

# Abroller

**Ausgabe:** 01/2016 - Art.-Nr. 9008028

#### Urheberrecht

Diese Dokumentation sowie Übersetzungen hiervon sind Eigentum der cab Produkttechnik GmbH & Co KG. Das Reproduzieren, Verarbeiten, Vervielfältigen oder Verbreiten im Ganzen oder in Teilen zu anderen Zwecken als der Verfolgung seiner ursprünglichen bestimmungsgemäßen Verwendung - insbesondere die Ersatzteilbeschaffung eines von cab verkauften Gerätes - erfordert die vorherige schriftliche Genehmigung der cab.

#### Redaktion

Bei Fragen oder Anregungen wenden Sie sich bitte an cab Produkttechnik GmbH & Co KG Adresse „Deutschland“.

#### Aktualität

Durch die ständige Weiterentwicklung der Geräte können Abweichungen zwischen der Dokumentation und dem Gerät auftreten.

Die aktuelle Ausgabe finden Sie unter [www.cab.de](http://www.cab.de).

#### Geschäftsbedingungen

Lieferungen und Leistungen erfolgen zu den „Allgemeinen Verkaufsbedingungen der cab“.

#### Service für Deutschland

Der Service erfolgt durch die Firma:

cab Produkttechnik Sömmerda  
Gesellschaft für Computer-  
und Automationsbausteine mbH  
Am Unterwege 18/20  
D-99610 Sömmerda  
Telefon 0 36 34 / 68 60 - 0  
Telefax 0 36 34 / 68 60 - 129

Diese Bedienungsanleitung wurde mit dem Gerät



ausgeliefert.

#### Inhaltsverzeichnis

1	Erzeugnisbeschreibung .....	3
2	Sicherheitshinweise.....	3
3	Lieferumfang .....	3
4	Aufstellung .....	4
5	Material einlegen .....	4
6	Betrieb.....	5
7	Wartung.....	5
8	EU-Konformitätserklärung .....	6

#### Deutschland

cab Produkttechnik  
GmbH & Co KG  
Postfach 1904  
D-76007 Karlsruhe  
Wilhelm-Schickard-Str. 14  
D-76131 Karlsruhe  
Telefon +49 721 6626-0  
Telefax +49 721 6626-129  
[www.cab.de](http://www.cab.de)  
[info@cab.de](mailto:info@cab.de)

#### Frankreich

cab technologies s.a.r.l.  
F-67350 Niedermodern  
Téléphone +33 388 722 501  
[www.cab.de/fr](http://www.cab.de/fr)  
[info.fr@cab.de](mailto:info.fr@cab.de)

#### USA

cab Technology Inc.  
Tyngsboro MA, 01879  
Phone +1 978 649 0293  
[www.cab.de/us](http://www.cab.de/us)  
[info.us@cab.de](mailto:info.us@cab.de)

#### Asien 亚洲

cab Technology Co., Ltd.  
希愛比科技股份有限公司  
Junghe, Taipei, Taiwan  
Phone +886 2 8227 3966  
[www.cab.de/tw](http://www.cab.de/tw)  
[info.asia@cab.de](mailto:info.asia@cab.de)

#### China 中国

cab (Shanghai) Trading Co., Ltd.  
乾博(上海)貿易有限公司  
Phone +86 21 6236-3161  
[www.cab.de/cn](http://www.cab.de/cn)  
[info.cn@cab.de](mailto:info.cn@cab.de)

Weitere Vertretungen auf Anfrage

## 1 Erzeugnisbeschreibung

3

Der Abroller wurde als Zusatzgerät für den Flachschnaider FS 100 konzipiert und dient dazu, Flachband- oder Rundmaterial von schwereren Rollen abzuziehen und dem Flachschnaider zuzuführen. Durch die Verringerung der Zugbelastung werden die beim Schneiden auftretenden Längentoleranzen auch bei hoher Vorschubgeschwindigkeit minimiert.

Der Abroller kommt in Verbindung mit dem ebenfalls als Option für den Flachschnaider angebotenen Rollenhalter zum Einsatz.

### Technische Daten

(gültig für das Gesamtsystem Rollenhalter-Abroller)

Maße (LxBxH)	570 mm x 360 mm x 570 mm
Gewicht	7,5 kg
Rollendurchmesser	max. 640 mm
Rollenbreite	max. 170 mm
Materialbreite	max. 100 mm
Materialhöhe	max. 8 mm
Rollengewicht	max. 30 kg
Elektrischer Anschluss	24 V=, 1 A, Anschluss über Flachschnaider
Transportgeschwindigkeit	hinreichend für Verarbeitungsgeschwindigkeit bis 300 mm/s
Artikel-Nr. Abroller	8930202
Artikel-Nr. Rollenhalter	8930201

## 2 Sicherheitshinweise



### Achtung!

- ▶ Gerät ausschließlich nach den Angaben dieser Bedienungsanleitung betreiben.
- ▶ Auf sicheren Stand des Gerätes achten.
- ▶ Einschaltreihenfolge von Flachschnaider und Abroller einhalten ▷ Abschnitt 6.

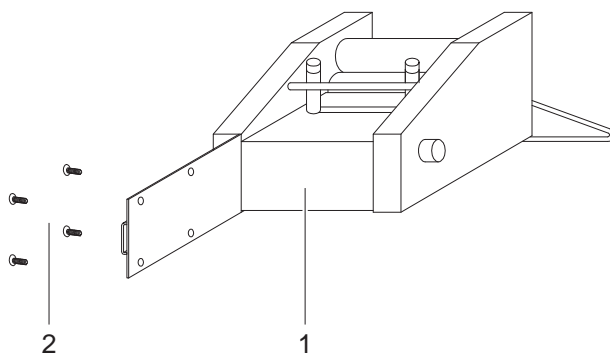


### Warnung!

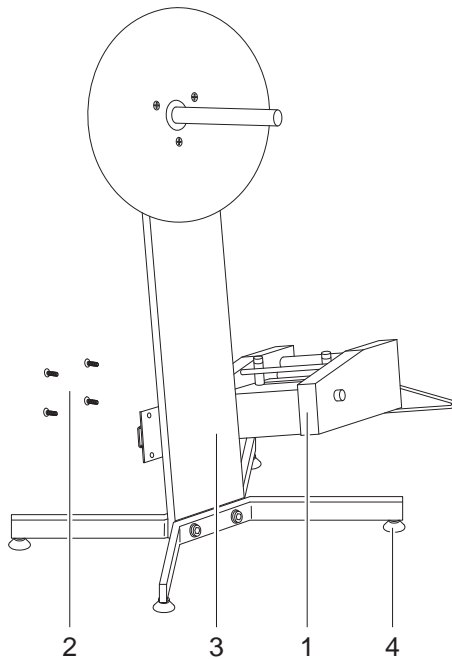
Transportwalzen des Abrollers sind während des Betriebs frei zugänglich.

- ▶ Haare von Personen, Schmuckstücke u.ä. nicht mit den bewegten Walzen in Berührung bringen.

## 3 Lieferumfang

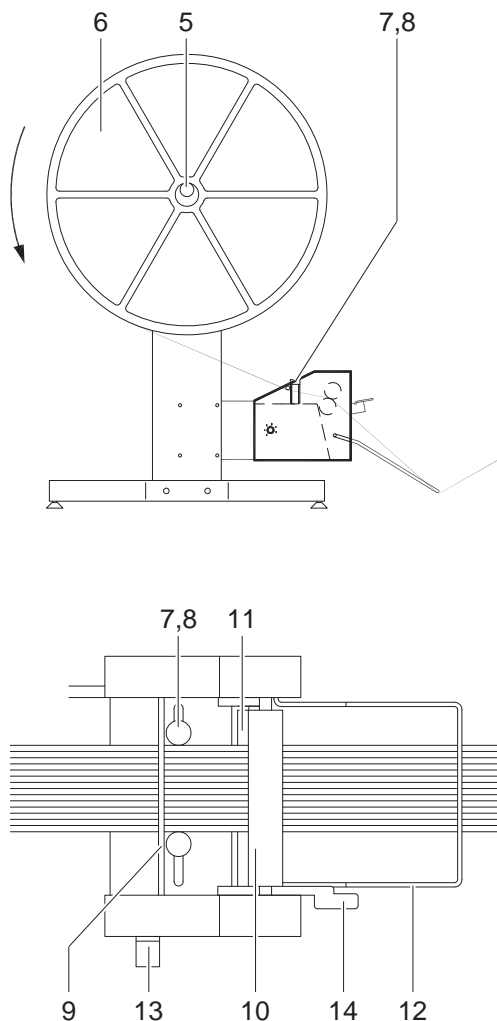


- 1 Abroller
- 2 4 Schrauben M4x10 mit Scheiben und Federringen

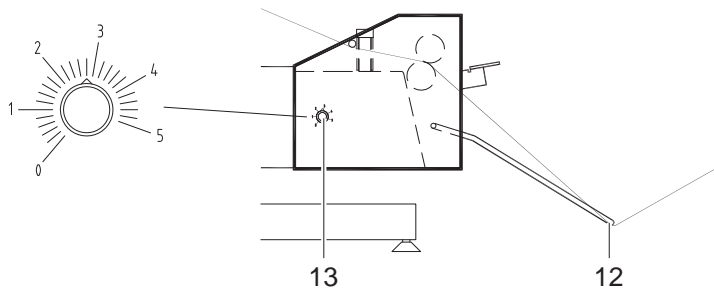


1. Abroller (1) mit 4 Schrauben (2) von hinten an der Traverse (3) des Rollenhalters befestigen.
2. Teller (4) durch Drehen so einstellen, dass ein sicherer Stand des Systems Abroller-Rollenhalter gewährleistet wird.
3. System so aufstellen, dass der Abstand zwischen den Transportwalzen des Abrollers und dem Flachschnaider ca. 400 mm beträgt.
4. Sicherstellen, dass der Flachschnaider ausgeschaltet ist.
5. Elektrische Verbindung zwischen Abroller und Flachschnaider über das am Abroller befindliche Kabel und die Anschlussbuchse am Flachschnaider herstellen.

## 5 Material einlegen



1. Vorratsrolle (6) des zu schneidenden Materials so auf die Achse (5) des Rollenhalters aufsetzen, dass sich die Rolle beim Abziehen des Materials entgegen dem Uhrzeigersinn dreht.
2. Feststellschrauben (8) lösen und seitliche Führungsrollen (7) maximal auseinander schieben.
3. Material unter der Umlenkachse (9) zu den Transportwalzen (10,11) führen, untere Transportwalze (11) durch Drücken des Hebels (14) nach unten schwenken und Material zwischen den Transportwalzen durchschieben.
4. Material unter dem Abfühlbügel (12) zum Flachschnaider führen und dort einlegen.
5. Seitliche Führungsrollen (7) so positionieren, dass das Material locker geführt wird und möglichst gerade von der Vorratsrolle abläuft;
6. Feststellschrauben (8) anziehen.
7. Abroller nochmals so ausrichten, dass das Material gerade vom Abroller zum Flachschnaider läuft.



Die Funktion des Abrollers wird über die Stellung des Abfühlbügels (12) gesteuert.

Das Gerät transportiert Material, wenn sich die Vorratsschlaufe unter dem Abfühlbügel durch den Materialvorschub des Flachschniders strafft und der Bügel aus der unteren Endlage angehoben wird.

Durch die Nachführung des Materials bildet sich die Vorratsschlaufe wieder so weit aus, dass der Abfühlbügel die untere Endlage erreicht. Dadurch wird der Materialtransport des Abrollers bis zum erneuten Anheben des Bügels unterbrochen.

Die Spannungsversorgung des Abrollers erfolgt über die Kopplung des Gerätes an den Flachsneider FS 100.



### **Warnung!**

**Transportwalzen des Abrollers sind während des Betriebs frei zugänglich.**

▶ **Haare von Personen, Schmuckstücke u.ä. nicht mit den bewegten Walzen in Berührung bringen.**

- ▶ Um einem unbeabsichtigten Materialtransport vorzubeugen, Regler (13) am Abroller vor dem Einschalten des Flachschniders in Stellung "0" bringen. In dieser Stellung ist der Antrieb des Abrollers ausgeschaltet.
- ▶ Flachsneider einschalten.
- ▶ Vor dem Start eines Schneidauftrages am Regler einen Wert zwischen "0.2" und "> 5" einstellen. Durch die Stellung des Reglers wird die Ein- und Ausschalthäufigkeit des Abrollers während der Auftragsbearbeitung geregelt :
  - Zwischen Anheben des Abfühlbügels (12) und Anlauf des Abrollers existiert eine Verzögerungszeit. Diese ist in Maximalstellung vernachlässigbar klein. Bei Einstellwerten nahe "0" beträgt diese Verzögerungszeit bis zu 3 Sekunden.
  - Die maximale Transportgeschwindigkeit des Abrollers wird in Maximalstellung "> 5" unmittelbar nach Anlauf des Gerätes erreicht. Für Einstellwerte nahe "0" beträgt die Zeit bis zum Erreichen der Maximalgeschwindigkeit ca. 5 Sekunden nach Anlauf des Abrollers.
- ▶ Bei der Verwendung großer Vorratsrollen und einer hohen Vorschubgeschwindigkeit am Flachsneider Regler auf den Maximalwert "> 5" einstellen.
- ▶ Bei geringerer Belastung (langsamer Vorschub am Flachsneider, kurze Schnittlängen, kleine Vorratsrollen) Einstellwert verringern. Dadurch wird ein ruhigerer Lauf des Gerätes erreicht.



### **Hinweis!**

- ▶ **Bei der Einstellung des Reglers darauf achten, dass die Vorratsschlaufe unter dem Abfühlbügel während des Betriebs nie vollständig aufgebraucht wird.**


## **7** **Wartung**

- ▶ Bei Bedarf Transportwalzen des Abrollers mit Spiritus und einem staubfreien Tuch säubern.



## EU-Konformitätserklärung

Hiermit erklären wir, dass das nachfolgend bezeichnete Gerät aufgrund seiner Konzipierung und Bauart sowie in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung den einschlägigen grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der betreffenden EG-Richtlinien entspricht. Bei einer nicht mit uns abgestimmten Änderung des Geräts oder des Verwendungszwecks verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

Gerät:	Abroller
Angewandte EG-Richtlinien und Normen:	
<b>Richtlinie 2006/42/EG über Maschinen</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• EN ISO 12100:2010</li> <li>• EN ISO 13857:2008</li> <li>• EN 349:1993+A1:2008</li> <li>• EN ISO 13849-1:2008</li> <li>• EN 61029-1:2009+A11:2010</li> <li>• EN 61558-1:2005+A1:2009</li> </ul>
<b>Richtlinie 2014/30/EU über die elektromagnetische Verträglichkeit</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• EN 61000-3-2:2006+A1:2009+A2:2009</li> <li>• EN 61000-3-3:2008</li> <li>• EN 61000-6-2:2005</li> <li>• EN 61000-6-3:2007+A1:2011</li> </ul>
<b>Richtlinie 2011/65/EU zur Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• EN 50581:2012</li> </ul>
Bevollmächtigter für die technischen Unterlagen :	<b>Erwin Fascher</b> Am Unterwege 18/20 99610 Sömmerda
Für den Hersteller zeichnet :	<b>Sömmerda, 18.01.2016</b>
<b>cab Produkttechnik Sömmerda</b> <b>Gesellschaft für Computer-</b> <b>und Automationsbausteine mbH</b> 99610 Sömmerda	 <b>Erwin Fascher</b> Geschäftsführer