

คู่มือการใช้งาน



เครื่องพิมพ์ฉลาก

SQUIX

MADE IN GERMANY

ตระกูล	ชนิด	
	เส้นแนวป้อนวัสดุวาง ชิดซ้าย	เส้นแนวป้อนวัสดุวาง ตรงกลาง
SQUIX	SQUIX 2	-
	SQUIX 2P	-
	SQUIX 4	SQUIX 4M
	SQUIX 4P	SQUIX 4MP
	SQUIX 4.3	SQUIX 4.3M
	SQUIX 4.3P	SQUIX 4.3MP
	-	SQUIX 4MT
	-	SQUIX 4.3MT
	SQUIX 6.3	-
	SQUIX 6.3P	-
	SQUIX 8.3	-
	SQUIX 8.3P	-

ฉบับ: 08/2024 - หมายเลขสินค้า 9003030

สงวนลิขสิทธิ์

เอกสารฉบับนี้ รวมถึงเอกสารค่าแปลเป็นกรรมสิทธิ์ของบริษัท cab Produkttechnik GmbH & Co KG.

การทำซ้ำ ดัดแปลงแก้ไข ทำสำเนา หรือเผยแพร่เอกสารทั้งหมดหรือเพียงบางส่วนเพื่อจุดประสงค์อื่นใด นอกเหนือจากการปฏิบัติในการใช้งานตามข้อกำหนดดั้งเดิม จะต้องได้รับการยินยอมเป็นลายลักษณ์อักษรจาก cab ก่อน

เครื่องหมายการค้า

Windows เป็นเครื่องหมายการค้าที่จดทะเบียนของ Microsoft Corporation

สำนักพิมพ์

หากมีข้อสงสัยหรือคำแนะนำใด ๆ กรุณาติดต่อ cab Produkttechnik GmbH & Co KG ที่อยู่ ประเทศเยอรมนี

การปรับปรุง

อาจจะเกิดความคลาดเคลื่อนระหว่างเอกสารกับอุปกรณ์ เนื่องจากการปรับปรุงอุปกรณ์อย่างสม่ำเสมอ

อ่านฉบับล่าสุดได้ที่ www.cab.de

เงื่อนไขทางธุรกิจ

การจัดส่งและการให้บริการเป็นไปตามเงื่อนไขทั่วไปในการจำหน่ายของ cab

ประเทศเยอรมัน
cab Produkttechnik GmbH & Co KG
Karlsruhe
โทร +49 721 6626 0
www.cab.de

ประเทศสหรัฐอเมริกา
cab Technology, Inc.
Chelmsford, MA
โทร +1 978 250 8321
www.cab.de/us

ไต้หวัน
cab Technology Co., Ltd.
Taipei
โทร +886 (02) 8227 3966
www.cab.de/tw

สิงคโปร์
cab Singapore Pte. Ltd.
Singapore
โทร +65 6931 9099
www.cab.de/en

ฝรั่งเศส
cab Technologies S.à.r.l.
Niedermodern
โทร +33 388 722501
www.cab.de/fr

เม็กซิโก
cab Technology, Inc.
Juárez
โทร +52 656 682 4301
www.cab.de/es

ประเทศจีน
cab (Shanghai) Trading Co., Ltd.
Shanghai
โทร +86 (021) 6236 3161
www.cab.de/cn

แอฟริกาใต้
cab Technology (Pty) Ltd.
Randburg
โทร +27 11 886 3580
www.cab.de/za

1	บทนำ	4
1.1	คำแนะนำ	4
1.2	การใช้งานตามข้อกำหนด	4
1.3	คำแนะนำด้านความปลอดภัย	5
1.4	สิ่งแวดล้อม	5
2	การประกอบติดตั้ง	6
2.1	ภาพรวมของเครื่อง	6
2.2	นำอุปกรณ์ ออกจากบรรจุภัณฑ์ และ วางตั้งไว้	9
2.3	ทำการติดตั้งแท่งเสียบ Wi-Fi	9
2.4	เชื่อมต่ออุปกรณ์	10
2.4.1	ต่อเข้ากับแหล่งจ่ายกระแสไฟ	10
2.4.2	ต่อเข้ากับคอมพิวเตอร์หรือเครือข่ายคอมพิวเตอร์	10
2.5	เปิดสวิตช์อุปกรณ์	10
3	หน้าจอสัมผัส	11
3.1	หน้าจอเริ่มต้น	11
3.2	การนำทางในเมนู	13
4	ใส่กระดาษเข้าไป	14
4.1	เลื่อนแท่นยึด SQUIX 8.3 ออกและเข้า	14
4.2	ใส่ม้วนกระดาษเข้าไป	15
4.2.1	จัดตำแหน่งม้วนกระดาษบนที่จับม้วนกระดาษ	15
4.2.2	ใส่ฉลากเข้าในหัวพิมพ์	16
4.2.3	ตั้งค่าเซ็นเซอร์ฉลาก	16
4.2.4	การม้วนฉลากเข้าในโหมดการม้วนเข้า	17
4.2.5	ถอดม้วนลูกกลิ้งออก	18
4.2.6	การม้วนวัสดุรองรับเข้าในโหมดการจ่ายออก	19
4.3	ใส่ฉลากแบบพับได้ (Leporello)	20
4.4	ตั้งค่าระบบลูกกลิ้งบีบส่วนหัว	21
4.5	ถอดและประกอบแผ่นกันแนวขวาง, ขอบจ่ายออกหรือ ขอบสำหรับจิก	22
4.6	ใส่ผ้าห่มักพิมพ์	23
4.7	ปรับตั้งม้วนผ้าห่มักพิมพ์	24
5	การปฏิบัติงานพิมพ์	25
5.1	การประสานการทำงานในการม้วนของกระดาษ	25
5.2	โหมดแกะลอก	25
5.3	โหมดจ่ายออก	25
5.4	การม้วนเข้าภายใน	25
5.5	การสกิดกัน การป้อนย้อนกลับ (เฉพาะรุ่น SQUIX MT)	26
5.6	การหลีกเลี่ยง การสูญเสียวัสดุ (เฉพาะรุ่น SQUIX MT)	26
6	การทำความสะอาด	27
6.1	คำแนะนำในการทำความสะอาด	27
6.2	ทำความสะอาดโมแม่พิมพ์	27
6.3	ทำความสะอาดหัวพิมพ์	27
6.4	ทำความสะอาดเซ็นเซอร์ฉลาก	28
7	การแก้ไขปัญหาข้อผิดพลาด	29
7.1	หน้าต่างแสดงข้อผิดพลาด	29
7.2	ข้อความแจ้งเตือนข้อผิดพลาด และการแก้ไขข้อผิดพลาด	29
7.3	การแก้ไขปัญหา	31
8	ฉลาก / สื่ออย่างต่อเนื่อง	32
8.1	ขนาดของฉลาก / สื่ออย่างต่อเนื่อง	32
8.2	ขนาดเครื่อง	33
8.3	ขนาดสำหรับ ตำแหน่งสะท้อนแสง	34
8.4	ขนาดสำหรับการเจาะรู	35
9	การอนุญาตให้ใช้งาน	36
9.1	คำแนะนำเกี่ยวกับมาตรฐานสินค้าอุตสาหกรรมของ EU	36
9.2	FCC	36
10	ดัชนีคำสำคัญ	37

1.1 คำแนะนำ

มีสัญลักษณ์กำกับข้อมูลและคำแนะนำสำคัญต่อไปนี้ในเอกสาร:



อันตราย!

ให้ระมัดระวังอันตรายร้ายแรงต่อสุขภาพหรือชีวิตที่อาจเกิดขึ้นจนตัว เนื่องจากแรงดันไฟฟ้าอันตราย



อันตราย!

ให้ระมัดระวังการเกิดอันตรายในระดับความเสี่ยงสูงที่ไม่อาจหลีกเลี่ยง หากส่งผลให้เสียชีวิตหรือได้รับบาดเจ็บสาหัสได้



คำเตือน!

ให้ระมัดระวังการเกิดอันตรายในระดับความเสี่ยงปานกลางที่ไม่อาจหลีกเลี่ยง หากส่งผลให้เสียชีวิตหรือได้รับบาดเจ็บสาหัสได้



อย่าประมาท!

ให้ระมัดระวังการเกิดอันตรายในระดับความเสี่ยงต่ำที่ไม่อาจหลีกเลี่ยง หากส่งผลให้ได้รับบาดเจ็บเล็กน้อยหรือปานกลางได้



ระวัง!

ให้ระมัดระวังความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นกับทรัพย์สินหรือการสูญเสียคุณภาพการทำงาน



คำแนะนำ!

คำแนะนำเพื่อลำดับขั้นตอนการใช้งานที่ง่ายหรือคำแนะนำขั้นตอนการทำงานที่สำคัญ



สิ่งแวดล้อม!

คำแนะนำเกี่ยวกับการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม



▶ คำแนะนำการใช้งาน



▷ การอ้างอิงบท ตำแหน่ง หมายเลขรูปภาพหรือเอกสาร



* ตัวเลือก (อุปกรณ์เสริม, อุปกรณ์ต่อพ่วง, อุปกรณ์พิเศษ)

เวลา การแสดงผลที่หน้าจอ

1.2 การใช้งานตามข้อกำหนด

- อุปกรณ์นี้ถูกผลิตขึ้นตามเทคโนโลยีล่าสุดและหลักเกณฑ์ด้านเทคนิคความปลอดภัยที่มีการยอมรับ อย่างไรก็ตาม การใช้งานอาจเกิดอันตรายต่อชีวิตของผู้ใช้หรือบุคคลที่สาม รวมถึงเกิดความเสียหายต่ออุปกรณ์และทรัพย์สินมีค่าอื่น ๆ ได้
- อนุญาตให้ใช้งานอุปกรณ์ในสภาพที่มีความสมบูรณ์ทางเทคนิคตามข้อกำหนดโดยตระหนักถึงเรื่องความปลอดภัยและอันตรายด้วยการปฏิบัติตามคู่มือการใช้งาน
- อุปกรณ์นี้ถูกออกแบบมาสำหรับการพิมพ์วัสดุที่เหมาะสมเท่านั้น
ถือว่าไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนด ผู้ผลิต/ซัพพลายเออร์ไม่รับผิดชอบต่อความเสียหายที่เป็นผลจากการใช้งานผิดประเภท ผู้ใช้ต้องรับความเสี่ยงแต่เพียงผู้เดียว
- การปฏิบัติตามคู่มือการใช้งานถือเป็นการใช้งานตามข้อกำหนดด้วยเช่นกัน

1.3 คำแนะนำด้านความปลอดภัย

- อุปกรณ์นี้ถูกออกแบบมาสำหรับ แหล่งจ่ายกระแสไฟฟ้าที่มีแรงดันไฟฟ้าสลับตั้งแต่ 100 โวลต์ถึง 240 โวลต์ ต้องทำการเชื่อมต่อกับเต้ารับที่หน้าสัมผัสมีตัวนำป้องกันเท่านั้น
- ให้ต่ออุปกรณ์นี้กับอุปกรณ์ที่เป็นตัวนำแรงดันไฟฟ้าต่ำพิเศษขั้นปลอดภัยเท่านั้น
- ก่อนทำการเชื่อมต่อหรือปลดสาย จะต้องปิดสวิตช์อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องทั้งหมดก่อน (คอมพิวเตอร์, เครื่องพิมพ์, อุปกรณ์เสริม)
- อนุญาตให้ใช้งานอุปกรณ์ในสภาพแวดล้อมที่แห้งเท่านั้นและห้ามให้โดนความชื้น (ละอองน้ำ, หมอก ฯลฯ)
- อุปกรณ์นี้ไม่ได้มีไว้สำหรับบริเวณที่อาจมีเด็กอยู่
- ห้ามใช้งานอุปกรณ์ในสภาพแวดล้อมที่เสี่ยงต่อการระเบิด
- ห้ามใช้งานอุปกรณ์ใกล้กับตัวนำแรงดันไฟฟ้าสูง
- หากมีการใช้งานอุปกรณ์ในขณะที่เปิดฝาดอยู่ ต้องระวังอย่าให้เสื้อผ้า ผม เครื่องประดับ หรือสิ่งที่คล้ายกันจากตัวคน ไปสัมผัสโดนชิ้นส่วนที่หมุนเปิดอยู่
- อุปกรณ์หรือชิ้นส่วนอาจจะร้อนขึ้นได้ในระหว่างการพิมพ์ ในระหว่างการใช้งาน ห้ามสัมผัสและปล่อยให้เย็นลงก่อนจะเปลี่ยนวัสดุหรือถอดชิ้นส่วนออก
- อันตรายจากการหนีบในขณะที่ปิดฝา ในขณะที่ปิด ให้จับฝาด้านนอกเท่านั้น และไม่จับบริเวณที่แกว่งของฝา
- ให้ดำเนินการตามที่อธิบายไว้ในคู่มือการใช้งานฉบับนี้เท่านั้น อนุญาตให้เฉพาะบุคลากรหรือช่างเทคนิคที่ผ่านการฝึกอบรมดำเนินการเพิ่มเติมในส่วนอื่น
- การดัดแปลงแก้ไขชิ้นส่วนประกอบอิเล็กทรอนิกส์และซอฟต์แวร์โดยไม่เหมาะสมอาจจะก่อให้เกิดความขัดข้องในการทำงานได้
- แม้กระทั่ง การใช้งานหรือการดัดแปลงอุปกรณ์โดยไม่เหมาะสมอาจจะทำลายความน่าเชื่อถือในการปฏิบัติงาน
- ให้ศูนย์รับซ่อมที่มีคุณภาพซึ่งมีความรู้เฉพาะทางและเครื่องมือที่จำเป็นสำหรับการปฏิบัติงาน ดำเนินการซ่อมแซมเสมอ
- มีสติกเกอร์แจ้งเตือนให้ระวังอันตรายแบบต่าง ๆ กันติดอยู่ที่อุปกรณ์ ห้ามถอดสติกเกอร์แจ้งเตือน มิฉะนั้น อาจจะไม่สามารถรับรู้ถึงอันตรายได้
- ระดับความดันเสียงสูงสุดในการปล่อยออก LpA อยู่ต่ำกว่า 70 dB(A)



อันตราย!

อันตรายถึงชีวิตเนื่องจากแรงดันไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟ

- ▶ ห้ามเปิดฝาดรบนอุปกรณ์



คำเตือน!

อุปกรณ์ที่ใช้เป็นอุปกรณ์ระดับ A จึงอาจจะเป็นสาเหตุให้รบกวนการส่งสัญญาณวิทยุในบริเวณที่פקอาศัยได้ ในกรณีนี้ ผู้ปฏิบัติงานอาจจำเป็นต้องดำเนินการที่เหมาะสม

1.4 สิ่งแวดล้อม



อุปกรณ์เก่าประกอบด้วยวัสดุที่นำจะสามารถผ่านการรีไซเคิลได้

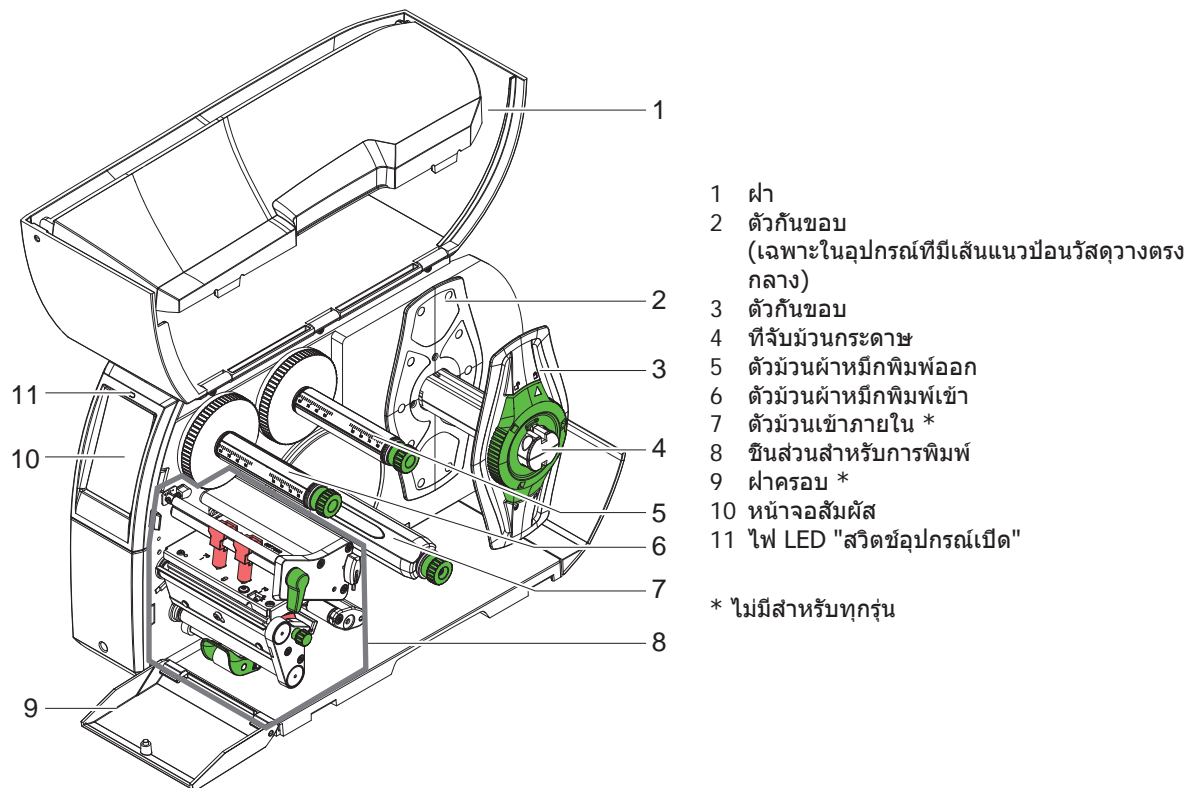
- ▶ แยกกำจัดของเสียตกค้างเหนือจุดรวบรวมขยะที่เหมาะสม
- โครงสร้างแบบโมดูลของเครื่องพิมพ์ทำให้ไม่มีปัญหาในการแยกชิ้นส่วน
- ▶ นำชิ้นส่วนไปผ่านการรีไซเคิล



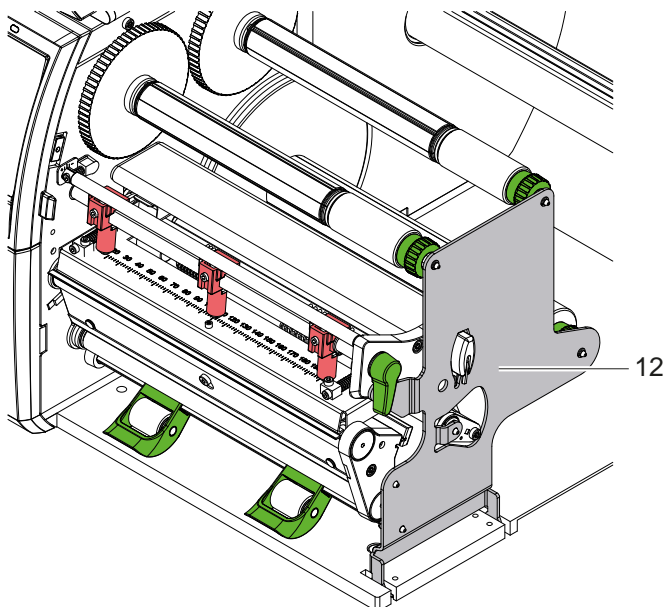
แผงวงจรอิเล็กทรอนิกส์ของอุปกรณ์ประกอบด้วยแบตเตอรี่ลิเธียมหนึ่งก้อน

- ▶ ให้แยกกำจัดในภาชนะเก็บรวบรวมแบตเตอรี่เก่าจากการค้าหรือที่หน่วยงานบริหารจัดการสิ่งปฏิกูลสาธารณะ

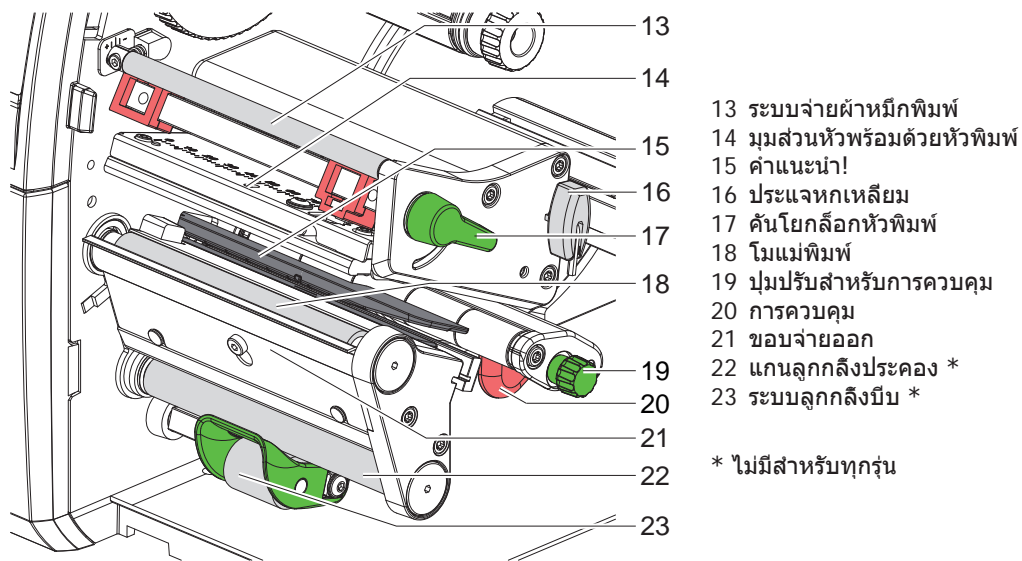
2.1 ภาพรวมของเครื่อง



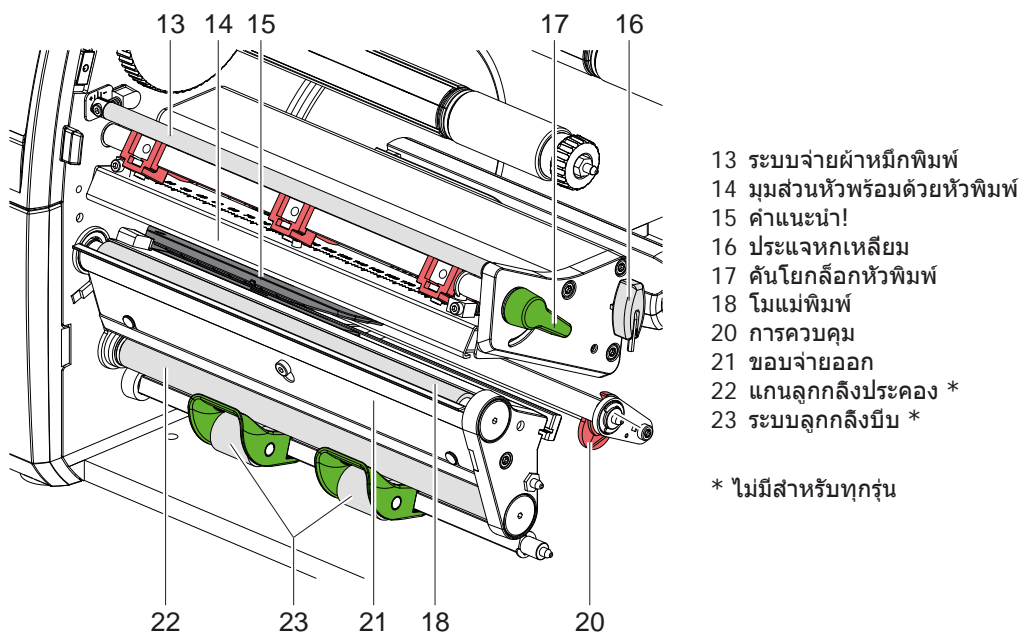
รูปภาพ 1 ภาพรวม



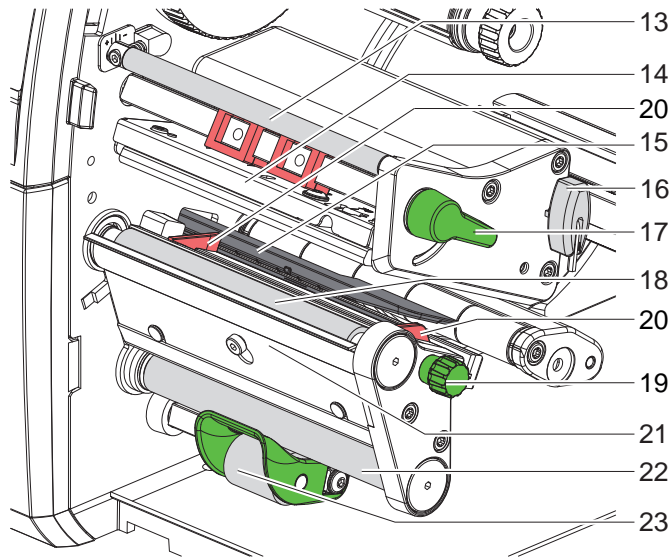
รูปภาพ 2 ขาขึ้น SQUIX 8.3



รูปภาพ 3 ชุดพิมพ์ - อุปกรณ์ที่มีเส้นแนวป้อนวัสดุวางขีดซ้าย (ยกเว้น SQUIX 8.3)



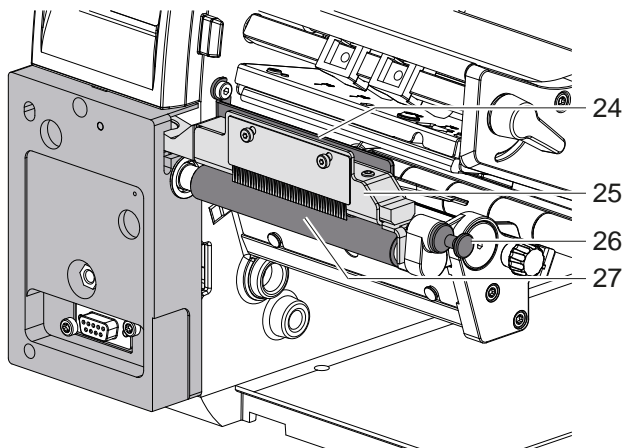
รูปภาพ 4 ชุดพิมพ์ SQUIX 8.3



- 13 ระบบจ่ายผ้าหมึกพิมพ์
- 14 มุมส่วนหัวพร้อมด้วยหัวพิมพ์
- 15 ค้านหน้า
- 16 ประแจหกเหลี่ยม
- 17 คันโยกล็อกหัวพิมพ์
- 18 โมแมพิมพ์
- 19 ปุ่มปรับสำหรับการควบคุม
- 20 การควบคุม
- 21 ขอบจ่ายออก
- 22 แกนลูกกลิ้งประคอง *
- 23 ระบบลูกกลิ้งบีบ *

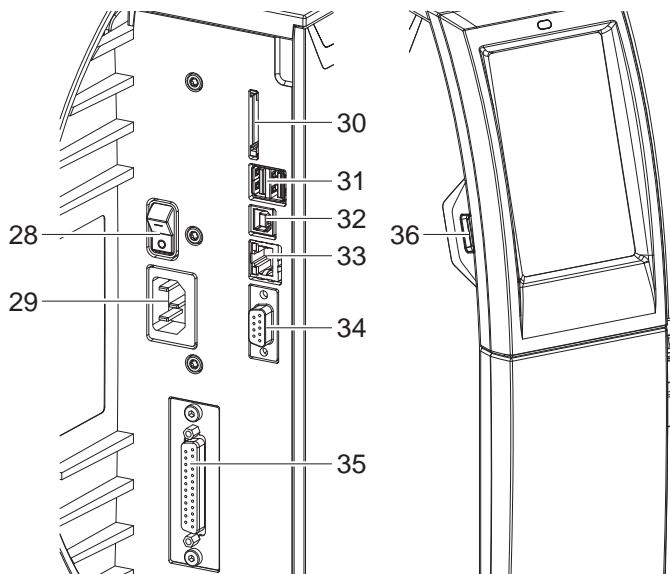
* ไม่มีสำหรับทุกรุ่น

รูปภาพ 5 ชุดพิมพ์ - อุปกรณ์ที่มีเส้นแนวป้อนวัสดุวางตรงกลาง



- 24 แปรงขัดสำหรับปล่อยประจุ
- 25 ระบบลูกกลิ้งบีบ
- 26 สลักล็อก
- 27 ลูกกลิ้งดึง

รูปภาพ 6 เครื่องแยกที่ SQUIX MT



- 28 สวิตช์แหล่งจ่ายไฟ
- 29 การเชื่อมต่อแหล่งจ่ายไฟ
- 30 ช่องเสียบสำหรับ SD การ์ด
- 31 อินเทอร์เฟซไฮสปีด USB 2 ช่องสำหรับแป้นพิมพ์
สแกนเนอร์ หน่วยความจำ USB หรือคีย์บอร์ด
- 32 อินเทอร์เฟซอุปกรณ์ความเร็วสูง USB 2.0
- 33 อีเทอร์เน็ต 10/100 Base-T
- 34 อินเทอร์เฟซ RS-232
- 35 อินเทอร์เฟซ I/O *
- 36 อินเทอร์เฟซไฮสปีด USB สำหรับแป้นพิมพ์สแกน
เนอร์หน่วยความจำ USB หรือคีย์บอร์ด

* ไม่มีสำหรับทุกรุ่น

รูปภาพ 7 อุปกรณ์ติดตั้ง

2.2 นำอุปกรณ์ ออกจากบรรจุภัณฑ์ และ วางตั้งไว้

- ▶ ยกเครื่องพิมพ์ผลากออกจากกล่องกระดาษ
- ▶ ตรวจสอบความเสียหายของเครื่องพิมพ์ผลากจากการขนส่ง
- ▶ นำเครื่องพิมพ์ไปตั้งไว้บนฐานรองที่เรียบเสมอกัน
- ▶ ถอดโฟมกันกระแทกสำหรับการขนส่งที่บริเวณหัวพิมพ์ออก
- ▶ ตรวจสอบความสมบูรณ์ในการส่งมอบ

สิ่งที่จัดส่งมาด้วย:

- เครื่องพิมพ์ผลาก
- สายไฟ
- สาย USB
- คู่มือการใช้งาน
- * แท่งเสียบ Wi-Fi (ตัวเลือก)



คำแนะนำ!

เก็บรักษาบรรจุภัณฑ์ดั้งเดิมไว้เพื่อการขนส่งภายนอก

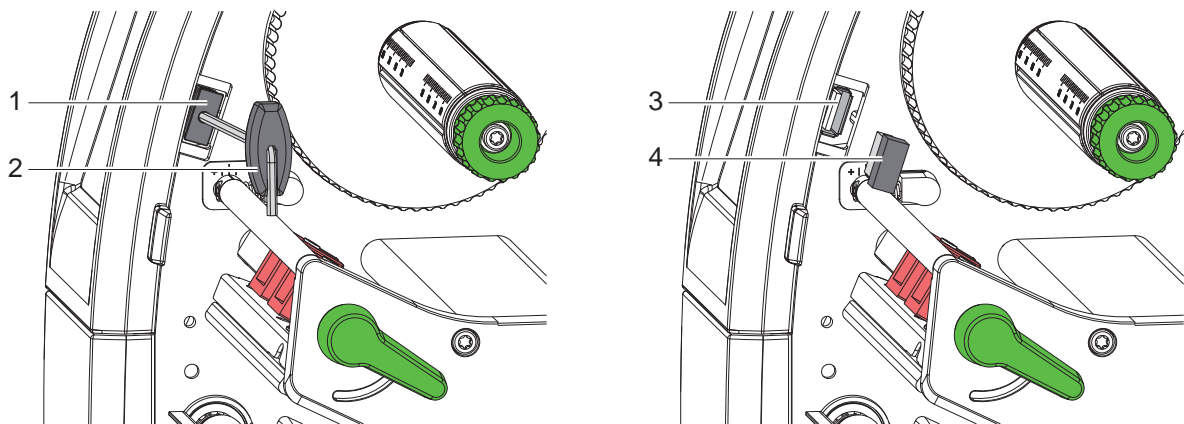


ระวัง!

อุปกรณ์และวัสดุในการพิมพ์เสียหาย เนื่องจากความเปียกชื้น

- ▶ นำเครื่องพิมพ์ผลากไปตั้งในบริเวณที่แห้งและกันละอองน้ำ

2.3 ทำการติดตั้งแท่งเสียบ Wi-Fi



รูปภาพ 8 ทำการติดตั้งแท่งเสียบ Wi-Fi

- ▶ ถอดฝาดรอป (1) ออกด้วยประแจหกเหลี่ยม (2)
- ▶ เสียบแท่งเสียบ Wi-Fi (4) ที่อินเทอร์เฟซ USB (3) ในแผงควบคุม

2.4 เชื่อมต่ออุปกรณ์

ชุดอินเทอร์เฟซและอุปกรณ์ติดตั้งที่มีแสดงให้เห็นในรูปภาพ 7

2.4.1 ต่อเข้ากับแหล่งจ่ายกระแสไฟ

เครื่องพิมพ์ประกอบด้วยอะแดปเตอร์ไฟฟ้าช่วงกว้างหนึ่งตัว สามารถปฏิบัติงานด้วยแรงดันไฟฟ้า 230 โวลต์~/50 เฮิร์ต หรือ 115 โวลต์~/60 เฮิร์ต โดยไม่ต้องแปลงแก้ไขอุปกรณ์

1. ดูให้แน่ใจว่าดับสวิตช์อุปกรณ์แล้ว
2. เสียบสายไฟเข้ากับอุปกรณ์เชื่อมต่อแหล่งจ่ายไฟ (29)
3. เสียบปลั๊กสายไฟเข้ากับเต้ารับที่มีสายดิน

2.4.2 ต่อเข้ากับคอมพิวเตอร์หรือเครือข่ายคอมพิวเตอร์



ระวัง!

หากไม่มีการต่อสายดินเพียงพอหรือขาดสายดิน อาจเกิดระบบขัดข้องขึ้นได้ในการปฏิบัติงาน ต้องระวังว่าทุกชิ้นส่วนต่อเข้ากับคอมพิวเตอร์ที่ต่อกับเครื่องพิมพ์ฉลากและสายเคเบิลมีการต่อสายดินไว้

- ▶ ต่อเครื่องพิมพ์ฉลากเข้ากับคอมพิวเตอร์หรือเครือข่ายด้วยสายเคเบิลที่เหมาะสม
- รายละเอียดสำหรับการกำหนดตั้งค่าอินเทอร์เฟซแต่ละตัว > คู่มือการกำหนดตั้งค่า

2.5 เปิดสวิตช์อุปกรณ์

เมื่อทำการเชื่อมต่ออุปกรณ์ทั้งหมดแล้ว:

- ▶ ให้เปิดสวิตช์เครื่องพิมพ์ที่สวิตช์แหล่งจ่ายไฟ (28)
- เครื่องพิมพ์ผ่านการทดสอบระบบและแสดงให้เห็นสถานะระบบ *พร้อม* บนหน้าจอ (10) ในท้ายที่สุด

ผู้ใช้งานสามารถควบคุมการใช้งานเครื่องพิมพ์ด้วยหน้าจอสัมผัส ตัวอย่างเช่น:

- ชัดจังหวะ ดำเนินการต่อ หรือยกเลิกคำสั่งงานพิมพ์
- ปรับตั้งค่าพารามิเตอร์การพิมพ์ เช่น พลังงานความร้อนของหัวพิมพ์ ความเร็วในการพิมพ์ การกำหนดตั้งค่าอินเทอร์เน็ตเฟส ภาษา และเวลา (▷ คู่มือการกำหนดตั้งค่า),
- ควบคุมการใช้งานแบบเดี่ยวด้วยอุปกรณ์จัดเก็บข้อมูล (▷ คู่มือการกำหนดตั้งค่า),
- ดำเนินการอัปเดตเฟิร์มแวร์ (▷ คู่มือการกำหนดตั้งค่า)

สามารถทำการควบคุมฟังก์ชันและการตั้งค่ามากมายโดยคำสั่งจากเครื่องพิมพ์ด้วยแอปพลิเคชันซอฟต์แวร์หรือการตั้งโปรแกรมตรงด้วยคอมพิวเตอร์ รายละเอียด ▷ คู่มือการตั้งโปรแกรม

การตั้งค่าที่ดำเนินการผ่านทางหน้าจอสัมผัสจะทำหน้าที่การตั้งค่าพื้นฐานของเครื่องพิมพ์หลัก



คำแนะนำ!

การปรับค่าสั่งงานพิมพ์ที่ต่างกันซอฟต์แวร์ให้เหมาะสมจะเป็นข้อได้เปรียบ

3.1 หน้าจอเริ่มต้น

หลังจากเปิดสวิตช์	ในระหว่างการพิมพ์	อยู่ในสถานะหยุดชั่วคราว	หลังจากการสั่งงานพิมพ์

รูปภาพ 9 หน้าจอเริ่มต้น

ใช้นิ้วจิ้มเพื่อควบคุมหน้าจอสัมผัส:

- ให้แตะเร็ว ๆ ที่สัญลักษณ์เพื่อเปิดหนึ่งเมนูหรือเลือกหนึ่งรายการเมนู
- ลากนิ้วบนหน้าจอขึ้นหรือลงเพื่อเลื่อนดูในรายการ

	เข้าสู่เมนู		การพิมพ์ผลาล่าสุดซ้ำ
	การชัดเจนค่าสั่งงานพิมพ์		กดสั้นๆ: ลบงานพิมพ์ปัจจุบัน กดยาว: ลบงานพิมพ์ทั้งหมด
	การดำเนินค่าสั่งงานพิมพ์ต่อ		การป้อนผลาลาก

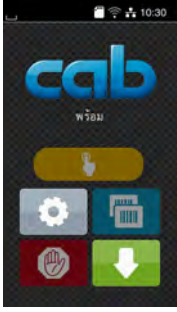

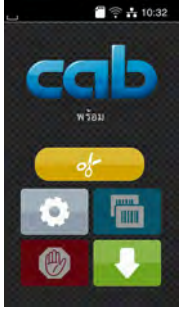
ตาราง 1 อินเทอร์เน็ตควบคุมในหน้าจอเริ่มต้น



คำแนะนำ!

อินเทอร์เน็ตควบคุมไม่ทำงานจะไม่มีแสงสว่าง

สัญลักษณ์เพิ่มเติมในหน้าจอเริ่มต้นจะปรากฏขึ้นสำหรับการกำหนดตั้งค่าซอฟต์แวร์หรือฮาร์ดแวร์ที่ระบุ

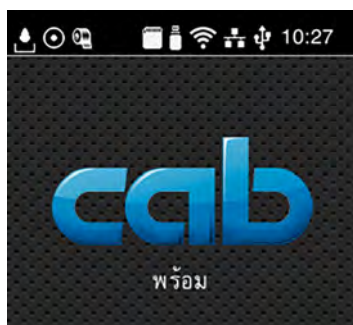
		
การพิมพ์ตามความต้องการโดยไม่มีคำสั่งงานพิมพ์	การพิมพ์ตามความต้องการในคำสั่งงานพิมพ์	การตัดโดยตรงในขณะที่มีการเชื่อมต่อมิด

รูปภาพ 10 อินเทอร์เฟซปุ่มควบคุมตัวเลือกในหน้าจอเริ่มต้น











	เริ่มต้นการพิมพ์ รวมถึง การจ่ายออก การตัด ฉลากแต่ละแผ่นในคำสั่งงานพิมพ์		การเริ่มทำงานในการตัดโดยตรงโดยไม่มีการส่งถ่ายวัสดุ
---	---	---	--

ตาราง 2 อินเทอร์เฟซปุ่มควบคุมตัวเลือกในหน้าจอเริ่มต้น

จะมีการแสดงข้อมูลต่าง ๆ ในรูปแบบของวิดเจ็ตในหัวบรรทัด โดยขึ้นอยู่กับข้อกำหนดตั้งค่า



รูปภาพ 11 วิดเจ็ตในหัวบรรทัด




	หยดน้ำเป็นสัญลักษณ์การรับข้อมูลผ่านทางอินเทอร์เฟซ
	ฟังก์ชัน บันทึกกระแสข้อมูล ทำงานอยู่ > คู่มือการกำหนดตั้งค่า ทำการบันทึกข้อมูลที่รับทั้งหมดเป็นไฟล์ .lbl
	การแจ้งเตือนล่วงหน้าก่อนแผ่นฟิล์มหมด > คู่มือการกำหนดตั้งค่า เส้นผ่าศูนย์กลางที่เหลือของม้วนฟิล์มสำรองจะต่ำกว่าค่าที่กำหนด
	ติดตั้ง SD การ์ด
	ติดตั้งที่จัดเก็บแบบ USB
	การเชื่อมต่อ Wi-Fi ทำงานอยู่ จำนวนเส้นโค้งสีขาวเป็นสัญลักษณ์ของความแรงสัญญาณ Wi-Fi
	การเชื่อมต่ออีเทอร์เน็ตทำงานอยู่
	การเชื่อมต่อ USB ทำงานอยู่
	โปรแกรม abc ทำงานอยู่
	เวลา

ตาราง 3 วิดเจ็ตบนหน้าจอเริ่มต้น

3.2 การนำทางในเมนู








		
ระดับเริ่มต้น	ระดับการเลือก	ระดับพารามิเตอร์/ฟังก์ชัน

รูปภาพ 12 ระดับของเมนู

- ▶ กด  เพื่อเข้าสู่เมนูในระดับเริ่มต้น
- ▶ เลือกหัวข้อในระดับการเลือก
หัวข้อต่าง ๆ มีโครงสร้างย่อยพร้อมด้วยระดับการเลือกเพิ่มเติม
เมื่อกด  จะย้อนกลับไปยังระดับบนขึ้นไป, เมื่อกด  จะย้อนกลับไปยังระดับเริ่มต้น
- ▶ ทำการเลือกต่อจนกว่าจะถึงระดับพารามิเตอร์/ฟังก์ชัน
- ▶ เลือกฟังก์ชัน เครื่องพิมพ์จะทำงานตามการโต้ตอบที่กำหนดไว้
- หรือ -
เลือกพารามิเตอร์ วิธีการตั้งค่าขึ้นอยู่กับชนิดของพารามิเตอร์

			
พารามิเตอร์เชิงตรรกะ	พารามิเตอร์การเลือก	พารามิเตอร์เชิงตัวเลข	วันที่/เวลา

รูปภาพ 13 ตัวอย่างสำหรับการตั้งค่าพารามิเตอร์

	แถบเลื่อนควบคุมสำหรับการตั้งค่าแบบคร่าว ๆ
	ค่อย ๆ ลดค่า
	ค่อย ๆ เพิ่มค่า
	ทิ้งการตั้งค่าโดยไม่บันทึก
	ทิ้งการตั้งค่าโดยบันทึกไว้
	ปิดสวิตช์พารามิเตอร์ สวิตช์พารามิเตอร์จะเปิด
	เปิดสวิตช์พารามิเตอร์ สวิตช์พารามิเตอร์จะปิด

ตาราง 4 อินเทอร์เฟซปุ่มควบคุมตัวเลือก



คำแนะนำ!

ให้ใช้กระดาษหกลืนที่ให้มาด้วย ซึ่งอยู่ในส่วนบนของชิ้นส่วนสำหรับการพิมพ์ สำหรับการตั้งค่าและการประกอบติดตั้งอย่างง่าย ไม่จำเป็นต้องใช้เครื่องมืออื่นสำหรับงานที่อธิบายไว้ ณ ที่นี้

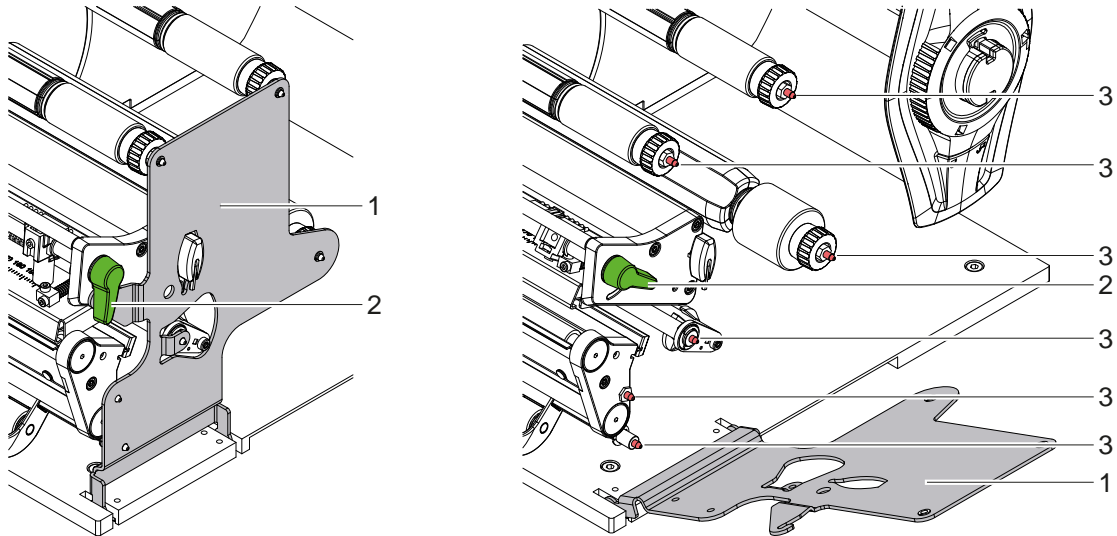
4.1 เลื่อนแท่นยึด SQUIX 8.3 ออกและเข้า

SQUIX 8.3 จะติดตั้งแท่นยึด (1) มาด้วยเพื่อค้ำยันชุดลูกกลิ้งและหัวพิมพ์รวมถึงตัวม้วนผ้าหมึกพิมพ์เพิ่มเติม



คำแนะนำ!

สำหรับการใส่และการนำ วัสดุออกมา จะต้องเลื่อนแท่นยึดบน SQUIX 8.3 ออกและเข้าออกเหนือจากการดำเนินการที่อธิบายไว้ในส่วนต่อไปนี



รูปภาพ 14 แท่นยึด SQUIX 8.3

เลื่อนแท่นยึดออก

- ▶ เปิดฝา
- ▶ หมุนคันโยก (2) ในทิศทางทวนเข็มนาฬิกา เพื่อยกหัวพิมพ์ขึ้น
- ▶ เลื่อนแท่นยึด (1) ออก
สามารถใส่หรือถอดฉากและผ้าหมึกพิมพ์ได้

เลื่อนแท่นยึดเข้า

- ▶ หมุนคันโยก (2) ในทิศทางทวนเข็มนาฬิกาจนสุด
- ▶ เลื่อนแท่นยึด (1) เข้า ในการทำเช่นนี้ จะต้องแน่ใจว่าหมุดจับ (3) ทั้งหมดอยู่ในรูของแท่นยึดแล้ว
- ▶ หมุนคันโยก (2) ไปตามเข็มนาฬิกาเพื่อล็อคหัวพิมพ์



ระวัง!

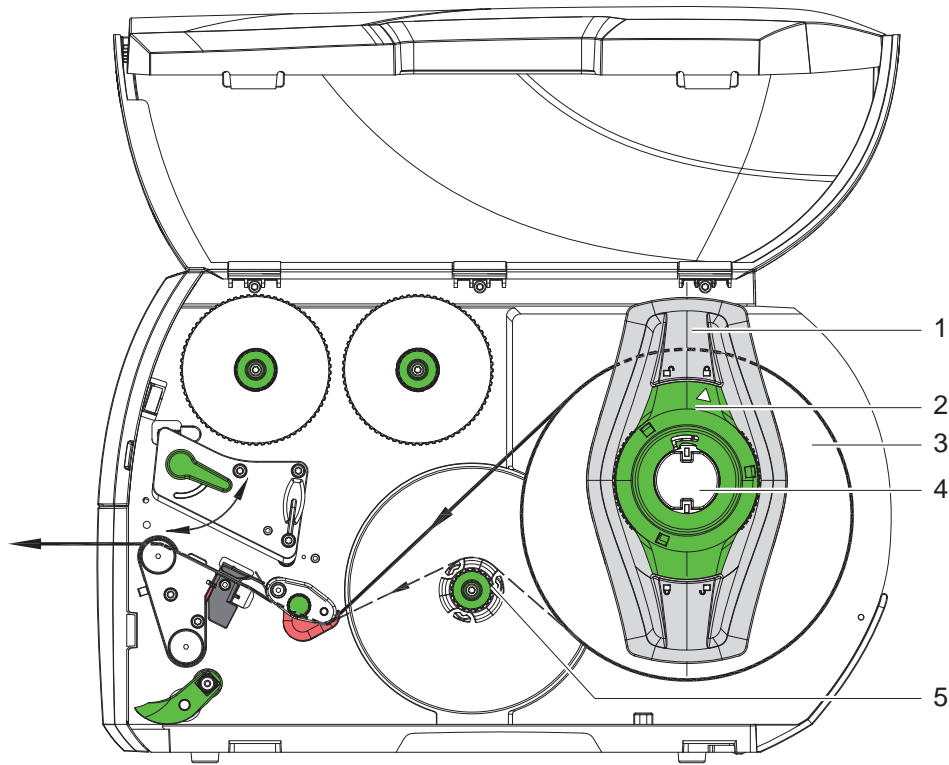
การสูญเสียคุณภาพของรูปภาพพิมพ์

- ▶ ใช้งานและปรับเครื่องพิมพ์เฉพาะเมื่อแท่นยึดเลื่อนเข้าเท่านั้น!



ขั้นตอนการพิมพ์จะไม่หยุดลงขณะที่แท่นยึดเลื่อนออก แต่คุณภาพของรูปภาพพิมพ์อาจลดลงอย่างมาก

4.2 ใส่ม้วนกระดาดเข้าไป

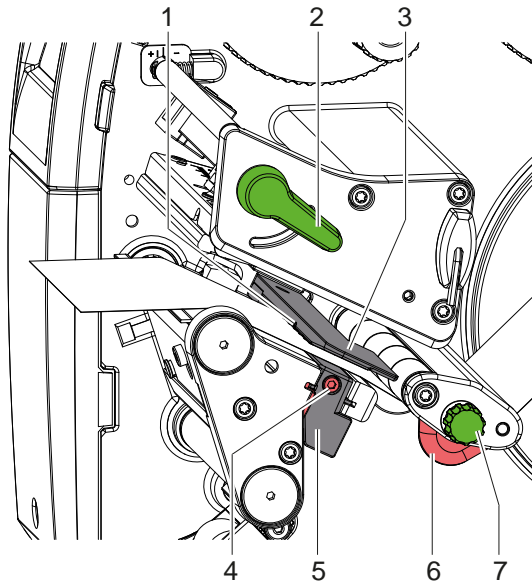
4.2.1 จัดตำแหน่งม้วนกระดาดบนที่จับม้วนกระดาด



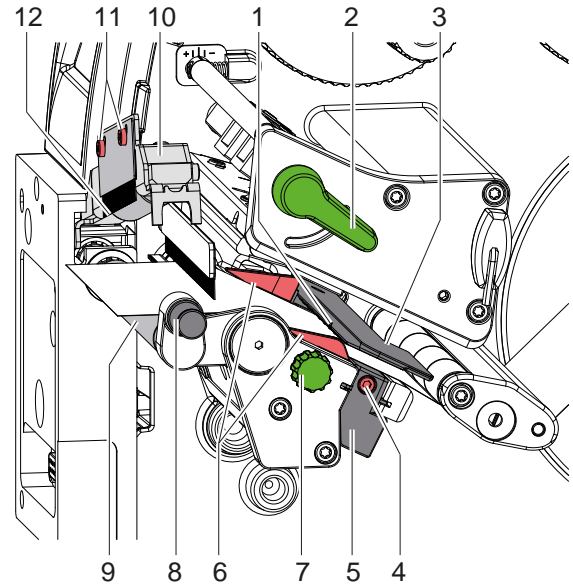
รูปภาพ 15 ใส่ม้วนกระดาดเข้าไป

1. เปิดฝา
2. หมุนห่วงปรับตั้ง (2) ตามเข็มนาฬิกา จนกระทั่งลูกศรชี้ไปที่สัญลักษณ์  แล้วจึงไขตัวกันขอบ (1) ออก
3. ดึงตัวกันขอบ (1) ออกจากที่จับม้วนกระดาด (4)
4. เลื่อนม้วนกระดาด (3) ไปยังที่จับม้วนกระดาด (4) จนกระดาดด้านที่พิมพ์หันหน้าขึ้น
5. * อุปกรณ์ที่มีเส้นแนวป้อนวัสดุวางชิดซ้าย
ใส่ตัวกันขอบ (1) บนที่จับม้วนกระดาด (4) และเลื่อนจนม้วนกระดาดที่ปลดกับตัวกันขอบ (1) ยึดแน่นที่ม้วน (3) และรู้สึกถึงแรงต้านชัดเจนเมื่อทำการเลื่อน
* อุปกรณ์ที่มีเส้นแนวป้อนวัสดุวางตรงกลาง
ใส่ตัวกันขอบ (1) บนที่จับม้วนกระดาด (4) และเลื่อนจนตัวกันขอบทั้งคู่ ยึดแน่นที่ม้วนกระดาด (3) และรู้สึกถึงแรงต้านชัดเจนเมื่อทำการเลื่อน
6. หมุนห่วงปรับตำแหน่ง (2) ตามเข็มนาฬิกา จนลูกศรชี้ไปที่สัญลักษณ์  จากนั้น ให้หนีบตัวกันขอบ (1) ที่อยู่บนที่จับม้วนกระดาด
7. ม้วนแถบฉลากขนาดยาวออก:
สำหรับโหมดจ่ายออกหรือโหมดม้วนเข้า: ประมาณ 60 ซม. สำหรับโหมดแกะลอก: ประมาณ 40 ซม.

4.2.2 ใส่ฉลากเข้าในหัวพิมพ์



อุปกรณ์ที่มีเส้นแนวป้อนวัสดุวางชิดซ้าย



อุปกรณ์ที่มีเส้นแนวป้อนวัสดุวางตรงกลาง

รูปภาพ 16 ใส่ฉลากเข้าในหัวพิมพ์

1. หมุนคันโยก (2) ในทิศทางทวนเข็มนาฬิกา เพื่อยกหัวพิมพ์ขึ้น
2. * SQUIX MT: ดึงสลักล็อก (8) ระบบลูกกลิ้งบีบ (10) จะแกว่งขึ้น
3. สำหรับ SQUIX 8.3 ให้ปรับตัวกันขอบ (6) โดยใช้สกรูปุ่มหัวผ้า (7) โดยตรงเพื่อให้
 - * อุปกรณ์ที่มีเส้นแนวป้อนวัสดุวางชิดซ้าย อยู่ระหว่างตัวกันขอบกับปลอกพอดี
 - * อุปกรณ์ที่มีเส้นแนวป้อนวัสดุวางตรงกลาง ปรับกระดาดให้พอดีระหว่างตัวกันขอบทั้งสอง
4. ป้อนแถบฉลากเหนือตัวม้วนเข้าภายในไปยังหน่วยการพิมพ์
5. ใส่แถบฉลากผ่านเซ็นเซอร์ฉลาก (3) จนแถบฉลากออกจากหน่วยการพิมพ์ระหว่างหัวพิมพ์กับโมแม่พิมพ์
6. * SQUIX MT: ใส่แถบฉลากต่อไปผ่านระบบลูกกลิ้งบีบ (10) กับลูกกลิ้งดึง (9) ของตัวแบ่ง ดึงสลักล็อก ดันระบบลูกกลิ้งบีบ (10) ลง และล็อกด้วยสลักล็อก เมื่อปิดระบบปรับความตึงแล้ว ให้คลายสกรู (11) ปรับระยะห่างระหว่างปลายแปรงระบาย (12) กับวัสดุฉลากเป็น 1 มม. จากนั้นขันสกรูให้แน่นอีกครั้ง
7. จัดวางตำแหน่งของตัวกันขอบ (6) จนทำการใส่ม้วนกระดาษได้โดยไม่ติดขัด

4.2.3 ตั้งค่าเซ็นเซอร์ฉลาก

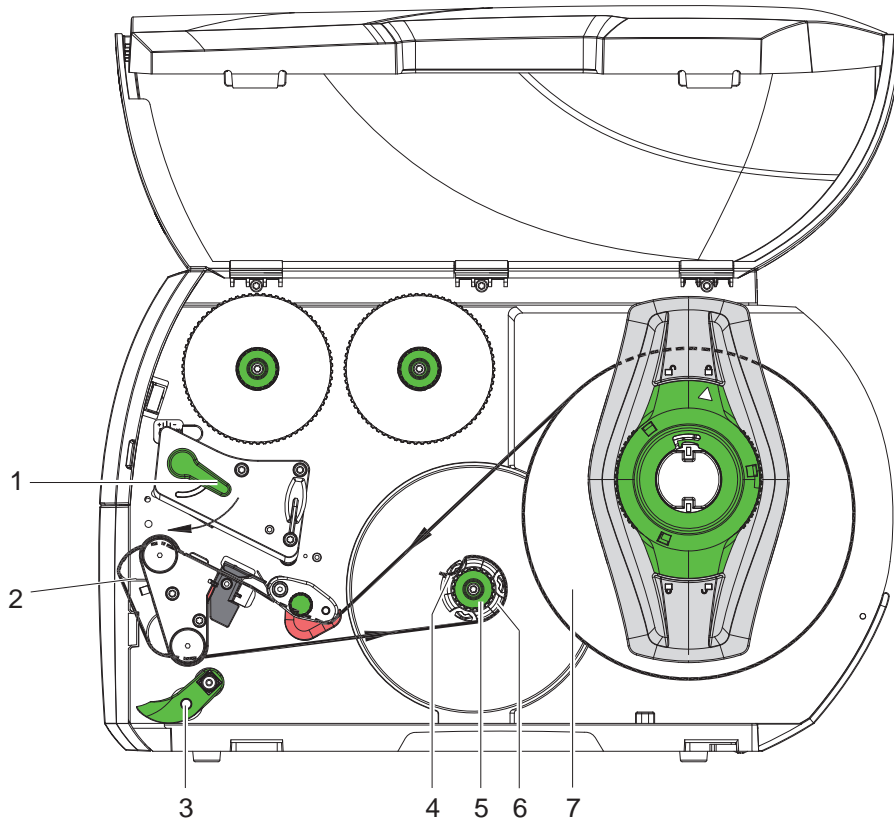
สามารถเลือกเซ็นเซอร์ฉลากให้เหมาะกับวัสดุที่เป็นฉลากในแนวขวางกับทิศทางการม้วนของกระดาษได้ เซ็นเซอร์ฉลากนี้ (1) มองเห็นได้จากด้านหน้าเมื่อมองผ่านหน่วยการพิมพ์ และมีเครื่องหมายกำกับที่ด้านจับเซ็นเซอร์ ในขณะที่เปิดสวิตช์เครื่องพิมพ์ ไฟ LED สีเหลืองที่ตำแหน่งเซ็นเซอร์ยังจะสว่างขึ้นด้วย

- ▶ ไชสกรู (4)
- ▶ จัดวางตำแหน่งเซ็นเซอร์ฉลากด้วยที่จับ (5) จนเซ็นเซอร์ (1) สามารถจับช่องว่างของฉลาก แถบสะท้อนแสง หรือรอยปรุ หรือเมื่อฉลากต่างไปจากรูปทรงสี่เหลี่ยม
- ▶ ปรับเซ็นเซอร์ฉลากด้วยที่จับ (5) ให้ขนานกับขอบหน้าสุดของฉลากในทิศทางการม้วนของกระดาษ
- ▶ ขันสกรู (4) ให้แน่น

สำหรับการปฏิบัติงานในโหมดแกะลอกเท่านั้น:

- ▶ หมุนคันโยก (2) ไปตามเข็มนาฬิกาเพื่อล็อกหัวพิมพ์
- ฉลากที่ใส่ไว้สำหรับการปฏิบัติงานในโหมดแกะลอก

4.2.4 การม้วนฉลากเข้าในโหมดการม้วนเข้า



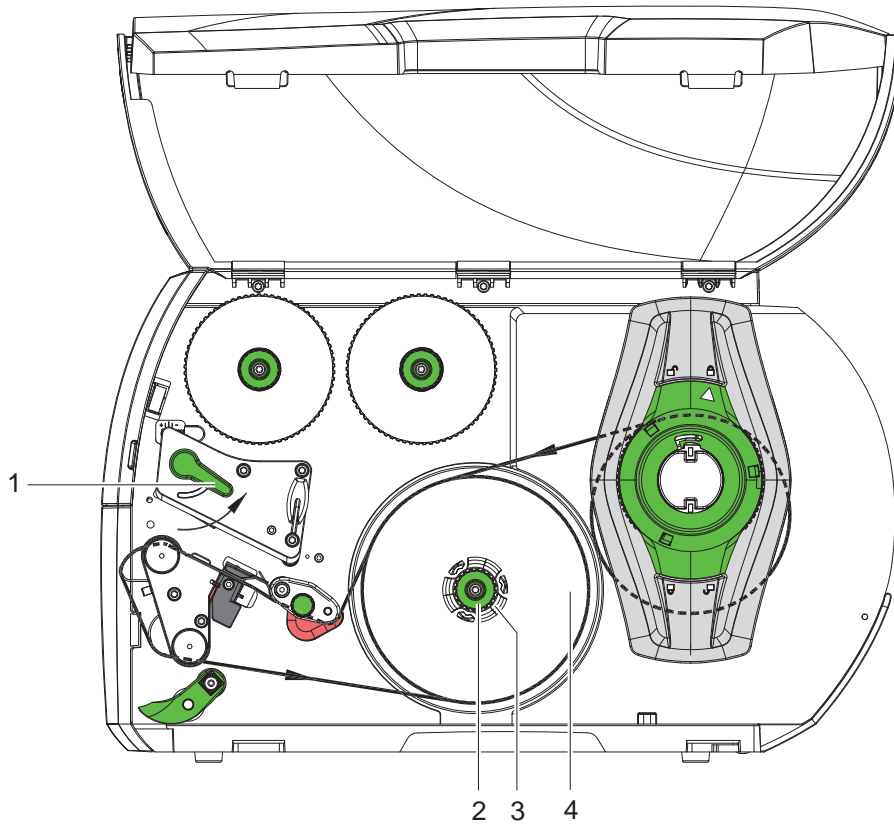
รูปภาพ 17 การใส่ฉลากเข้าในโหมดการม้วนเข้า

ในโหมดการม้วนเข้า ฉลากจะถูกม้วนเข้าภายในเพื่อการใช้ครั้งต่อไป หลังจากการพิมพ์

1. ติดตั้งแผ่นกันแนวขวางสำหรับโหมดการม้วนเข้า (> 4.5 ในหน้า 22)
2. เหยียงระบบลูกกลิ้งบีบ (3) ออกจากแกนลูกกลิ้งประคอง
3. ใส่แถบฉลากไปรอบแผ่นกันแนวขวาง (2) ไปยังตัวม้วนเข้าภายใน (6)
4. จับตัวม้วนเข้า (6) ให้แน่น และหมุนปมหมุน (5) ตามเข็มนาฬิกาจนสุด
5. เลื่อนแถบฉลากไปได้แคลมป์หนีบ (4) ของตัวม้วนเข้า และหมุนปมหมุน (5) ทวนเข็มนาฬิกาจนสุด ตัวม้วนเข้าจะถูกกางออก โดยที่แถบฉลากจะถูกหนีบยึดไว้
6. หมุนตัวม้วนเข้า (6) ทวนเข็มนาฬิกา เพื่อขึงแถบฉลากให้ตึง
7. หมุนคันโยก (1) ไปในทิศทางตามเข็มนาฬิกาเพื่อล็อกหัวพิมพ์

ฉลากที่ใส่ไว้สำหรับการปฏิบัติงานในโหมดการม้วนเข้า

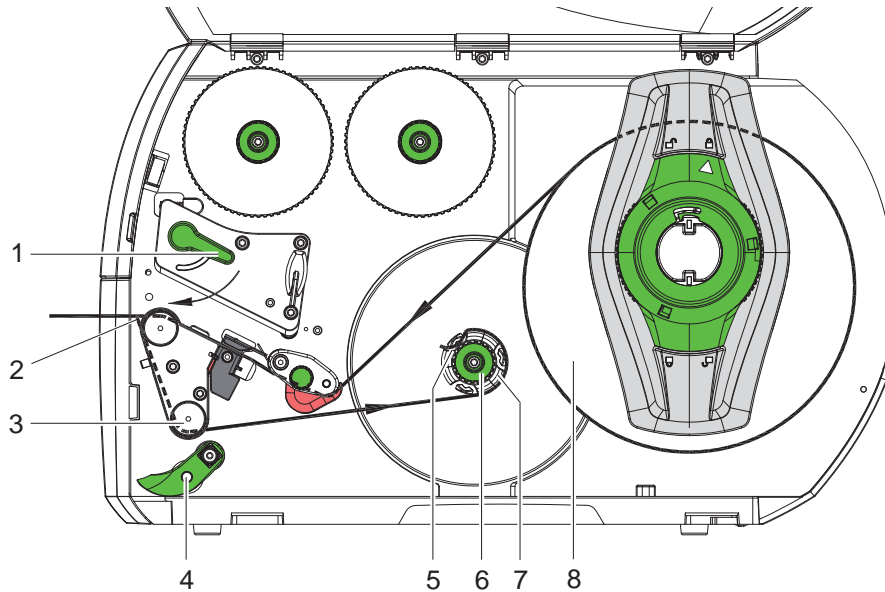
4.2.5 ถอดม้วนลูกกลิ้งออก



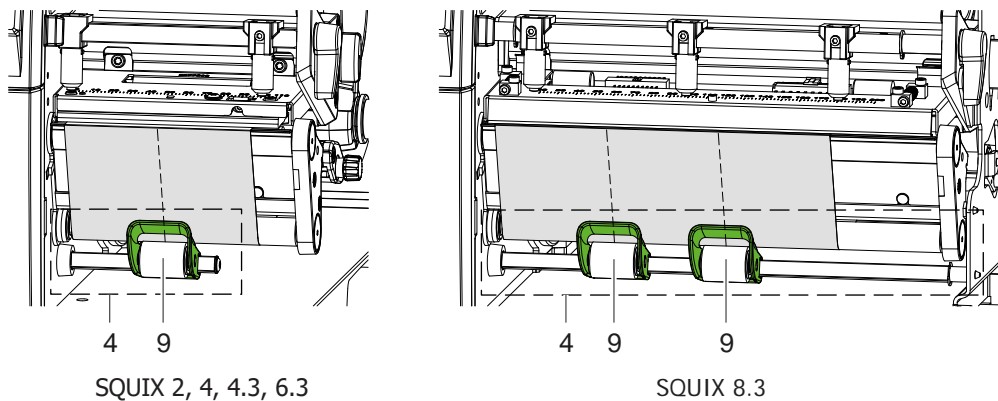
รูปภาพ 18 ถอดม้วนลูกกลิ้งออก

1. หมุนคันโยก (1) ในทิศทางทวนเข็มนาฬิกา เพื่อยกหัวพิมพ์ขึ้น
2. ดัดแถบฉลากออก และม้วนกลับเข้าไปที่ตัวม้วนเข้าจนสุด (3)
3. จับตัวม้วนเข้า (3) ให้แน่น และหมุนปมหมุน (2) ตามเข็มนาฬิกา แกนของตัวหมุนเข้าจะคลายออก และม้วนลูกกลิ้ง (4) จะถูกปลดล็อก
4. นำม้วนลูกกลิ้ง (4) ออกจากตัวม้วนเข้า (3)

4.2.6 การม้วนวัสดุรองรับเข้าในในโหมดการจ่ายออก



รูปภาพ 19 การป้อนวัสดุในโหมดจ่ายออก



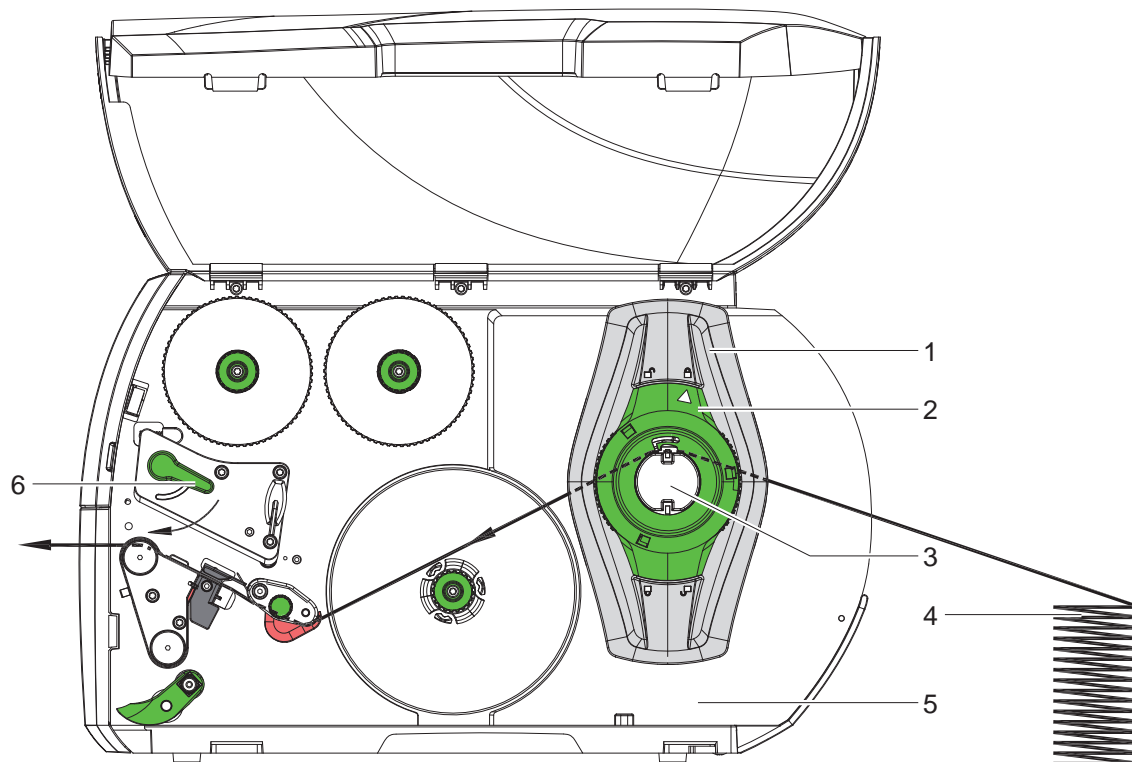
รูปภาพ 20 การจัดตำแหน่งลูกยางอัดความร้อน

ในโหมดจ่ายออก ฉลากจะถูกดึงออกหลังจากการพิมพ์ และวัสดุรองรับเท่านั้นจะถูกม้วนกลับเข้าภายใน



1. แกว่งระบบลูกกลิ้งบีบ (4) ออกจากแกนลูกกลิ้งประคอง (3)
2. ดึงฉลาก 100 มม. แรกของแถบฉลากออกจากวัสดุรองรับ
3. ใส่แถบรองขอบจ่ายออก (2) และแกนลูกกลิ้งประคอง (3) ไปยังตัวม้วนเข้า (7)
4. จับตัวม้วนเข้า (7) ให้แน่น และหมุนปมหมุน (6) ตามเข็มนาฬิกาจนสุด
5. เลื่อนวัสดุรองรับเข้าไปใต้แคลมป์หนีบ (5) ของตัวม้วนเข้า (7) และปรับขอบนอกของแถบให้ขนานกับม้วนสำรอง (8)
6. หมุนปมหมุน (6) ทวนเข็มนาฬิกาจนสุด
ตัวม้วนเข้าจะถูกกางออก โดยที่แถบจะถูกหนีบยึดไว้
7. หมุนตัวม้วนเข้า (7) ทวนเข็มนาฬิกา เพื่อขึงวัสดุดังกล่าวให้ตึง
8. * SQUIX 2, 4, 4.3, 6.3: จัดวางตำแหน่งของลูกยางอัดความร้อน (9) ไว้กึ่งกลางความกว้างของฉลาก
* SQUIX 8.3: จัดตำแหน่งลูกยางอัดความร้อน (9) ที่ 1/3 และ 2/3 ของความกว้างฉลาก
9. แกว่งระบบลูกกลิ้งบีบ (4) ให้เข้าที่แกนลูกกลิ้งประคอง (3)
10. หมุนคันโยก (1) ไปในทิศทางตามเข็มนาฬิกาเพื่อล็อกหัวพิมพ์

ฉลากที่ใส่ไว้สำหรับการปฏิบัติงานในโหมดจ่ายออก

4.3 ใส่ฉลากแบบพับได้ (Leporello)



รูปภาพ 21 ม้วนกระดาษพร้อมด้วยฉลากแบบพับได้ (Leporello)

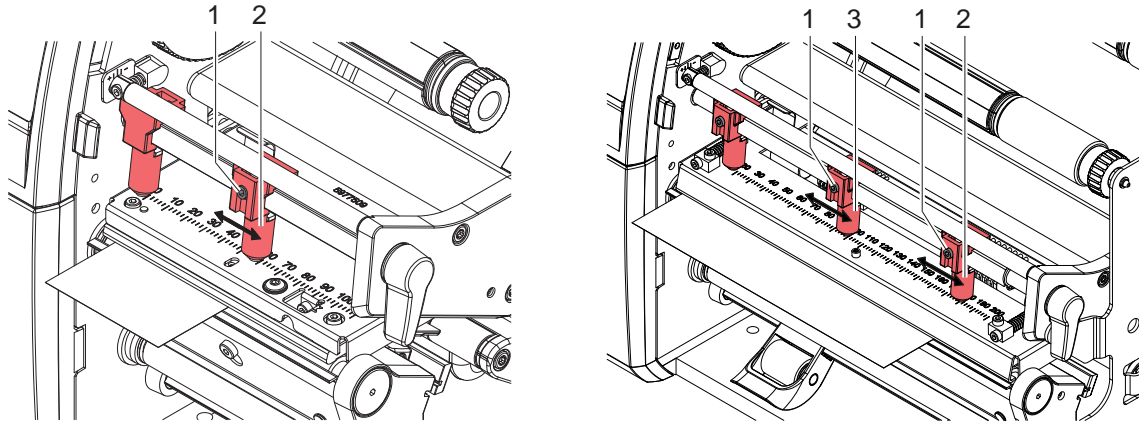
1. หมุนห่วงปรับตั้ง (2) ตามเข็มนาฬิกา จนกระทั่งลูกศรชี้ไปที่สัญลักษณ์  แล้วจึงไขตัวกันขอบ (1) ออก
2. ให้ปรับตัวกันขอบ (1) จนกระดาษ
 - * อุปกรณ์ที่มีเส้นแนวป้อนวัสดุวางชิดซ้าย อยู่พอดีระหว่างตัวกันขอบกับปลอกหุ้ม
 - * อุปกรณ์ที่มีเส้นแนวป้อนวัสดุวางตรงกลาง ปรับกระดาษให้พอดีระหว่างตัวกันขอบทั้งสอง
3. วางกองฉลาก (4) ไว้หลังเครื่องพิมพ์ ต้องระวังว่าสามารถมองเห็นฉลากบนแถบได้จากด้านบน
4. ใส่แถบฉลากเข้าไปได้ที่จับม้วนกระดาษ (3) สำหรับหน่วยการพิมพ์
5. เลื่อนตัวกันขอบ (1) ไปจนแถบฉลากชนกับผนังที่ทำการติดตั้ง (5) และตัวกันขอบ (1) หรือติดกับตัวกันขอบทั้งคู่ โดยไม่ถูกหนีบหรือหักงอ
6. หมุนห่วงปรับตำแหน่ง (2) ตามเข็มนาฬิกา จนลูกศรชี้ไปที่สัญลักษณ์  จากนั้น ให้หนีบตัวกันขอบ (1) ที่อยู่บนที่จับม้วนกระดาษ
7. ใส่แถบฉลากในหัวพิมพ์ (▷ 4.2.2 ในหน้า 16)
8. ตั้งค่าเซ็นเซอร์ฉลาก (▷ 4.2.3 ในหน้า 16).
9. ตั้งค่าระบบความดันส่วนหัว (▷ 4.4 ในหน้า 21)
10. หมุนคันโยก (6) ไปในทิศทางตามเข็มนาฬิกาเพื่อล็อกหัวพิมพ์

4.4 ตั้งค่าระบบลูกกลิ้งบีบส่วนหัว

อุปกรณ์ที่มีเส้นแนวป้อนวัสดุวางชิดซ้าย

ต้นหัวพิมพ์เข้าด้วยลูกกระทุ้งสองอัน จะต้องปรับตำแหน่งของลูกกระทุ้งด้านนอกไปที่ความกว้างของวัสดุที่ใช้เป็นฉลาก

- เพื่อจุดประสงค์ในการพิมพ์ที่มีคุณภาพสม่ำเสมอตลอดความกว้างทั้งหมดของฉลาก
- เพื่อหลีกเลี่ยงไม่ให้มันผ้าหมึกพิมพ์มีรอยพับ
- เพื่อหลีกเลี่ยงการสึกหรอก่อนเวลาของโมแม่พิมพ์และของหัวพิมพ์

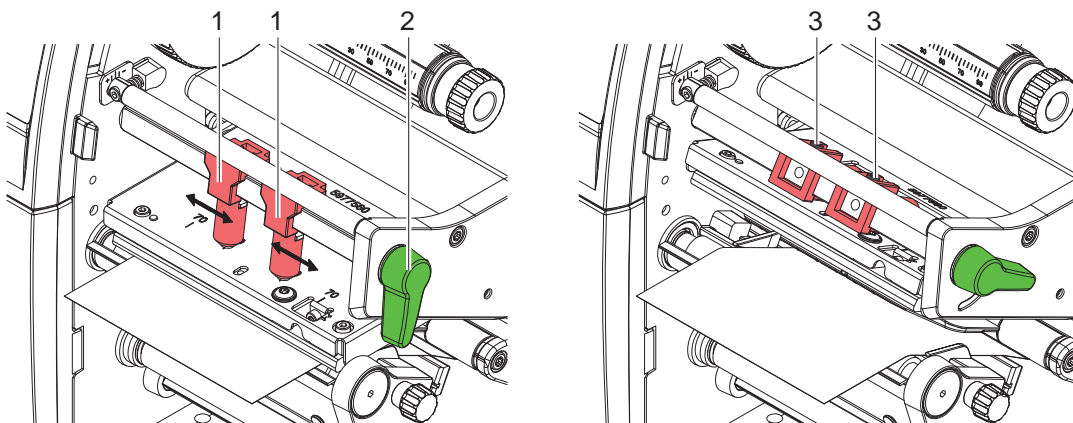


รูปภาพ 22 ตั้งค่าระบบความดันส่วนหัว - อุปกรณ์ที่มีเส้นแนวป้อนวัสดุวางชิดซ้าย

- ▶ ไชสลักเกลียว (1) ที่ลูกกระทุ้งด้านนอก (2) ด้วยประแจหกเหลี่ยม
- ▶ จัดวางตำแหน่งของลูกกระทุ้งด้านนอก (2) เหนือขอบนอกของฉลาก
- ▶ ขันสลักเกลียว (1) ให้แน่น
- ▶ สำหรับ SQUIX 8.3 ให้จัดตำแหน่งลูกกระทุ้งตรงกลาง (3) ให้อยู่ตรงกลางของฉลาก

อุปกรณ์ที่มีเส้นแนวป้อนวัสดุวางตรงกลาง

ต้นหัวพิมพ์เข้าด้วยลูกกระทุ้งสองอัน (1) ที่จัดวางอยู่กึ่งกลางของมุมส่วนหัวในการตั้งค่าพื้นฐาน สามารถคงการตั้งค่านี้ไว้สำหรับการประยุกต์ใช้งานส่วนใหญ่ได้



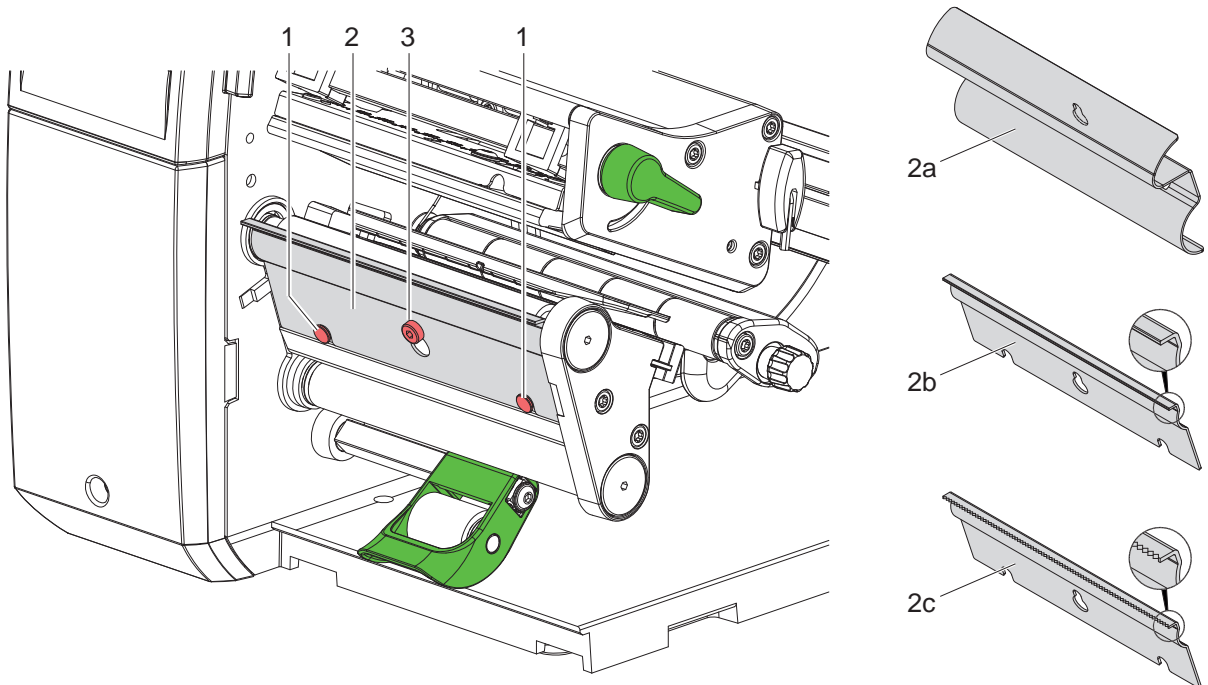
รูปภาพ 23 ตั้งค่าระบบความดันส่วนหัว - อุปกรณ์ที่มีเส้นแนวป้อนวัสดุวางตรงกลาง

ในกรณีที่ต้องการเพิ่มความสว่างให้ภาพสำหรับพิมพ์ในพื้นที่ขอบข้างสำหรับการใช้งานวัตถุที่มีความกว้างมาก สามารถทำการปรับลูกกระทุ้งได้:

- ▶ ไชสลักเกลียว (3) ในลูกกระทุ้งทั้งคู่ (1) ด้วยประแจหกเหลี่ยม
- ▶ หมุนคันโยก (2) ไปในทิศทางตามเข็มนาฬิกาเพื่อล็อกหัวพิมพ์
- ▶ เลื่อนลูกกระทุ้งไปที่ค่าสเกล 70
- ▶ ขันสลักเกลียว (3) ให้แน่น

4.5 ถอดและประกอบแผ่นกันแนวขวาง, ขอบจ่ายออกหรือ ขอบสำหรับฉีก

ต้องประกอบแผ่นกันแนวขวางหนึ่งแผ่น (2a), ขอบจ่ายออก (2b) หรือขอบสำหรับฉีกหนึ่งอัน (2c) เพื่อดัดแปลงให้เครื่องพิมพ์พร้อมสำหรับการใช้งานในโหมดอื่น



รูปภาพ 24 ถอดและประกอบแผ่นกันแนวขวาง, ขอบจ่ายออกหรือขอบสำหรับฉีก

ถอดแผ่นกันออก

- ▶ หมุนหลาย ๆ รอบเพื่อไขสกรู (3) ออก
- ▶ เลื่อนแผ่นกัน (2) ขึ้น แล้วถอดออก

ประกอบแผ่นกัน

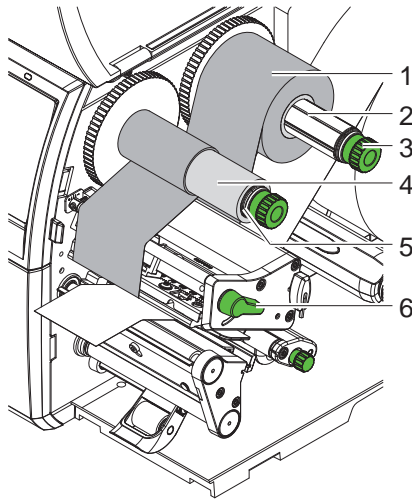
- ▶ วางแผ่นกัน (2) ลงบนสกรู (3) เลื่อนลงไปที่ด้านหลังสลัก (1)
- ▶ ขันสกรู (3) ให้แน่น

4.6 ใส่ผ้าหมักพิมพ์

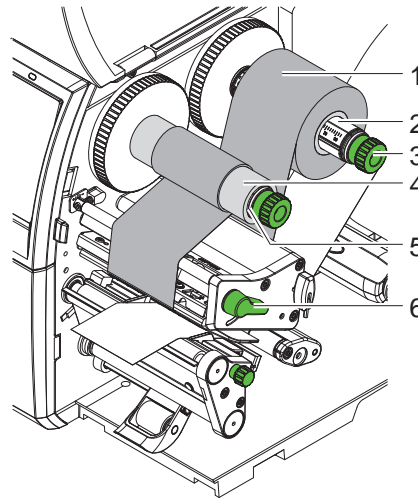


คำแนะนำ!

ในกรณีการพิมพ์ด้วยวิธีใช้ความร้อนโดยตรง ไม่ต้องใส่ผ้าหมักพิมพ์ และหากจำเป็น ให้ถอดผ้าหมักพิมพ์ที่ใส่ไว้ออก



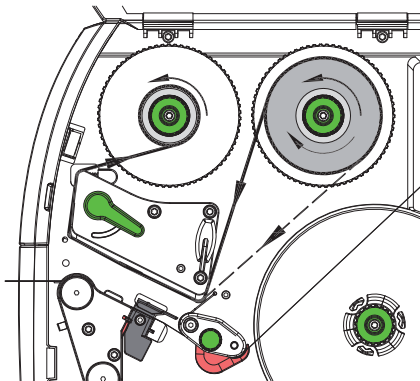
อุปกรณ์ที่มีเส้นแนวป้อนวัสดุวางชิดซ้าย



อุปกรณ์ที่มีเส้นแนวป้อนวัสดุวางตรงกลาง

รูปภาพ 25 ใส่ผ้าหมักพิมพ์

1. ทำความสะอาดหัวพิมพ์ ก่อนจะใส่ผ้าหมักพิมพ์ (> 6.3 ในหน้า 27)
2. หมุนคันโยก (6) ในทิศทางทวนเข็มนาฬิกา เพื่อยกหัวพิมพ์ขึ้น
3. เลื่อนม้วนผ้าหมักพิมพ์ (1) ไปยังตัวม้วนออก (2) จนผิวเคลือบสีของรีบบอนโผล่ออกมาข้างล่างในขณะที่ม้วนออก
4. * อุปกรณ์ที่มีเส้นแนวป้อนวัสดุวางชิดซ้าย
ดันม้วน (1) จนสุดที่ตัวล็อก
* อุปกรณ์ที่มีเส้นแนวป้อนวัสดุวางตรงกลาง
จัดวางตำแหน่งม้วน (1) บนตัวม้วนออกจนปลายทั้งสองข้างของม้วนอยู่ตรงค่าสเกลเหมือนกัน
5. จับม้วนผ้าหมักพิมพ์ (1) ให้แน่น แล้วหมุนปุ่มหมุนที่ตัวม้วนออก (3) ทวนเข็มนาฬิกาจนม้วนผ้าหมักพิมพ์ยึดติด
6. เลือกแกนผ้าหมักพิมพ์ที่เหมาะสม (4) ไปยังตัวม้วนเข้าของผ้าหมักพิมพ์ (5) และยึดติดไว้ด้วยวิธีการเดียวกัน
7. ใส่ผ้าหมักพิมพ์ผ่านชิ้นส่วนสำหรับการพิมพ์ตามรูปภาพ 26
8. ยึดส่วนหัวของผ้าหมักพิมพ์ด้วยเทปกาวยึดติดกับแกนผ้าหมักพิมพ์ (4) โดยให้ค่านึงถึงทิศทางการหมุนของตัวม้วนเข้าของผ้าหมักพิมพ์ในลักษณะทวนเข็มนาฬิกา
9. หมุนตัวม้วนเข้าของผ้าหมักพิมพ์ (5) ทวนเข็มนาฬิกาเพื่อรีดม้วนผ้าหมักพิมพ์ให้เรียบ
10. หมุนคันโยก (6) ไปในทิศทางตามเข็มนาฬิกาเพื่อล็อกหัวพิมพ์



รูปภาพ 26 ม้วนผ้าหมักพิมพ์

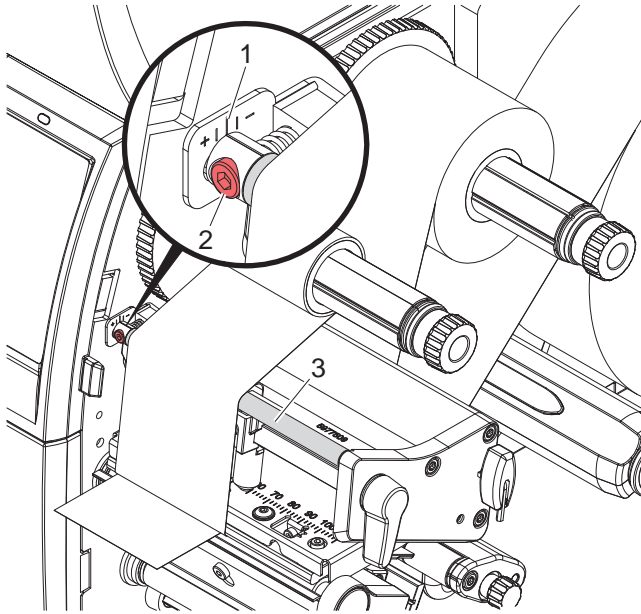
4.7 ปรับตั้งม้วนผ้าหมึกพิมพ์

การเกิดรอยพับที่ม้วนผ้าหมึกพิมพ์อาจส่งผลให้เกิดความผิดพลาดกับรูปภาพที่พิมพ์ได้ สามารถทำการปรับระดับของตัวเปลี่ยนทิศทางผ้าหมึกพิมพ์ (3) เพื่อหลีกเลี่ยงการเกิดรอยพับได้



คำแนะนำ!

การตั้งค่าระบบความดันส่วนหัวผิดพลาดอาจจะส่งผลให้เกิดรอยพับขึ้นที่ม้วนผ้าได้เช่นเดียวกัน (▷ 4.4 ในหน้า 21)



รูปภาพ 27 ปรับตั้งม้วนผ้าหมึกพิมพ์



คำแนะนำ!

สามารถทำการปรับระดับได้ดีที่สุดในระหว่างการปฏิบัติงานพิมพ์

1. อ่านการตั้งค่าที่มีได้ทีสเกล (1) และให้จดบันทึกไว้ หากจำเป็น
2. ใช้ประแจหกเหลี่ยมไขสกรู (2) และคอยสังเกตลักษณะของริบบอนในทิศ + ขอบด้านในของผ้าหมึกพิมพ์จะถูกขึงตึง, ในทิศ - ขอบด้านนอกจะถูกขึงตึง

**ระวัง!**

ความเสียหายของหัวพิมพ์เนื่องจากการใช้งานไม่เหมาะสม!

- ▶ ห้ามใช้นิ้วหรือวัตถุที่มีคมสัมผัสด้านล่างของหัวพิมพ์
- ▶ ระวังอย่าให้มีสิ่งสกปรกอยู่บนฉลาก
- ▶ ดูแลให้พื้นผิวของฉลากมีความมันวาว ฉลากที่ด้านจะส่งผลคล้ายกับสารขัดถู และลดอายุการใช้งานของหัวพิมพ์
- ▶ ทำการพิมพ์เมื่อหัวพิมพ์มีอุณหภูมิต่ำ

เครื่องพิมพ์พร้อมใช้งาน เมื่อทำการต่อเชื่อมอุปกรณ์ทั้งหมดและใส่ฉลากกับผ้าหมึกพิมพ์แล้ว

5.1 การประสานการทำงานในการม้วนของกระดาษ

หลังจากใส่วัสดุพิมพ์ฉลากแล้ว จำเป็นต้องทำการประสานการทำงานในการม้วนของกระดาษในโหมดจ่ายออกหรือโหมดการตัด โดยที่ฉลากแรกที่เซ็นเซอร์ฉลากจับได้จะถูกนำไปยังตำแหน่งการพิมพ์ และฉลากทั้งหมดก่อนหน้านี้จะถูกส่งออกจากเครื่องพิมพ์ เพื่อป้องกันการจ่ายออกของฉลากเปล่าพร้อมกับฉลากแรกที่พิมพ์ในโหมดการจ่ายออก หรือป้องกันไม่ให้ความยาวในการตัดฉลากส่วนแรกผิดพลาดในโหมดการตัด ผลลัพธ์ทั้งสองกรณีอาจจะทำให้ฉลากแรกใช้การไม่ได้

- ▶ กด เพื่อเริ่มการประสานการทำงาน
- ▶ นำฉลากเปล่าที่จ่ายออกหรือตัดออกในขณะการป้อนออก

**คำแนะนำ!**

ไม่จำเป็นต้องทำการประสานการทำงาน หากไม่มีการเปิดหัวพิมพ์ในระหว่างคำสั่งงานพิมพ์ต่าง ๆ ถึงแม้ว่าปิดสวิตช์เครื่องพิมพ์อยู่ก็ตาม

5.2 โหมดแกะลอก

ฉลากหรือสื่อนำอย่างต่อเนื่องถูกพิมพ์ในโหมดแกะลอก คำสั่งงานพิมพ์จะถูกประมวลผลอย่างต่อเนื่อง หลังจากการพิมพ์ ใช้มือแยกแถบฉลากออก สำหรับโหมดการปฏิบัติงานนี้ ต้องมีการติดตั้งขอบสำหรับลึก > 4.5 ในหน้า 22

5.3 โหมดจ่ายออก

ในโหมดจ่ายออก ฉลากจะถูกปลดออกจากวัสดุรองรับโดยอัตโนมัติหลังจากการพิมพ์ และเตรียมสำหรับพร้อมนำออก วัสดุรองรับจะถูกม้วนเข้าภายในเครื่องพิมพ์

สามารถใช้โหมดการปฏิบัติงานนี้ได้เฉพาะเครื่องพิมพ์รุ่นที่มีระบบจ่ายออก

**ระวัง!**

โหมดจ่ายออกต้องทำงานในซอฟต์แวร์

การตั้งโปรแกรมโดยตรงเพื่อดำเนินงานในโหมดนี้ด้วย "คำสั่ง P" > คู่มือการตั้งโปรแกรม

- ในกรณีทั่วไป สามารถควบคุมโหมดจ่ายออกผ่านทางหน้าจอสัมผัสได้โดยไม่ต้องใช้ชิ้นส่วนเสริม
- ▶ เริ่มคำสั่งงานพิมพ์ด้วยการทำงานของโหมดจ่ายออก
- ▶ เริ่มแต่ละขั้นตอนการจ่ายออกด้วยการกด ที่หน้าจอสัมผัส
- เมื่อใช้งานกับเซ็นเซอร์แสงตรวจจับฉลากของซีรีส์ PS เซ็นเซอร์จะตรวจจับการมีอยู่ของฉลากในตำแหน่งการจ่าย เพื่อให้สามารถพิมพ์และจ่ายฉลากถัดไปได้ทันทีหลังจากนำฉลากออก > เอกสารแยก
- เมื่อใช้ชุดอุปกรณ์ Applicator จะสามารถติดฉลากกับผลิตภัณฑ์ได้ทันทีหลังจากพิมพ์ > เอกสารแยก

5.4 การม้วนเข้าภายใน

ฉลากจะถูกม้วนกลับเข้าภายในอีกครั้งพร้อมด้วยวัสดุรองรับหลังจากการพิมพ์ เพื่อการใช้งานภายหลัง สามารถใช้โหมดการปฏิบัติงานนี้ได้เฉพาะเครื่องพิมพ์รุ่นที่มีระบบจ่ายออก ต้องติดตั้งแผ่นกันแนวขวางแทนที่ขอบจ่ายออก > 4.5 ในหน้า 22.

5.5 การสกัดกัน การป้อนย้อนกลับ (เฉพาะรุ่น SQUIX MT)



คำแนะนำ!

ห้ามดึงส่วนหัวของวัสดุสำหรับหัวพิมพ์ย้อนกลับในโหมดการตัดหรือในช่วงระหว่างคำสั่งงานพิมพ์สำหรับรุ่น SQUIX MT

เพื่อหลีกเลี่ยงการดึงส่วนหัวย้อนกลับ:

- ▶ ในไดร์เวอร์เครื่องพิมพ์ ที่หัวข้อ การตั้งค่าการพิมพ์ > การตั้งค่าขั้นสูง > ตัวเลือก
 - ปิดทำงานการตั้งค่า "โหมดบีฟเฟอร์เดียว"
- หรือ
- ▶ ในการตั้งโปรแกรมโดยตรง ▷ คู่มือการตั้งโปรแกรม
 - ห้ามใช้คำสั่ง O S

5.6 การหลีกเลี่ยง การสูญเสียวัสดุ (เฉพาะรุ่น SQUIX MT)



ระวัง!

การสูญเสียวัสดุ!

ในรุ่น SQUIX MT ห้ามให้มีการป้อนย้อนกลับของวัสดุจากขอบการตัดถึงหัวพิมพ์ เพื่อความปลอดภัยในการป้อนวัสดุ ซึ่งอาจจะส่งผลให้เกิดพฤติกรรมต่อไปนี้ได้ทุกครั้งที่มีการขัดจังหวะการปฏิบัติงานพิมพ์ที่ต่อเนื่อง

- ฉลากตอนล่างสุดจะถูกพิมพ์จนเสร็จ เลื่อนผ่านมีดจนถูกตัดขาด วัสดุส่วนที่ไม่ถูกพิมพ์จะค้างอยู่ระหว่างหัวพิมพ์กับมีด
- วัสดุระหว่างหัวพิมพ์กับมีดจะไม่ถูกดึงย้อนกลับ เมื่อเริ่มการปฏิบัติงานพิมพ์อีกครั้ง มีการดำเนินงานพิมพ์ต่อไป ณ ตำแหน่งที่อยู่ใต้หัวพิมพ์
- จึงส่งผลให้มีฉลากตอนที่ไม่พิมพ์ ซึ่งไม่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ได้
- สำหรับสื่ออย่างต่อเนื่อง การสูญเสียวัสดุจะอยู่ที่ 50 มม. เป็นอย่างน้อยในการใช้มีด ในการใช้วัสดุโครงสร้างที่ต้องการทำการประสานการทำงานในการขนถ่ายวัสดุรูปภาพพิมพ์ อาจจะทำให้สูญเสียความยาวกว่า 300 มม. ได้

จะต้องลดการขัดจังหวะการปฏิบัติงานพิมพ์ต่อเนื่องให้น้อยลง เพื่อให้เกิดการสูญเสียวัสดุน้อย :

- ▶ ให้ขัดจังหวะคำสั่งงานพิมพ์ในกรณีที่เป็นจริง ๆ เท่านั้น
- ▶ หลีกเลี่ยงคำสั่งงานที่มีจำนวนตอนในการพิมพ์น้อย โดยเฉพาะอย่างยิ่งคำสั่งงานที่มีเพียงตอนเดียว

การเพิ่มประสิทธิภาพในการถ่ายโอนข้อมูล

ในกรณีที่ตอนต่อไปนี้มีข้อมูลแตกต่างกัน ต้องจัดการโครงสร้างรูปภาพภายในหน่วยความจำให้เสร็จสมบูรณ์ ก่อนที่การพิมพ์ตอนก่อนหน้าจะเสร็จสิ้น

ฉะนั้น ตอนแรกจะถูกป้อนให้มีด โดยที่ยังไม่มีการพิมพ์ตอนถัดไป การพิมพ์ตอนที่สองจะเริ่มต้นก็ต่อเมื่อทำการตัดตอนแรกขาดแล้ว ดังนั้น จึงจำเป็นต้องลดข้อมูลที่ถ่ายโอนสำหรับตอนต่าง ๆ ให้น้อยที่สุด คือ ต้องทิ้งการถ่ายโอนคำอธิบายฉลากฉบับเต็มต่อฉลาก และถ่ายโอนเฉพาะเนื้อหาที่มีการเปลี่ยนแปลง

- ▶ ในไดร์เวอร์เครื่องพิมพ์ ที่หัวข้อ หัวไป > การตั้งค่าการพิมพ์ > การตั้งค่าขั้นสูง > ตัวเลือก เปิดทำงานการตั้งค่า "บังคับการเพิ่มประสิทธิภาพสูงสุดสำหรับทุกซอฟต์แวร์"
- หรือ
- ▶ ในการตั้งโปรแกรมโดยตรง ให้ใช้คำสั่งแทนที่ R ในการสับเปลี่ยนเนื้อหา
 - ▷ คู่มือการตั้งโปรแกรม

6.1 คำแนะนำในการทำความสะดวก



อันตราย!

อันตรายถึงแก่ชีวิตเนื่องจากไฟช็อต!

- ให้ถอดปลั๊กเครื่องพิมพ์ออกจากแหล่งจ่ายกระแสไฟก่อนการบำรุงรักษาทุกครั้ง

เครื่องพิมพ์ฉลากต้องการการดูแลรักษาน้อยมาก

การทำความสะอาดหัวพิมพ์ด้วยวิธีใช้ความร้อนโดยตรงอย่างสม่ำเสมอมีความสำคัญ เพื่อรับประกันรูปภาพพิมพ์ที่มีคุณภาพดีสม่ำเสมอ และมีส่วนในการป้องกันการสึกหรอก่อนเวลาของหัวพิมพ์

นอกจากนั้น การบำรุงรักษาจำกัดอยู่ที่การทำความสะอาดอุปกรณ์เดือนละครั้ง



ຮະຮັ່ງ!

ความเสียหายของเครื่องพิมพ์เนื่องจากน้ำยาทำความสะอาดที่ออกฤทธิ์รุนแรง

ห้ามนำยาผสมผงขัดหรือสารละลายสำหรับทำความสะอาดพื้นผิวภายนอกหรือชิ้นส่วน

น้ำยาทำความสะอาดที่แนะนำ

โมแม่พิมพ์และลูกกลิ้งประกอบ	นํ้ายาทำความสะอาดลูกกลิ้ง W1 (หมายเลขสินค้า 9200051)
บรรทัดในการพิมพ์และเซ็นเซอร์	ไอโซโพรพานอล > 99.9%
พื้นผิวอื่นๆ บนอุปกรณ์	ไอโซโพรพานอล 70-100%

ตาราง 5 น้ำยาทำความสะอาดที่แนะนำ

- ใช้แปรงขนอ่อนหรือเครื่องดูดฝุ่นในการกำจัดฝุ่นและขุยกระดาษในพื้นที่งานพิมพ์ออก

6.2 ทำความสะอาดโมแม่พิมพ์

ทำความเข้าใจโมแม่พิมพ์

สิ่งสกปรกที่โมแม่พิมพ์อาจจะทำให้รูปภาพพิมพ์และการส่งถ่ายวัสดุเกิดความเสียหายขึ้นได้

- ▶ แกว่งหัวพิมพ์ออก
- ▶ นำฉลากและผ้าห่มพิมพ์ออกจากเครื่องพิมพ์
- ▶ ขจัดคราบสกปรกด้วยน้ำยาทำความสะอาดลูกกลิ้ง W1 และผ้านุ่ม
- ▶ ก่อนเริ่มใช้งานเครื่องพิมพ์อีกครั้ง ให้รอประมาณ 2 ถึง 3 นาที
- ▶ หากพบความเสียหาย ให้ทำการเปลี่ยนโมแม่พิมพ์ ▷ คู่มือการซ่อมแซม

6.3 ทำความสะอาดหัวพิมพ์

ทำความเข้าใจหัวพิมพ์

ช่วงเวลาในการทำความสะอาด: การพิมพ์ด้วยวิธีใช้ความร้อนโดยตรง - หลังจากเปลี่ยนม้วนฉลากทุกครั้ง

การพิมพ์แบบส่งผ่านความร้อน - หลังจากเปลี่ยนม้วนผ้าหมึกพิมพ์ทุกครั้ง

ในระหว่างการพิมพ์ อาจจะมีสิ่งสกปรกที่ทำลายรูปภาพพิมพ์ตกค้างสะสมที่หัวพิมพ์ เช่น ความแตกต่างในการตัดกันของสี หรือแถบแนวตั้ง



ระวัง!

ห้วพิมพ์เสียหาย!

ห้ามใช้วัตถุแหลมหรือแข็งในการทำความสะอาดหัวพิมพ์

ห้ามแตะที่ชั้นกระจกป้องกันของหัวพิมพ์



ระวัง!

อันตรายต่อการบาดเจ็บเนื่องจากหัวพิมพ์ร้อน

ระมัดระวังให้หัวพิมพ์เย็นลงก่อนการทำความสะอาด

- ▶ แกว่งหัวพิมพ์ออก
- ▶ นำจลาจและผ้าหมึกพิมพ์ออกจากเครื่องพิมพ์
- ▶ ทำความสะอาดหัวพิมพ์ด้วยสาลีซูปไฮโซโพรพานอล > 99.9% หรือผ้านุ่ม
- ▶ ปลอ่ยหัวพิมพ์ทิ้งไว้ 2 ถึง 3 นาที่ให้แห้ง

6.4 ทำความสะอาดเซ็นเซอร์ฉลาก



ระวัง!

เซ็นเซอร์เสียหาย!

ไม่อนุญาตให้ใช้วิธีการทำความสะอาดที่อธิบายในที่นี้สำหรับรุ่น SQUIX 6.3 และ SQUIX 8.3 มีความเสี่ยงที่สายเคเบิลเซ็นเซอร์จะถูกตัดขาด

► ให้หน่วยบริการทำความสะอาดเครื่องรุ่น SQUIX 6.3 และ SQUIX 8.3

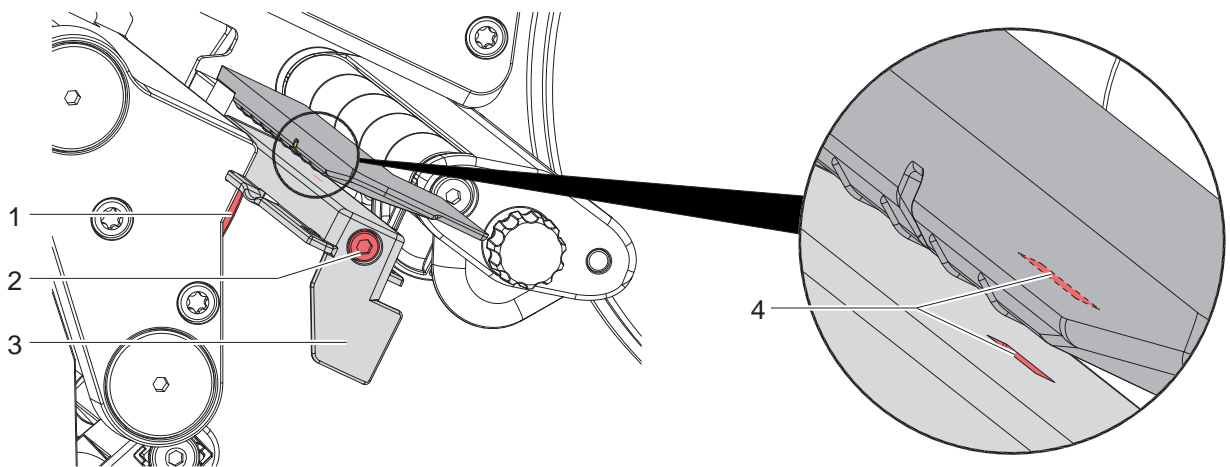


ระวัง!

เซ็นเซอร์เสียหาย!

ห้ามใช้วัตถุแหลมหรือแข็งหรือสารละลายในการทำสะอาดเซ็นเซอร์

เซ็นเซอร์ฉลากอาจจะสกปรกเนื่องจากฝุ่นกระดาษได้ ซึ่งอาจจะทำลายระบบการจับส่วนหัวฉลากหรือตำแหน่งเครื่องหมายการพิมพ์

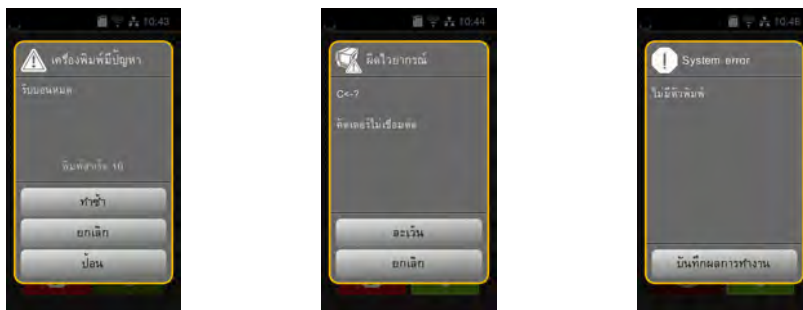


รูปภาพ 28 ทำความสะอาดเซ็นเซอร์ฉลาก

1. นำฉลากและผ้าหมึกพิมพ์ออกจากเครื่องพิมพ์
2. ไชสกรู (2) ออก
3. กดปุ่ม (1) ค้างไว้ และค่อย ๆ ดึงเซ็นเซอร์ฉลากที่ตามจับ (3) ออกข้างนอก ระมัดระวังอย่าให้สายเคเบิลเซ็นเซอร์ดึง
4. ทำความสะอาดเซ็นเซอร์ฉลากและช่องเซ็นเซอร์ (4) ด้วยแปรงหรือผ้านุ่มชุบไอโซโพรพานอล > 99.9%
5. ดันเซ็นเซอร์ฉลากที่ตามจับ (3) ไปข้างหลัง และปรับระดับ (> 4.2.3 ในหน้า 16)
6. ใส่ฉลากและผ้าหมึกพิมพ์กลับเข้าไปอีกครั้ง

7.1 หน้าต่างแสดงข้อผิดพลาด

หากมีตัวบ่งชี้ข้อผิดพลาดปรากฏบนหน้าจอ:



รูปภาพ 29 หน้าต่างแสดงข้อผิดพลาด

การจัดการกับข้อผิดพลาดขึ้นอยู่กับประเภทของข้อผิดพลาด > 7.2 ในหน้า 29

เพื่อให้การทำงานต่อไปได้ จะมีการเสนอวิธีการดังนี้ในหน้าต่างแสดงข้อผิดพลาด:

ทำซ้ำ	หลังจากกำจัดสาเหตุของข้อผิดพลาดแล้ว ให้ดำเนินการคำสั่งงานพิมพ์ต่อ
ยกเลิก	จะยกเลิกคำสั่งงานพิมพ์ล่าสุด
ป้อน	จะดำเนินการประสานการทำงานในการส่งถ่ายฉลากใหม่อีกครั้ง ทำได้ดีที่สุด สามารถดำเนินการคำสั่งงานต่อไปได้ด้วยคำสั่ง ทำซ้ำ
ละเว้น	จะละเว้นข้อความแจ้งเตือนข้อผิดพลาด และดำเนินการงานคำสั่งงานพิมพ์ต่อไปด้วยฟังก์ชันที่อาจจะจำกัด
บันทึกผลการทำงาน	ข้อผิดพลาดไม่ยอมให้ทำการพิมพ์ สามารถทำการจัดเก็บแฟ้มข้อมูลระบบต่าง ๆ ไว้ในหน่วยความจำภายนอก เพื่อการวิเคราะห์ที่แม่นยำขึ้น

ตาราง 6 อินเทอร์เฟซปมควบคุมในหน้าต่างแสดงข้อผิดพลาด

7.2 ข้อความแจ้งเตือนข้อผิดพลาด และการแก้ไขข้อผิดพลาด

ข้อความแจ้งเตือนข้อผิดพลาด	สาเหตุ	การแก้ไข
กระดาษหมด	ข้อผิดพลาดในม้วนกระดาษ	ตรวจสอบม้วนกระดาษ
	ใช้วัสดุที่จะพิมพ์หมดแล้ว	ใส่กระดาษเข้าไป
การอ่านผิดพลาด	การอ่านผิดพลาดในขณะที่เข้าถึงอุปกรณ์เก็บข้อมูล	ตรวจสอบข้อมูลในอุปกรณ์เก็บข้อมูล ป้องกันข้อมูล ฟอร์แมตข้อมูลทั้งหมดในอุปกรณ์เก็บข้อมูล
ข้อผิดพลาดทางไวยากรณ์	เครื่องพิมพ์จะได้รับคำสั่งที่ไม่รู้จักหรือไม่ถูกต้องจากคอมพิวเตอร์	กด ละเว้น เพื่อจะข้ามคำสั่งนี้ หรือ กด ยกเลิก เพื่อจะยกเลิกคำสั่งงานพิมพ์
ข้อมูลเกินที่กำหนด	บัพเฟอร์ป้อนข้อมูลเต็ม ส่วนคอมพิวเตอร์ก็พยายามจะส่งข้อมูลอีก	ทำการถ่ายโอนข้อมูลด้วยแฮนด์เชด (แนะนำให้ใช้ RTS/CTS)
ข้อผิดพลาด	มีการระบุชื่อของข้อมูลซ้ำในการตั้งโปรแกรมโดยตรง	แก้ไขการตั้งโปรแกรมให้ถูกต้อง
นำริบบอนออก	ใส่ผ้าหมึกพิมพ์ ถึงแม้ว่ามีการตั้งค่าเครื่องพิมพ์ไว้ที่การพิมพ์ด้วยวิธีใช้ความร้อนโดยตรง	เปิดสวิตช์การพิมพ์แบบถ่ายโอนสำหรับการพิมพ์ด้วยวิธีถ่ายโอนความร้อนในการกำหนดตั้งค่าเครื่องพิมพ์หรือในซอฟต์แวร์ นำผ้าหมึกพิมพ์ออกสำหรับการพิมพ์ด้วยวิธีใช้ความร้อนโดยตรง
บาร์โค้ดผิดพลาด	เนื้อหาของบาร์โค้ดไม่ถูกต้อง เช่น อักขระอักขรเลขในบาร์โค้ดเชิงตัวเลข	แก้ไขเนื้อหาของบาร์โค้ดให้ถูกต้อง
บาร์โค้ดใหญ่เกินไป	บาร์โค้ดใหญ่เกินไปสำหรับพื้นที่ของฉลากที่กำหนด	ทำให้บาร์โค้ดเล็กลงหรือเลื่อนไป

ข้อความแจ้งเตือนข้อผิดพลาด	สาเหตุ	การแก้ไข
รีบบอนพันกัน	ค้นพบว่าทิศทางในการม้วนของรีบบอนไม่เข้ากับการตั้งค่าการกำหนดค่า	การตั้งค่าการกำหนดค่าไม่เข้ากับรีบบอนที่ใช้ ปรับการตั้งค่าการกำหนดค่า ใส่รีบบอนผิด ทำความสะอาดหัวพิมพ์ > 6.3 ในหน้า 27 ใส่รีบบอนให้ถูก
รีบบอนหมด	ควรจะทำการประมวลผลฉากที่พิมพ์ด้วยความร้อน แต่มีการสลับไปที่การพิมพ์ด้วยวิธีถ่ายโอนความร้อนในซอฟต์แวร์	ยกเลิกคำสั่งงานพิมพ์ สลับไปยังการพิมพ์ด้วยวิธีใช้ความร้อนโดยตรงในซอฟต์แวร์ เริ่มคำสั่งงานพิมพ์ใหม่
	ผ้าหมึกพิมพ์ละลายในขณะที่ทำการพิมพ์	ยกเลิกคำสั่งงานพิมพ์ เปลี่ยนระดับความร้อนผ่านทางซอฟต์แวร์ ทำความสะอาดหัวพิมพ์ > 6.3 ในหน้า 27 ใส่ผ้าหมึกพิมพ์ เริ่มคำสั่งงานพิมพ์ใหม่
	ใช้ผ้าหมึกพิมพ์จนหมดแล้ว	ใส่ผ้าหมึกพิมพ์ใหม่
ลูกกลิ้งบีบเปิด	ไม่มีการปิดระบบลูกกลิ้งบีบที่ลูกกลิ้งตั้งใน SQUIX MT	ปิดระบบลูกกลิ้งบีบ
	ไม่มีการปิดระบบลูกกลิ้งบีบที่โมแมพิมพ์ในโหมดจ่ายออก	ปิดระบบลูกกลิ้งบีบ
สะกดผิด	ฮาร์ดแวร์ผิดพลาด	ทำซ้ำขั้นตอนการเขียน ฟอร์แมตข้อมูลทั้งหมดในอุปกรณ์เก็บข้อมูล
หน่วยความจำเต็ม	คำสั่งงานพิมพ์ขนาดใหญ่เกินไป เช่น เนื่องจากตัวอักษรที่โหลด ภาพกราฟิกขนาดใหญ่	ยกเลิกคำสั่งงานพิมพ์ ลดปริมาณข้อมูลที่จะพิมพ์
หัวพิมพ์ร้อนเกินไป	การทำให้หัวพิมพ์ร้อนเกินไป	หลังจากหยุดชั่วคราว คำสั่งงานพิมพ์จะทำงานต่อไปโดยอัตโนมัติ หากเกิดเหตุซ้ำอีกครั้ง ให้ลดระดับความร้อนหรือความเร็วในการพิมพ์ในซอฟต์แวร์
หัวพิมพ์เปิดอยู่	ไม่ได้ล็อกหัวพิมพ์	ทำการล็อกหัวพิมพ์
แรงดันไฟฟ้าผิดพลาด	ฮาร์ดแวร์ผิดพลาด	ปิดและเปิดสวิตช์เครื่องพิมพ์ หากยังเกิดปัญหานี้อีก โปรดแจ้งหน่วยบริการให้ทราบ จะมีการแสดงให้ถึงว่าแรงดันไฟฟ้าผิดปกติ กรุณาจดบันทึกไว้
ไม่พบฉลาก	รูปแบบของฉลากที่ระบุในซอฟต์แวร์ไม่สอดคล้องกับฉลากที่ใช้จริง	ยกเลิกคำสั่งงานพิมพ์ เปลี่ยนรูปแบบฉลากในซอฟต์แวร์ เริ่มคำสั่งงานพิมพ์ใหม่
	สื่ออย่างต่อเนื่องอยู่ในเครื่องพิมพ์ แต่ซอฟต์แวร์ยังรอฉลาก	ยกเลิกคำสั่งงานพิมพ์ เปลี่ยนรูปแบบฉลากในซอฟต์แวร์ เริ่มคำสั่งงานพิมพ์ใหม่
	ไม่พบฉลากจำนวนมากบนแถบฉลาก	กด <i>ทำซ้ำ</i> จนกว่าอุปกรณ์จะตรวจจับฉลากถัดไปบนแถบได้
ไม่พบตัวอักษร	ข้อผิดพลาดในชนิดตัวอักษรที่เลือกในการดาวน์โหลด	ยกเลิกคำสั่งงานพิมพ์, เปลี่ยนชนิดตัวอักษร
ไม่พบแฟ้มข้อมูล	เรียกดูแฟ้มข้อมูลที่ไม่ใช่จากอุปกรณ์เก็บข้อมูล	ตรวจสอบเนื้อหาของอุปกรณ์จัดเก็บข้อมูล
ไม่รู้จักการ์ด	ไม่ได้ฟอร์แมตที่จัดเก็บ ไม่รองรับอุปกรณ์เก็บข้อมูลชนิดนี้	ฟอร์แมตที่จัดเก็บ ใช้อุปกรณ์เก็บข้อมูลอื่น
ไม่ได้ต่ออุปกรณ์	การตั้งโปรแกรมไม่ตอบสนองต่ออุปกรณ์ที่มี	ทำการต่ออุปกรณ์เสริมหรือแก้ไขการตั้งโปรแกรมให้ถูกต้อง
ไม่ได้ระบุขนาดฉลาก	ไม่ได้ระบุขนาดฉลากในการตั้งโปรแกรม	ตรวจสอบการตั้งโปรแกรม

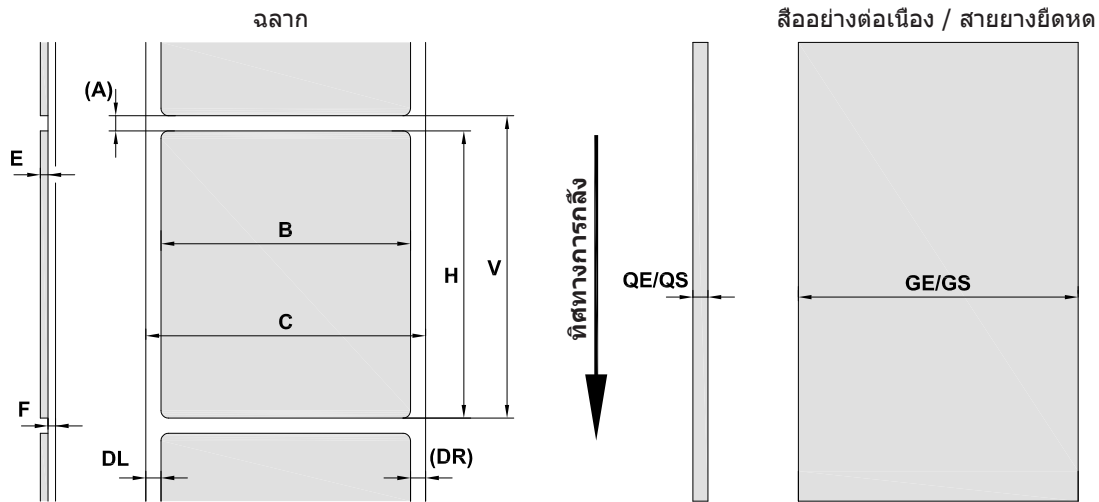
ตาราง 7 ข้อความแจ้งเตือนข้อผิดพลาดและการแก้ไขข้อผิดพลาด

7.3 การแก้ไขปัญหา

ปัญหา	สาเหตุ	การแก้ไข
ผ้าหมึกพิมพ์มีรอยพับ	ไม่ได้ปรับระดับของผ้าหมึกพิมพ์	ปรับตั้งม้วนผ้าหมึกพิมพ์ ▷ 4.7 ในหน้า 24
	ไม่ได้ปรับระดับระบบลูกกลิ้งบีบส่วนหัว	ตั้งค่าระบบลูกกลิ้งบีบส่วนหัว ▷ 4.4 ในหน้า 21
	ผ้าหมึกพิมพ์กว้างเกินไป	ให้ใช้ผ้าหมึกพิมพ์ที่มีความกว้างน้อยกว่า ฉลาก
รูปภาพพิมพ์แสดงให้เห็นจุดที่ เบลอหรือตำแหน่งว่างเปล่า	หัวพิมพ์สกปรก	ทำความสะอาดหัวพิมพ์ ▷ 6.3 ในหน้า 27
	อุณหภูมิต่ำเกินไป	ทำการลดอุณหภูมิผ่านทางซอฟต์แวร์
	การผสมรวมฉลากกับผ้าหมึกพิมพ์ไม่ราบรื่น	ให้ใช้รีบบอนชนิดอื่นหรือยี่ห้ออื่น
เครื่องพิมพ์ไม่หยุด เมื่อผ้าหมึก พิมพ์หมด	มีการเลือกการพิมพ์ด้วยวิธีใช้ความร้อนโดยตรง ในซอฟต์แวร์	ปรับเปลี่ยนให้เป็นการพิมพ์แบบถ่ายโอน ความร้อนในซอฟต์แวร์
เครื่องพิมพ์ทำการพิมพ์ตัวอักษร เป็นลำดับต่อเนื่องกันแทนที่รูป แบบของฉลาก	เครื่องพิมพ์อยู่ในรูปแบบ ASCII Dump	สิ้นสุดรูปแบบ ASCII Dump
เครื่องพิมพ์จะลำเลียงวัสดุที่เป็น ฉลาก แต่ไม่ลำเลียงผ้าหมึก พิมพ์	ใส่ผ้าหมึกพิมพ์ผิด	ตรวจสอบม้วนผ้าหมึกพิมพ์และการปรับ ทิศทางของด้านที่เคลือบผิว และอาจจะ แก้ไขด้วย
	การผสมรวมฉลากกับผ้าหมึกพิมพ์ไม่ราบรื่น	ให้ใช้รีบบอนชนิดอื่นหรือยี่ห้ออื่น
เครื่องพิมพ์จะพิมพ์เฉพาะ ฉลาก ที่ 2	การตั้งค่ารูปแบบในซอฟต์แวร์มากเกินไป	เปลี่ยนการตั้งค่ารูปแบบในซอฟต์แวร์
เกิดเส้นแนวตั้งสีขาวในรูปภาพ พิมพ์	หัวพิมพ์สกปรก	ทำความสะอาดหัวพิมพ์ ▷ 6.3 ในหน้า 27
	หัวพิมพ์ชำรุด (จุดความร้อนจะดับ)	ทำการเปลี่ยนหัวพิมพ์ ▷ คู่มือการบริการซ่อมแซม
เกิดเส้นแนวขวางสีขาวใน รูปภาพพิมพ์	ใช้งานเครื่องพิมพ์ในโหมดการตัดหรือโหมด จ่ายออกด้วยการตั้งค่าการป้อนย้อนกลับ > อย่างมีประสิทธิภาพสูงสุด	ปรับเปลี่ยนการตั้งค่าเป็นการป้อนย้อนกลับ > ทุกครั้ง ▷ คู่มือการกำหนดตั้งค่า
รูปภาพพิมพ์ในหน้าใดหน้าหนึ่ง สว่างกว่า	หัวพิมพ์สกปรก	ทำความสะอาดหัวพิมพ์ ▷ 6.3 ในหน้า 27
	ไม่ได้ปรับระดับระบบลูกกลิ้งบีบส่วนหัว	ตั้งค่าระบบลูกกลิ้งบีบส่วนหัว ▷ 4.4 ในหน้า 21

ตาราง 8 การแก้ไขปัญหา

8.1 ขนาดของฉลาก / ลี้อย่างต่อเนื่อง



รูปภาพ 30 ขนาดของฉลาก / ลี้อย่างต่อเนื่อง

ขนาด	การเรียกชื่อ	ขนาดเป็น มม.					
		2/2P	4/4P 4.3/4.3P	4M/4MP/ 4.3M/ 4.3MP	4MT/ 4.3MT	6.3/6.3P	8.3/8.3P
B	ความกว้างของฉลาก	4 - 63	20 - 116	4 - 110	4 - 110	46 - 176	46 - 220
H	ความสูงของฉลากในโหมดการจ่ายออก	4 - 2000 6 - 200	4 - 2000 6 - 200	3 - 2000 6 - 200	4 - 2000 -	6 - 2000 12 - 200	25 - 2000 25 - 200
-	ความยาวในการฉีก	> 30					
-	ความยาวในการตัดด้วยมีดตัด	> 5					
-	ความยาวในการตัดด้วยมีดตัดรอยปรุ	> 5					
-	ความยาวของรอยปรุ	> 2					
A	ระยะห่างของฉลาก	> 2					
C	วัสดุรองรับมีขนาดกว้าง	24 - 67	24 - 120	9 - 114	9 - 114	50 - 180	50 - 235
GE	ลี้อย่างต่อเนื่องมีขนาดกว้าง	24 - 67	24 - 120	4 - 114	4 - 114	50 - 180	50 - 235
GS	สายยางยึดหุ้มมีขนาดกว้าง	-	4 - 85	4 - 85	4 - 85	-	-
DL	ขอบซ้าย	≥ 0					
DR	ขอบขวา	≥ 0					
E	ฉลากมีความหนา	0,03 - 0,60					
F	วัสดุรองรับมีความหนา	0,03 - 0,13					
QE	ลี้อย่างต่อเนื่องมีความหนา	0,05 - 0,50					
QS	สายยางยึดหุ้มมีความหนา	-	≤ 1,1	≤ 1,1	≤ 1,1	-	-
V	บ่อน	> 6	> 6	> 5	> 6	> 8	> 27

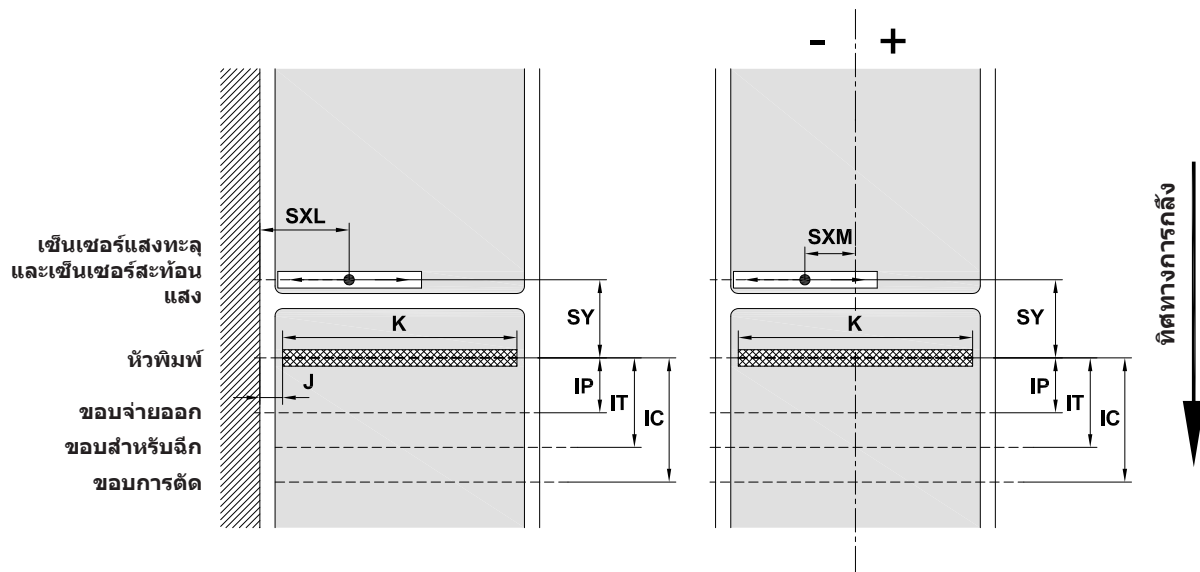
• อาจจะมีข้อจำกัดสำหรับฉลากขนาดเล็ก วัสดุที่บางหรือสติกเกอร์แบบแข็ง
ต้องมีการทดสอบและได้รับการอนุญาตในการประยุกต์ใช้งานที่ซับซ้อน

• โปรดคำนึงถึงความต้านทานการบิดงอ! วัสดุต้องสามารถวางชิดกับโมเมพิมพ์!

ตาราง 9 ขนาดของฉลาก / ลี้อย่างต่อเนื่อง

8.2 ขนาดเครื่อง

อุปกรณ์ที่มีเส้นแนวป้อนวัสดุวางชิดซ้าย อุปกรณ์ที่มีเส้นแนวป้อนวัสดุวางตรงกลาง

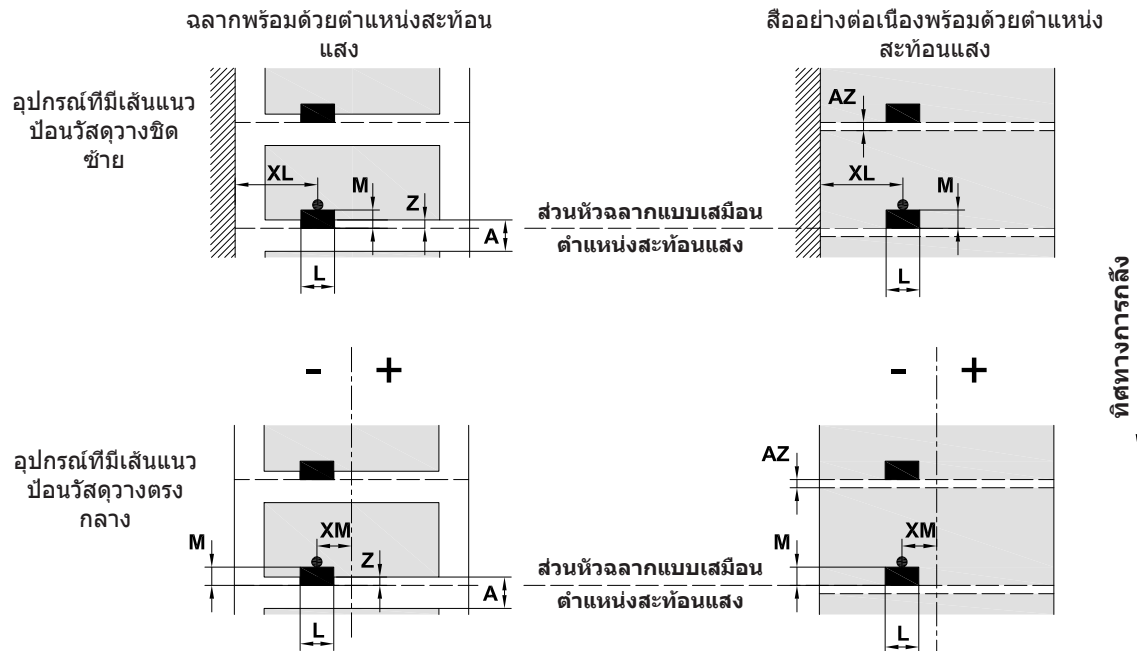


รูปภาพ 31 ขนาดเครื่อง

ขนาด	การเรียกชื่อ	ขนาดเป็น มม.									
		2 2P	4 4P	4.3 4.3P	4M 4MP	4.3M 4.3MP	4MT	4.3MT	6.3 6.3P	8.3 8.3P	
IP	ระยะห่างของบรรทัดในการพิมพ์ - ขอบจ่าย ออก	13,5					-		13,5		
IT	ระยะห่างของบรรทัดในการพิมพ์ - ขอบ สำหรับลึก	13,5					-		13,5		
IC	ระยะห่างของบรรทัดในการพิมพ์ - ขอบการตัด ด้วยมีด ด้วยมีดสำหรับตัด CU ด้วยมีดสำหรับตัด CSQ ด้วยมีดสำหรับตัด PCU ด้วยมีดสำหรับตัด PSQ ด้วยมีดสำหรับการเรียงซ้อน ST	20,5 - - - -	20,5 21,7 21,2 21,7 37,0				47,3 48,5 48,0 48,5 63,8		20,5 - - - -		
J	ระยะห่างที่ 1 จุดความร้อน- ขอบม้วน กระดาษ 203 dpi 300 dpi 600 dpi	- 2,0 2,0	- 2,0 2,3	2,8 1,2 -	- - -	- - -	- - -	- - -	0,5 3,2 -	- 2,0 -	
K	ความกว้างในการพิมพ์ 203 dpi 300 dpi 600 dpi	- 56,9 54,1	- 105,7 105,7	104,0 108,4 -	- 105,7 105,7	104,0 108,4 -	- 105,7 105,7	104,0 108,4 -	168,0 162,6 -	- 216,0 -	
SXL	ระยะห่างของเส้นเซอร์แสงทะลุและ เส้นเซอร์สะท้อนแสง - ขอบม้วนกระดาษ หมายความว่า ระยะห่างที่อนุญาตของ ตำแหน่งการสะท้อนแสงและการเจาะรูถึง ขอบ	5 - 26	5 - 60		-				5 - 60		
SXM	ระยะห่างของเส้นเซอร์แสงทะลุและ เส้นเซอร์สะท้อนแสง - กึ่งกลางม้วนกระดาษ หมายความว่า ระยะห่างที่อนุญาตของ ตำแหน่งการสะท้อนแสงและการเจาะรูถึง กึ่งกลางของวัสดุ	-	-		-55 - 0				-		
SY	ระยะห่างของเส้นเซอร์แสงทะลุและ เส้นเซอร์สะท้อนแสง - บรรทัดในการพิมพ์	45,0									

ตาราง 10 ขนาดเครื่อง

8.3 ขนาดสำหรับ ตำแหน่งสะท้อนแสง



รูปภาพ 32 ขนาดสำหรับตำแหน่งสะท้อนแสง

ขนาด	การเรียกชื่อ	ขนาดเป็น มม.				
		2/2P	4/4P 4.3/4.3P	4M/4MP/ 4MT 4.3M/ 4.3MP/ 4.3MT	6.3/6.3P	8.3/8.3P
A	ระยะห่างของฉลาก	> 2				
AZ	ระยะห่างของพื้นที่สำหรับพิมพ์	> 2				
L	ความกว้างของตำแหน่งสะท้อนแสง	> 5				
M	ความสูงของตำแหน่งสะท้อนแสง	3 - 10				
XL	ระยะห่างของตำแหน่ง - ขอบของม้วนกระดาษ	5 - 26	5 - 60	-	5 - 60	5 - 60
XM	ระยะห่างของตำแหน่ง - กึ่งกลางของม้วนกระดาษ	-	-	-55 - ±0	-	-
Z	ระยะห่างของส่วนหัวฉลากแบบเสมือนจริง - ส่วนหัวฉลากที่แท้จริง ► ทำการปรับการตั้งค่าซอฟต์แวร์ให้เหมาะสม	0 ถึง A / แนะนำ : 0				
	• ข้อมูลอ้างอิงใช้ได้สำหรับจุดเครื่องหมายสีดำ • ไม่มีการจับจุดเครื่องหมายแบบสี u ดำเนินการทดสอบล่วงหน้า					

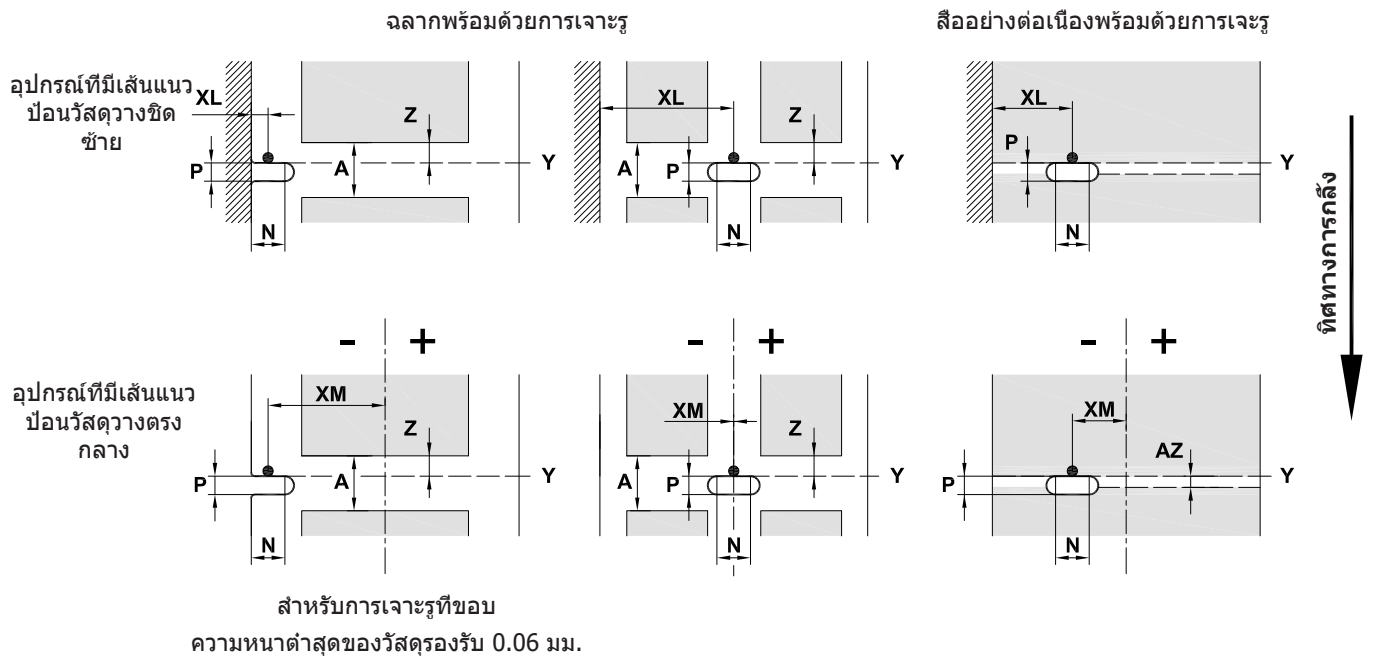
ตาราง 11 ขนาดสำหรับตำแหน่งสะท้อนแสง



คำแนะนำ!

การตรวจพบของตำแหน่งสะท้อนแสงด้วยเซ็นเซอร์ฉลาก ไม่เพียงแต่เป็นไปได้ในขบวนการสะท้อนแสง แต่ยังเป็นไปได้ในขบวนการแสงส่องผ่านในวัสดุที่โปร่งแสง

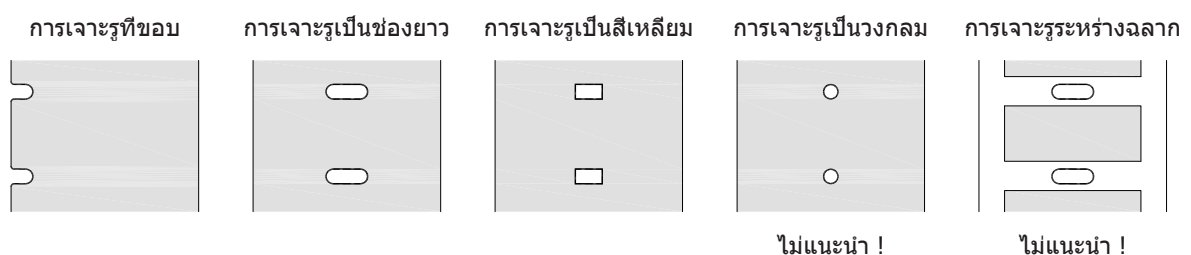
8.4 ขนาดสำหรับการเจาะรู



รูปภาพ 33 ขนาดสำหรับการเจาะรู

ขนาด	การเรียกชื่อ	ขนาดเป็น มม.				
		2/2P	4/4P 4.3/4.3P	4M/4MP/ 4MT 4.3M/ 4.3MP/ 4.3MT	6.3/6.3P	8.3/8.3P
A	ระยะห่างของฉลาก	> 2				
AZ	ระยะห่างของพื้นที่สำหรับพิมพ์	> 2				
N	ความกว้างในการเจาะรู ในกรณีการเจาะรูที่ขอบ	> 5 > 8				
P	ความสูงในการเจาะรู	2 - 10				
XL	ระยะห่างของการเจาะรู - ขอบมันวาวกระดาษ	5 - 26	5 - 60	-	5 - 60	5 - 60
XM	ระยะห่างในการเจาะรู - กึ่งกลางของมันวาวกระดาษ	-	-	-53 - ±0	-	-
Y	ส่วนหัวของฉลากที่เซ็นเซอร์ตรวจจับในการตรวจจับแสงทะลุผ่าน	ขอบหลังในการเจาะรู				
Z	ระยะห่างของส่วนหัวของฉลากที่ตรวจจับ - ส่วนหัวของฉลากที่แท้จริง ► ทำการปรับการตั้งค่าซอฟต์แวร์ให้เหมาะสม	0 ถึง A-P				

ตาราง 12 ขนาดสำหรับการเจาะรู



รูปภาพ 34 ตัวอย่างสำหรับการเจาะรู

9.1 คำแนะนำเกี่ยวกับมาตรฐานสินค้าอุตสาหกรรมของ EU

เครื่องพิมพ์ฉลากของซีรีส์ SQUIX ตรงกับข้อกำหนดความต้องการพื้นฐานด้านความปลอดภัยและสุขภาพร่างกายที่เกี่ยวข้องของระเบียบข้อบังคับ EU:

- อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ใช้งานสอดคล้องกับระเบียบข้อบังคับ 2014/35/EU สำหรับการใช้งานภายในขีดจำกัดแรงดันไฟฟ้าที่กำหนด
- ระเบียบข้อบังคับ 2014/30/EU เกี่ยวกับความเข้ากันได้ทางแม่เหล็กไฟฟ้า
- ระเบียบข้อบังคับ 2011/65/EU เกี่ยวกับการจำกัดการใช้วัตถุอันตรายที่กำหนดในอุปกรณ์ไฟฟ้าและอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์

มาตรฐานสินค้าอุตสาหกรรมของ EU

▷ <https://www.cab.de/media/pushfile.cfm?file=2752> 



9.2 FCC

NOTE : This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class A digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when the equipment is operated in a commercial environment. The equipment generates, uses, and can radiate radio frequency and, if not installed and used in accordance with the instruction manual, may cause harmful interference to radio communications. Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference in which case the user may be required to correct the interference at his own expense.

การแก้ไขปัญหา	31	หัวพิมพ์	
การแกะบรรจุภัณฑ์	9	ความเสียหาย	25
การเจาะรู	35	ทำความสะอาด	27
การเชื่อมต่อ	10	แหล่งจ่ายกระแสไฟ	5
การใช้งานตามข้อกำหนด	4	โหมดการตัด	25
การทำงานเพิ่มเติม	5	โหมดการม้วนเข้า	17
การประสานการทำงานในการม้วนของ		โหมดแกะลอก	16, 25
กระดาษ	25	โหมดจ่ายออก	19, 25
การป้อนย้อนกลับ	26		
การแยกกำจัดตามมาตรฐานด้านสิ่งแวดล้อม	5		
การวางติดตั้ง	9		
การสูญเสียวัสดุ	26		
ขนาดของฉลาก	32		
ขนาดเครื่อง	33		
ขอบจ่ายออก	22		
ขอบสำหรับฉีก	22		
ข้อผิดพลาด			
การแก้ไข	29		
ข้อความ	29		
ชนิด	29		
ข้อมูลสำคัญ	4		
คำแนะนำ!			
ทำความสะอาด	28		
ปรับตั้ง	16		
คำแนะนำด้านความปลอดภัย	5		
คำแนะนำในการทำทำความสะอาด	27		
งานบริการซ่อมแซม	5		
ตั้งค่าระบบลูกกลิ้งบีบส่วนหัว	21		
ตัวกันขอบ	6		
ตำแหน่งการสะท้อนแสง	34		
ถอดลูกกลิ้งออก	18		
ทำความสะอาด			
คำแนะนำ!	28		
โมแม่พิมพ์	27		
หัวพิมพ์	27		
ทำความสะอาดโมแม่พิมพ์	27		
แท่งเสียบ Wi-Fi	9		
แท่นยึด SQUIX 8.3	14		
แบตเตอรี่ลิเธียม	5		
ปรับตั้งม้วนผ้าหมึกพิมพ์	24		
เปิดสวิตช์	10		
แผ่นกันแนวขวาง	22		
ภาพรวมของเครื่อง	6		
แรงดันไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟ	10		
สตีกเกอร์ค่าแรงเดือน	5		
สภาพแวดล้อม	5		
สิ่งที่จัดส่งมาด้วย	9		
ตัวอย่างต่อเนื่อง	32		
ใส่ฉลาก	15		
ใส่ฉลากแบบพับได้ (Leporello)	20		
ใส่ฉลากลูกกลิ้ง	15		
ใส่ผ้าหมึกพิมพ์	23		

หน้าว่าง