

Istruzioni per l'uso



Stampante per etichette

XD Q

MADE IN GERMANY

Famiglia	Tipo
XD Q	XD Q4/300
	XD Q4/300-C2
	XD Q4/300-P3
	XD Q4.2/600
	XD Q4.2/600-C2
	XD Q4.2/600-P3

Edizione: 11/2024 - **Cod. art.** 9003889

Diritti d'autore

La presente documentazione e le relative traduzioni sono di proprietà di cab Produkttechnik GmbH & Co KG. La riproduzione, l'elaborazione, la duplicazione o la distribuzione, totale o parziale, per scopi diversi dall'impiego previsto in origine, in particolare l'acquisto di pezzi di ricambio per un dispositivo venduto da cab, richiede il previo consenso in forma scritta da parte di cab.

Redazione

Per domande o suggerimenti rivolgersi all'indirizzo tedesco di cab Produkttechnik GmbH & Co KG.

Attualità della documentazione

In conseguenza della costante evoluzione dei dispositivi, è possibile che si presentino differenze tra la documentazione e il dispositivo.

L'edizione attuale è riportata all'indirizzo www.cab.de.

Condizioni di contratto

Le forniture e prestazioni avvengono in conformità alle "Condizioni generali di vendita di cab".

Ulteriori documenti

Istruzioni per la configurazione stampante cab (inglese)

▷ <https://www.cab.de/media/pushfile.cfm?file=3257> 

Istruzioni per la programmazione stampante cab (inglese)

▷ <https://www.cab.de/media/pushfile.cfm?file=3047> 



Germania
cab Produkttechnik GmbH & Co KG
Karlsruhe
Tel. +49 721 6626 0
www.cab.de

USA
cab Technology, Inc.
Chelmsford, MA
Tel. +1 978 250 8321
www.cab.de/us

Taiwan
cab Technology Co., Ltd.
Taipeh
Tel. +886 (02) 8227 3966
www.cab.de/tw

Singapore
cab Singapore Pte. Ltd.
Singapore
Tel. +65 6931 9099
www.cab.de/en

Francia
cab Technologies S.à.r.l.
Niedermörsen
Tel. +33 388 722501
www.cab.de/fr

Messico
cab Technology, Inc.
Juárez
Tel. +52 656 682 4301
www.cab.de/es

Cina
cab (Shanghai) Trading Co., Ltd.
Shanghai
Tel. +86 (021) 6236 3161
www.cab.de/cn

Sudafrica
cab Technology (Pty) Ltd.
Randburg
Tel. +27 11 886 3580
www.cab.de/za

1	Introduzione.....	4
1.1	Avvertenze	4
1.2	Uso conforme.....	4
1.3	Avvertenze di sicurezza	5
1.4	Ambiente	5
2	Installazione.....	6
2.1	Panoramica del dispositivo	6
2.2	Estrazione dall'imballo e installazione del dispositivo	8
2.3	Collegamento del dispositivo	8
2.3.1	Collegamento alla rete elettrica	8
2.3.2	Collegamento al computer o a una rete di computer.....	8
2.4	Accensione del dispositivo	8
3	Display touch screen	9
3.1	Schermata iniziale.....	9
3.2	Navigazione nel menu.....	11
4	Inserimento del materiale.....	12
4.1	Inserimento del materiale del rotolo	12
4.1.1	Posizionamento del materiale sul portarotoli.....	12
4.1.2	Inserimento materiale nella meccanica di stampa.....	13
4.1.3	Impostazione della fotocellula per le etichette.....	14
4.1.4	Regolazione della pressione della testina	14
4.2	Inserimento del nastro.....	15
4.3	Regolazione dello scorrimento del nastro	16
5	Attività di stampa	17
5.1	Indicazioni per la protezione delle testine di stampa.....	17
5.2	Bozza dell'immagine di stampa per la stampa fronte-retro	17
5.3	Medesime immagini di stampa sui due lati	17
5.4	Stampa su un lato	17
5.5	Risparmio nastro	17
5.6	Impedimento di perdite di materiale	18
5.7	Impedimento di perdite di dati	19
5.8	Taglio e perforazione	19
6	Pulizia.....	20
6.1	Avvertenze per la pulizia	20
6.2	Pulizia controrulli	20
6.3	Pulizia testine di stampa	20
6.4	Pulizia della fotocellula per etichette	21
7	Risoluzione dei problemi.....	22
7.1	Schermata degli errori.....	22
7.2	Messaggi d'errore e rimedi.....	23
7.3	Risoluzione dei problemi	25
8	Materiale.....	26
8.1	Dimensione materiale	26
8.2	Dimensioni del dispositivo	27
8.3	Dimensioni per targhette riflettenti	28
8.4	Dimensioni per perforazioni	29
9	Omologazioni	30
9.1	Nota sulla dichiarazione di conformità UE	30
9.2	FCC.....	30
10	Indice delle parole chiave.....	31

1.1 Avvertenze

In questa documentazione, le informazioni e avvertenze importanti sono contrassegnate nel modo seguente:

**Pericolo!**

Segnala un pericolo imminente di entità straordinaria per la salute o la vita umana causato da tensione elettrica pericolosa.

**Pericolo!**

Segnala un rischio di grado elevato che, se non evitato, può causare il decesso o una lesione di grave entità.

**Avvertenza!**

Segnala un rischio di grado medio che, se non evitato, può causare il decesso o una lesione di grave entità.

**Prudenza!**

Segnala un rischio di grado ridotto che, se non evitato, può causare una lesione di entità trascurabile o moderata.

**Attenzione!**

Segnala un possibile danno a cose o una perdita di qualità.

**Nota!**

Consigli per agevolare lo svolgimento del lavoro o segnalazione di fasi operative importanti.

**Ambiente!**

Consigli per la protezione dell'ambiente.



Istruzioni sulle azioni da compiere.



Rimando a capitolo, posizione, numero di immagine o documento.



Opzione (accessorio, periferica, dotazione speciale).

Ora

Visualizzazione nel display.

1.2 Uso conforme

- Il dispositivo è stato prodotto secondo lo stato dell'arte attuale e le regole e norme tecniche di sicurezza comunemente riconosciute. Ciononostante, durante il suo utilizzo non è possibile escludere completamente i rischi per l'incolumità fisica e la vita dell'utente o di terze persone, nonché i danni al dispositivo e ad altri beni materiali.
- Il dispositivo può essere utilizzato solo in perfette condizioni tecniche, conformemente allo scopo previsto, con la giusta consapevolezza della sicurezza e dei pericoli e nel rispetto delle istruzioni.
- Il dispositivo è destinato esclusivamente alla stampa su materiali idonei omologati dal produttore. Ogni utilizzo diverso o eccedente è considerato non conforme. Il produttore/fornitore non risponde dei danni derivanti da un uso improprio; il rischio è esclusivamente a carico dell'utente.
- L'osservanza delle presenti istruzioni è parte dell'impiego previsto.

1.3 Avvertenze di sicurezza

- Il dispositivo è progettato per reti elettriche con tensione alternata da 100 V a 240 V. Deve essere collegato solo a prese elettriche con contatto di protezione.
- Collegare il dispositivo solo ad altri dispositivi che conducono una bassa tensione di sicurezza.
- Spegnerne tutti i dispositivi interessati (computer, stampanti, accessori) prima di realizzare o staccare i collegamenti.
- Il dispositivo può essere utilizzato solo in un ambiente asciutto e in assenza di umidità (spruzzi d'acqua, nebbia, ecc.).
- Non utilizzare il dispositivo in atmosfera potenzialmente esplosiva.
- Non utilizzare il dispositivo in prossimità di linee ad alta tensione.
- Se il dispositivo viene utilizzato con il coperchio aperto, accertarsi che indumenti, capelli, gioielli o oggetti simili indossati dalle persone non entrino in contatto con le parti rotanti esposte.
- Il dispositivo o le sue parti, in particolare le testine di stampa, possono riscaldarsi durante la stampa. Non toccare durante il funzionamento e attendere il raffreddamento prima di un cambio di materiale o dello smontaggio.
- Pericolo di schiacciamento durante la chiusura del coperchio. Per la chiusura toccare il coperchio solo dall'esterno e non introdurre le mani nell'area di movimento dello stesso.
- Eseguire solo le azioni descritte in queste istruzioni per l'uso.
Ulteriori lavori possono essere eseguiti solo da personale formato o da tecnici dell'assistenza.
- Interventi inadeguati su gruppi elettronici e sul relativo software possono causare guasti.
- Anche altre operazioni improprie o modifiche del dispositivo possono compromettere la sicurezza del funzionamento.
- Le operazioni di assistenza tecnica devono essere sempre effettuate in un'officina qualificata, che sia dotata delle conoscenze tecniche e degli strumenti necessari per l'esecuzione dei lavori richiesti.
- Sui dispositivi sono applicati vari adesivi con avvertenze che segnalano i pericoli.
Non rimuovere questi adesivi, altrimenti non sarà possibile identificare i pericoli.
- Il livello massimo delle emissioni acustiche LpA è inferiore a 70 dB(A).

**Pericolo!**

Pericolo di morte da tensione elettrica.

- Non aprire il corpo del dispositivo.

**Avvertenza!**

Questo è un dispositivo di classe A. Può causare interferenze radio in ambienti domestici. In questo caso si può richiedere al gestore di adottare provvedimenti adeguati.

1.4 Ambiente



I dispositivi a fine vita contengono preziosi materiali riciclabili di cui si deve predisporre la valorizzazione.

- Smaltire separatamente dagli altri rifiuti tramite centri di raccolta idonei.

La struttura modulare della stampante consente di scomporla senza problemi nei suoi vari elementi.

- Predisporre il riciclo dei componenti.



La scheda elettronica del dispositivo è provvista di una batteria al litio.

- Smaltire nei contenitori per batterie esauste del rivenditore o presso i centri di smaltimento pubblici.

2.1 Panoramica del dispositivo

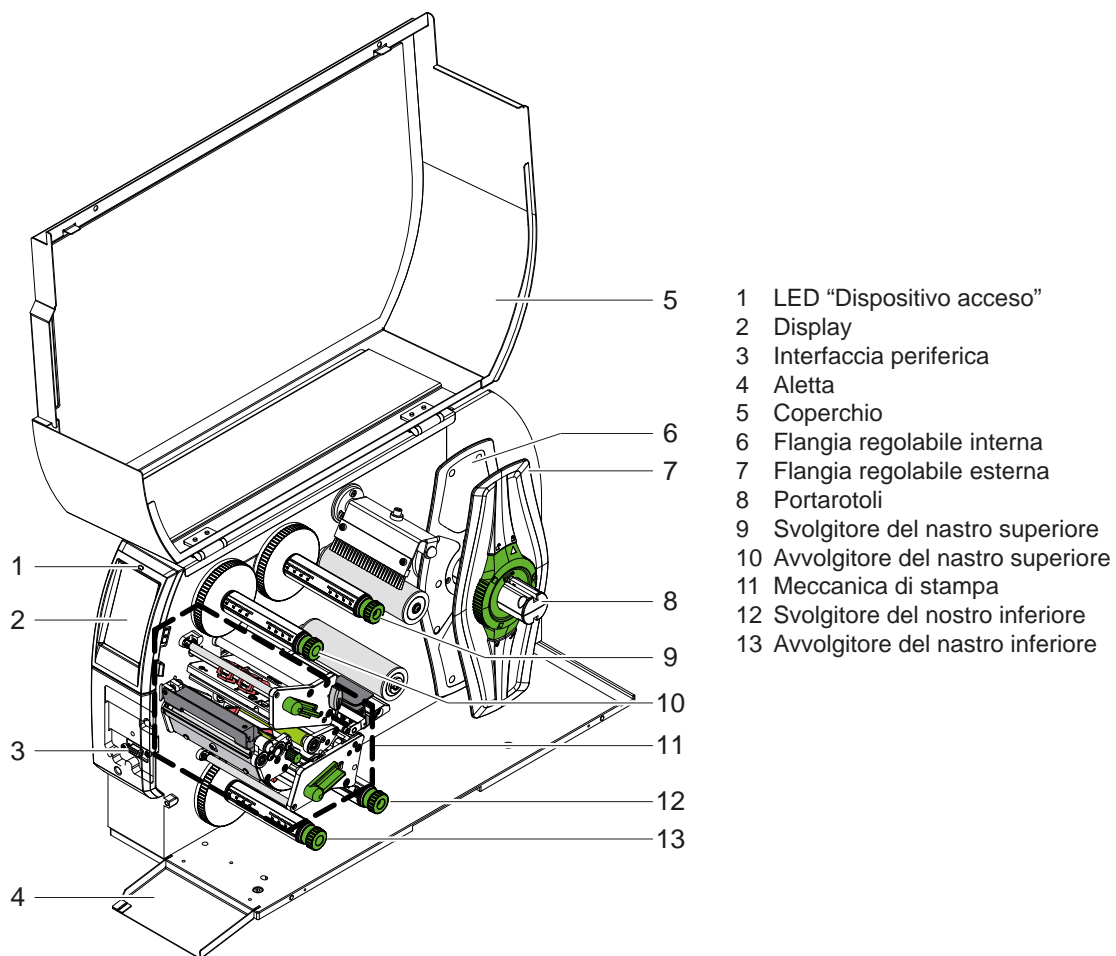


Figura 1 Panoramica

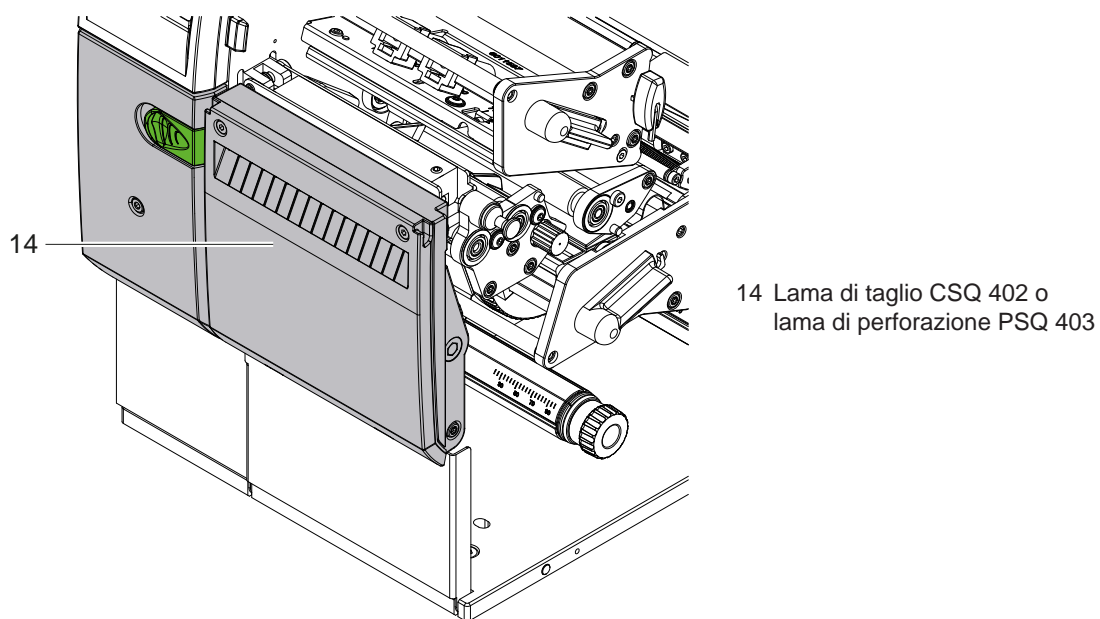


Figura 2 Versione del dispositivo con lama

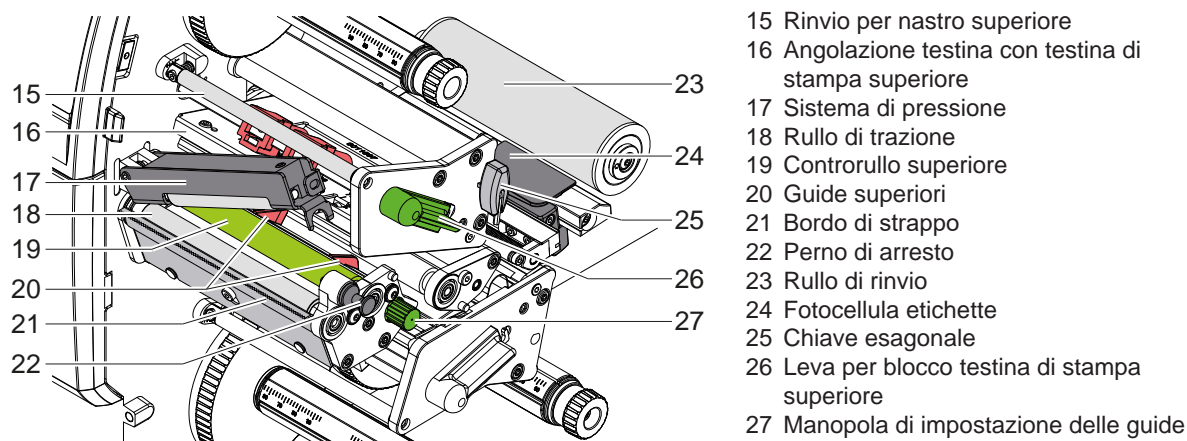


Figura 3 Meccanica di stampa - Gruppo di stampa superiore

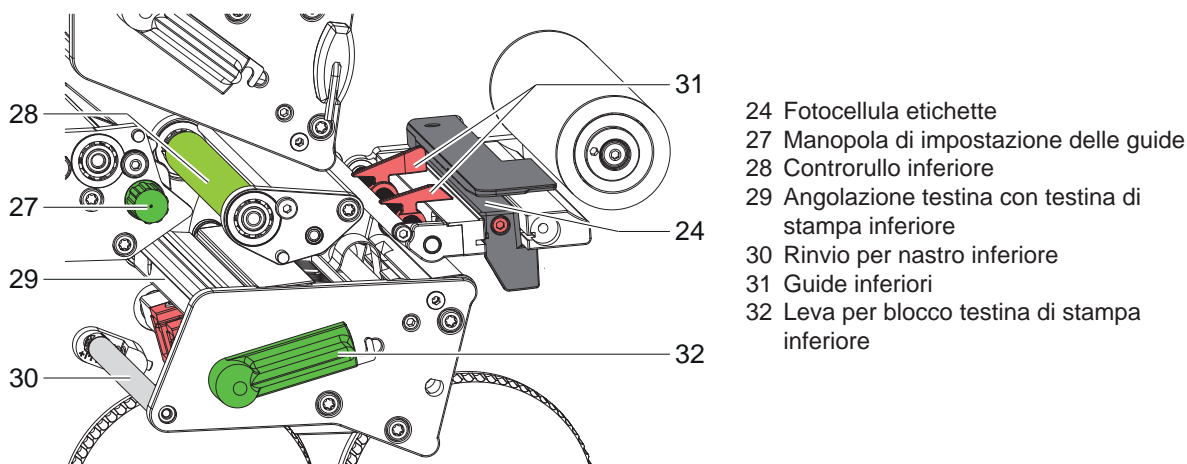


Figura 4 Meccanica di stampa - Gruppo di stampa inferiore

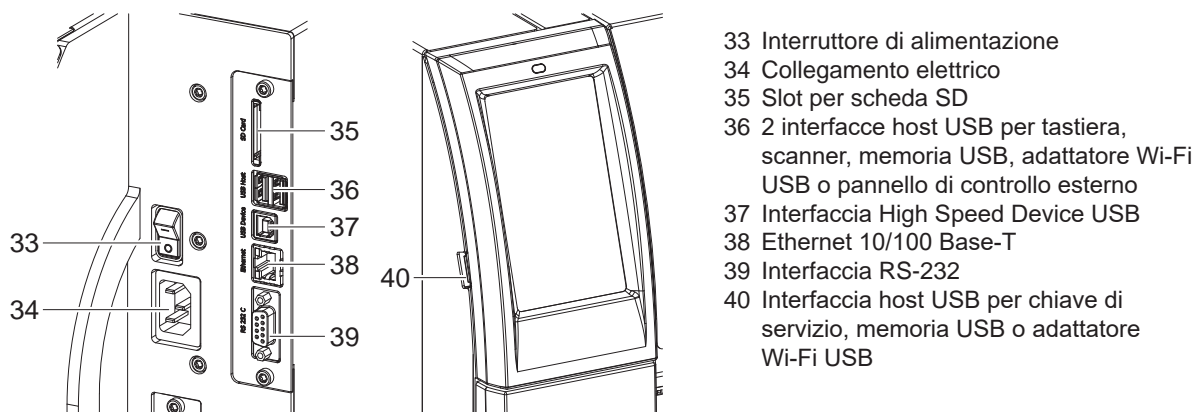


Figura 5 Porte

2.2 Estrazione dall'imballo e installazione del dispositivo

- ▶ Sollevare la stampante per etichette dal cartone.
- ▶ Controllare che la stampante non abbia subito danni durante il trasporto.
- ▶ Sistemare la stampante su una base d'appoggio piana.
- ▶ Rimuovere gli spessori in materiale espanso utilizzati per il trasporto nella zona della testina.
- ▶ Controllare che la fornitura sia completa.

Contenuto della confezione:

- Stampante per etichette
- Cavo di alimentazione
- Cavo USB
- Istruzioni per l'uso



Nota!

Conservare l'imballo originale per i successivi trasporti.



Attenzione!

Umidità e bagnato danneggiano il dispositivo e i materiali di stampa.

- ▶ La stampante per etichette deve essere installata solo in luoghi asciutti e al riparo dagli spruzzi d'acqua.

2.3 Collegamento del dispositivo

Le interfacce e i collegamenti di serie sono illustrati in Figura 5.

2.3.1 Collegamento alla rete elettrica

La stampante è provvista di un alimentatore ad ampio spettro. Il funzionamento con una tensione di rete di 230 V~ / 50 Hz o 115 V~ / 60 Hz è possibile senza alcun intervento sul dispositivo.

1. Accertarsi che il dispositivo sia spento.
2. Inserire il cavo di alimentazione nella presa elettrica (34).
3. Inserire il connettore del cavo di alimentazione in una presa elettrica munita di collegamento a terra.

2.3.2 Collegamento al computer o a una rete di computer



Attenzione!

Pericolo di perdita di materiale!

L'interfaccia RS232 non è adatta alla trasmissione di dati a rapida variazione ► 5.6 a pagina 18.

- ▶ Per la stampa, utilizzare l'interfaccia USB o Ethernet.



Attenzione!

Una messa a terra mancante o insufficiente può causare anomalie durante il funzionamento.

Accertarsi che tutti i computer collegati alla stampante a trasferimento termico e i cavi di collegamento siano collegati a terra.

- ▶ Collegare la stampante a trasferimento termico al computer o alla rete, utilizzando un cavo adatto.

Dettagli di configurazione delle singole interfacce ► Istruzioni per la configurazione.

2.4 Accensione del dispositivo

Una volta realizzati tutti i collegamenti:

- ▶ Accendere la stampante utilizzando l'interruttore (34).
La stampante esegue un test del sistema, quindi sul display (2) viene visualizzato *Pronta*.

Con il display touch screen l'utente può controllare il funzionamento della stampante, ad esempio:

- interrompere, proseguire o annullare i job di stampa,
- impostare i parametri di stampa, ad es. livello di temperatura della testina di stampa, velocità di stampa, configurazione delle interfacce, lingua e ora (▷ Istruzioni per la configurazione),
- controllare la modalità stand-alone con supporto di memoria (▷ Istruzioni per la configurazione),
- eseguire l'aggiornamento del firmware (▷ Istruzioni per la configurazione).

Varie funzioni e impostazioni possono essere controllate anche tramite i comandi della stampante con applicazioni software o mediante programmazione diretta con un computer. Dettagli ▷ Istruzioni per la programmazione.

Le impostazioni eseguite sul display touch screen servono alla configurazione di base della stampante per etichette.



Nota!

Può essere utile eseguire adeguamenti ai diversi job di stampa nel software.

3.1 Schermata iniziale

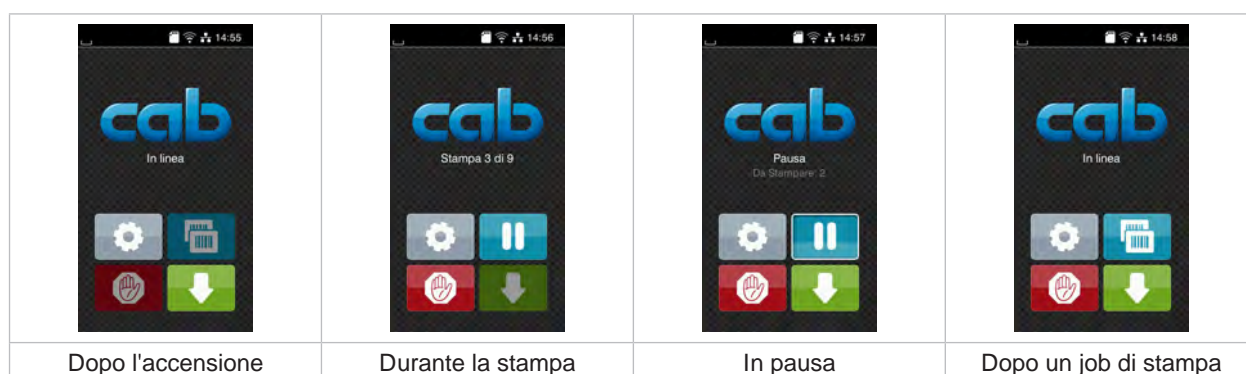


Figura 6 Schermata iniziale

Il touch screen si aziona con una pressione diretta del dito:

- Per aprire un menu o selezionare una voce di menu, toccare brevemente il simbolo corrispondente.
- Per scorrere gli elenchi trascinare il dito sul display verso l'alto o verso il basso.

	Passaggio diretto al menu		Ripetizione dell'ultima etichetta
	Interruzione del job di stampa		Pressione breve: cancellazione dell'attuale job di stampa Pressione lunga: cancellazione di tutti i job di stampa
	Prosecuzione del job di stampa		Avanzamento etichette

Tabella 1 Pulsanti nella schermata iniziale



Nota!

I pulsanti inattivi sono oscurati.

In determinate configurazioni software o hardware compaiono ulteriori simboli nella schermata iniziale:


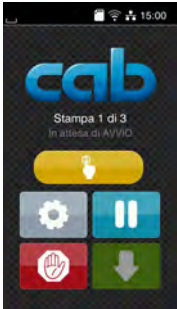
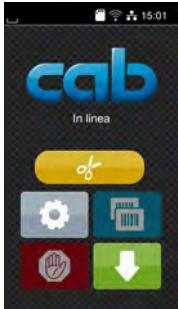
		
Stampa a richiesta senza job di stampa	Stampa a richiesta con job di stampa	Taglio diretto se la taglierina è collegata

Figura 7 Pulsanti opzionali nella schermata iniziale



	Avvio della stampa incl. spellicolatore, taglio o simili di una singola etichetta del job di stampa.		Attivazione di un taglio diretto senza trasporto di materiale.
---	--	---	--

Tabella 2 Pulsanti opzionali nella schermata iniziale

Nella riga d'intestazione vengono mostrate varie informazioni sotto forma di widget in funzione della configurazione:



Figura 8 Widget nella riga d'intestazione














	La ricezione di dati tramite un'interfaccia è segnalata da una goccia che cade.
	La funzione <i>Salva flusso dati</i> è attiva ▷ Istruzioni per la configurazione. Tutti i dati ricevuti vengono salvati in un file .lbl.
	Preavviso fine nastro ▷ Istruzioni per la configurazione. Il diametro residuo del rotolo con la scorta di nastro è sceso al di sotto di un valore impostato.
	Scheda SD installata.
	Memoria USB installata.
	Connessione Wi-Fi attiva. Il numero di archi bianchi indica l'intensità del campo Wi-Fi.
	Connessione Ethernet attiva.
	Connessione USB attiva.
	Programma abc attivo.
	Ora.

Tabella 3 Widget nella schermata iniziale

3.2 Navigazione nel menu

		
Livello iniziale	Livello di selezione	Livello dei parametri/delle funzioni

Figura 9 Livelli dei menu

- Per passare al menu nel livello iniziale premere .
- Selezionare il tema nel livello di selezione.
Vari temi dispongono di sottostrutture con ulteriori livelli di selezione.
Con  si ritorna al livello superiore, con  si ritorna al livello iniziale.
- Proseguire la selezione fino a raggiungere il livello dei parametri/delle funzioni.
- Selezionare la funzione. La stampante esegue la funzione, eventualmente dopo una finestra di preparazione.
- oppure -
selezionare un parametro. Le impostazioni possibili dipendono dal tipo di parametro.

			
Parametri logici	Parametri di selezione	Parametri numerici	Data/ora

Figura 10 Esempi di impostazione dei parametri








	Cursore per l'impostazione di massima del valore
	Decremento graduale del valore
	Incremento graduale del valore
	Uscita dall'impostazione senza salvataggio
	Uscire dall'impostazione con salvataggio
	Il parametro è disattivato, la pressione attiva il parametro
	Il parametro è attivato, la pressione disattiva il parametro

Tabella 4 Pulsanti

**Nota!**

Per le impostazioni e i montaggi semplici utilizzare la chiave esagonale fornita, che si trova nella parte superiore della meccanica di stampa. Per i lavori descritti in queste istruzioni non occorrono altri utensili.

4.1 Inserimento del materiale del rotolo

4.1.1 Posizionamento del materiale sul portarotoli

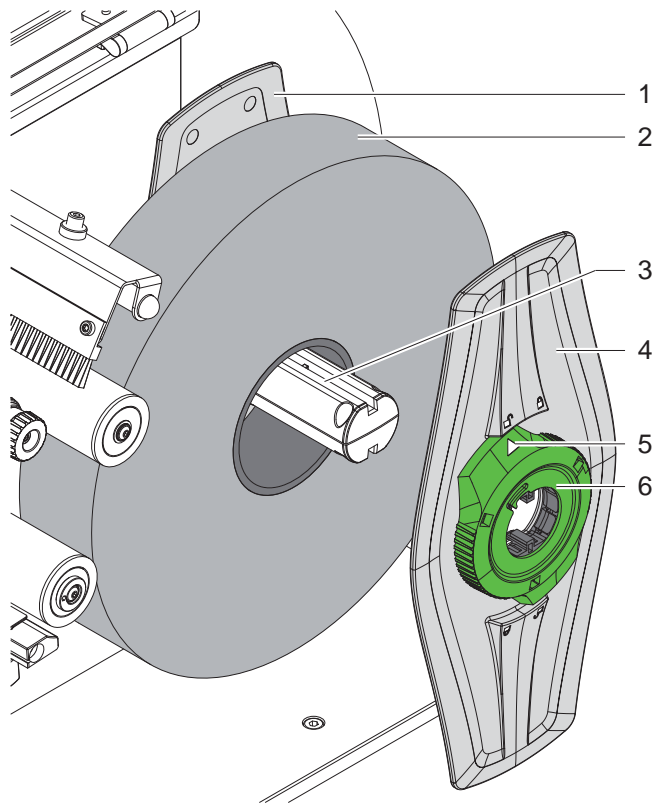




Figura 11 Inserimento del materiale del rotolo

1. Aprire il coperchio.
2. Ruotare l'anello di regolazione (6) in senso antiorario in modo tale che la freccia (5) sia rivolta sul simbolo , allentando così la flangia regolabile (4).
3. Staccare la flangia regolabile (4) dal portarotoli (3).
4. Spingere il rotolo di materiale (2) sul portarotoli (3).
5. Applicare la flangia regolabile (4) sul portarotoli (3) e spingere fino a quando le due flange regolabili (1, 4) non aderiscono al rotolo di materiale (2) e non si riscontra una sensibile resistenza alla spinta.
6. Ruotare l'anello di regolazione (6) in senso orario in modo tale che la freccia (5) sia rivolta sul simbolo , bloccando così la flangia regolabile (4) sul portarotoli.

4.1.2 Inserimento materiale nella meccanica di stampa

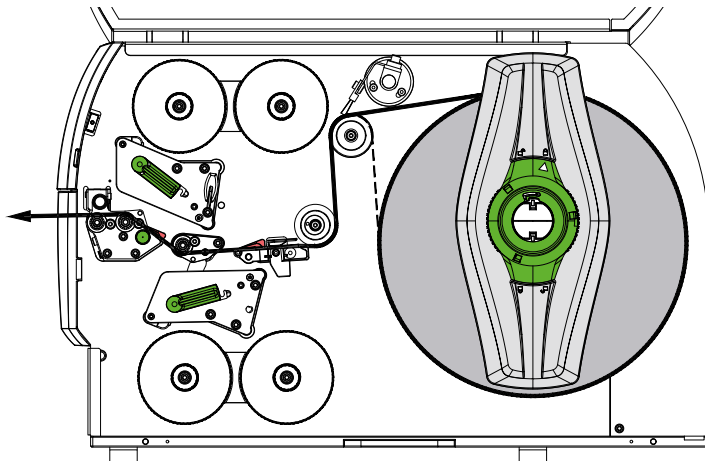


Figura 12 Scorrimento del materiale

1. Svolgere le strisce di materiale dal rotolo e condurre alla meccanica di stampa come indicato in Figura 12.
2. Tirare il perno di arresto (6). Il sistema di pressione (1) si solleva.
3. Ruotare la leva (10) in senso antiorario e la leva (11) in senso orario, al fine di sollevare entrambe le testine di stampa.
4. Sollevare la spazzola (8) dal rullo di rinvio (9).
5. Allontanare le guide (5) ruotando la manopola (7) finché il materiale non si inserisce tra di esse.
6. Far passare il materiale attraverso entrambe le unità di stampa fino al rullo di trazione (2) come indicato in Figura 13 e posizionarlo tra le guide (5).
7. * Dispositivi con taglierina: Spingere il pulsante (3) lateralmente e allontanare il gruppo taglierina (4) dalla stampante, far scorrere il materiale tra le lame della taglierina e abbassare quest'ultima.
8. Avvicinare le guide ai bordi del materiale ruotando la manopola (7).
9. Fissare il materiale bloccando la testina di stampa superiore.
10. Tirare il perno di arresto (6). Spingere il sistema di pressione (1) verso il basso e bloccare con il perno di arresto.
11. Ruotare il rotolo di materiale in direzione opposta al trasporto, tendendo così il materiale.
12. Bloccare la testina di stampa inferiore.
13. Abbassare la spazzola (8) sul rullo di rinvio (9).

**Attenzione!**

► In caso di stampa su un solo lato (► 5.4 a pagina 17) non bloccare la testina di stampa inferiore.

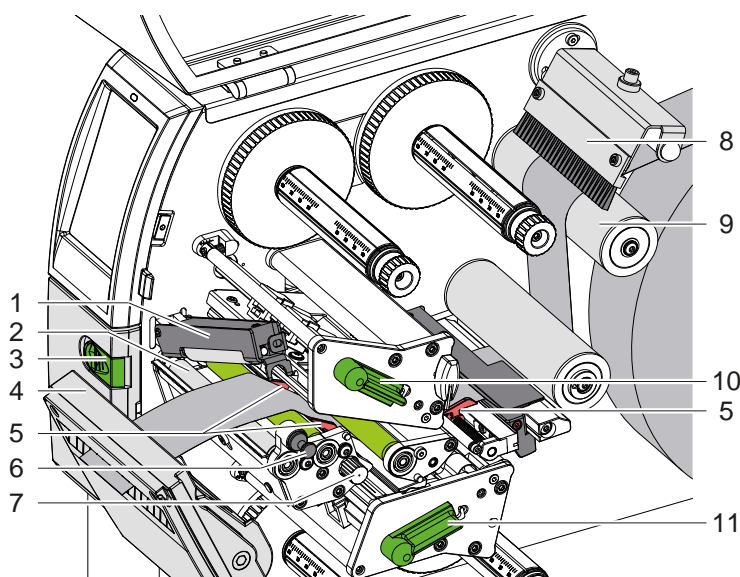


Figura 13 Inserimento materiale nella meccanica di stampa

4.1.3 Impostazione della fotocellula per le etichette

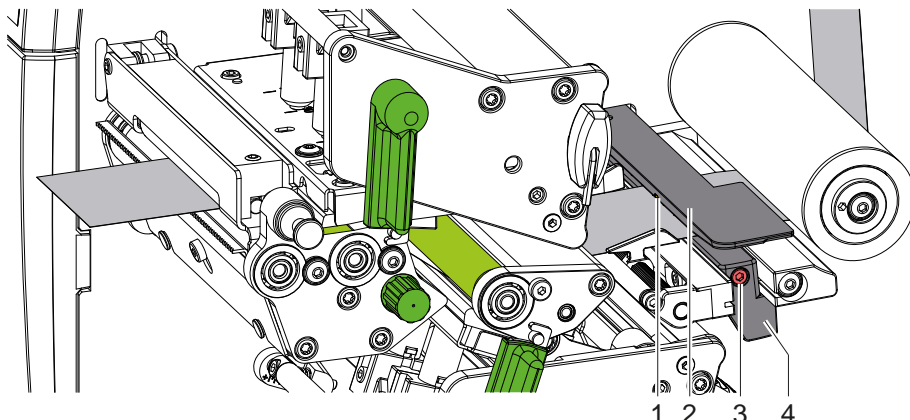


Figura 14 Impostazione della fotocellula per le etichette

La fotocellula per le etichette (2) è allineata di fabbrica al centro del materiale e può essere spostata trasversalmente alla direzione di scorrimento, ad esempio quando si utilizza materiale con targhette riflettenti o perforazioni. Quando la stampante è accesa, in corrispondenza della posizione del sensore si accende un LED giallo.

- Allentare la vite (3).
- Posizionare la fotocellula con l'impugnatura (4) in modo che il sensore (1) possa rilevare lo spazio tra le etichette o una targhetta riflettente o una perforazione.
- oppure, se le etichette hanno una forma diversa da quella rettangolare, -
- allineare la fotocellula con l'impugnatura (4) sul bordo più anteriore dell'etichetta nella direzione di scorrimento della carta.
- Avvitare la vite (3).

4.1.4 Regolazione della pressione della testina

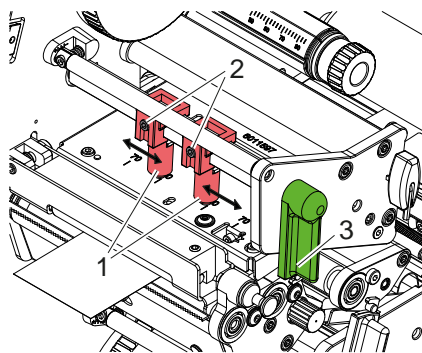


Figura 15 Regolazione sistema di pressione testina superiore

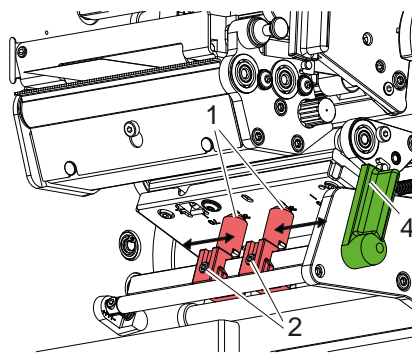


Figura 16 Regolazione sistema di pressione testina inferiore

La pressione delle testine di stampa avviene per mezzo di due appositi perni (1) che nella posizione iniziale si trovano al centro degli angoli delle testine. Questa regolazione può essere mantenuta per la maggior parte delle applicazioni.

Se in caso di utilizzo di materiali molto larghi si presentano zone troppo chiare nella zona dei margini laterali della stampa, è possibile regolare i perni pressori:

1. Ruotare la leva (3) in senso orario o la leva (4) in senso antiorario per bloccare le testine di stampa.
2. Allentare i perni filettati (2) dei perni pressori (1) con una chiave esagonale.
3. Se necessario, spostare il perno pressore simmetricamente fino a massimo il valore di scala 70.
4. Stringere i perni filettati (2).

4.2 Inserimento del nastro

**Nota!**

Per la stampa termica diretta non inserire alcun nastro e, se necessario, rimuovere il nastro già inserito.

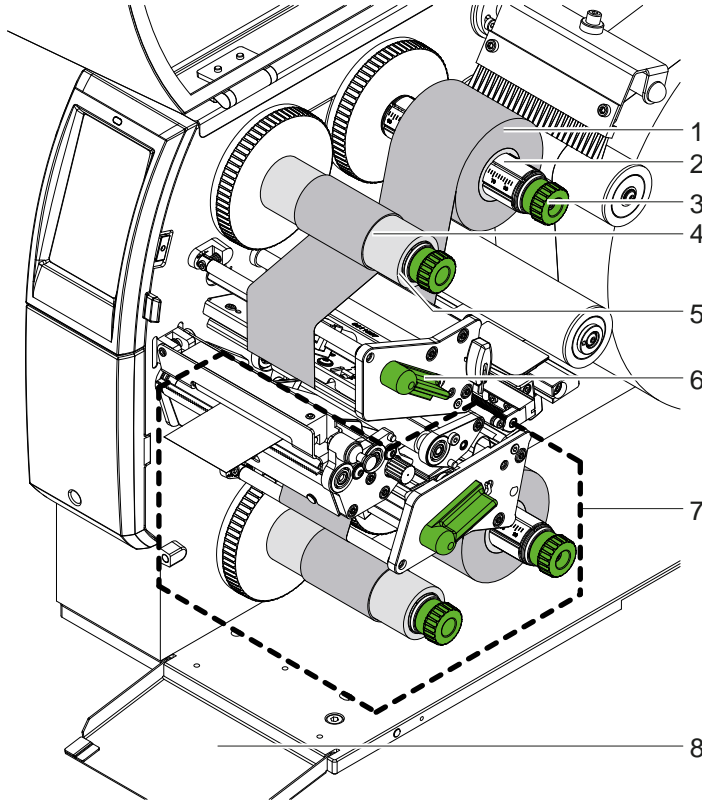


Figura 17 Inserimento del nastro

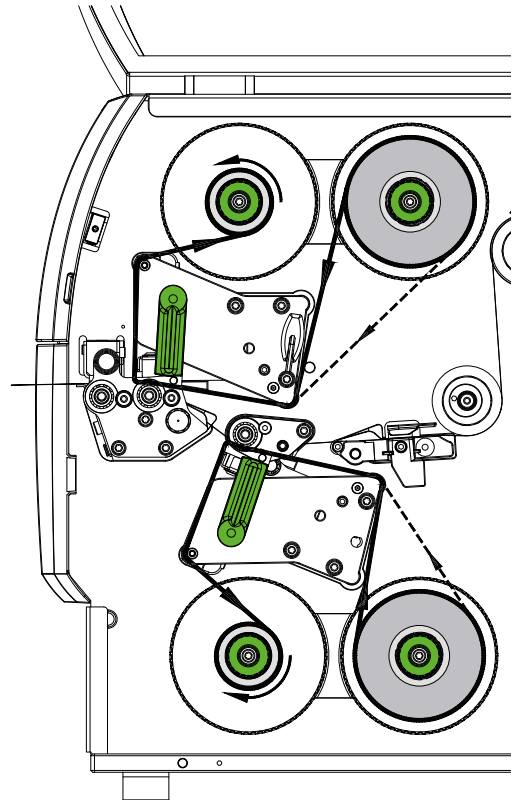


Figura 18 Scorrimento del nastro

1. Prima dell'inserimento del nastro, pulire le testine di stampa (▷ 6.3 a pagina 20).
2. Ruotare la leva (6) in senso antiorario per sollevare la testina di stampa superiore.
3. Spingere il rotolo di nastro (1) sullo svolgitore (2) in modo tale che durante la svolgitura il rivestimento colorato del nastro sia rivolto verso il basso.
4. Posizionare il rotolo di nastro (1) sullo svolgitore in modo tale che entrambe le estremità si trovino a valori di scala identici.
5. Tenere fermo il rotolo di nastro (1) e ruotare la manopola (3) dello svolgitore in senso antiorario fino a che il rotolo non è fissato.

**Nota!**

Per avvolgere il nastro, utilizzare un'anima di larghezza compresa tra la larghezza del nastro e 115 mm.

6. Far scorrere l'anima adatta (4) sull'avvolgitore del nastro (5), posizionala e fissarla nello stesso modo del rotolo di nastro.
7. Far passare il nastro attraverso la meccanica di stampa come indicato in Figura 18. La linea continua si applica ai nastri con lato di rivestimento interno, quella tratteggiata ai nastri con lato di rivestimento esterno.
8. Fissare l'inizio del nastro all'anima (4) centralmente con una striscia di adesivo. Osservare il senso di rotazione antiorario dell'avvolgitore del nastro.
9. Ruotare l'avvolgitore (5) in senso antiorario per livellare lo scorrimento del nastro.
10. Ruotare la leva (6) in senso orario per bloccare la testina di stampa.
11. Aprire lo sportellino (8) e inserire il nastro in modo analogo nell'unità di stampa inferiore (7). Ad eccezione del senso di rotazione delle manopole, le indicazioni qui riportate si applicano in senso opposto all'unità di stampa superiore.

**Nota!**

Per la stampa su un solo lato (▷ 5.4 a pagina 17) non inserire il nastro nell'unità di stampa inferiore.

4.3 Regolazione dello scorrimento del nastro

La formazione di pieghe durante lo scorrimento del nastro può causare difetti di stampa. Per impedire la formazione di pieghe, è possibile regolare gli assi di rinvio del nastro.

**Nota!**

La regolazione si esegue al meglio durante l'attività di stampa.

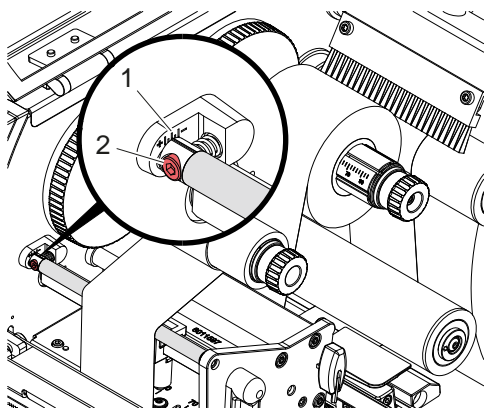


Figura 19 Regolazione scorrimento del nastro superiore

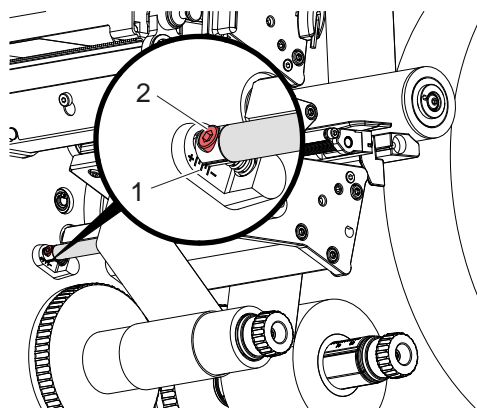


Figura 20 Regolazione scorrimento del nastro inferiore

1. Leggere sulla scala (1) l'impostazione esistente ed eventualmente annotarla.
2. Girare la vite (2) con la chiave esagonale e osservare il comportamento del nastro.
In direzione + si tende il bordo interno del nastro, in direzione - il bordo esterno.

5.1 Indicazioni per la protezione delle testine di stampa



Attenzione!

Danni alle testine di stampa dovuti a uso improprio!

- ▶ Non toccare gli elementi riscaldanti delle testine di stampa utilizzando le dita oppure oggetti appuntiti.
- ▶ Accertarsi che sul materiale non siano presenti impurità.
- ▶ Assicurarsi che le superfici del materiale siano lisce. I materiali ruvidi agiscono come smeriglio e riducono la durata delle testine di stampa.
- ▶ Eseguire la stampa minimizzando il più possibile la temperatura della testina.

La stampante è pronta all'uso quando sono stati realizzati tutti i collegamenti e il materiale ed eventualmente il nastro sono stati inseriti.

5.2 Bozza dell'immagine di stampa per la stampa fronte-retro

- ▶ Definire la larghezza doppia del materiale come larghezza dell'etichetta.
- ▶ Posizionare le informazioni per un lato di stampa con coordinate x comprese tra 0 e la larghezza del materiale.
- ▶ Ordinare le informazioni per l'altro lato di stampa con coordinate x comprese tra larghezza del materiale singola e doppia.

5.3 Medesime immagini di stampa sui due lati

- ▶ Definire la larghezza singola del materiale come larghezza dell'etichetta.
- ▶ Posizionare le informazioni.
- ▶ Nel driver di stampa, alla voce **Generale > Impostazioni > Impostazioni pagina** > attivare l'impostazione **“Lato superiore uguale a quello inferiore”**.
oppure
- ▶ Nel cablabel S3 alla voce **Configurazione > Macchina > Serie X** attivare l'impostazione **“Sotto come sopra”**.
oppure
- ▶ Nella programmazione diretta inserire il comando **O B** ▷ Istruzioni per la programmazione.

5.4 Stampa su un lato

In caso di necessità, si può disattivare la testina di stampa inferiore. In questo modo, è possibile elaborare le etichette in modo simile alle stampanti su un solo lato.

- ▶ Attivare il parametro *Impostazioni > Stampa > Disattiva testina inferiore*.
- ▶ Aprire la testina di stampa inferiore.
- ▶ Rimuovere il nastro dall'unità di stampa inferiore.
- ▶ Inviare il processo di stampa con larghezza singola del materiale.

5.5 Risparmio nastro

Nelle aree più lunghe in cui non devono essere stampate informazioni, la testina di stampa viene sollevata nel gruppo di stampa inferiore durante l'avanzamento delle etichette e il trasporto del nastro viene soppresso. In questo modo, si risparmia sul consumo del nastro. La lunghezza minima dell'area non stampata per la funzione di risparmio del nastro è impostata nel firmware e dipende dalla velocità di stampa.

La funzione di risparmio automatico del nastro può essere attivata in modo permanente nella configurazione della stampante (▷ Istruzioni per la configurazione) o in base al processo tramite la programmazione (▷ Istruzioni per la programmazione).

5.6 Impedimento di perdite di materiale



Attenzione!

Perdita di materiale!

Le informazioni di stampa per una sezione vengono applicate al materiale in due punti diversi della direzione di trasporto e quindi in tempi differenti.

Ciò determina il seguente comportamento ogni volta che la stampa continua viene interrotta:

- Il materiale stampato sul lato inferiore viene spinto verso la testina di stampa superiore per completare la stampa, senza che il materiale successivo sia già stato stampato sul lato inferiore.
- Il ritorno carta del materiale alla testina di stampa inferiore non è consentito per motivi di sicurezza della guida del materiale.
- Ciò comporta la presenza di aree non stampate e quindi inutilizzabili nella striscia di materiale.
- In caso di funzionamento con la taglierina, la perdita di materiale è di almeno 110 mm per il rotolo in continuo.

Se si utilizzano materiali strutturati, nel qual caso la stampa deve essere sincronizzata con il trasporto del materiale, la perdita può raggiungere una lunghezza superiore a 300 mm.

Per limitare le perdite di materiale si devono minimizzare le interruzioni dell'attività di stampa continua:

- ▶ Interrompere i job di stampa solo in caso di estrema necessità.
 - ▶ Evitare i job con una piccola quantità di sezioni di stampa, in particolare quelli con una sola sezione.
 - ▶ Evitare situazioni di errore prevedibili ▶ 5.7 a pagina 19.
- In situazioni di errore la perdita di materiale è particolarmente elevata, in quanto normalmente deve essere scartato anche il materiale già stampato.

Ottimizzazione della stampa

Per ridurre al minimo le perdite di materiale, è possibile attivare il parametro *Impostazioni > Stampa > Ottimizzazione doppia stampa*.

In questo caso, un job di stampa non viene elaborato immediatamente fino alla fine. La stampante arresta il materiale in una posizione in cui è possibile stampare un lavoro successivo senza etichette vuote e attende nuovi dati di stampa. Dopo aver ricevuto i nuovi dati, il processo di stampa non terminato in precedenza viene completato in automatico e il nuovo job viene avviato senza etichette vuote in mezzo.

Se non sono previsti altri dati di stampa, il processo può essere completato con *Completa processo di stampa*.

Ottimizzazione del trasferimento dati

Se le sezioni successive contengono informazioni diverse, la creazione dell'immagine interna nella memoria deve essere completata prima che la stampa della prima sezione da parte della testina di stampa inferiore sia terminata! In caso contrario, la prima sezione viene fatta avanzare per la stampa sulla testina di stampa superiore, senza che la sezione successiva venga stampata dal lato inferiore. La stampa della seconda sezione inizierà quindi solo dopo che la prima sarà completamente terminata.

Per questo è necessario ridurre al minimo i dati da trasferire per le diverse sezioni, ossia rinunciare alla trasmissione di descrizioni complete per ogni etichetta e trasferire solo i contenuti variabili:



Nota!

A tale scopo, nel driver di stampa il parametro "Ottimizzazione software" è attivato in maniera permanente. Nel cablabel S3 l'ottimizzazione dei dati si svolge in automatico.

- ▶ Nella programmazione diretta, utilizzare il comando Replace **R** per lo scambio dei contenuti.
 - ▷ Istruzioni per la programmazione.



Attenzione!

Perdita di materiale!

L'interfaccia RS232 è troppo lenta per modificare rapidamente il contenuto dei dati.

- ▶ Per la stampa, utilizzare l'interfaccia USB o Ethernet.

5.7 Impedimento di perdite di dati

**Attenzione!****Perdita di dati!**

Quando si verificano errori che si possono correggere, le sezioni terminate dalla testina di stampa inferiore prima dell'errore ma non completate dalla testina di stampa superiore non vengono ripetute. I dati di queste sezioni non sono più disponibili per la stampante.

- ▶ Evitare situazioni di errore prevedibili.
- ▶ Per evitare l'errore *Fine carta* o *Fine nastro*, mettere la stampante in pausa prima che il materiale termini. Proseguire il processo di stampa dopo aver inserito il nuovo materiale, annullando lo stato di pausa. Non si verificheranno perdite di dati.

Pausa in caso di avviso nastro insufficiente

Grazie all'avviso nastro insufficiente integrato, è possibile evitare sistematicamente il verificarsi dell'errore "Fine nastro":

- ▶ Impostare il parametro *Impostazioni > Nastro > Pausa all'avviso* su *On*.
- ▶ Impostare il diametro residuo del rotolo di riserva nel parametro *Impostazioni > Nastro > Avviso nastro insufficiente* su *35 mm*, ad esempio.

In caso di non raggiungimento del diametro residuo del rotolo di riserva, la stampante passa automaticamente alla modalità *Pausa*.

5.8 Taglio e perforazione

* solo per dispositivi con taglierina

- ▶ Attivare i comandi per la perforazione o il taglio del materiale nel software. Nella programmazione diretta ciò avviene con i seguenti comandi :

C p comando per perforazione

C comando per taglio

Entrambi i comandi possono essere combinati, ma C p ha una priorità inferiore ▶ Istruzioni per la programmazione.

- ▶ Per la sequenza di comandi:
C 3
C p
viene eseguita due volte la perforazione e infine il taglio.
- ▶ Configurare i parametri di taglio ▶ Istruzioni di montaggio CSQ 402 o PSQ 403.

**Nota!**

L'impostazione dei parametri di taglio sulla stampante è possibile solo se la taglierina è installata.

**Attenzione!**

In alcuni pacchetti software per etichette, il comando C p non è implementato. In questo caso, non è possibile perforare il materiale.

- ▶ Adattare il livello di perforazione al materiale. Nella programmazione diretta ciò avviene con il comando :
O Cn n...valore tra 0.0 e 10.0

**Nota!**

Se il software per etichette non offre un'impostazione per il livello di perforazione, vale a dire O Cn non è implementato, la regolazione può essere effettuata nella configurazione della stampante

Per garantire la lunghezza corretta della prima sezione in modalità di taglio, è necessario un "taglio prima del processo di stampa":

- ▶ Nel driver di stampa, alla voce **Generale > Impostazioni > Opzioni accessori > [taglierina]** attivare l'impostazione "**Taglia prima del processo di stampa**". oppure
- ▶ Nel cablabel S3, alla voce **Generale > Impostazioni di stampa > Opzioni accessori > [taglierine]** attivare l'impostazione "**Taglia prima del lavoro di stampa**". oppure
- ▶ Nella programmazione diretta inserire il comando **C s** ▶ Istruzioni per la programmazione.

6.1 Avvertenze per la pulizia



Pericolo!

Pericolo di morte causata da scossa elettrica!

► **Scollegare la stampante dalla rete elettrica prima di ogni operazione di manutenzione.**

La stampante richiede solo un minimo di cura.

È importante la pulizia delle testine di stampa termica. Ciò garantisce una qualità di stampa uniformemente buona e contribuisce in misura determinante a prevenire un'usura precoce delle testine di stampa.

Per il resto la manutenzione si limita a una pulizia mensile del dispositivo.



Attenzione!

Danneggiamento della stampante causato da una pulizia con prodotti aggressivi!

Per la pulizia delle superfici esterne o dei gruppi costruttivi non utilizzare prodotti abrasivi o solventi.

Prodotti di pulizia consigliati

Controrulli	Detergente per rulli W1 (cod. art. 9200051)
Riga di stampa e fotocellula	Isopropanolo > 99,9%
Altre superfici dell'apparecchio	Isopropanolo 70-100%

Tabella 5 Prodotti di pulizia consigliati

► Rimuovere la polvere e i residui di carta nella zona di stampa con un pennello morbido o un aspirapolvere.

6.2 Pulizia controrulli

La presenza di sporco sui controrulli può compromettere l'immagine di stampa e il trasporto del materiale.

- Sollevare le testine di stampa.
- Rimuovere il materiale e il nastro dalla stampante.
- Rimuovere i depositi con il detergente per rulli W1 e un panno morbido.
- Se i rulli presentano danneggiamenti, sostituirli ► Istruzioni di assistenza.

6.3 Pulizia testine di stampa

Intervalli di pulizia:

Stampa termica diretta	- ad ogni cambio del rotolo di materiale
Stampa a trasferimento termico	- ad ogni cambio di rotolo del nastro

Durante la stampa, sulle testine possono accumularsi impurità che compromettono la qualità di stampa, ad esempio dando origine a differenze di contrasto o a strisce verticali.



Attenzione!

Danneggiamenti delle testine di stampa!

Non utilizzare oggetti appuntiti o duri per pulire le testine di stampa.

Non toccare il vetro protettivo in vetro delle testine di stampa.



Attenzione!

Pericolo di lesioni causate dal calore della testina di stampa.

Prima di pulirle, accertarsi che le testine di stampa si siano raffreddate.

- Sollevare le testine di stampa.
- Rimuovere il materiale e il nastro dalla stampante.
- Pulire la testina di stampa con un bastoncino di cotone imbevuto di isopropanolo > 99,9% o con un panno morbido.
- Lasciare asciugare le testine di stampa per 2 o 3 minuti.

6.4 Pulizia della fotocellula per etichette

**Attenzione!****Danneggiamento della fotocellula!****Non utilizzare oggetti duri o abrasivi o solventi per la pulizia della fotocellula.**

I sensori etichette possono sporcarsi a causa della polvere di carta. Questo potrebbe compromettere il riconoscimento dell'inizio dell'etichetta o dei contrassegni di stampa.

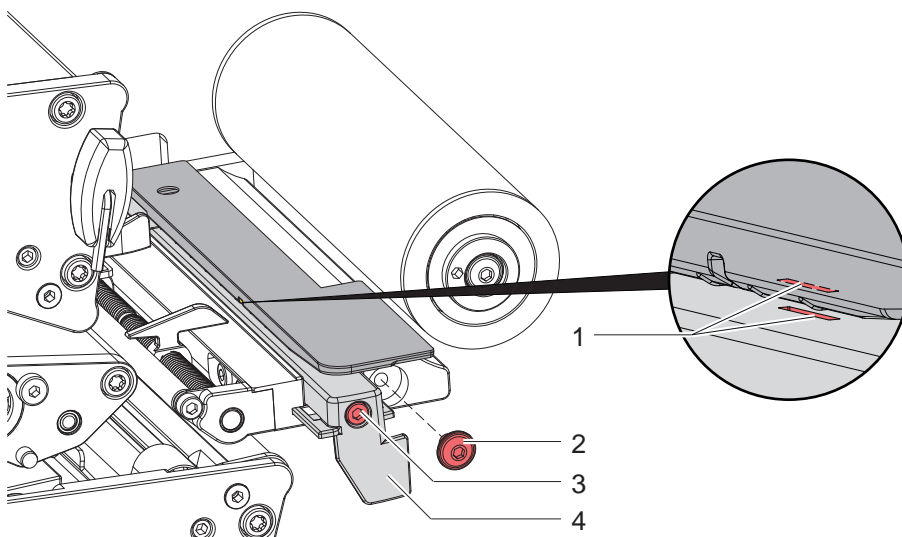


Figura 21 Pulizia della fotocellula per etichette

1. Rimuovere le etichette e il nastro dalla stampante.
2. Rimuovere la vite (2).
3. Allentare la vite (3).
4. Tirare lentamente verso l'esterno la fotocellula per etichette dall'impugnatura (4). Fare attenzione a non tirare il cavo della fotocellula.
5. Pulire la fotocellula per etichette e la fessura del sensore (1) con un pennello o con un panno morbido inumidito con isopropanolo > 99,9%.
6. Spingere indietro la fotocellula in corrispondenza dell'impugnatura (4) e procedere alla sua regolazione (► 4.1.3 a pagina 14).
7. Inserire la vite (2).
8. Reinserire le etichette e il nastro.

7.1 Schermata degli errori

Quando si verifica un errore, sul display appare una schermata corrispondente:



Figura 22 Schermate degli errori

Il trattamento dipende dal tipo di errore ► 7.2 a pagina 23.

Per la prosecuzione del funzionamento, nella schermata degli errori vengono offerte le seguenti possibilità:

<i>Ripeti</i>	Una volta eliminata la causa dell'errore il job di stampa prosegue.
<i>Annulla</i>	Il job di stampa corrente viene annullato.
<i>Avanzamento</i>	Il trasporto delle etichette viene risincronizzato. In seguito è possibile proseguire il job con <i>Ripeti</i> .
<i>Ignora</i>	Il messaggio d'errore viene ignorato e il job di stampa prosegue con eventuali limitazioni delle funzionalità.
<i>Salvataggio registro in corso</i>	L'errore non consente la stampa. Per un'analisi più precisa, vari file di sistema vengono salvati su una memoria esterna.

Tabella 6 Pulsanti nella schermata degli errori



Attenzione!

Le sezioni terminate dalla testina di stampa inferiore prima dell'errore ma non completate dalla testina di stampa superiore non vengono ripetute. In questo modo, si riduce il numero totale di sezioni create nel processo di stampa.

► Se necessario, ristampare le sezioni.

Se il job di stampa contiene dei contatori, il processo non proseguirà con i valori corretti dei contatori dopo aver premuto il tasto *Ripeti*.

► Terminare il processo di stampa premendo *Annulla*.

► Avviare un nuovo processo di stampa con i valori dei contatori adeguati.

7.2 Messaggi d'errore e rimedi

Messaggio di errore	Causa	Rimedio
<i>Codice a barre troppo grande</i>	Codice a barre troppo grande per l'area assegnata dell'etichetta.	Ridurre o spostare il codice a barre.
<i>Controllare l'avvolgimento del nastro superiore/inferiore</i>	La direzione di avvolgimento del nastro rilevata non corrisponde all'impostazione di configurazione.	Nastro inserito a rovescio. Pulire la testina di stampa ➤ 6.3 a pagina 20. Inserire correttamente il nastro.
		L'impostazione di configurazione non corrisponde al nastro utilizzato. Modificare l'impostazione di configurazione.
<i>Dimensioni etichetta assenti</i>	Dimensione etichette non definita nella programmazione.	Verificare la programmazione.
<i>Dispositivo non collegato</i>	La programmazione richiama un dispositivo non presente.	Collegare il dispositivo opzionale o correggere la programmazione.
<i>Errore codice a barre</i>	Contenuto del codice a barre non valido, p. es. caratteri alfanumerici in un codice a barre numerico.	Correggere il contenuto del codice a barre.
<i>Errore di scrittura</i>	Errore hardware.	Ripetere l'operazione di scrittura. Riformattare il supporto di memoria.
<i>Errore di sintassi</i>	La stampante riceve dal computer un comando errato o sconosciuto.	Premere <i>Ignora</i> per saltare il comando oppure <i>Annulla</i> per interrompere il job di stampa.
<i>Errore lettura</i>	Errore di lettura durante l'accesso al supporto di salvataggio.	Verificare i dati sul supporto di memoria. Eseguire un backup dei dati. Riformattare il supporto di memoria.
<i>Errore tensione</i>	Errore hardware.	Spegnere e accendere la stampante. Se l'errore si ripresenta informare il servizio manutenzione. Viene visualizzata la tensione interessata dal guasto. Prendere nota.
<i>Etichetta non trovata</i>	Sulla striscia mancano varie etichette.	Premere <i>Ripeti</i> fino al riconoscimento dell'etichetta successiva sulla striscia.
	Il formato delle etichette indicato nel software non corrisponde a quello effettivo.	Interrompere il job di stampa. Cambiare il formato delle etichette nel software. Riavviare il job di stampa.
	Nella stampante è presente un rotolo in continuo, ma il software prevede le etichette.	Interrompere il job di stampa. Cambiare il formato delle etichette nel software. Riavviare il job di stampa.
<i>File non trovato</i>	Richiamo di un file da supporto di memoria che non è presente.	Verificare il contenuto del supporto di memoria.
<i>Fine carta</i>	Materiale da stampare esaurito.	Inserire il materiale.
	Errore nello scorrimento della carta.	Controllare lo scorrimento della carta.
<i>Fine nastro superiore/inferiore</i>	Nastro esaurito.	Inserire un nuovo nastro.
	Nastro fuso durante la stampa.	Interrompere il job di stampa. Modificare il livello di temperatura tramite il software. Pulire la testina di stampa ➤ 6.3 a pagina 20. Inserire il nastro. Riavviare il job di stampa.
	Si intende lavorare con etichette termiche, ma il software è impostato sulla stampa a trasferimento termico.	Interrompere il job di stampa. Commutare sulla stampa termica diretta nel software. Riavviare il job di stampa.
<i>Font non trovato</i>	Errore nel tipo di carattere selezionato per il download.	Interrompere il job di stampa, cambiare il font.

Messaggio di errore	Causa	Rimedio
<i>Memoria piena</i>	Dimensioni eccessive del job di stampa: p.es. a causa di set di caratteri caricati, immagini di grandi dimensioni.	Interrompere il job di stampa. Ridurre la quantità di dati da stampare.
<i>Nome già esistente</i>	Il nome del campo è stato assegnato due volte nella programmazione diretta.	Correggere la programmazione.
<i>Rimuovere il nastro superiore/inferiore</i>	Nastro inserito anche se la stampante è impostata sulla stampa termica diretta.	Per la stampa termica diretta rimuovere il nastro. Per la stampa a trasferimento termico attivare il trasferimento termico nella configurazione della stampante o nel software.
<i>Scheda sconosciuta</i>	Supporto di memoria non formattato Tipo di supporto di memoria non supportato.	Formattare il supporto di memoria, utilizzare un altro supporto.
<i>Sistema di pressione aperto</i>	Sistema di pressione sul rullo di trazione non chiuso.	Chiudere il sistema di pressione.
<i>Sollevamento/abbassamento testina non riuscito</i>	Errore del sistema automatico di risparmio nastro, posizione d'arrivo durante il sollevamento o l'abbassamento della testina di stampa non raggiunta.	Spegnere e accendere la stampante. Se l'errore si ripresenta informare il servizio manutenzione.
<i>Testina di stampa inferiore disattivata e chiusa</i>	Testina di stampa inferiore chiusa, anche se il parametro <i>Disattiva testina inferiore</i> è attivato.	Aprire la testina di stampa inferiore per la stampa su un solo lato. Per la stampa fronte-retro, annullare la disattivazione della testina di stampa inferiore.
<i>Testina di stampa superiore/inferiore sollevata</i>	Testina di stampa non bloccata.	Bloccare la testina di stampa.
<i>Testina di stampa superiore/inferiore troppo calda</i>	Eccessivo riscaldamento della testina di stampa.	Dopo una pausa il job di stampa prosegue automaticamente. Se il problema si presenta ripetutamente, ridurre il livello di temperatura o la velocità di stampa nel software.

Tabella 7 Messaggi d'errore e rimedi

7.3 Risoluzione dei problemi

Problema	Causa	Rimedio
Il nastro si sgualcisce	Rinvio del nastro non regolato.	Regolazione dello scorrimento del nastro. ▷ 4.3 a pagina 16.
	Sistema di pressione testina non regolato.	Regolazione del sistema di pressione testina. ▷ 4.1.4 a pagina 14.
	Nastro troppo largo.	Utilizzare un nastro che sia solo poco più largo dell'etichetta.
La stampa presenta zone cancellate o vuote	Testina di stampa sporca.	Pulire la testina di stampa. ▷ 6.3 a pagina 20.
	Temperatura troppo alta.	Ridurre la temperatura tramite software.
	Combinazione sfavorevole di etichette e nastro.	Utilizzare un altro tipo o un'altra marca di nastro.
La stampante non si ferma quando il nastro è alla fine	Nel software è stata selezionata la stampa termica diretta.	Commutare su stampa a trasferimento termico nel software.
La stampante stampa una sequenza di caratteri invece del formato dell'etichetta	La stampante è in ASCII Dump Mode.	Terminare l'ASCII Dump Mode.
La stampante trasporta il materiale delle etichette, ma non il nastro	Nastro inserito in modo errato.	Controllare ed eventualmente correggere lo scorrimento del nastro e l'orientamento del lato rivestito.
	Combinazione sfavorevole di etichette e nastro.	Utilizzare un altro tipo o un'altra marca di nastro.
Linee bianche verticali nella stampa	Testina di stampa sporca.	Pulire la testina di stampa. ▷ 6.3 a pagina 20.
	Testina di stampa difettosa (mancanza di punti di riscaldamento).	Sostituire la testina di stampa. ▷ Istruzioni per l'assistenza tecnica.
Linee bianche orizzontali nella stampa	La stampante viene utilizzata in modalità taglio o distribuzione con l'impostazione <i>Ritorno carta > intelligente</i> .	Cambiare il setup su <i>Ritorno carta > sempre</i> . ▷ Istruzioni per la configurazione.
La stampa è più chiara su un lato	Testina di stampa sporca.	Pulire la testina di stampa. ▷ 6.3 a pagina 20.
	Sistema di pressione testina non regolato.	Regolazione del sistema di pressione testina. ▷ 4.1.4 a pagina 14.

Tabella 8 Risoluzione dei problemi

8.1 Dimensione materiale

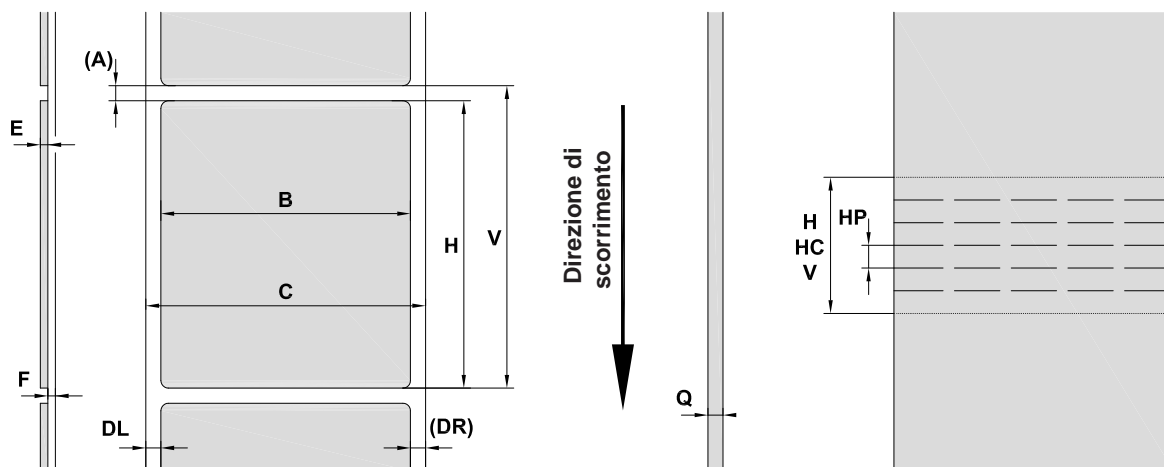


Figura 23 Dimensione materiale

Dimensione	Denominazione	Dimensioni in mm
B	Larghezza etichette	10 - 110
A	Distanza etichette	> 2
C	Larghezza materiale Materiale di supporto, rotolo in continuo Guaina termorestringente assemblata Guaina termorestringente continua, pressata in piano	4 - 114 ≤ 114 4 - 85
DL	Margine sinistro	≥ 0
DR	Margine destro	≥ 0
E	Spessore etichetta	0,05 - 0,6
F	Spessore supporto	0,05 - 0,16
Q	Spessore materiale Rotolo in continuo guaina termorestringente	0,05 - 0,5 ≤ 1,1
-	Altezza utile materiale	2
H	Altezza etichette, altezza zone di stampa	≥ 20
V	Avanzamento	≥ 20
HC	Lunghezza di taglio	≥ 10
HP	Lunghezza perforazione	≥ 3
	<ul style="list-style-type: none"> Con etichette piccole, materiali sottili o adesivo forte si possono verificare limitazioni. Le applicazioni critiche devono essere testate e approvate. Prestare attenzione alla resistenza alla flessione! Il materiale deve essere in grado di aderire al controrullo! 	

Tabella 9 Dimensione materiale

8.2 Dimensioni del dispositivo

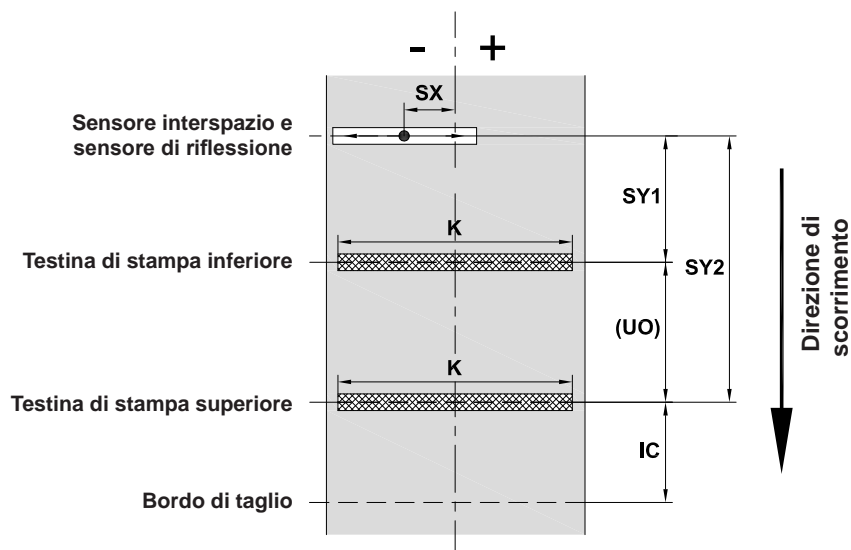


Figura 24 Dimensioni del dispositivo

Dimensione	Denominazione	Dimensioni in mm	
		XD Q4/300	XD Q4.2/600
IC	Distanza linea di stampa testina di stampa superiore - bordo di taglio taglierina con lama di taglio CSQ con impilatore con lama di taglio ST400	48.6 62.0	
K	Larghezza di stampa	105.7	54.1
SX	Distanza sensore interspazio e di riflessione - centro scorrimento materiale ossia distanza consentita tra perforazioni e targhette riflettenti e il centro del materiale	-55 - ± 0	
SY1	Distanza sensore interspazio e di riflessione - linea di stampa testina di stampa inferiore	87.4	
SY2	Distanza sensore interspazio e di riflessione - linea di stampa testina di stampa superiore	148.3	
UO	Distanza linea di stampa testina di stampa inferiore - linea di stampa testina di stampa superiore	60.9	

Tabella 10 Dimensioni del dispositivo

8.3 Dimensioni per targhette riflettenti

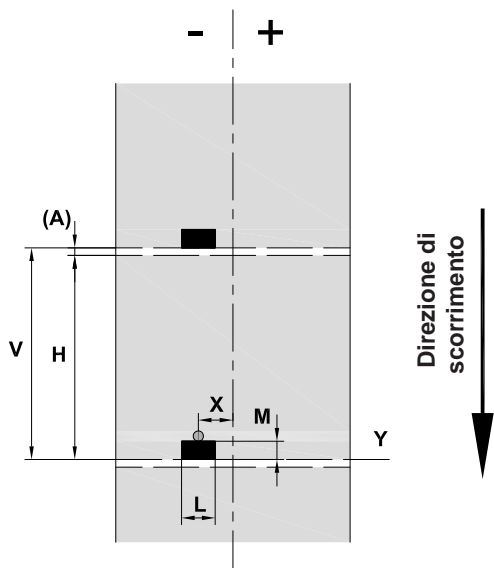


Figura 25 Dimensioni per targhette riflettenti

Dimensione	Denominazione	Dimensioni in mm
H	Altezza zone di stampa	≥ 20
A	Distanza zone di stampa	> 2
V	Avanzamento	> 7
L	Larghezza della targhetta riflettente	> 5
M	Altezza della targhetta riflettente	$3 - 10$
X	Distanza targhetta - centro scorrimento materiale = Distanza sensore interspazio e di riflessione - centro scorrimento materiale	$-55 - \pm 0$
Y	Inizio zone di stampa rilevato dal sensore	Bordo anteriore targhetta
<ul style="list-style-type: none">Le indicazioni valgono per le targhette nere.Le targhette colorate potrebbero non essere riconosciute. ► Eseguire test preliminari.		

Tabella 11 Dimensioni per targhette riflettenti

8.4 Dimensioni per perforazioni

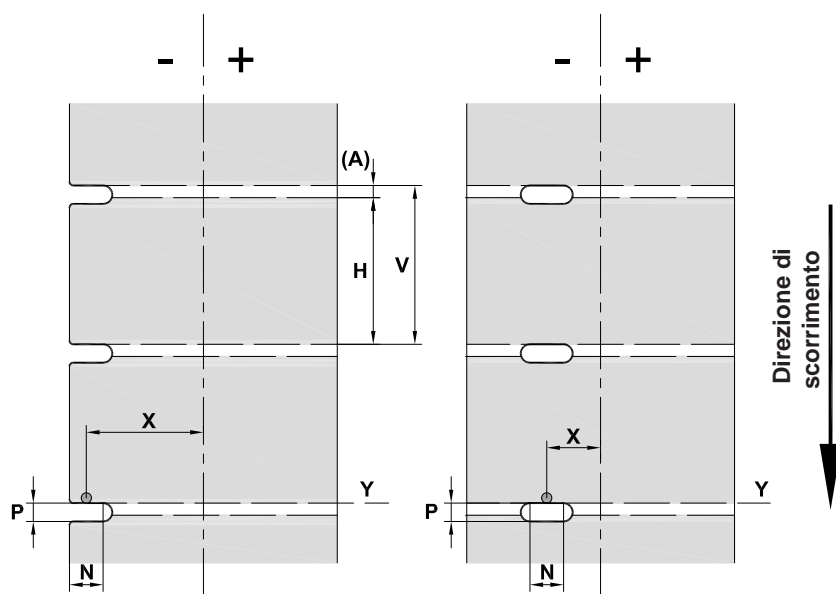
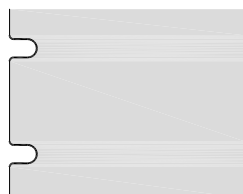


Figura 26 Dimensioni per perforazioni

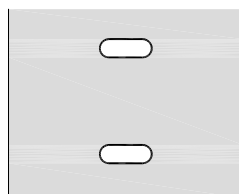
Dimensione	Denominazione	Dimensioni in mm
H	Altezza zone di stampa	≥ 20
A	Distanza zone di stampa	> 2
V	Avanzamento	> 7
N	Larghezza della perforazione	> 5
P	Altezza della perforazione	2 - 10
X	Distanza perforazione - centro scorrimento materiale = Distanza sensore interspazio e di riflessione - centro scorrimento materiale	-55 - ± 0
Y	Inizio zone di stampa rilevato dal sensore con riconoscimento a luce passante	Bordo posteriore perforazione

Tabella 12 Dimensioni per perforazioni

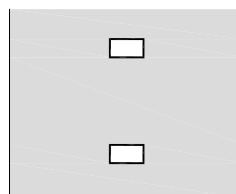
Perforazione sul bordo



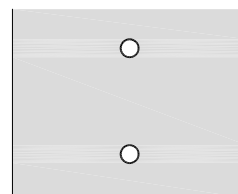
Perforazione ad asole



Perforazione rettangolare



Perforazione circolare



Non consigliata!

Figura 27 Esempi di perforazioni

9.1 Nota sulla dichiarazione di conformità UE

Le stampanti di etichette della Serie XD Q soddisfano i requisiti essenziali di salute e sicurezza previsti dalle direttive UE:

- Direttiva 2014/35/UE relativa al materiale elettrico destinato a essere adoperato entro determinati limiti di tensione.
- Direttiva 2014/30/UE relativa alla compatibilità elettromagnetica.
- Direttiva 2011/65/UE per la limitazione dell'uso di determinate sostanze pericolose negli apparecchi elettrici ed elettronici.

Dichiarazione di conformità UE

▷ <https://www.cab.de/media/pushfile.cfm?file=4011> 



9.2 FCC

NOTE : This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class A digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when the equipment is operated in a commercial environment. The equipment generates, uses, and can radiate radio frequency and, if not installed and used in accordance with the instruction manual, may cause harmful interference to radio communications. Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference in which case the user may be required to correct the interference at his own expense.

A

Accensione	8
Adesivi con avvertenze.....	5
Alimentazione elettrica	5
Ambiente	5
Avvertenze di sicurezza.....	5
Avvertenze per la pulizia	20

B

Batteria al litio	5
Bozza dell'immagine di stampa	17

C

Collegare	8
-----------------	---

D

Dimensioni del dispositivo	27
----------------------------------	----

E

Entità della fornitura.....	8
Errori	
Messaggi	23
Rimedio.....	23
Estrazione dall'imballo.....	8

F

Fotocellula etichette	
Impostare	13
Pulire.....	21

I

Informazioni importanti	4
Inserimento del nastro	15
Inserire il materiale	12
Installare	8
Interfaccia Device USB.....	7
Interfaccia RS232	18
Interventi di assistenza	5

M

Medesima immagine di stampa.....	17
----------------------------------	----

P

Panoramica del dispositivo.....	6
Pausa in caso di avviso nastro insuffi- ciente	19
Perdita di dati.....	19
Perdita di materiale.....	18
Perforazioni	29
Pulizia	20
Controrullo	20
Fotocellula etichette	21
Testina di stampa	20
Pulizia del controrullo	20

Q

Quadro di comando	9
-------------------------	---

R

Regolazione dello scorrimento del nastro.....	16
Regolazione del sistema di pressione testina	14
Risoluzione dei problemi	25
Risparmio nastro	17

S

Smaltimento ecologico	5
-----------------------------	---

T

Targhette riflettenti	28
Tensione di rete	8
Testina di stampa	
Danno	17
Pulizia	20

U

Ulteriori lavori.....	5
Uso conforme	4