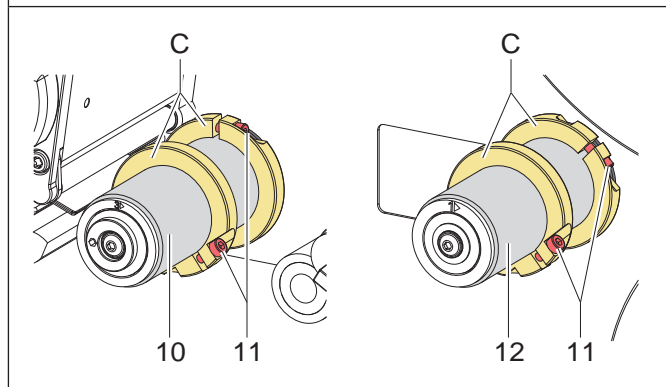
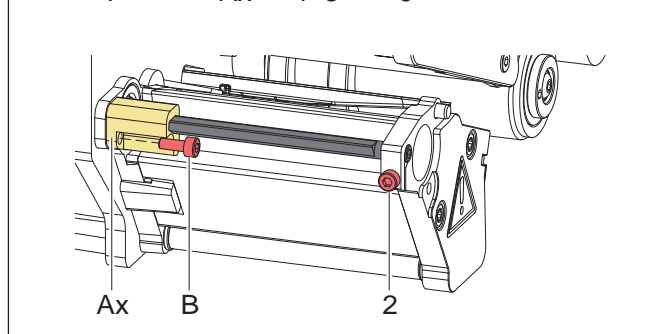
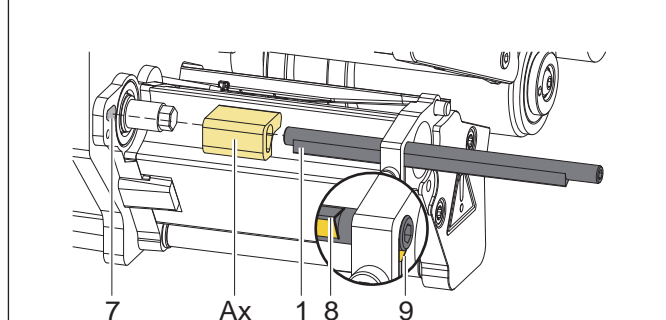
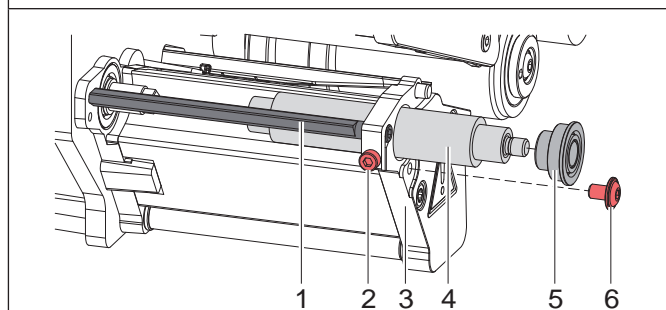
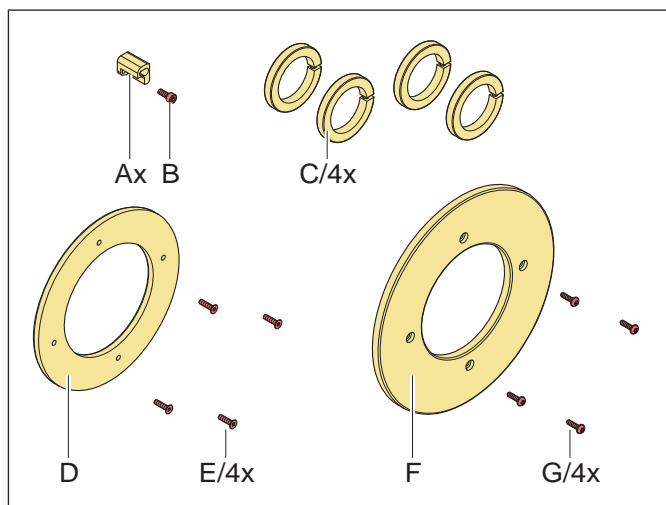


Montageanleitung

Abstandshalter (Art.-Nr. 6010586 / 6010590)

Ausgabe: 06/2021 · Art.-Nr. 9003698



Lieferumfang

6010586 Abstandshalter für HERMES QL 6010590 Abstandshalter für HERMES QR

Al	- 6010583	Papierführung (bei 6010586)	1
Ar	- 6010584	Papierführung (bei 6010590)	1
B	- 5902005	Schraube DIN912-M3x8	1
C	- 6010582	Ring	4
D	- 6010580	Distanzscheibe	1
E	- 5902030	Schraube DIN7991-M3x12	4
F	- 6010585	Distanzscheibe	1
G	- 5902414	Schraube EJOT-PT-K30x12	4

Bestimmungsgemäßer Gebrauch

Die Abstandshalter sind für den Einbau in Drucker der HERMES Q-Serie vorgesehen.

Durch die Abstandshalter wird die Papierführung um 7 mm versetzt. Dies dient bei der Verwendung sehr schmaler Etiketten dazu, dass die Transferfolie beidseitig über das Etikettenmaterial hinaus ragt und eine Faltenbildung in der Folie vermieden wird.

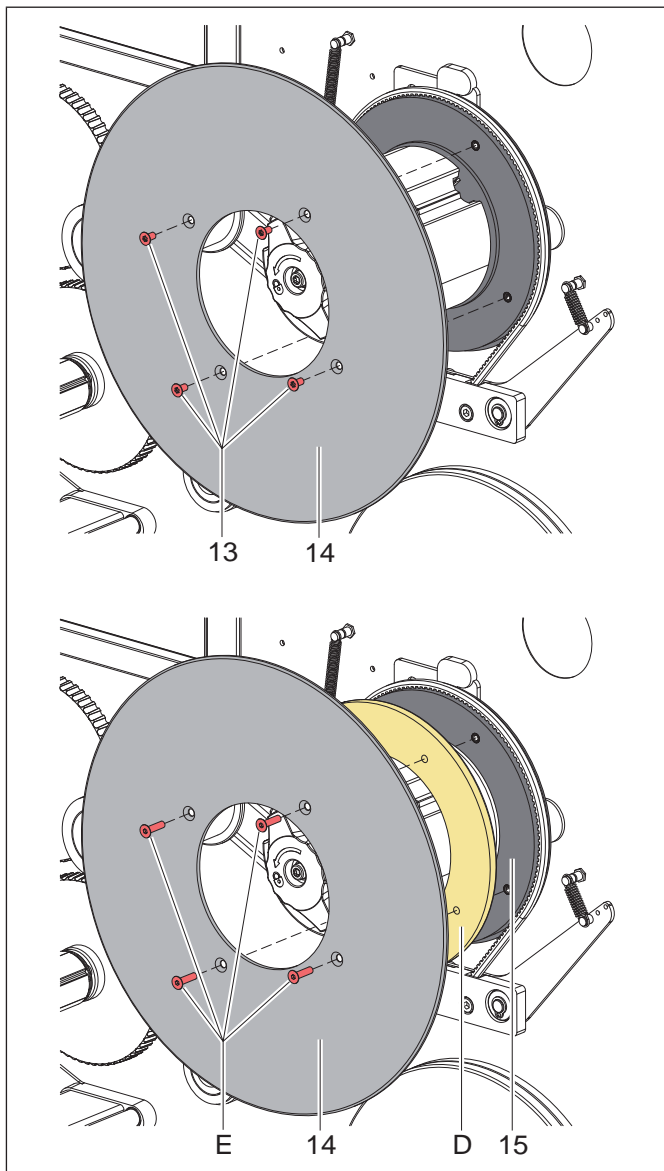
Montage

Papierführung montieren

- ▶ Schraube (6) lösen und Druckwalze (4) mit Lager (5) aus der Lagerplatte (3) schieben.
- ▶ Schraube (2) lösen und Spendekante (1) in Richtung Lagerplatte (3) schieben, bis sich die Spendekante unbegrenzt drehen lässt.
- ▶ Spitze (8) der Spendekante zum Formloch (9) in der Lagerplatte ausrichten und Spendekante (1) etwa zur Hälfte aus der Lagerplatte schieben.
- ▶ Papierführung (Ax) auf die Spendekante (1) aufsetzen und Spendekante bis zur Lagerung (7) im Gehäuse schieben.
- ▶ Spendekante (1) zurück in die Ausgangsstellung drehen und Papierführung (Ax) mit Schraube (B) am Gehäuse fixieren.
- ▶ Schraube (2) anziehen.
- ▶ Druckwalze (4) montieren, Lager (5) einsetzen und mit Schraube (6) fixieren.

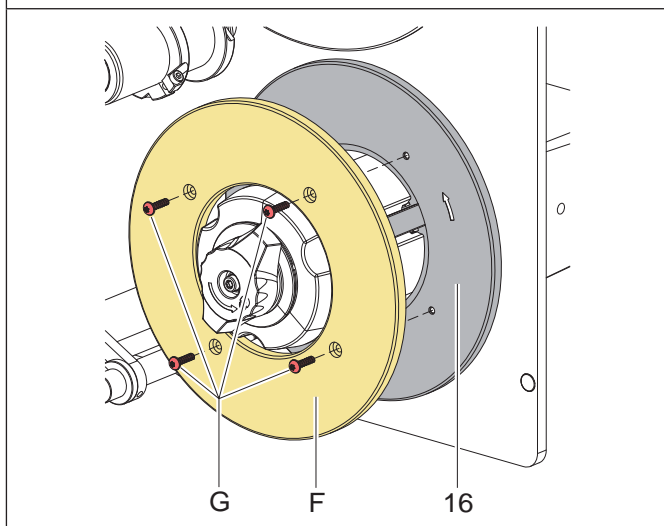
Ringe montieren

- ▶ Je zwei Ringe (C) auf die Umlenkrollen 1 und 3 (12,10) aufsetzen.
- ▶ Innere Ringe bis zu den Anschlägen der Umlenkrollen schieben.
- ▶ Äußere Ringe nach dem Einlegen des Etikettenmaterials an der Trägerbandkante positionieren.
- ▶ Schrauben (11) an allen Ringen festziehen.



Distanzscheibe am Etikettenabwickler montieren

- ▶ Vier Schrauben (13) lösen und Wickelteller(14) vom Abwickler nehmen.
Die Schrauben (13) werden nicht mehr benötigt.



- ▶ Zuerst Distanzscheibe (D) und danach Wickelteller (14) auf Abwickler aufsetzen.
- ▶ Bohrungen in Wickelteller, Distanzscheibe und Spannkonus zueinander ausrichten.
- ▶ Wickelteller und Distanzscheibe mit vier Schrauben (E) am Spannkonus (15) befestigen.

Distanzscheibe am internen Aufwickler montieren

- ▶ Distanzscheibe (F) auf Aufwickler aufsetzen.
- ▶ Bohrungen in Distanzscheibe und Spannkonus (16) zueinander ausrichten.
- ▶ Distanzscheibe mit vier Schrauben (G) am Spannkonus befestigen.

Deutschland
cab Produkttechnik GmbH & Co KG
 Karlsruhe
 Tel. +49 721 6626 0
www.cab.de

USA
cab Technology, Inc.
 Chelmsford, MA
 Tel. +1 978 250 8321
www.cab.de/us

Taiwan
cab Technology Co., Ltd.
 Taipeh
 Tel. +886 (02) 8227 3966
www.cab.de/tw

China
cab (Shanghai) Trading Co., Ltd.
 Guangzhou
 Tel. +86 (020) 2831 7358
www.cab.de/cn

Frankreich
cab Technologies S.à.r.l.
 Niedermodern
 Tel. +33 388 722501
www.cab.de/fr

Mexiko
cab Technology, Inc.
 Juárez
 Tel. +52 656 682 4301
www.cab.de/es

China
cab (Shanghai) Trading Co., Ltd.
 Shanghai
 Tel. +86 (021) 6236 3161
www.cab.de/cn

Südafrika
cab Technology (Pty) Ltd.
 Randburg
 Tel. +27 11 886 3580
www.cab.de/za