

Empfehlungen zur Etikettenqualität

bei der automatisierten Etikettierung

Beim Spenden von Selbstklebeetiketten vollautomatisch auf Produkte (zum Beispiel mit einem cab Hermes-System) wird das Trägermaterial straff über eine Metallkante gezogen. Das Etikett mit dem Kleber löst sich vom Träger und läuft weiter aus dem Drucker. Um prozesssicheres und fehlerfreies Etikettieren sicherzustellen, muss das Etikettenmaterial den Spezifikationen des Druckers entsprechen.

Anforderungen an die Verarbeitbarkeit

- cab Hermes-Systeme benötigen vorzugsweise Etikettenrollen mit Kerndurchmesser 76 mm (3“). Mit den Gerätetypen -2 lassen sich Rollen mit Außendurchmesser bis 205 mm aufnehmen, mit den Gerätetypen -3 solche bis 305 mm.
- Die Mindestbreite des Trägermaterials beim Einsatz eines Hermes+2 beträgt 24 mm (auf Rolle) bzw. 10 mm (auf Spule), 24 mm beim Hermes+4 und 54 mm beim Hermes+6 (jeweils auf Rolle).
- Kein zu dickes oder steifes Trägermaterial! Es muss sich einwandfrei um die Spendekante lenken lassen. Der Releasewert ist so zu wählen, dass die Etiketten sich an der Spendekante, nicht aber bereits zuvor an anderer Stelle (z. B. an der Umlenkrolle im Drucker) ablösen.
- Besonders flexible oder dünne Materialien wie PE oder PVC erfordern bei der automatisierten Etikettierung spezielles technisches Know-how. Diverse Materialien am Markt sind erst nach spezieller Bearbeitung / Konfiguration spendbar.



- Beim Stanzen der Etiketten muss die Klebstoffschicht vollständig durchtrennt werden, ohne dabei die Silikonschicht zu verletzen.
- Kein Klebstoffaustritt an den Etikettenrändern! Die Lagen innerhalb der Etikettenrolle könnten miteinander verkleben, Etiketten auf dem Rücken des Trägermaterials oder an Bauteilen im Drucker ankleben und so Störungen verursachen. Ebenso kann es das Aufschieben der Etiketten auf einen Applikationsstempel beeinträchtigen. Ursachen für Klebstoffaustritt können sein stumpfe Stanzformen, falsche Schneidewinkel, falsche Lagerung

Haben Sie Bedarf, Fragen oder Anregungen?

Sie können Verbrauchsmaterialien direkt von cab beziehen. E-Mail an etiketten@cab.de

Weitere Informationen: www.cab.de/etiketten

