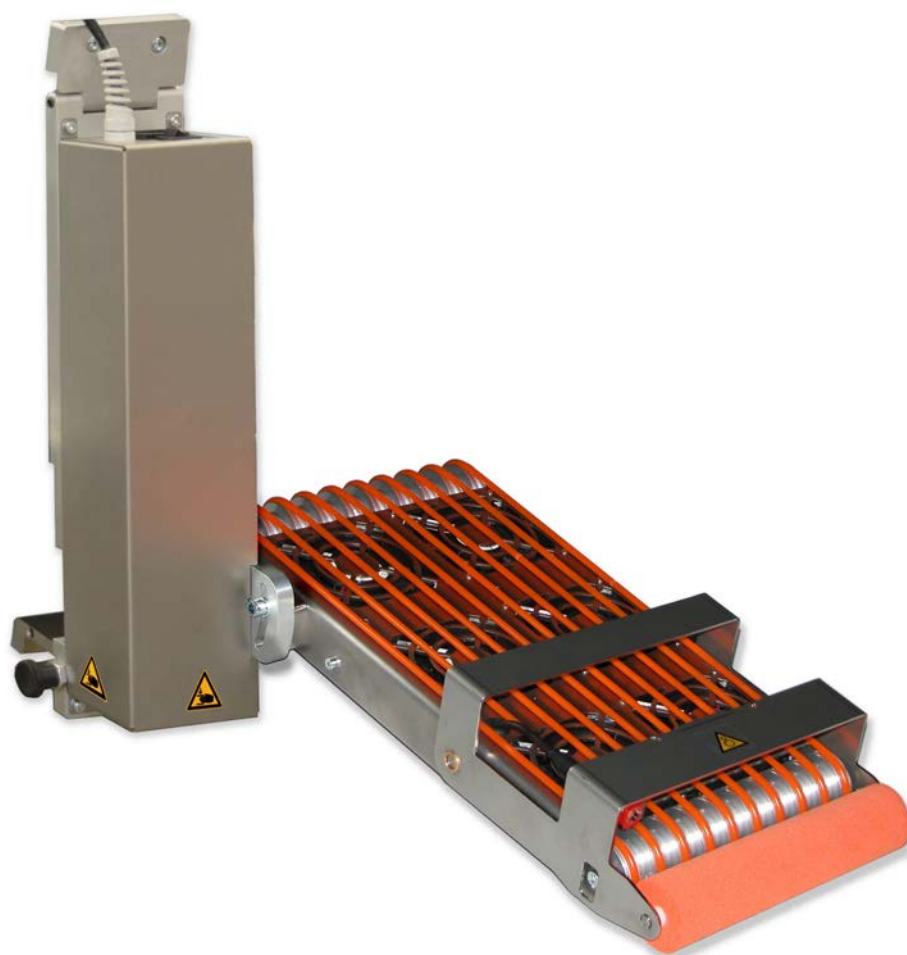


Serviceanleitung



Saugband-Applikator

5326C

MADE IN GERMANY

Familie	Typ
Saugband-Applikator	5326C

Ausgabe: 08/2022 - Art.-Nr. 9003479

Urheberrecht

Diese Dokumentation sowie Übersetzungen hiervon sind Eigentum der cab Produkttechnik GmbH & Co KG.
Das Reproduzieren, Verarbeiten, Vervielfältigen oder Verbreiten im Ganzen oder in Teilen zu anderen Zwecken als der Verfolgung der ursprünglichen bestimmungsgemäßen Verwendung erfordert die vorherige schriftliche Genehmigung der cab.

Redaktion

Bei Fragen oder Anregungen bitte an cab Produkttechnik GmbH & Co KG Adresse Deutschland wenden.

Aktualität

Durch die ständige Weiterentwicklung der Geräte können Abweichungen zwischen der Dokumentation und dem Gerät auftreten.
Die aktuelle Ausgabe ist zu finden unter www.cab.de.

Geschäftsbedingungen

Lieferungen und Leistungen erfolgen zu den Allgemeinen Verkaufsbedingungen der cab.

Deutschland
cab Produkttechnik GmbH & Co KG
Karlsruhe
Tel. +49 721 6626 0
www.cab.de

USA
cab Technology, Inc.
Chelmsford, MA
Tel. +1 978 250 8321
www.cab.de/us

Taiwan
cab Technology Co., Ltd.
Taipeh
Tel. +886 (02) 8227 3966
www.cab.de/tw

Singapur
cab Singapore Pte. Ltd.
Singapur
Tel. +65 6931 9099
www.cab.de/en

Frankreich
cab Technologies S.à.r.l.
Niedermorn
Tel. +33 388 722501
www.cab.de/fr

Mexiko
cab Technology, Inc.
Juárez
Tel. +52 656 682 4301
www.cab.de/es

China
cab (Shanghai) Trading Co., Ltd.
Shanghai
Tel. +86 (021) 6236 3161
www.cab.de/cn

Südafrika
cab Technology (Pty) Ltd.
Randburg
Tel. +27 11 886 3580
www.cab.de/za

1	Einleitung.....	4
1.1	Hinweise.....	4
1.2	Bestimmungsgemäßer Gebrauch	4
1.3	Sicherheitshinweise	4
1.4	Sicherheitskennzeichnung	5
1.5	Umwelt	5
2	Produktbeschreibung	6
2.1	Wichtige Merkmale.....	6
2.2	Technische Daten.....	6
2.3	Geräteübersicht	7
2.4	Lieferumfang	8
3	Betrieb.....	9
3.1	Normalbetrieb.....	9
3.2	Reinigung	9
3.3	Spannungsversorgung der Geräte.....	10
3.4	Ab- und Anschwenken des Applikators	11
4	Fehlermeldungen	12
4.1	Fehlermeldungen des Druckers	12
4.2	Fehlermeldungen des Applikators.....	12
5	Installation	13
5.1	Standardwerte ab Werk	13
5.2	Werkzeug	13
	13
5.3	Montage des Applikators am Drucker	14
5.4	Externer Start-Sensor	15
6	Justagen	16
6.1	Etikettierungsabstand zum Drucker	16
6.2	Einstellung in der Konfiguration des Druckers	17
6.3	Signale	17
7	Konfiguration am Drucker.....	18
7.1	Schnellmodus zur Einstellung der Verzögerungszeiten	18
7.2	Konfigurationsparameter des Applikators	18
7.3	Einstellung des Spendeoffsets	19
7.4	Aktivierung des Spendemodus	19
8	Testbetrieb	20
8.1	Testbetrieb ohne Druckauftrag.....	20
8.2	Testbetrieb bei anliegendem Druckauftrag.....	20
9	Wechsel von Bauteilen	21
9.1	Wechsel der Andruckrolle	21
10	Blockschaltbild.....	22
11	Index.....	23

1.1 Hinweise

Wichtige Informationen und Hinweise sind in dieser Dokumentation folgendermaßen gekennzeichnet:



Gefahr!

Macht auf eine außerordentliche große, unmittelbar bevorstehende Gefahr für Gesundheit oder Leben durch gefährliche elektrische Spannung aufmerksam.



Gefahr!

Macht auf eine Gefährdung mit hohem Risikograd aufmerksam, die, wenn sie nicht vermieden wird, den Tod oder eine schwere Verletzung zur Folge hat.



Warnung!

Macht auf eine Gefährdung mit mittlerem Risikograd aufmerksam, die, wenn sie nicht vermieden wird, den Tod oder eine schwere Verletzung zur Folge haben kann.



Vorsicht!

Macht auf eine Gefährdung mit niedrigem Risikograd aufmerksam, die, wenn sie nicht vermieden wird, eine geringfügige oder mäßige Verletzung zur Folge haben kann.



Achtung!

Macht auf mögliche Sachbeschädigung oder einen Qualitätsverlust aufmerksam.



Hinweis!

Ratschläge zur Erleichterung des Arbeitsablaufs oder Hinweis auf wichtige Arbeitsschritte.



Umwelt!

Tipps zum Umweltschutz.



Handlungsanweisung



Verweis auf Kapitel, Position, Bildnummer oder Dokument.



Option (Zubehör, Peripherie, Sonderausstattung).

Zeit

Darstellung im Display.

1.2 Bestimmungsgemäßer Gebrauch

- Das Gerät ist nach dem Stand der Technik und den anerkannten sicherheitstechnischen Regeln gefertigt. Dennoch können bei der Verwendung Gefahren für Leib und Leben des Benutzers oder Dritter bzw. Beeinträchtigungen des Gerätes und anderer Sachwerte entstehen.
- Das Gerät darf nur in technisch einwandfreiem Zustand sowie bestimmungsgemäß, sicherheits- und gefahrenbewusst unter Beachtung der Anleitung benutzt werden.
- Das Gerät ist für den Betrieb mit cab Druckern der Hermes C Serie bestimmt. Eine andersartige oder darüber hinausgehende Benutzung ist nicht bestimmungsgemäß. Für aus missbräuchlicher Verwendung resultierende Schäden haftet der Hersteller/Lieferant nicht; das Risiko trägt allein der Anwender.
- Zur bestimmungsgemäßen Verwendung gehört auch das Beachten der Anleitung, einschließlich der vom Hersteller gegebenen Wartungsempfehlungen/-vorschriften.



Hinweis!

Alle Dokumentationen sind auf DVD im Lieferumfang enthalten und aktuell auch im Internet abrufbar.

1.3 Sicherheitshinweise



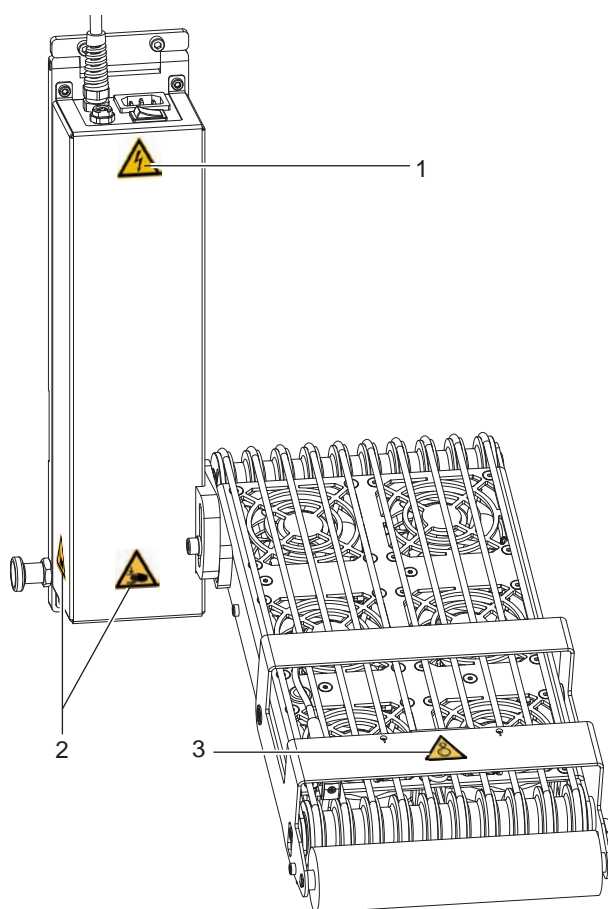
Achtung!



Erstmalige Inbetriebnahme, Justagen sowie der Austausch von Komponenten dürfen nur von qualifizierten Fachpersonal (Service) vorgenommen werden. ▷ Inbetriebnahme-/ Serviceanleitung Applikatoren

- Vor Montage oder Demontage der gelieferten Komponenten Drucker vom Netz trennen.
- Das Gerät nur mit Geräten verbinden, die eine Schutzkleinspannung führen.
- Vor dem Herstellen oder Lösen von Anschlüssen alle betroffenen Geräte (Computer, Drucker, Zubehör) ausschalten.
- Beim Betrieb des Applikators sind bewegliche Teile zugänglich. Dies gilt insbesondere für den Bereich der Laufriemen und der Andruckrolle. Während des Betriebs nicht in diesen Bereich greifen und Haare, lose Kleidung und Schmuckstücke aus diesem Bereich fernhalten.

- Gerät nur in trockener Umgebung betreiben und keiner Nässe (Spritzwasser, Nebel, etc.) aussetzen.
- Gerät nicht in explosionsgefährdeter Atmosphäre betreiben.
- Gerät nicht in der Nähe von Hochspannungsleitungen betreiben.
- Nur die in dieser Anleitung beschriebenen Handlungen ausführen.
Weiterführende Arbeiten dürfen nur von geschultem Personal oder Servicetechnikern durchgeführt werden.
- Unsachgemäße Eingriffe an elektronischen Baugruppen und deren Software können Störungen verursachen.
- Auch andere unsachgemäße Arbeiten oder Veränderungen am Gerät können die Betriebssicherheit gefährden.
- Servicearbeiten immer in einer qualifizierten Werkstatt durchführen lassen, die die notwendigen Fachkenntnisse und Werkzeuge zur Durchführung der erforderlichen Arbeit besitzt.
- An den Geräten sind verschiedene Warnhinweis-Aufkleber angebracht, die auf Gefahren aufmerksam machen.
Keine Warnhinweis-Aufkleber entfernen, sonst können Gefahren nicht erkannt werden.

1.4 Sicherheitskennzeichnung



- 1:  Gefahr von gefährlicher Spannung!
- 2:  Quetschgefahr Ab- und Anklappen des Applikators!
- 3:  Warnung vor Verletzungsgefahr durch rotierende Teile!

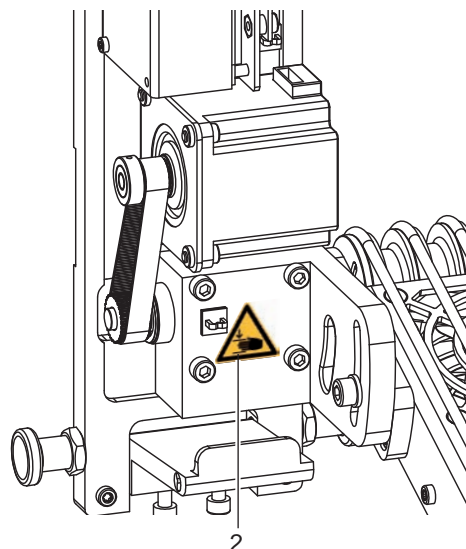


Bild 1 Sicherheitskennzeichnung



Achtung!

Sicherheitshinweise nicht entfernen, abdecken oder auf andere Art unkenntlich machen!
Bei Beschädigung ersetzen!

1.5 Umwelt



Altgeräte enthalten wertvolle recyclingfähige Materialien, die einer Verwertung zugeführt werden sollen.

- Getrennt vom Restmüll über geeignete Sammelstellen entsorgen.

Durch modulare Bauweise des Druckmoduls ist das Zerlegen in seine Bestandteile problemlos möglich.

- Teile dem Recycling zuführen.

2.1 Wichtige Merkmale

- Zur Einbindung in einen übergeordneten Prozess kann der Applikator über die I/O-Schnittstelle des Druckers gesteuert werden.

2.2 Technische Daten

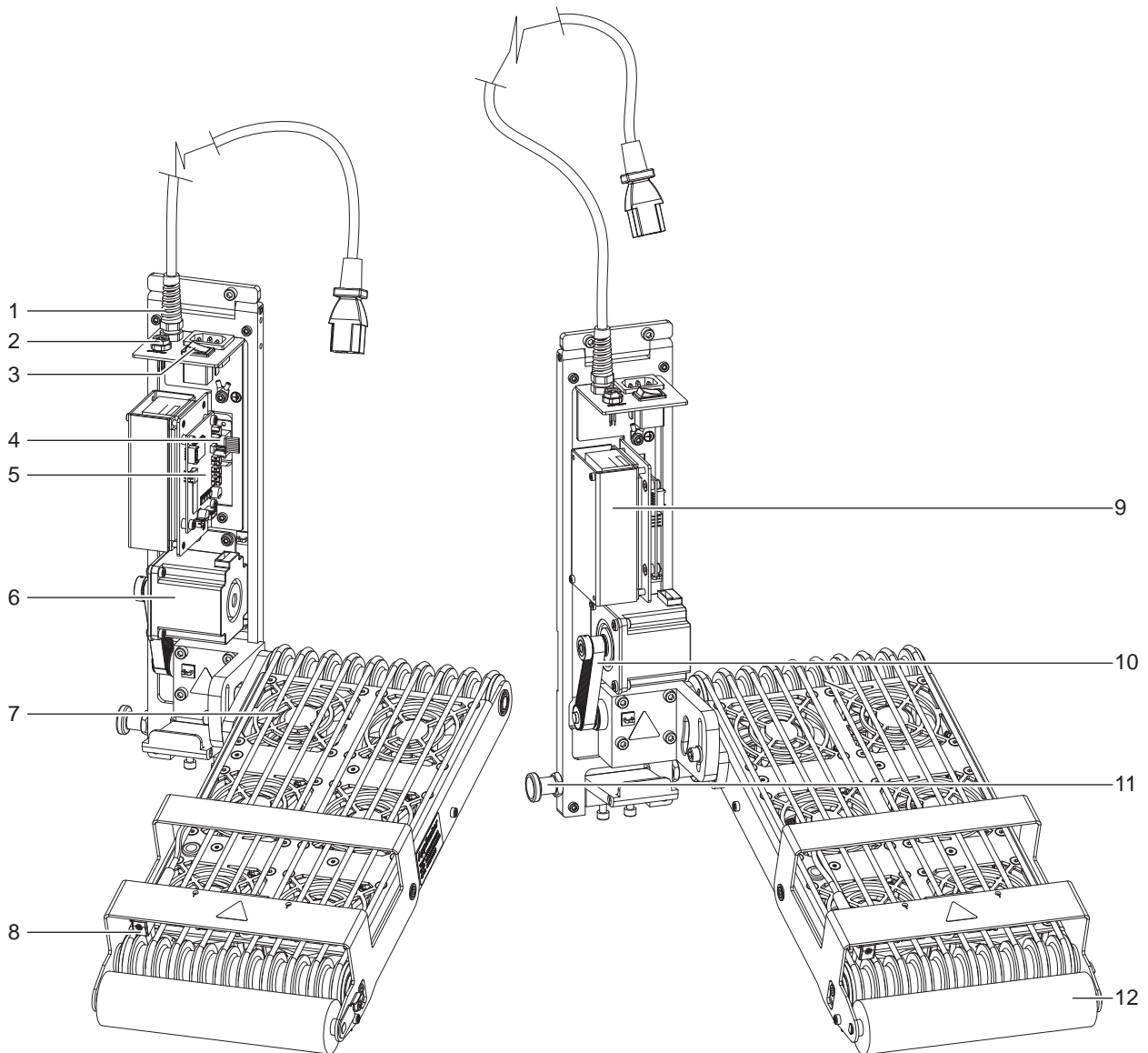
Technische Daten		Saugband-Applikator
		5326C
Etikettierung		Auf die Fläche
Spenderichtung		Links
Etikettenbreite	mm	46-174
Etikettenhöhe	mm	80-356
Produkt während der Etikettierung	in Bewegung	■
Etikettierung auf das Produkt	von oben	■
	von unten	■
	von der Seite	■
Produkthöhe		Fest
Produktgeschwindigkeit	max. m/s	0,5
Lücke zwischen den Produkten	min. m	1,0
Standfestigkeit auf Applikationshöhe	F=mm	–
Überecketikettierung	X max. mm	–
Zylinderetikettierung	Durchmesser min. mm	–
Riementransportgeschwindigkeit ¹⁾	mm/s	100-500
Taktrate ²⁾	max. Etiketten/min.	15
Etikettenabstand zum Transportband bei Seitenetikettierung	Y min. mm	20

¹⁾ Die Produktgeschwindigkeit muss größer als die Riemengeschwindigkeit sein.

²⁾ Ermittelt bei 100 mm Etikettenhöhe/Druckgeschwindigkeit 100 mm/s

Tabelle 1 Technische Daten

2.3 Geräteübersicht



- 1 Versorgungskabel (Strom) zum Drucker
- 2 3-polige Anschlussbuchse für Sensor Start
- 3 Netzschalter Applikator
- 4 SUB-D 9 Stecker Verbindung zum Drucker
- 5 Leiterplatte Applikatorsteuerung
- 6 Motor Riemenantrieb
- 7 Saugbandeinheit mit Riemen und Ventilatoren
- 8 Sensor
- 9 Netzteil mit Abdeckung
- 10 Zahnriemen und Antriebswelle Riemen
- 11 Rastbolzen
- 12 Andruckrolle

Bild 2 Übersicht

2.4 Lieferumfang

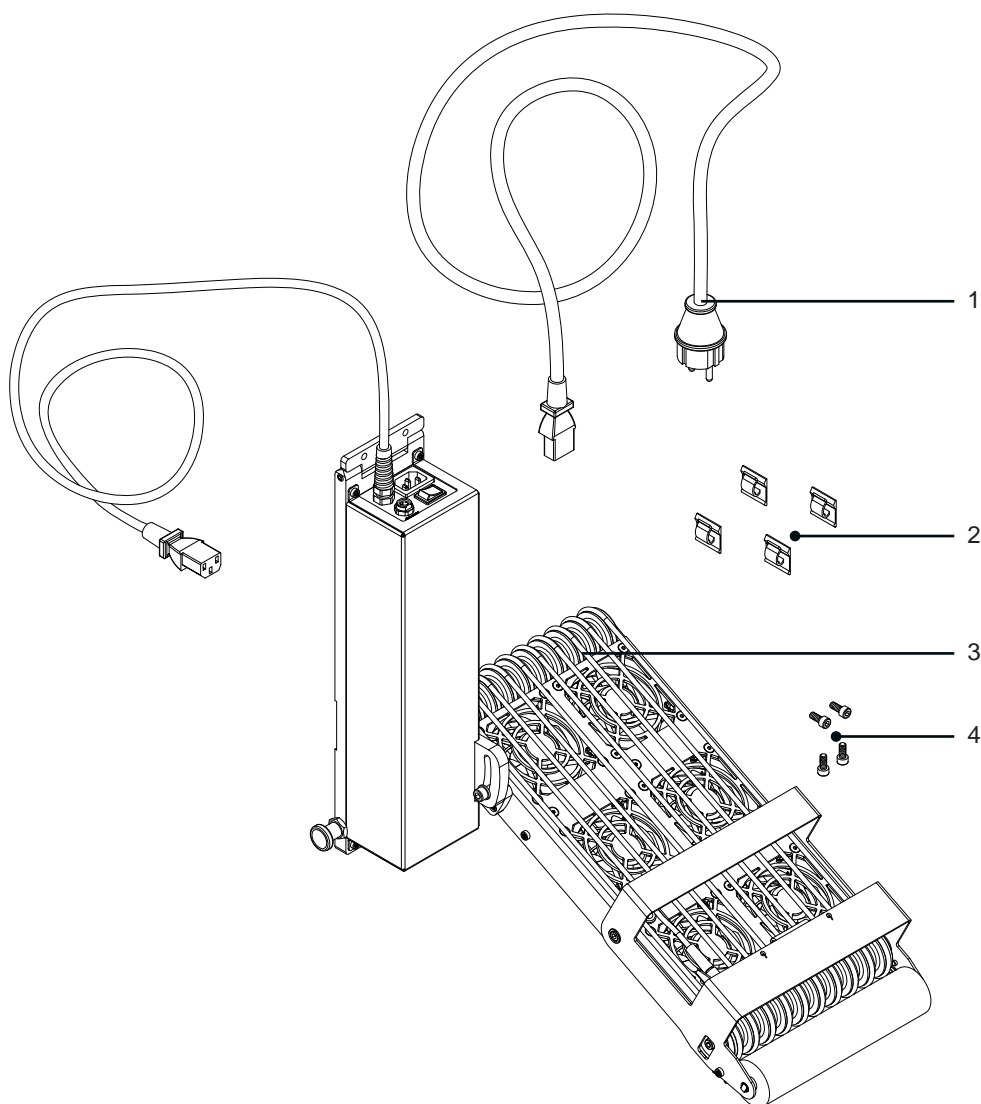


Bild 3 Lieferumfang

- Netzkabel (1)
- Kabelführungschellen, selbstklebend 4x (2)
- Applikator montiert (3)
- Schrauben zur Befestigung am Drucker (4)
- Dokumentation



Hinweis!
Originalverpackung für spätere Transporte aufbewahren.

**Achtung!**

Beschädigung des Geräts und der Druckmaterialien durch Feuchtigkeit und Nässe.

► Etikettendrucker mit Applikator nur an trockenen und vor Spritzwasser geschützten Orten aufstellen.

3.1 Normalbetrieb

- ▶ Vor Aufnahme des Etikettierbetriebs prüfen, dass sämtliche Anschlüsse hergestellt sind.
- ▶ Transferfolie und Etiketten einlegen. ▷ Bedienungsanleitung des Druckers
- ▶ Drucker einschalten.
- ▶ Taste **feed** am Drucker betätigen.
Dadurch wird ein Synchronisationslauf des Etikettentransports ausgelöst. Die gespendeten Etiketten sind per Hand abzunehmen. Nach einigen Sekunden führt der Drucker einen kurzen Rücktransport aus, der den neuen Etikettenanfang zur Druckzeile positioniert.



Hinweis!

Dieser Synchronisationsvorgang ist auch dann auszuführen, wenn ein Druckauftrag mit der Taste **cancel** abgebrochen wurde.

Ein Synchronisationslauf ist nicht notwendig, wenn der Druckkopf zwischen verschiedenen Druckaufträgen nicht geöffnet wurde, auch wenn der Drucker ausgeschaltet war.

- ▶ Druckauftrag starten.
- ▶ Etikettierbetrieb über die I/O-Schnittstelle des Druckers starten.

Während des Etikettierbetriebs auftretende Fehler werden im Display des Druckers angezeigt.

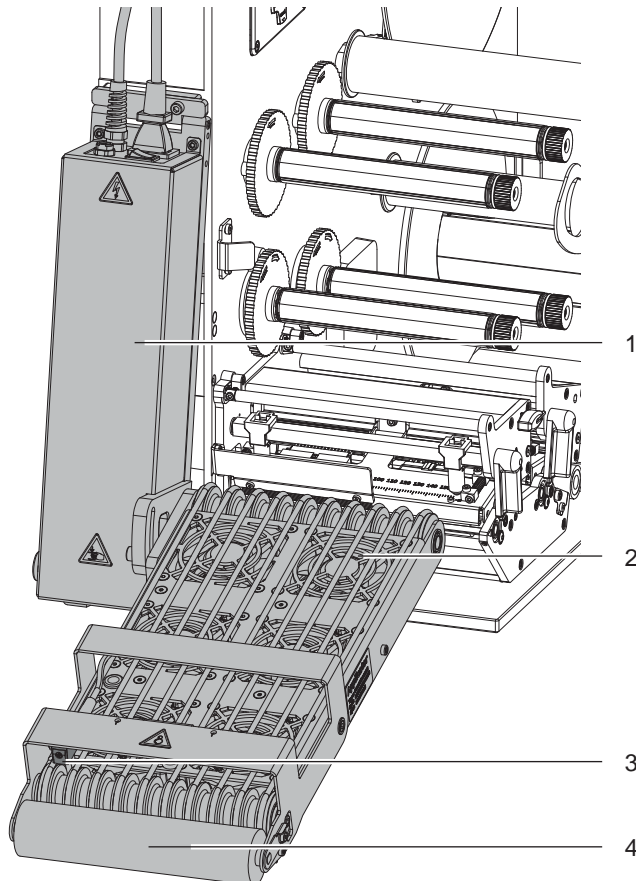
- ▷ Fehlermeldungen

3.2 Reinigung



Achtung!

Keine Scheuermittel oder Lösungsmittel verwenden.



- ▶ Applikator abschwanken um rundum reinigen zu können. ▷ 3.4 Ab- und Anschwenken des Applikators
- ▶ Die Außenoberflächen und Transportriemen des Applikators mit einem Allzweckreiniger säubern. Bereich 1
- ▶ Die Ventilatoren können mit Staub verschmutzt werden. Diesen Bereich mit einem Staubsauger und einer feinen Polsterdüse reinigen. Bereich 2
- ▶ Reflexsensor mit Glasreiniger reinigen. Bereich 3
- ▶ Die Andruckwalze kann durch Kleberreste der Etiketten verschmutzen. Zur Reinigung sollte Allzweckreiniger oder spezieller Walzenreiniger verwendet werden. Bereich 4
- ▶ Applikator anschwanken.

Bild 4 Reinigung

3.3 Spannungsversorgung der Geräte

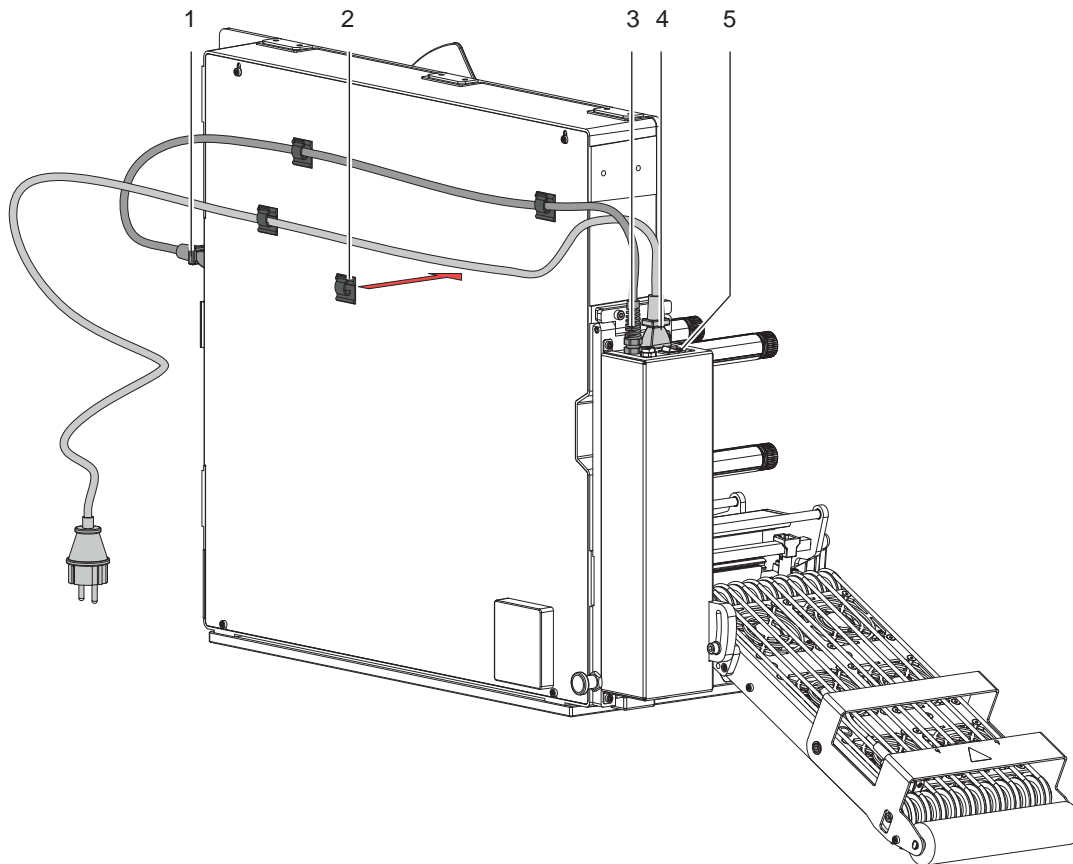


Bild 5 Netzanschluss Applikator und Drucker



Achtung!

Bei gesteckten Anschlusskabeln liegt die volle Netzspannung am Netzeingangsmodul des Druckers an.
Der Schalter am Applikator schaltet ausschließlich die Stromversorgung des Applikators.

1. Netzanschlusskabel (4) aus dem Lieferumfang des Druckers in das Netzeingangsmodul des Applikators stecken.
2. Anschlussstecker (1) des Versorgungskabels (3) aus dem Applikator in das Netzeingangsmodul des Druckers stecken.
3. Applikator am Schalter (5) einschalten.
4. Drucker einschalten.



Hinweis!

Ist nur der Drucker und nicht der Applikator eingeschaltet erscheint die Fehlermeldung: *Druckluftfehler*

5. Zur geordneten Kabelführung sind vier selbstklebende Kabelschellen (2) beigelegt. Diese können an den Drucker je nach Freiraum beim Einbau des Druckers befestigt werden.

3.4 Ab- und Anschwenken des Applikators

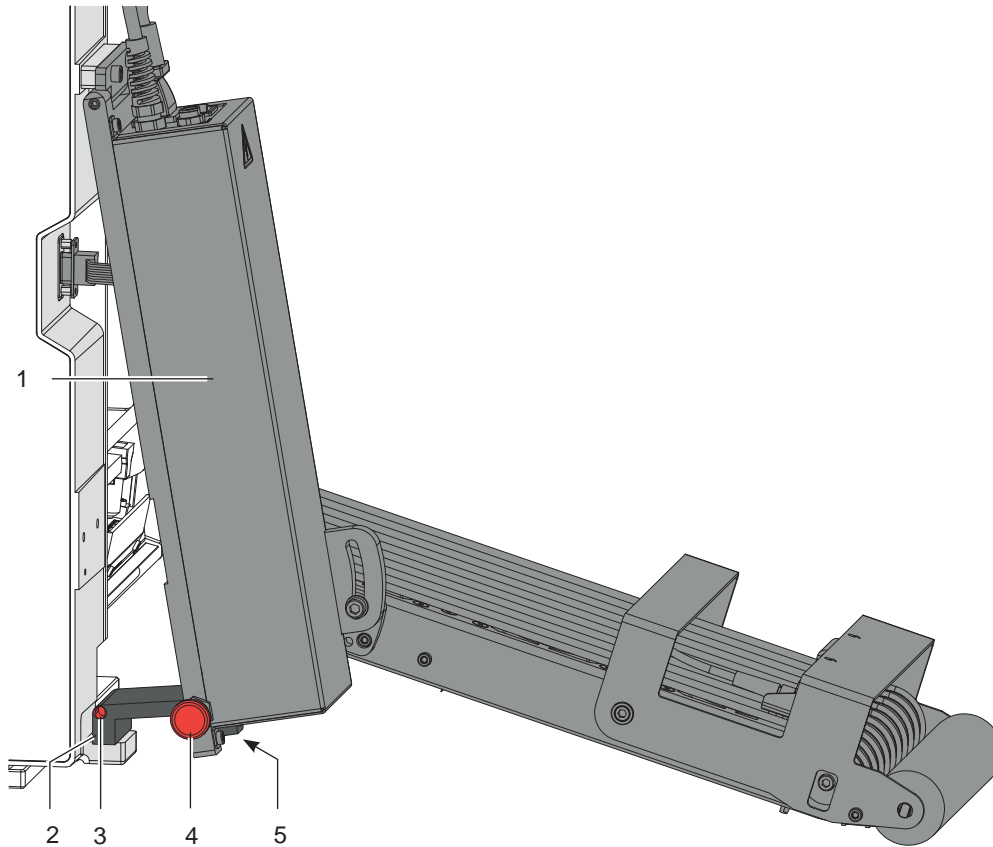


Bild 6 Schwenken des Applikators

**Achtung!****Quetschgefahr durch Eigengewicht des Applikators!****Beim Lösen der Rastung auf Sicherung des Applikators gegen unbeabsichtigtes Schwenken achten.**

1. Zum Abschwenken des Applikators (1) zur Reinigung oder Einlegen des Materials sind die Rastbolzen (4) auf beiden Seiten der Steuereinheit zu ziehen.
2. Applikator (1) mit gezogenen Rastbolzen (4) abschwenken bis die Rastbolzen (4) in die vorderen Löcher (5) in der Montageplatte (3) einrasten.
3. Zum Anschwenken des Applikators an den Drucker die Rastbolzen (4) ziehen und den Applikator zum Drucker schwenken bis die Rastbolzen (4) in die hinteren Löcher (2) in der Montageplatte (3) einrasten.

4.1 Fehlermeldungen des Druckers

Informationen zu Ursachen und zur Behandlung druckerspezifischer Fehler (Papier zu Ende, Folie zu Ende u.ä.) sind in der ▷ Bedienungsanleitung des Druckers zu finden.

Fehlerbehandlung:

- ▶ Fehlerfolgen beseitigen
- ▶ Taste **feed** drücken, um Papierlauf neu zu synchronisieren. Gespendete Leeretiketten von Hand abnehmen.
- ▶ Zum Verlassen des Fehlerzustands Taste **pause** drücken.

Nach Quittieren der Fehlermeldung wird das Etikett, bei dem der Fehler aufgetreten war, erneut gedruckt.

4.2 Fehlermeldungen des Applikators

Die nachfolgende Tabelle enthält eine Übersicht über Applikator spezifische Fehleranzeigen, deren Ursachen und Methoden zum Abstellen der Fehler:

Fehlermeldung	Ursache
<i>Saugplatte leer</i>	Etikett ist von der Warteposition an der Andruckrolle entfernt worden, bevor das Signal START eingegangen ist.
<i>Untere Endlage</i>	Etikett hat 5 sek nach dem Druck den Reflexsensorbereich nicht erreicht oder wurde nicht erfasst

Tabelle 2 Fehlermeldungen des Applikators

Fehlerbehandlung:

- ▶ Fehlerfolgen beseitigen.
- ▶ Zum Verlassen des Fehlerzustands Taste **pause** drücken.



Hinweis!

Bei Fehler, anhand der Serviceanleitung Justagen und Einstellungen prüfen

- ▶ Ein Neudruck des Etiketts, bei dem ein Fehler auftrat, ist ohne neuen Druckauftrag nicht möglich. Ausgenommen davon ist der Fehler "*Saugplatte leer*". In diesem Fall wird nach Quittieren des Fehlers mit der Taste **pause** und dem Betätigen der Entertaste ↵ das letzte Etikett noch einmal gedruckt.
- ▶ Im Modus "Applizieren/ Drucken" vor Aufnahme des zyklischen Betriebs Signal "Druck erstes Etikett" senden oder Entertaste ↵ drücken, um ein bedrucktes Etikett bis zur Reflexsensorposition am Applikator zu positionieren.

5.1 Standardwerte ab Werk

**Hinweis!**

Die Applikatoren sind werkseitig nach Standardwerten in einer Standardkonfiguration eingestellt. Einstellungen nach diesen Werten garantieren bei gleicher Konfiguration einen reibungslosen Betrieb.

**Hinweis!**

Bei Kundeninbetriebnahmen wird der Applikator in der kundenspezifischen Konfiguration eingestellt. Hier können die Werte gegenüber der Standardeinstellung abweichen. Dann gelten die Werte, die im Inbetriebnahmeprotokoll eingetragen sind.

Die Standardwerte für die Werkseinstellung lauten:

- Anschluss an einen cab Hermes C Drucker, stehend
- Verwendetes Material für Werkseinstellung: cab Artikel Nr.: 5556480 100x150

5.2 Werkzeug

• Kreuzschlitz-Schraubendreher (Phillips)	2		für Einstellung des Sensors
• 6-kant-Winkel-schraubendreher	2,5		für passende Normteile (im Lieferumfang des Druckers enthalten)
	3		zur Einstellung des Winkels zum Drucker
	5		zur Einstellung der Andruckrolle
• Flachrundzange	gerade		
	abgewinkelt		

Tabelle 3 Werkzeug

5.3 Montage des Applikators am Drucker

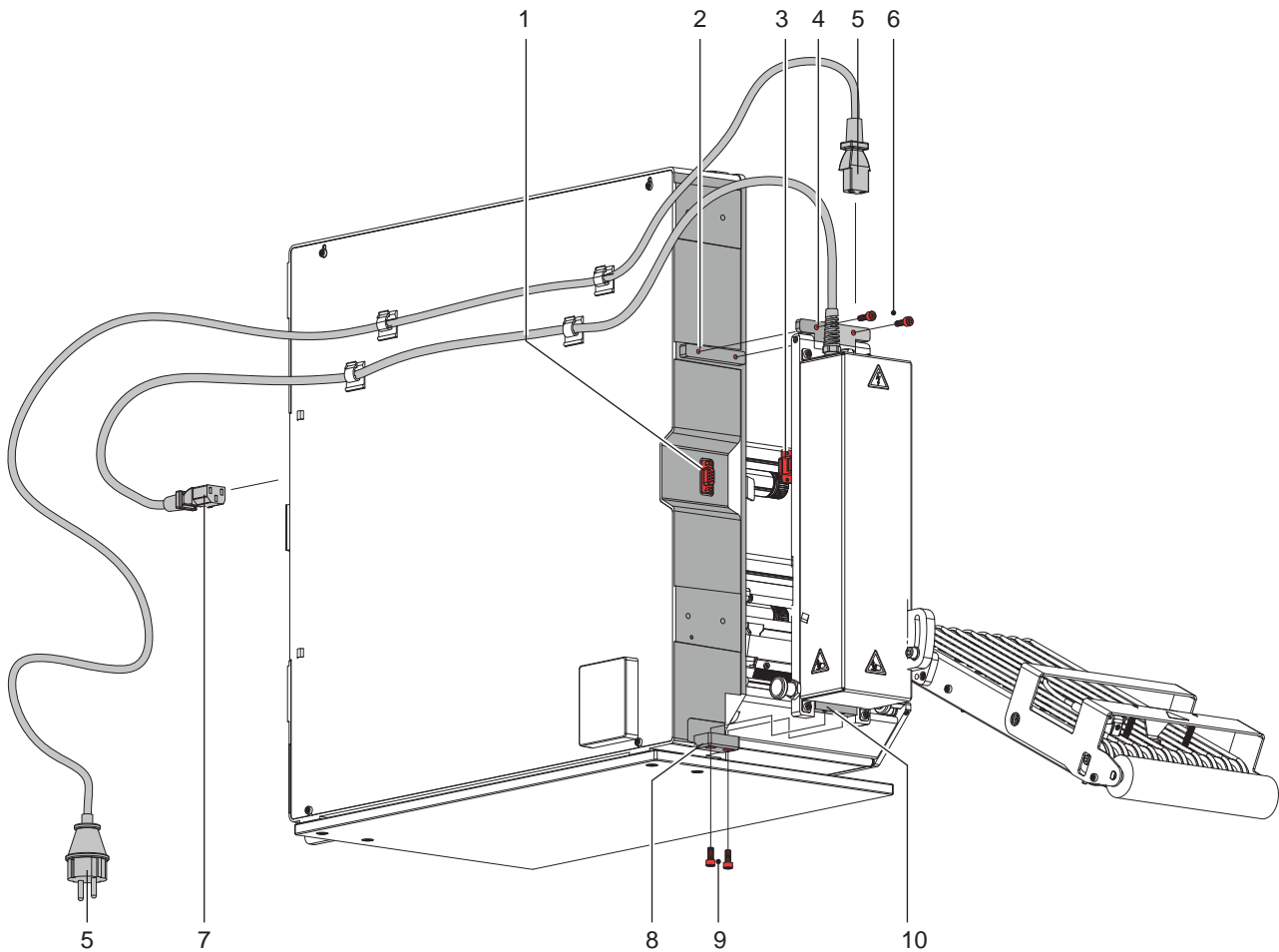


Bild 7 Montage



Achtung!

Erstmalige Inbetriebnahme, Justagen sowie der Austausch von Komponenten dürfen nur von qualifizierten Fachpersonal (Service) vorgenommen werden. ► Serviceanleitung Applikator



Achtung!

► Auf sicheren Stand des Druckers achten!

Zur Reinigung des Applikators und des Druckers kann es notwendig werden den Applikator abzunehmen. Dabei dürfen keine Veränderungen an Justageelementen des Applikators vorgenommen werden. Nur so kann der Applikator nach erneuter Montage sofort wieder in Betrieb genommen werden.

Abbau des Applikators

1. Netzkabel (7) aus dem Drucker und Netzkabel (5) aus dem Applikator ziehen.
2. Schrauben (9) an der unteren Halterung (10) lösen.
3. Applikator festhalten und die Schrauben (6) lösen.
4. Applikator ein wenig vorziehen und SUB-D Stecker (3) aus der Buchse (1) des Druckers ziehen.
5. Applikator nach vorn herausheben.

Anbau des Applikators

6. Applikator an den Drucker heben und SUB-D Stecker (3) in die Buchse (1) stecken.
7. Applikator auf die untere Halterung (8) aufsetzen. Applikator so an den Drucker schieben das die oberen Löcher (4) in der Scharnierplatte (4) des Applikators deckungsgleich mit den Löchern (2) am Drucker sind.
8. Schrauben (6) einsetzen und anziehen.
9. Schrauben (9) einsetzen und anziehen.
10. Netzkabel (7 und 5) stecken.

5.4 Externer Start-Sensor

Das Startsignal für das Applizieren des Etiketts kann durch einen externen Sensor erfolgen, der an die 3-polige Anschlussbuchse (1) direkt am Applikator angeschlossen wird.

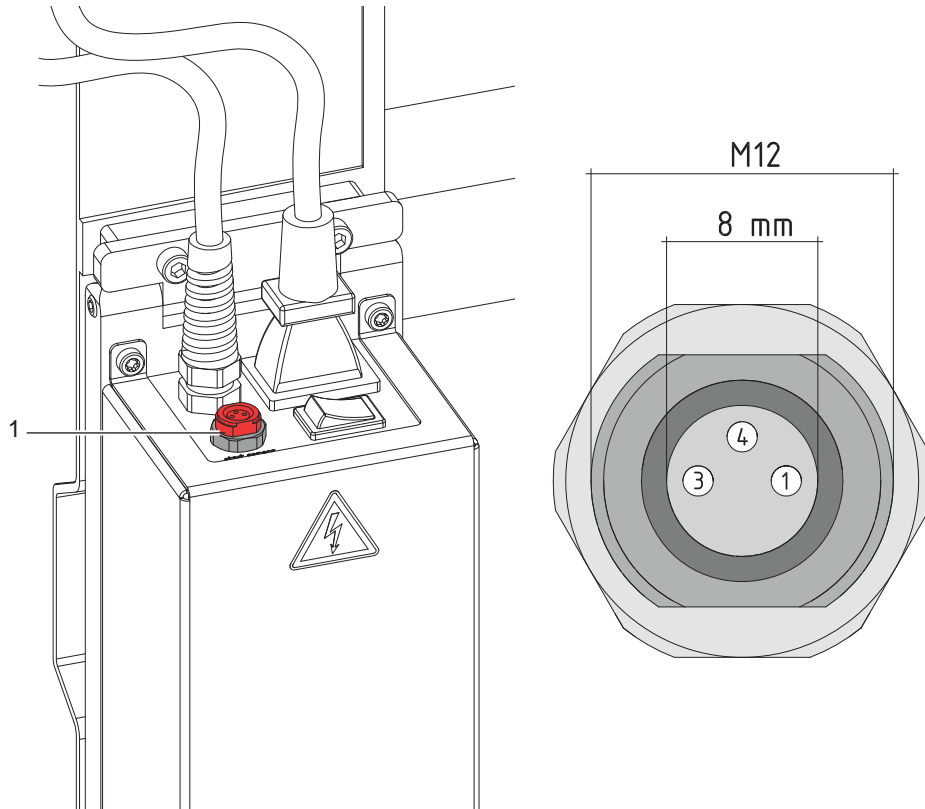


Bild 8 Anschluss Start Sensor am Applikator

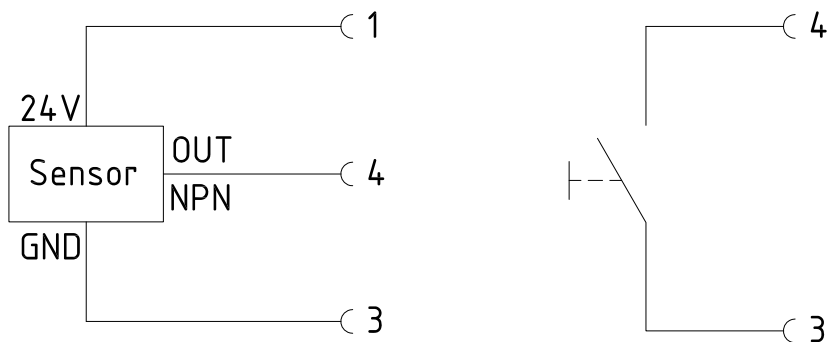


Bild 9 Schaltbeispiele für Anschluss eines Start-Sensors

Der Start des Druckauftrags - Druck erstes Etikett erfolgt weiterhin über die I/O-Schnittstelle des Druckers. Beschaltung und Buchsenbelegung des Anschlusses wie im Bild dargestellt.

▷ „6.3 Signale“ auf Seite 17

**Hinweis!**

Die Ausrichtung des Applikators zum Drucker ist werkseitig eingestellt und darf nicht verändert werden um einen sicheren Etikettentransport zu gewährleisten. Nur der Winkel zum Drucker und somit auch der Andruck der Andruckrolle ist einzustellen.

6.1 Etikettierungsabstand zum Drucker

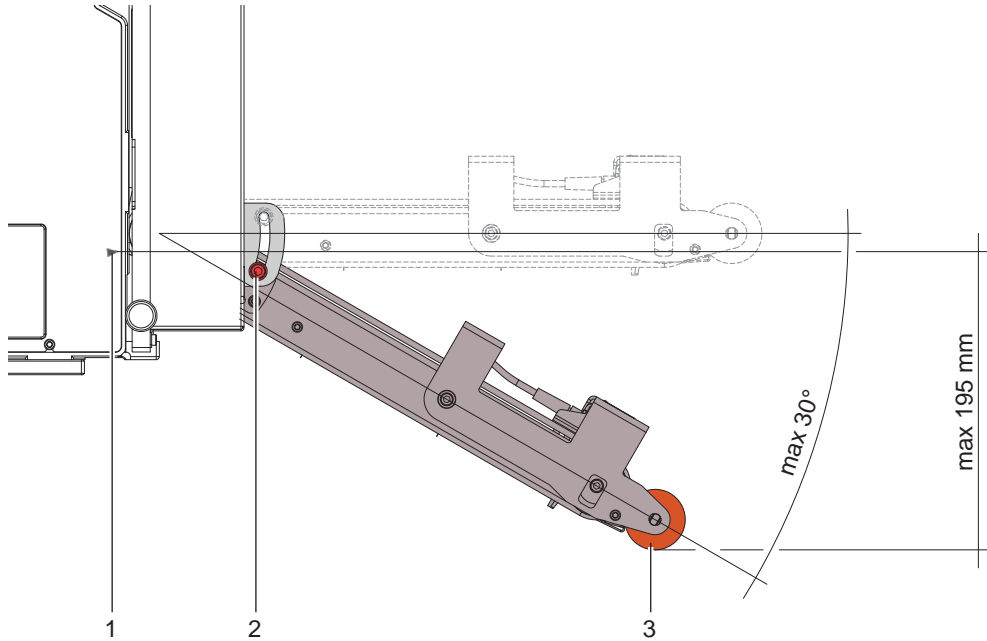


Bild 10 Winkel einstellen

**Warnung!**

Vorsicht beim Lösen der Schraube (2)! Gerät klappt durch Eigengewicht nach unten.

- Schraube (2) zur Einstellung des Winkels und somit der Tiefe des Applikators zum Drucker lösen.
- Winkel bzw. Tiefe am Produkt einstellen und Schraube (2) anziehen. Der Abstand der Andruckrolle (3) zur Spendeante (1) des Druckers kann maximal 195 mm betragen.

6.2 Einstellung in der Konfiguration des Druckers

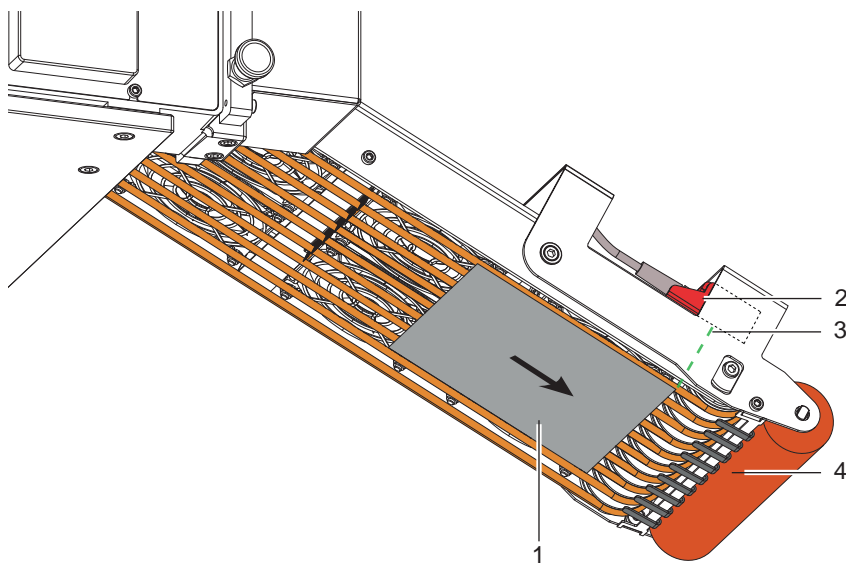


Bild 11 Etikettentransport/ Reflexsensor

Warteposition des Etiketts

In der Konfiguration muss die Betriebsart *"Blasen"* eingestellt sein, um auf den folgenden Parameter *"Blaszeit"* zugreifen zu können.

Nachdem der Reflexsensor (2) das Etikett (1) erfasst hat, läuft der Antrieb noch eine bestimmte Zeit nach, um das Etikett (1) bis zur Andruckrolle zu befördern.

Diese Zeit und somit die Position des Etiketts zur Andruckrolle (4) kann über den Parameter



> *Blaszeit*

eingestellt werden. Je höher der Wert eingestellt wird, um so weiter wird das Etikett transportiert.

200 ms entsprechen etwa 10 mm ▷ Konfigurationsparameter des Applikators

Nachlauf des Etiketts

Nachdem das Etikett (1) den Reflexsensorbereich (3) verlassen hat, läuft der Antrieb etwas nach, um das Etikett zugreifend auf das Produkt zu übertragen. Diese Nachlaufzeit kann verlängert werden über den Parameter



> *Verz. Stütz. EIN*

6.3 Signale

- Mit dem Signal **DREE** wird der Druck gestartet und das Etikett zur Warteposition transportiert.
- Das Signal **START** löst die Übertragung des Etiketts auf das Produkt aus.

Bei Appliziermodus **"Applizieren - Drucken"** erfolgt der Druck des nächsten Etiketts aus dem Druckauftrag nach dem Applizieren des vorhergehenden Etiketts automatisch.

Im Appliziermodus **"Drucken - Applizieren"** ist das Signal DREE für den Druck jedes Etiketts erforderlich.

Pin	Signal	Name	Beschreibung ohne Applikator	mit Applikator	Aktivierung/ Aktiver Zustand
1		DREE	-	Drucke erstes Etikett im Modus "Appliz.-Drucken"	Zuschalten +24V zwischen Pin 1 und Pin 25
13		START	Start des Druckvorgangs Voraussetzung: Die übergeordnete Steuerung hat die Entnahme des vorhergehenden Etiketts mit dem Signal ETE bestätigt.	Start des Druck-/ Etikettvorgangs	Zuschalten bzw. Anliegen +24V zwischen Pin 13 und Pin 25

Tabelle 4 Auszug aus der ▷ Schnittstellenbeschreibung Hermes C

7.1 Schnellmodus zur Einstellung der Verzögerungszeiten

Am Applikator kann die Transportgeschwindigkeit des Etiketts in vier Stufen eingestellt werden. Dies erfolgt über den Parameter *Verz. Stütz. aus.*

Neben dem Standardzugang zur Konfiguration existiert ein Schnellmodus, mit dem ausschließlich die Verzögerungszeiten eingestellt werden können.



Hinweis!

Die Einstellungen im Schnellmodus sind während der Bearbeitung eines Druckauftrags möglich und wirken sich unmittelbar auf den Druckauftrag aus.

1. Taste **menu** ca. 2s gedrückt halten.
Die erste Verzögerungszeit erscheint.
2. Gewünschte Zeitdauer durch Drücken der Tasten **▲** und **▼** einstellen.
3. Zum Wechsel zwischen den Verzögerungszeiten Taste **►** drücken.
4. Zum Verlassen des Schnellmodus Taste **◀** drücken. Die eingestellten Werte werden gespeichert.

7.2 Konfigurationsparameter des Applikators

Die Konfigurationsparameter des Applikators befinden sich im Menü *Einstellungen > Geräteeinst.*



Hinweis!

Die Geschwindigkeit wird über den standardmäßig implementierten Parameter *Verz. Stütz. AUS* eingestellt.

Dadurch wird der Wert im ms angezeigt und nicht in den tatsächlich verwendeten mm/s.



Hinweis!

Die in der Tabelle zur Verfügung stehenden Werte müssen exakt eingegeben werden. Bei abweichenden Werten wird automatisch der Standardwert 100 verwendet.


Parameter	Bedeutung	Default
 > Verz. Stütz. AUS	Parameter zur Steuerung der Geschwindigkeit der Transportriemen. Es stehen vier Stufen zur Verfügung. 100 ms: 100 mm/s Laufgeschwindigkeit der Transportriemen 150 ms: 150 mm/s Laufgeschwindigkeit der Transportriemen 220 ms: 220 mm/s Laufgeschwindigkeit der Transportriemen 300 ms: 300 mm/s Laufgeschwindigkeit der Transportriemen 500 ms: 500 mm/s Laufgeschwindigkeit der Transportriemen	100 ms

Tabelle 5 Konfigurationsparameter des Applikators

7.3 Einstellung des Spendeoffsets

Für die Optimierung der Etikettenübernahme vom Drucker existieren zwei getrennte Möglichkeiten zur Einstellung eines Spendeoffsets.

**Achtung!**

► Zuerst Spendeoffset in der Konfiguration optimieren.

► Anschließend Spendeoffset in der Software anpassen.

Diese Vorgehensweise ist besonders wichtig für einen problemlosen Start nach dem Einlegen von Material und bei der Fehlerbehandlung.

Spendeoffset in der Druckerkonfiguration

- Basiseinstellung des Spendeoffsets im Drucker prüfen. Dazu Etikettierzyklen durch wechselweises Drücken der Taste **feed** und der Entertaste \leftarrow auslösen ▷ 6.1 Testbetrieb ohne Druckauftrag.
- Spendeoffset in der Druckerkonfiguration so einstellen, dass die leeren Etiketten vollständig vom Trägerstreifen abgelöst werden ▷ 5.3 Konfigurationsparameter des Applikators.

Spendeoffset in der Software

- Einstellung des Spendeoffsets in der Software prüfen. Dazu Etikettierzyklen durch erneutes Drücken der Entertaste \leftarrow auslösen ▷ 6.2 Testbetrieb bei anliegendem Druckauftrag.
- Spendeoffset in der Software so einstellen, dass die bedruckten Etiketten vollständig vom Trägerstreifen abgelöst werden ▷ Programmieranleitung bzw. Softwaredokumentation.

7.4 Aktivierung des Spendemodus**Hinweis!**

► Für den Etikettierbetrieb in der Software den Spendemodus aktivieren.

In der Direktprogrammierung erfolgt dies mit dem P-Kommando ▷ Programmieranleitung.

8.1 Testbetrieb ohne Druckauftrag



Warnung!

Beim Betrieb des Applikators sind bewegliche Teile zugänglich. Dies gilt insbesondere für den Bereich, in dem Riemen laufen und der Lüfter.

- ▶ Während des Betriebs nicht in diesen Bereich greifen und Haare, lose Kleidung und Schmuckstücke aus diesem Bereich fern halten.

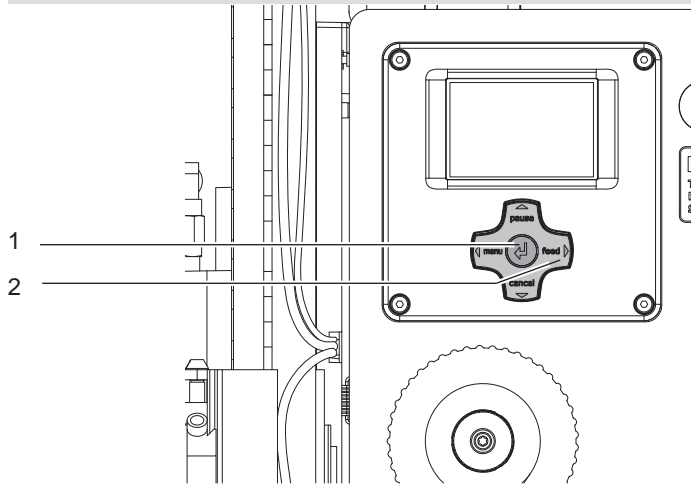


Bild 12 Testbetrieb über Entertaste



Hinweis!

- ▶ Methode bei der Inbetriebnahme zur Ermittlung des geeigneten Spendeoffsets in der Druckerkonfiguration nutzen.

Unter wechselweiser Nutzung der Taste **feed** (2) und der Entertaste ↵ (1) ist es möglich, den Etikettierbetrieb ohne Druckauftrag zu simulieren:

- ▶ Taste **feed** (2) drücken.
Der Vorschub eines leeren Etiketts wird ausgelöst. Gleichzeitig wird die Ansaugung durch die Ventilatoren zugeschaltet.
- ▶ Entertaste ↵ (1) drücken.
Der Applikator wird so angesteuert, dass das Etikett in die Etikettierposition bewegt und auf das Gut übertragen wird.

8.2 Testbetrieb bei anliegendem Druckauftrag



Hinweis!

- ▶ Methode bei der Inbetriebnahme zur Ermittlung des geeigneten Spendeoffsets in der Software nutzen.

Mit dieser Methode kann der Etikettierbetrieb mit den echten Druckdaten unter Nutzung der Entertaste ↵ (1) getestet werden.

- ▶ Druckauftrag senden.

Der Testbetrieb läuft in wechselnden Halbzyklen ab:

- ▶ Entertaste ↵ (1) drücken.

Halbzyklus 1

Der Druck eines Etiketts wird ausgelöst. Gleichzeitig werden die Ventilatoren zur Ansaugung zugeschaltet.

- ▶ Entertaste ↵ (1) erneut drücken.

Halbzyklus 2

Der Applikator wird so angesteuert, dass sich das Etikett in die Etikettierposition bewegt und auf das Gut übertragen wird.

Wird nach Beendigung des Halbzyklus 1 das am Applikator befindliche Etikett von Hand abgenommen, wird beim nächsten Tastendruck der Halbzyklus 1 wiederholt.

9.1 Wechsel der Andruckrolle

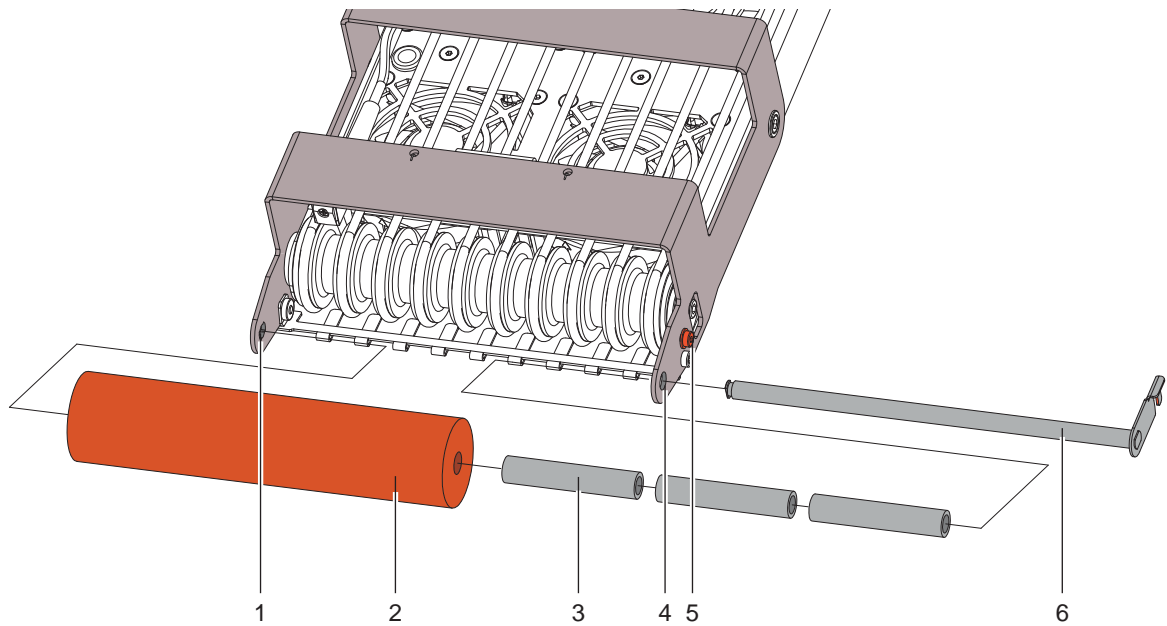


Bild 13 Andruckrolle wechseln

1. Schraube (5) lösen.
2. Achse (6) drehen bis die Achse (6) in der Öffnung (1) frei gegeben wird und herausziehen.
3. Andruckrolle (2) mit Hülsen (3) aus dem Rahmen (4) entnehmen.
4. Hülsen (3) aus der Andruckrolle (2) entfernen und in die neue Rolle stecken.
5. Einbau der neuen Andruckrolle erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

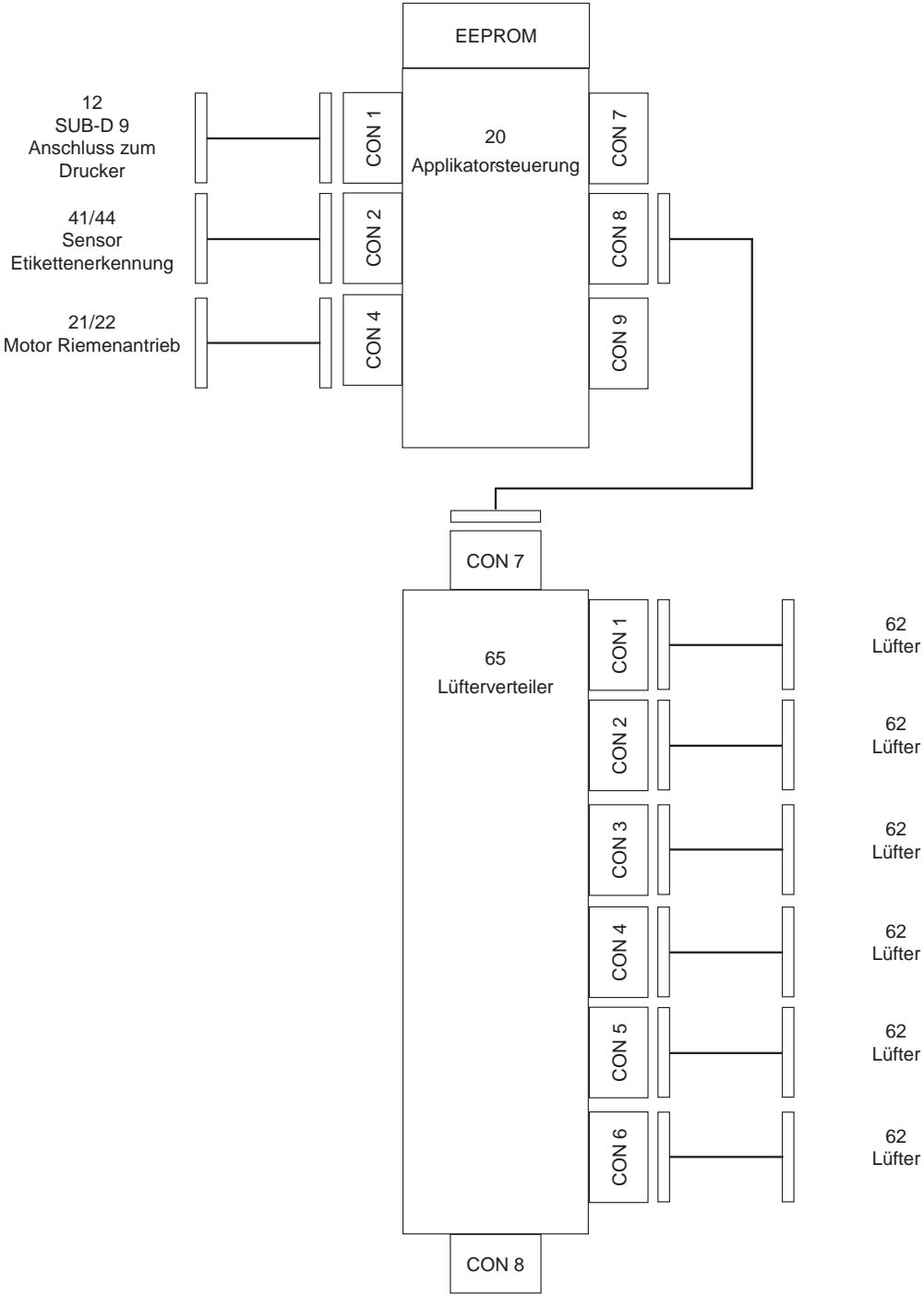


Bild 14 Blockschaltbild

A

Ab- und Anschwenken.....	11
Anbau des Applikators.....	14
Andruckrolle.....	21

B

Bestimmungsgemäßer Gebrauch.....	4
Blockschaltbild.....	22

D

Daten	
Technische.....	6
Druckauftrag.....	20
Drucker	
Konfiguration.....	18

F

Fehler	12
Fehlerbehandlung.....	12

G

Gefahr.....	5
Geräteübersicht	7
Geschwindigkeit	18

K

Konfiguration	18
Drucker	18
Konfigurationsparameter	18

L

Lieferumfang.....	8
-------------------	---

N

Normalbetrieb.....	9
--------------------	---

P

Parameter.....	18
----------------	----

R

Reinigung	9
-----------------	---

S

Sicherheitskennzeichnun.....	5
Sicherheitskennzeichnung.....	5
Spannung	10
Spendemodus	19
Spendeoffset	19
Start-Sensor	15

U

Umwelt.....	5
-------------	---

V

Verzögerungszeit.....	18
Verzögerungszeiten.....	18

W

Wichtige Informationen.....	4
-----------------------------	---