Gebruiksaanwijzing



Etikettenprinter

SQUIX

MADE IN GERMANY

Gebruiksaanwijzing
voor de volgende producten

Familie	Type	
	Materiaalgeleiding links uitgelijnd	Materiaalgeleiding gecentreerd
SQUIX	SQUIX 2	-
	SQUIX 2P	-
	SQUIX 4	SQUIX 4M
	SQUIX 4P	SQUIX 4MP
	SQUIX 4.3	SQUIX 4.3M
	SQUIX 4.3P	SQUIX 4.3MP
	-	SQUIX 4MT
	-	SQUIX 4.3MT
	SQUIX 6.3	-
	SQUIX 6.3P	-
	SQUIX 8.3	-
	SQUIX 8.3P	-

Uitgave: 12/2023 - **artikelnr.** 9003023

Auteursrecht

Deze documentatie en de vertalingen ervan zijn eigendom van cab Produkttechnik GmbH & Co KG.

Voor de reproductie, verwerking, vermenigvuldiging of verspreiding in zijn geheel of in delen voor andere doeleinden dan het nastreven van het oorspronkelijk bedoelde gebruik is de voorafgaande schriftelijke toestemming van cab vereist.

Handelsmerk

Windows is een geregistreerd handelsmerk van Microsoft Corporation.

Redactie

Gelieve bij vragen of opmerkingen contact op te nemen met cab Produkttechnik GmbH & Co KG, vestiging Duitsland.

Actualiteit

Door de voortdurende ontwikkeling van de apparaten kunnen afwijkingen ontstaan tussen de documentatie en het apparaat.

De actuele uitgave is te vinden op www.cab.de.

Algemene voorwaarden

Goederen en diensten worden geleverd volgens de algemene verkoopvoorwaarden van cab.

Duitsland
cab Produkttechnik GmbH & Co KG
Karlsruhe
Tel. +49 721 6626 0
www.cab.de

VS
cab Technology, Inc.
Chelmsford, MA
Tel. +1 978 250 8321
www.cab.de/us

Taiwan
cab Technology Co., Ltd.
Taipei
Tel. +886 (02) 8227 3966
www.cab.de/tw

Singapore
cab Singapore Pte. Ltd.
Singapore
Tel. +65 6931 9099
www.cab.de/en

Frankrijk
cab Technologies S.à.r.l.
Niedermodern
Tel. +33 388 722501
www.cab.de/fr

Mexico
cab Technology, Inc.
Juárez
Tel. +52 656 682 4301
www.cab.de/es

China
cab (Shanghai) Trading Co., Ltd.
Shanghai
Tel. +86 (021) 6236 3161
www.cab.de/cn

Zuid-Afrika
cab Technology (Pty) Ltd.
Randburg
Tel. +27 11 886 3580
www.cab.de/za

Inhoudsopgave

1 Inleiding 4
1.1 Aanwijzingen 4
1.2 Correct gebruik 4
1.3 Veiligheidsaanwijzingen 5
1.4 Milieu 5

2 Installatie 6
2.1 Overzicht van het apparaat 6
2.2 Apparaat uitpakken en opstellen 9
2.3 Wifi-stick installeren 9
2.4 Apparaat aansluiten 10
2.4.1 Op stroomnet aansluiten 10
2.4.2 Op computer of computernetwerk aansluiten 10
2.5 Apparaat inschakelen 10

3 Touchscreen-display 11
3.1 Startscherm 11
3.2 Navigeren in het menu 13

4 Materiaal invoeren 14
4.1 Steunhoek SQUIX 8.3 omlaag- en omhoogzetten 14
4.2 Rolmateriaal invoeren 15
4.2.1 Materiaalrol op rolhouder plaatsen 15
4.2.2 Etiketten in de printkop invoeren 16
4.2.3 Etiketfotocel instellen 16
4.2.4 Opwikkelen van de etiketten in de opwikkelmodus 17
4.2.5 Opgewikkelde rol eruit halen 18
4.2.6 Opwikkelen van het dragermateriaal in de peelermodus 19
4.3 Leporello-etiketten invoeren 20
4.4 Aandruksysteem van de kop instellen 21
4.5 Omleidingsplaat, peeler- of afscheurrand demonteren en monteren 22
4.6 Transferfolie invoeren 23
4.7 Transferfolieloop instellen 24

5 Afdrukbedrijf 25
5.1 Synchronisatie van het papiertraject 25
5.2 Afscheurmodus 25
5.3 Peelermodus 25
5.4 Intern opwikkelen 25
5.5 Onderdrukking van het terugtrekken (alleen SQUIX MT) 26
5.6 Vermijding van materiaalverliezen (alleen SQUIX MT) 26

6 Reiniging 27
6.1 Reinigingsinstructies 27
6.2 Drukwals reinigen 27
6.3 Printkop reinigen 27
6.4 Etiketfotocel reinigen 28

7 Foutoplossing 29
7.1 Foutaanduiding 29
7.2 Foutmeldingen en foutoplossing 29
7.3 Probleemoplossing 31

8 Etiketten/Doorlopende media 32
8.1 Afmetingen etiketten/doorlopende media 32
8.2 Afmetingen van het apparaat 33
8.3 Afmetingen voor reflexmarkeringen 34
8.4 Afmetingen voor perforaties 35

9 Toelatingen 36
9.1 Aanwijzing betreffende de verklaring van conformiteit 36
9.2 FCC 36

10 Trefwoordenregister 37

1.1 Aanwijzingen

Belangrijke informatie en aanwijzingen worden in deze documentatie als volgt vermeld:



Gevaar!
Maakt u attent op een buitengewoon groot, onmiddellijk dreigend gevaar voor uw gezondheid of uw leven als gevolg van gevaarlijke elektrische spanning.



Gevaar!
Maakt u attent op een bedreiging met hoge risicograad, die - mits niet vermeden - zal leiden tot ernstig letsel of tot de dood.



Waarschuwing!
Maakt u attent op een bedreiging met gemiddelde risicograad, die - mits niet vermeden - kan leiden tot ernstig letsel of tot de dood.



Wees voorzichtig!
Maakt u attent op een bedreiging met lage risicograad, die - mits niet vermeden - kan leiden licht of matig letsel.



Let op!
Maakt u attent op mogelijk materiële schade of een verlies aan kwaliteit.



Aanwijzing!
Aanbevelingen om het arbeidsproces te vereenvoudigen of verwijzing naar belangrijke stappen in het arbeidsproces.



Milieu!
Tips voor milieubescherming.

▶ Handelingsinstructie

▷ Verwijzing naar hoofdstuk, positie, afbeeldingsnummer of document.

∗ Optie (toebehoren, periferie, speciale uitrusting).

Tijd Weergave in display.

1.2 Correct gebruik

- Het apparaat is gefabriceerd volgens de stand der techniek en de erkende veiligheidsregels. Toch kunnen bij het gebruik lichamelijk letsel en levensgevaar van de gebruiker of derden respectievelijk schade aan het apparaat en andere materiële zaken optreden.
- Het apparaat mag alleen worden gebruikt als het zich in een onberispelijke staat bevindt en het correct wordt gebruikt, terwijl de veiligheid, gevaren en de gebruiksaanwijzing in acht worden genomen.
- Het apparaat is enkel bedoeld voor het bedrukken van geschikt materiaal. Andersoortig of verdergaand gebruik is niet toegestaan. Voor schade die het gevolg is van oneigenlijk gebruik is de fabrikant/leverancier niet aansprakelijk; het risico is dan alleen voor de gebruiker.
- Bij correct gebruik hoort ook de naleving van de gebruiksaanwijzing.

1.3 Veiligheidsaanwijzingen

- Het apparaat is ontworpen voor stroomnetten met wisselspanning van 100 V tot 240 V. Het dient uitsluitend te worden aangesloten op geaarde stopcontacten.
- Verbind het apparaat alleen met apparaten met laagspanning (PELV).
- Schakel voor het aanleggen of losmaken van aansluitingen alle betreffende apparaten (computer, printer, toebehoren) uit.
- Het apparaat mag alleen in een droge omgeving worden gebruikt en niet worden blootgesteld aan vocht (spatwater, nevel enz.).
- Het apparaat is niet bedoeld voor ruimtes waar kinderen waarschijnlijk aanwezig zijn.
- Gebruik het apparaat niet in explosiegevaarlijke omgevingen.
- Gebruik het apparaat niet in de buurt van hoogspanningsleidingen.
- Let er bij gebruik van het apparaat met open deksel op dat kleding, haren, sieraden en dergelijke van personen niet in aanraking komen met vrij liggende, draaiende onderdelen.
- Tijdens het printen kunnen het apparaat of delen ervan heet worden. Raak deze tijdens het gebruik niet aan en laat deze voor het wisselen van het materiaal of de demontage afkoelen.
- Beknellingsgevaar bij het sluiten van het deksel. Raak het deksel bij het sluiten alleen van buiten aan en kom niet in het zwenkbereik van het deksel.
- Voer alleen de in deze gebruiksaanwijzing beschreven handelingen uit.
  Verdergaande werkzaamheden mogen alleen door geschoold personeel of servicemonteurs worden uitgevoerd.
- Ondeskundige ingrepen in elektronische modules en de bijbehorende software kunnen storingen veroorzaken.
- Ook andere ondeskundige werkzaamheden of wijzigingen aan het apparaat kunnen de gebruiksveiligheid in gevaar brengen.
- Laat onderhoudswerkzaamheden altijd uitvoeren in een gekwalificeerde werkplaats waar de vereiste vakkennis en gereedschappen aanwezig zijn om de noodzakelijke werkzaamheden uit te voeren.
- Op de apparaten zijn verschillende waarschuwingsstickers aangebracht die op gevaren wijzen.
  Verwijder deze waarschuwingsstickers nooit, anders kunnen gevaren niet worden herkend.
- Het maximale geluidsdrukniveau LpA is lager dan 70 dB(A).



Gevaar!
Levensgevaar door netspanning.
▶ **Behuizing van het apparaat niet openen.**



Waarschuwing!
Dit is een installatie uit klasse A. De installatie kan in een woonomgeving radiostoringen veroorzaken. In dit geval kan van de gebruiker worden verlangd om gepaste maatregelen te nemen.

1.4 Milieu



Oude apparaten bevatten waardevolle recyclebare materialen hergebruikt moeten worden.

▶ Voer deze gescheiden van het restafval af via geschikte inzamelpunten.

Door de modulaire constructie van de printer is het zonder problemen mogelijk de afzonderlijke onderdelen te demonteren.

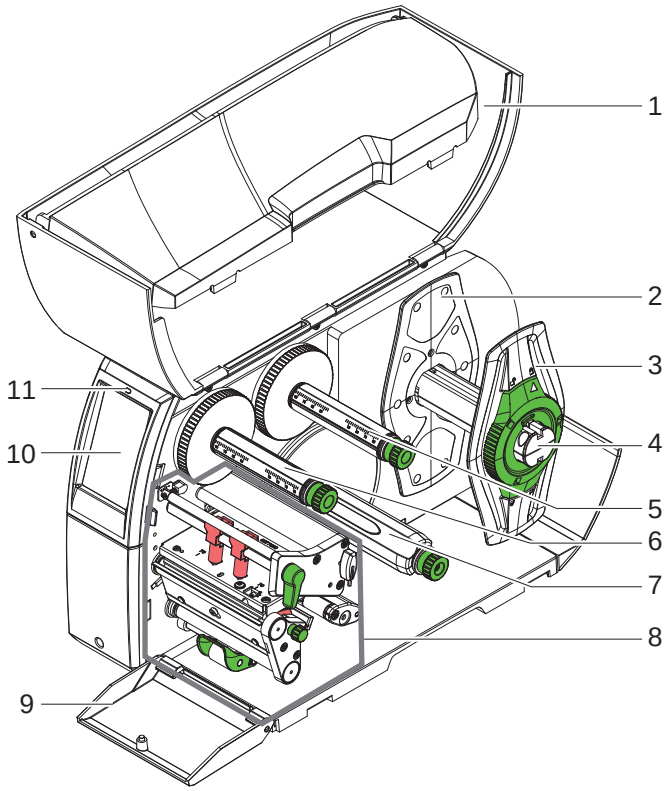
▶ Voer de onderdelen af naar recyclepunten.



De printplaat van het apparaat is voorzien van een lithium-batterij.

▶ Voer deze af via verzamelpunten voor oude batterijen of de openbare afvalpunten.

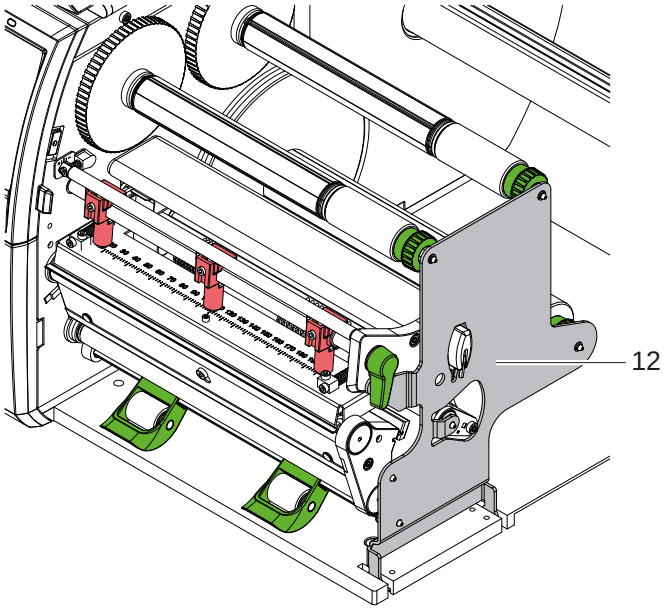
2.1 Overzicht van het apparaat



1 Deksel
2 Margestop
(alleen bij apparaten met gecentreerde materiaalgeleiding)
3 Margestop
4 Rolhouder
5 Transferfolieafwikkelaar
6 Transferfolieopwikkelaar
7 Interne opwikkelaar *
8 Printmodule
9 Afdekking *
10 Touchscreen-display
11 Led 'Apparaat ingeschakeld'

* niet bij alle modellen

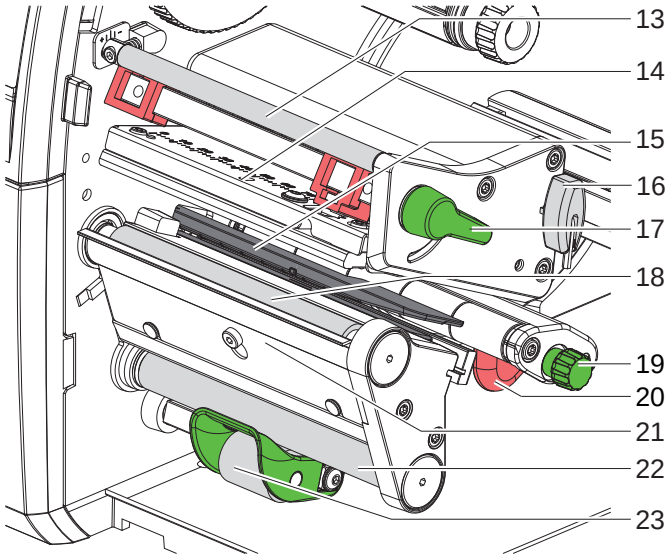
Afbeelding 1 Overzicht



12 Ondersteuning *

* alleen bij SQUIX 8.3

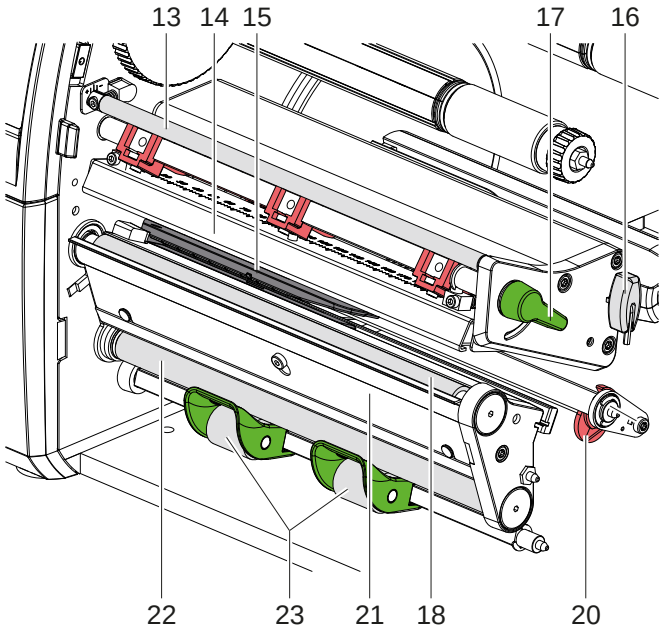
Afbeelding 2 Ondersteuning SQUIX 8.3



13 Omleiding voor transferfolie
14 Kophoek met printkop
15 Etiketfotocel
16 Zeskantsleutel
17 Hendel voor printkopvergrendeling
18 Drukwals
19 Stelknop voor geleiding
20 Geleiding
21 Peelerrand
22 Omleidingswals *
23 Aandruksysteem *

* niet bij alle modellen

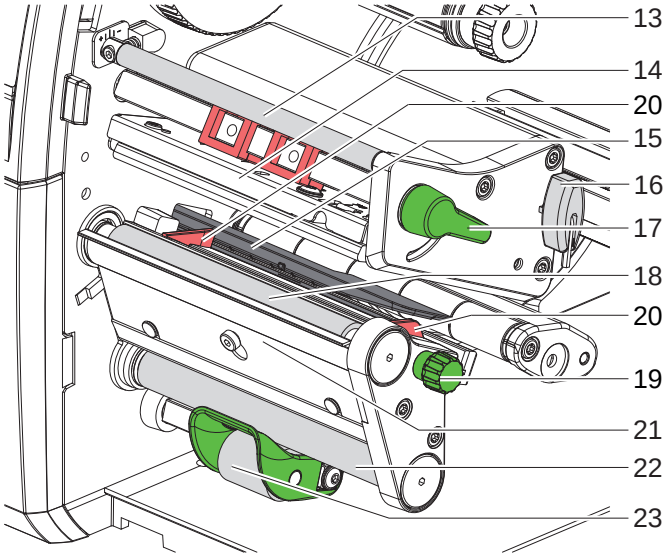
Afbeelding 3 Printmodule - apparaten met links uitgelijnde materiaalgeleiding (behalve SQUIX 8.3)



13 Omleiding voor transferfolie
14 Kophoek met printkop
15 Etiketfotocel
16 Zeskantsleutel
17 Hendel voor printkopvergrendeling
18 Drukwals
20 Geleiding
21 Peelerrand
22 Omleidingswals *
23 Aandruksysteem *

* niet bij alle modellen

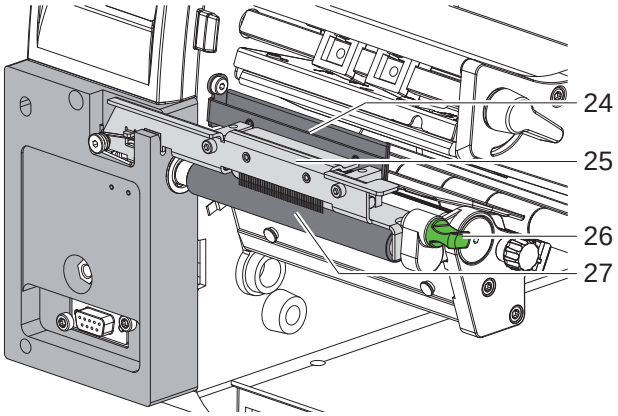
Afbeelding 4 Printmodule SQUIX 8.3



13 Omleiding voor transferfolie
14 Kophoek met printkop
15 Etiketfotocel
16 Zeskantsleutel
17 Hendel voor printkopvergrendeling
18 Drukwals
19 Stelknop voor geleidingen
20 Geleiding
21 Peelerrand
22 Omleidingswals *
23 Aandruksysteem *

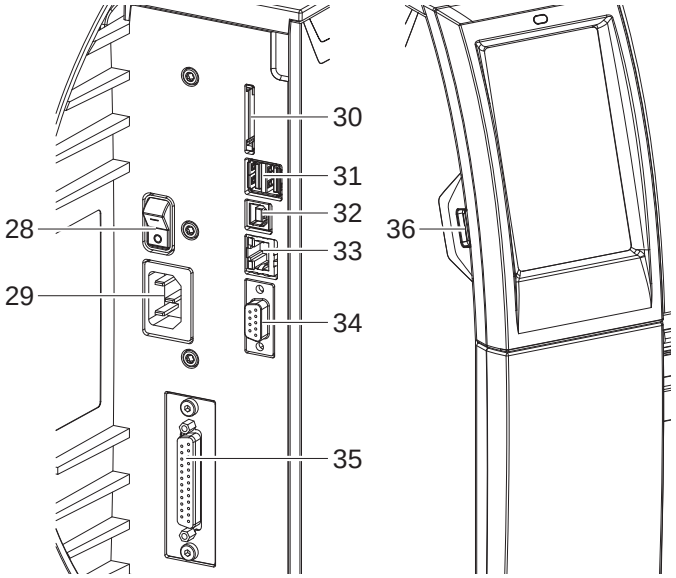
* niet bij alle modellen

Afbeelding 5 Printmodule - apparaten met gecentreerde materiaalgeleiding



24 Ontlaadborstel
25 Aandruksysteem
26 Vergrendelpin
27 Trekwals

Afbeelding 6 Separator bij SQUIX MT



28 Netschakelaar
29 Netaansluiting
30 Poort voor SD-kaart
31 2 USB-master-interfaces voor toetsenbord, scanner, USB-stick, bluetooth-adapter of servicesleutel
32 USB-full speed slave-interface
33 Ethernet 10/100 Base-T
34 RS-232-interface
35 I/O-interface *
36 USB-master-interface voor toetsenbord, scanner, USB-stick, bluetooth-adapter of servicesleutel

* niet bij alle modellen

Afbeelding 7 Aansluitingen

2.2 Apparaat uitpakken en opstellen

- ▶ Til de etikettenprinter uit de doos.
- ▶ Controleer of de etikettenprinter beschadigd is geraakt tijdens het transport.
- ▶ Plaats de printer op een vlakke ondergrond.
- ▶ Verwijder de transportbeveiligingen uit het schuimstof bij de printkop.
- ▶ Controleer of de levering volledig is.

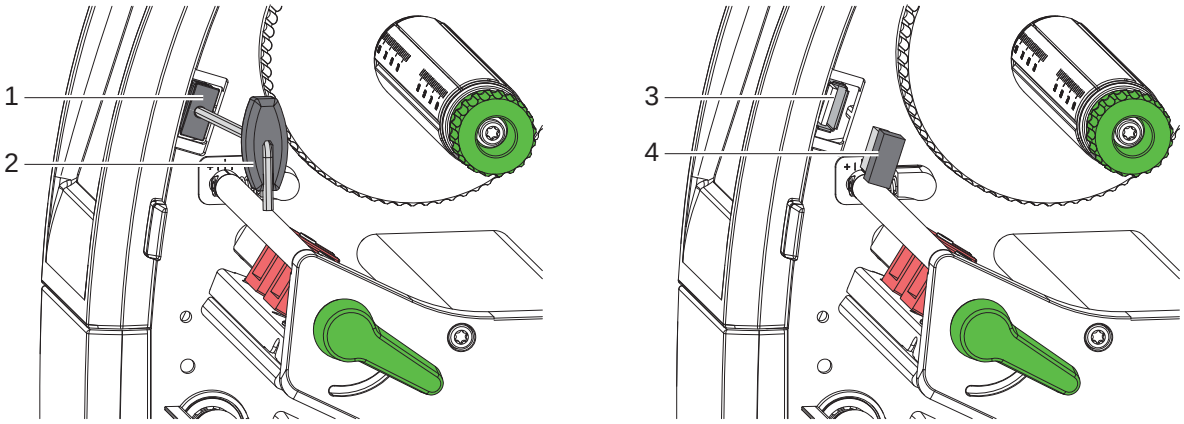
Leveringsomvang:

- Etikettenprinter
- Netkabel
- USB-kabel
- Gebruiksaanwijzing
- ∗ Wifi-stick (Optie)

Aanwijzing!
Bewaar de originele verpakking voor later transport.

Let op!
Beschadiging van het apparaat en de printmaterialen door vocht.
▶ Etikettenprinter alleen op droge en tegen spatwater beschermde locaties neerzetten.

2.3 Wifi-stick installeren



Afbeelding 8 Wifi-stick installeren

- ▶ Verwijder de afdekking (1) met een zeskantsleutel (2).
- ▶ Steek de wifi-stick (4) in de USB-poort (3) op het bedieningspaneel.

2.4 Apparaat aansluiten

De standaard beschikbare interfaces en aansluitingen zijn weergegeven in afbeelding 7.

2.4.1 Op stroomnet aansluiten

De printer is voorzien van een universele adapter. Het apparaat kan zonder ingrepen worden gebruikt met een netspanning van 230 V~/50 Hz of 115 V~/60 Hz.

1. Controleer of het apparaat uitgeschakeld is.
2. Steek de netkabel in de netaansluiting (29).
3. Steek de stekker van de netkabel in het geaarde stopcontact.

2.4.2 Op computer of computernetwerk aansluiten

Let op!
Door onvoldoende of ontbrekende aarding kunnen tijdens het gebruik storingen optreden.
Let erop dat alle op de etikettenprinter aangesloten computers en de verbindingskabels geaard zijn.

▶ Verbind de etikettenprinter met een geschikte kabel met de computer of het netwerk.

Zie voor details over configuratie van de afzonderlijke interfaces ▷ Configuratie-instructies.

2.5 Apparaat inschakelen

Als alle aansluitingen zijn aangebracht:

▶ Schakel de printer in met de netschakelaar (28).
De printer voert een systeemtest uit en geeft vervolgens op het display (10) de systeemtoestand *Gereed* aan.

3 Touchscreen-display

Met het touchscreen-display kan de gebruiker de printer bedienen, bijvoorbeeld:

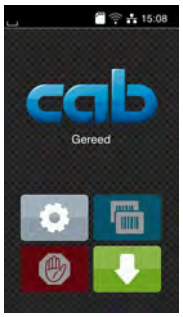
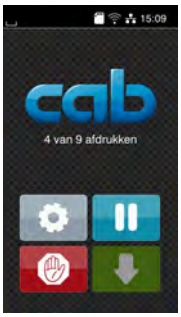
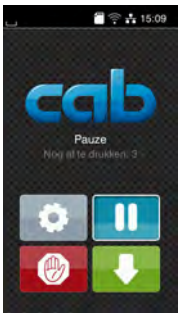
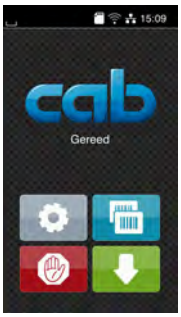
- Printopdrachten onderbreken, voortzetten of annuleren,
- Afdrukparameters instellen, bijvoorbeeld warmte van de printkop, printsnelheid, configuratie van de interfaces, taal en tijd (▷ Configuratie-instructies),
- Standalone-bedrijf met opslagmedium bedienen (▷ Configuratie-instructies),
- Firmware-update uitvoeren (▷ Configuratie-instructies).

Meerdere functies en instellingen kunnen ook worden aangestuurd middels printerspecifieke commando's met softwaretoepassingen of door directe programmering met een computer. Details ▷ Programmeerinstructies.

Op het touchscreen-display geconfigureerde instellingen vormen de basisinstelling van de etikettenprinter.

Aanwijzing!
Het is handig om de verschillende printopdrachten in de software aan te passen.

3.1 Startscherm

			
Na het inschakelen	Tijdens het printen	In pauzestand	Na een printopdracht

Afbeelding 9 Startscherm

Het touchscreen wordt direct uw vingers bediend:

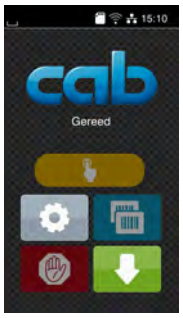
- Om een menu te openen of een menupunt te selecteren, tikt u kort op het betreffende symbool.
- Om te scrollen in lijsten, sleept u uw vinger op het display naar boven of naar beneden.

	Ga naar menu		Laatste label herhalen
	Printopdracht onderbreken		Kort drukken: Verwijderen van de huidige printopdracht Lang drukken: Verwijderen van alle printopdrachten
	Printopdracht voortzetten		Etikettoevoer

Tabel 1 Knoppen op startscherm

Aanwijzing!
Inactieve knoppen zijn verdonkerd.

Bij bepaalde software- of hardwareconfiguraties verschijnen er extra symbolen op het startscherm:

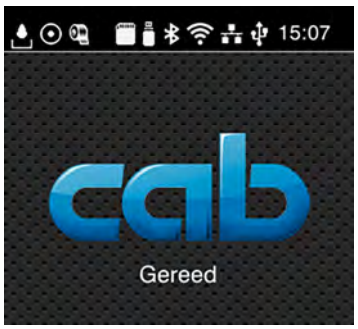
		
Printen op verzoek zonder printopdracht	Printen op verzoek in printopdracht	Directe snede bij aangesloten mes

Afbeelding 10 Optionele knoppen op startscherm

	Start van het printen inclusief peelen, snijden e.d. van een afzonderlijk etiket in de printopdracht.		Activering van een directe snede zonder materiaaltransport.

Tabel 2 Optionele knoppen op startscherm

In de kopregel wordt afhankelijk van de configuratie verschillende informatie weergegeven in de vorm van widgets:

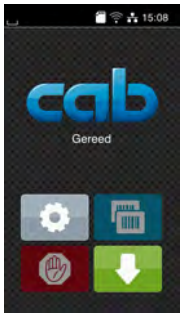


Afbeelding 11 Widgets in de kopregel

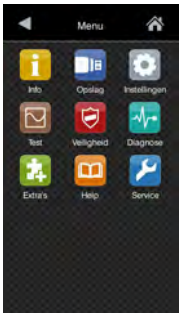
	De ontvangst van gegevens via een interface wordt aangegeven met een vallende druppel
	De functie *Gegevensstroom opslaan* is actief ▷ Configuratie-instructies Alle ontvangen gegevens worden opgeslagen in een .lbl-bestand.
	Voorwaarschuwing folie op ▷ Configuratie-instructies De resterende doorsnede van de folievoorraadrol is kleiner dan de ingestelde waarde.
	SD-kaart geïnstalleerd
	USB-opslag geïnstalleerd
	Grijs: bluetooth-adapter geïnstalleerd, wit: bluetooth-verbinding actief
	Wifi-verbinding actief Het aantal witte bogen geeft de sterkte van het wifi-signaal aan.
	Ethernet-verbinding actief
	USB-verbinding actief
	Abc-programma actief
	Tijd

Tabel 3 Widgets op het startscherm

3.2 Navigeren in het menu



Startniveau



Selectieniveau



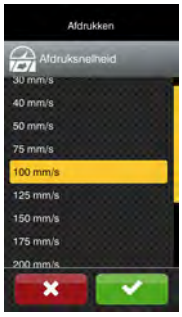
Parameter-/functieniveau

Afbeelding 12 Menuniveaus

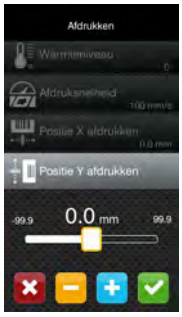
- ▶ Om naar het menu te gaan, tikt u in het startniveau op .
- ▶ Selecteer het thema op het selectieniveau.
  Verschillende thema's hebben substructuren met verdere selectieniveaus.
  Met  gaat u terug naar het bovenliggende niveau, met  naar het startniveau.
- ▶ Selectie voortzetten totdat het parameter-/functieniveau is bereikt.
- ▶ Functie selecteren. De printer voert de functie eventueel na een voorbereidende dialoog uit.
  - of -
  parameter selecteren. De instelmogelijkheden zijn afhankelijk van het type parameter.



Logische parameters



Selectieparameters



Numerieke parameters



Datum/tijd

Afbeelding 13 Voorbeelden voor de instelling van parameters

	Schuifregelaar voor grove instelling van de waarde
	Stapsgewijze verlaging van de waarde
	Stapsgewijze verhoging van de waarde
	Instelling zonder opslaan verlaten
	Instelling met opslaan verlaten
	Parameter is uitgeschakeld, bevestiging schakelt parameter in
	Parameter is ingeschakeld, bevestiging schakelt parameter uit

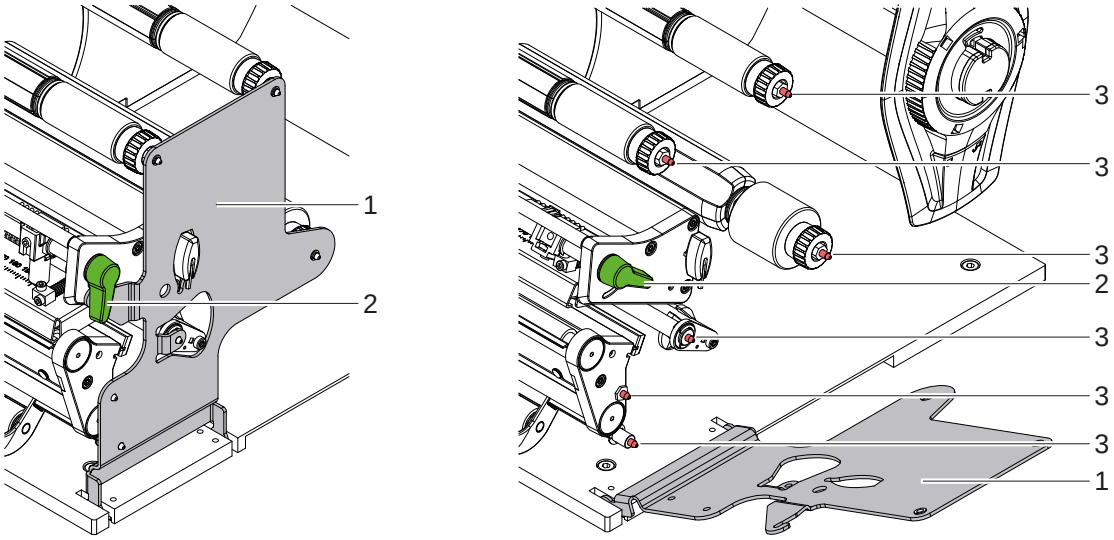
Tabel 4 Knoppen

Aanwijzing!
Gebruik voor instellingen en eenvoudige montages de meegeleverde zeskantsleutel, die zich in het bovenste gedeelte van de printmodule bevindt. Verdere gereedschappen zijn voor de hier beschreven werkzaamheden niet nodig.

4.1 Steunhoek SQUIX 8.3 omlaag- en omhoogzetten

Voor extra ondersteuning van de rol- en printkopmodule en van de transferfoliewikkelaar is de SQUIX 8.3 uitgerust met een steunhoek (1).

Aanwijzing!
Voor het invoeren en verwijderen van het materiaal moet op de SQUIX 8.3 in aanvulling op de in de volgende gedeelten beschreven handelingen de steunhoek naar beneden en naar boven worden gezwenkt.



Afbeelding 14 Steunhoek SQUIX 8.3

Steunhoek omlaagzetten

- ▶ Deksel openen.
- ▶ Draai de hendel (2) tegen de klok in om de printkop omhoog te brengen.
- ▶ Steunhoek (1) omlaagzetten.
  Etiketten en transferfolie kunnen erin worden gelegd of verwijderd.

Steunhoek omhoogzetten

- ▶ Draai de hendel (2) tegen de klok in tot aan de aanslag.
- ▶ Steunhoek (1) omhoogzetten. Zorg ervoor dat alle vangpennen (3) in de gaten van de steunbeugel grijpen.
- ▶ Draai de hendel (2) met de klok mee om de printkop te vergrendelen.

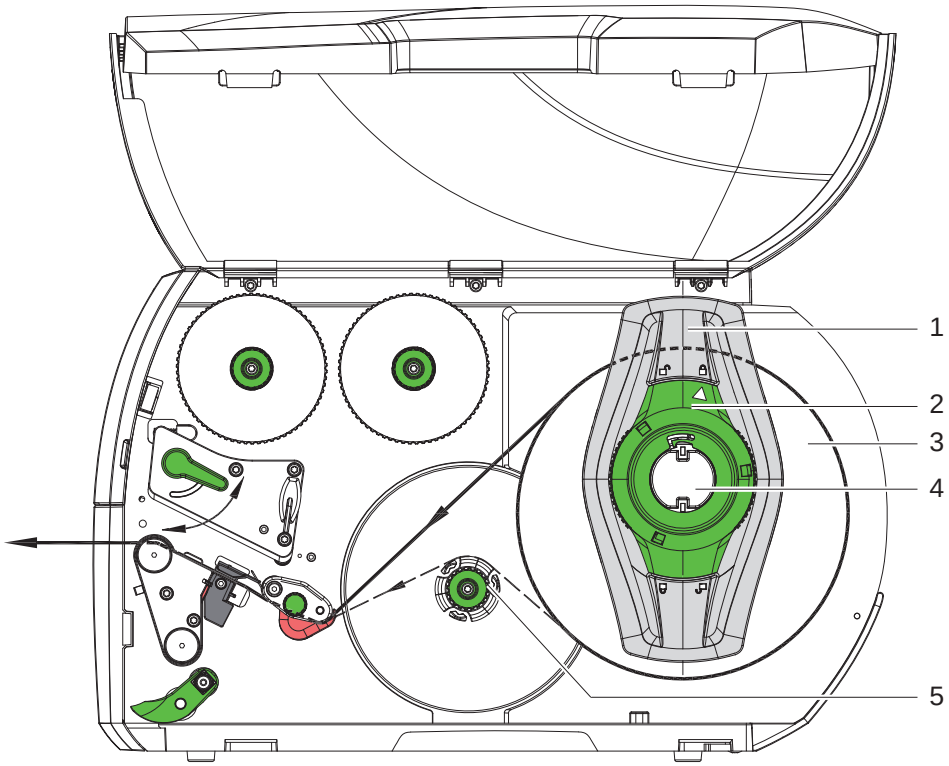
Let op!
Verlies van afdrukbeeldkwaliteit.

- ▶ **Gebruik en justeer de printer alleen wanneer de steunhoek naar boven is gezwenkt !**

Het drukproces wordt niet verhinderd wanneer de steunhoek naar beneden is gezwenkt, maar er kunnen duidelijke kwaliteitsverliezen in het afdrukbeeld ontstaan.

4.2 Rolmateriaal invoeren

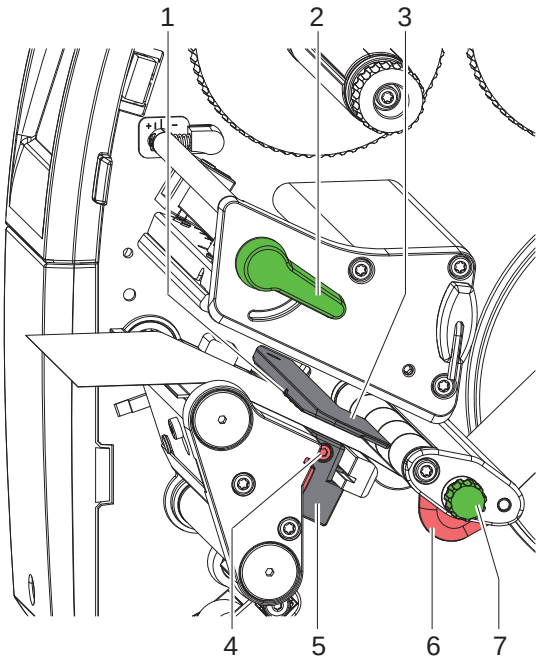
4.2.1 Materiaalrol op rolhouder plaatsen



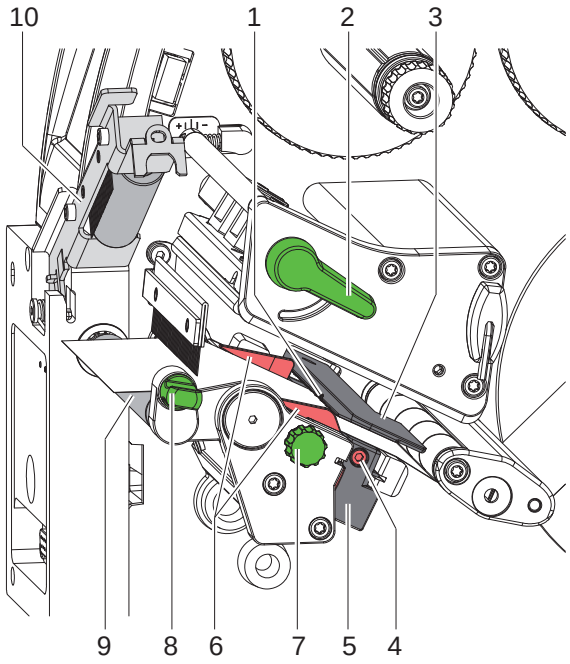
Afbeelding 15 Rolmateriaal invoeren

1. Open deksel.
2. Draai de stelring (2) tegen de klok in, totdat de pijl op het symbool staat, en zet de margestop (1) daardoor los.
3. Trek de margestop (1) van de rolhouder (4).
4. Schuif de materiaalrol (3) zo op de rolhouder (4) dat de zijde van het materiaal die moet worden bedrukt naar boven wijst.
5. ✱ Apparaten met links uitgelijnde materiaalgeleiding
   Zet de margestop (1) op de rolhouder (4) en schuif deze verder totdat de materiaalrol op de behuizing en de margestop (1) tegen de rol (3) aanligt en bij het schuiven een duidelijke weerstand kan worden gevoeld.
   ✱ Apparaten met gecentreerde materiaalgeleiding
   Zet de margestop (1) op de rolhouder (4) en schuif deze verder totdat beide margestops tegen de materiaalrol (3) aanliggen en bij het schuiven een duidelijke weerstand kan worden gevoeld.
6. Draai de stelring (2) met de klok mee, totdat de pijl op het symbool staat en klem de margestop (1) daardoor op de rolhouder.
7. Langere etiketstroken afwikkelen:
   Voor peeler- of opwikkelmodus: ca. 60 cm
   Voor afscheurmodus: ca. 40 cm

4.2.2 Etiketten in de printkop invoeren



Apparaten met links uitgelijnde materiaalgeleiding



Apparaten met gecentreerde materiaalgeleiding

Afbeelding 16 Etiketten in de printkop invoeren

1. Draai de hendel (2) tegen de klok in om de drukknop op te lichten.
2. ∗ SQUIX MT: Trek de vergrendelpin (8) uit. Het aandruksysteem (10) zwenkt naar boven.
3. Stel de margestop (6) met behulp van de kartelknop (7) of bij de SQUIX 8.3 rechtstreeks met de hand zodanig in dat
   ∗ Apparaten met links uitgelijnde materiaalgeleiding
   het materiaal tussen de margestop en behuizing past.
   ∗ Apparaten met gecentreerde materiaalgeleiding
   het materiaal tussen de beide margestops past.
4. Leid de etiketstrook boven de interne opwikkelaar naar de printeenheid.
5. Leid de etiketstrook zo door de etiketfotocel (3) dat deze tussen printkop en drukwals de printeenheid verlaat.
6. ∗ SQUIX MT: Leid de etiketstrook verder door het aandruksysteem (10) en de drukwals (9) van de separator, trek de vergrendelpin uit, druk het aandruksysteem (10) naar beneden en vergrendel het met de vergrendelpin.
7. Positioneer de margestop (6) zo dat het materiaal zonder klemmen wordt geleid.

4.2.3 Etiketfotocel instellen

Om de etiketfotocel aan te passen aan het materiaal van het etiket kan deze dwars op de looprichting van het papier worden verschoven. De sensor (1) van de etiketfotocel is vanaf de voorzijde door de printeenheid heen te zien en heeft een markering op de fotocelhouder. Als de printer ingeschakeld is, brandt bij de sensor bovendien een gele led.

▶ Draai de schroef (4) los.

▶ Positioneer de etiketfotocel met greep (5) zo dat de sensor (1) de etiketopening of een reflex- of perforatiemarkering kan registreren.

- of, wanneer de etiketten niet rechthoekig zijn -

▶ Lijn de etiketfotocel met greep (5) uit op de in de looprichting van het papier gezien voorste zijde van het etiket.

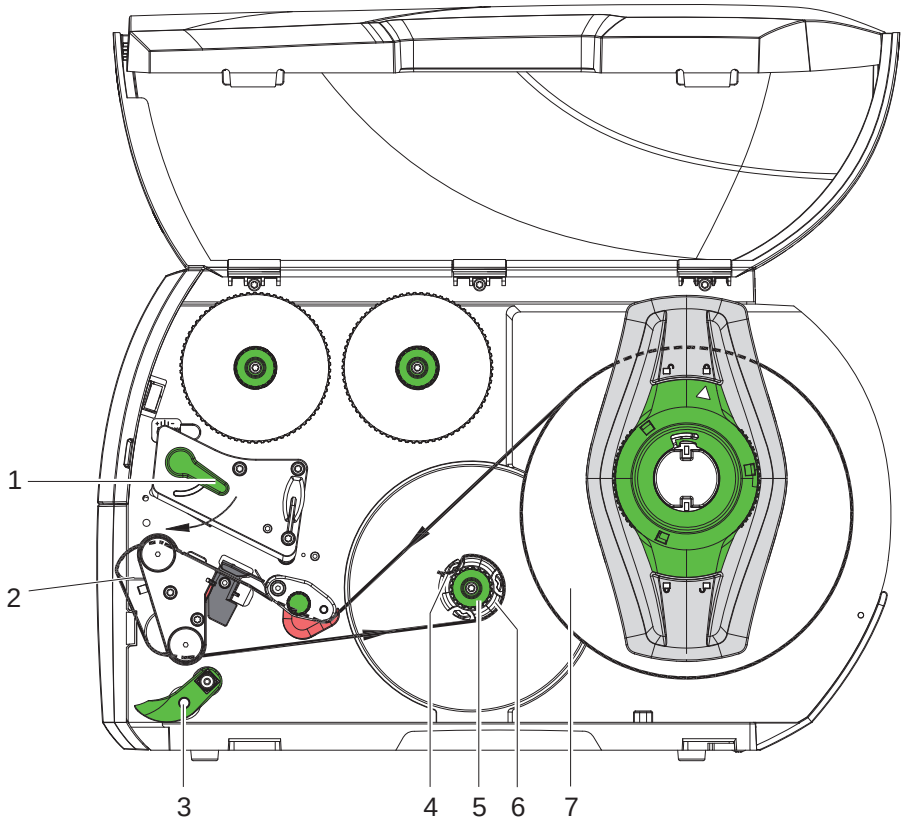
▶ Draai de schroef (4) vast.

Alleen voor bedrijf in de afscheurmodus:

▶ Draai de hendel (2) met de klok mee om de drukknop op te vergrendelen.

De etiketten zijn ingevoerd voor het bedrijf in de afscheurmodus.

4.2.4 Opwikkelen van de etiketten in de opwikkelmodus



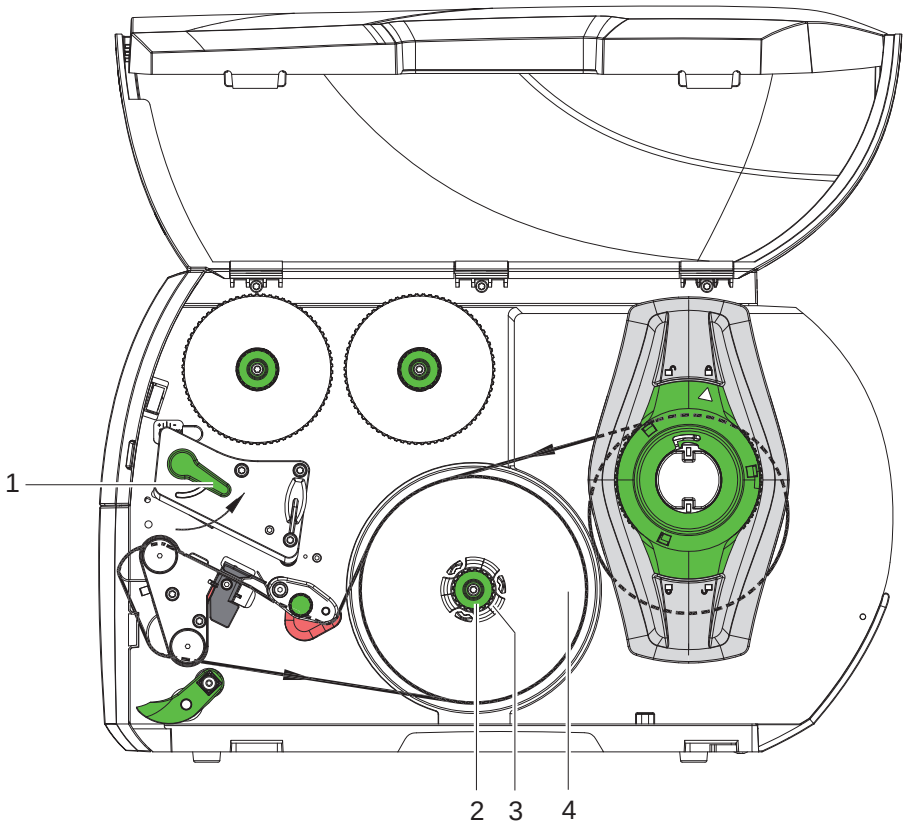
Afbeelding 17 Geleiding van de etiketten in de opwikkelmodus

In de opwikkelmodus worden de etiketten na het afdrukken intern weer opgewikkeld voor later gebruik.

1. Monteer voor de opwikkelmodus de omleidingsplaat (▷ 4.5 op pag. 22).
2. Zwenk het aandruksysteem (3) weg van de omleidingswals.
3. Leid de etiketstrook om de omleidingsplaat (2) naar de interne opwikkelaar (6).
4. Houd de opwikkelaar (6) vast en draai de draaiknop (5) met de klok mee tot aan de aanslag.
5. Schuif de etiketstrook onder een haakje (4) van de opwikkelaar en draai de draaiknop (5) tegen de klok in tot aan de aanslag.
   De opwikkelaar wordt gespreid, waardoor de etiketstrook wordt vastgeklemd.
6. Draai de opwikkelaar (6) tegen de klok in om de etiketstrook te spannen.
7. Draai de hendel (1) met de klok mee om de drukknop te vergrendelen.

De etiketten zijn ingevoerd voor het bedrijf in de opwikkelmodus.

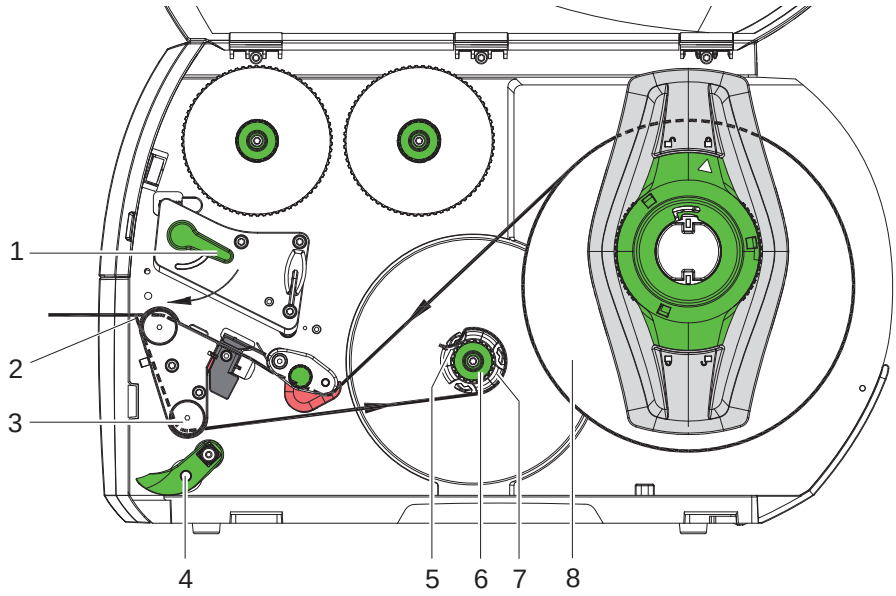
4.2.5 Opgewikkelde rol eruit halen



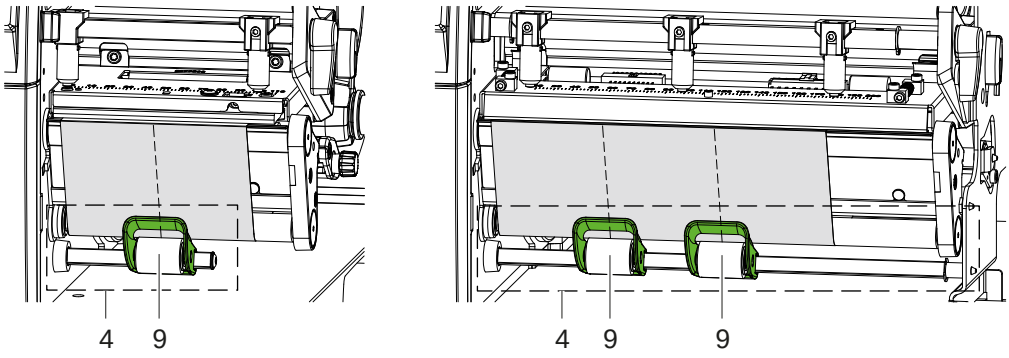
Afbeelding 18 Opgewikkelde rol eruit halen

1. Draai de hendel (1) tegen de klok in om de drukknop op te lichten.
2. Snijd de etiketstrook af en wikkel deze volledig op de opwikkelaar (3).
3. Houd de opwikkelaar (3) vast en draai de draaiknop (2) met de klok mee.
   De opwikkelspil wordt ontspannen en de opgewikkelde rol (4) wordt vrijgegeven.
4. Haal de opgewikkelde rol (4) van de opwikkelaar (3) af.

4.2.6 Opwikkelen van het dragermateriaal in de peelermodus



Afbeelding 19 Geleiding van het materiaal in de peelermodus



SQUIX 2, 4, 4.3, 6.3 SQUIX 8.3

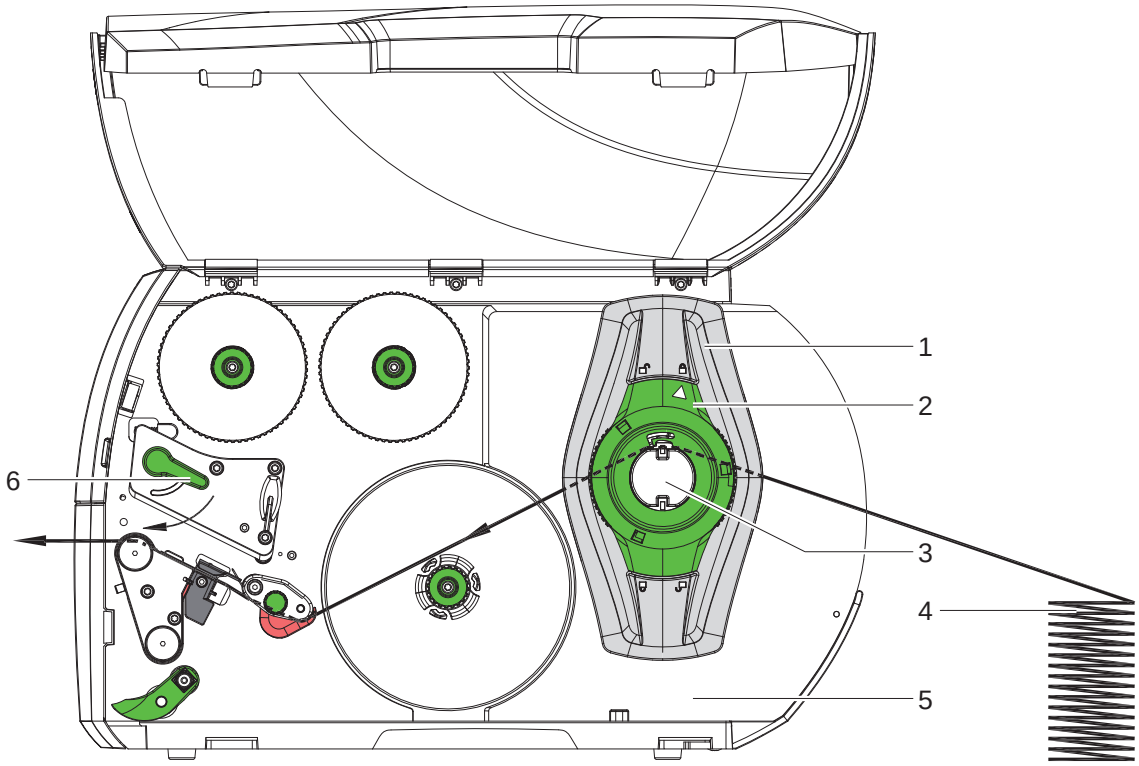
Afbeelding 20 Oriëntatie van de aandrukrollen

In de peelermodus worden de etiketten na het afdrukken eruit gehaald en wordt alleen het dragermateriaal intern opgewikkeld.

1. Zwenk het aandruksysteem (4) weg van de omleidingswals (3).
2. Verwijder de etiketten op de eerste 100 mm van de etiketstrook van het dragermateriaal.
3. Leid de strook om de peelerrand (2) en de omleidingswals (3) naar de opwikkelaar (7).
4. Houd de opwikkelaar (7) vast en draai de draaiknop (6) met de klok mee tot aan de aanslag.
5. Schuif het dragermateriaal onder een haakje (5) van de opwikkelaar (7) en lijn de buitenkant van de strook uit op de voorraadrol (8).
6. Draai de draaiknop (6) tegen de klok in tot aan de aanslag.
   De opwikkelaar wordt gespreid waardoor de strook wordt vastgeklemd.
7. Draai de opwikkelaar (7) tegen de klok in om het materiaal te spannen.
8. ∗ SQUIX 2, 4, 4.3, 6.3: Positioneer de aandrukrol (9) in het midden van de etiketbreedte.
   ∗ SQUIX 8.3: Positioneer de aandrukrollen (9) op 1/3 en 2/3 van de etiketbreedte.
9. Zwenk het aandruksysteem (4) naar de omleidingswals (3) toe.
10. Draai de hendel (1) met de klok mee om de drukknop te vergrendelen.

De etiketten zijn ingevoerd voor het bedrijf in de peelermodus.

4.3 Leporello-etiketten invoeren



Afbeelding 21 Traject van het papierloop met Leporello-etiketten

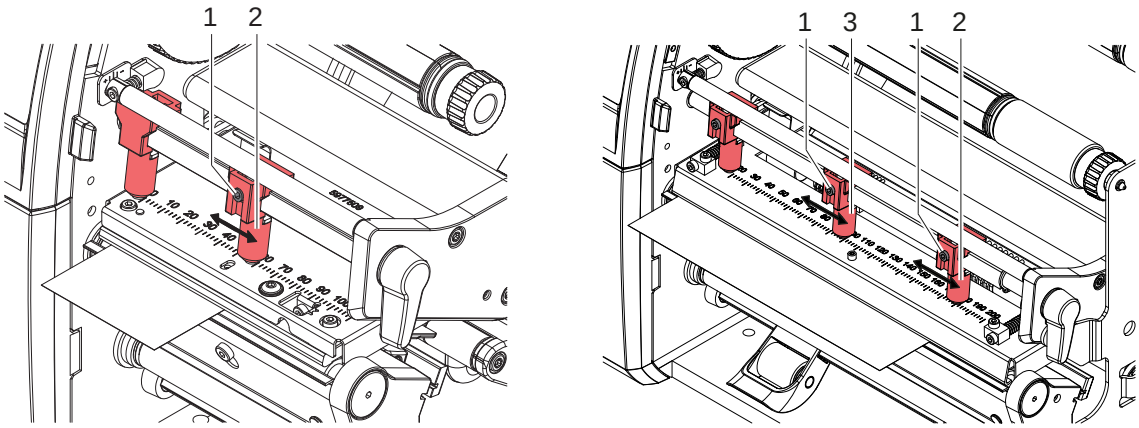
1. Draai de stelring (2) tegen de klok in, totdat de pijl op het symbool staat, en zet de margestop (1) daardoor los.
2. Stel de margestop (1) zo in dat
   ✱ Apparaten met links uitgelijnde materiaalgeleiding
   het materiaal tussen de margestop en behuizing past.
   ✱ Apparaten met gecentreerde materiaalgeleiding
   het materiaal tussen de beide margestops past.
3. Plaats de etiketstapel (4) achter de printer. Let erop dat de etiketten op de strook van bovenaf te zien zijn.
4. Leid de etiketstrook over de rolhouder (3) naar de printeenheid.
5. Schuif de margestop (1) zo ver tot de etiketstrook tegen de montagewand (5) en de margestop (1) respectievelijk tegen beide margestops aanligt zonder dat deze geklemd of geknikt wordt.
6. Draai de stelring (2) met de klok mee, totdat de pijl op het symbool staat en klem de margestop (1) daardoor op de rolhouder.
7. Etiketstroken in de printkop leggen (▷ 4.2.2 op pag. 16).
8. Etiketfotocel instellen (▷ 4.2.3 op pag. 16).
9. Aandruksysteem van de kop instellen (▷ 4.4 op pag. 21).
10. Draai de hendel (6) met de klok mee om de drukknop te vergrendelen.

4.4 Aandruksysteem van de kop instellen

Apparaten met links uitgelijnde materiaalgeleiding

De printkop wordt met twee stampers aangedrukt. De positie van de buitenste stamper moet worden ingesteld op de breedte van het gebruikte etiketmateriaal om

- een gelijkmatige afdrukkwaliteit over de gehele etiketbreedte te bereiken,
- vouwen in de transferfolieloop te vermijden,
- voortijdige slijtage van de drukwals en de printkop te vermijden.

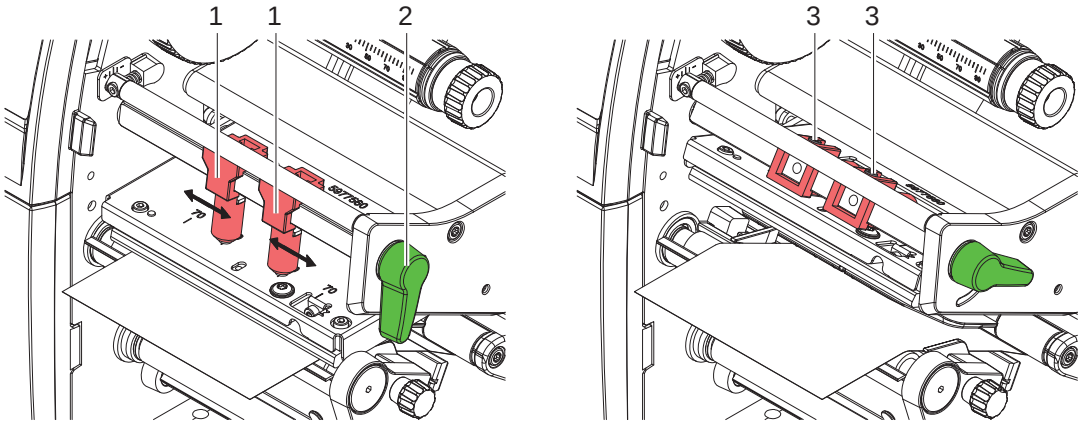


Afbeelding 22 Aandruksysteem van de kop instellen - apparaten met links uitgelijnde materiaalgeleiding

▶ Maak de draadstift (1) bij de buitenste stamper (2) los met de zeskantsleutel.
▶ Positioneer de buitenste stamper (2) boven de buitenste etiketrand.
▶ Draai de draadstift (1) vast.
▶ Lijn bij SQUIX 8.3 de middelste stamper (3) uit ten opzichte van het midden van het etiket.

Apparaten met gecentreerde materiaalgeleiding

De printkop wordt met twee stampers (1) aangedrukt, die in de basispositie in het midden van de kophoek zijn gepositioneerd. Deze instelling kan voor de meeste toepassingen worden behouden.



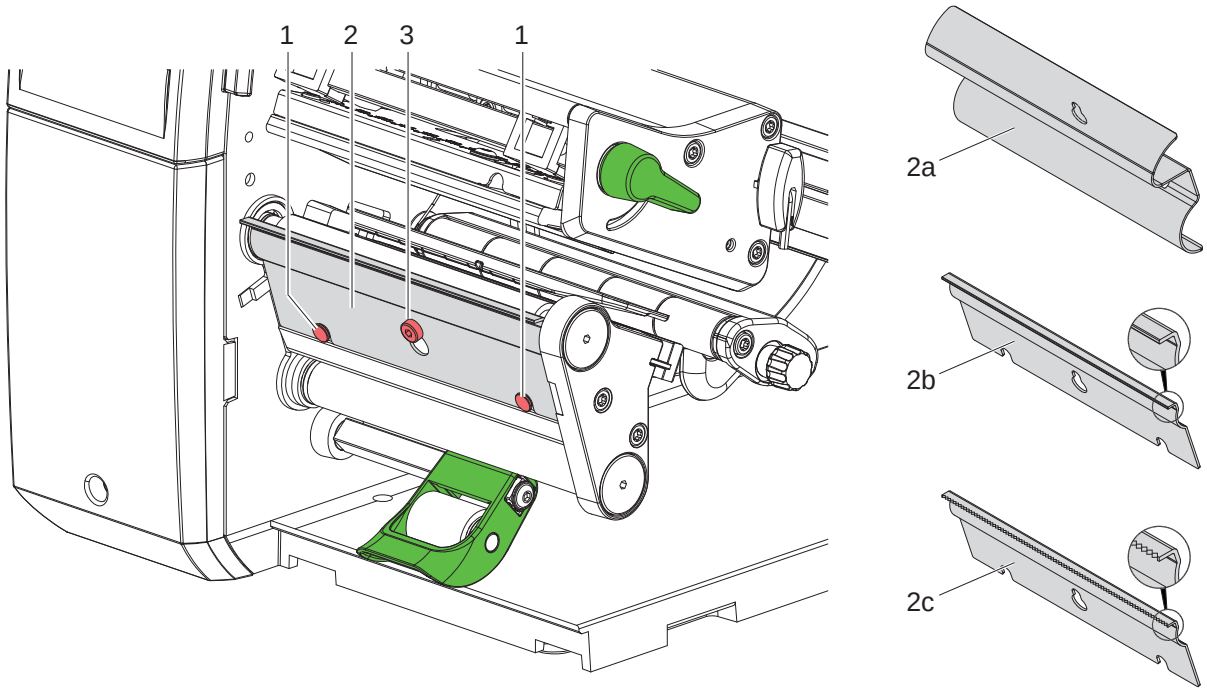
Afbeelding 23 Aandruksysteem van de kop instellen - apparaten met gecentreerde materiaalgeleiding

Wanneer het afdrukbeeld bij het gebruik van zeer brede materialen in de randgebieden aan de zijkant lichter wordt, kunnen de stampers worden versteld:

▶ Draai de draadstiften (3) in beide stampers (1) los met de zeskantsleutel.
▶ Draai de hendel (2) met de klok mee om de drukknop te vergrendelen.
▶ Verschuif de stampers naar schaalwaarde 70.
▶ Draai de draadstiften (3) vast.

4.5 Omleidingsplaat, peeler- of afscheurrand demonteren en monteren

Om de printer om te bouwen voor een andere bedrijfsmodus dient eventueel een omleidingsplaat (2a), een peelerrand (2b) of afscheurrand (2c) te worden gemonteerd.



Afbeelding 24 Omleidingsplaat, peeler- of afscheurrand demonteren en monteren

Plaat demonteren

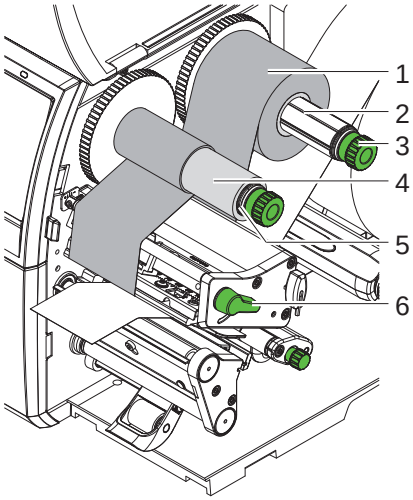
- ▶ Draai de schroef (3) met enkele omwentelingen los.
- ▶ Schuif de plaat (2) naar boven en haal deze eraf.

Plaat monteren

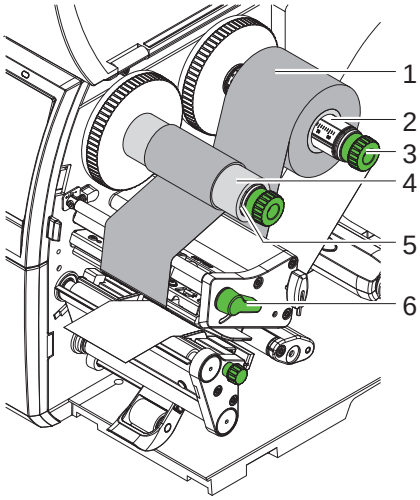
- ▶ Zet de plaat (2) op de schroef (3) en schuif deze naar beneden achter de stift (1).
- ▶ Draai de schroef (3) vast.

4.6 Transferfolie invoeren

Aanwijzing!
Bij directe thermodruk geen transferfolie invoeren en eventueel reeds ingevoerde transferfolie verwijderen.



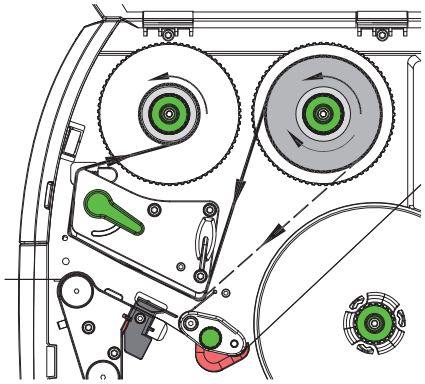
Apparaten met links uitgelijnde materiaalgeleiding



Apparaten met gecentreerde materiaalgeleiding

Afbeelding 25 Transferfolie invoeren

1. Reinig vóór het invoeren van de transferfolie de printkop (▷ 6.3 op pag. 27).
2. Draai de hendel (6) tegen de klok in om de drukknop op te lichten.
3. Schuif de transferfolierol (1) zo op de afwikkelaar (2) dat de kleurlaag van de folie bij het afwikkelen naar beneden wijst.
4. ✱ Apparaten met links uitgelijnde materiaalgeleiding
   Schuif de rol (1) tot aan de aanslag.
   ✱ Apparaten met gecentreerde materiaalgeleiding
   Positioneer de rol (1) zo op de afwikkelaar dat beide uiteinden van de rol bij identieke schaalwaarden liggen.
5. Houd de transferfolierol (1) vast en draai de draaiknop bij de afwikkelaar (3) tegen de klok in, totdat de transferfolierol is gefixeerd.
6. Schuif een geschikte transferfoliekern (4) op de opwikkelaar van de transferfolie (5) en fixeer deze op dezelfde wijze.
7. Leid de transferfolie zoals weergegeven in afbeelding 26 door de printmodule.
8. Fixeer het begin van de transferfolie met een kleefstrip op de transferfoliekern (4). Let er hierbij op dat de draairichting van de opwikkelaar van de transferfolie tegen de klok in gaat.
9. Draai de opwikkelaar van de transferfolie (5) tegen de klok in om de transferfolieloop glad te maken.
10. Draai de hendel (6) met de klok mee om de drukknop te vergrendelen.

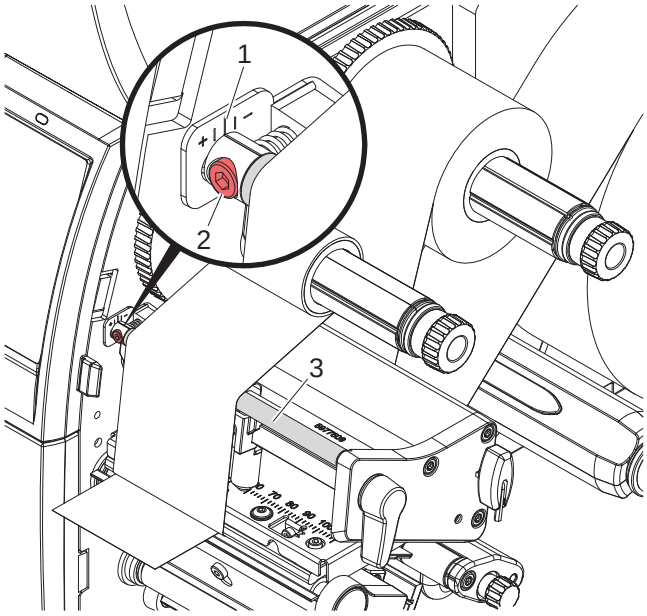


Afbeelding 26 Transferfolieloop

4.7 Transferfolieloop instellen

Vouwen in de transferfolieloop kunnen leiden tot fouten in het afdrukbeeld. Om vouwen te vermijden kan de transferfolieomleiding (3) worden afgesteld.

Aanwijzing!
Een onjuiste instelling van het aandruksysteem van de kop kan eveneens leiden tot vouwen in de folieloop (▷ 4.4 op pag. 21).



Afbeelding 27 Transferfolieloop instellen

Aanwijzing!
Het afstellen kan het beste tijdens het afdrukken worden uitgevoerd.

1. Lees de huidige instelling op de schaal (1) af en noteer deze eventueel.
2. Draai de schroef (2) met de zeskantsleutel en let op het gedrag van de folie.
   In de richting + wordt de binnenkant van de transferfolie gespannen, in de richting - de buitenkant.

Let op!
Beschadiging van de printkop door ondeskundige behandeling!
- ▶ **Raak de onderkant van de printkop niet met vingers of scherpe voorwerpen aan.**
- ▶ **Let erop dat er zich geen verontreinigingen op de etiketten bevinden.**
- ▶ **Let erop dat de oppervlakken van de etiketten glad zijn. Ruwe etiketten werken als schuurpapier en verminderen de levensduur van de printkop.**
- ▶ **Print met een zo laag mogelijke printkoptemperatuur.**

De printer is bedrijfsklaar als alle aansluitingen zijn aangebracht en etiketten en eventueel transferfolie zijn ingevoerd.

5.1 Synchronisatie van het papiertraject

Na het invoeren van het etiketmateriaal is in de peeler- of snijmodus een synchronisatie van het papiertraject vereist. Daarbij wordt het eerste door de etiketsensor herkende etiket in de printpositie gebracht en alle daarvoor liggende etiketten uit de printer getransporteerd. Dit verhindert dat in de peelermodus lege etiketten samen met het eerste geprinte etiket gepeeld worden respectievelijk in de snijmodus de snedelengte van de eerste snede verkeerd gaat. Beide effecten kunnen het eerste etiket onbruikbaar maken.

▶  indrukken om de synchronisatie te starten.

▶ Verwijder de bij het transport gepeelde respectievelijk afgesneden lege etiketten.

Aanwijzing!
Een synchronisatiecyclus is niet nodig als de printkop tussen verschillende printopdrachten niet is geopend, ook als de printer uitgeschakeld was.

5.2 Afscheurmodus

In de afscheurmodus worden etiketten of doorlopende media bedrukt. De printopdracht wordt zonder onderbreking afgewerkt. Na het printen wordt de etiketstrook met de hand afgescheiden. Voor deze bedrijfsmodus moet de afscheurrand zijn gemonteerd ▷ 4.5 op pag. 22.

5.3 Peelermodus

In de peelermodus worden de etiketten na het printen automatisch van het dragermateriaal losgemaakt en beschikbaar gesteld voor afname. Het dragermateriaal wordt intern in de printer opgewikkeld.

Deze bedrijfsmodus is alleen mogelijk met de peelerversies van de printer.

Let op!
De peelermodus moet in de software worden geactiveerd.
In de directe programmering wordt dit gedaan met het 'P-commando' ▷ Programmeerinstructies.

- In het eenvoudigste geval kan de peelermodus zonder gebruik van een optionele module via het touchscreen-display worden aangestuurd:

▶ Start printopdracht met ingeschakelde peelermodus.

▶ Start afzonderlijke peelercyclus door telkens op  te tikken op het touchscreen-display.

- Bij een gebruik met de peelerlichtstralen van de PS-serie wordt de aanwezigheid van een etiket in de peelerpositie door een sensor geregistreerd, zodat direct na de afname van een etiket het volgende kan worden geprint en gepeeld ▷ aparte documentatie.
- Bij gebruik van applicators kunnen de etiketten onmiddellijk na het printen op een product worden aangebracht ▷ aparte documentatie.

5.4 Intern opwikkelen

De etiketten worden voor later gebruik na het printen met het dragermateriaal intern weer opgewikkeld. Deze bedrijfsmodus is alleen mogelijk met de peelerversies van de printer. In plaats van de peelerrand moet een optionele omleidingsplaat worden gemonteerd ▷ 4.5 op pag. 22.

5.5 Onderdrukking van het terugtrekken (alleen SQUIX MT)

Aanwijzing!
Het terugtrekken van het materiaalbegin naar de printkop in de snijmodus of tussen printopdrachten is voor SQUIX MT niet toegestaan.

Om terugtrekken te vermijden:

▶ In de printerdriver onder **Afdrukinstellingen > Geavanceerde instelling > Opties**

- De instelling **Enkele buffer modus** deactiveren.

of

▶ In de directe programmering ▷ Programmeerinstructies

- Commando **O S** niet gebruiken.

5.6 Vermijding van materiaalverliezen (alleen SQUIX MT)

Let op!
Materiaalverlies!

In de SQUIX MT is het terugtrekken van het materiaal van de snijrand naar de printkop omwille van de veilige materiaalgeleiding niet toegestaan.

Dit leidt bij iedere onderbreking van het ononderbroken afdrukbedrijf tot het volgende gedrag:

- **De huidige sectie wordt afgedrukt, door het mes geschoven en afgesneden. Tussen printkop en mes blijf ongeprint materiaal achter.**
- **Bij het voortzetten van het afdrukbedrijf wordt het materiaal tussen printkop en mes niet teruggetrokken. De afdruk wordt op de onder de printkop liggende plaats voortgezet.**
- **Daardoor ontstaan ongeprinte en dus onbruikbare secties.**
- **Bij bedrijf met messen bedraagt het materiaalverlies minstens 50 mm voor doorlopend materiaal. Bij het gebruik van gestructureerde materialen, waarbij het afdrukbeeld moet worden gesynchroniseerd met het materiaaltransport, kan het verlies een lengte van meer dan 300 mm bereiken.**

Om materiaalverliezen gering te houden, moeten de onderbrekingen van het ononderbroken afdrukbedrijf worden geminimaliseerd:

▶ **Onderbreek printopdrachten daarom alleen als dit absoluut noodzakelijk is.**

▶ **Vermijd opdrachten met een kleiner aantal printsecties, met name opdrachten met slechts één sectie.**

Optimalisatie van de gegevensoverdracht

Indien elkaar opvolgende secties verschillende gegevens bevatten, moet de interne beeldopbouw in het geheugen zijn afgesloten voordat het printen van de vorige secties is beëindigd!
Anders wordt de eerste sectie naar het mes geschoven zonder dat de volgende sectie wordt bedrukt. Het printen van de tweede sectie begint dan pas nadat de eerste is afgesneden.

Daarom moeten de gegevens die voor de verschillende secties moeten worden overgedragen tot een minimum worden gereduceerd. Dat wil zeggen, u moet afzien van de overdracht van complete etiketbeschrijvingen per etiket en alleen de gewijzigde inhoud overdragen:

▶ Activeer in de printerdriver onder **Algemeen > Afdrukinstellingen > Geavanceerde instelling > Opties** de instelling **'Forceer optimalisatie voor alle software'**.

of

▶ Gebruik in de directe programmering het replace-commando **R** om de inhoud te vervangen.
▷ Programmeerinstructies.

6 Reiniging

6.1 Reinigingsinstructies



Gevaar!
Levensgevaar door elektrocutie!
▶ **Koppel de printer vóór alle onderhoudswerkzaamheden los van het stroomnet.**

De etikettenprinter vergt maar zeer weinig onderhoud.

Belangrijk is de regelmatige reiniging van de thermische printkop. Dit garandeert een gelijkblijvend goed afdrukbeeld en draagt er aanzienlijk toe bij dat een voortijdige slijtage van de printkop wordt vermeden.

Voor de rest is het onderhoud beperkt tot een maandelijkse reiniging van het apparaat.

Let op!
Beschadiging van de printer door agressief reinigingsmiddel!
Gebruik geen schuur- of oplosmiddel om de buitenvlakken of modules te reinigen.

Geadviseerde reinigingsmiddelen	
Druk- en omleidingswalsen	Rolreiniger W1 (art.nr. 9200051)
Printrij en fotocel	Isopropanol > 99,9%
Andere oppervlakken op het apparaat	Isopropanol 70-100%

Tabel 5 Geadviseerde reinigingsmiddelen

▶ Verwijder stof en papierresten in het printgebied met een zachte kwast of stofzuiger.

6.2 Drukwals reinigen

Verontreinigingen bij de drukwals kunnen het afdrukbeeld en het materiaaltransport beïnvloeden.

▶ Zwenk de printkop weg.
▶ Haal de etiketten en transferfolie uit de printer.
▶ Verwijder afzettingen met een rolreiniger en een zachte doek.
▶ Wacht ongeveer 2 tot 3 minuten voordat u de printer opnieuw opstart.
▶ Vervang de wals als deze beschadigd is, ▷ Onderhoudsinstructies.

6.3 Printkop reinigen

Reinigingsintervallen: Directe thermodruk - na iedere vervanging van de etiketrol
Thermische transferdruk - na iedere rolvervanging van de transferfolie

Tijdens het printen kunnen zich op de printkop verontreinigingen verzamelen die het afdrukbeeld beïnvloeden, bijvoorbeeld door contrastverschillen of verticale strepen.

Let op!
Beschadiging van de printkop!
Gebruik geen scherpe of harde voorwerpen om de printkop te reinigen.
Raak de glazen beschermingslaag van de printkop niet aan.

Let op!
Letselgevaar door hete printkoprij.
Let erop dat de printkop voor de reiniging is afgekoeld.

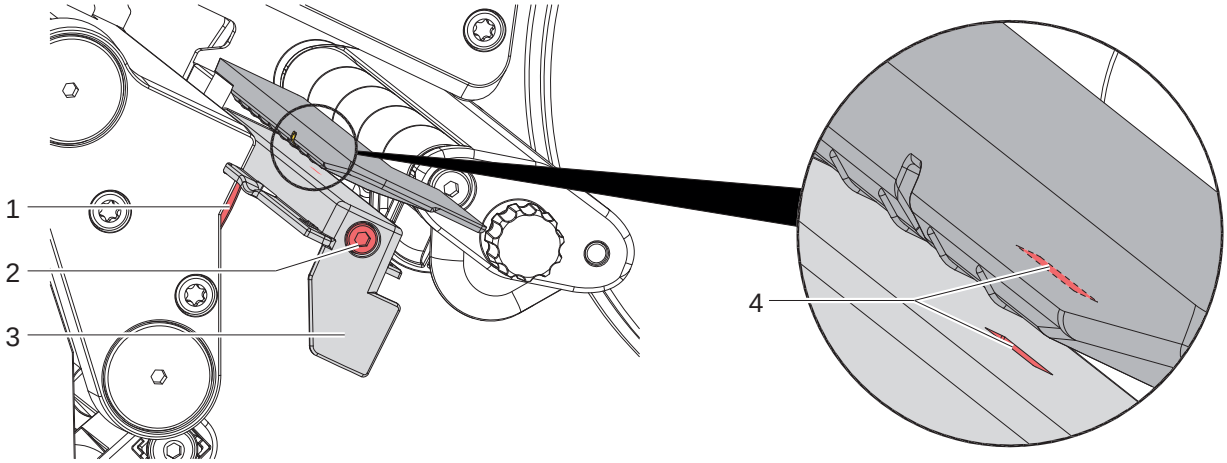
▶ Zwenk de printkop weg.
▶ Haal de etiketten en transferfolie uit de printer.
▶ Reinig de printkop met een wattenstaafje gedrenkt in isopropanol > 99,9% of een zachte doek.
▶ Laat de printkop 2 tot 3 minuten drogen.

6.4 Etiketfotocel reinigen

Let op!
Beschadiging van de fotocel!
Voor SQUIX 6.3 en SQUIX 8.3 is de hier beschreven reinigingsmethode niet toegestaan. Het gevaar bestaat dat de lichtstraalkabel wordt afgescheurd.
▶ **Bij SQUIX 6.3 en SQUIX 8.3 de reiniging laten uitvoeren door de servicedienst.**

Let op!
Beschadiging van de fotocel!
Gebruik geen scherpe of harde voorwerpen of oplosmiddel om de fotocel te reinigen.

De etiketsensoren kunnen vuil worden door papierstof. Daardoor kan de herkenning van het etiketbegin of de printmarkering worden beïnvloed.



Afbeelding 28 Etiketfotocel reinigen

1. Haal de etiketten en transferfolie uit de printer.
2. Draai de schroef (2) los.
3. Houd de knop (1) ingedrukt en trek de etiketfotocel aan de greep (3) langzaam naar buiten. Let erop dat de fotocelkabel niet wordt gespannen.
4. Reinig de etiketfotocel en sensorsleuven (4) met een borstel of een met isopropanol > 99,9% bevochtigde zachte doek.
5. Schuif de etiketfotocel aan de greep (3) terug en stel deze in (▷ 4.2.3 op pag. 16).
6. Plaats de etiketten en transferfolie weer terug.

7 Foutoplossing

7.1 Foutaanduiding

Als er een fout optreedt, verschijnt op het display een foutaanduiding:



Afbeelding 29 Foutaanduidingen

De oplossing is afhankelijk van het type fout ▷ 7.2 op pag. 29.

Om het bedrijf voort te zetten worden in de foutaanduiding de volgende mogelijkheden aangeboden:

Herhalen	Als de oorzaak van de fout is verholpen, wordt de printopdracht voortgezet.
Annuleren	De huidige printopdracht wordt geannuleerd.
Toevoer	Het etikettransport wordt opnieuw gesynchroniseerd. Aansluitend kan de opdracht worden voortgezet met *Herhalen*.
Negeren	De foutmelding wordt genegeerd en de printopdracht wordt voortgezet met eventueel beperkte werking.
Logboek opslaan	De fout laat geen afdrukbedrijf toe. Voor een preciezere analyse kunnen verschillende systeembestanden in een extern geheugen worden opgeslagen.

Tabel 6 Knoppen in de foutaanduiding

7.2 Foutmeldingen en foutoplossing

Foutmelding	Oorzaak	Oplossing
Aandruksysteem open	Aandruksysteem bij de omleidingswals in de peelermodus niet gesloten	Aandruksysteem sluiten.
	Aandruksysteem bij de trekwals in de SQUIX MT niet gesloten	Aandruksysteem sluiten.
Apparaat niet aangesloten	Programmering spreekt niet beschikbaar apparaat aan	Optioneel apparaat aansluiten of programmering corrigeren.
Barcode te groot	Barcode te groot voor het toegewezen bereik van het etiket	Barcode verkleinen of verschuiven.
Barcodefout	Ongeldige barcode-inhoud, bijvoorbeeld alfanumerieke tekens in numerieke barcode	Barcode-inhoud corrigeren.
Bestand niet gevonden	Opening van een bestand van opslag-medium dat niet beschikbaar is	Inhoud van het opslagmedium controleren.
Buffer vol	Gegevensinvoerbuffer is vol en de computer probeert meer gegevens te sturen	Gegevensoverdracht met protocol gebruiken (bij voorkeur RTS/CTS).
Folie verwijderen	Transferfolie ingevoerd, hoewel de printer ingesteld is op directe thermodruk	voor directe thermodruk transferfolie uitnemen.
		voor thermische/transferdruk in printerconfiguratie of software transferprint inschakelen.

Foutmelding	Oorzaak	Oplossing
Foliewikkeling	Bepaalde afwikkelrichting van de folie past niet bij de configuratie-instelling	Folie verkeerd ingevoerd. Printkop reinigen ▷ 6.3 op pag. 27 Folie juist invoeren.
		Configuratie-instelling past niet bij de gebruikte folie. Configuratie-instelling aanpassen.
Geen etiket gevonden	Het in de software aangegeven etiketformaat komt niet overeen met het werkelijke formaat	Printopdracht annuleren. Etiketformaat in software wijzigen. Printopdracht opnieuw starten.
	In de printer bevindt zich doorlopend materiaal, maar de software verwacht etiketten	Printopdracht annuleren. Etiketformaat in software wijzigen. Printopdracht opnieuw starten.
	Op de etiketstrook ontbreken meerdere etiketten	Druk op *Herhalen* totdat het volgende etiket op de strook wordt herkend.
Geen etiketmaat	Etiketmaat niet ingesteld in programmering	Programmering controleren.
Geen folie meer	Er moeten thermische etiketten worden verwerkt, maar in de software is transferdruk ingeschakeld	Printopdracht annuleren. In software naar thermodruk schakelen. Printopdracht opnieuw starten.
	Transferfolie bij het printen doorgesmolten	Printopdracht annuleren. Warmteniveau via software wijzigen. Printkop reinigen ▷ 6.3 op pag. 27 Transferfolie invoeren. Printopdracht opnieuw starten.
	Transferfolie op	Nieuwe transferfolie inleggen.
Geen papier meer	Te bedrukken materiaal op	Materiaal invoeren
	Fout in papiertraject	Papiertraject controleren.
Geheugen vol	Printopdracht te groot: bijvoorbeeld door geladen lettertypen, grote grafieken	Printopdracht annuleren. Hoeveelheid te printen gegevens verminderen.
Leesfout	Leesfout bij toegang tot opslagmedium	Gegevens op opslagmedium controleren. Gegevens opslaan. Opslagmedium opnieuw formatteren.
Lettertype niet gevonden	Fout in het geselecteerde lettertype bij het downloaden	Printopdracht annuleren, lettertype veranderen.
Mes geblokkeerd	Mes blijft ongedefinieerd in het materiaal staan	Printer uitschakelen. Bekneld materiaal verwijderen. Printer inschakelen. Printopdracht opnieuw starten. Materiaal vervangen.
	Mes zonder functie	Printer uit- en inschakelen. Bij hernieuwd optreden service inlichten.
Mes zit klem	Mes snijdt materiaal niet door, maar kan terugkeren naar de uitgangspositie	Druk op *Annuleren*. Materiaal vervangen.
Naam in gebruik	Veldnaam in de directe programmering dubbel verstrekt	Programmering corrigeren.
Onbekende kaart	Opslagmedium niet geformatteerd Type opslagmedium niet ondersteund	Opslagmedium formatteren, ander opslagmedium gebruiken.
Printkop open	Printkop niet vergrendeld	Printkop vergrendelen.
Printkop te heet	Te sterke verwarming van de printkop	Na een pauze loopt de printopdracht automatisch verder. Bij herhaaldelijk optreden warmteniveau of printsnelheid in de software verlagen.
Schrijffout	Hardwarefout	Schrijfhandeling herhalen. Opslagmedium opnieuw formatteren.
Spanningsfout	Hardwarefout	Printer uit- en inschakelen. Bij hernieuwd optreden service inlichten. Er wordt weergegeven welke spanning is uitgevallen. Noteer deze.

Foutmelding	Oorzaak	Oplossing
Syntaxfout	Printer ontvangt een onbekend of onjuist commando van de computer.	Druk op *Negeren* om het commando over te slaan of druk op *Annuleren* om de printopdracht te annuleren.

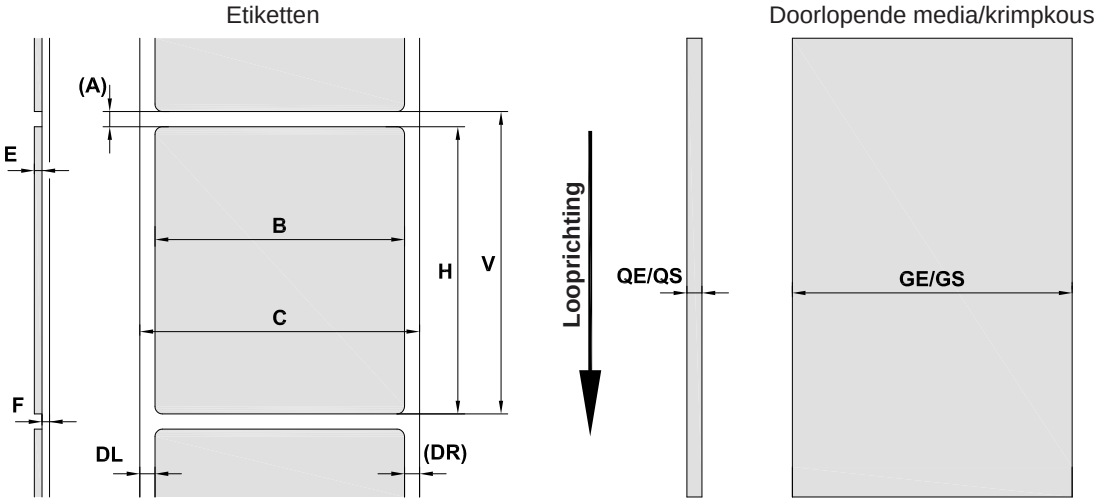
Tabel 7 Foutmeldingen en foutoplossing

7.3 Probleemoplossing

Probleem	Oorzaak	Oplossing
Transferfolie kreukelt	Omleiding transferfolie niet afgesteld	Transferfolieloop instellen ▷ 4.7 op pag. 24
	Aandruksysteem van de kop niet afgesteld	Aandruksysteem van de kop instellen ▷ 4.4 op pag. 21
	Transferfolie te breed	Transferfolie gebruiken die slechts een beetje breder is dan het etiket.
Afdrukbeeld vertoont vervagingen of lege plekken	Printkop vervuild	Printkop reinigen ▷ 6.3 op pag. 27
	Temperatuur te hoog	Temperatuur via software verlagen.
	Ongunstige combinatie van etiketten en transferfolie	Ander folietype of -merk gebruiken.
Printer stopt niet als transferfolie op is	In software is thermodruk geselecteerd	In de software omschakelen naar thermisch/transferdruk.
Printer drukt serie van tekens af in plaats van etiketformaat	Printer bevindt zich in monitormodus	Monitormodus beëindigen.
Printer transporteert het etiketmateriaal, maar niet de transferfolie	Transferfolie verkeerd ingevoerd	Transferfolieloop en oriëntatie van de gecoate pagina controleren en eventueel corrigeren.
	Ongunstige combinatie van etiketten en transferfolie	Ander folietype of -merk gebruiken.
Printer bedrukt steeds alleen het tweede etiket	Formaatinstelling in software te groot.	Formaatinstelling in software wijzigen.
Verticale witte lijnen in afdrukbeeld	Printkop vervuild	Printkop reinigen. ▷ 6.3 op pag. 27
	Printkop defect (uitval van verwarmingspunten)	Printkop vervangen. ▷ Onderhoudsinstructies
Horizontale witte lijnen in afdrukbeeld	Printer wordt gebruikt in snij- of peelermodus met de instelling *Terugtrekken > slim*	Set-up omschakelen naar *Terugtrekken > altijd*. ▷ Configuratie-instructies.
Afdrukbeeld aan een kant lichter	Printkop vervuild	Printkop reinigen ▷ 6.3 op pag. 27
	Aandruksysteem van de kop niet afgesteld	Aandruksysteem van de kop instellen ▷ 4.4 op pag. 21

Tabel 8 Probleemoplossing

8.1 Afmetingen etiketten/doorlopende media

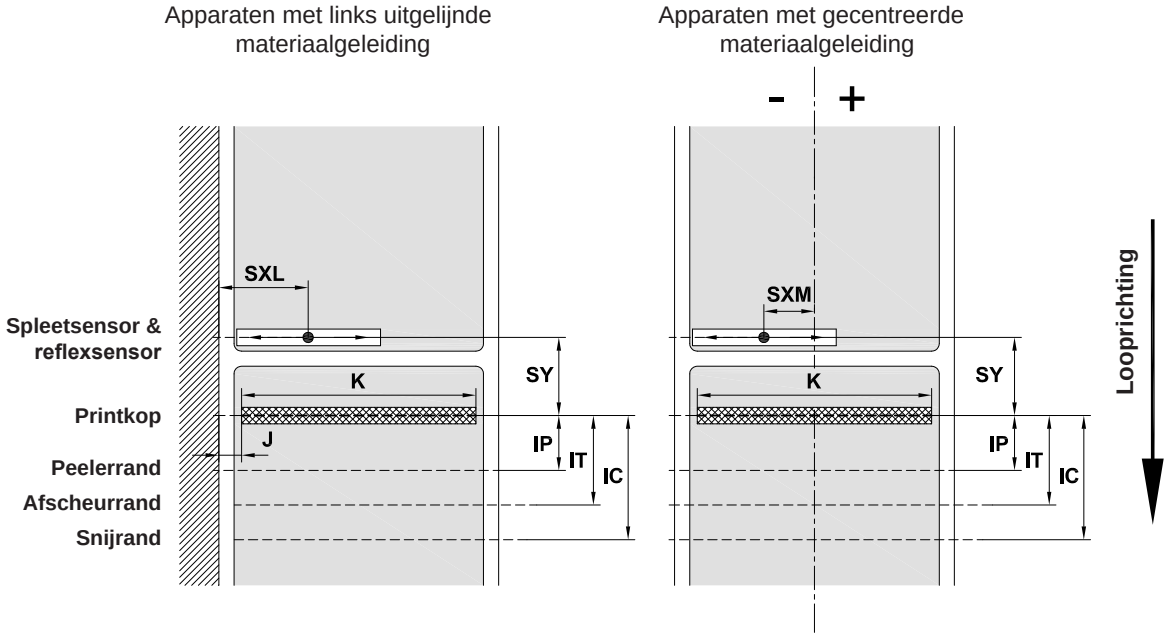


Afbeelding 30 Afmetingen etiketten/doorlopende media

Afmeting	Beschrijving	Afmetingen in mm					
		2/2P	4/4P 4.3/4.3P	4M/4MP/ 4.3M/ 4.3MP	4MT/ 4.3MT	6.3/6.3P	8.3/8.3P
B	Etiketbreedte	4 - 63	20 - 116	4 -110	4 -110	46 - 176	46 - 220
H	Etikethoogte in peelermodus	4 - 2000 6 - 200	4 - 2000 6 - 200	3 - 2000 6 - 200	4 - 2000 -	6 - 2000 12 - 200	25 - 2000 25 - 200
-	Afscheurlengte	> 30					
-	Snedelengte met snijmes met perforatiemes	 > 5 > 5					
-	Perforatielengte	> 2					
A	Etiketafstand	> 2					
C	Breedte dragermateriaal	24 - 67	24 - 120	9 - 114	9 - 114	50 - 180	50 - 235
GE	Breedte doorlopende media	24 - 67	24 - 120	4 - 114	4 - 114	50 - 180	50 - 235
GS	Breedte krimpkous	-	4 - 85	4 - 85	4 - 85	-	-
DL	Linker rand	≥ 0					
DR	Rechter rand	≥ 0					
E	Dikte etiket	0,03 - 0,60					
F	Dikte dragermateriaal	0,03 - 0,13					
QE	Dikte doorlopende media	0,05 - 0,50					
QS	Dikte krimpkous	-	≤ 1,1	≤ 1,1	≤ 1,1	-	-
V	Toevoer	> 6	> 6	> 5	> 6	> 8	> 27
	• Bij kleine etiketten, dunne materialen of sterke lijm kunnen er beperkingen zijn. Kritische toepassingen moeten worden getest en vrijgegeven. • Buigstijfheid in acht nemen! Materiaal moet tegen de drukwals aan kunnen liggen!						

Tabel 9 Afmetingen etiketten/doorlopende media

8.2 Afmetingen van het apparaat

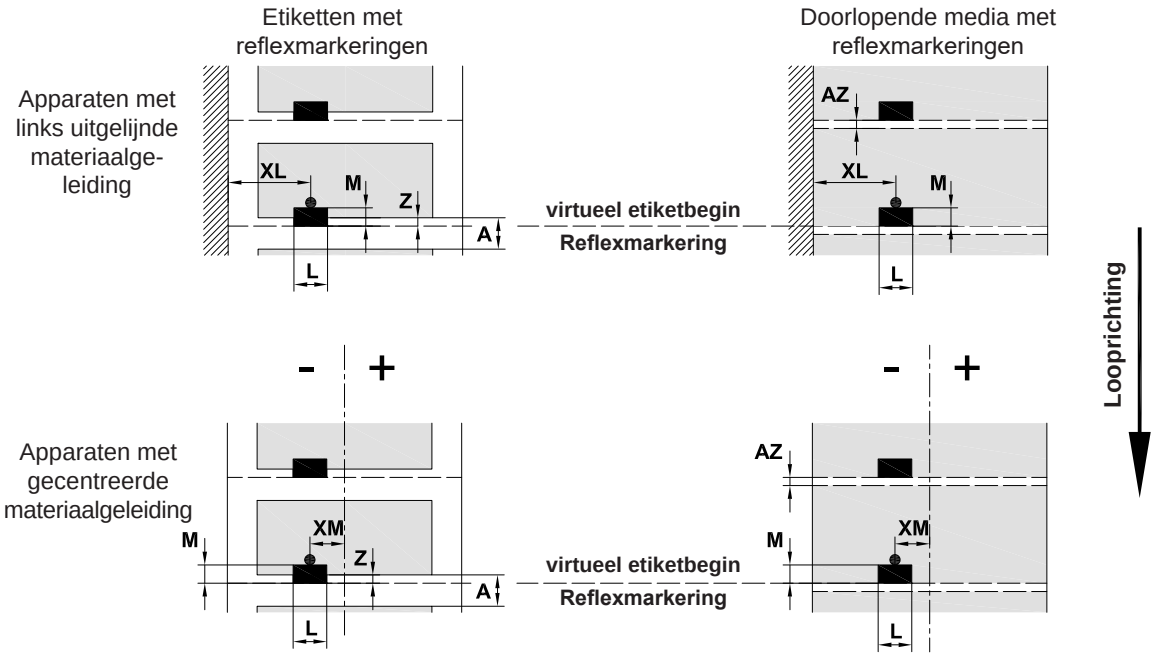


Afbeelding 31 Afmetingen van het apparaat

Afmeting	Beschrijving	Afmetingen in mm								
		2 2P	4 4P	4.3 4.3P	4M 4MP	4.3M 4.3MP	4MT	4.3MT	6.3 6.3P	8.3 8.3P
IP	Afstand printrij - peelerrand	13,5					-		13,5	
IT	Afstand printrij - afscheurrand	13,5					-		13,5	
IC	Afstand printrij - snijrand mes met snijmes CU met snijmes CSQ met perforatiemes PCU met stapelmes ST	20,5 - - -	20,5 21,7 21,2 37,0				47,3 - 48,0 63,8		20,5 - - -	
J	Afstand 1. Verwarmingspunt - papiertrajectrand 203 dpi 300 dpi 600 dpi	- 2,0 2,0	- 2,0 2,0	2,8 1,2 -	- - -	- - -	- - -	- - -	0,5 3,2 -	- 2,0 -
K	Printbreedte 203 dpi 300 dpi 600 dpi	- 56,9 54,1	- 105,7 105,7	104,0 108,4 -	- 105,7 105,7	104,0 108,4 -	- 105,7 105,7	104,0 108,4 -	168,0 162,6 -	- 216,0 -
SXL	Afstand spleet- en reflexsensor - papiertrajectrand d.w.z. toegelaten afstand van reflex-markeringen en perforaties tot de rand	5 - 26	5 - 60		-				5 - 60	
SXM	Afstand spleet- en reflexsensor - midden papiertraject d.w.z. toegelaten afstand van reflex-markeringen en perforaties tot het midden van het materiaal	-	-		-55 - 0				-	
SY	Afstand spleet- en reflexsensor - printrij	45,0								

Tabel 10 Afmetingen van het apparaat

8.3 Afmetingen voor reflexmarkeringen



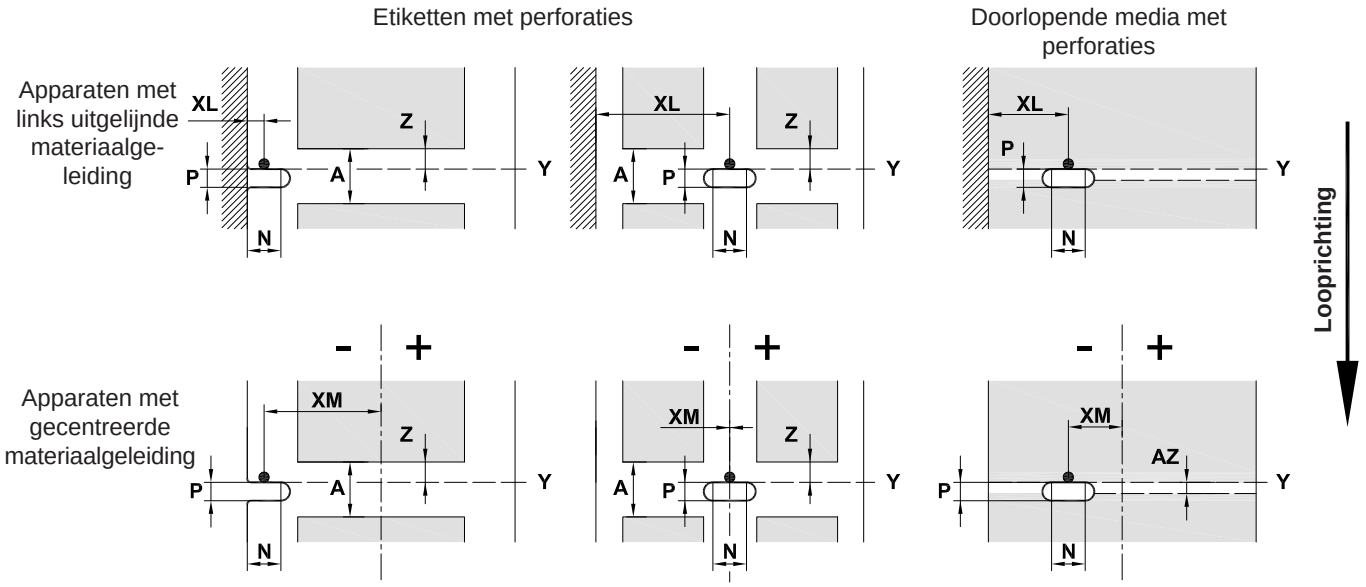
Afbeelding 32 Afmetingen voor reflexmarkeringen

Afmeting	Beschrijving	Afmetingen in mm				
		2/2P	4/4P 4.3/4.3P	4M/4MP/ 4MT 4.3M/ 4.3MP/ 4.3MT	6.3/6.3P	8.3/8.3P
A	Etiketafstand	> 2				
AZ	Printzoneafstand	> 2				
L	Breedte van reflexmarkering	> 5				
M	Hoogte van reflexmarkering	3 - 10				
XL	Afstand markering - papiertrajectrand	5 - 26	5 - 60	-	5 - 60	5 - 60
XM	Afstand markering - midden papiertraject	-	-	-55 - ±0	-	-
Z	Afstand virtueel etiketbegin - werkelijk etiketbegin ▶ Software-instelling aanpassen	0 tot A / aanbevolen: 0				
	• Gegevens gelden voor zwarte markeringen. • Gekleurde markeringen worden eventueel niet herkend. ▶ Vooraf tests uitvoeren.					

Tabel 11 Afmetingen voor reflexmarkeringen

Aanwijzing!
Herkenning van reflexmarkeringen door de etiketsensor is bij doorschijnende materialen niet alleen mogelijk in het reflexprocedé maar ook in het spleetprocedé.

8.4 Afmetingen voor perforaties



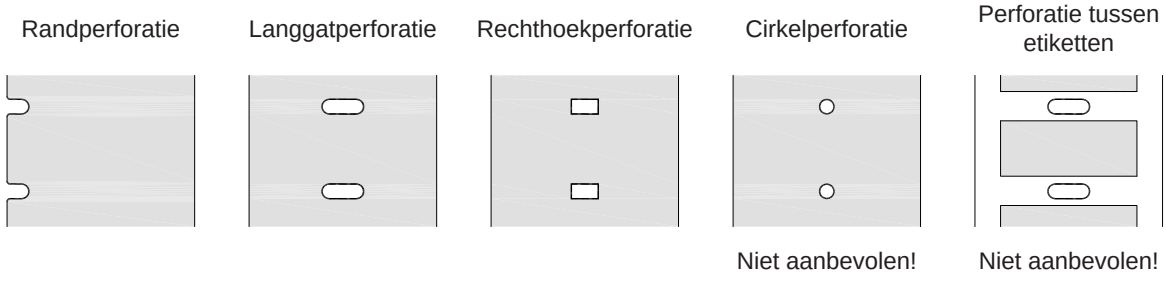
voor randperforatie

Minimale dikte dragermateriaal 0,06 mm

Afbeelding 33 Afmetingen voor perforaties

Afmeting	Beschrijving	Afmetingen in mm				
		2/2P	4/4P 4.3/4.3P	4M/4MP/ 4MT 4.3M/ 4.3MP/ 4.3MT	6.3/6.3P	8.3/8.3P
A	Etiketafstand	> 2				
AZ	Printzoneafstand	> 2				
N	Breedte van de perforatie bij randperforatie	> 5 > 8				
P	Hoogte van de perforatie	2 - 10				
XL	Afstand perforatie - papiertrajectrand	5 - 26	5 - 60	-	5 - 60	5 - 60
XM	Afstand perforatie - midden papiertraject	-	-	-53 - ±0	-	-
Y	door sensor bepaald etiketbegin bij spleetherkenning	Achterkant perforatie				
Z	Afstand bepaald etiketbegin - werkelijk etiketbegin ▶ Software-instelling aanpassen	0 tot A-P				

Tabel 12 Afmetingen voor perforaties



Afbeelding 34 Voorbeelden voor perforaties

9.1 Aanwijzing betreffende de verklaring van conformiteit

De etikettenprinters van de SQUIX-serie zijn in overeenstemming met de relevante basiseisen die de navolgende EU-richtlijnen stellen op het gebied van veiligheid en gezondheid:

- Richtlijn 2014/35/EU inzake het elektrisch materiaal bestemd voor gebruik binnen bepaalde spanningsgrenzen
- Richtlijn 2014/30/EU inzake de elektromagnetische compatibiliteit
- Richtlijn 2011/65/EU inzake de beperking van het gebruik van bepaalde gevaarlijke stoffen in elektrische en elektronische apparatuur

EU-conformiteitsverklaring

▷ https://www.cab.de/media/pushfile.cfm?file=2913

9.2 FCC

NOTE : This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class A digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when the equipment is operated in a commercial environment. The equipment generates, uses, and can radiate radio frequency and, if not installed and used in accordance with the instruction manual, may cause harmful interference to radio communications. Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference in which case the user may be required to correct the interference at his own expense.

10 Trefwoordenregister

A

Aandruksysteem van de kop instellen 21
Aansluiten 10
Afmetingen van het apparaat 33
Afscheurmodus 16, 25
Afscheurrand 22

B

Belangrijke informatie 4

C

Correct gebruik 4

D

Doorlopende media 32
Drukwals reinigen 27

E

Etiketafmetingen 32
Etiketfotocel
- Instellen 16
- Reinigen 28

F

Fout
- Meldingen 29
- Oplossing 29
- Soorten 29

I

Inschakelen 10

L

Leporello-etiketten invoeren 20
Leveringsomvang 9
Lithium-batterij 5

M

Margestop 6
Materiaalverlies 26
Milieuvriendelijke afvoer 5

N

Netspanning 10

O

Omgeving 5
Omleidingsplaat 22
Onderhoudswerkzaamheden 5
Opstellen 9
Opwikkelmodus 17
Overzicht van het apparaat 6

P

Peelermodus 19, 25
Peelerrand 22
Perforaties 35
Printkop
- Beschadiging 25
- Reinigen 27

Probleemoplossing 31

R

Reflexmarkeringen 34
Reinigen
- Drukwals 27
- Etiketfotocel 28
- Printkop 27

Reinigingsinstructies 27
Rol eruit halen 18
Roletiketten invoeren 15

S

Snijmodus 25
Steunhoek SQUIX 8.3 14
Stroomvoorziening 5
Synchronisatie van het papiertraject 25

T

Terugtrekken 26
Transferfolie invoeren 23
Transferfolieloop instellen 24

U

Uitpakken 9
USB-slave-interface 8

V

Veiligheidsaanwijzingen 5
Verdergaande werkzaamheden 5

W

Waarschuwingssticker 5
Wifi-stick 9

38

Deze pagina werd opzettelijk leeg gelaten.