



Etikettskrivare

SQUIX

| Familj | Typ | |
|--------|---------------------------------|-----------------------------|
| | Materialtransport vänsterställd | Materialtransport centrerad |
| SQUIX | SQUIX 2 | - |
| | SQUIX 2P | - |
| | SQUIX 4 | SQUIX 4M |
| | SQUIX 4P | SQUIX 4MP |
| | SQUIX 4.3 | SQUIX 4.3M |
| | SQUIX 4.3P | SQUIX 4.3MP |
| | - | SQUIX 4MT |
| | - | SQUIX 4.3MT |
| | SQUIX 6.3 | - |
| | SQUIX 6.3P | - |
| | SQUIX 8.3 | - |
| | SQUIX 8.3P | - |

Utgåva: 05/2025 - **Art.-nr.** 9003029

Upphovsrätt

Denna dokumentation samt översättning härav tillhör cab Produkttechnik GmbH & Co KG.

Reproduktion, konvertering, kopiering eller distribution i sin helhet eller delvis, för andra ändamål än för att uppfylla ursprungligt avsett ändamål kräver föregående skriftligt tillstånd av cab.

Varumärke

Windows är ett registrerat varumärke som tillhör Microsoft Corporation.

Redaktion

Vid frågor eller kommentarer vänligen kontakta cab Produkttechnik GmbH & Co KG på sin tyska adress.

Aktualitet

På grund av den ständiga utvecklingen av utrustningen kan avvikelser förekomma mellan dokumentation och maskin.

Aktuell utgåva finns på www.cab.de.

Allmänna villkor

Leveranser och tjänster som tillhandahålls följer de allmänna villkoren för cab.

Tyskland
cab Produkttechnik GmbH & Co KG
Karlsruhe
Tel. +49 721 6626 0
www.cab.de

USA
cab Technology, Inc.
Chelmsford, MA
Tel. +1 978 250 8321
www.cab.de/us

Taiwan
cab Technology Co., Ltd.
Taipei
Tel. +886 (02) 8227 3966
www.cab.de/tw

Singapore
cab Singapore Pte. Ltd.
Singapore
Tel. +65 6931 9099
www.cab.de/en

Frankrike
cab Technologies S.à.r.l.
Niedermodern
Tel. +33 388 722501
www.cab.de/fr

Mexiko
cab Technology, Inc.
Juárez
Tel. +52 656 682 4301
www.cab.de/es

Kina
cab (Shanghai) Trading Co., Ltd.
Shanghai
Tel. +86 (021) 6236 3161
www.cab.de/cn

Sydafrika
cab Technology (Pty) Ltd.
Randburg
Tel. +27 11 886 3580
www.cab.de/za

| | | |
|-----------|---|-----------|
| 1 | Inledning | 4 |
| 1.1 | Anmärkningar | 4 |
| 1.2 | Avsedd användning | 4 |
| 1.3 | Säkerhetsanvisningar | 5 |
| 1.4 | Miljö | 5 |
| 2 | Installation | 6 |
| 2.1 | Översikt över maskinen | 6 |
| 2.2 | Packa upp och ställa upp enheten | 9 |
| 2.3 | Installera Wi-Fi-stickan | 9 |
| 2.4 | Ansluta apparaten | 10 |
| 2.4.1 | Ansluta till elnätet | 10 |
| 2.4.2 | Ansluta till datorn eller datornätverket | 10 |
| 2.5 | Sätta på apparaten | 10 |
| 3 | Pekskärm | 11 |
| 3.1 | Startskärm | 11 |
| 3.2 | Navigering i menyn | 13 |
| 4 | Lägga i material | 14 |
| 4.1 | Fälla ut/in stödvinkel SQUIX 8.3 | 14 |
| 4.2 | Lägga i rullmaterial | 15 |
| 4.2.1 | Placera materialrullen på rullhållaren | 15 |
| 4.2.2 | Lägga i etiketter i skrivarhuvudet | 16 |
| 4.2.3 | Ställa in etikettsensor | 16 |
| 4.2.4 | Upplindning av etiketter i upplindningsläge | 17 |
| 4.2.5 | Ta ut upplindad rulle | 18 |
| 4.2.6 | Upplindning av bärmaterial i dispenseringsläge | 19 |
| 4.3 | Lägga in Leporello-etiketter | 20 |
| 4.4 | Ställa in skrivarhuvudets tryckrulle | 21 |
| 4.5 | Montera och ta bort styrplåt, dispenserings- eller avrivningskant | 22 |
| 4.6 | Lägga i transferfolie | 23 |
| 4.7 | Ställa in transferfoliebana | 24 |
| 5 | Utskriftsförfarande | 25 |
| 5.1 | Synkronisering av pappersbanan | 25 |
| 5.2 | Avrivningsläge | 25 |
| 5.3 | Dispenseringsläge | 25 |
| 5.4 | Intern upplindning | 25 |
| 5.5 | Undertrycka returmatning (endast SQUIX MT) | 26 |
| 5.6 | Undvika materialspill (endast SQUIX MT) | 26 |
| 6 | Rengöring | 27 |
| 6.1 | Rengöringsinstruktioner | 27 |
| 6.2 | Rengör tryckvals | 27 |
| 6.3 | Rengör skrivarhuvud | 27 |
| 6.4 | Rengöra etikettsensor | 28 |
| 7 | Åtgärda fel | 29 |
| 7.1 | Felmeddelande | 29 |
| 7.2 | Felmeddelanden och korrigering av fel | 29 |
| 7.3 | Problemlösning | 31 |
| 8 | Etiketter/kontinuerlig media | 32 |
| 8.1 | Mått etiketter/kontinuerlig media | 32 |
| 8.2 | Dimensioner | 33 |
| 8.3 | Mått för reflexmärken | 34 |
| 8.4 | Mått för stansning | 35 |
| 9 | Godkännanden | 36 |
| 9.1 | Information om EU-försäkran om överensstämmelse | 36 |
| 9.2 | FCC | 36 |
| 10 | Index | 37 |

1.1 Anmärkningar

Viktig information och anmärkningar anges i denna dokumentation på följande sätt:

**Fara!**

Gör uppmärksam på en mycket allvarlig, omedelbar fara för liv eller hälsa på grund av livsfarlig elektrisk spänning.

**Fara!**

Gör uppmärksam på en fara med hög riskfaktor, som om den inte undviks leder till dödsfall eller allvarliga kroppsskador.

**Varning!**

Gör uppmärksam på en fara med medelmåttlig riskfaktor, som om den inte undviks kan leda till döden eller allvarliga kroppsskador.

**Var försiktig!**

Gör uppmärksam på en fara med låg riskfaktor, som om den inte undviks kan leda till en liten eller moderat kroppsskada.

**Observera!**

Gör uppmärksam på potentiella saksador eller kvalitetsförlust.

**Obs!**

Råd för att underlätta arbetsflödet eller anvisningar om viktiga arbetssteg.

**Miljö!**

Tips för miljöskydd.



Handlingsanvisning



Hänvisning till avsnitt, position, bildnummer eller dokument.



Alternativ (tillbehör, periferisk, extrautrustning).

Tid

Information på skärmen.

1.2 Avsedd användning

- Apparaten är färdigställd enligt senaste tekniska rön och erkända säkerhetstekniska regler. När maskinen används kan det trots det uppstå fara för användarens eller tredje parts liv och hälsa resp. skador på maskinen och andra sakvärden.
- Apparaten får användas endast i tekniskt felfritt skick samt på ett ändamålsenligt samt medveten om säkerhet och risker vid användning av denna bruksanvisning!
- Apparaten är endast avsedd för tryck på lämpliga material. All annan användning eller användning är att beakta som icke avsedd användning. Tillverkaren / leverantören ansvarar inte för skador till följd av otillåten användning; den risken belastas användaren.
- I den avsedda användningen ingår också att följa bruksanvisningen.

1.3 Säkerhetsanvisningar

- Apparaten är konstruerad för strömförsörjning med växelström från 100 V till 240 V. Den får endast anslutas till elutaget med en jordad kontakt.
- Enheten får endast anslutas med enheter som har skyddslågspänning.
- Stäng av all relevant utrustning innan anslutningar kopplas eller lossas (dator, skrivare, tillbehör).
- Apparaten får endast användas i en torr omgivning och inte utsättas för väta (vattenstänk, dimma osv.).
- Enheten är inte avsedd för områden där barn kan vistas.
- Apparaten får inte användas i explosiv miljö.
- Apparaten får inte användas i närheten av högspänningsledningar.
- Ska apparaten användas med öppet lock, se till att kläder, hår, smycken osv. inte kommer i kontakt med exponerade roterande delar.
- Apparaten eller delar av den kan bli varma under utskriften. Vidrör inte under drift och låt svalna före byte av material eller borttagning.
- Klämrisk när du stänger locket. Ta endast på utsidan när du stänger locket, och inte i svängområdet.
- Utför endast de handlingar som beskrivs i den här bruksanvisningen. Andra arbeten får endast utföras av utbildad personal eller servicetekniker.
- Obehörig åtkomst på elektroniska moduler eller deras programvara kan leda till felaktig funktion.
- Även annat obehörigt arbete eller ändringar på apparaten kan äventyra driftssäkerheten.
- Servicearbeten ska alltid genomföras av en kvalificerad verkstad, som har nödvändiga fackkunskaper och verktyg för att genomföra nödvändigt arbete.
- På enheterna finns olika varningsdekaler som uppmärksammar på faror. Ta inte bort några varningsetiketter, annars kan faror inte identifieras.
- Maximal emissionsljudtrycksnivå är lägre än 70 dB(A).

**Fara!****Livsfarlig nätspänning.**

- ▶ Öppna inte enhetens hölje.

**Varning!****Detta är en utrustning av klass A. Utrustningen kan orsaka radiostörningar i bostadsområden. I dessa fall kan av operatören krävas att denne vidtar lämpliga åtgärder.**

1.4 Miljö



Uttjänta apparater innehåller värdefullt återvinningsmaterial som ska lämnas in för återvinning.

- ▶ Avyttras separerat från restavfall på lämpliga samlingsplatser.

Genom sin modulära konstruktion av skrivaren är nedmontering av apparaten i dess beståndsdelar inga problem.

- ▶ Lämna in delarna för återvinning.



Det elektroniska kretskortet i enheten är utrustat med ett litiumbatteri.

- ▶ Kassera gamla batterier i samlingskärl som finns tillgängliga i affärer och på allmänna återvinningsstationer.

2.1 Översikt över maskinen

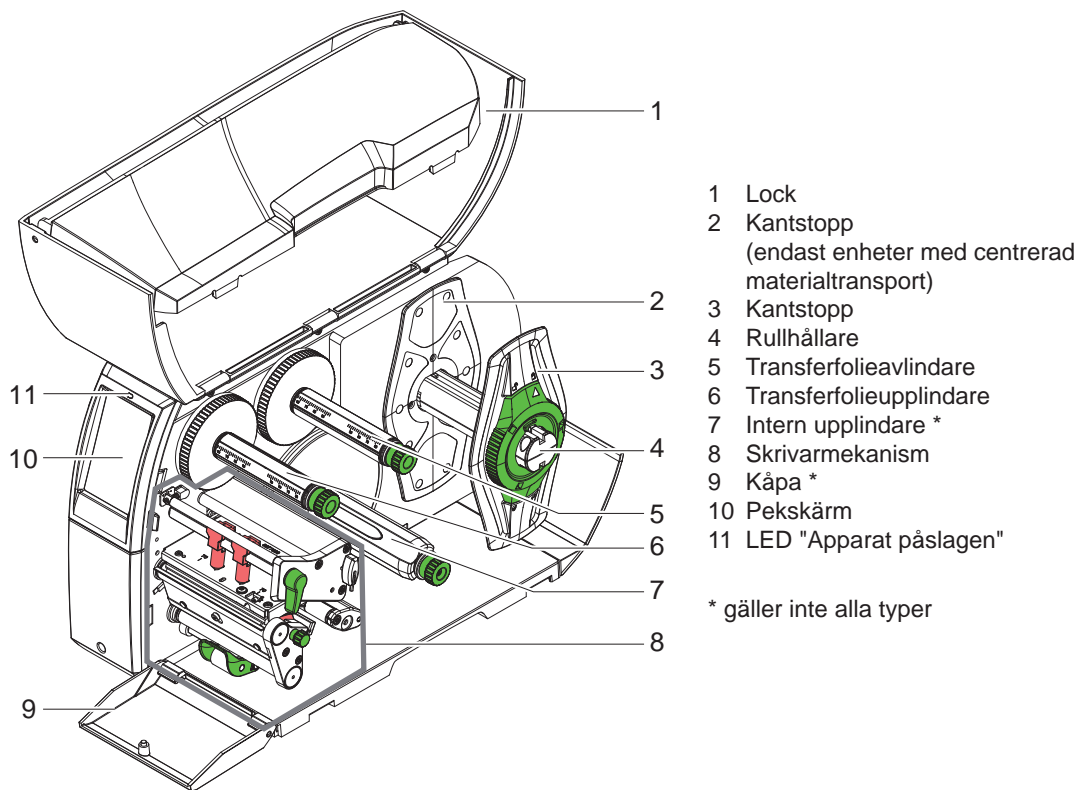


Bild 1 Översikt

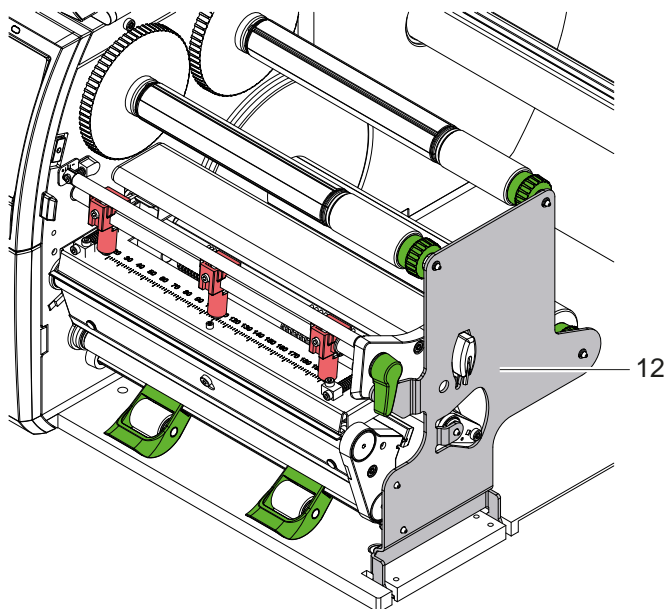


Bild 2 Stöd SQUIX 8.3

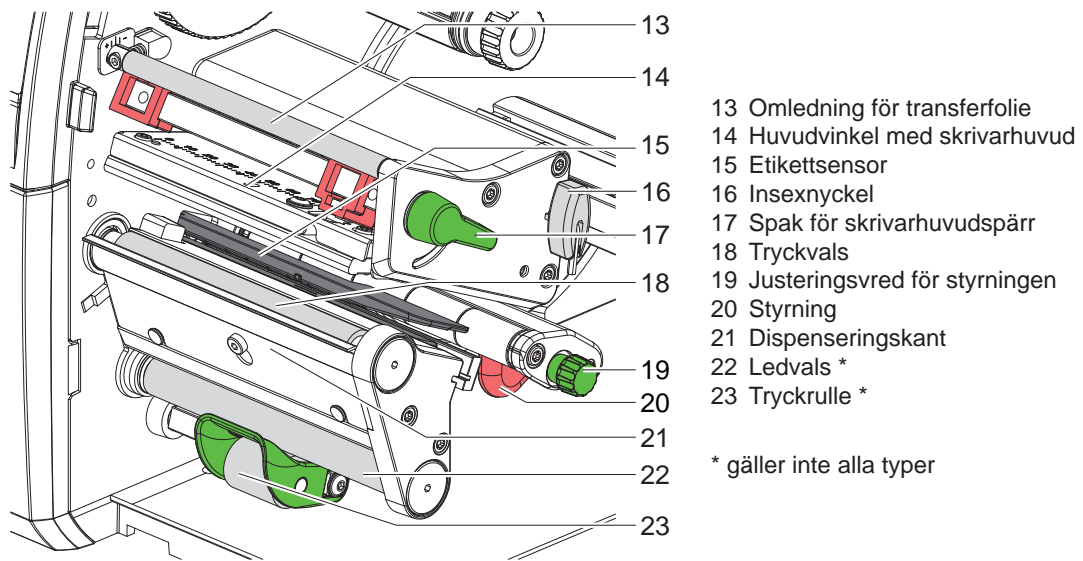


Bild 3 Skrivarmekanism – enheter med vänsterställd materialtransport (utom SQUIX 8.3)

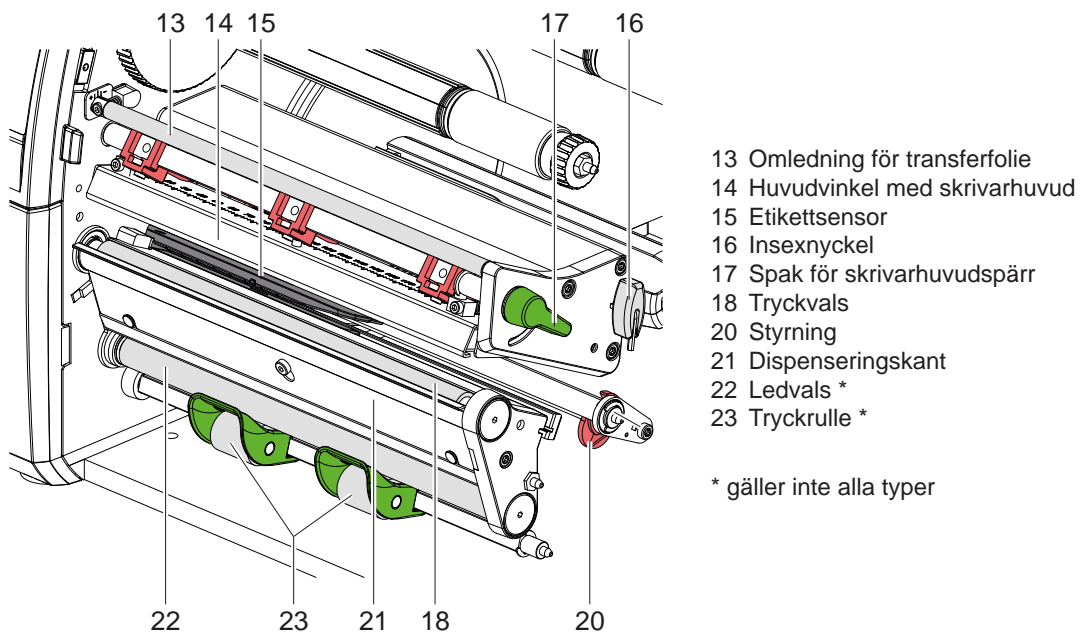


Bild 4 Skrivarmekanism SQUIX 8.3

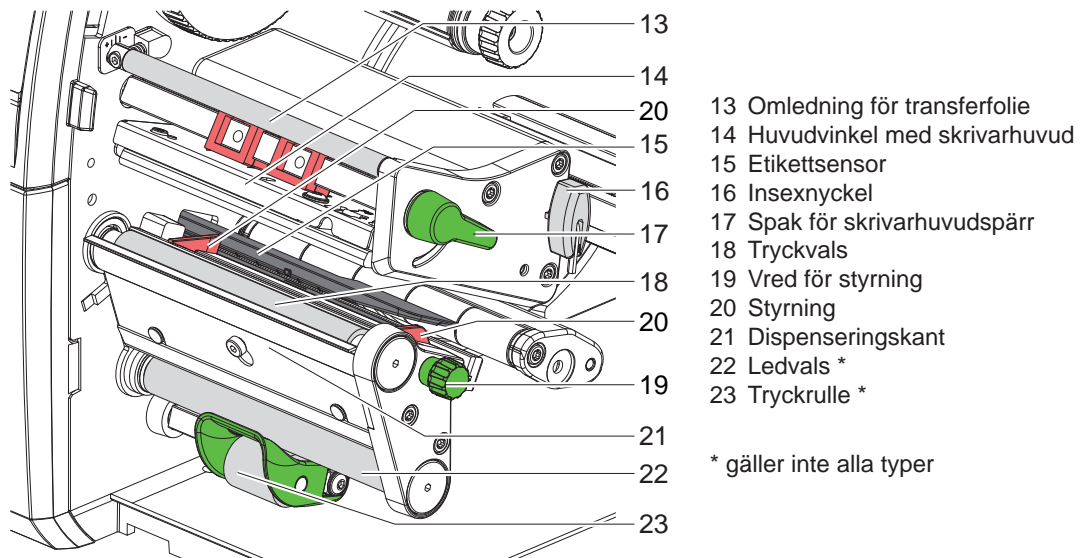


Bild 5 Skrivarmekanism – enheter med centrerad materialtransport

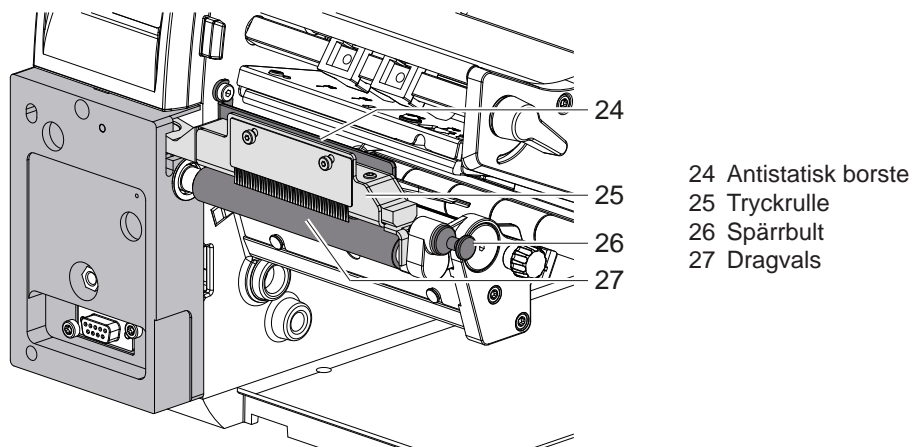


Bild 6 Separator på SQUIX MT

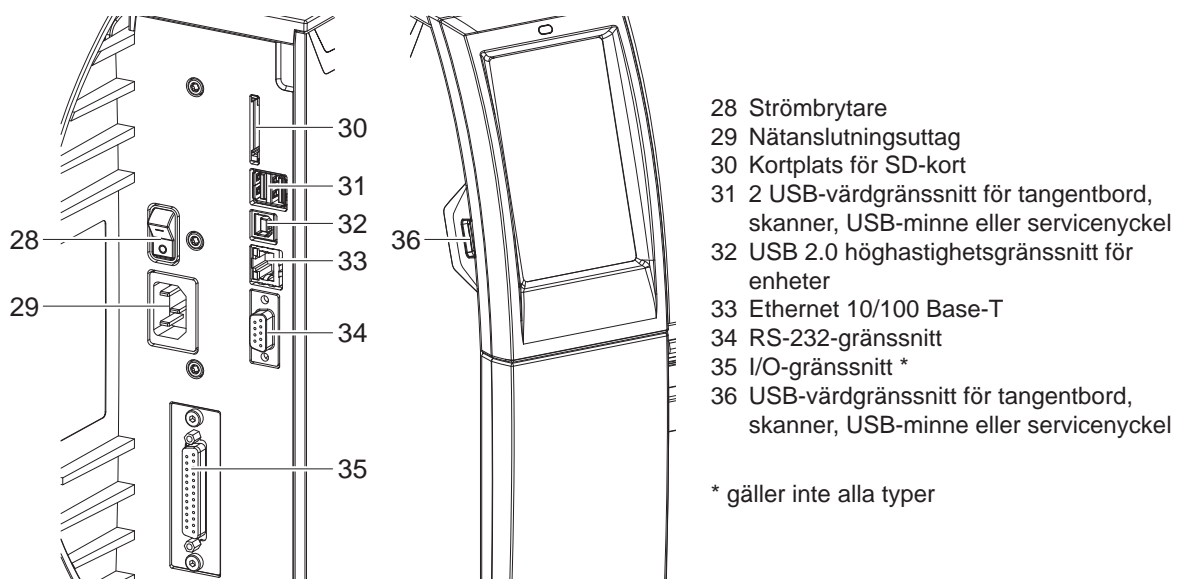


Bild 7 Anslutningar

2.2 Packa upp och ställa upp enheten

- ▶ Lyft upp etikettskrivaren ur kartongen.
- ▶ Kontrollera om etikettskrivaren har transportskador.
- ▶ Ställ skrivaren på ett jämnt underlag.
- ▶ Ta bort transportsäkringarna av skumgummi vid skrivarhuvudet.
- ▶ Kontrollera att leveransen är komplett.

Leveransens omfattning:

- Etikettskrivare
- Nätkabel
- USB-kabel
- Bruksanvisning
- * Wi-Fi-sticka (Alternativ)



Obs!
Spara originalförpackningen för framtida transporter.



Observera!

Enheten och utskriftsmaterialet skadas genom fuktighet och väta.

- ▶ Ställ etikettskrivaren endast på torra platser och där den är skyddad mot vattenstänk.

2.3 Installera Wi-Fi-stickan

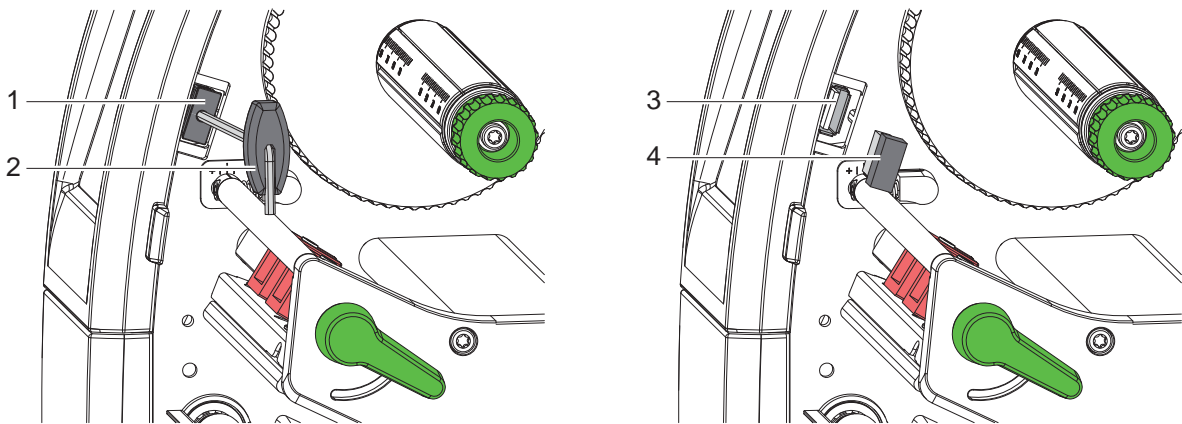


Bild 8 Installera Wi-Fi-stickan

- ▶ Ta bort locket (1) med insexnyckeln (2).
- ▶ Sätt in Wi-Fi-stickan (4) i USB-gränssnittet (3) på kontrollpanelen.

2.4 Ansluta apparaten

Befintliga standardgränssnitt och anslutningar visas i på bild 7.

2.4.1 Ansluta till elnätet

Skrivaren är utrustad med en universalnätadel. Det går att använda skrivare med en nätspänning på 230 V~/50 Hz eller 115 V~/60 Hz utan att den modifieras.

1. Se till att apparaten har stängts av.
2. Sätt i nätkabeln i nätanslutningsuttaget (29).
3. Sätt i nätkabelns kontakt i ett jordat uttag.

2.4.2 Ansluta till datorn eller datornätverket



Observera!

Är jordningen inte tillräcklig eller saknas helt kan det leda till störningar i användningen.
Se till att alla datorer som är anslutna till etikettskrivaren samt anslutningskablarna är jordade.

- Anslut etikettskrivaren till datorn eller nätverket med en lämplig kabel.

Detaljer om hur de enskilda gränssnitten konfigureras ▷ Konfigureringsanvisningar.

2.5 Sätta på apparaten

När alla anslutningar är klara:

- Sätt på skrivaren med nätbrytaren (28).
Skrivaren genomför ett systemtest och visar sedan systemstatusen *Färdig* på displayen (10).

Med pekskärmen kan användaren styra driften av skrivaren, t.ex.:

- Pausa, fortsätta eller avbryta utskrifter.
- Ställa in utskriftsparametrar, t.ex. skrivarhuvudets trycktemperatur, skrivhastighet, konfiguration av gränssnitten, språk och klockslag (▷ Konfigureringsanvisningar),
- Styra fristående drift med lagringsmedium (▷ Konfigureringsanvisningar),
- Genomföra uppdatering av firmware (▷ Konfigureringsanvisningar).

Många funktioner och inställningar kan styras med en dator genom skrivarspecifika kommandon med program eller genom direkt programmering. Detaljer ▷ Programmeringsanvisningar.

Inställningar gjorda på pekskärmen är etikettskrivarens grundinställningar.



Obs!

Det är lämpligt att göra Anpassningar till olika utskriftsjobb i programvaran.

3.1 Startskärm

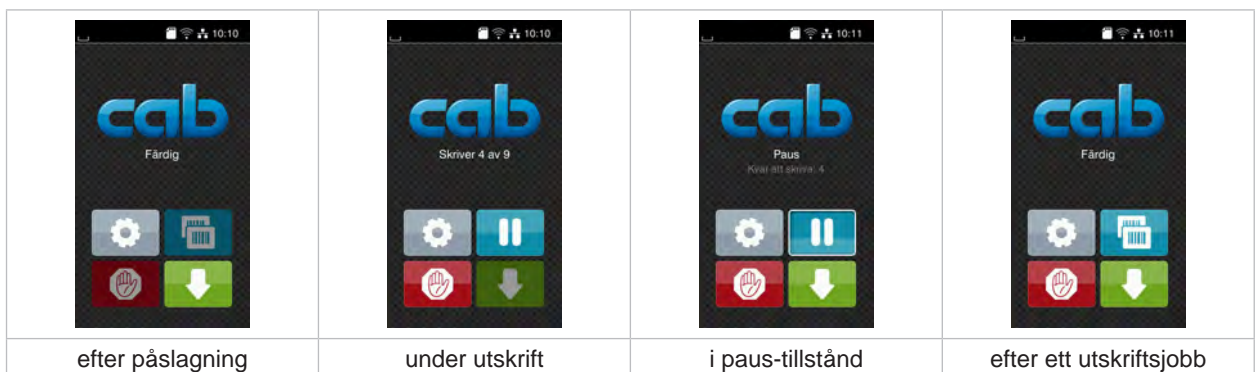


Bild 9 Startskärm

Pekskärmen styrs genom direkt fingertryckning:

- För att öppna en meny eller välja en menypunkt, pekar du kort på motsvarande symbol.
- För att skrolla i listor, dra bara fingret uppåt eller nedåt.

| | | | |
|--|-----------------------------|--|--|
| | Hoppa in i menyn | | Upprepa den senaste etiketten |
| | Paus i utskriftsjobb | | Kort tryckning: Raderar det aktuella utskriftsjobbet Lång tryckning: Raderar alla utskriftsjobb |
| | Fortsätta ett utskriftsjobb | | Etikettmatning |

Tabell 1 Knappar på startskärmen



Obs!

Inaktiva tryckknappar är skuggade.

I vissa program- eller maskinvarukonfigurationer visas ytterligare symboler på startskärmen:

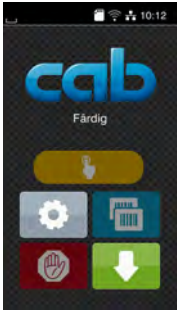
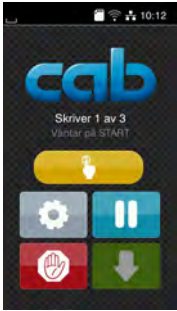
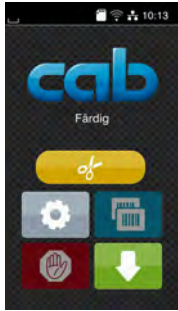
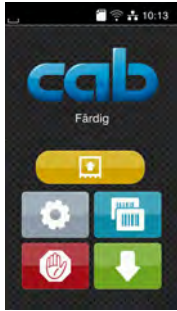



| | | | |
|---|---|--|---|
|  |  |  |  |
| Utskrift på begäran utan utskriftsjobb | Utskrift på begäran i utskriftsjobbet | Direkt snitt vid ansluten kniv | Etikettåterdragning i avrivningsläge |

Bild 10 Tillvalsknappar på startskärmen

| | |
|---|--|
|  | Start av utskrift inkl. tillskärning eller liknande av en enskild etikett i utskriftsjobbet. |
|  | Aktivering av ett direkt snitt utan materialtransport. |
|  | I avrivningsläge dras etikettmaterialet tillbaka från avrivningskanten vid slutet av uppdraget så att framkanten på nästa etikett ligger under utskriftsraden. |

Tabell 2 Tillvalsknappar på startskärmen

I sidhuvudet visas, beroende av konfiguration, diverse information i form av grafiska komponenter:

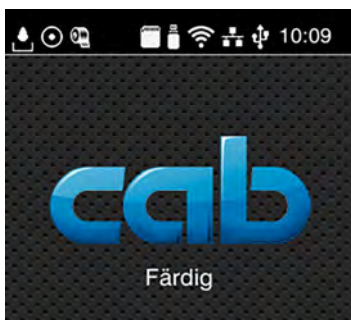












Bild 11 Grafiska komponenter i sidhuvudet

| | |
|---|--|
|  | Mottagandet av data via ett gränssnitt signaleras genom en fallande droppe |
|  | Funktionen <i>Lagra dataström</i> är aktiv ▷ Konfigureringsanvisningar Alla mottagna data lagras i en .lbl-fil. |
|  | Förvarning slut på folie ▷ Konfigureringsanvisningar Restdiameter på foliematarvarlsen ha understigit inställt värde. |
|  | SD-kort installerat |
|  | USB-minne installerat |
|  | Wi-Fi-anslutning aktiv Antalet vita bågar symboliserar Wi-Fi-fältstyrkan. |
|  | Ethernet-anslutning aktiv |
|  | USB-anslutning aktivt |
|  | abc-program aktivt |
|  | Klockslag |

Tabell 3 Grafiska komponenter på startskärmen

3.2 Navigering i menyn



Bild 12 Menynivåer











- ▶ Tryck på  för att hoppa in i menyn i startnivån.
- ▶ Välja tema i urvalsnivån.
Olika teman har understrukturer med ytterligare urvalsnivåer.
Med  utförs ett hopp tillbaka till föregående nivå, med  ett hopp tillbaka till startnivån.
- ▶ Fortsätt att välja, tills parameter-/funktionsnivån är nådd.
- ▶ Välj funktion. Skrivaren utför funktionen, ev. efter en förberedande dialog.
- eller -
välj parameter. Inställningsalternativen är beroende av typen av parameter.



Bild 13 Exempel på parameterinställning

| | |
|---|---|
|  | Skjutreglage för grovinställning av värdet |
|  | Stegvis minskning av värdet |
|  | Stegvis höjning av värdet |
|  | Lämna inställningen utan att spara |
|  | Lämna inställningen efter att ha sparat |
|  | Parametern är frånkopplad, vid tryckning tillkopplas parametern |
|  | Parameter är tillkopplad, vid tryckning frånkopplas parametern |

Tabell 4 Skärmmknappar

**Obs!**

För inställningar och enkel montering använder du den medföljande insexnyckeln som finns i den övre delen av skrivarmekanismen. Andra verktyg behövs inte för de arbeten som beskrivs här.

4.1 Fälla ut/in stödvinkel SQUIX 8.3

SQUIX 8.3 är utrustad med en stödvinkel (1) för extra lagring av vals- och skrivarhuvudmodulen samt färgbandslindaren.

**Obs!**

För att sätta in och ta bort materialet måste stödvinkeln på SQUIX 8.3 fällas ut och in utöver de åtgärder som beskrivs i följande avsnitt.

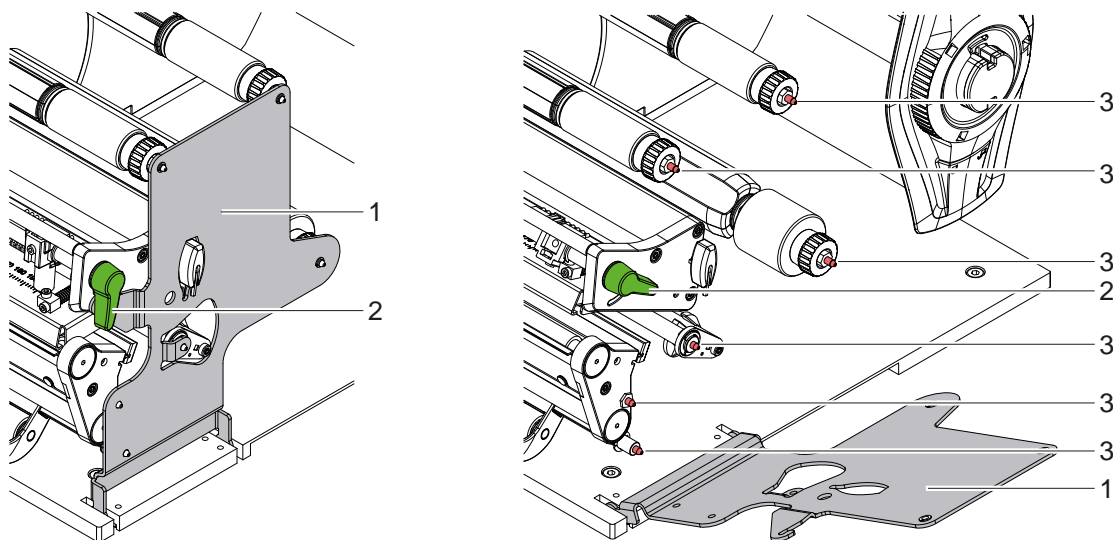


Bild 14 Stödvinkel SQUIX 8.3

Fälla ut stödvinkeln

- ▶ Öppna locket.
- ▶ Vrid spaken (2) moturs för att lyfta skrivarhuvudet.
- ▶ Fäll ut stödvinkeln (1).
Etiketter och färgband kan sättas in eller tas ut.

Fälla in stödvinkeln

- ▶ Vrid spaken (2) moturs tills det tar stopp.
- ▶ Fäll in stödvinkeln (1). Se till att alla stoppstift (3) snäpper fast i stödvinkelns borrhål.
- ▶ Vrid spaken (2) medurs för att låsa skrivarhuvudet.

**Observera!****Förlust av utskriftsbildens kvalitet.**

- ▶ Använd och justera skrivaren endast när stödvinkeln är infälld!

Utskrift förhindras inte när stödvinkeln är utfälld, men kvaliteten på den utskrivna bilden kan vara betydligt sämre.

4.2 Lägga i rullmaterial

4.2.1 Placera materialrullen på rullhållaren

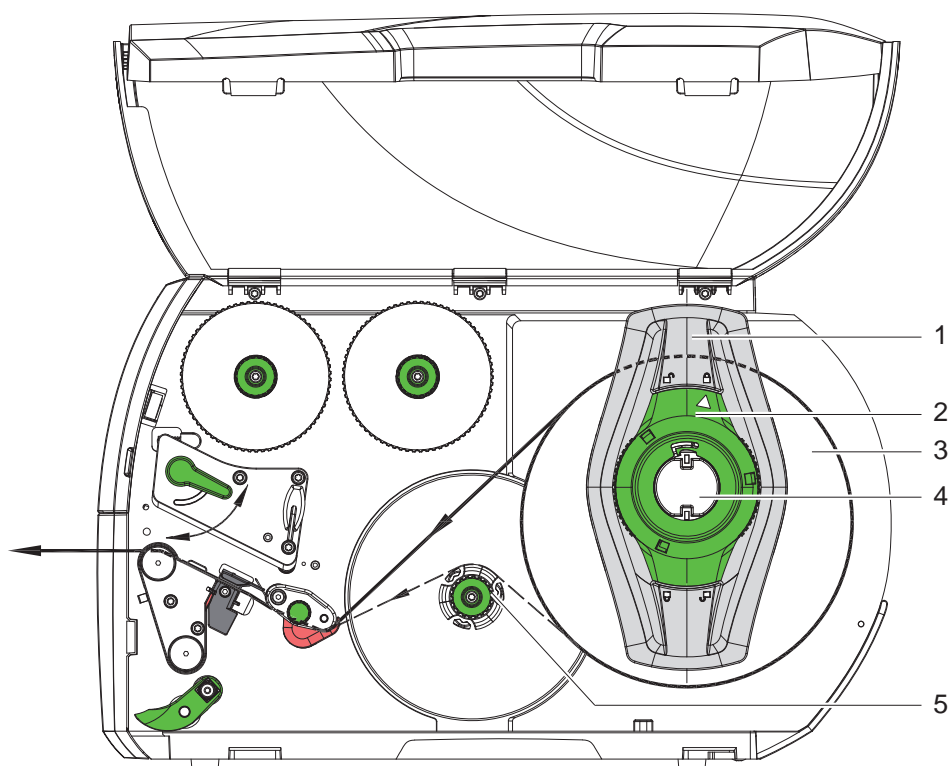


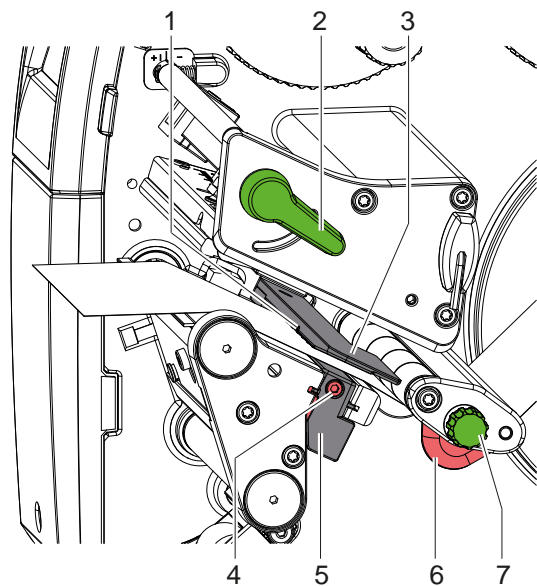


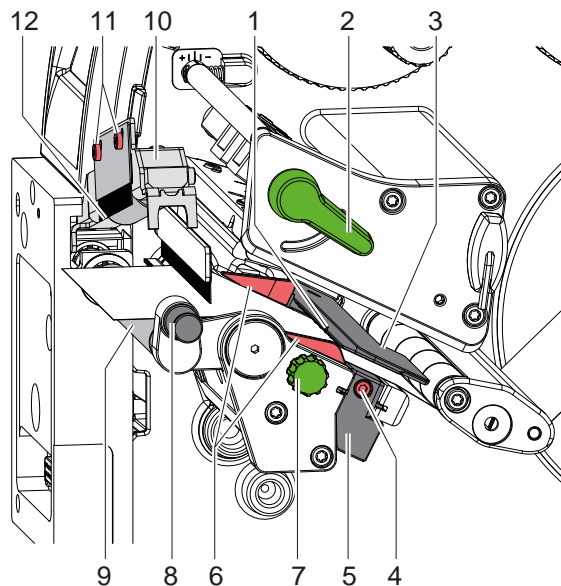
Bild 15 Lägga i rullmaterial

1. Öppna locket.
2. Vrid stoppringen (2) moturs så att pilen pekar på symbolen  och lossa därigenom kantstoppet (1).
3. Dra av kantstoppet (1) från rullhållaren (4).
4. Skjut materialrullen (3) på rullhållaren (4) så att den sidan av materialet som skall tryckas pekar uppåt.
5. * Enheter med vänsterställd materialtransport
Sätt på kantstoppet (1) på rullhållaren (4) och skjut in det så långt att materialrullen ligger an mot huset och kantstoppet (1) ligger an mot rullen (3) och man känner ett tydligt motstånd när man skjuter på kantstoppet.
* Enheter med centrerad materialtransport
Sätt kantstoppet (1) på rullhållaren (4) och skjut på det tills båda kantstoppen ligger an mot materialrullen (3) och man känner ett tydligt motstånd när man skjuter på kantstoppet.
6. Vrid stoppringen (2) medurs så att pilen pekar på symbolen  och kantstoppet (1) klämmer på rullhållaren.
7. Rulla ut längre etikettremсор:
För dispenserings- eller upplindningsläge: ca 60 cm
För avrivningsläge: ca 40 cm

4.2.2 Lägga i etiketter i skrivarhuvudet



Enheter med vänsterställd materialtransport



Enheter med centrerad materialtransport

Bild 16 Lägga i etiketter i skrivarhuvudet

1. Vrid spaken (2) moturs för att lyfta upp skrivarhuvudet.
2. * SQUIX MT: Dra ut spärrbulten (8). Tryckrullen (10) svängs uppåt.
3. Ställ in kantstoppet (6) med hjälp av den räffflade ratten (7) eller, när det gäller SQUIX 8.3, direkt för hand, så att
 - * Enheter med vänsterställd materialtransport materialet passar in mellan kantstoppet och huset.
 - * Enheter med centrerad materialtransport materialet passar in mellan kantstoppet och huset.
4. För in etikettremsan ovanför den interna upplindaren till skrivenheten.
5. För etikettremsan igenom etikettsensorn (3) så att den lämnar skrivenheten mellan skrivarhuvudet och tryckvalsens.
6. * SQUIX MT: Dra etikettremsan vidare genom tryckrullen (10) och separatorns dragvals (9), dra ut spärrbulten, tryck ner tryckrullen (10) och lås med spärrbulten. Med tryckrullen stängt, lossa skruvarna (11), justera avståndet mellan spetsarna på utloppsborsten (12) och etikettmaterialet till 1 mm och dra sedan åt skruvarna igen.
7. Positionera kantstoppet (6) så att materialet kan föras igenom utan att klämmas.

4.2.3 Ställa in etikettsensor

Etikettsensorn kan förskjutas på tvären mot papperets löpriktning för att anpassas till etikettmaterialet. Etikettsensorns (1) position syns genom skrivenheten framifrån och är markerad med ett märke på sensorhållaren. När skrivaren är påkopplad lyser dessutom en gul LED på sensorpositionen.

- ▶ Lossa skruven (4).
 - ▶ Placera etikettsensorn med handtag (5) så att sensorn (1) kan detektera etikettluckan, ett reflexmärke eller en stansning.
- eller, om etiketterna inte är rektangulära, -
- ▶ Rikta etikettsensorn med handtag (5) mot etikettens främre kant i papperets löpriktning.
 - ▶ Dra åt skruven (4).

Endast för drift i avrivningsläge:

- ▶ Vrid spaken (2) medurs för att låsa skrivarhuvudet.

Etiketterna läggs in för bearbetning i avrivningsläge.

4.2.4 Upplindning av etiketter i upplindningsläge

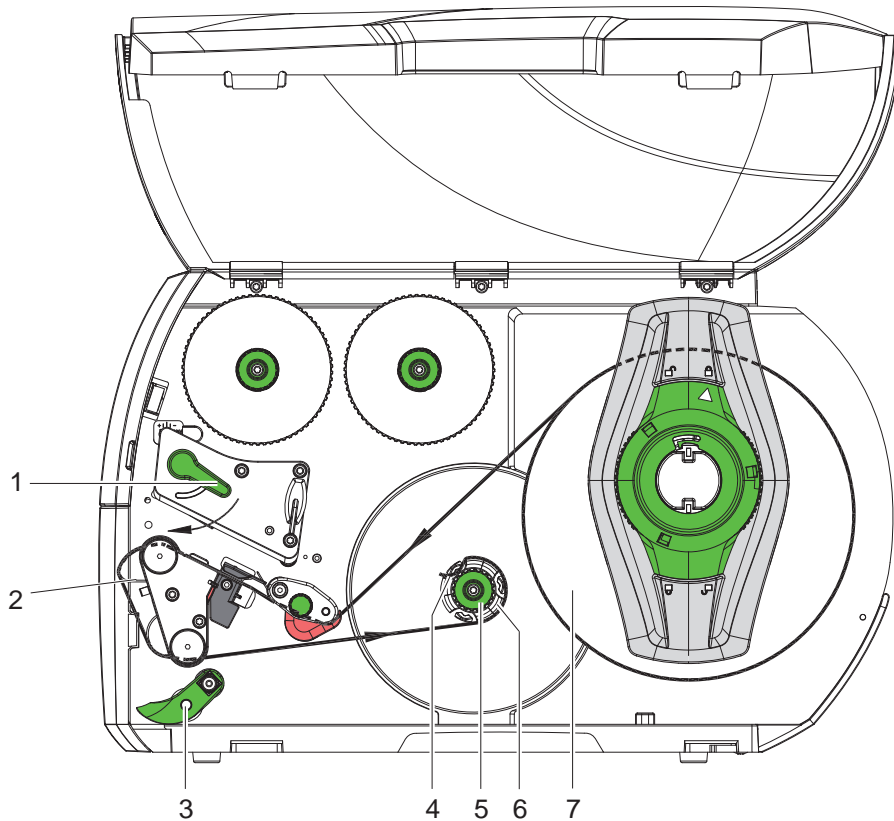


Bild 17 Styrning av etiketter i upplindningsläge

I upplindningsläge lindas etiketterna tillbaka internt för senare användning.

1. Montera en styrplåt för upplindningsläget (▷ 4.5 på sidan 22).
2. Sväng bort tryckrullen (3) från ledvalsens.
3. För etikettremsan kring styrplåten (2) till den interna upplindaren (6).
4. Håll fast upplindaren (6) och vrid ratten (5) medsols tills det tar stopp.
5. Skjut in etikettremsan under en klammer (4) på upplindaren och vrid ratten (5) moturs tills det tar stopp. Upplindaren spärras ut och etikettremsan kläms därmed fast.
6. Vrid upplindaren (6) moturs för att spänna etikettremsan.
7. Vrid spaken (1) medurs för att låsa skriverhuvudet.

Etiketterna läggs in för bearbetning i upplindningsläge.

4.2.5 Ta ut upplindad rulle

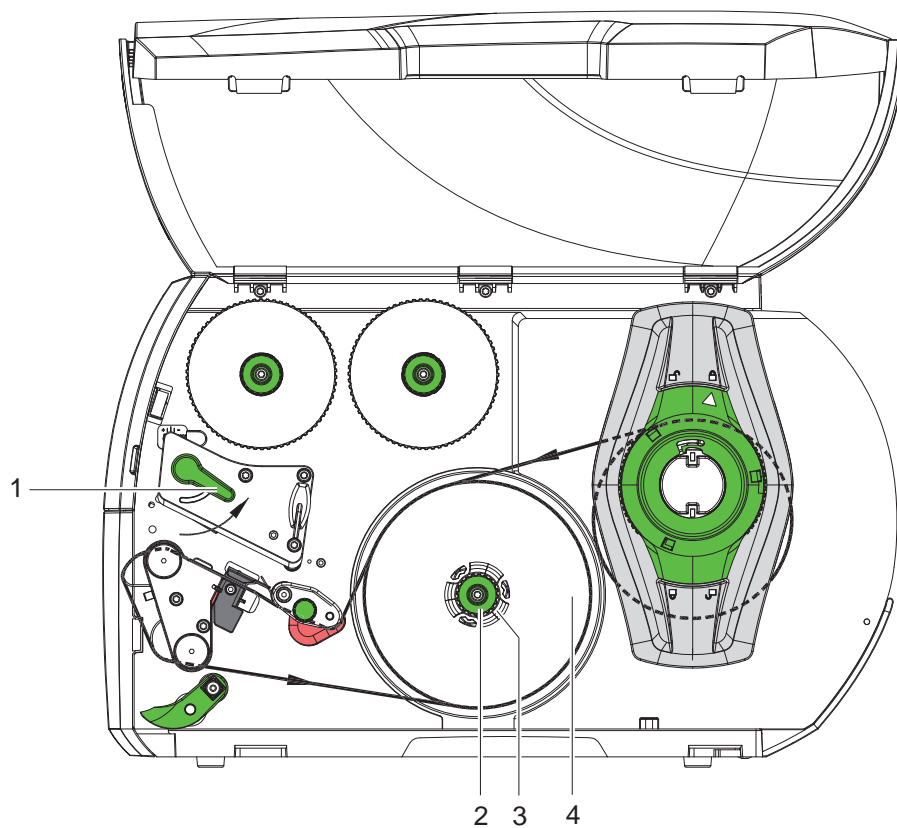


Bild 18 Ta ut upplindad rulle

1. Vrid spaken (1) moturs för att lyfta upp skriverhuvudet.
2. Skär av etikettremsan och rulla upp den helt på upplindaren (3).
3. Håll fast upplindaren (3) och vrid ratten (2) medurs.
Upplindarspindeln spänns av och den upplindade rullen (4) frigges.
4. Ta av den upplindade rullen (4) från upplindaren (3).

4.2.6 Upplindning av bärmaterial i dispenseringsläge

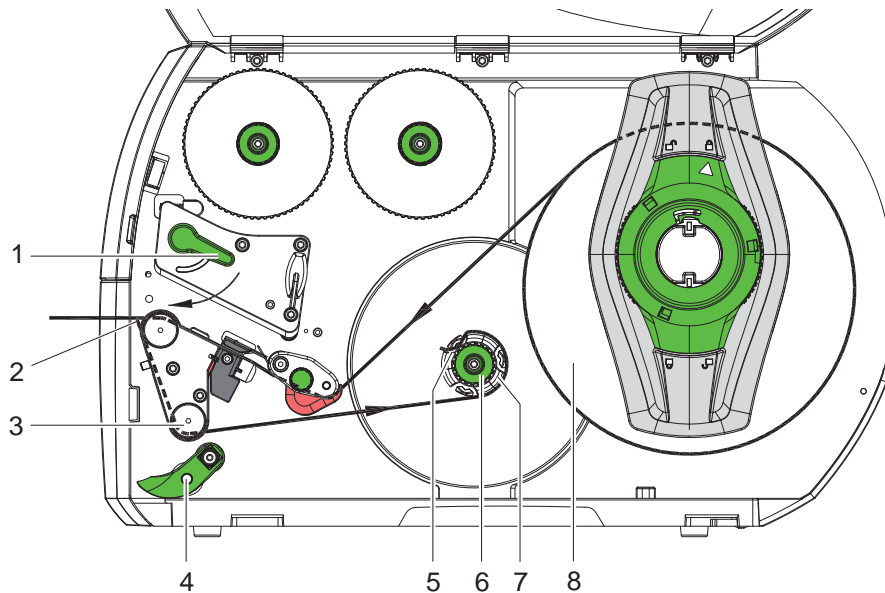


Bild 19 Dragning av material i dispenseringsläge

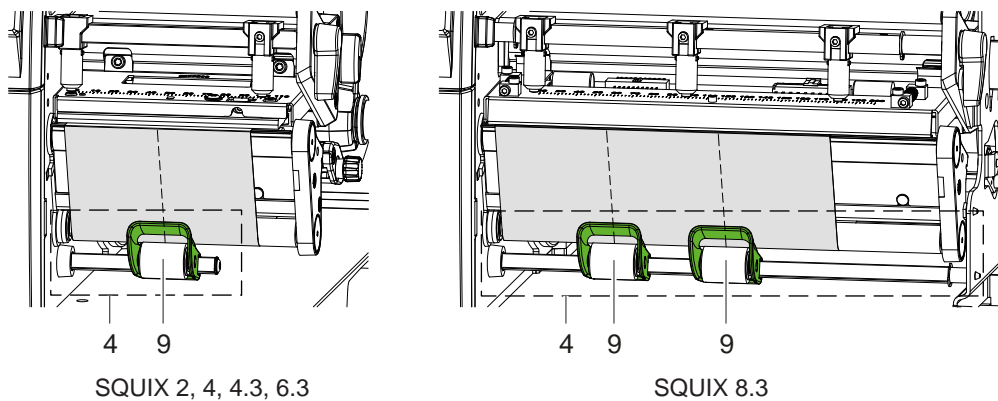


Bild 20 Tryckrullarnas orientering

I dispenseringsläge tas etiketterna ut efter påskriften och endast bärmaterialet vecklas upp internt.

1. Sväng bort tryckrullen (4) från ledvalsen (3).
2. Ta bort etiketterna från etikettremsans första 100 mm från bärmaterialet.
3. För remsan runt dispenseringskanten (2) och ledvalsen (3) fram till upplindaren (7).
4. Håll fast upplindaren (7) och vrid ratten (6) medsols tills det tar stopp.
5. Skjut in bärmaterialet under en klammer (5) på upplindaren (7) och rikta in den yttre kanten på remsan mot matningsrullen (8).
6. Vrid ratten (6) moturs tills det tar stopp.
Upplindaren spärras ut och remsan kläms därmed fast.
7. Vrid upplindaren (7) moturs för att spänna materialet.
8. * SQUIX 2, 4, 4.3, 6.3: Placera tryckrullen (9) i mitten av etikettbredden.
* SQUIX 8.3: Placera tryckrullarna (9) vid 1/3 och 2/3 av etikettbredden.
9. Sväng in tryckrullen (4) mot ledvalsen (3).
10. Vrid spaken (1) medurs för att låsa skrivarhuvudet.

Etiketterna läggs in för bearbetning i dispenseringsläge.

4.3 Lägga in Leporello-etiketter

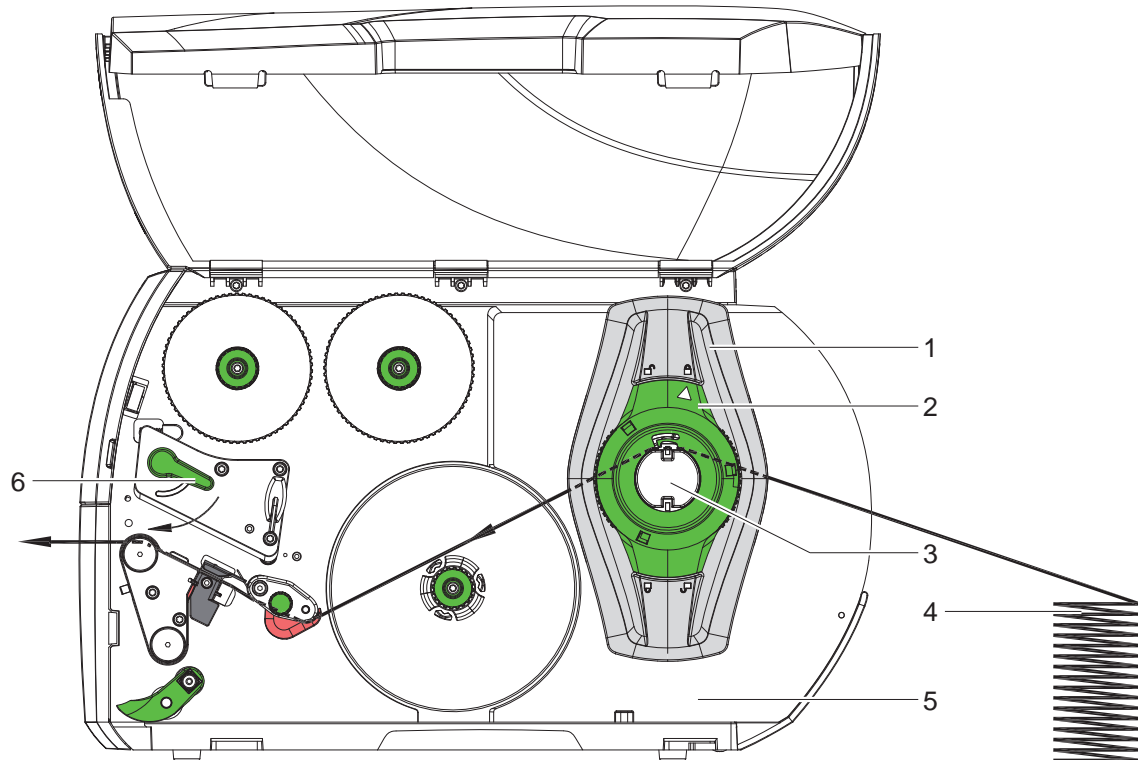




Bild 21 Papperskörning med Leporello-etiketter

1. Vrid stoppringen (2) moturs så att pilen pekar på symbolen  och lossa därigenom kantstoppet (1).
2. Ställ in kantstoppet (1) så att
 - * Enheter med vänsterställd materialtransport materialet passar in mellan kantstoppet och huset.
 - * Enheter med centrerad materialtransport materialet passar in mellan kantstoppet och huset.
3. Placera etikettstapeln (4) bakom skrivaren. Se till att etiketterna på remsan syns uppifrån.
4. För etikettremsan över rullhållaren (3) till skrivenheten.
5. Skjut kantstoppet (1) så långt att etikettremsan ligger an mot monteringsväggen (5) och kantstoppet (1) eller mot bägge kantstoppen, utan att klämmas eller vikas.
6. Vrid stoppringen (2) medurs så att pilen pekar på symbolen  och kantstoppet (1) klämmer på rullhållaren.
7. Lägg in etikettremsan i skrivarhuvudet (▷ 4.2.2 på sidan 16).
8. Ställ in etikettsensorn (▷ 4.2.3 på sidan 16).
9. Ställ in tryckrullen (▷ 4.4 på sidan 21).
10. Vrid spaken (6) medurs för att låsa skrivarhuvudet.

4.4 Ställa in skrivarhuvudets tryckrulle

Enheter med vänsterställd materialtransport

Två anslag trycker mot skrivarhuvudet. Det yttre anslaget måste ställas in på det använda etikettmaterialets bredd för att

- uppnå en jämn utskriftskvalitet över hela etikettbredden,
- undvika rynkor i transferfolien
- samt undvika för tidigt slitage i skrivarhuvudets tryckvals.

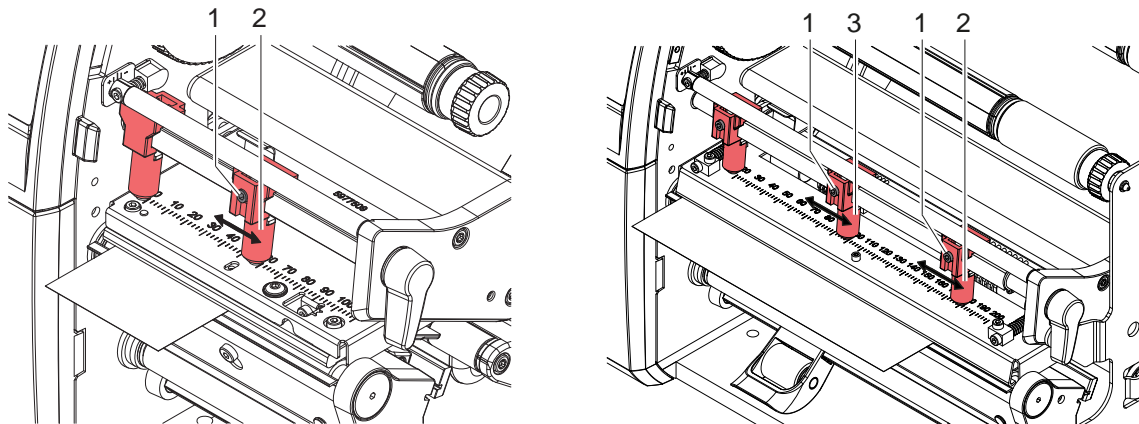


Bild 22 Ställa in tryckrulle - enheter med vänsterställd materialtransport

- ▶ Lossa gängstiftet (1) på det yttre anslaget (2) med en insexnyckel.
- ▶ Placera det yttre anslaget (2) ovanför den yttre etikettkanten.
- ▶ Dra åt gängstiftet (1).
- ▶ För SQUIX 8.3: Rikta det mellersta anslaget (3) mot etikettmitten.

Enheter med centrerad materialtransport

Två anslag (1), som i utgångsläget är placerade i mitten av huvudvinkeln, trycker mot skrivarhuvudet. Denna inställning kan bibehållas för de flesta användningar.

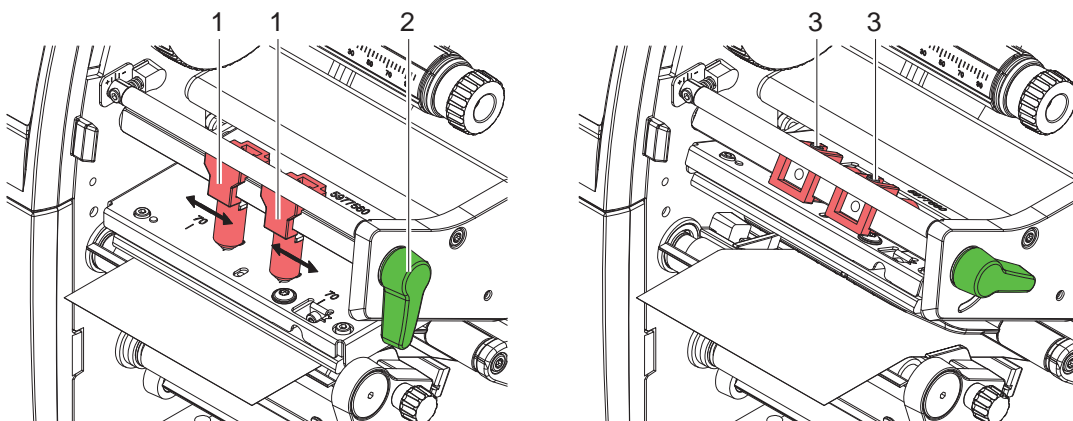


Bild 23 Ställa in skrivarhuvudets tryckrulle – enheter med centrerad materialtransport

Om utskriften blir ljusare i kantområdena vid användning av mycket breda material kan anslagen justeras:

- ▶ Lossa gängstiften (3) på bägge anslagen (1) med en insexnyckel.
- ▶ Vrid spaken (2) medurs för att låsa skrivarhuvudet.
- ▶ Flytta anslagen till skalvärde 70.
- ▶ Dra åt gängstiften (3).

4.5 Montera och ta bort styrplåt, dispenserings- eller avrivningskant

För att ställa om skrivaren till ett annat driftläge kan det krävas att en styrplåt (2a), en dispenseringskant (2b) eller en avrivningskant (2c) monteras.

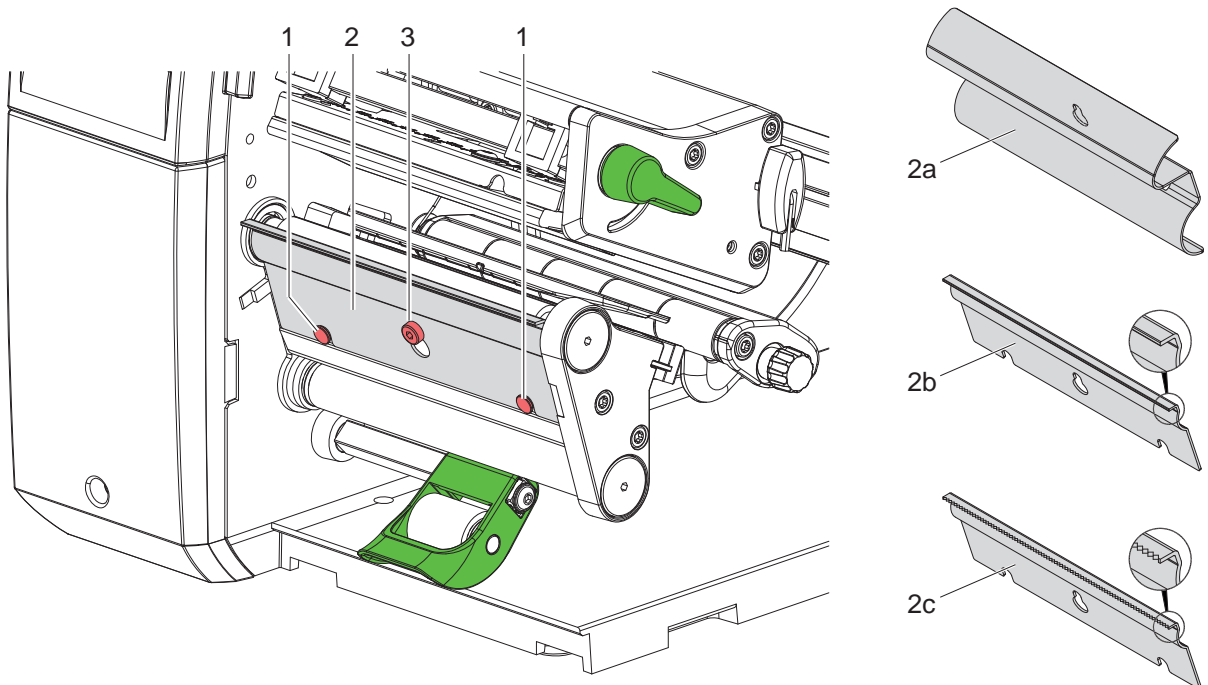


Bild 24 Montera och demontera styrplåt, dispenseringskant eller avrivningskant

Demontera plåten

- ▶ Lossa skruven (3) med flera varv.
- ▶ Skjut upp plåten (2) uppåt och ta av den.

Montera plåten

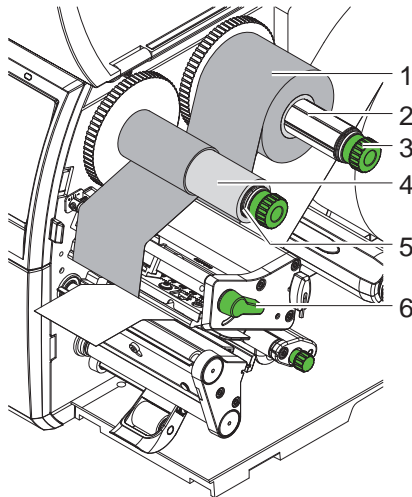
- ▶ Sätt tillbaka plåten (2) på skruven (3) och skjut ned den bakom stiften (1).
- ▶ Dra åt skruven (3).

4.6 Lägga i transferfolie

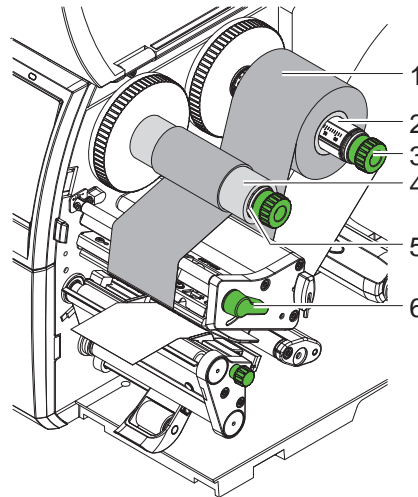


Obs!

Lägg inte i någon transferfolie vid direktermo och ta bort transferfolie som ev. redan har lagts in.



Enheter med vänsterställd materialtransport



Enheter med centrerad materialtransport

Bild 25 Lägga i transferfolie

1. Rengör skrivarhuvudet innan transferfolien läggs i (▷ 6.3 på sidan 27).
2. Vrid spaken (6) moturs för att lyfta skrivarhuvudet.
3. Skjut in folierullen (1) på avlindaren (2) så att foliens färgbeläggning är riktad nedåt vid avrullning.
4. * Enheter med vänsterställd materialtransport
Skjut rullen (1) till anslag.
* Enheter med centrerad materialtransport
Placera rullen (1) på avlindaren så att rullens bägge ändar ligger vid samma skalvärden.
5. Håll fast transferfolierullen (1) och vrid ratten på upplindaren (3) moturs tills transferfolierullen är fixerad.
6. Skjut på en lämplig transferfoliekärna (4) på transferfolieupplindaren (5) och fixera på samma sätt.
7. För transferfolien genom skrivarmekanismen så som visas på bild 26.
8. Fixera foliens början med en tejpbit på foliekärnan (4). Observera transferfolieupplindarens rotationsriktning moturs.
9. Vrid transferfolieupplindaren (5) moturs för att släta till foliebanan.
10. Vrid spaken (6) medurs för att låsa skrivarhuvudet.

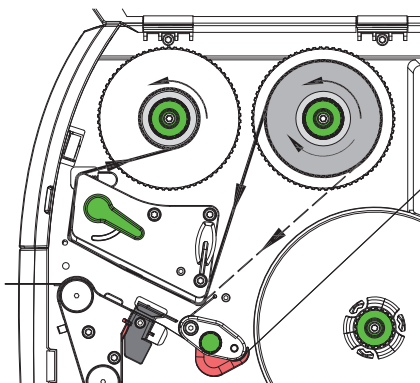


Bild 26 Transferfoliebana

4.7 Ställa in transferfoliebana

Veck på transferfolien kan leda till att utskriften blir felaktig. För att undvika att veck bildas kan man justera styrningen (3) av transferfolien.



Obs!

Felaktig inställning av skrivarhuvudets tryckrulle kan leda till veckbildning i foliebana (▷ 4.4 på sidan 21).

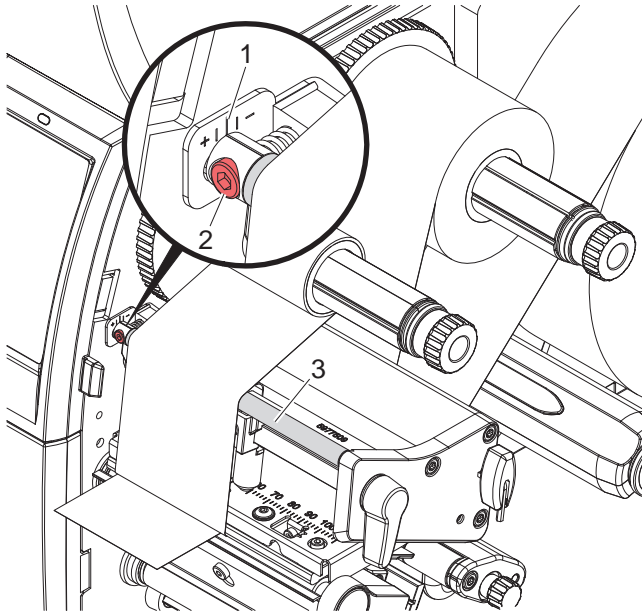


Bild 27 Ställa in transferfoliebana



Obs!

Det är enklast att justera medan utskrift pågår.

1. Läs av aktuell inställning på skalan (1) och anteckna den vid behov.
2. Vrid skruven (2) med en insexnyckel och observera hur folien betar sig.
Genom att vrida i riktningen + spänns innerkanten av filen och i riktning - spänns ytterkanten.

**Observera!**

Skrivarhuvudet skadas genom felaktig behandling!

- ▶ Vidrör inte undersidan av skrivarehuvudet med fingrarna eller med vassa föremål.
- ▶ Se till att det inte finns någon smuts på etiketterna.
- ▶ Se till att etikettytan är slät. Grova etiketter fungera som sandpapper och förkortar livslängden på skrivarehuvudet.
- ▶ Skriv ut med lägsta möjliga skrivarehuvudetemperatur.

Skrivaren är driftklar när alla anslutningar har kopplats och etiketter samt ev. transferfolie har lagts i.

5.1 Synkronisering av pappersbanan

Efter det att etikettmaterialet har lagts in krävs en synkronisering av pappersbanan i dispenserings- eller skärläge. Härvid förs den första etikett som etikettsensorn känner av till utskriftsposition och alla framföriggande etiketter transporteras ut ur skrivaren. Därigenom undviks i dispenseringsläge att tomma etiketter dispensereras tillsammans med den första trycka etiketten eller i skärläge att det första avsnittets skärlängd blir felaktig. Bägge effekterna kan göra den första etiketten oanvändbar.

- ▶ Välj  för att starta synkroniseringen.
- ▶ Ta bort de tomma etiketter som dispenserats eller skurits av vid frammatningen.

**Obs!**

En synkroniseringskörning behövs inte om skrivarehuvudet inte har öppnats mellan två olika utskriftsjobb även om den har varit avstängd.

5.2 Avrivningsläge

I avrivningsläge skrivs etiketter eller löpande material ut. Utskriftsjobbet genomförs utan avbrott. Efter utskriften separeras materialremsan manuellt. För detta driftsätt måste avrivningskanten vara monterad ▷ 4.5 på sidan 22.

5.3 Dispenseringsläge


I dispenseringsläge skalas etiketterna automatiskt av från bärmaterialet efter tryckning och presenteras för borttagning. Bärmaterialet lindas upp internt i skrivaren.

Detta driftsätt är bara möjligt med dispenseringsversionerna av skrivaren.

**Observera!**

Dispenseringsläge måste aktiveras i programvaran.

Vid direktprogrammeringen görs detta med "P-kommandot" ▷ Programmeringsanvisningar.

- I enklaste fall kan dispenseringsläge utan tillvalsmodul styras via pekskärmsdisplayen:
 - ▶ Starta utskriftsjobbet med aktiverat dispenseringsläge.
 - ▶ Starta enkla dispenseringsoperationer genom att aktivera  på pekskärmsdisplayen.
- Vid drift med dispenseringsensor i PS-serien registreras närvaron av en etikett i dispenseringsläge av sensorer, så att nästa etikett kan skrivas ut och dispensereras omedelbart efter att en etikett har tagits bort ▷ separat dokumentation.
- Om applikatorer används kan etiketterna appliceras på en produkt omedelbart efter utskriften ▷ separat dokumentation.

5.4 Intern upplindning

Etiketterna lindas upp internt med bärmaterialet för senare användning efter utskrift. Detta driftsätt är bara möjligt med dispenseringsversionerna av skrivaren. I stället för dispenseringskanten måste en styrplåt (tillval) monteras ▷ 4.5 på sidan 22.

5.5 Undertrycka returmatning (endast SQUIX MT)



Obs!

Tillbakadragning av materialstart till skrivarhuvudet i skärläge eller mellan utskriftsjobb är inte tillåtet på SQUIX MT.

För att undvika tillbakadragning:

- ▶ I skrivarens drivrutin under **Utskriftsinställningar > Avancerade inställningar > Alternativ**
- avaktivera inställningen "Enkelt buffertläge".
eller
- ▶ I direktprogrammeringen ▷ Programmeringsanvisningar
- Använd inte kommandot **O S**.

5.6 Undvika materialspill (endast SQUIX MT)



Observera!

Materialspill!

I av syftet att säkra materialtransporten är returmatning av material från skärkanten till skrivarhuvudet inte tillåten på SQUIX MT.

Därför får varje avbrott av kontinuerlig utskrift följande konsekvenser:

- Utskrift av aktuell avsnitt/etikett fullföljs, den utskrivna etiketten matas genom kniven och skärs av. Oskrivet material stannar mellan skrivarhuvudet och kniven.
- När utskriften startar igen återmatas inte materialet mellan skrivarhuvudet och kniven. Utskriften kommer att starta på den del av materialet som ligger under skrivarhuvudet.
- Påföljande otryckta sektioner genereras och kan inte användas.
- Vid arbete med kniv är materialsпилlet minst 50 mm för kontinuerlig media. För strukturerad media där utskriften måste synkroniseras till materialtransport kan materialsпилlet uppnå en längd på mer än 300 mm.

För att minimera materialspill är det nödvändigt att undvika avbrott i kontinuerliga utskriftsprocesser:

- ▶ Avbryt utskriftsprocesser endast om det är absolut nödvändigt.
- ▶ Undvik utskriftsjobb med liten mängd etiketter/sektioner, särskilt enkelutskrifter.

Optimering av dataöverföring

Om efter varandra följande etiketter/sektioner innehåller olika data måste den interna framställningen i lagringsenheten vara avslutad innan tryckningen av de föregående sektionerna har avslutats!

Annars kommer den första sektionen att matas till kniven utan att nästa sektion trycks. Tryck på den andra sektionen börjar då först efter det att första sektionen har skurits bort.

Det är därför nödvändigt att reducera de data som ska överföras för de olika sektionerna till ett minimum, dvs. att avstå från att överföra hela etikettpåskriften per etikett och bara överföra den information som varierar:

- ▶ I skrivarens drivrutin under **Allmänt > Utskriftsinställningar > Avancerade inställningar > Alternativ**, aktivera inställningen "Optimera för alla program".
eller
- ▶ Använd i direktprogrammering Replace-kommando **R** för att byta innehåll.
▷ Programmeringsanvisningar.

6.1 Rengöringsinstruktioner

**Fara!**

Livsfara p.g.a. elektriska stötar!

► Innan något underhållsarbete utförs på skrivaren måste strömförsörjningen brytas.

Etikettskrivaren kräver mycket lite underhåll.

Viktigt är regelbunden rengöring av direkttermohuvudet. Detta garanterar genomgående gott utskriftsutseende och bidrar till att förhindra för tidigt slitage av skrivarhuvudet.

I övrigt begränsar sig underhållet till månatlig rengöring av utrustningen.

**Observera!**

Skador på skrivaren p.g.a. starka rengöringsmedel!

Använd inte skurmedel eller lösningsmedel för rengöring av externa ytor eller moduler.

Rekommenderade rengöringsmedel

| | |
|---------------------------|---|
| Tryck- och ledvalsar | Valsrengöringsmedel W1 (art.nr 9200051) |
| Utskriftsrad och fotocell | Isopropanol > 99,9 % |
| Övriga ytor på enheten | Isopropanol 70-100% |

Tabell 5 Rekommenderade rengöringsmedel

► Ta bort damm och pappersludd i utskriftsområdet med en mjuk borste eller dammsugare.

6.2 Rengör tryckvals

Smuts på tryckvalsen kan försämra utskriftens utseende och materialtransporten.

- Sväng undan skrivarhuvudet.
- Ta ut etiketter och transferfolie ur skrivaren.
- Ta bort avlagringar med valsrengöringsmedel W1 och en mjuk trasa.
- Vänta ca 2–3 minuter innan du startar om skrivaren.
- Visar valsen på skador, byt ut valsen ▷ Serviceanvisningar.

6.3 Rengör skrivarhuvud

Rengöringsintervaller: Direkttermo - efter varje byte av etikettrullen
 Termotransferutskrift - efter varje byte av transferfolie

Under utskrifter kan det ackumuleras smuts på skrivarhuvudet, som påverkar utskriftsbilden, t.ex. genom skillnader i kontrast eller vertikala ränder.

**Observera!**

Skador på skrivarhuvudet!

Använd inte vassa eller hårda föremål för att rengöra skrivarhuvudet.

Vidrör inte glasskyddsbeläggningen på skrivarhuvudet.

**Observera!**

Olycksrisk genom varma skrivarhuvuddelar.

Var noga med att skrivarhuvudet har svalnat före rengöring.

- Sväng undan skrivarhuvudet.
- Ta ut etiketter och transferfolie ur skrivaren.
- Rengör skrivarhuvudet med en bomullspinne indränkt i isopropanol > 99,9 % eller en mjuk trasa.
- Låt skrivarhuvudet torka i 2 till 3 minuter.

6.4 Rengöra etikettsensor



Observera!

Skador på etikettsensorn!

För SQUIX 6.3 och SQUIX 8.3 är den här beskrivna rengöringsmetoden inte tillåten. Det finns en risk att etikettsensorkabeln slits av.

► Rengöring av SQUIX 6.3 och SQUIX 8.3 ska utföras av servicetekniker.



Observera!

Skador på etikettsensorn!

Använd inte vassa eller hårda föremål eller lösningsmedel för att rengöra sensorn.

Etikettsensorn kan bli smutsig av pappersdamm. Därigenom kan detekteringen av markeringarna för etikettstart- eller utskriftsmarkeringar påverkas.

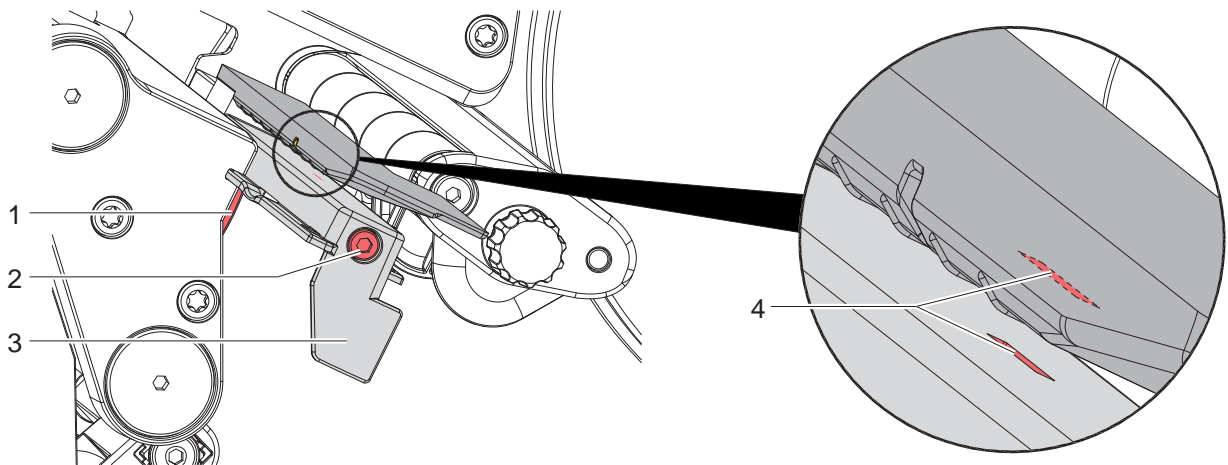


Bild 28 Rengöra etikettsensor

1. Ta ut etiketter och transferfolie ur skrivaren.
2. Lossa skruven (2).
3. Håll knappen (1) intryckt och dra ut etikettsensorn i handtaget (3). Se till att kabeln till etikettsensorn inte är spänd.
4. Rengör etikettsensorn och sensorspåren (4) med en pensel eller en mjuk trasa indränkt i isopropanol > 99,9 %.
5. Skjut tillbaka etikettsensorn på handtaget (3) och ställ in den (► 4.2.3 på sidan 16).
6. Lägg i etiketter och transferfolie igen.

7.1 Felmeddelande

När ett fel uppstår visas på skärmen ett felmeddelande:



Bild 29 Felmeddelanden

Felhantering är beroende av typen fel ▷ 7.2 på sidan 29.

För fortsatt drift erbjuder felmeddelandet följande alternativ:

| | |
|-------------------|--|
| <i>Repetera</i> | Efter att felet har åtgärdats fortsätter utskriftsjobbet. |
| <i>Avbryt</i> | Aktuellt utskriftsjobb avbryts. |
| <i>Mata fram</i> | Etikettransporten synkroniseras på nytt. Därefter kan jobbet fortsättas med <i>Repetera</i> . |
| <i>Ignorera</i> | Felmeddelandet ignoreras och utskriften fortsätter med eventuellt nedsatt funktion. |
| <i>Spara logg</i> | Felet tillåter ingen utskrift. För en mer exakt analys kan flera systemfiler läggas på ett externt minne. |

Tabell 6 Tryckknappar i felmeddelandet

7.2 Felmeddelanden och korrigering av fel

| Felmeddelande | Orsak | Åtgärd |
|-------------------------------|---|---|
| <i>Buffert full</i> | Ingångsdatabufferten är full och datorn försöker att skicka ytterligare information | Använd dataöverföring via handskakning (helst RTS/CTS). |
| <i>Dubbelt fältnamn</i> | Fältnamn i direktprogrammeringen finns dubbelt | Korrigera programmeringen. |
| <i>Enhet ej ansl.</i> | Programmeringen kommunicerar inte med befintlig enhet | Anslut extra enheter eller korrigera programmeringen. |
| <i>Etikett ej funnen</i> | Det som anges i programvaran som etikettformat stämmer inte med det verkliga | Avbryt utskriftsjobbet. Ändra etikettformat i programvaran. Starta om utskriftsjobbet. |
| | I skrivaren finns kontinuerlig media, programvaran väntar dock på etiketter | Avbryt utskriftsjobbet. Ändra etikettformat i programvaran. Starta om utskriftsjobbet. |
| <i>Etikett ej funnen</i> | På etikettremsan saknas flera etiketter | <i>Repetera</i> utskrift tills nästa etikett på remsan är detekterad. |
| <i>Etikett slut</i> | Fel i pappersmatning | Kontrollera pappersmatningen. |
| | slut på material som ska tryckas | Lägga i material |
| <i>Etikettstorlek saknas.</i> | Etikettstorlek inte definierad i programmeringen | Kontrollera programmeringen. |
| <i>Färgband slut</i> | Termoetiketter ska bearbetas, men programvaran är inställd på termisk överföring | Avbryt utskriftsjobbet. Aktivera direkttermo i programvaran. Starta om utskriftsjobbet. |

| Felmeddelande | Orsak | Åtgärd |
|--------------------------------|--|---|
| <i>Färgband slut</i> | Transferfolie förbrukad | Lägg i ny transferfolie. |
| | Transferfolie genomsmält vid utskrift | Avbryt utskriftsjobbet. Ändra värmenivån via programvaran. Rengör skrivarhuvudet ▷ 6.3 på sidan 27 Lägg i transferfolie. Starta om utskriftsjobbet. |
| <i>Färgbandsbläck sida</i> | Fastställd avrullningsriktning för färgbandet stämmer inte med konfigurationsinställningen | Färgband fel ilagt. Rengör skrivarhuvudet ▷ 6.3 på sidan 27 Lägg i färgbandet på rätt sätt. |
| | | Konfigurationsinställningen passar inte till färgbandet som används. Ändra konfigurationsinställningen. |
| <i>Filen ej hittad</i> | Anropar data från en lagringsenhet som inte finns | Kontrollera lagringsenhetens innehåll. |
| <i>Läsfel</i> | Läsfel vid ingrepp på lagringsenhet | Kontrollera data på lagringsenheten. Spara data. Formatera om lagringsenheten. |
| <i>Minnesspill</i> | Utskriftsjobbet är för stort, t.ex. pga nedladdade typsnitt, stora bilder | Avbryt utskriftsjobbet. Reducera mängden data som ska skrivas ut. |
| <i>Okänt kort</i> | Lagringsenhet inte formaterad Typ av lagringsenhet stöds inte | Formatera lagringsenheten, använd en annan lagringsenhet. |
| <i>Okänt typsnitt</i> | Fel i valt nedladdat teckensnitt | Avbryt utskriftsjobbet., byt teckensnitt. |
| <i>Skrivarhuvud öppet</i> | Skrivarhuvud inte reglat | Regla skrivarhuvudet. |
| <i>Skrivarhuvud överhettat</i> | För stark uppvärmning av skrivarhuvudet | Efter en paus fortsätter utskriftsjobbet automatiskt. Sänk värmenivån eller skrivhastigheten via programvaran om felet upprepas. |
| <i>Skrivfel</i> | Maskinvarufel | Upprepa skrivoperationen. Formatera om lagringsenheten. |
| <i>Spänningsfel</i> | Maskinvarufel | Slå av och på skrivaren. Om felet återkommer, kontakta teknisk service. Det visas, vilken spänning som fallit bort. Skriv ner. |
| <i>Streckkod för stor</i> | Strekkoden är för stor för det allokerade området på etiketten | Förminska strekkoden eller flytta den. |
| <i>Strekkodsfel</i> | Ogiltigt strekkods innehåll, t.ex alfanumeriska tecken i en numerisk streckkod | Korrigera strekkodens innehåll. |
| <i>Syntaxfel</i> | Datorn har mottagit ett okänt eller ogiltigt kommando från datorn. | Tryck på <i>Ignorera</i> för att hoppa över kommandot eller på <i>Avbryt</i> för att avbryta utskriftsjobbet. |
| <i>Ta bort färgband!</i> | Sätt in transferfolien trots att skrivaren är inställd på direkttermo | Ta ut transferfolien för direkttermo. |
| | | Slå på termisk överföring i skrivarkonfigurationen eller programvara termisk överföring. |
| <i>Tryckrulle öppen</i> | Tryckrullen på dragvalsen i SQUIX MT är inte stängd | Stäng tryckrullen. |
| | Tryckrullen på ledvalsen i dispenseringsläge är inte stängd | Stäng tryckrullen. |

Tabell 7 Felmeddelanden och korrigering av fel

7.3 Problemlösning

| Problem | Orsak | Åtgärd |
|---|--|--|
| Transferfolie veckad | Omledning av transferfolie inte justerad | Ställa in transferfoliebana ▷ 4.7 på sidan 24 |
| | Skrivarhuvudets tryckrulle inte justerad | Ställ in tryckrullen ▷ 4.4 på sidan 21 |
| | Transferfolie för bred | Använd transferfolie som endast är något bredare än etiketten. |
| Utskriften är suddig eller har tomrum | Skrivarhuvud smutsigt | Rengör skrivarehuvud ▷ 6.3 på sidan 27 |
| | Temperatur för hög | Sänk temperaturen via programvaran. |
| | Ogynnsam kombination av etiketter och transferfolie | Använd andra sorters folie eller annat märke. |
| Skrivaren stannar inte när transferfolien är slut | Direkttermo är valt i programvaran | Ställ om till termisk överföring i programvaran. |
| Skrivaren skriver ut en rad tecken istället för etikettformatet | Skrivaren är i ASCII-dump-läge | Avsluta ASCII-dump-läget. |
| Skrivaren matar etikettmaterial men inte transferfolien | Transferfolien felaktigt inlagd | Kontrollera och korriger ev. transferfoliebana och orienteringen av den belagda sidan. |
| | Ogynnsam kombination av etiketter och transferfolie | Använd andra sorters folie eller annat märke. |
| Skrivaren skriver endast ut varannan etikett | Formatinställningen i programvaran är för stor. | Ändra formatinställning i programvaran. |
| Vertikala vita linjer i utskriftsbilden | Skrivarhuvud smutsigt | Rengör skrivarehuvud. ▷ 6.3 på sidan 27 |
| | Skrivarhuvud defekt (värmepunkter saknas) | Byt ut skrivarehuvudet. ▷ Serviceanvisningar |
| Horisontella vita linjer i utskriftsbilden | Skrivaren drivs i skär- eller dispenseringsläge med inställning <i>Returmatning > smart</i> | Ändra konfigurationen till <i>Returmatning > alltid</i> . ▷ Konfigurationsanvisningar. |
| Utskriftsbild ljusare på en sida | Skrivarhuvud smutsigt | Rengör skrivarehuvud ▷ 6.3 på sidan 27 |
| | Skrivarhuvudets tryckrulle inte justerad | Ställ in tryckrullen ▷ 4.4 på sidan 21 |

Tabell 8 Problemlösning

8.1 Mått etiketter/kontinuerlig media

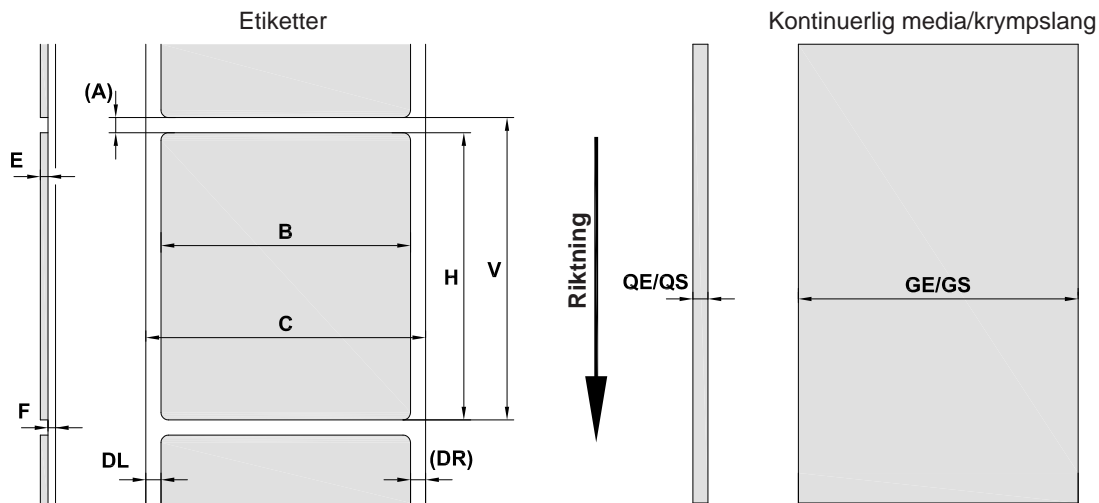


Bild 30 Mått etiketter/kontinuerlig media

| Mått | Benämning | Mått i mm | | | | | |
|------|---|---------------------|---------------------|---------------------------|---------------|----------------------|-----------------------|
| | | 2/2P | 4/4P 4.3/4.3P | 4M/4MP/ 4.3M/ 4.3MP | 4MT/ 4.3MT | 6.3/6.3P | 8.3/8.3P |
| B | Etikettbredd | 4 - 63 | 20 - 116 | 4 - 110 | 4 - 110 | 46 - 176 | 46 - 220 |
| H | Etiketthöjd i dispenseringsläge | 4 - 2000 6 - 200 | 4 - 2000 6 - 200 | 3 - 2000 6 - 200 | 4 - 2000 - | 6 - 2000 12 - 200 | 25 - 2000 25 - 200 |
| - | Avrivningslängd | > 30 | | | | | |
| - | Skärlängd med skärkniv med perforeringskniv | > 5 > 5 | | | | | |
| - | Perforeringslängd | > 2 | | | | | |
| A | Etikettavstånd | > 2 | | | | | |
| C | Bredd bärarmaterial | 24 - 67 | 24 - 120 | 9 - 114 | 9 - 114 | 50 - 180 | 50 - 235 |
| GE | Bredd kontinuerlig media | 24 - 67 | 24 - 120 | 4 - 114 | 4 - 114 | 50 - 180 | 50 - 235 |
| GS | Bredd krympslang | - | 4 - 85 | 4 - 85 | 4 - 85 | - | - |
| DL | Vänstermarginal | ≥ 0 | | | | | |
| DR | Högermarginal | ≥ 0 | | | | | |
| E | Tjocklek etikett | 0,03 - 0,60 | | | | | |
| F | Tjocklek bärarmaterial | 0,03 - 0,13 | | | | | |
| QE | Tjocklek löpande material | 0,05 - 0,50 | | | | | |
| QS | Tjocklek krympslang | - | ≤ 1,1 | ≤ 1,1 | ≤ 1,1 | - | - |
| V | Mata fram | > 6 | > 6 | > 5 | > 6 | > 8 | > 27 |

- Det kan finnas begränsningar vid mindre etiketter, tunnare material eller starkare lim. Kritiska applikationer måste testas och frisättas.
- Uppmärksamma böjstyvheten! Materialet måste vara flexibelt kunna ligga på tryckvalsen!

Tabell 9 Mått etiketter/kontinuerlig media

8.2 Dimensioner

Enheter med vänsterställd materialtransport Enheter med centrerad materialtransport

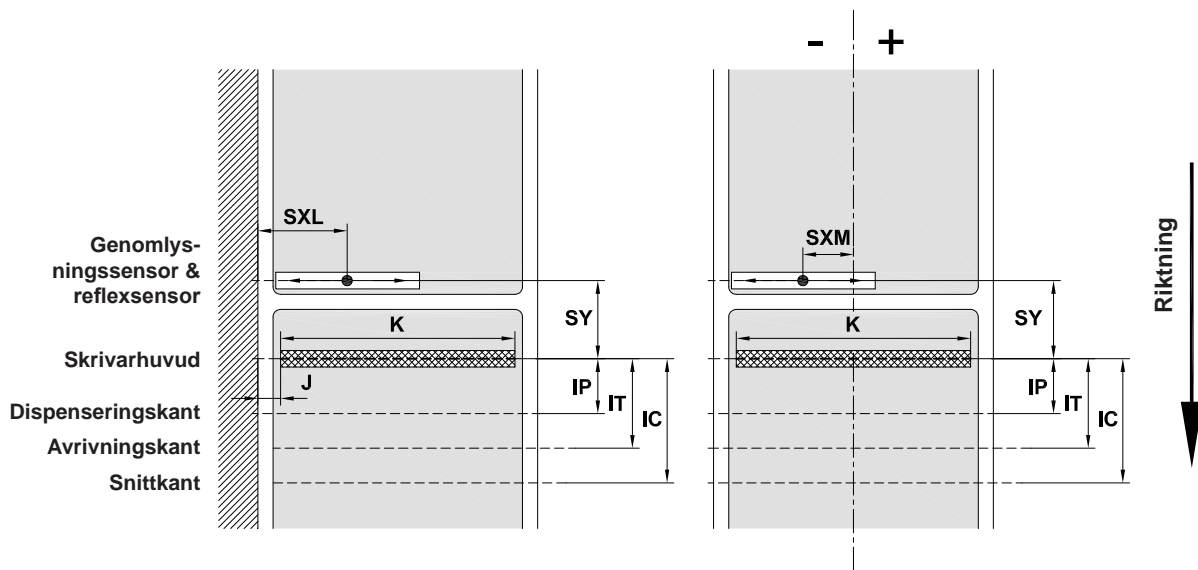


Bild 31 Dimensioner

| Mått | Benämning | Mått i mm | | | | | | | | | |
|------|---|-----------|---------|-------------|-----------|---------------|---------|-------|-------------|-------------|-------|
| | | 2 2P | 4 4P | 4.3 4.3P | 4M 4MP | 4.3M 4.3MP | 4MT | 4.3MT | 6.3 6.3P | 8.3 8.3P | |
| IP | Avstånd utskriftsrad – dispenseringskant | 13,5 | | | | | - | | | 13,5 | |
| IT | Avstånd utskriftsrad – avrivningskant | 13,5 | | | | | - | | | 13,5 | |
| IC | Avstånd utskriftsrad – snittkant kniv med skärkniv CU med skärkniv CSQ med perforeringskniv PCU med perforeringskniv PSQ med stapelkniv ST | 20,5 | 20,5 | | | | | 47,3 | | | 20,5 |
| | | - | 21,7 | | | | | 48,5 | | | - |
| | | - | 21,2 | | | | | 48,0 | | | - |
| | | - | 21,7 | | | | | 48,5 | | | - |
| | | - | 37,0 | | | | | 63,8 | | | - |
| J | Avstånd från den 1:a uppvärmnings- punkten – materialkanten | 203 dpi | - | - | 2,8 | - | - | - | - | 0,5 | - |
| | | 300 dpi | 2,0 | 2,0 | 1,2 | - | - | - | - | 3,2 | 2,0 |
| | | 600 dpi | 2,0 | 2,3 | - | - | - | - | - | - | - |
| K | Skrivbredd | 203 dpi | - | - | 104,0 | - | 104,0 | - | 104,0 | 168,0 | - |
| | | 300 dpi | 56,9 | 105,7 | 108,4 | 105,7 | 108,4 | 105,7 | 108,4 | 162,6 | 216,0 |
| | | 600 dpi | 54,1 | 105,7 | - | 105,7 | - | 105,7 | - | - | - |
| SXL | Avstånd mellanrums- och reflexsensor – materialkant dvs. tillåtet avstånd från reflexmärken och stansningar till kanten | 5 - 26 | | 5 - 60 | | | - | | | 5 - 60 | |
| SXM | Avstånd mellanrums- och reflexsensor – pappersbanans mitt dvs. tillåtet avstånd från reflexmärken och stansningar till materialets mitt | - | | - | | | -55 - 0 | | | - | |
| SY | Avstånd mellanrums- och reflexsensor – utskriftsrad | 45,0 | | | | | | | | | |

Tabell 10 Dimensioner

8.3 Mått för reflexmärken

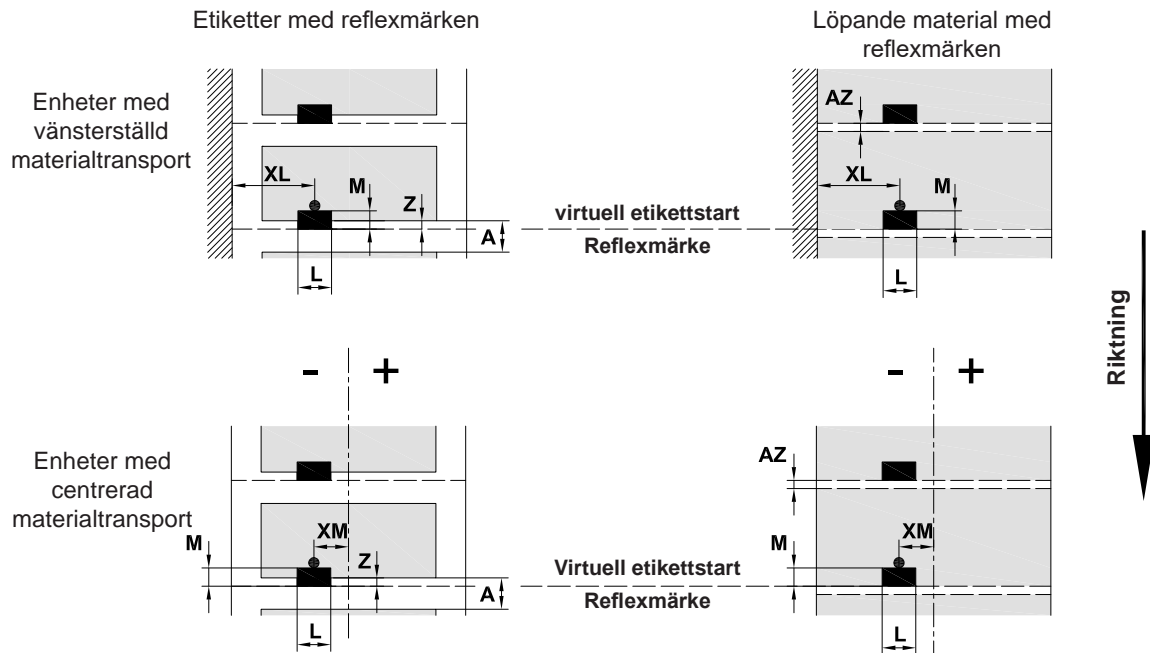


Bild 32 Mått för reflexmärken

| Mått | Benämning | Mått i mm | | | | |
|---|--|-----------------------------|------------------|--|----------|----------|
| | | 2/2P | 4/4P 4.3/4.3P | 4M/4MP/ 4MT 4.3M/ 4.3MP/ 4.3MT | 6.3/6.3P | 8.3/8.3P |
| A | Etikettavstånd | > 2 | | | | |
| AZ | Avstånd tryckzon | > 2 | | | | |
| L | Bredd på reflexmärke | > 5 | | | | |
| M | Höjd på reflexmärke | 3 - 10 | | | | |
| XL | Avstånd märke – materialkant | 5 - 26 | 5 - 60 | - | 5 - 60 | 5 - 60 |
| XM | Avstånd märke – pappersbanans mitt | - | - | -55 - ±0 | - | - |
| Z | Avstånd virtuell etikettstart – faktisk etikettstart ► Anpassa programvaruinställning | 0 till A / rekommenderas: 0 | | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> • Angivelserna gäller för svarta märken. • Färgade märken kanske inte identifieras. ► Utför förberedande tester. | | | | | | |

Tabell 11 Mått för reflexmärken

**Obs!**

Etikettsensorns identifiering av reflexmärken i transparenta material är möjlig såväl vid reflex- som vid genomlysningförfarande.

8.4 Mått för stansning

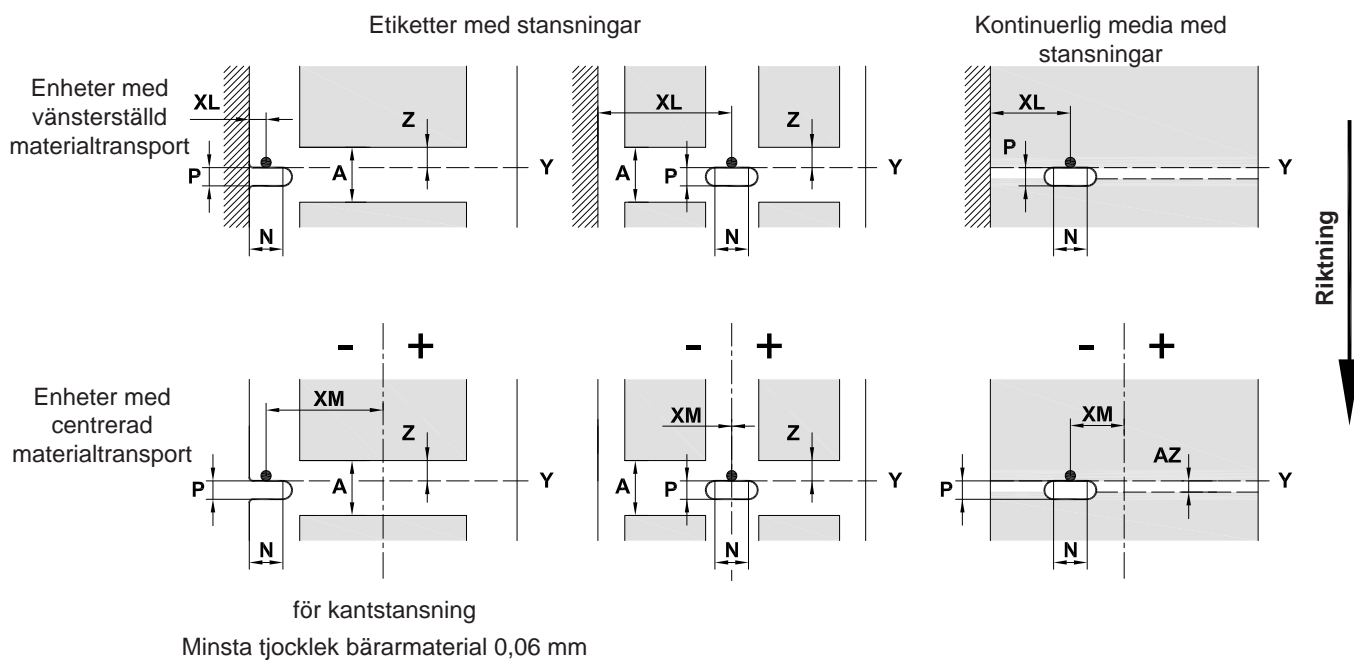


Bild 33 Mått för stansning

| Mått | Benämning | Mått i mm | | | | |
|------|---|----------------------|------------------|--|----------|----------|
| | | 2/2P | 4/4P 4.3/4.3P | 4M/4MP/ 4MT 4.3M/ 4.3MP/ 4.3MT | 6.3/6.3P | 8.3/8.3P |
| A | Etikettavstånd | > 2 | | | | |
| AZ | Avstånd tryckzon | > 2 | | | | |
| N | Bredd på stansning vid kantstansning | > 5 > 8 | | | | |
| P | Höjd på stansning | 2 - 10 | | | | |
| XL | Avstånd stansning – materialkant | 5 - 26 | 5 - 60 | - | 5 - 60 | 5 - 60 |
| XM | Avstånd stansning – pappersbanans mitt | - | - | -53 - ±0 | - | - |
| Y | av sensorn bestämd etikettstart vid detektering med mellanrumssensor | Hinterkante Stanzung | | | | |
| Z | Avstånd bestämd etikettstart – faktisk etikettstart ▶ Anpassa programvaruinställning | 0 till A-P | | | | |

Tabell 12 Mått för stansning

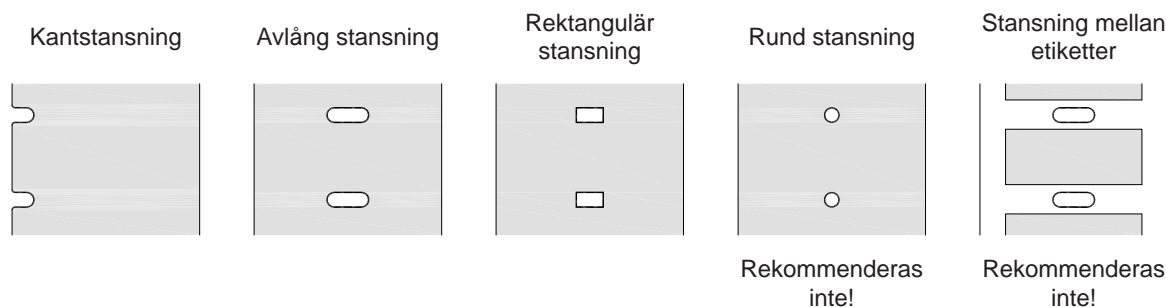


Bild 34 Exempel på stansningar

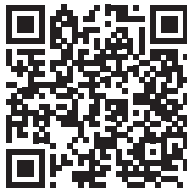
9.1 Information om EU-försäkran om överensstämmelse

Etikettskrivaren i modellserie SQUIX uppfyller de grundläggande säkerhets- och hälsokraven i EU-direktiven:

- Direktiv 2014/35/EU om elektrisk utrustning avsedd för användning inom vissa spänningsgränser
- Direktiv 2014/30/EU om elektromagnetisk kompatibilitet
- Direktiv 2011/65/EU om begränsning av användning av vissa farliga ämnen i elektrisk och elektronisk utrustning

EU-försäkran om överensstämmelse

▷ <https://www.cab.de/media/pushfile.cfm?file=2918> 



9.2 FCC

NOTE : This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class A digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when the equipment is operated in a commercial environment. The equipment generates, uses, and can radiate radio frequency and, if not installed and used in accordance with the instruction manual, may cause harmful interference to radio communications. Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference in which case the user may be required to correct the interference at his own expense.

A

| | |
|------------------------|--------|
| Andra arbeten..... | 5 |
| Anslutning..... | 10 |
| Avrinningskant..... | 22 |
| Avrinningsläge..... | 16, 25 |
| Avsedd användning..... | 4 |

D

| | |
|------------------------|--------|
| Dimensioner..... | 33 |
| Dispenseringskant..... | 22 |
| Dispenseringsläge..... | 19, 25 |

E

| | |
|------------------|----|
| Etikettmått..... | 32 |
| Etikettsensor | |
| rengöra..... | 28 |
| ställa in..... | 16 |

F

| | |
|------------------|----|
| Fel | |
| Åtgärd..... | 29 |
| Meddelanden..... | 29 |
| Typer..... | 29 |

I

| | |
|--------------|---|
| Inrätta..... | 9 |
|--------------|---|

K

| | |
|-------------------------------|---|
| Kantstopp..... | 6 |
| Korrekt avfallshantering..... | 5 |

L

| | |
|-----------------------------------|----|
| Lägga in etiketter..... | 15 |
| Lägga in Leporello-etiketter..... | 20 |
| Lägga in rulletiketter..... | 15 |
| Lägga i transferfolie..... | 23 |
| Leveransomfattning..... | 9 |
| Litiumbatterier..... | 5 |
| Löpande material..... | 32 |

M

| | |
|--------------------|----|
| Materialspill..... | 26 |
|--------------------|----|

N

| | |
|------------------|----|
| Nätspänning..... | 10 |
|------------------|----|

O

| | |
|-----------------------------|---|
| Omgivning..... | 5 |
| Översikt över maskinen..... | 6 |

P

| | |
|---------------------|----|
| Problemlösning..... | 31 |
|---------------------|----|

R

| | |
|------------------------------|----|
| Reflexmärken..... | 34 |
| Rengöra | |
| Etikettsensor..... | 28 |
| Skrivarhuvud..... | 27 |
| Tryckvals..... | 27 |
| Rengöringsinstruktioner..... | 27 |
| Rengör tryckvals..... | 27 |
| Returmatning..... | 26 |

S

| | |
|--|----|
| Stödvinkel SQUIX 8.3..... | 14 |
| Säkerhetsanvisningar..... | 5 |
| Servicearbeten..... | 5 |
| Skärläge..... | 25 |
| Skrivarhuvud | |
| Rengöra..... | 27 |
| Skador..... | 25 |
| Slå på..... | 10 |
| Ställa in skrivarehuvudets tryckrulle... | 21 |
| Ställa in transferfoliebana..... | 24 |
| Stansningar..... | 35 |
| Strömförsörjning..... | 5 |
| Styrplåt..... | 22 |
| Synkronisering av pappersbanan..... | 25 |

T

| | |
|-------------------|----|
| Ta bort vals..... | 18 |
|-------------------|----|

U

| | |
|-----------------------|----|
| Uppackning..... | 9 |
| Upplindningsläge..... | 17 |

V

| | |
|-------------------------|---|
| Varningsdekaler..... | 5 |
| Viktig information..... | 4 |

W

| | |
|-------------------|---|
| Wi-Fi-sticka..... | 9 |
|-------------------|---|

Den här sidan har avsiktligt lämnats tom.