

Montavimo instrukcija



Spausdinimo modulis

PX Q

Serija	Rūšis
Spausdinimo modulis PX Q	PX Q4L
	PX Q4R
	PX Q4.3L
	PX Q4.3R
	PX Q6.3L
	PX Q6.3R

Leidimas: 2024-10 – prekės kodas 9003769

Autorių teisė

Ši dokumentacija ir jos vertimai yra „cab Produkttechnik GmbH & Co KG“ nuosavybė.

Norint atkurti, perdirbti, dauginti arba platinti jos visumą arba dalis tikslams, neatitinkantiems pirminio naudojimo pagal paskirtį, reikia gauti išankstinį raštišką „cab“ sutikimą.

Prekės ženklas

„Windows“ yra registruotas „Microsoft“ korporacijos prekės ženklas.

Redakcija

Iškilus klausimų arba turint pasiūlymų, kreiptis į „cab Produkttechnik GmbH & Co KG“ (Vokietija).

Aktualumas

Nuolat tobulinant įtaisus, galimi dokumentacijos ir įtaiso neatitikimai.

Naujausią leidimą galite rasti www.cab.de.

Sandorio sąlygos

Pristatoma ir paslaugos teikiamos laikantis bendrųjų pardavimo sąlygų.

Vokietija
cab Produkttechnik GmbH & Co KG
Karlsruhe
Tel. +49 721 6626 0
www.cab.de

Prancūzija
cab Technologies S.à.r.l.
Niedermörs
Tel. +33 388 722501
www.cab.de/fr

JAV
cab Technology, Inc.
Chelmsford, MA
Tel. +1 978 250 8321
www.cab.de/us

Meksika
cab Technology, Inc.
Juárez
Tel. +52 656 682 4301
www.cab.de/es

Taiwanas
cab Technology Co., Ltd.
Taipei
Tel. +886 (02) 8227 3966
www.cab.de/tw

Kinija
cab (Shanghai) Trading Co., Ltd.
Shanghai
Tel. +86 (021) 6236 3161
www.cab.de/cn

Singapūras
cab Singapore Pte. Ltd.
Singapore
Tel. +65 6931 9099
www.cab.de/en

Pietų Afrikos
cab Technology (Pty) Ltd.
Randburg
Tel. +27 11 886 3580
www.cab.de/za

1	Įvadas	4
1.1	Nuorodos.....	4
1.2	Naudojimas pagal paskirtį.....	4
1.3	Saugos nuorodos	4
1.4	Saugos skiriamieji ženklai.....	5
1.5	Aplinka	5
2	Įrengimas	6
2.1	Įtaiso apžvalga	6
2.2	Įtaiso išpakavimas ir pastatymas	8
2.3	Įtaiso prijungimas	8
2.3.1	Prijungimas prie elektros srovės tinklo	8
2.3.2	Prijungimas prie kompiuterio arba kompiuterio tinklo	8
2.4	Įtaiso įjungimas	8
3	Jutiklinis ekranas	9
3.1	Pradžios ekranas	9
3.2	Naršymas meniu	11
4	Medžiagos įdėjimas	12
4.1	Etikečių įdėjimas	12
4.2	Etikečių šviesos užtvartos nustatymas.....	13
4.3	Galvutės spaudimo nustatymas.....	14
4.4	Pernešimo dažjuostės įdėjimas.....	15
4.5	Pernešimo dažjuostės eigos nustatymas.....	16
5	Spausdinimo režimas	17
5.1	Nurodymas dėl spausdinimo galvutės apsaugos.....	17
5.2	Popieriaus eigos sinchronizavimas	17
5.3	Spausdinimas.....	17
5.3.1	Dalijimo režimas	17
5.3.2	Išorinis vyniojimas.....	17
5.3.3	Dažjuostės taupymas	17
6	Valymas.....	18
6.1	Valymo nuorodos	18
6.2	Velenėlių valymas	18
6.3	Spausdinimo galvutės valymas.....	18
7	Klaidų šalinimas.....	19
7.1	Klaidų indikatorius	19
7.2	Klaidų pranešimai ir klaidų šalinimas	19
7.3	Problemų šalinimas.....	21
8	Etiketės	22
8.1	Etikečių matmenys.....	22
8.2	Prietaiso matmenys.....	23
8.3	Atspindžio žymų matmenys	23
8.4	Iškirtimų matmenys	24
9	Montavimo matmenys	25
10	Leidimai.....	26
10.1	Montavimo paaiškinimas.....	26
10.2	ES atitikties deklaracija	27
10.3	FCC.....	27
11	Rodyklė	28

1.1 Nuorodos

Svarbi informacija ir nuorodos šioje dokumentacijoje žymimos taip:



Pavojus!

Atkreipia dėmesį į neįprastai didelį tiesiogiai kylantį pavojų sveikatai arba gyvybei dėl pavojingos elektros įtampos.



Pavojus!

Atkreipia dėmesį į didelio rizikos laipsnio pavojų, kurio pasekmė, jei jo nebus vengiama, bus mirtini arba sunkūs sužalojimai.



Įspėjimas!

Atkreipia dėmesį į vidutinio rizikos laipsnio pavojų, kurio pasekmė, jei jo nebus vengiama, gali būti mirtini arba sunkūs sužalojimai.



Atsargiai!

Atkreipia dėmesį į nedidelio rizikos laipsnio pavojų, kurio pasekmė, jei jo nebus vengiama, gali būti nesunkūs arba vidutinio sunkumo sužalojimai.



Dėmesio!

Atkreipia dėmesį į galimą materialinę žalą arba kokybės praradimą.



Nuoroda!

Patarimai, kaip palengvinti darbo eigą, arba nuoroda į svarbius darbo veiksmus.



Aplinka!

Aplinkos apsaugos patarimai.



Nurodymas atlikti veiksmus.



Nuoroda į skyrių, poziciją, paveikslėlio numerį arba dokumentą.



Parinktis (priedas, išorinis įrenginys, specialioji įranga).

Laikas Vaizdavimas ekrane / monitoriuje.

1.2 Naudojimas pagal paskirtį

- Prietaisas skirtas įmontuoti į sistemą ir tik spausdinant ant tinkamų medžiagų. Kitoks arba nurodytas ribas peržengiantis naudojimas laikomas naudojimu ne pagal paskirtį. Gamintojas ir (arba) tiekėjas neatsako už žalą, patirtą dėl piktnaudžiavimo. Rizika tenka tik naudotojui.
- Įtaisas pagamintas pagal naujausius technikos standartus ir laikantis pripažintų technikos saugumo taisyklių. Tačiau naudojant gali kilti pavojus naudotojo arba trečiųjų asmenų gyvybei ir sveikatai arba gali būti neigiamai paveiktas įtaisas ir kiti daiktai.
- Įtaisą galima naudoti tik techniškai nepriekaištingos būklės ir pagal paskirtį, atsižvelgiant į saugą ir pavojus bei laikantis naudojimo instrukcijos.
- Naudojimas pagal paskirtį taip pat yra šios naudojimo instrukcijos laikymasis.



Nuoroda!

Visą dokumentaciją rasite komplekte esančiame DVD, ją taip pat galima rasti internete.

1.3 Saugos nuorodos

- Įtaisas numatytas srovės tinklams su kintamąja 100–240 V įtampa. Jį galima jungti tik į kištukinius lizdus su apsauginio laido kontaktu.
- Įtaisą galima sujungti tik su tais įtaisais, kurie tiekia saugią žemiausią įtampą.
- Prieš prijungdami arba atjungdami jungtis, išjunkite visus susijusius įtaisas (kompiuterį, spausdinimo modulį, priedus).
- Įtaisą leidžiama eksploatuoti tik sausoje aplinkoje ir saugoti nuo drėgmės (vandens pusrslų, rūko ir t. t.).
- Neekspluatuokite įtaiso potencialiai sprogioje atmosferoje.
- Neekspluatuokite įtaiso šalia aukštosios įtampos linijų.

- Jei įtaisas eksploatuojamas atidarius dangtį, užtikrinkite, kad asmenų drabužiai, papuošalai ir pan. nesiliestų su atviromis besisukančiomis dalimis.
- Spausdinant įtaisas arba jo dalys, ypač spausdinimo galvutė, gali įkaisti. Vykstant eksploatacijai nelieskite medžiagų, o prieš jas keisdami arba išmontuodami palikite atvėsti.
- Suspaudimo pavojus uždariant dangtį. Uždarydami dangtį lieskite tik iš išorės ir neikiškite rankų į dangčio posūkio zoną.
- Vykdykite tik šioje naudojimo instrukcijoje aprašytus veiksmus. Kitus darbus leidžiama atlikti tik išmokytam personalui arba techninės priežiūros technikams.
- Netinkamai lendant į konstrukcinių mazgų ir kitos programinės įrangos vidų, galimi sutrikimai.
- Eksploatacinei saugai pavojų taip pat gali kelti ir kiti netinkamai atliekami darbai prie įtaiso arba jo modifikacijos.
- Techninės priežiūros darbus visada paveskite atlikti specializuotoms dirbtuvėms, turinčioms reikalingų žinių ir įrankių darbams atlikti.
- Ant įtaisų užklijuoti įvairūs lipdukai su įspėjamosiomis nuorodomis, kurie atkreipia dėmesį į pavojus. Nenuklijuokite lipdukų su įspėjamosiomis nuorodomis, kitaip negalėsite atpažinti pavojų.
- Maksimalus spinduliuojamas garso slėgio lygis LpA yra mažesnis nei 70 dB(A).



Pavojus!

Pavojus gyvybei dėl tinklo įtampos.

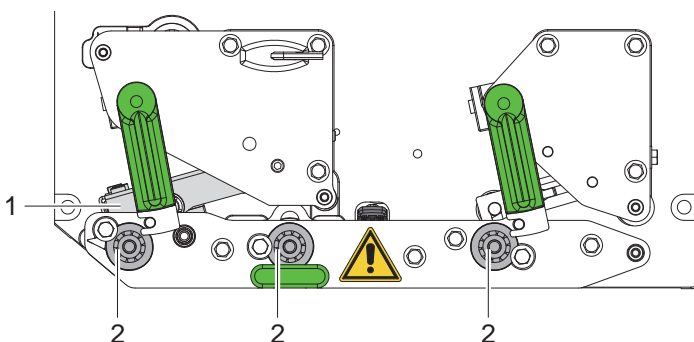
- Neatidarinėkite įtaiso korpuso.



Įspėjimas!

Tai yra A klasės įrenginys. Įrenginys gyvenamojoje srityje gali sukelti veikimo sutrikimų. Šiuo atveju eksploatuotojas gali reikalausti imtis kitokių priemonių.

1.4 Saugos skiriamieji ženklai



Pav. 1. Saugos skiriamieji ženklai



Pavojinga vieta!

- Pavojus nusideginti į karštą spausdinimo galvutės mazgą (1).
- Spausdinimo galvutės eksploatuojant nelieskite, o prieš keisdami medžiagas arba išmontuodami leiskite joms atvėsti.
- Įtraukimo pavojus dėl besisukančių velenėlių (2).
- Užtikrinkite, kad drabužiai, plaukai, papuošalai ir pan. nesiliestų su atviromis besisukančiomis dalimis.

1.5 Aplinka



Senuose įtaisuose yra vertingų perdirbamų medžiagų, kurias reikia pristatyti perdirbti.

- Atskirai nuo kitų atliekų utilizuokite tinkamuose surinkimo punktuose.

Dėl modulinės spausdinimo modulio konstrukcijos jį galima laisvai išardyti į atskiras dalis.

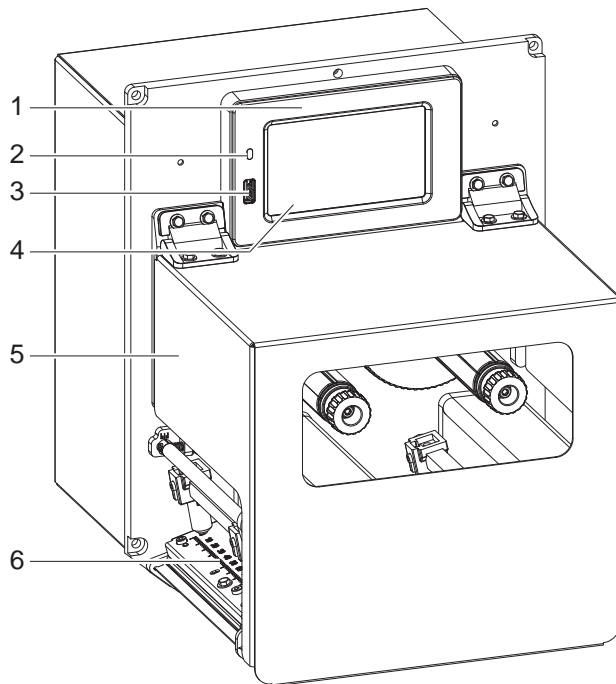
- Pristatykite dalis perdirbti.



Įtaiso elektroninė plokštė yra su ličio baterija.

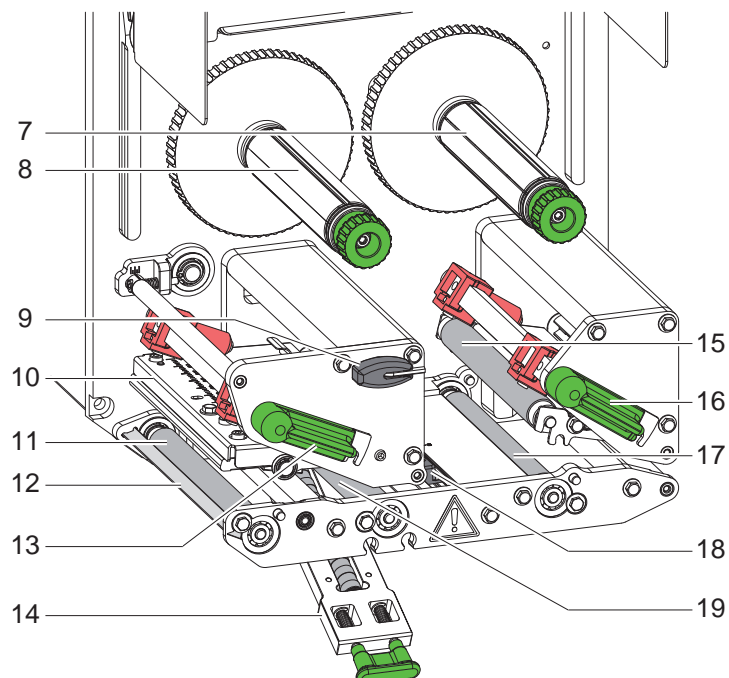
- Utilizuokite prekybos vietose į senų baterijų surinkimo dėžes arba oficialiose utilizavimo įmonėse.

2.1 Įtaiso apžvalga



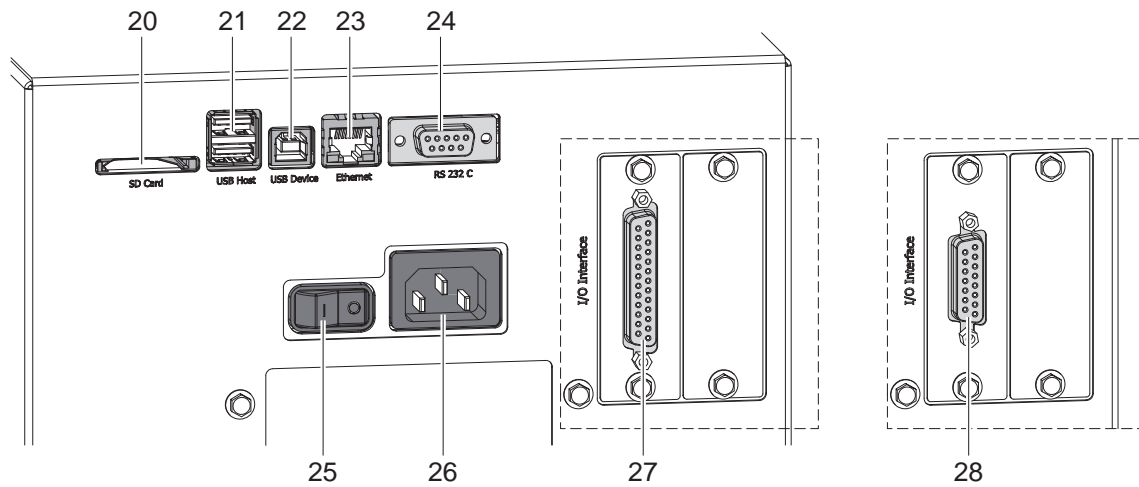
- 1 Valdymo skydas
- 2 Šviesos diodo tinklas įjungtas
- 3 „USB host“ sąsaja USB saugyklos arba techninės priežiūros raktui
- 4 Jutiklinis ekranas
- 5 Dangtis
- 6 Spausdinimo mechanika

Pav. 2. Apžvalga



- 7 Pernešimo dažjuostės išvyniotuvas
- 8 Pernešimo dažjuostės vyniotuvas
- 9 Šešiabriaunis raktas
- 10 Galvutės kampuočiai su šilumine spausdinimo galvute
- 11 Spausdinimo velenėlis
- 12 Poreikio jutiklis
- 13 Spausdinimo galvutės fiksavimo svirtis
- 14 Prispaudimo sistema
- 15 Prispaudimo ritinėlis
- 16 Svirtis, skirta užrakinti atitraukimo sistemą
- 17 Atitraukimo velenėlis
- 18 Etikečių šviesos užtvara
- 19 Traukiamasis velenėlis

Pav. 3. Spausdinimo mechanika



Pav. 4. Jungtys

- 20 SD kortelės lizdas
- 21 2 „USB host“ sąsajos techninės priežiūros raktui, USB saugykloi, klaviatūrai, brūkšninių kodų skeneriui, „Wi-Fi“ adapteriui, išoriniam valdymo skydai arba indikacinei lemputei
- 22 „USB-Hi-Speed Device“ sąsaja
- 23 Ethernetas „10/100 Base-T“ sąsaja
- 24 Serijinė „RS-232 C“ sąsaja
- 25 Tinklo jungiklis
- 26 Tinklo prijungimo lizdas
- 27 Skaitmeninė I/O sąsaja 24 V
arba:
- 28 Skaitmeninė I/O sąsaja 5 V

2.2 Įtaiso išpakavimas ir pastatymas

- ▶ Iškelkite spausdinimo modulį iš dėžės.
- ▶ Patikrinkite spausdinimo modulį, ar nėra transportavimo pažeidimų.
- ▶ Patikrinkite siuntos komplektaciją.
- ▶ Spausdinimo modulį su keturiais varžtais M5x20 integruokite į paruoštą sistemą (montavimo matmenys ▷9 25 psl.).
- ▶ Pašalinkite putplasčio transportavimo apsaugas spausdinimo galvutės ir atitraukimo zonoje.

Komplektacija:

- Spausdinimo modulis
- 4 varžtai M5x20
- Tinklo kabelis
- USB kabelis
- Montavimo instrukcija



Nuoroda!

Išsaugokite originalią pakuotę vėlesniam transportavimui.



Dėmesio!

Įtaiso ir spausdinimo medžiagų pažeidimas dėl drėgmės ir šlapumos.

- ▶ Statykite spausdinimo modulį tik sausose ir nuo vandens purslų apsaugotose vietose.

2.3 Įtaiso prijungimas

Serijinės sąsajos ir jungtys pavaizduotos 4 paveikslėlyje.

2.3.1 Prijungimas prie elektros srovės tinklo

Spausdinimo modulis yra aprūpintas maitinimo bloku su keliais įtampos lygiais. Eksploatuoti su 230 V~ / 50 Hz arba 115 V~ / 60 Hz tinklo įtampa galima nelendant į įtaiso vidų.

1. Įsitikinkite, kad įtaisas išjungtas.
2. Tinklo kabelį įkiškite į tinklo lizdą (26 / Pav. 4).
3. Įkiškite tinklo kabelio kištuką į įžemintą kištukinį lizdą.

2.3.2 Prijungimas prie kompiuterio arba kompiuterio tinklo



Dėmesio!

Dėl nepakankamo arba trūkstamo įžeminimo eksploatuojant galimi sutrikimai.

Atkreipkite dėmesį į tai, kad visi prie spausdinimo modulio prijungti kompiuteriai ir jungiamieji kabeliai būtų įžeminti.

- ▶ Prijunkite spausdinimo modulį prie kompiuterio arba tinklo, naudodami tinkamą kabelį.

Informacija apie sąsajas ▷ sąsajų aprašyme.

2.4 Įtaiso įjungimas

Jei prijungtos visos jungtys:

- ▶ Įjunkite spausdinimo modulį tinklo jungikliu (25/Pav. 4).
Prietaisas atlieka sistemos testą, tada ekrane rodo sistemos būseną *Pasiruošęs*.

Jutikliniame ekrane naudotojas gali valdyti spausdintuvo darbą, pavyzdžiui:

- atšaukti spausdinimo užsakymus, tęsti arba nutraukti,
- dirbdamas su aplikatoriumi įjungti etikečių klijavimo ciklus,
- nustatyti spausdinimo parametrus, pvz., spausdinimo galvutės įkaitimo lygį, spausdinimo greitį, sąsajų konfigūraciją, kalbą ir laiką (> konfigūravimo instrukcija),
- valdyti autonominį režimą su atminties terpe (> konfigūravimo instrukcija),
- atnaujinti mikroprograminę įrangą (> konfigūravimo instrukcija).

Daugelį funkcijų ir sąrankų taip pat galima valdyti spausdintuvo komandomis su programinės įrangos laikmenomis arba tiesiogiai programuojant kitu kompiuteriu. Išsami informacija > programavimo instrukcijoje.

Jutikliniame ekrane atliktos sąrankos skirtos atlikti pagrindinius etikečių spausdintuvo nustatymus.



Nuoroda!

Privalumų turėtų pritaikymas įvairiems spausdinimo užsakymams programinėje įrangoje.

3.1 Pradžios ekranas

įjungus	spausdinant	pauzės metu	po spausdinimo užsakymo

Pav. 5. Pradžios ekranas

Jutiklinis ekranas aktyvinamas tiesiogiai paspaudžiant pirštu:

- Norėdami atverti meniu arba pasirinkti meniu punktą, trumpai spustelėkite atitinkamą simbolį.
- Norėdami naršyti sąrašuose, braukite pirštu ekrane į viršų arba žemyn.

	Šuolis į meniu		Paskutinės etiketės pakartojimas
	Spausdinimo užsakymo nutraukimas		Visų spausdinimo užsakymų nutraukimas ir ištrynimasis
	Spausdinimo užsakymo pratęsimas		Etikečių pastūma
su aplikatoriumi:			
	kai yra spausdinimo užsakymas: besikaitaliojantis etiketės spausdinimas ir užklijavimas		
	be spausdinimo užsakymo: Aplikatoriaus judėjimo paleidimas		

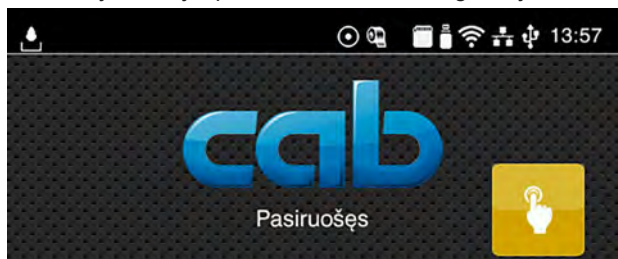
Lentelė 1. Mygtukai ekrane



Nuoroda!

Neaktyvūs mygtukai užtamsinti.

Viršutinėje eilutėje, priklausomai nuo konfigūracijos, rodoma informacija grafinės sąsajos elemento forma:


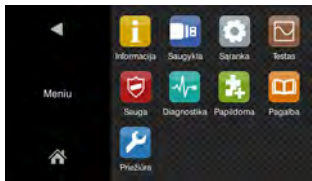



Pav. 6. Grafinės sąsajos elementai viršutinėje eilutėje




	Duomenų gavimą per sąsają signalizuoja krintantys lašai
	Funkcija <i>Duomenų srauto išsaugojimas</i> aktyvi ▷ konfigūravimo instrukcija Visi gauti duomenys išsaugomi .lbl faile.
	Išankstinis įspėjimas apie dažjuostės pabaigą ▷ konfigūravimo instrukciją Dažjuostės atsargų ritinio likęs skersmuo nepasiekė nustatytos vertės.
	Įdiegta SD kortelė
	Įdiegta USB saugykla
	„Wi-Fi“ ryšys aktyvus Baltų lapų skaičius rodo „Wi-Fi“ lauko stiprį.
	Eterneto ryšys aktyvus
	USB ryšys aktyvus
	abc programa aktyvi
	Laikas


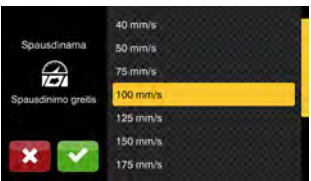

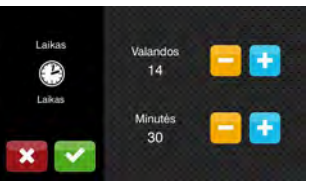
Lentelė 2. Grafinės sąsajos elementai pradžios ekrane

3.2 Naršymas meniu








		
Pradžios lygmuo	Pasirinkimo lygmuo	Parametrų / funkcijų lygmuo

Pav. 7. Meniu lygmenys

- ▶ Norėdami patekti į meniu, pradžios lygmenyje paspauskite .
- ▶ Pasirinkite pasirinkimo lygmenyje temą.
Įvairiose temose yra postruktūrės su kitais pasirinkimo meniu.
Su  grįžtama į viršesnijį lygmenį, su  – į pradžios lygmenį.
- ▶ Pratęskite pasirinkimą, kol bus pasiektas parametrų / funkcijų lygmuo.
- ▶ Pasirinkite funkciją. Prireikus spausdintuvas atlieka funkciją pagal paruoštą dialogą.
- arba -
Pasirinkite parametą. Nustatymo galimybės priklauso nuo parametro tipo.

			
loginiai parametrai	Parametrų parinkimas	skaitiniai parametrai	Data / laikas

Pav. 8. Parametrų nustatymo pavyzdžiai

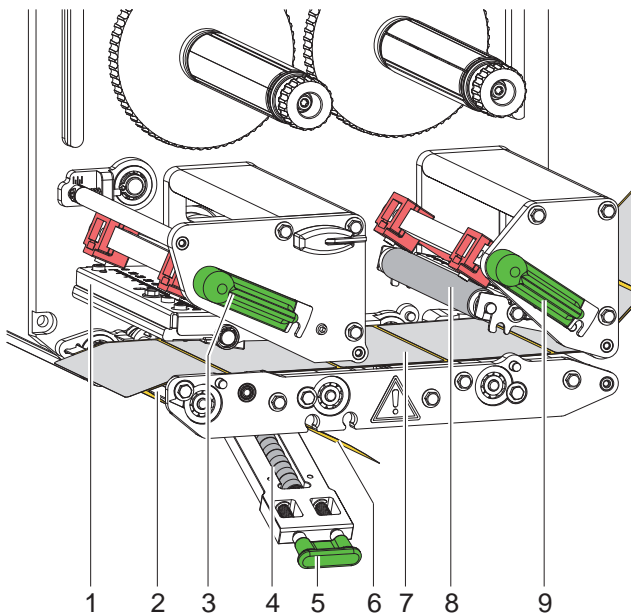
	Slankusis reguliatorius, skirtas vertei nustatyti
	Laipsniškas vertės sumažinimas
	Laipsniškas vertės padidinimas
	Išėjimas neįrašant nustatymų
	Išėjimas įrašant nustatymus
	Parametras išjungtas, aktyvinus parametras įjungiamas
	Parametras įjungtas, aktyvinus parametras išjungiamas

Lentelė 3. Mygtukai

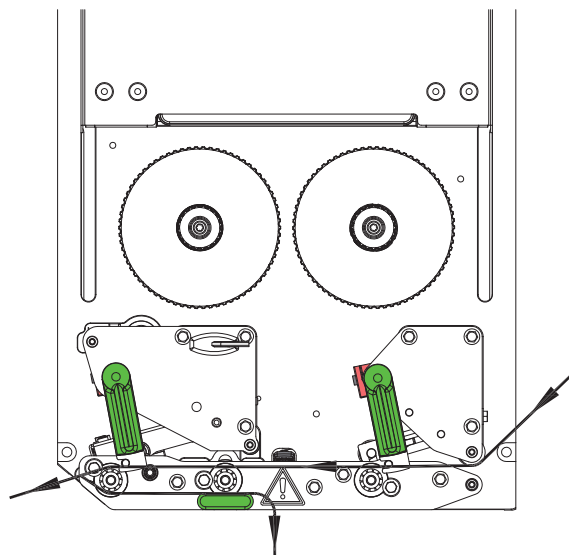
**Nuoroda!**

Nustatymams ir paprastiems montavimo darbams naudokite komplektacijoje esantį šešiabriaunį raktą, kuris yra viršutinėje spausdinimo mechanizmo dalyje. Kitų įrankių čia aprašytiems darbams nereikia.

4.1 Etikečių įdėjimas



Pav. 9. Etikečių įdėjimas



Pav. 10. Etikečių eiga

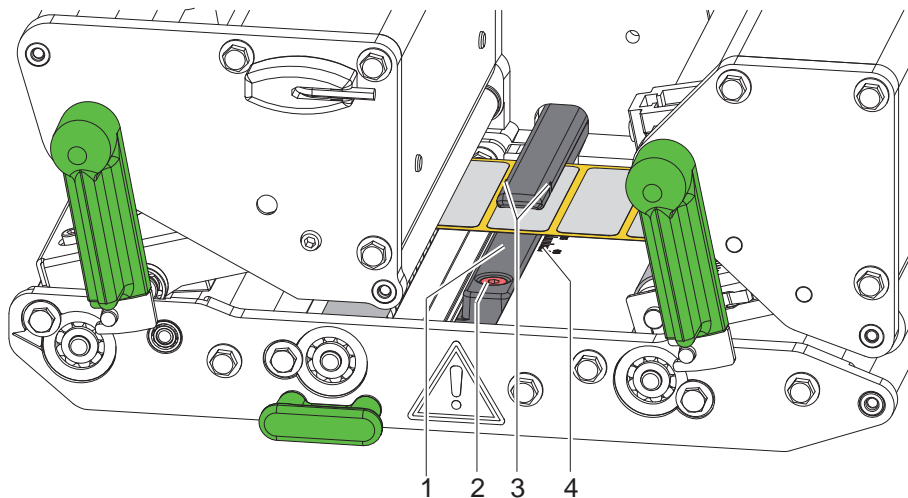
1. Atidarykite dangtį.
2. Svirtis (3) ir (9) pasukite prieš laikrodžio rodyklę, taip atidarysite spausdinimo galvutę (1) ir atitraukimo sistemą (8).
3. Etiketės juostą (7) pagal Pav. 10 įdėkite iki poreikio jutiklio (2) ir iki galo įstumkite prie montavimo sienelės. Etiketės spausdinimo pusė turi būti matoma iš viršaus.
4. Etiketės tiek išstumti per poreikio jutiklį, kad juostos siektų prispaudimo veleną (4). Etiketės nuo laikančiosios medžiagos pertekliaus nuimkite.
5. Svirtis (3) ir (9) pasukite pagal laikrodžio rodyklę iki galo, taip uždarysite spausdinimo galvutę (1) ir atitraukimo sistemą (8).

**Nuoroda!**

Kad etiketės slinktų optimaliai, etikečių juostelę į spausdinimo modulį leiskite įtraukti šiek tiek ją pristabdami (apie 3 N).

6. Patraukite rankeną (5), prispaudimo sistemą (4) palenkite žemyn, perkeltite laikančiąją juostelę (6) nuo poreikio jutiklio (2) per prispaudimo sistemą (4) ir tvirtai laikykite.
7. Rankeną (5) patraukite, prispaudimo sistemą palenkite į viršų, o rankeną iki galo užfiksuokite šoniniame skyde.
8. Uždarykite dangtį.

4.2 Etikečių šviesos užtvaros nustatymas



Pav. 11. Etikečių šviesos užtvaros nustatymas

Etiketės šviesos užtvaros fotoelementas (1), kad būtų pritaikytas prie etiketės medžiagos, pvz., naudojant medžiagą su atspindinčiomis žymėmis arba kiaurymėmis, gali būti perstumtas skersai popieriaus judėjimo kryptimi. Jutiklio padėtis šviesos užtvaros laikiklyje pažymėta žymėmis (3).

- ▶ Truputį atlaisvinkite varžtą (2).
- ▶ Etikečių šviesos užtvarą perstumdami nustatykite taip, kad jutiklis galėtų fiksuoti tarpą tarp etikečių arba atspindžio ar perforacinę žymę.
- arba, jei etiketės skiriasi nuo stačiakampio formos, –
- ▶ Etikečių šviesos užtvarą ištiesinkite pagal priekinį etiketės kraštą žiūrint popieriaus eigos kryptimi.
- ▶ Priveržkite varžtą (2).

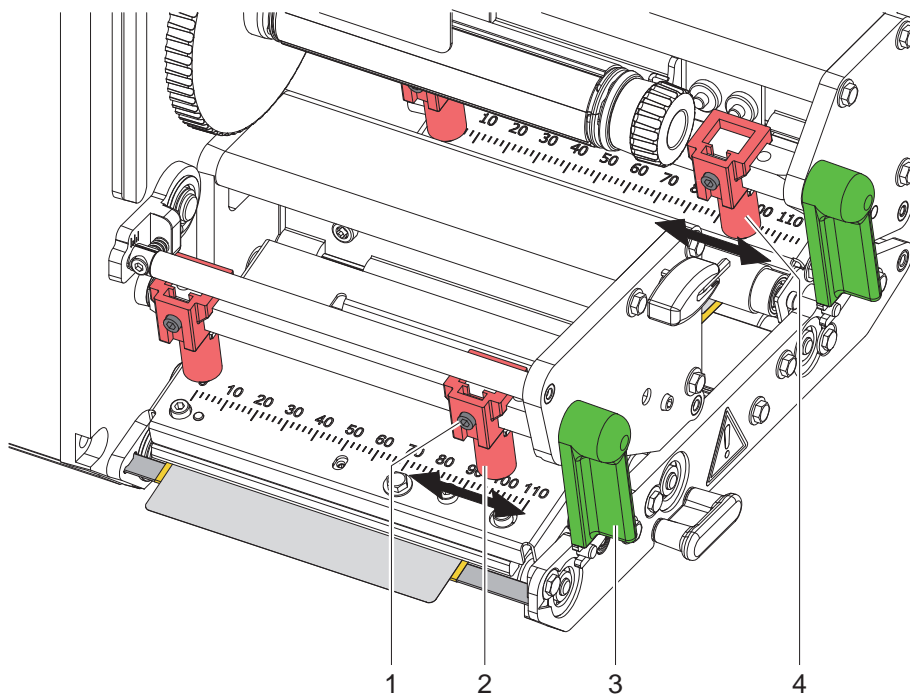
**Nuoroda!**

Naudojant skalę (4), šviesos užtvarą galima nustatyti ir prieš įdedant medžiagą.

4.3 Galvutės spaudimo nustatymas

Spausdinimo galvutė prispaudžiama dviem stūmikliais. Išorinio stūmiklio padėtį reikia nustatyti pagal naudojamos etikečių medžiagos plotį, kad

- per visą etikečių plotį būtų užtikrinta tokia pati spausdinimo kokybė,
- judant pernešimo dažjuostei būtų išvengta raukšlių,
- būtų išvengta spausdinimo velenėlio ir spausdinimo galvutės susidėvėjimo anksčiau laiko.



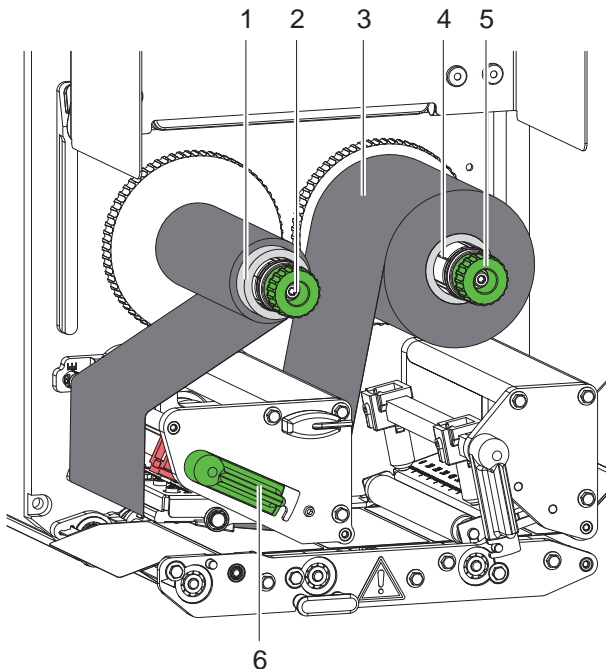
Pav. 12. Galvutės prispaudimo veleno nustatymas

1. Sukite svirtį (3) pagal laikrodžio rodyklę, kad užfiksuotumėte spausdinimo galvutę.
2. Šešiabriauniu raktu išoriniame stūmikyje (2) atlaisvinkite srieginį kaištį (1).
3. Išorinius stūmikius (2) ištiesinkite perstumdami link išorinio etikečių krašto, užveržkite srieginį kaištį (1).
4. Išorinius stūmikius (4) prie įtraukimo sistemos nustatykite tokiu pat būdu.

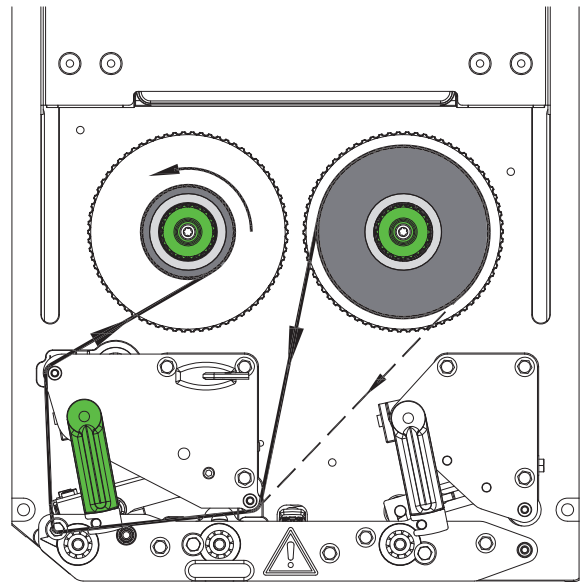
4.4 Pernešimo dažjuostės įdėjimas

**Nuoroda!**

Vykstant tiesioginei termografiniai spaudai, pernešimo dažjuostės nedėkite ir, prireikus, pašalinkite jau įdėtą.



Pav. 13. Pernešimo dažjuostės įdėjimas



Pav. 14. Pernešimo dažjuostės eiga

1. Prieš įdėdami dažjuostę, išvalykite spausdinimo galvutę (▷ 6.3 18 psl.).
2. Sukite svirtį (6) prieš laikrodžio rodyklę, kad pakeltumėte spausdinimo galvutę.
3. Dažjuostės ritinėlį (3) taip užstumkite iki atramos ant išvyniotuvo (4), kad dažjuostės spalvotasis sluoksnis įdėjus būtų nukreiptas link spausdinimo galvutės.
4. Išvyniotuvą (4) laikykite, o pasukamąjį mygtuką (5) sukite prieš laikrodžio rodyklę, kol dažjuostės ritinys užfiksuojamas.
5. Užstumkite ant pernešimo dažjuostės vyniotuvo (2) tinkamą pernešimo dažjuostės šerdį (1) ir užfiksukite tokiu pačiu būdu.
6. Pernešimo dažjuostę perkirškite per spausdinimo mechanizmą, kaip parodyta Pav. 14.
7. Užfiksukite pernešimo dažjuostės pradžią lipnia juoste prie pernešimo dažjuostės šerdies (1). Tai darydami atsižvelkite į pernešimo dažjuostės vyniotuvo sukimosi kryptį prieš laikrodžio rodyklę.
8. Pernešimo dažjuostės vyniotuvą (2) sukite prieš laikrodžio rodyklę, kad išlygintumėte dažjuostę.
9. Sukite svirtį (6) pagal laikrodžio rodyklę, kad užfiksotumėte spausdinimo galvutę.

4.5 Pernešimo dažjuostės eigos nustatymas

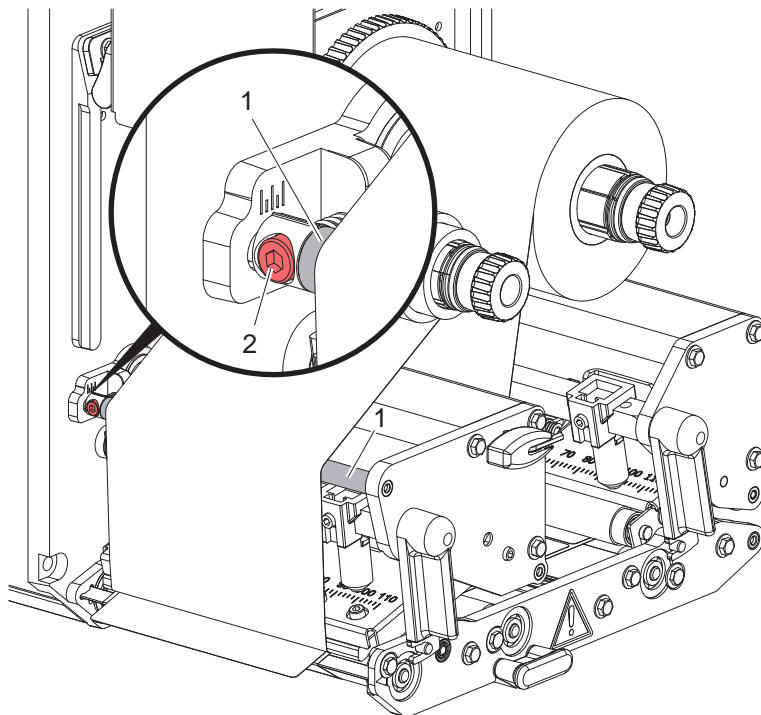
Dėl pernešimo dažjuostėje susiformavusių raukšlių gali atsirasti atvaizdo klaidų. Kad nesusidarytų raukšlių, galima sureguliuoti pernešimo dažjuostės kreipiklį (1).



Nuoroda!

Klaidingai nustačius galvutės prispaudimo veleną, dažjuostėje taip pat gali atsirasti raukšlių.

► Iš pradžių patikrinkite galvutės prispaudimo nustatymus (► 4.3 14 psl.).



Pav. 15. Pernešimo dažjuostės eigos nustatymas



Nuoroda!

Geriausiai galima reguliuoti spausdinant.

1. Esamą nustatymą galite matyti skalėje ir, prireikus, užsirašyti.
2. Sukite varžtą (2) šešiabriauniu varžtu ir stebėkite dažjuostės elgseną.
Sukate pagal laikrodžio rodyklę – įtempiate išorinį plėvelės kraštą
Sukate prieš laikrodžio rodyklę – įtempiate plėvelės vidurinę dalį

5.1 Nurodymas dėl spausdinimo galvutės apsaugos




Dėmesio!

Spausdinimo galvutės pažeidimas netinkamai naudojant!

- ▶ Nelieskite spausdinimo galvutės apačios pirštais arba aštriais daiktais.
- ▶ Atkreipkite dėmesį į tai, kad ant etikečių nebūtų nešvarumų.
- ▶ Spausdinkite su kuo mažesne spausdinimo galvutės temperatūra.

5.2 Popieriaus eigos sinchronizavimas

Įdėjus etikečių medžiagą reikia sinchronizuoti popieriaus eigą. Tuo metu pirmoji etikečių jutiklio atpažinta etiketė nustatoma į spausdinimo padėtį ir visos prieš tai esančios etiketės transportuojamos iš spausdintuvo. Taip išvengiama, kad tuščios etiketės būtų dalijamos kartu su pirmomis atspausdintomis etiketėmis. Dėl to pirmoji etiketė gali tapti netinkama naudoti.

- ▶ Norėdami paleisti sinchronizaciją, paspauskite .
- ▶ Pašalinkite išstūmimo metu išstumtas tuščias etiketes.



Nuoroda!

Sinchronizavimo eiga nereikalinga, jei spausdinimo galvutė tarp skirtingų spausdinimo užsakymų nebuvo atidaryta net ir tada, kai spausdintuvas buvo išjungtas.

5.3 Spausdinimas



Dėmesio!

Norint pradėti spausdinti reikia atlikti du veiksmus:

- ▶ siųsti spausdinimo duomenis per vieną iš duomenų sąsajų arba įkelti duomenis iš laikmenos
 - ▷ Programavimo instrukcija, konfigūracijos instrukcija
- ▶ įjungti spausdinimą siunčiant išorinius signalus per I/O sąsają
 - ▷ Sąsajų aprašymas

5.3.1 Dalijimo režimas

Dalijimo režimu etiketės po spausdinimo automatiškai atlaisvinamos nuo laikančiosios medžiagos ir paruošiamos išimti.



Dėmesio!

- ▶ Dalijimo režimas aktyvinamas programinėje įrangoje.
Tiesioginio programavimo režimu tai atliekama su komanda „P“ ▷ programavimo instrukciją.

5.3.2 Išorinis vyniojimas

Etiketės juda iš spausdinimo modulio kartu su laikančiąja medžiaga vėlesniam naudojimui ir gali būti vėl užvyniotos prietaiso išorėje.

5.3.3 Dažjuostės taupymas

Ilgesnėse srityse, kuriose informacija neturi būti spausdinama, etiketės pastūmimo metu spausdinimo galvutė pakeliama, o plėvelė nepaduodama. Taip taupoma dažjuostė. Minimalus dažjuostės taupymo funkcijos nespausdinamos srities ilgis yra apibrėžtas programoje ir priklauso nuo spausdinimo greičio.

Dažjuostės taupymo automatiką galima visam laikui nustatyti spausdintuvo konfigūracijoje (▷ konfigūracijos instrukcija) arba programuojant užduotį (programavimo ▷ instrukcijos).

6.1 Valymo nuorodos



Pavojus!

Pavojus gyvybei dėl elektros smūgio!

- Prieš atlikdami techninės priežiūros darbus, atjunkite prietaisą nuo elektros tinklo.

Spausdinimo moduliui reikia tik labai mažai priežiūros.

Svarbu reguliariai valyti šiluminio spausdinimo galvutę. Taip garantuojamas išliekantis geras atvaizdas ir apsisaugoma nuo spausdinimo galvutės susidėvėjimo anksčiau laiko.

Apskritai, techninė priežiūra apsiriboja mėnesiniu įtaiso išvalymu.



Dėmesio!

Prietaiso pažeidimas aštriomis valymo priemonėmis!

- Išoriniams paviršiams arba mazgams valyti nenaudokite jokių šveičiamųjų priemonių arba tirpiklių.

Rekomenduojamos valymo priemonės

Spausdinimo ir kreipiamieji velenėliai	Velenėlių valiklis W1 (gaminio Nr. 9200051)
Spausdinimo eilutė ir šviesos užtvara	Izopropanolis > 99,9%
Kiti įrenginio paviršiai	Izopropanolis 70-100%

Lentelė 4. Rekomenduojamos valymo priemonės

- Dulkes ir popieriaus pūkelius spausdinimo srityje pašalinkite minkštu šepetėliu arba dulkių siurbliu.

6.2 Velenėlių valymas

Nešvarumai ant spausdinimo velenėlių gali sugadinti atvaizdą ir sutrikdyti medžiagos transportavimą.

- Nusukite spausdinimo galvutę, atrakinkite transportavimo sistemas.
- Išimkite iš prietaiso medžiagą ir pernešimo dažjuostę.
- Pašalinkite nuosėdas velenėlių valikliu W1 ir minkšta šluoste.
- Prieš vėl įjungdami spausdintuvą palaukite apie 2–3 minutes.
- Jei velenėlis labai stipriai užterštas arba matosi, kad yra pažeistas, velenėlį pakeiskite pagal ► priežiūros instrukciją.

6.3 Spausdinimo galvutės valymas

Valymo atstumai: Tiesioginė termografinė spauda – kaskart pakeitus medžiagos ritinį
Terminio pernešimo spauda – kaskart pakeitus pernešimo dažjuostės ritinį

Spausdinant ant spausdinimo galvutės gali kauptis nešvarumai, kurie neigiamai veikia atvaizdą, pvz., dėl kontrasto skirtumų arba vertikalinių juostelių.



Dėmesio!

Spausdinimo galvutės pažeidimas!

- Spausdinimo galvutei valyti nenaudokite aštrių arba kietų daiktų.
- Nelieskite pirštais spausdinimo galvutės apsauginio stiklo sluoksnio.



Dėmesio!

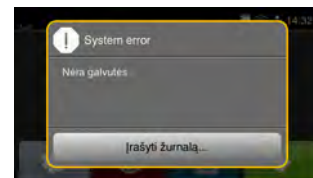
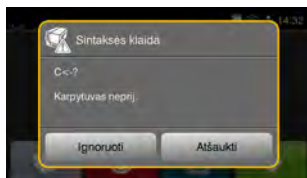
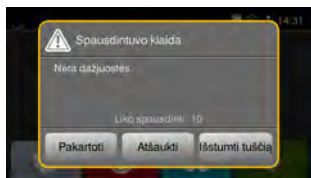
Pavojus susižaloti dėl karštos spausdinimo galvutės.

- Stebėkite, kad prieš valant spausdinimo galvutę būtų atvėsusi.

- Nusukite spausdinimo galvutę.
- Išimkite iš prietaiso medžiagą ir pernešimo dažjuostę.
- Spausdinimo galvutę nuvalykite vatos pagaliuku, pamirkytu izopropanolyje > 99,9 %, arba minkšta šluoste.
- Palikite spausdinimo galvutę 2–3 minutes džiūti.

7.1 Klaidų indikatorius

Atsiradus klaidai, ekrane rodomas klaidos rodmuo:



Pav. 16. Klaidų rodmėnys

Klaidų apdorojimas priklauso nuo klaidos tipo ▷ 7.2 19 psl..

Norint pratęsti eksploatavimą, klaidų indikatoriuje siūlomos šios galimybės:

<i>Pakartoti</i>	Pašalinus klaidos priežastį, spausdinimo užsakymas pratęsimas.
<i>Atšaukti</i>	Esamas spausdinimo užsakymas atšaukiamas.
<i>Išstumti tuščią</i>	Etikečių transportavimas sinchronizuojamas iš naujo. Po to užsakymą galima pratęsti su <i>Pakartoti</i> .
<i>Ignoruoti</i>	Klaidos pranešimas ignoruojamas ir spausdinimo užsakymas pratęsimas su galimai ribota funkcija.
<i>Įrašyti žurnalą</i>	Dėl klaidos spausdinimo režimas negalimas. Norint tiksliau išanalizuoti, įvairius sistemos failus galima išsaugoti išorinėje saugykloje.

Lentelė 5. Mygtukai klaidų indikatoriuje

7.2 Klaidų pranešimai ir klaidų šalinimas

Klaidos pranešimas	Priežastis	Šalinimas
<i>Brūkšninio kodo klaida</i>	Negaliojantis brūkšninio kodo turinys, pvz., yra raidinių ir skaitinių simbolių skaitiniame brūkšniniame kode	Pakoreguokite brūkšninio kodo turinį.
<i>Buferio perpildymas</i>	Duomenų įvesties buferis pilnas ir kompiuteris mėgina siųsti kitus duomenis	Naudokite duomenų perdavimą su protokolu (geriausia RTS/CTS).
<i>Šriftas nerastas</i>	Pasirinktos atsisiunčiamos šrifto rūšies klaida	Atšaukite spausdinimo užsakymą, pakeiskite šrifto rūšį.
<i>Dažjuostės vyniojimas</i>	Nušatyta dažjuostės išvyniojimo kryptis netinka konfigūracijos nuostatai	Konfigūracijos nuštatymas netinka naudojamai dažjuostei. Pritaikykite konfigūracijos nuštatymą. Atvirkščiai įdėta dažjuostė. Išvalykite spausdinimo galvutę ▷ 6.3 18 psl. tinkamai įdėkite dažjuostę.
<i>Etiketė nerasta</i>	Programinėje įrangoje nurodytas etikečių formatas nesutampa su faktiniu	Atšaukite spausdinimo užsakymą. Programinėje įrangoje pakeiskite etikečių formatą. Paleiskite spausdinimo užsakymą iš naujo.
	Ant etikečių juostelės trūksta kelių etikečių	Spauskite <i>Pakartoti</i> , kol juostelėje bus atpažinta kita etiketė.
<i>Etiketės dydis nenustatytas</i>	Etiketės dydis programavime neapibrėžtas	Patikrinkite programavimą.
<i>Failas nerastas</i>	Atminties terpės failo, kurio nėra, iškvietimas	Patikrinkite duomenų saugyklos direktoriją.
<i>Galva kaista</i>	Per stipriai įkaitusi spausdinimo galvutė	Po pauzės spausdinimo užsakymas automatiškai veikia toliau. Atsiradus pakartotinai, programinėje įrangoje sumažinkite kaitinimo pakopą arba spausdinimo greitį.
<i>Galva pakelta</i>	Spausdinimo galvutė neužfiksuota	Užfiksuokite spausdinimo galvutę.

Klaidos pranešimas	Priežastis	Šalinimas
<i>Irašymo klaida</i>	Aparatinės įrangos klaida	Pakartokite įrašymo procesą. Iš naujo suformatuokite atminties terpę.
<i>Įtaisas neprij.</i>	Programavimas reaguoja į nesantį įtaisą	Prijunkite pasirenkamą įtaisą arba pakoreguokite programavimą.
<i>Įtampos klaida</i>	Aparatinės įrangos klaida	Išjunkite ir įjunkite spausdintuvą. Jei problema kartojasi, informuokite techninės priežiūros skyrių. Rodoma, kokia įtampa sutriko. Užsirašykite.
<i>Nežinoma kortelė</i>	Atminties terpė nesuformatuota Nepalaikomas atminties terpės tipas	Suformatuokite atminties terpę, naudokite kitą atminties terpę.
<i>Nėra dažjuostės</i>	Pernešimo dažjuostė spausdinant prasilydė	Atšaukite spausdinimo užsakymą. Naudodami programinę įrangą, pakeiskite kaitinimo pakopą. Išvalykite spausdinimo galvutę ▷ 6.3 18 psl. Įdėkite pernešimo dažjuostę. Paleiskite spausdinimo užsakymą iš naujo.
	Termografinės spaudos etiketės reikia perdirbti, tačiau programinėje įrangoje perjungta į šiluminį perkėlimą	Atšaukite spausdinimo užsakymą. Programinėje įrangoje perjunkite į šiluminį perkėlimą. Paleiskite spausdinimo užsakymą iš naujo.
	Išnaudota pernešimo dažjuostė	Įdėkite naują pernešimo dažjuostę.
<i>Nėra popieriaus</i>	Popieriaus eigos klaida	Patikrinkite popieriaus eigą.
	Išnaudota spausdinimo medžiaga	Įdėkite medžiagos
<i>Pašalinti dažjuostę</i>	Įdėta pernešimo dažjuostė, nors spausdintuvus nustatytas ties termografinė spauda	Terminio pernešimo spaudai spausdintuvo konfigūracijoje arba pernešimo spaudos programinėje įrangoje. Tiesioginei termografinėi spaudai išimkite pernešimo dažjuostę.
<i>Per didelis brūkšninis kodas</i>	Brūkšninis kodas per didelis priskirtai etiketės sričiai	Sumažinkite arba perstumkite brūkšninį kodą.
<i>Prispaudimo velenas atidarytas</i>	Atitraukimo sistema neužrakinta	Uždarykite atitraukimo sistemą.
<i>Sintaksės klaida</i>	Spausdintuvus gauna iš kompiuterio nežinomą arba neteisingą komandą	Norėdami peršokti komandą, paspauskite <i>Ignoruoti</i> arba <i>Atšaukti</i> , kad nutrauktumėte spausdinimo užsakymą.
<i>Skaitymo klaida</i>	Skaitymo klaida prieigos prie atminties terpės metu	Patikrinkite duomenis atminties terpėje. Padarykite atsarginę duomenų kopiją. Iš naujo suformatuokite atminties terpę.
<i>Toks pavadinimas yra</i>	Toks pavadinimas tiesioginio programavimo sistemoje jau yra	Pakoreguokite programavimą.
<i>Trūksta atminties</i>	Per didelis spausdinimo užsakymas: pvz., įkeltiems šriftams, dideliems grafiniams vaizdams	Atšaukite spausdinimo užsakymą. Sumažinkite spausdinamų duomenų kiekį.

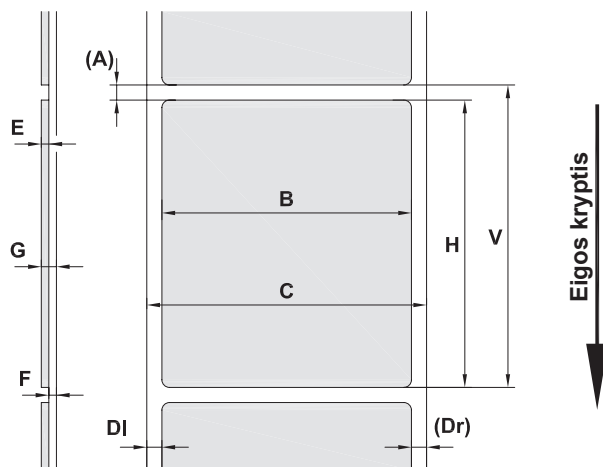
Lentelė 6. Klaidų pranešimai ir klaidų šalinimas

7.3 Problemų šalinimas

Problema	Priežastis	Šalinimas
Glamžoma pernešimo dažjuostė	Nesureguliuotas pernešimo dažjuostės kreipiklis	Nustatykite pernešimo dažjuostės eigą. ▷ 4.5 16 psl.
	Nesureguliuotas galvutės prispaudimo velenas	Galvutės prispaudimo veleno nustatymas ▷ 4.3 14 psl.
	Per plati pernešimo dažjuostė	Naudokite pernešimo dažjuostę, kuri yra tik šiek tiek platesnė už etiketę.
Atvaizde yra išsiliėjimų arba tuščių vietų	Nešvari spausdinimo galvutė	Išvalykite spausdinimo galvutę. ▷ 6.3 18 psl.
	Per aukšta temperatūra	Sumažinkite temperatūrą, naudodami programinę įrangą.
	Nepalankus etikečių ir pernešimo dažjuostės derinys	Naudokite kitos rūšies arba prekės ženklo dažjuostę.
Pasibaigus pernešimo dažjuostei, spausdintuvas nesustoja	Programinėje įrangoje parinkta termografinė spauda	Programinėje įrangoje pertvarkykite į terminio pernešimo spaudą.
Spausdintuvas vietoj etikečių formato spausdina simbolių seką	Spausdintuvas perjungtas į ASCII režimą	Išseikite iš ASCII režimo.
Spausdintuvas transportuoja etikečių medžiagą, tačiau ne pernešimo dažjuostę	Blogai įdėta pernešimo dažjuostė	Patikrinkite pernešimo dažjuostės eigą ir padengtos pusės orientaciją bei prireikus pakoreguokite.
	Nepalankus etikečių ir pernešimo dažjuostės derinys	Naudokite kitos rūšies arba prekės ženklo dažjuostę.
Spausdintuvas spausdina tik kas 2 etiketę	Programinėje įrangoje nustatytas per didelis formatas.	Programinėje įrangoje pakeiskite nustatytą formatą.
Atvaizde vertikalios baltos linijos	Nešvari spausdinimo galvutė	Išvalykite spausdinimo galvutę. ▷ 6.3 18 psl.
	Sugedusi spausdinimo galvutė (sugedo šildymo taškai)	Pakeiskite spausdinimo galvutę. ▷ Techninės priežiūros instrukcija
Atvaizde horizontalios baltos linijos	Spausdintuvas eksploatuojamas su nustatymu <i>Įtraukimas > optimalus</i>	Perstatykite sąranką ties <i>Įtraukimas > visada</i> . ▷ Konfigūravimo instrukcija.
Atvaizdas vienoje pusėje šviesesnis	Nešvari spausdinimo galvutė	Išvalykite spausdinimo galvutę. ▷ 6.3 18 psl.
	Nesureguliuotas galvutės prispaudimo velenas	Galvutės prispaudimo veleno nustatymas. ▷ 4.3 14 psl.

Lentelė 7. Problemų šalinimas

8.1 Etikečių matmenys

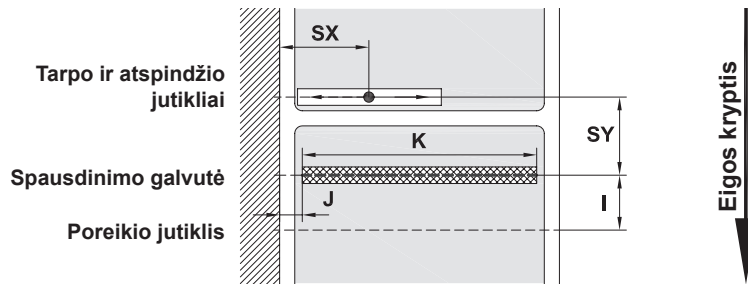


Pav. 17. Etikečių matmenys

Matmuo	Pavadinimas		Matmenys, mm					
			PX Q4		PX Q4.3		PX Q6.3	
	dpi		300	600	203	300	203	300
B	Etiketės plotis		20–116				46–176	
H	Etikečių aukštis	min.	4				6	
		maks.	5000	4000	5000	4000	4000	3000
A	Atstumas tarp etikečių		> 2					
C	Laikančiosios medžiagos plotis		24–120				50–180	
DI	Kairysis kraštas		≥ 0					
Dr	Dešinysis kraštas		≥ 0					
E	Etiketės storis		0,025–0,6					
F	Laikančiosios medžiagos storis		0,03–0,16					
G	Etiketės + laikančiosios medžiagos bendras storis		0,055–0,76					
V	Išstumti tuščią		> 6				> 8	
	<ul style="list-style-type: none">Esant mažoms etiketėms, plonomis medžiagoms arba stipriems klijams, galimi apribojimai. Kritinius naudojimo tikslus reikia išbandyti ir aprobuoti.							

Lentelė 8. Etikečių matmenys

8.2 Prietaiso matmenys

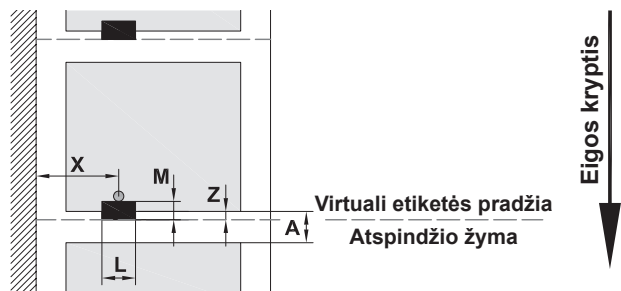


Pav. 18. Įtaiso matmenys

Matmuo	Pavadinimas	PX Q4		PX Q4.3		PX Q6.3	
	dpi	300	600	203	300	203	300
I	Atstumas nuo spausdinimo eilutės iki poreikio jutiklio	14,4					
J	Atstumas nuo 1-ojo šildymo krašto iki popieriaus eigos krašto be taupymo automatikos	K	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
		D	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
		su taupymo automatika	K	2,0	2,0	3,2	1,0
			D	2,0	2,0	2,6	0,4
K	Spausdinimo plotis	105,7	105,7	104	108,4	168	162,6
SX	Tarpo jutiklio ir atspindžio jutiklio atstumas – popieriaus kraštas, t. y. leistinas atspindžio žymų ir iškirtimų atstumas iki krašto	4–60					
SY	Atstumas nuo tarpo ir atspindžio jutiklių iki spausdinimo eilutės	94,5					

Lentelė 9. Įtaiso matmenys

8.3 Atspindžio žymų matmenys

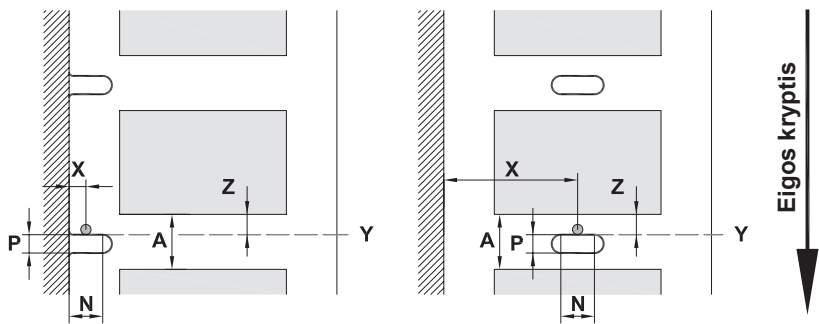


Pav. 19. Atspindžio žymų matmenys

Matmuo	Pavadinimas	Matmenys, mm
A	Atstumas tarp etikečių	> 2
L	Atspindžio žymos plotis	> 5
M	Atspindžio žymos aukštis	3–10
X	Atstumas nuo žymos iki popieriaus eigos krašto	4–60
Z	Atstumas nuo virtualios etiketės pradžios iki faktinės etiketės pradžios ► Programinės įrangos nuostatos pritaikymas	nuo 0 iki A / rekomenduojama: 0
	<ul style="list-style-type: none"> Atspindžio žymos turi būti galinėje medžiagos pusėje. Etikečių šviesos užtvara atskaitos žymoms priekinėje pusėje pagal užklausimą. Duomenys galioja juodomis žymoms. Spalvotos žymos galimai neatpažįstamos. ► Atlikite išankstinius testus. 	

Lentelė 10. Atspindžio žymų matmenys

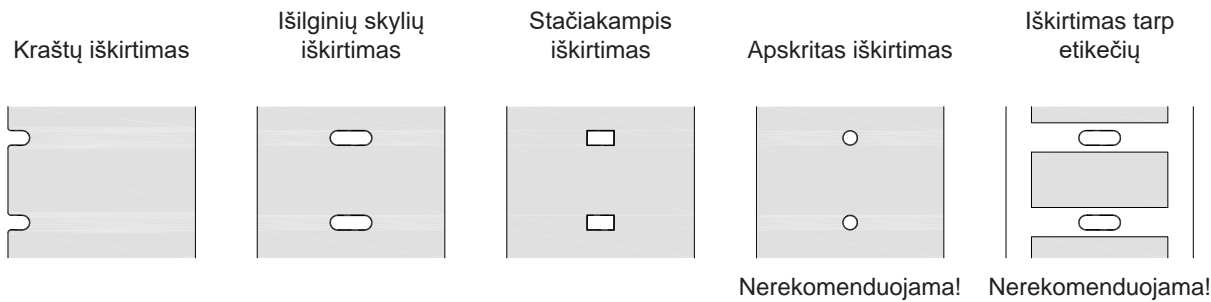
8.4 Iškirtimų matmenys



kraštų iškirtimui
Laikančiosios medžiagos min. storis 0,06 mm
Pav. 20. Iškirtimų matmenys

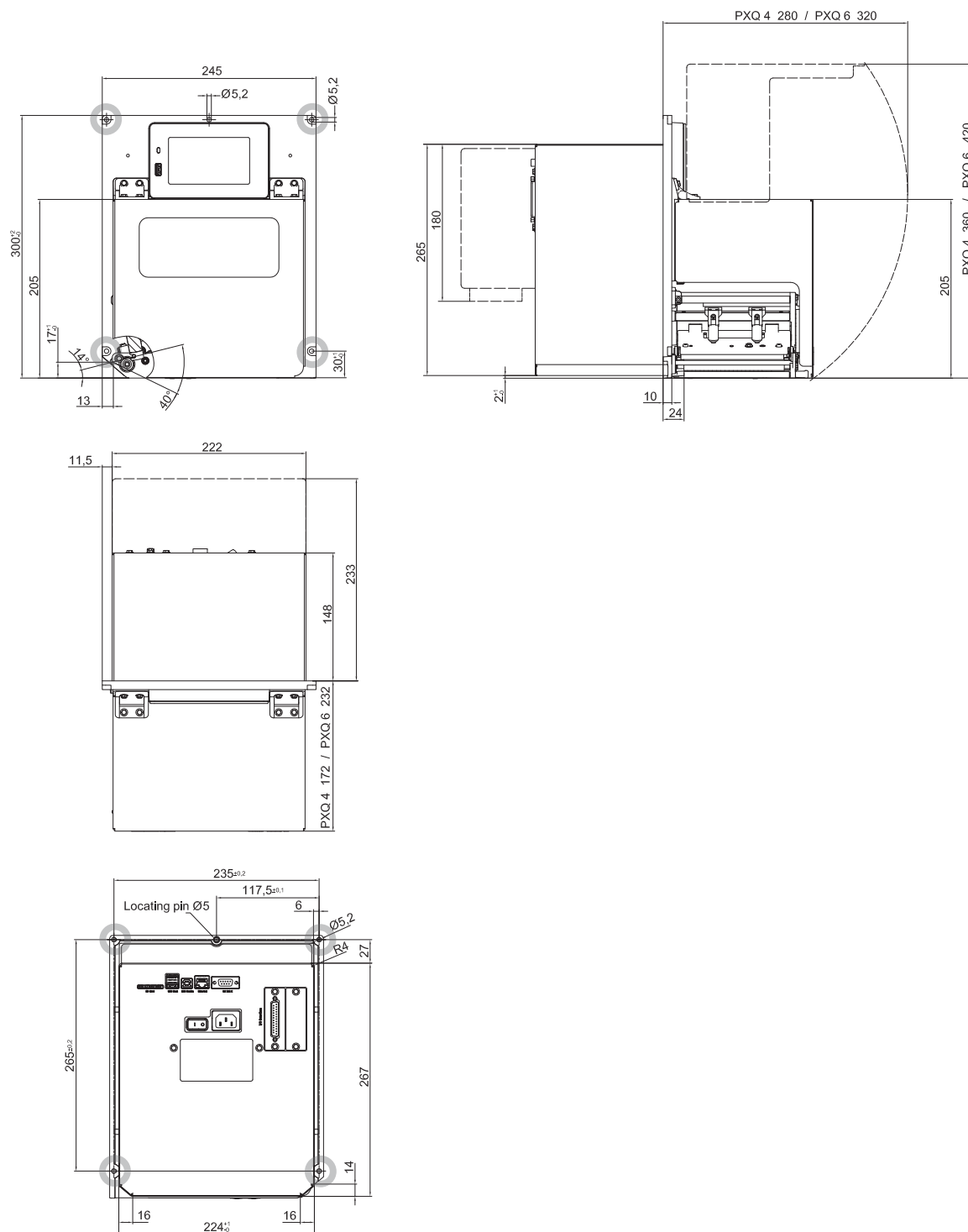
Matmuo	Pavadinimas	Matmenys, mm
A	Atstumas tarp etikečių	> 2
N	Iškirtimo plotis iškertant kraštuose	> 5 > 8
P	Iškirtimo aukštis	2–10
X	Atstumas nuo iškirtimo iki popieriaus eigos krašto	4–60
Y	Jutiklio nustatyta etiketės pradžia atpažįstant tarpą	Iškirtimo štampo galinė briauna
Z	Atstumas nuo nustatytos etiketės pradžios iki faktinės etiketės pradžios ► Programinės įrangos nuostatos pritaikymas	nuo 0 iki A–P

Lentelė 11. Iškirtimų matmenys



Pav. 21. Iškirtimų pavyzdžiai

- Tvirtinimo su varžtais M5x20 taškai



Pav. 22. Montavimo matmenys

10.1 Montavimo paaiškinimas




„cab Produkttechnik
GmbH & Co KG“
Wilhelm-Schickard-Str. 14
D-76131 Karlsruhe
Vokietija

Montavimo paaiškinimas

Patvirtiname, kad toliau aprašytas „nepilnas įrenginys“ dėl savo konstrukcijos ir modelio, bei versijos, kurią mes pateikėme rinkai, atitinka šiuos pagrindinius **Mašinų direktyvos 2006/42/ES** reikalavimus:

I priedo, 1.1.2, 1.1.3, 1.1.5, 1.1.6, 1.2.1, 1.2.4.1, 1.3.2, 1.5.1, 1.5.2, 1.5.8, 1.6.3 straipsnius.

Atlikus su mumis nesuderintą „iš dalies sukomplektuotos mašinos“ arba jos naudojimo paskirties pakeitimą, ši deklaracija praranda galią.

Prietaisas:	Spausdinimo modulis
Tipas:	PX Q
Taikytos ES direktyvos ir standartai	
Mašinų direktyva 2006/42/ES	• EN ISO 12100:2010
	• EN ISO 13857:2008
	• EN 349:1993+A1:2008
	• EN ISO 13849-1:2015
	• EN 62368-1: 2014+AC:2015
Atsakingas už techninius dokumentus:	Erwin Fascher Am Unterwege 18/20 99610 Sömmerda
Už gamintoją pasirašė:	Sömmerda, 2019-09-23
„cab Produkttechnik Sömmerda Gesellschaft für Computer- und Automationsbausteine mbH“ 99610 Sömmerda	 Erwin Fascher Generalinis direktorius

Pradėti eksploatuoti draudžiama, kol nenustatyta, kad sistema, į kurią bus sumontuota mašina, atitinka Mašinų direktyvos nuostatas.

Gamintojas įsipareigoja nacionalinėms institucijoms paprašius elektroniniu būdu perduoti specialius iš dalies sukomplektuotos mašinos dokumentus.

Specialūs dokumentai, priklausantys iš dalies sukomplektuotai mašinai pagal VII priedo B dalį, yra sudaryti.


10.2 ES atitikties deklaracija



„cab Produkttechnik
GmbH & Co KG“
Wilhelm-Schickard-Str. 14
D-76131 Karlsruhe
Vokietija

ES atitikties deklaracija

Šiuo dokumentu patvirtiname, kad toliau nurodyto, mūsų į rinką išleisto prietaiso koncepcija ir konstrukcija atitinka susijusių ES direktyvų pagrindinius saugos ir sveikatos reikalavimus. Atlikus su mumis nesuderintą prietaiso arba naudojimo paskirties pakeitimą, ši deklaracija tampa negaliojanti.

Prietaisas:	Spausdinimo modulis
Tipas:	PX Q
Taikytos ES direktyvos ir standartai	
Elektromagnetinio suderinamumo direktyva 2014/30/ES	• EN 55024:2010
	• EN 55032:2012
	• EN 61000-3-2:2014
	• EN 61000-3-3:2013
	• EN 61000-6-2:2005
2011/65/ES direktyva dėl tam tikrų pavojingų medžiagų naudojimo elektros ir elektroninėje įrangoje apribojimo	• EN 50581:2012
Komisijos deleguotoji direktyva (ES) 2015/863, iš dalies keičianti Europos Parlamento ir Tarybos direktyvos 2011/65/ES II priedą dėl medžiagų, kurioms taikomi apribojimai, sąrašo	
Už gamintoją pasirašė:	Sömmerda, 2019-09-23
„cab Produkttechnik Sömmerda Gesellschaft für Computer- und Automationsbausteine mbH“ 99610 Sömmerda	 Erwin Fascher Generalinis direktorius

10.3 FCC

Pastaba This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class A digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when the equipment is operated in a commercial environment. The equipment generates, uses, and can radiate radio frequency and, if not installed and used in accordance with the instruction manual, may cause harmful interference to radio communications. Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference in which case the user may be required to correct the interference at his own expense.

A

Aplinka.....	4
Atitikties deklaracija.....	26, 27
Atspindžio žymos.....	23

D

Dalijimo režimas	17
Dažjuostės taupymas	17

E

Ekologiškas utilizavimas.....	5
Elektros srovės tiekimas.....	4
Etikečių įdėjimas.....	12
Etikečių šviesos užtvaros nustatymas...	13

G

Galvutės prispaudimo veleno nustatymas	14
---	----

I

Įdėkite medžiagos.....	12
Įjungimas	8
Iškirtimai	24
Išorinis vyniojimas	17
Išpakavimas.....	8
Įtaiso apžvalga.....	6
Įtaiso matmenys	23

J

Jutiklinis ekranas	9
--------------------------	---

K

Kita informacija	4
Kiti darbai.....	5
Klaidos	
Pranešimai.....	19
Rūšys.....	19
Šalinimas	19
Komplektacija	8

L

Ličio baterija	5
Lipdukas su įspėjamąja nuoroda.....	5

M

Montavimo matmenys	25
--------------------------	----

N

Naudojimas pagal paskirtį	4
---------------------------------	---

P

Pastatymas.....	8
Pernešimo dažjuostės įdėjimas....	15, 16
Popieriaus eigos sinchronizavimas....	17
Prijungimas.....	8
Problemų šalinimas	20

S

Saugos nuorodos	4
Saugos skiriamieji ženklai	5
Spausdinimo galvutė	
Pažeidimas	17
Valymas	18
Spausdinimo velenėlio valymas	18

T

Techninės priežiūros darbai.....	5
Tinklo įtampa	8
Tvirtinimo taškai.....	25

V

Valymas	18
Spausdinimo galvutė	18
Spausdinimo velenėlis	18
Valymo nuorodos.....	18