

Stegtrenner

HEKTOR 4

Bedienungsanleitung

Ausgabe 1/02



1. Produktbeschreibung

Der Stegtrenner **Hektor 4** ist ein Werkzeug zum Trennen von umrissgefrästen Mehrfachnutzen-Leiterplatten, bei denen die einzelnen Nutzen durch kurze Leiterplattenstege miteinander verbunden sind.

Die Trennmesser werden kundenspezifisch nach Form und Größe der zu trennenden Leiterplatte angeordnet. Sie sind aus Spezialstahl gefertigt und gewährleisten eine hohe Standzeit. Die Messer werden in 5 Standardbreiten angeboten. Auf Kundenwunsch werden Sondergrößen gefertigt.

Hektor 4 benötigt für den Trennbetrieb einen Druckluftanschluss.

Es wird empfohlen zum Absaugen der anfallenden Abfallstücke einen Industriestaubsauger anzuschließen. **Hektor 4** ist für den Anschluss eines Industriestaubsaugers vorbereitet. Ein Absauggerät wird als Option angeboten.

2. Technische Daten

Trennprinzip	Stanzmesser	
Anzahl der Messer	max. 20	
Leiterplattendicke	max. 2,0 mm	
Luftanschluss	1/4"-Kupplungsdose	
Arbeitsdruck	3 bis 6 bar	
Netzspannung	230 V / 60 Hz	
Betriebstemperatur	15 bis 30° C	
Lager- und Transporttemperatur	-20 bis 85° C	
Luftfeuchte	10 bis 85 %	
Absaugstutzen	Dm. 31 mm	
Länge x Breite x Höhe (in mm)	500 x 320 x 303	
Gewicht	ca. 35 kg	(je nach Bauform)

3. Lieferumfang

Hektor 4 Messer gemäß Kundenanforderung Servicewerkzeug Netzkabel

4. Sicherheitshinweise



ACHTUNG!

- Verwenden Sie das Gerät ausschließlich zum Trennen von Leiterplattenstegen.
 Für Schäden, die aus unsachgemäßer oder zweckentfremdeter Anwendung resultieren, übernehmen wir keine Haftung.
- Arbeiten Sie nur mit einwandfreien Schneidwerkzeugen.
- Achten Sie darauf, dass bei Betrieb die Schutzhaube geschlossen ist.
- Bei Betrieb mit geöffneter Schutzhaube arbeiten, tragen Sie beim Trennen der Leiterplatten unbedingt Schutzhandschuhe und Schutzbrille.
- Greifen Sie bei anliegendem Druck nicht in den Bereich der Messer.
- Trennen Sie das Gerät nach Arbeitsende von der Druckluftzufuhr
- Bei Einsatz eines Absauggerätes trennen Sie das Gerät nach Arbeitsende von der Stromversorgung.

5. Herstellen der Anschlüsse

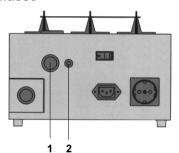


Bild 1 Druckluftanschluss

Druckluftanschluss

- Verwenden Sie für den Betrieb des Gerätes gefilterte, wasserfreie Druckluft.
- Stecken Sie den Druckluftschlauch für die Druckluftversorgung in die Buchse (2).
- Schließen Sie den Druckluftschlauch an die Druckluftversorgung an.
- Das Ventil des Druckminderers ist auf 6 bar Arbeitsdruck eingestellt. Die Druckanzeige ist auf dem Manometer zu sehen.
 - Der Arbeitsdruck sollte 6 bar nicht übersteigen (Belastungsgrenze für das Messer). Ein Arbeitsdruck unter 3 bar ist nicht einstellbar.
- Wenn Sie mit einem niedrigeren Arbeitsdruck arbeiten wollen oder den Druck nachjustieren müssen, können Sie das Ventil des Druckminderers öffnen.
 Ziehen Sie die Kappe (1) heraus und stellen Sie den Druck ein. Drücken Sie die Kappe (1) zur Verriegelung der Einstellung wieder hinein.

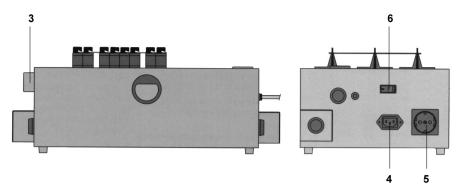


Bild 2 Netzanschluss

Anschluss eines Absauggerätes

- Verbinden Sie den Schlauch des Absauggerätes mit dem Absaugstutzen (3) an der Seite des Stegtrenners.
- Stellen Sie die elektrische Verbindung zum Sauger her. Stecken Sie dazu das Netzkabel des Staubsaugers in die Netzbuchse (5) des HEKTOR 4.
- Verbinden Sie das Gerät am Netzeingangsmodul (4) über das mitgelieferte Netzkabel mit einer geerdeten Steckdose.
- Sie können nun das Absauggerät am Netzschalter (6) des Stegtrenners ein- und ausschalten.

6. Betrieb

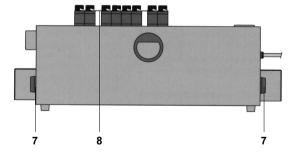


Bild 3 Trennvorgang

- Schieben Sie die zu trennende Leiterplatte (8) mit der Fräsnut von oben über die Messer.
 Legen Sie die Stege auf die Matrizen und schieben Sie sie gegen die Messer.
- Lösen Sie den Trennvorgang durch Betätigen der beiden Handtaster (7) an den Seiten des Stegtrenners aus.
- Entnehmen Sie die getrennten Nutzen.
 Bei Einsatz eines Absauggerätes werden die anfallenden Reste ständig abgesaugt.

7. Wartung und Reinigung

In Abhängigleit von der Menge der geschnittenen Nutzen muss das Gerät von den anfallenden Resten gesäubert werden.

Bei Nutzung eines Absauggerätes werden die anfallenden Reste abgesaugt. Trotzdem empfiehlt es sich, in regelmäßigen Abständen zu kontrollieren, ob sich noch Restbestände im Gerät befinden und diese dann zu entfernen.

Reinigung des Gerätes



WARNUNG!

Vor dem Beginn der Wartungshandlungen ist der Hektor 4 vom Netz und von der Druckluftzufuhr zu trennen!



ACHTUNG! Die Klingen der Messer sind scharf! Verletzungsgefahr!

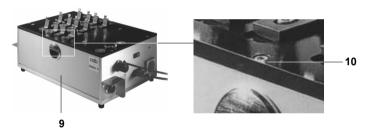


Bild 4 Reinigen des Gerätes

- Entfernen der Schutzhaube. Nutzen Sie dazu das mitgelieferte Werkzeug.
- Öffnen der Tür (9) an der Vorderseite des Hektor 4 durch Lösen der Schraube (10).
- Entfernen der Abfallstücke auf der Messerplatte und im Innenraum unter der Messerplatte, gegebenenfalls mit Pressluft.
- Schließen der Tür, Schraube wieder fest anziehen.
- Montieren der Schutzhaube. Nutzen Sie dazu das mitgelieferte Werkzeug.

Messer

Die Messer sind regelmäßig auf Verschleiß (ausgebrochene Kanten) zu kontrollieren und bei Bedarf zu wechseln.

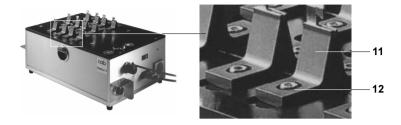


Bild 5 Entfernen der Matrize

- Entfernen der Schutzhaube. Nutzen Sie dazu das mitgelieferte Werkzeug.
- Lösen der Schraube (12) und Entnehmen der Matrize (11).
 Der untere Teil des Messers und ein Gewindestift werden sichtbar.

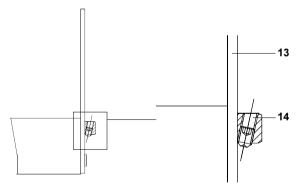


Bild 6 Messerwechsel

- Lösen des Gewindestiftes (14).
- Herausziehen des Messers (13).
- Einsetzen eines neuen Messers.
- Festziehen des Gewindestiftes.
- Matrize (11) wieder einsetzen, gegen das Messer schieben und Schraube (12) anziehen.
- Montieren der Schutzhaube. Nutzen Sie dazu das mitgelieferte Werkzeug.



EN 55024: 1998

EN 55014: 1993

EG - Konformitätserklärung

Hiermit erklären wir, dass die nachfolgend bezeichnete Maschine aufgrund ihrer Konzipierung und Bauart sowie in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung den einschlägigen grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der betreffenden EG-Richtlinien entspricht.

Bei einer nicht mit uns abgestimmten Änderung der Maschine oder des Verwendungszwecks verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

Gerät: Typ: **HEKTOR 4** Steatrenner

Angewandte EG-Richtlinien und Normen:

- EG - Maschinenrichtlinie 98/37/EG

- Sicherheit von Maschinen EN 292 - 2: 1991

- Sicherheitsabstände EN 294: 1992 - 08

- EG - Niederspannungsrichtlinie 73/23/EWG

- EG - Richtlinie Elektromagnetische Verträglichkeit 89/336/EWG

- Störfestigkeit Gewerbebereich sowie Kleinbetriebe

- Funkentstörung von elektrischen

Betriebsmitteln und Anlagen

Für den Hersteller zeichnet

cab Produkttechnik Sömmerda Gesellschaft für Computerund Automationsbausteine mbH 99610 Sömmerda

Sömmerda, 10.10.01

Erwin Fascher Geschäftsführer



cab-Produkttechnik
Gesellschaft für
Computer- und Automationsbausteine mbH & Co KG
Postfach 19 04
Wilhelm-Schickard-Straße 14

D-76007 Karlsruhe D-76131 Karlsruhe

Telefon 0721 / 66 26-0 Telefax 0721 / 66 26-249

copyright by cab / 900 8219 / M02 / 1 Technische Änderungen vorbehalten

In accordance with our policy of continual product improvement, we reserve the right to alter specifications without notice Données technique modifiables sans prévais