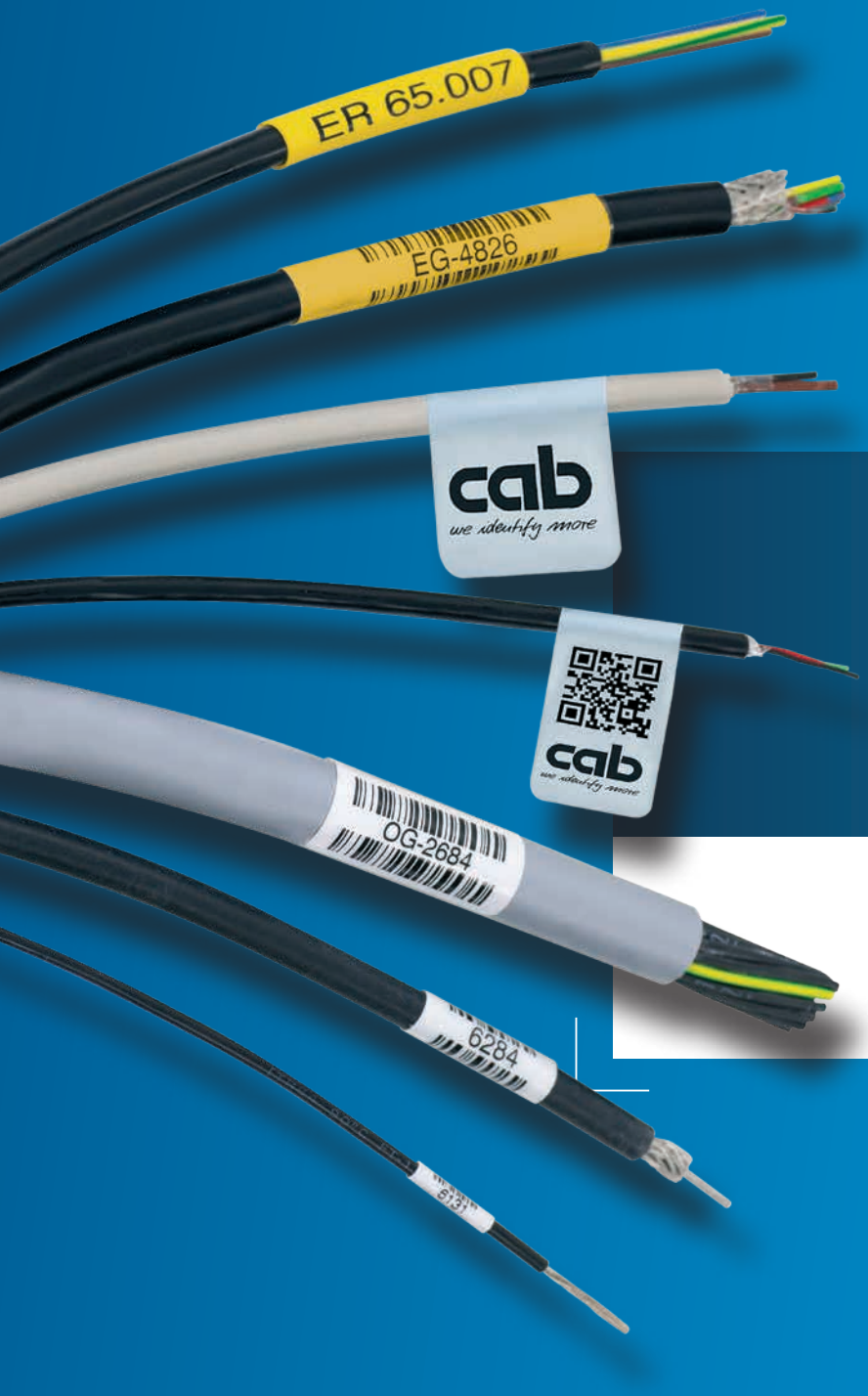
版本：2023 年 10 月



線材標識

熱縮套管
旗標標籤
繞貼標籤

條碼印表機 EOS 2, EOS 5

用於單面列印連續式、扁平的熱縮套管

EOS2 是一款輕巧、體積小的辦公室專用機種，EOS5 可接受最大標籤紙捲為 203 mm。

連續式的熱縮套管可藉由虛線裁刀裁切出方便手撕的郵票孔。其他材質也能裁切。裁刀可打開以更換標籤。

更多資訊參見
www.cab.de/tw/productmarking/label-printer/eos25

條碼印表機			EOS2	EOS5
出紙方向			置中	
列印方式			熱轉印	
列印解析度		dpi	300	300
最快列印速度		mm/s	150	150
最大列印寬度		mm	105.7	105.7
紙捲	最大外徑	mm	152	203
	紙管直徑	mm	38.1 - 76	

虛線裁刀			
打孔	孔位間距 / 孔位寬度	mm	2.5 / 0.8
紙張	最大寬度	mm	45
	最大厚度	mm	1.1
最小裁切長度		mm	10
最大標籤間隙		mm	2.5

項目		料號	名稱
1.1		**5978202**	條碼印表機 EOS 2/300
		5965910	虛線裁刀 EOS 2
1.2		**5978212**	條碼印表機 EOS 5/300
		5969891	虛線裁刀 EOS 5

條碼印表機 SQUIX 4M

用於單面列印連續式、扁平或預製式的熱縮套管

無論是單機操作、連接電腦或透過網路進行，條碼印表機 SQUIX 都能配合個別需求。

連續式的熱縮套管可藉由虛線裁刀裁切出方便手撕的郵票孔。其他材質也能裁切。

更多資訊參見
www.cab.de/tw/squix

條碼印表機			SQUIX 4M	
出紙方向			置中	
列印方式			熱轉印	
列印解析度		dpi	300	600
最快列印速度		mm/s	300	150
最大列印寬度		mm	105.7	105.7
紙捲	最大外徑	mm	205	
	紙管直徑	mm	38.1 - 76	

虛線裁刀			PSQ 403
打孔	孔位間距 / 孔位寬度	mm	2.5 / 0.4
	孔位數量		6
紙張	最大寬度	mm	114
	最大厚度	mm	1.5
最小裁切長度		mm	10
最大標籤間隙		mm	2.0

項目		料號	名稱
1.3		**5977010.659**	條碼印表機 SQUIX 4/300M 搭配虛線裁刀 PSQ 403
		5977011.659	條碼印表機 SQUIX 4/600M 搭配虛線裁刀 PSQ 403

條碼印表機 XD Q

用於雙面列印連續式、扁平或預製式的熱縮套管

XD Q 可雙面列印扁平的熱縮套管 (連續式或預製式)。

單一印字頭可個別調整溫度。如有需求，標籤也可以只列印單面。

連續式的熱縮套管可藉由虛線裁刀裁切出方便手撕的郵票孔。其他材質也能裁切。

更多資訊參見
www.cab.de/tw/productmarking/label-printer/xdq

條碼印表機			XD Q4/300	XD Q4.2/600
出紙方向			置中	
列印方式			熱轉印	
列印解析度		dpi	300	600
最快列印速度		mm/s	150	100
最大列印寬度		mm	105.7	54.1
紙捲	最大外徑	mm	300	
	紙管直徑	mm	38.1 - 76	

虛線裁刀			PSQ 403
打孔	孔位間距 / 孔位寬度	mm	2.5 / 0.4
	孔位數量		6
紙張	最大寬度	mm	114
	最大厚度	mm	1.1
最小裁切長度		mm	10
最大標籤間隙		mm	2.0

項目		料號	名稱
1.4		**6011501**	條碼印表機 XD Q4/300 搭配虛線裁刀 PSQ 403
		6011506	條碼印表機 XD Q4.2/600 搭配虛線裁刀 PSQ 403

貼標系統 HERMES Q4L 搭配旗標式貼標手臂 4712

可在纜線、軟管、輸送管等圓形物體上精準貼標。標籤兩端會先準確地黏在一起，接著再壓貼在圓形物體上。

墊片在標籤剝離板前就會定位。標籤在列印的同時會由墊片所吸附。舉升氣缸會移動標籤到貼標位置。

氣缸緊接著會讓標籤透過凸輪控制來包覆圓形物體。

舉升氣缸的行程長度決定了標籤剝離板至產品的距離。

內建 UHF RFID 模組的
貼標主機
2024/Q1 開始出貨

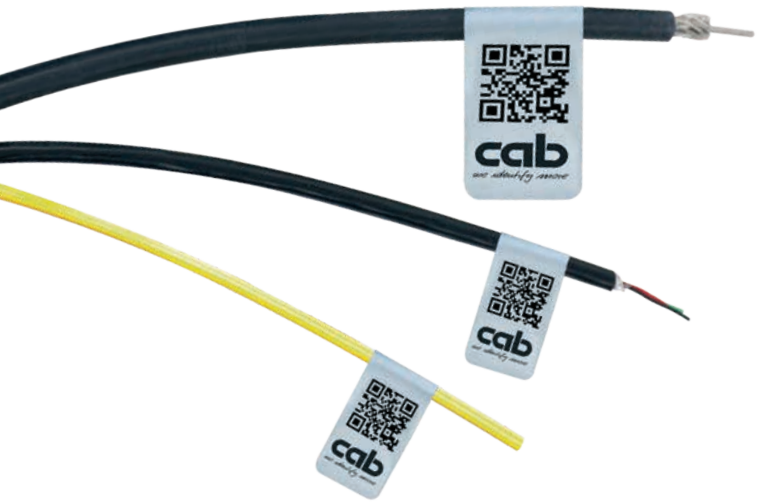
更多選配品及配件請參見
www.cab.de/tw/productmarking/print-and-apply/hermesq

旗標式貼標手臂			4712L-300
產品	直徑	mm	3 - 16
標籤	寬度	mm	50[1] - 100
	高度	mm	10 - 50
	材質		PET
產品位置			靜止
貼標位置		上方	■
		底部	■
垂直旋轉：0 - 180° 依順時鐘方向進行；其他需求請洽詢 cab			
		側面	■
產品高度			固定
自設備機座以下手臂最小可延伸		mm	70
最大至 300		mm	260
固定卡鉗深度		mm	55
最大誤差值 P		mm	1.0[2]
運作氣壓值		bar	4.5
貼標速度 (僅限列印貼標時)[3]		貼標循次數/分	15

[1] 50 至 58 mm 的標籤寬度必須搭配隔片。
[2] 取決於標籤品質
[3] 由列印速度 100 mm/s 所計算得出
[4] 旗標貼在產品上時需要一側具備 >60 mm 且沒有零件、彎曲或高低落差的空間 (參見第 5 頁的圖示)

貼標主機			HERMES Q4L	
出紙方向			靠左	
列印方式			熱轉印	
列印解析度		dpi	300	600
最快列印速度		mm/s	200	100
最大列印寬度		mm	105.7	105.7
紙捲	最大外徑	mm	205 / 305	
	紙管直徑	mm	76	
安裝底座及夾頭			請洽詢 cab	

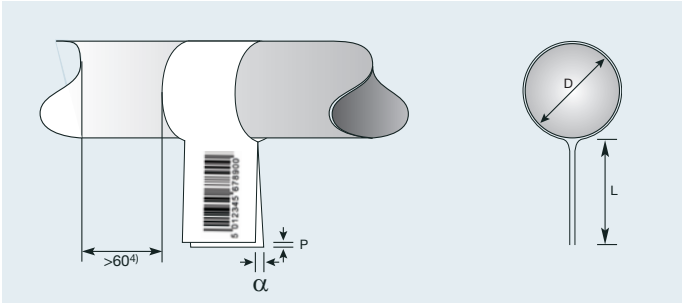
項目		料號	名稱
1.1		**6010005**	列印貼標主機 HERMES Q4L/300-2
		6010006	列印貼標主機 HERMES Q4L/600-2
		6010013	列印貼標主機 HERMES Q4L/300-3
		6010014	列印貼標主機 HERMES Q4L/600-3
2.1		**5971815**	旗標式貼標手臂 4712L-300

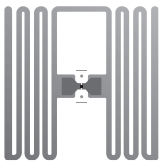


旗標標籤

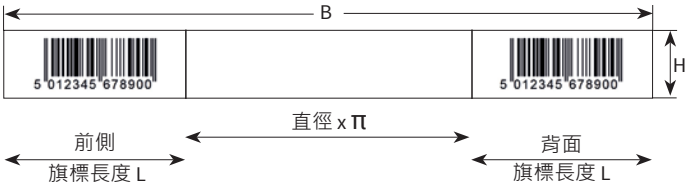
針對旗標標籤在加工過程中的可靠度，cab 為此特別研發出專用的標籤材質及黏膠。

標籤將被貼物完全包覆住。標籤黏合後黏性可以持久。





UHF RFID 電子標籤
規劃中



料號	D1 最小 mm	旗標 L mm	D2 最大 mm	旗標 L mm	標籤寬度 B mm	標籤高度 H mm	標籤張數 (捲) 最大直徑 205	R71 樹脂碳帶	
								最小寬度 mm	料號
5775266	3	20	9.5	10.0	50	30	4,000	55	**5557402.**
5770196	3	25	12.5	10.0	60	10	10,000	65	**5557403.**
5706033	3	30	15.5	10.0	70	15	7,500	76	**5557404.**
5771850	3	35	16.0	14.5	80	25	5,000	110	**5557405.**
5773089	3	45	16.0	24.5	100	18	6,000	110	**5557405.**
5771775	3	45	16.0	24.5	100	45	3,000	110	**5557405.**

標籤是根據訂單需求生產。下方表格列出的是現有的沖模範例。更多標籤尺寸及顏色請洽詢 cab。

材質	PET 白色無鹵
厚度	40 µm
黏性	持久
溫度	-80 °C 至 150 °C
應用	室內及室外
抗性	水、灰塵、汽油、油、酒精、清潔劑、紫外線
易燃性	阻燃等級為 VTM-0
紙捲	最大外徑 305 mm 紙管直徑 76 mm

碳帶

料號	VPE 1 (捲)	VPE 2 (捲 / 箱)	寬度 mm	長度 m
5557402.133	1	10	55	360
5557402.133	1	10	65	360
5557402.133	1	10	76	360
5557405.133	1	10	110	360

材質　R71 樹脂、黑色、內碳

轉動線材捲標貼標機可輕易更換標籤紙捲或碳帶。當繞貼頭出現錯誤時 (如標籤紙卡紙) , 可以打開貼標機排除。

線材捲標貼標機 WICON

直徑 2 - 16 mm 的圓柱形被貼物 (如單線、絞線、纜線、軟管、輸送管或圓棒) 可使用線材捲標貼標機標識。

標籤的列印區域上有持久性的透明保護膜 , 可抗污抗刮。

被貼物以水平方向置入並藉由中心板定位。列印及繞貼的循環時間為 1.8 - 6 秒 (依繞貼次數而定)。

被貼物置入後貼標機會自動進行作業。也可以透過資料介面或 I/O 介面啟動。標籤列印後由貼標機拾取。接著由繞貼頭確認被貼物的直徑。繞貼次數取決於標籤長度。

當貼標機進行繞貼作業時 , 直接以手指擋住用來置入及拿取被貼物的插槽開口。需要搭配出紙方向置中的條碼印表機以及較窄標籤的專用列印滾軸使用。

為了確保能夠精準列印 , 列印滾軸有其適合的標籤寬度 :

適用的標籤寬度	列印滾軸型號
12.7 - 25.4 mm	DR4-M30
38.1 - 50.8 mm	DR4-M60

出貨內容有附這兩種列印滾軸。

線材捲標貼標機			WICON
產品	直徑	mm	2.0 - 16.0
	最小長度	mm	132
	距離 中心板左側 - 右側	mm	124
	距離 標籤邊緣 - 中心板	mm	12.7
	距離 標籤邊緣 - 被貼物後緣 (停止器)	mm	25 - 100
	長度 124 mm 時的最大偏差值	mm	1
標籤	寬度	mm	12.7 - 50.8
	高度	mm	19.1 - 70.0
貼標機	循環時間 (列印及繞貼的順序可互換)	s	1.8 - 6
	繞貼次數		2 - 10
	繞貼速度	u/s	3.0
	繞貼速度的初始設定	%	10 - 100
	繞貼位置	mm	-2
啟動	手動置入被貼物後自動啟動		
	或透過資料介面		
	或透過 I/0 介面		

條碼印表機			SQUIX 4/MP	
出紙方向			置中	
列印方式			熱轉印	
列印解析度		dpi	300	600
最快列印速度		mm/s	200	150
最大列印寬度		mm	105.7	
紙捲	最大外徑	mm	205	
	紙管直徑	mm	76	

項目		料號	名稱
1.1		**5977007**	條碼印表機 SQUIX 4/300MP
		5977008	條碼印表機 SQUIX 4/600MP
2.1		**5988000**	線材捲標貼標機 WICON 下列為配件包的內容 : - 列印滾軸 DR4-M30, DR4-M60 - WICON 剝離板

更多資訊參見
www.cab.de/tw/productmarking/print-and-apply/squix-applicators/wicon

繞貼標籤 WL V2

標籤可手動從條碼印表機的剝離板取走或直接透過線材捲標貼標機在被貼物上貼標。

19.1 至 63.5 mm 的標籤高度 H 可標識於直徑 2.0 至 16.0 mm 的被貼物。若是 70.0 mm 的標籤高度，最小被貼物直徑的限制為 5.0 mm。

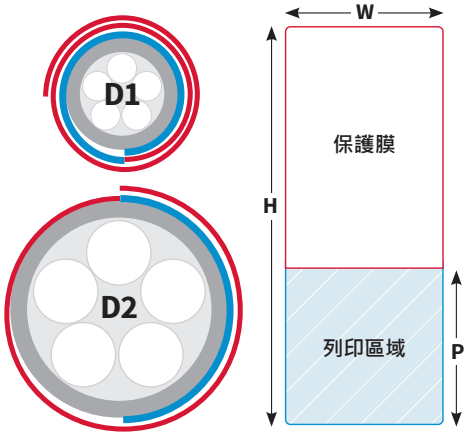
cab 繞貼標籤的材質特性及製造方法有針對 WICON 的自動貼標特別設計。在前引帶及後引帶的協助下，整卷繞貼標籤從第一張到最後一張皆可準確黏貼。如標籤為其他品牌，cab 對於使用設備的問題不作任何保證。

被貼物的表面必須乾淨且沒有殘留潤滑劑。

cab 建議被貼物先在廠內進行測試 (特別是直徑 3 mm 以下的被貼物)。

完全繞貼
列印區域可包覆住被貼物周長 (被貼物的最大直徑為 **D1**)。如直徑較小，部份列印區域會被保護膜重複包覆。

部分繞貼
保護膜可包覆住列印區域 (被貼物的最大直徑為 **D2**)。



料號	列印區域顏色	被貼物 Ø			標籤寬度 W mm	標籤高度 H mm	列印區域高度 P mm	標籤張數 (捲)	VPE 1 (捲)	VPE 2 (捲 / 箱)
		D min. mm	D1 mm	D2 mm						
5780138.130	白色	2.0	2.0	4.0	12.7	19.1	6.4	7,450	1	20
5780139.130	白色	2.0	2.0	4.0	25.4	19.1	6.4	7,450	1	20
5780140.130	白色	2.0	3.0	5.0	25.4	25.4	9.5	5,800	1	20
5780146.130	白色	2.0	4.0	8.0	12.7	38.1	12.7	4,000	1	20
5780147.130	白色	2.0	4.0	8.0	19.1	38.1	12.7	4,000	1	20
5780148.130	白色	2.0	4.0	8.0	25.4	38.1	12.7	4,000	1	20
5780149.130	白色	2.0	4.0	8.0	50.8	38.1	12.7	4,000	1	10
5780151.130	白色	2.0	6.0	14.0	25.4	63.5	19.1	2,450	1	20
5780153.130	白色	2.0	6.0	14.0	38.1	63.5	19.1	2,450	1	10
5780154.130	白色	5.0	6.0	16.0	25.4	70.0	19.1	2,250	1	20
5780155.130	白色	5.0	6.0	16.0	50.8	70.0	19.1	2,250	1	10

更多尺寸、顏色及符合無鹵規範的標籤請洽詢 cab

材質	乙烯基 (PVC)
厚度	80 µm
黏性	持久
操作溫度	+15 至 +35 °C
設備溫度	-40 至 +80 °C
	相對溼度 60-85%
應用	室內及室外
抗性	水、灰塵、汽油、油、酒精、清潔劑、紫外線
安全認證	UL 969 (規劃中)
紙捲	最大外徑 205 mm
	紙管直徑 76 mm

碳帶

一捲碳帶可列印兩捲繞貼標籤。

料號	VPE 1 (捲)	VPE 2 (捲 / 箱)	寬度 mm	長度 m
5557402.133	1	10	55	360

材質 R71 樹脂、黑色、內碳

cab 產品總覽

條碼印表機
MACH1, MACH2

條碼印表機
EOS 2

條碼印表機
EOS 5

條碼印表機
MACH 4S

條碼印表機
SQUIX 2

條碼印表機
SQUIX 4

條碼印表機
SQUIX 6.3

條碼印表機
SQUIX 8.3

條碼印表機
XD Q (雙面列印)

條碼印表機
XC Q (雙色列印)

貼標系統
HERMES Q

貼標系統
Hermes C (雙色列印)

試管貼標系統
AXON 1

列印模組
PX Q

標籤及碳帶

標籤編輯軟體
cablabel S3

標籤剝離機
HS, VS

快速貼標機
IXOR

雷射雕刻機
XENO 4

雷射雕刻系統