude abil või arvutiga otsese programmeerimise kaudu. Teavet leiate ▷ programmeerimisjuhendist.

Puutetundlikul ekraanil tehtud seadistused on mõeldud etiketiprinteri põhiseadistuseks.



Märkus!

Kasulik on teha erinevate printimisülesannete kohandusi tarkvaras.

3.1 Avakuva

Pärast sisselülitamist	Printimise ajal	Paus-režiimis	Pärast printimist

Joonis 6 Avakuva

Puutetundlikku ekraani tuleb kasutada sõrme vahetu puudutamisega:

- menüü avamiseks või menüüpunkti valimiseks toksake korraks vastaval sümbolil;
- loendis kerimiseks tõmmake sõrme ekraanil üles või alla.

	Menüüsse sisenemine		Eelmise etiketi kordamine
	Printimise seiskamine		Lühike vajutus: Aktuaalse printimistellimuse kustutamine Pikk vajutus: Kõigi printimistellimuste kustutamine
	Printimisülesande lähtestamine		Etiketi sööde

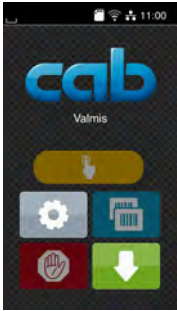

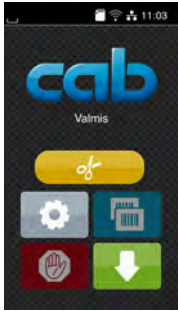
Tabel 1 Avakuval olevad nupud





Märkus!

Inaktiivsed nupud on hämardatud.

Teatud tarkvara- või riistvarakonfiguratsioonide korral kuvatakse avakuval lisasümboleid:

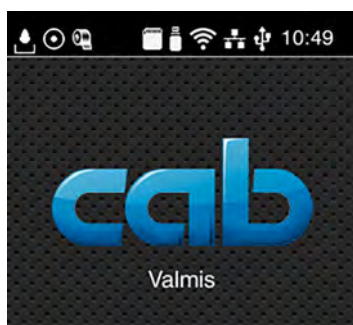
		
Printimine käskluse peale ilma printimisülesandeta	Printimine käskluse peale printimisülesandes	Otse lõikamine ühendatud lõikuriga

Joonis 7 Valikulised nupud avakuval











	Printimise alustamine, kaasa arvatud üksiku etiketi väljastamine, lõikamine jms printimisülesandes.		Ilma materjalitranspordita otsese lõikamise aktiveerimine.
---	---	---	--

Tabel 2 Valikulised nupud avakuval

Päises kuvatakse olenevalt konfiguratsioonist vidinate kujul erinevat teavet:



Joonis 8 Päises olevad vidinad




	Andmete vastuvõttu liidest kaudu tähistatakse kukkuvate piiskadena.
	Funktsioon <i>Andmevoo salvestamine</i> on aktiivne ▷ Konfiguratsioonijuhend. Kõik vastuvõetud andmed salvestatakse .lbl-failina.
	Lindi lõppemise eelhoiatus ▷ Konfiguratsioonijuhend. Lindi etteanderulliku jääkläbimõõdu seadistatud väärtus on väiksem.
	Paigaldatud on SD-kaart.
	Paigaldatud on USB-mälupulk.
	Wi-Fi-ühendus aktiivne. Valgete kaarte arv tähistab Wi-Fi väljatugevust.
	Etherneti ühendus on aktiivne.
	USB-ühendus on aktiivne.
	abc-programm aktiivne.
	Kellaaeg.

Tabel 3 Avakuval olevad vidinad

3.2 Menüüs navigeerimine








		
Avatasand	Valikutasand	Parameetri-/funktsioonitasand

Joonis 9 Menüütasandid

- ▶ Menüüsse sisenemiseks klõpsake avatasandil nuppu .
- ▶ Valige valikutasandilt teema.
Edasistel teemadel on lisavalikutasanditega alamstruktuurid.
Nupu  abil saate minna tagasi eelmisele tasandile, nupu  abil avatasandile.
- ▶ Jätkake valikuga, kuni jõuate parameetri-/funktsioonitasandile.
- ▶ Valige funktsioon. Printer teostab funktsiooni vajaduse korral vastavalt ettevalmistatud dialoogi järgi.
- või -
valige parameeter. Seadistusvõimalused sõltuvad parameetri tüübist.

			
Loogiline parameeter	Valikuparameeter	Numbriline parameeter	Kuupäev/kellaeg

Joonis 10 Parameetriseadistuste näited

	Liugur väärtuste ligikaudseks seadistamiseks
	Väärtuse sammsammuline vähendamine
	Väärtuse sammsammuline suurendamine
	Seadistustest väljumine ilma salvestamata
	Seadistustest väljumine salvestamisega
	Parameeter on välja lülitatud, kinnitamine lülitab parameetri sisse
	Parameeter on sisse lülitatud, kinnitamine lülitab parameetri välja

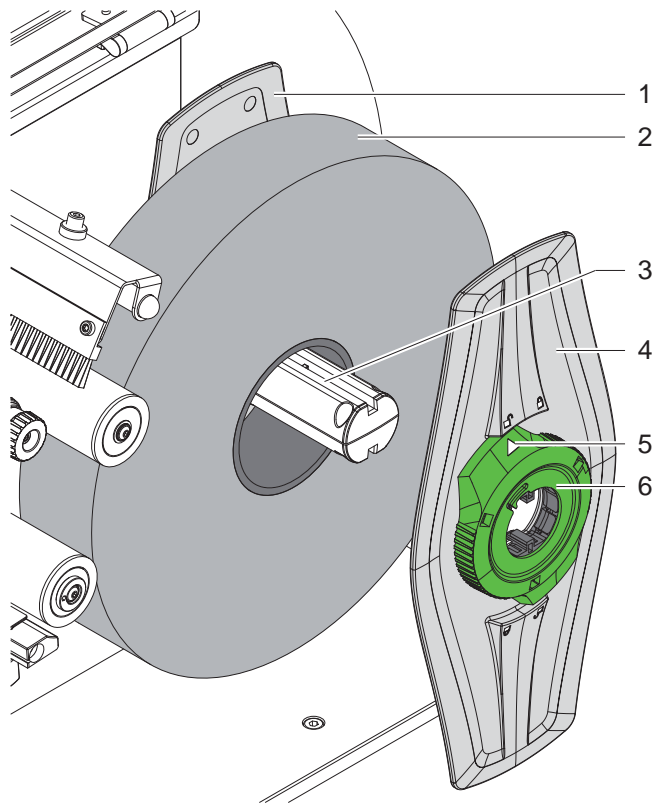
Tabel 4 Nupud

**Märkus!**

Seadistamiseks ja lihtsaks paigaldamiseks kasutage kaasasolevat kuuskantvõtit, mis asub printeri mehhanismi ülemises osas. Muud tööriistad pole siin kirjeldatud tööde jaoks vajalikud.

4.1 Materjalirulli sisestamine

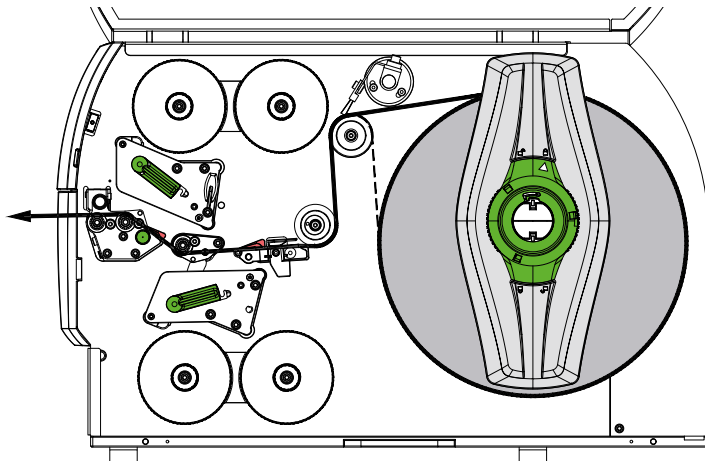
4.1.1 Materjali positsioneerimine rullihoidikule



Joonis 11 Materjalirulli sisestamine

1. Avage kaas.
2. Keerake seaderatast (6) vastupäeva, nii et nool (5) on suunatud sümboli ☐ suunas, ning vabastage äärik (4).
3. Tõmmake äärik (4) rullihoidikult (3) ära.
4. Lükake materjalirull (2) rullihoidikule (3).
5. Asetage äärik (4) rullihoidikule (3) ja lükake nii kaugele, kuni mõlemad äärikud (1, 4) asetsevad materjalirullil (2) ning lükkamisel on tunda selget takistust.
6. Keerake seaderõngast (6) päripäeva, nii et nool (5) on suunatud sümboli ☐ suunas ning äärik (4) kinnitub nii rullihoidiku külge.

4.1.2 Materjali paigutamine printeri mehhanismi

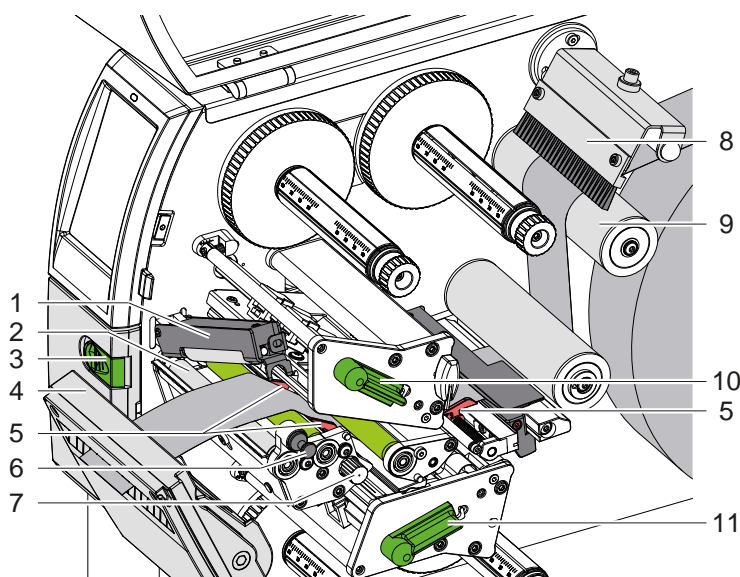


Joonis 12 Materjalisööt

1. Kerige materjaliribad rullist lahti ja suunake Joonis 12 need printeri mehhanismi.
2. Tõmmake lukustuspoldid (6) välja. Tõmberullik (1) pöördu üles.
3. Mõlema trükipea tõstmiseks keerake hooba (10) vastupäeva ja hooba (11) päripäeva.
4. Pöörake hari (8) suunamisrullist (9) eemale.
5. Liigutage juhikurullid (5) üksteisest eemale, keerates nuppu (7) piisavalt kaugele, et materjal nende vahele mahuks.
6. Juhtige materjal Joonis 13 läbi mõlema printimisploki kuni tõmbevaltsini (2) ja asetage see juhikurullide (5) vahele.
7. * Lõikuriga seadmed: lükake nupp (3) küljele ja pöörake lõikur (4) printerist eemale, libistage materjal lõikuri terade vahele ja keerake lõikur oma kohale.
8. Liigutage juhikurullid materjali servade lähedale, keerates nuppu (7).
9. Kinnitage materjal, lukustades ülemise trükipea.
10. Tõmmake lukustuspoldid (6) välja. Vajutage tõmberullik (1) alla ja lukustage lukustuspoldiga.
11. Pöörake materjalirulli materjali transpordisuuna vastupidises suunas ja pingutage sellega materjali.
12. Lukustage alumine trükipea.
13. Pöörake hari (8) suunamisrulli (9) peale.

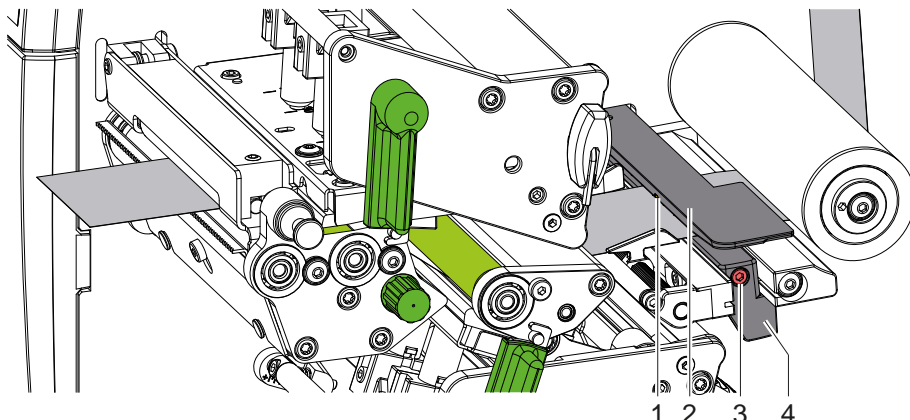
**Tähelepanu!**

- Ühepoolse printimise korral (▷ 5.4 leheküljel 17) alumist trükipead mitte lukustada.



Joonis 13 Materjali paigutamine printeri mehhanismi

4.1.3 Etikettide valgusbarjääri seadistamine

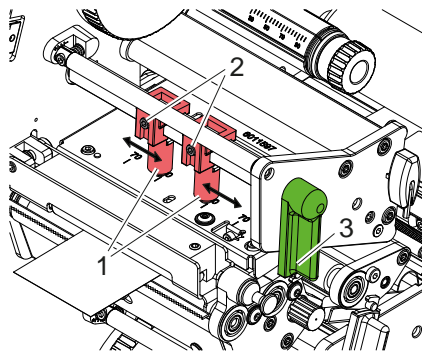


Joonis 14 Etikettide valgusbarjääri seadistamine

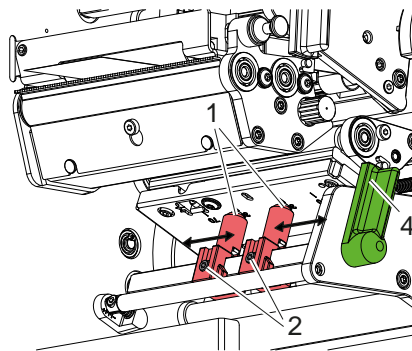
Etikettide valgusbarjäär (2) on tehases joondatud materjali keskele ja seda saab liigutada liikumissuunaga risti, nt kui kasutatakse materjali, millel on peegeldavad märgid või pressilõiked. Sisse lülitatud printeri korral põleb anduri asukohas kollane LED.

- Vabastage kruvid (3).
- Positioneeri etikettide valgusbarjäär käepideme (4) abil nii, et andur (1) saaks tuvastada etikettide vahe või peegeldusmärgise või pressilõike.
- või kui etiketid pole nelinurksed -
- Joondage käepideme (4) abil etikettide valgusbarjäär, etiketi eesmine serv paberi sööte suunas.
- Keerake kruvid (3) kinni.

4.1.4 Tõmberulliku pea seadistamine



Joonis 15 Ülemise tõmberulliku pea seadistamine



Joonis 16 Alumise tõmberulliku pea seadistamine

Trükipaad surutakse kahe tõmmita (1) abil, mis on nullasendis positioneeritud nurgapeade keskele. Seda seadistust saab kasutada enamuse kasutusviiside korral.

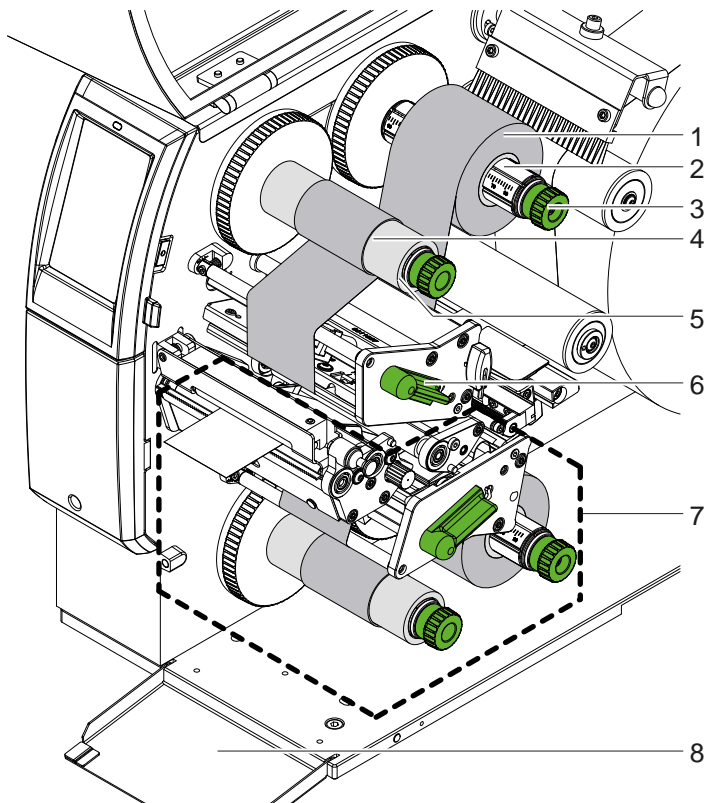
Kui väga laia materjali kasutamise korral muutub printitav pilt servadest heledamaks, saab tõmmitaid reguleerida:

1. Trükipeade lukustamiseks keerake hooba (3) päripäeva või hooba (4) vastupäeva.
2. Vabastage kuuskantvõtmega tõukuritel (1) olevad keermestihvtid (2).
3. Vajaduse korral liigutage tõukurit sümmeetriliselt kuni skaala maksimaalse väärtuseni 70.
4. Keerake keermestihvt (2) kinni.

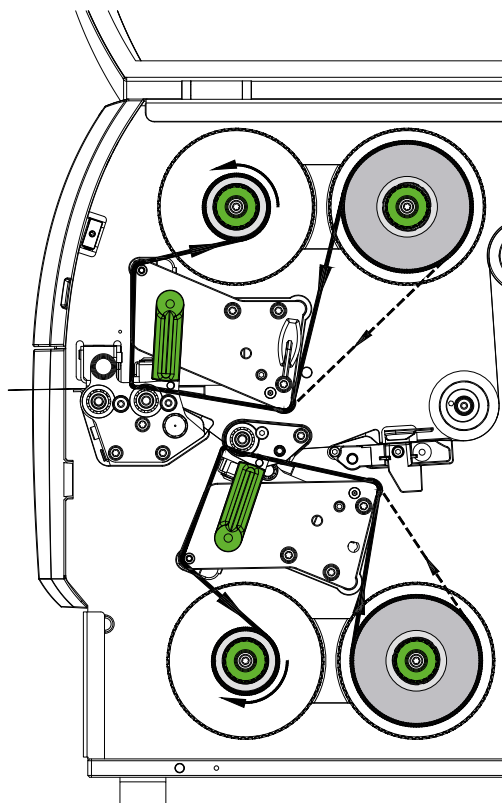
4.2 Siirdelindi sisestamine

**Märkus!**

Vahetu termotrüki korral ei sisestata siirdelinti ja vajaduse korral eemaldatakse juba sisestatud siirdelint.



Joonis 17 Siirdelindi sisestamine



Joonis 18 Siirdelindi sööde

1. Enne siirdelindi sisestamist puhastage trükipaad (▷ 6.3 leheküljel 20).
2. Ülemise trükipäa tõstmiseks keerake hooba (6) vastupäeva.
3. Lükake siirdelindi rull (1) kerimisseadmele (2), et lindi väriline kate oleks kerimisel suunatud allapoole.
4. Positsioneerige siirdelindi rull (1) kerimisseadmel nii, et mõlemad rulli otsad asetsevad identsel skaalaväärtusel.
5. Hoidke siirdelindist (1) kinni ja keerake pöördnuppu kerimisseadmel (3) vastupäeva, kuni lindi rull on fikseeritud.

**Märkus!**

Siirdelindi kerimiseks kasutage südamikku, mille laius jääb lindi laiuse ja 115 mm vahele.

6. Lükake sobiv südamik (4) siirdelindi kerimisseadmele (5) ning asetage ja kinnitage see samamoodi nagu lindirull.
7. Juhtige siirdelint läbi mehhanismi, nagu on näidatud joonisel 19. Pidev joon kehtib lintide kohta, mille kattepool on keritud seestpoolt, ja katkendjoon lintide kohta, mille kattepool on keritud väljastpoolt.
8. Kinnitage siirdelindi algus kleelindi abil siirdelindi südamikule keskel (4). Järgige, et siirdelindi kerimisseadme pöörlemissuund oleks vastupäeva.
9. Keerake siirdelindi kerimisseadet (5) vastupäeva, et siirdelindi söödett siluda.
10. Keerake trükipäa lukustamiseks hooba (6) päripäeva.
11. Avage klapp (8) ja sisestage siirdelint samamoodi alumisse printimisblokki (7). Kui välja arvata pöördnuppude pöörlemissuund, kehtivad siin antud suunad ülemise printimisbloki suhtes vastupidises suunas.

**Märkus!**

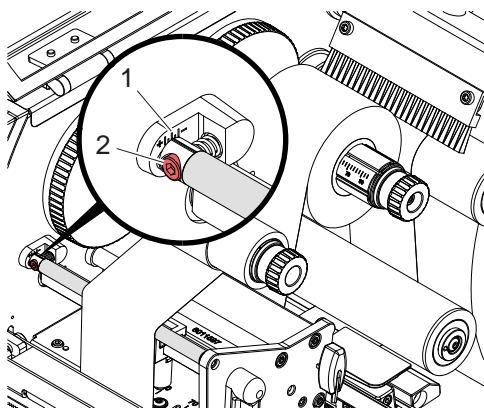
Ühepoolse printimise (▷ 5.4 leheküljel 17) korral ei pea alumisse printimisblokki sisestama siirdelinti.

4.3 Siirdelindi sööte seadistamine

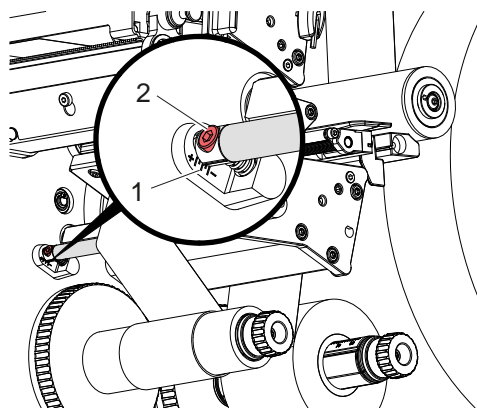
Kortsude teke siirdelindi söötel võib põhjustada trükivigasid. Kortsude tekke vältimiseks saab siirdelindi suunamise telgi joondada.



Märkus!
Reguleerida on kõige parem printimise ajal.



Joonis 19 Ülemise siirdelindi sööte seadistamine



Joonis 20 Alumise siirdelindi sööte seadistamine

1. Vaadake hetkeseadistust skaalalt (1) ja vajaduse korral märkige üles.
2. Keerake kruvi (2) kuuskantvõtmega ja jälgige lindi käitumist.
+ suunas pinguldub siirdelindi siseserv, - suunas välisserv.

5.1 Märkus trükipeade kaitsmise kohta



Tähelepanu!

Valest käsitsemisest tingitud trükipeade kahjustused!

- ▶ Ärge puudutage trükipeade kuumutuselemente sõrmede või teravate esemetega.
- ▶ Veenduge, et materjal olek puhas.
- ▶ Jälgige, et materjali pinnad oleksid siledad. Ebaühtlastel materjalidel on abrasiivne toime ja need lühendavad trükipeade kasutusiga.
- ▶ Printige võimalikult madala trükipea temperatuuri juures.

Printer on töövalmis, kui kõik ühendused on loodud ja materjal ning vajaduse korral siirdelint on sisestatud.

5.2 Prinditava pildi mustand kahepoolseks printimiseks

- ▶ Määrake topeltmaterjali laius etiketti laiuseks.
- ▶ Asetage teave ühe prinditava külje kohta x-koordinaatidele 0 ja materjali laiuse vahele.
- ▶ Asetage teave teise prinditava külje kohta x-koordinaatidele, mis jäävad ühe kuni kahekordse materjali laiuse vahele.

5.3 Mõlemal küljel sama prinditav pilt

- ▶ Määrake ühepoolse materjali laius etiketti laiuseks.
- ▶ Teabe paigutamine.
- ▶ Printeridraiveris **Üldine > Seadistused > Lehekülje seaded > aktiveerige seadistus „Ülemine külg sama nagu alumine külg”**.
või
- ▶ cablabel S3 all aktiveerige menüüpunktis **Configuration > Machine > X-Series** seadistus „**Lower side same as upper side**”.
või
- ▶ Sisestage otseprogrammeerimises käsk **O B** ▷ Programmeerimisjuhend.

5.4 Ühepoolne printimine

Vajaduse korral saab alumise trükipea välja lülitada. See võimaldab töödelda etikette sarnaselt ühepoolsete printeritega.

- ▶ Lülitage sisse parameeter *Seadistused > Printimine > Inaktiveeri alumine trükipea*.
- ▶ Avage alumine trükipea.
- ▶ Eemaldage siirdelint alumiselt printimisplokilt.
- ▶ Saatke printimine ühe materjali laiusega.

5.5 Lindi säästmine

Pikemates kohtades, kuhu teavet ei trükita, tõstetakse alumises trükisõlmes olev trükipea etiketi söötmise ajal üles ja lindi transport on pidurdatud. See aitab säästa siirdelindi tarbimist. Lindi säästmise funktsiooni jaoks ette nähtud printimata koha minimaalne pikkus on määratletud püsivaras ja oleneb printimiskiirusest.

Lindi automaatse säästmise saab püsivalt aktiveerida printeri konfiguratsioonis (▷ Konfiguratsioonijuhised) või olenevalt tööst programmeerimise kaudu (▷ Programmeerimisjuhised).

5.6 Materjalikao vältimine



Tähelepanu!

Materjalikadu!

Sektsiooni trükiteave kantakse materjalile kahes erinevas kohas materjali transpordi suunas ja seega erinevatel aegadel.

See põhjustab pideva printimise igal katkestamisel alljärgnevat.

- Alumisele küljele printitud materjal lükatakse ülemisse trükipeasse, et printimine lõpetada ilma järgmise materjali alumisele küljele printimiseta.
- Materjali tagasisööt alumisse trükipeasse ei ole materjali ohutu kasutamise tagamiseks lubatud.
- Nii tekivad printimata ning seetõttu kasutuskõlbmatud lõigud materjaliribal.
- Lõikuriga töötades on materjalikadu katkematu andmekandja puhul vähemalt 110 mm. Struktureeritud materjali kasutamisel, mille puhul tuleb printitavat pilti materjalitranspordi suhtes sünkroniseerida, võib kadu olla üle 300 mm.

Materjalikao väiksena hoidmiseks tuleb pideva printimise vahelisi katkestusi vähendada miinimumini.

- ▶ Katkestage printimisülesanne ainult äärmisel vajadusel.
- ▶ Vältige vähese hulga printimislõikudega ülesandeid, eriti ülesandeid, millel on ainult üks lõik.
- ▶ Vältige ettenähtavaid veaolukordi ▶ 5.7 leheküljel 19.
Veaolukordades on materjalikadu eriti suur, kuna juba trükitud materjal tuleb tavaliselt ära visata.

Printimise optimeerimine

Materjalikao vähendamiseks saab aktiveerida parameetri *Seadistused > Printimine > Topeltrükkimise optimeerimine*.

Sellisel juhul ei toimu printimine kohe algusest lõpuni. Printer peatab materjali kohas, kus saab printida järgmise töö ilma tühjade etiketideta, ja ootab uusi prindandmeid. Pärast uute andmete saamist lõpetatakse automaatselt varem mittetäielik printitöö ja alustatakse uut tööd ilma, et vahele jääks tühi etikett.

Kui rohkem prindandmeid pole oodata, saab töö lõpetada käsuga *Lõpeta töö*.

Andmete ülekandmise optimeerimine

Kui teineteisele järgnevad lõigud sisaldavad erinevat teavet, tuleb sisemine pildikoostamine ühendada mäluseadmega enne esimese lõigu printimise lõpetamist alumise trükipeaga!

Vastasel juhul kantakse esimene lõik printimiseks ülemisse trükipeasse üle järgmist lõiku alumisele küljele printimata. Teise lõigu printimine hakkab alles siis, kui esimene on täielikult lõpetatud.

Seetõttu on vajalik esimestele lõikudele ülekantavaid andmeid vähendada miinimumini, s.t loobuda täieliku etiketikirjelduse ülekandmisest etiketile ning kanda üle ainult vahetuv sisu.



Märkus!

Parameeter „Tarkvara optimeerimine” on selleks printeridraiveris püsivalt sisse lülitatud.

Kaablis S3 toimub andmete optimeerimine automaatselt.

- ▶ Kasutage otseprogrammeerimises asenduskäsku Replace R, et kasutada sisu vahetamist.
▷ Programmeerimisjuhend



Tähelepanu!

Materjalikadu!

RS232-liides on andmesisu kiireks muutmiseks liiga aeglane.

- ▶ Kasutage printimiseks USB- või Etherneti liidest.

5.7 Andmekao vältimine

**Tähelepanu!****Andmekao oht!**

Parandavate vigade ilmnemise korral ei korrata löike, mille alumine trükipea lõpetas, kuid ülemine trükipea ei lõpetanud enne tõrke ilmnemist. Nendes lõikudes olevad andmed ei ole printeri jaoks enam saadaval.

- ▶ Vältige ettenähtavaid veaolukordi.
- ▶ Et vältida tõrketeadet *Paber on otsas* või *Lint on otsas*, lülitage printer pausile enne, kui materjal saab otsa. Jätkake prinditööd pärast uue materjali sisestamist, lõpetades paus. Seejuures ei esine andmekadusid.

Paus lindi eelhoiatuse korral

Integreeritud lindi eelhoiatusega saab tõrke „Lint on otsas” tekkimist süstemaatiliselt vältida:

- ▶ Seadistage parameeter *Seadistused > Siirdelint > Peatamine hoiatuse saamisel olekusse Sees*.
 - ▶ Seadistage etteanderulliku järelejäänud läbimõõt parameetris *Seadistused > Siirdelint > Lindi hoiatustase* nt 35 mm.
- Kui etteanderulliku järelejäänud läbimõõt langeb alla seadistatud väärtuse, lülitub printer automaatselt olekusse *Paus*.

5.8 Lõikamine ja perforeerimine

* ainult lõikuriga seadmetel

- ▶ Aktiveerige tarkvaras materjali perforeerimise või lõikamise käsud. Otseprogrammeerimises tehakse seda järgmiste käskudega:

C p	perforeerimise käsk
C	lõikamise käsk

 Mõlemat käsku saab kombineerida, kuid C p on madalama prioriteediga ▷ Programmeerimisjuhend.
- ▶ Käskude järjestuses:
 - C 3
 - C p
 perforeeritakse kaks korda ja seejärel lõigatakse.
- ▶ Lõikeparameetrite konfigureerimine ▷ Montaažijuhend CSQ 402 või PSQ 403.

**Märkus!**

Lõikeparameetrite seadistamine printeris on võimalik ainult siis, kui lõikur on paigaldatud.

**Tähelepanu!**

Paljud etikettide tarkvarapaketid ei rakenda käsku C p. Siin ei ole võimalik materjali perforeerida.

- ▶ Reguleerige perforeerimissügavus materjali järgi. Otseprogrammeerimises saab seda teha käsuga:

O Cn	n...väärtus vahemikus 0.0 ja 10.0
-------------	-----------------------------------

**Märkus!**

Kui etikettitarkvara ei võimalda perforeerimissügavus seadistamist, st O Cn ei ole rakendatud, saab seadistamise teha printeri konfiguratsioonis

Esimese lõigu õige pikkuse tagamiseks lõikerežiimis on vajalik „lõige enne printimistööd”:

- ▶ Printeridraiveris **Üldine > Seadistused > Lisaseadmete valikud > [Lõikur]** aktiveerige seadistus „Lõika enne printimist”.
või
- ▶ cablabel S3 all **General > Print Settings > Accessories Options > [Cutter]** aktiveerige seadistus „Cut before print job”.
või
- ▶ Sisestage otseprogrammeerimises käsk **C s** ▷ Programmeerimisjuhend.

6.1 Puhastusjuhised



Oht!

Elektrilöögist tingitud eluoht!

► Enne igasuguseid printeri hooldustöid tuleb see vooluvõrgust eraldada.

Printer vajab väga vähe hooldust.

Oluline on termotrükipeade regulaarne puhastamine. See tagab püsivalt hea trükikvaliteedi ning aitab märkimisväärselt vältida trükipead enneaegset kulumist.

Muidu piirneb hooldus korra kuus toimuva seadme puhastamisega.



Tähelepanu!

Abrasiivsest puhastusvahendist tingitud printeri kahjustus!

Ärge kasutage pealispindade või osade puhastamiseks abrasiivseid või lahustavaid puhastusvahendeid.

Soovituslikud puhastusvahendid

Trükivaltsid	Valtsipuhastusvahend W1 (art. nr 9200051)
Prindirida ja valgustõkis	Isopropanool > 99,9%
Teised pinnad seadmel	Isopropanool 70–100%

Tabel 5 Soovituslikud puhastusvahendid

► Eemaldage tolmu ja paberitükid trükialast pehme pintsli või tolmuimejaga.

6.2 Trükivaltside puhastamine

Trükivaltside määrdumine võib kahjustada trükikvaliteeti ja materjali transportimist.

- Pöörake trükipead.
- Võtke materjal ja siirdelint printerist välja.
- Eemaldage mustus valtsipuhastusvahendi W1 ja niiske lapiga.
- Kui valtsidel on märgata kahjustusi, tuleb valtsid välja vahetada ► Hooldusjuhend.

6.3 Trükipeade puhastamine

Puhastusvahemikud: vahetu termotrükk – iga kord materjalirulli vahetamisel
termosiirdetrükk – iga kord siirdelindi rulli vahetamisel

Printimise ajal võib trükipeadele koguneda mustust, mis kahjustab trükikvaliteeti, näiteks tekivad kontrastsuse erinevused või vertikaalsed triibud.



Tähelepanu!

Trükipeade kahjustus!

Ärge kasutage trükipeade puhastamiseks teravaid või kõvasid esemeid.

Ärge katsuge trükipeade klaasikaitsekihti.



Tähelepanu!

Kuumast trükipeast tingitud vigastusoht.

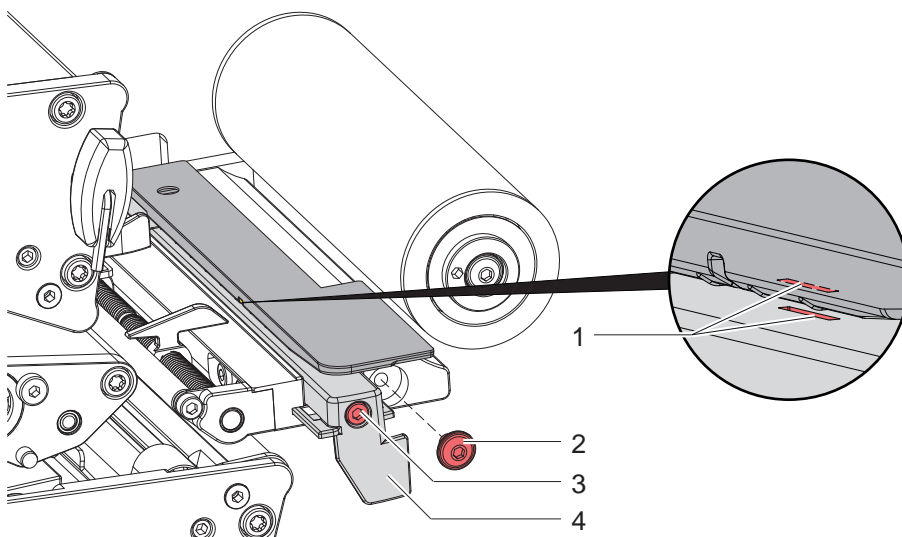
Enne puhastamist veenduge, et trükipead on jahedad.

- Pöörake trükipead.
- Võtke materjal ja siirdelint printerist välja.
- Puhastage trükipead üle 99,9% isopropanoolis leotatud vatitupsuga või pehme lapiga.
- Laske trükipeadel 2 kuni 3 minutit kuivada.

6.4 Etikettide valgusbarjääri puhastamine

**Tähelepanu!****Valgusbarjääri kahjustus!****Ärge kasutage valgusbarjääri puhastamiseks kõvasid esemeid või puhastusvahendeid.**

Etiketiandurid võivad paberitolmu tõttu määrduda. Nii võivad saada kahjustada etiketi alguse või trükimärgise tuvastamine.

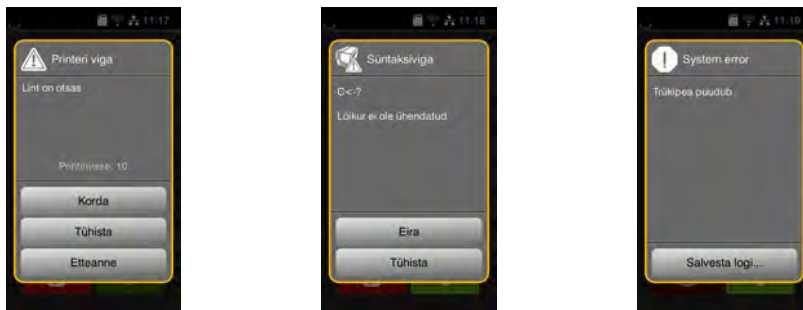


Joonis 21 Etikettide valgusbarjääri puhastamine

1. Võtke etiketid ja siirdelint printerist välja.
2. Eemaldage kruvi (2).
3. Vabastage kruvid (3).
4. Tõmmake etikettide valgusbarjäär käepidemest (4) aeglaselt väljapoole. Veenduge, et valgusbarjääri kaabel ei oleks liiga pingul.
5. Puhastage etikettide valgusbarjääri ja anduri pilusid (1) pintsliga ja isopropanooliga > 99,9% niisutatud pehme lapiga.
6. Tõmmake etikettide valgusbarjäär käepidemest (4) tagasi ja seadistage (▷ 4.1.3 leheküljel 14).
7. Paigaldage kruvi (2).
8. Sisestage etiketid ja siirdelint uuesti.

7.1 Veanäidik

Vea esinemisel kuvatakse ekraanil veateade.



Joonis 22 Veateated

Vea kõrvaldamine oleneb vea laadist ▷ 7.2 leheküljel 23.

Töö lähtestamiseks pakutakse veanäidikul järgmiseid võimalusi:

<i>Korda</i>	Pärast vea põhjuse kõrvaldamist lähtestatakse printimisülesanne.
<i>Tühista</i>	Hetkel töös olev printimisülesanne katkestatakse.
<i>Etteanne</i>	Etiketi transportimine sünkroniseeritakse uuesti. Hiljem saab ülesande <i>kordamisega</i> lähtestada.
<i>Eira</i>	Veateadet eiratakse ning printimisülesanne lähtestatakse vajaduse korral piiratud funktsiooniga.
<i>Salvesta logi</i>	Viga ei luba printimisülesannet teostada. Täpsema analüüsi jaoks saab arhiveerida erinevaid süsteemifaile välisele salvestusseadmele.

Tabel 6 Veanäidiku nupud



Tähelepanu!

Ei korrata lõike, mille alumine trükipea lõpetas, kuid ülemine trükipea ei lõpetanud enne tõrke ilmnmist. See vähendab prinditöös loodud lõikude koguarvu.

► Vajaduse korral printige lõigud uuesti välja.

Kui prinditöö sisaldab loendureid, ei jätku prinditöö õigete loenduri väärtustega pärast nupu *Korrata* vajutamist.

► Lõpetage printimine valides *Katkesta*.

► Alustage uut printimist muudetud loenduri väärtustega.

7.2 Veateated ja vea kõrvaldamine

Veateade	Põhjus	Kõrvaldamine
<i>Alumine trükipea on inaktiveeritud ja suletud</i>	Alumine trükipea on suletud, kuigi parameeter <i>Inaktiveeri alumine trükipea</i> on sisse lülitatud.	Ühepoolseks printimiseks avage alumine trükipea. Kahepoolseks printimiseks tühistage alumise trükipea inaktiveerimine.
<i>Eemaldage lint ülevallt/alt</i>	Siirdelint on sisestatud, kuigi printer on seadistatud vahetule termotrükile.	vahetu termotrüki jaoks võtke siirdelint välja. termosiirdetrüki jaoks lülitage printeri konfiguratsioonis või tarkvaras siirdetrükk sisse.
<i>Etiketi suurus puudub</i>	Etiketi suurus ei ole programmeerimisel määratletud.	Kontrollige programmeerimist.
<i>Etiketti ei leitud</i>	Etiketilindil puudub mitu etiketti	Vajutage <i>Korda</i> , kuni lindil tuvastatakse järgmine etikett.
	Tarkvaras antud etiketiformaat ei vasta tegelikule.	Katkestage printimisülesanne. Muutke etiketiformaati tarkvaras. Alustage printimisülesannet uuesti.
	Printeris asub katkematu andmekandja, tarkvara eeldab ala etikette.	Katkestage printimisülesanne. Muutke etiketiformaati tarkvaras. Alustage printimisülesannet uuesti.
<i>Faili ei leitud</i>	Mäluseadmelt taheti avada faili, mida pole olemas.	Kontrollige mäluseadme sisu.
<i>Fonti ei leitud</i>	Viga valitud allalaadimiskirjalaadis.	Katkestage printimisülesanne, muutke kirjalaadi.
<i>Kirjutamise viga</i>	Riistvaraviga.	Korrake kirjutamist. Vormindage mäluseade uuesti.
<i>Kontrollige lindi kerimist ülevall/all</i>	Lindi tuvastatud kerimissuund ei sobi konfiguratsiooniseadistusega.	Lint on valetpidi sisestatud. Trükipea puhastamine ▷ 6.3 leheküljel 20. Lindi õigesti sisestamine. Konfiguratsiooniseadistus ei sobi kasutatava lindiga. Kohandage konfiguratsiooniseadistust.
<i>Lint ülevall/all lõppes</i>	Siirdelint on otsa saanud.	Sisestage uus siirdelint.
	Siirdelint on printimisel sulanud.	Katkestage printimisülesanne. Muutke tarkvaras soojusastet. Puhastage trükipea ▷ 6.3 leheküljel 20. Sisestage siirdelint. Alustage printimisülesannet uuesti.
	Termoetikette tuleb töödelda, kuid tarkvaras on lülitatud sisse siirdetrükk.	Katkestage printimisülesanne. Lülitage tarkvaras vahetule termotrükile. Alustage printimisülesannet uuesti.
<i>Lugemise viga</i>	Lugemise viga mäluseadmele juurdepääsul.	Kontrollige mäluseadmel olevaid andmeid. Varundage andmed. Vormindage mäluseade uuesti.
<i>Mäluseadme ületäitumine</i>	Printimisülesanne on liiga suur: s.t laaditud fondid, suured joonised.	Katkestage printimisülesanne. Vähendage prinditavate andmete kogust.
<i>Nimi on olemas</i>	Otseprogrammeerimisel on nime antud topelt.	Parandage programmeerimist.
<i>Paber on otsas</i>	Prinditav materjal on otsas.	Sisestage märgistusmaterjal.
	Viga paberisöötes.	Kontrollige paberisöödet.
<i>Pea tõstmine/ langetamine ebaõnnestus</i>	Lindisäästja viga, trükipea tõstmisel või langetamisel ei saavutatud sihtasendit.	Lülitage printer välja ja sisse. Vea kordumisel pöörduge teeninduse poole.
<i>Pingega seotud viga</i>	Riistvaraviga.	Lülitage printer välja ja sisse. Vea kordumisel pöörduge teeninduse poole. Kuvatakse, milline pinge on puudu. Palun märkige üles.

Veateade	Põhjus	Kõrvaldamine
<i>Seade ei ole ühendatud</i>	Programmeerimine ei vasta olemasolevale seadmele.	Ühendage valikuline seade või parandage programmeerimist.
<i>Süntaksiviga</i>	Printer saab arvutilt tundmatu või vale käsu.	Vajutage <i>Eira</i> , et käsust üle hüpata, või vajuta <i>Tühista</i> , et katkestada printimisülesanne.
<i>Tundmatu kaart</i>	Mäluseade ei ole vormindatud Mäluseadet ei toetata.	Vormindage mäluseade, kasutage muud mäluseadet.
<i>Tõmberullik on avatud</i>	Tõmbevaltsil olev tõmberullik ei ole suletud.	Sulgege tõmberullik.
<i>Vöötkood on liiga suur</i>	Vöötkood on etiketi vastava ala jaoks liiga suur.	Vähendage või nihutage vöötkoodi.
<i>Vöötkoodi viga</i>	Kehtetu vöötkoodi sisu, näiteks alfanumeerilised märgised numbrilisel vöötkoodil.	Parandage vöötkoodi sisu.
<i>Ülemine/alumine trükipä on liiga kuum</i>	Trükipä on liiga tugevalt kuumenenud.	Pärast pausi jätkatakse automaatselt printimisülesandega. Korduval esinemisel vähendage soojusastet või printimiskiirust tarkvaras.
<i>Ülemine/alumine trükipä on volditud</i>	Trükipä pole lukustatud.	Lukustage trükipä.

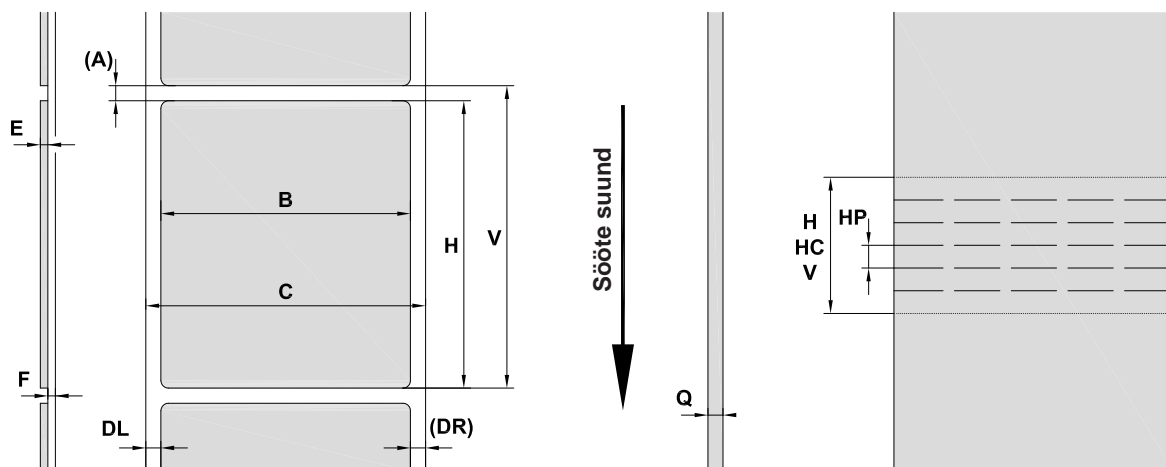
Tabel 7 Veateated ja vea kõrvaldamine

7.3 Probleemi kõrvaldamine

Probleem	Põhjus	Kõrvaldamine
Siirdelint kortsus.	Siirdelindi suunamine ei ole joondatud.	Siirdelindi sööte seadistamine. ▷ 4.3 leheküljel 16.
	Tõmberulliku pea ei ole joondatud.	Tõmberulliku pea seadistamine. ▷ 4.1.4 leheküljel 14.
	Siirdelint on liiga lai.	Kasutage siirdelinti, mis on etiketist ainult natuke laiem.
Prinditav pilt on udune või on seal tühje kohti	Trüki pea on määrdunud.	Trüki pea puhastamine. ▷ 6.3 leheküljel 20.
	Temperatuur on liiga kõrge.	Vähendage tarkvaras temperatuuri.
	Etikettide ja siirdelindi ebasoodne kombinatsioon.	Kasutage muud lindisorti või -marki.
Printer ei peatu, kui siirdelint on otsas	Tarkvaras on valitud vahetu termotrükk.	Seadistage tarkvaras termosiirdetrükile.
Printer prindib etiketiformaadi asemel märkide järjestust.	Printer on ASCII tömmistusrežiimil.	Peatage ASCII tömmistusrežiim.
Printer transpordib etiketimaterjali, kuid mitte siirdelinti	Siirdelint on valesti sisestatud.	Kontrollige siirdelindi söödet ja kaetud külje paigutust ning vajaduse korral parandage.
	Etikettide ja siirdelindi ebasoodne kombinatsioon.	Kasutage muud lindisorti või -marki.
Prinditaval pildil on valged vertikaalsed jooned	Trüki pea on määrdunud.	Trüki pea puhastamine. ▷ 6.3 leheküljel 20.
	Trüki pea on defektne (soojenduspunktide rike).	Vahetage trüki pea välja. ▷ Hooldusjuhend.
Prinditaval pildil on valged horisontaalsed jooned	Printerit kasutatakse lõikamis- või väljastamisrežiimis seadistusega <i>Tagasisööt > optimeeritud</i> .	Vahetage seadistus <i>Tagasisööt > alati</i> peale. ▷ Konfiguratsioonijuhend.
Prinditav pilt on ühelt poolelt heledam	Trüki pea on määrdunud.	Trüki pea puhastamine. ▷ 6.3 leheküljel 20.
	Tõmberulliku pea ei ole joondatud.	Tõmberulliku pea seadistamine. ▷ 4.1.4 leheküljel 14.

Tabel 8 Probleemi kõrvaldamine

8.1 Materjali mõõtmed

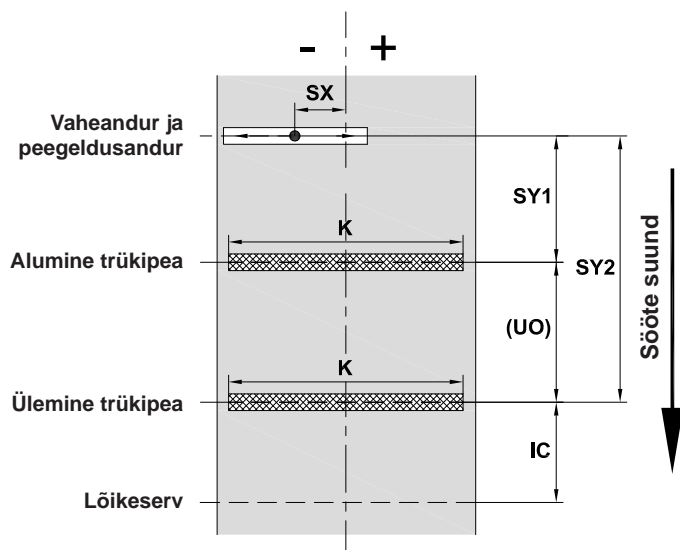


Joonis 23 Materjali mõõtmed

Mõõtmed	Nimetus	Mõõtmed mm-tes
B	Etiketi laius	10–110
A	Etikettide vahemaa	> 2
C	Materjali laius Lindimaterjal, katkematu andmekandja Termokahanev toru valmis Katkematu termokahanev toru, pressitud tasaseks	4–114 ≤ 114 4–85
DL	Vasak serv	≥ 0
DR	Parem serv	≥ 0
E	Paks etikett	0,05–0,6
F	Paks lindimaterjal	0,05–0,16
Q	Materjali paksus Katkematu andmekandja Termokahanev toru	0,05–0,5 ≤ 1,1
-	Materjali läbipääsu kõrgus	2
H	Etiketti kõrgus, trükitsooni kõrgus	≥ 20
V	Etteanne	≥ 20
HC	Lõikepikkus	≥ 10
HP	Perforatsiooni pikkus	≥ 3
<ul style="list-style-type: none"> Väikeste etikettide, õhukeste materjalide või tugeva liimi korral võib esineda piiranguid. Kriitilisi kasutusviise tuleb katsetada ja need kinnitada. Järgige painduvust! Materjali peab saama trükivaltsile asetada! 		

Tabel 9 Materjali mõõtmed

8.2 Seadme mõõtmed

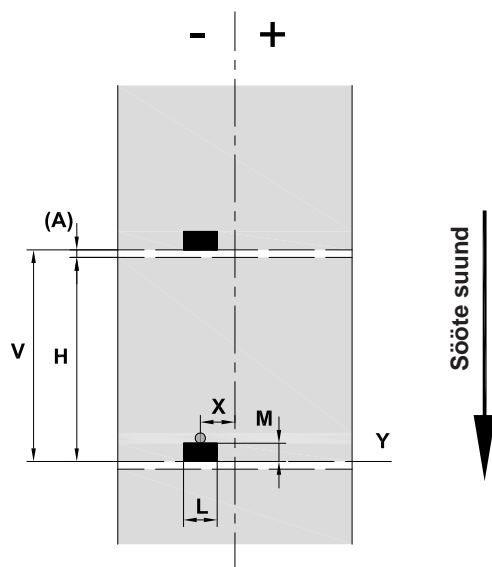


Joonis 24 Seadme mõõtmed

Mõõtmed	Nimetus	Mõõtmed mm-tes	
		XD Q4/300	XD Q4.2/600
IC	Trükirea vahe ülemine trükiipa – lõikuri lõikeserv koos lõikuriga CSQ koos virna lõikuriga ST400	48,6 62,0	
K	Printimislaius	105,7	54,1
SX	Vahe- ja peegeldusanduri vahemaa – materjalisööte keskkohk s.t Pressilõiked lubatud vahemaa ja peegeldusmärgised materjali keskel	-55±0	
SY1	Vahe- ja peegeldusanduri vahemaa – printimisrida alumine trükiipa	87,4	
SY2	Vahe- ja peegeldusanduri vahemaa – printimisrida ülemine trükiipa	148,3	
UO	Trükirea vahe alumine trükiipa – printimisrida ülemine trükiipa	60,9	

Tabel 10 Seadme mõõtmed

8.3 Peegeldusmärgiste mõõtmed

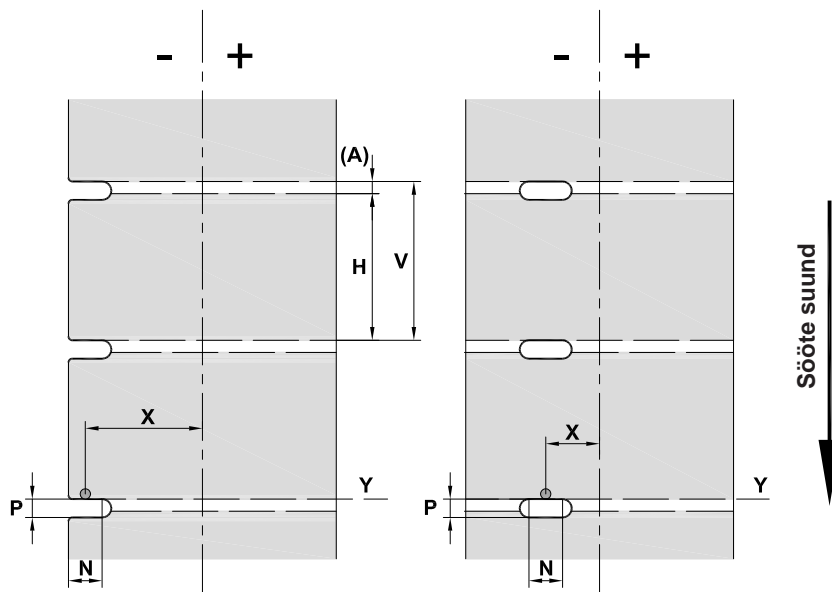


Joonis 25 Peegeldusmärgiste mõõtmed

Mõõtmed	Nimetus	Mõõtmed mm-tes
H	Printimisalade kõrgus	≥ 20
A	Printimisalade vahemaa	> 2
V	Etteanne	> 7
L	Peegeldusmärgiste laius	> 5
M	Peegeldusmärgiste kõrgus	3–10
X	Märgise vahemaa – materjalisööte keskkoh = Vahe- ja peegeldusanduri vahemaa – materjalisööte keskkoh	-55 ± 0
Y	anduriga tuvastatud printimisalade algus	Esiserva märk
	<ul style="list-style-type: none"> Andmed kehtivad mustade märgiste kohta. Värvilisi märgiseid ei tuvastata. ► Teostage eelkatseid. 	

Tabel 11 Peegeldusmärgiste mõõtmed

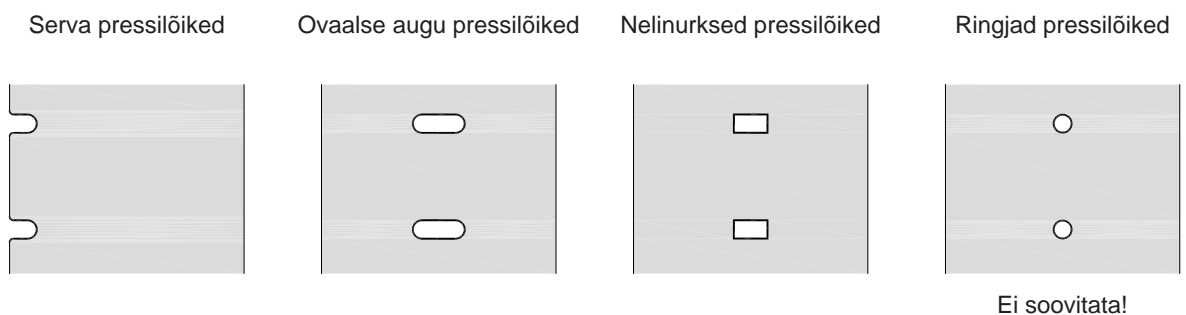
8.4 Pressilõigete mõõtmed



Joonis 26 Pressilõigete mõõtmed

Mõõtmed	Nimetus	Mõõtmed mm-tes
H	Printimisalade kõrgus	≥ 20
A	Printimisalade vahemaa	> 2
V	Etteanne	> 7
N	Pressilõigete laius	> 5
P	Pressilõigete kõrgus	2–10
X	Pressilõigete vahemaa – materjalisööte keskkohast = Vahe- ja peegeldusanduri vahemaa – materjalisööte keskkohast	-55 ± 0
Y	Anduri tuvastatud printimisalade algus vaheanduri tuvastamise korral	Pressilõike tagaserv

Tabel 12 Pressilõigete mõõtmed



Joonis 27 Pressilõigete näited

9.1 Viide ELi vastavusdeklaratsioonile

Seeria XD Q etiketiprinter vastab ELi direktiivide kohalduvatele kehtivatele ohutus- ja tervishoiunõuetele.

- Direktiiv 2014/35/EL elektriliste käitusvahendite kohta kasutamiseks teatud pingevahemikes.
- Direktiiv 2014/30/EL elektromagnetilise ühilduvuse kohta.
- Direktiiv 2011/65/EL teatud ohtlike ainete kasutuspiirangute kohta elektri- ja elektroonikaseadmetes.

ELi vastavusdeklaratsioon

▷ <https://www.cab.de/media/pushfile.cfm?file=4018> 



9.2 FCC

NOTE: This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class A digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when the equipment is operated in a commercial environment. The equipment generates, uses, and can radiate radio frequency and, if not installed and used in accordance with the instruction manual, may cause harmful interference to radio communications. Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference in which case the user may be required to correct the interference at his own expense.

A

Andmekadu19

E

Edasised tööd.....5

Etikettide valgusbarjäär

Puhastamine.....21

Seadistamine13

H

Hoiatusjuhiste kleebis.....5

Hooldustööd5

J

Juhtpaneel.....9

K

Keskkond.....5

Keskkonnasäästlik käitlemine.....5

L

Lahti pakkimine.....8

Liitiumaku5

Lindi säästmine.....17

M

Märgistusmaterjali sisestamine12

Materjalikadu18

O

Ohutusjuhised.....5

Oluline teave.....4

P

Paigaldamine.....8

Paus lindi eelhoiatuse korral.....19

Peegeldusmärgised.....28

Pressilõiked29

Prinditava pildi mustand17

Probleemi kõrvaldamine25

Puhastamine.....20

Etikettide valgusbarjäär21

Trükipäa20

Trükivalts.....20

Puhastusjuhised20

R

RS232-liides18

S

Samad trükipildid17

Seadme mõõtmised27

Seadme ülevaade.....6

Sihipärane kasutamine4

Siirdelindi sisestamine15

Siirdelindi sööte seadistamine16

Sisse lülitamine.....8

T

Tarnekomplekt8

Toide5

Tõmberulliku pea seadistamine.....14

Trükipäa

Kahjustus17

Puhastamine.....20

Trükivaltside puhastamine20

U

Ühendamine8

USB-Device-liides.....7

V

Viga

Kõrvaldamine.....23

Teated23

Võrgupinge8