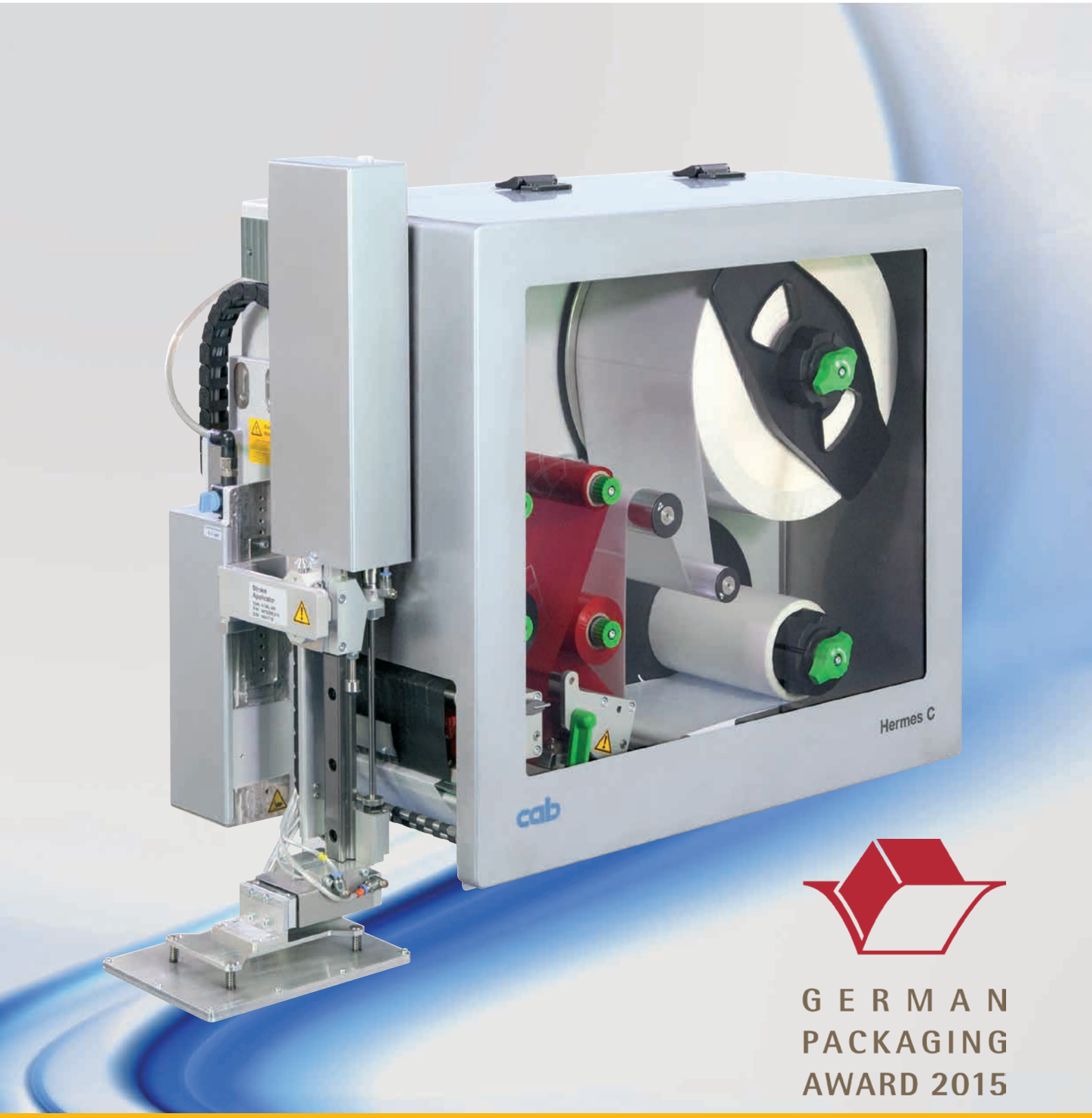
3.4 版



GERMAN PACKAGING AWARD 2015

雙色貼標系統 Hermes C

德 國 製 造

雙色即印即貼

Hermes C 為世界首創雙色即時貼標系統，可滿足 GHS 規範並同時達成列印及剝離標籤的一貫流程。

透過內建回紙功能可排除空白標籤、確保每張標籤都能依要求列印輸出並進行貼標動作。

可標識於所有容器如圓瓶、提桶、圓桶、塑膠桶、紙箱或棧板。

透過模組化組合零部件系統 Hermes C 可提供任何應用正確的解決方案。



- **專為工業應用設計**
- **易於生產線整合**
- **配備企業資源規劃系統（ERP, Enterprise Resource Planning）及過程控制系統（PCS, Process Control Systems）介面**

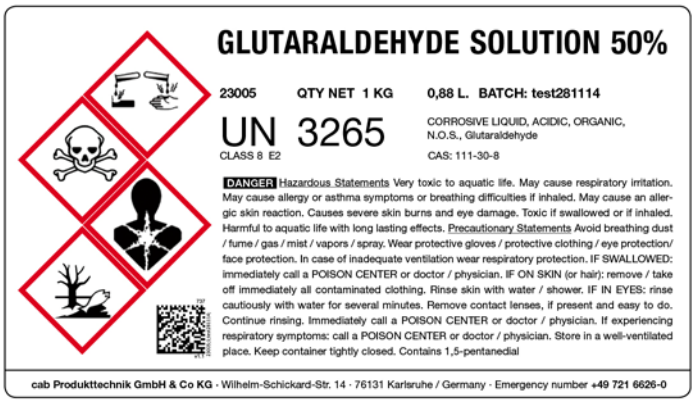
滿足 GHS 以及 REACH 新式統一圖形符號對化學及危險品標識全球通用規範的要求。

標準化零部件的常出現情況是，列印不完全的危險警示符號標識是不被法律允許的，像是空白菱形方框。

使用 Hermes C 能個別設計並列印標籤。

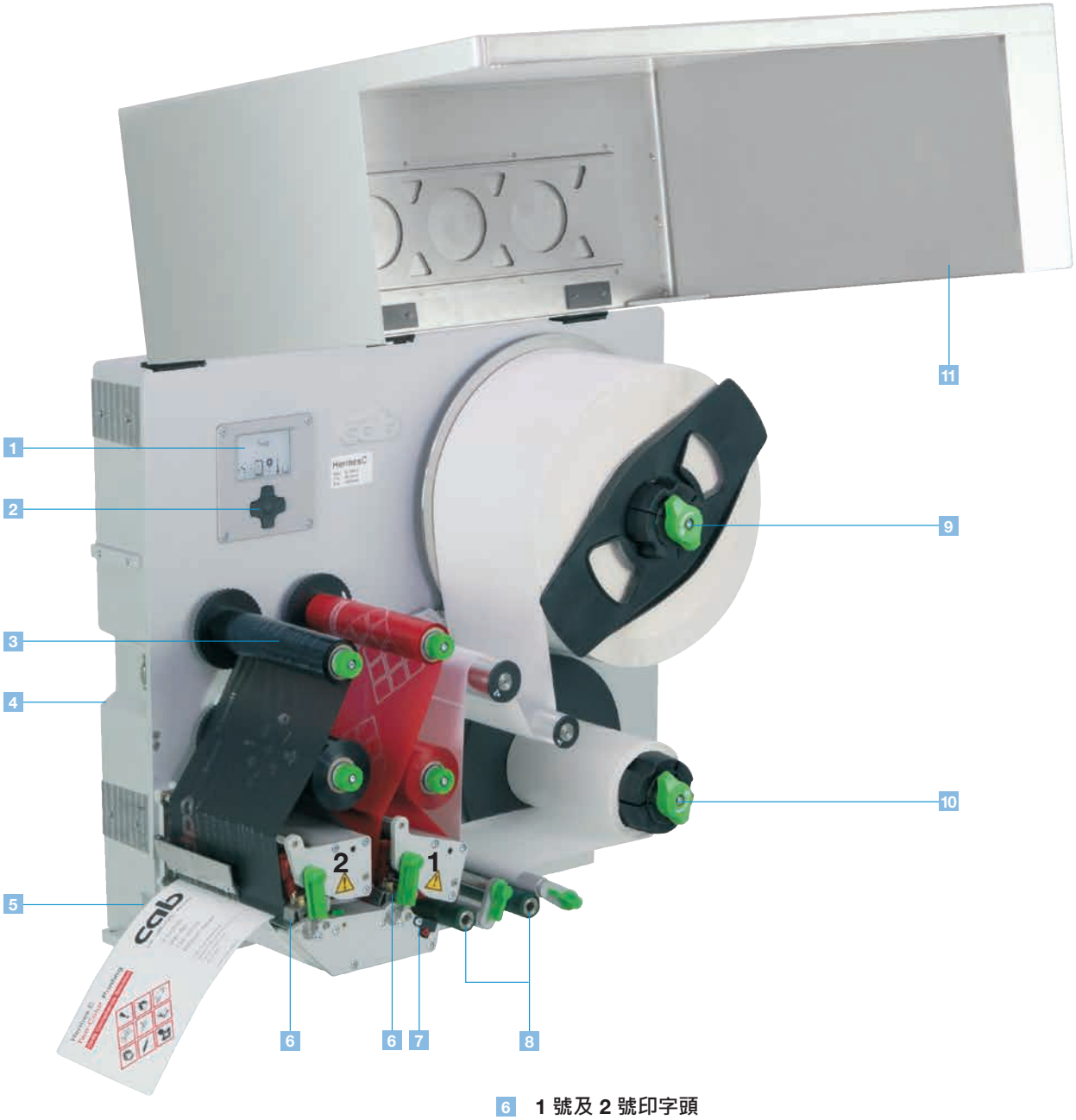
cab 也因應客戶需求應用提供 BS5609/3 認證之標籤及碳帶（見第 11 頁）。

標籤範例



出貨內容、外觀設計及規格資料以本冊輸出時間當下的資訊為準，隨時可能更新。cab 對於本冊提供的資訊不作任何保證。最新資訊參見官網 www.cab.de/tw/productmarking/print-and-apply/hermesc/

技術細節



1 超大圖形顯示面板
白色背光提供最佳的可讀性。可根據安裝位置 90° 旋轉調整螢幕。

2 複合式控制鍵
簡單、互動的選單操作。黑底白字的設計只顯示可操作的功能。配合圖形顯示可使選單導覽簡單易懂。

3 碳帶供應軸及回收軸
軸心三片旋緊式設計可快速簡單地更換碳帶。

4 堅固底座機構
由鑄鋁一體成型打造、抵抗變形的底座可安裝所有零組件。

5 自動標籤列印定位
更換新的標籤紙捲後貼標主機會自動定位列印位置，即使主機電源關閉也會自動記憶該列印位置。

6 1 號及 2 號印字頭
可根據標籤寬度調整壓力。

7 節省碳帶裝置
當 1 號印字頭遇到未列印區域時印字頭會抬起並在標籤進紙的同時中斷碳帶列印。

8 輸送系統
滾珠軸承輸送軸可確保高品質的列印精度。

9 標籤送紙器
透過手臂及動態止煞裝置可確保標籤持續平穩地進紙。

10 標籤回捲器
在標籤剝離之後回捲器可完全回收底紙。夾緊軸設計可方便更換紙捲。

11 保護外蓋
可安裝保護外蓋來防止灰塵和碰撞損傷。

傳輸介面



1 RS232C 序列埠（限制功能）

2 USB 2.0 Slave 傳輸介面

3 支援 10/100 Mbit/s TCP/IP 通訊協定的乙太網路

4 2 組 USB-Master 連結外接式操作面板、鍵盤、掃描槍
或是維修用隨身碟

5 記憶卡 CF I 型卡插槽

6 警示燈連接埠：
用以警示條碼印表機狀態

綠燈　可正常運作
黃燈　預先警示碳帶或標籤即將用完
紅燈　貼標錯誤

7 主壓縮氣閥連接埠：
將主壓縮氣閥安裝到此連接埠，則可藉由緊急開關切斷即印即貼系統的壓縮氣流

8 外部緊急氣閥開關連接埠：
如連接緊急停止開關於此連接埠，則可藉由主壓縮氣閥切斷即印即貼系統的壓縮氣流。

9 數位 I/O 介面：
25-pin SUB-D 連接埠,
與 IEC 61131-2, 1+3 型一致；
所有輸出、輸入皆配有電流隔離、反極性保護，輸出額外配有短路保護

輸入訊號 PNP
開始列印及貼標
重複列印
進紙
取消列印
暫停
剝離標籤
重設
停止列印及貼標
列印第一張標籤

輸出訊號 PNP、NPN（請洽詢 cab）
待機
列印現有資料
列印模組正在進紙
預先警示碳帶用完
預先警示標籤用完
碳帶用完
標籤用完
標籤就剝離位置
貼標手臂墊片位於吸標位置 / 上端位置
貼標手臂墊片位於貼標位置 / 下端位置
一般警示

規格資料

			1.1
條碼印表機			**Hermes C 6L/300-3**
印字頭			
列印方式			熱轉
列印解析度		dpi	300
最快列印速度		mm/s	125
最大列印寬度		mm	162.6
標籤			
標籤紙捲	銅版紙及塑膠薄膜材質像是 PET, PE, PP, PVC, PU, Acrylat, PI		
材質厚度		mm	0.03-0.06
標籤寬度[1]		mm	46-176
底紙寬度		mm	50-180
標籤高度		mm	20-356
回紙	速度	mm	100 (預設值設定)
	距離	mm	115
紙捲	最大紙捲外徑	mm	305
	內徑	mm	76
	回捲方向		內捲或外捲
碳帶			
碳墨			內碳或外碳
碳帶最大直徑		mm	80
紙管直徑		mm	25
碳帶最大長度		m	450
碳帶最大寬度[2]		mm	165
節省碳帶裝置 1 號印字頭			■
內部回捲器			
最大回捲直徑		mm	210
回捲直徑		mm	76
條碼印表機尺寸及重量			
高度 x 深度 x 寬度		mm	550 x 630 x 320
重量		約 kg	30
標籤感應器			
穿透式感應器	標籤前緣及標籤後緣		
到標籤邊緣距離		mm	4-47
電子零件			
32 位元高速處理器 時脈		MHz	266
暫存記憶體 (RAM)		MB	64
內建快閃記憶體 IFFS		MB Flash	8
CompactFlash I 型卡插槽			■
微型備用電池			即時時鐘,列印出時間和日期,關機時資料儲存
警示訊號			錯誤時警示聲響
傳輸介面			
序列埠 RS232 C 1,200 到 230,400			■
USB 2.0 高速 Slave PC 專用連接埠			■
乙太網路 10/100 Mbit/s, LPD, RawIP-Printing, FTP-Printing, DHCP, HTTP, FTP, SMTP, SNMP, TIME, Zeroconf, mDNS, SOAP			■
2 組 USB-Master 連接埠			連結外部操作面板、鍵盤、掃描槍或是維修用隨身碟
警示燈連接埠			■
數位 I/O 介面			■
cab 貼標手臂連接埠			■
外接緊急氣閥開關連接埠			■
主壓縮氣閥連接埠			■
操作環境			
電源供應			100–240 VAC ~ 50/60 Hz, PFC
最大耗電量			待機 < 10 W / 一般操作 100 W / 最大值 165 W
溫度/濕度	操作過程：		5-40 °C/10-85 % 非凝結狀態
	封存狀態：		0-60 °C/20-80 % 非凝結狀態
	運送途中：		–25-60 °C/20-80 % 非凝結狀態
安全認證			CE, FCC class A, ICES-3
操作面板			
多功能操作按鍵/LED-顯示	暫停、進紙、取消、選單、確定、4 按鍵		
LCD-圖形顯示	寬 60、高 40 mm、4 行		
設定			
時間、日期、電子或類比時鐘、25 種語言設定、系統設定、列印參數、傳輸介面、安全設定			
螢幕顯示			
資料接收 網路連線狀態 已使用記憶體	印字頭溫度 記憶卡存取狀態 時鐘/日曆表		abc 除錯 暫存緩衝區 碳帶剩餘量

[1] 體積小、材質薄或黏性強的標籤可能會有所限制。特殊應用須經過測試。
[2] 碳帶應和標籤寬度相符。

■ 標準品 □ 選配品

監控		
當以下狀況發生時，停止列印：	碳帶耗盡、標籤耗盡、印字頭開啟狀態	
當以下狀況發生時，產生警示：	碳帶耗盡、標籤耗盡	
設備檢測		
系統診斷	開機時自動測試印字頭	
系統狀態概覽及列印	字型資訊、外接週邊資訊、WLAN 連線狀態、標籤定位狀態、網格列印測試、監控模式、預付列印狀態 (PPP status)	
進階系統狀態報告	列印系統設定資訊諸如總列印長度、總操作時數等。透過軟體指令查詢條碼印表機狀態。在螢幕顯示網路錯誤、無法連線、條碼錯誤等訊息。	
字型		
所有字型	內建 5 種點陣字型包含 OCR-A, OCR-B 和 3 種向量字型 Swiss 721, Swiss 721 Bold 和Monospace 821,可下載全真字型。選配泰文和簡體中文字型	
字元集	內建 Windows 1250 至1257, DOS 437, 737, 775,850, 852, 857, 862, 864, 866, 869, EBC DIC 500,ISO 8859-1 至-10 和-13 至-16, WinOEM 720, UTF-8,Macintosh Roman, DEC MCS, K0I8-R. 支援所有西歐和東歐拉丁、西里爾 (斯拉夫)、希臘、希伯來和阿拉伯字型。選配泰文和簡體中文字型。	
點陣字型	字型寬度和高度 1-3 mm, 縮放比例 2-10, 文字旋轉 0°, 90°, 180°, 270°	
全真字型	字型寬度和高度 0.9-128 mm, 無段縮放比例, 可依 1° 為基準旋轉 360°	
字體樣式	根據不同字型調整為粗體、斜體、底線、外框、反白	
字元間距	可無段調整	
圖案		
圖案元素	線條、箭形、矩形、圓形、橢圓、填滿及漸層	
圖案格式	PCX, IMG, BMP, TIF, MAC, GIF, PNG	
條碼		
一維條碼	Code 39, Code 93 Code 39 Full ASCII Code 128 A, B, C EAN 8, 13 EAN/UCC 128 EAN/UPC Appendix 2 EAN/UPC Appendix 5 FIM HIBC	Interleaved 2/5 Ident- und Leitcode der Deutschen Post AG Codabar JAN 8, 13 MSI Plessey Postnet RSS 14 UPC A, E, E0
二維條碼及堆疊式二維條碼	Aztec, Codablock F, Data Matrix, PDF 417, Micro PDF 417, UPS Maxicode, QR-Code, RSS 14 縮短 (truncated),有限 (limited),疊層 (stacked) 和全方位疊層 (stacked omnidirectional), EAN-Datamatrix, GS1 Data Bar	
	所有條碼長度與寬度比例皆可變更，亦可旋轉 0°、90°、180°、270°。可依條碼類型選擇檢查碼、列印碼文、起始/結束碼。	
軟體		
程式編纂	JScript 直接編寫 abc 基本編輯器 資料庫連接器	■ ■ ■
系統監控/管理	監控 cab 條碼印表機 cab 網路管理員	■ ■
cab 標籤編輯軟體	cablabel S3 Lite cablabel S3 Viewer cablabel S3 Pro cablabel S3 Print	■ ■ □ □
Windows 條碼印表機驅動程式	Windows 10 Windows 11 WHQL 認證規劃中	Server 2016 Server 2019 Server 2022 ■
單機操作		■

貼標手臂 4126/4136

2.1





壓貼墊片
使用壓貼墊片可精準將標籤壓貼於平坦的產品表面上。



壓貼墊片加裝彈簧伸縮
加裝彈簧伸縮吸附板可貼標在傾斜達 8° 的平面上。



滾貼墊片
當產品於平面輸送時標籤會滾貼於產品表面上。

若有矽膠墊片需求，請洽詢 cab

貼標手臂

針對包裝或產品的即時貼標。根據墊片類型來決定產品在貼標過程中為靜止或移動。可從包裝的所有方向進行貼標。

墊片在標籤剝離板前就會定位。標籤在列印同時就會由墊片所吸附。短距氣缸會水平轉動將壓貼墊片移到貼標位置上並將標籤壓貼於產品上。氣缸行程長度決定了標籤剝離板至產品的最大距離。

貼標手臂		**4126C-300**	**4126C-400**	**4136C-300**[1]	**4136C-400**[1]
行程長度	mm	300	400	300	400
產品高度		可變動	可變動	可變動	可變動
水平線性滑軌	mm	25	25	25	25
貼標位置		上方 底部 側面	上方 底部 側面	上方 底部 側面	上方 底部 側面
扣掉外箱的重量	kg	7	7.5	6.5	7.5
最大耗電量	W	15	15	15	15
運作氣壓值	bar	4.5	4.5	4.5	4.5
吹管	數量	1	1	2	2
貼標速度	約 貼標循次數/分[2]	20	20	20	20
壓貼墊片		**4126C-11 F** / **4126C-12 F** / **4126C-19 F**		–	
標籤寬度	mm	46-174		–	
標籤高度	mm	20-100		–	
貼標主機座到貼標位置距離	mm	220	320	–	
最大墊片深入凹槽高度 F[3]	mm	50		–	
產品位置		靜止		–	
壓貼墊片加裝彈簧伸縮		**4126C-3900**		**4136C-3900**	
標籤寬度	mm	80-174		80-174	
標籤高度[4]	mm	80-150		151-350	
貼標主機座到貼標位置距離	mm	215	315	215	315
產品位置		靜止		靜止	
滾貼墊片		**4126C-4900**		**4136C-4900**	
標籤寬度	mm	50-174		50-174	
標籤高度[4]	mm	80-150		151-356	
貼標主機座到貼標位置距離	mm	245-275	345-375	275-360	375-460
產品位置		直線移動		直線移動	

[1] 只能搭配塑膠材質標籤。

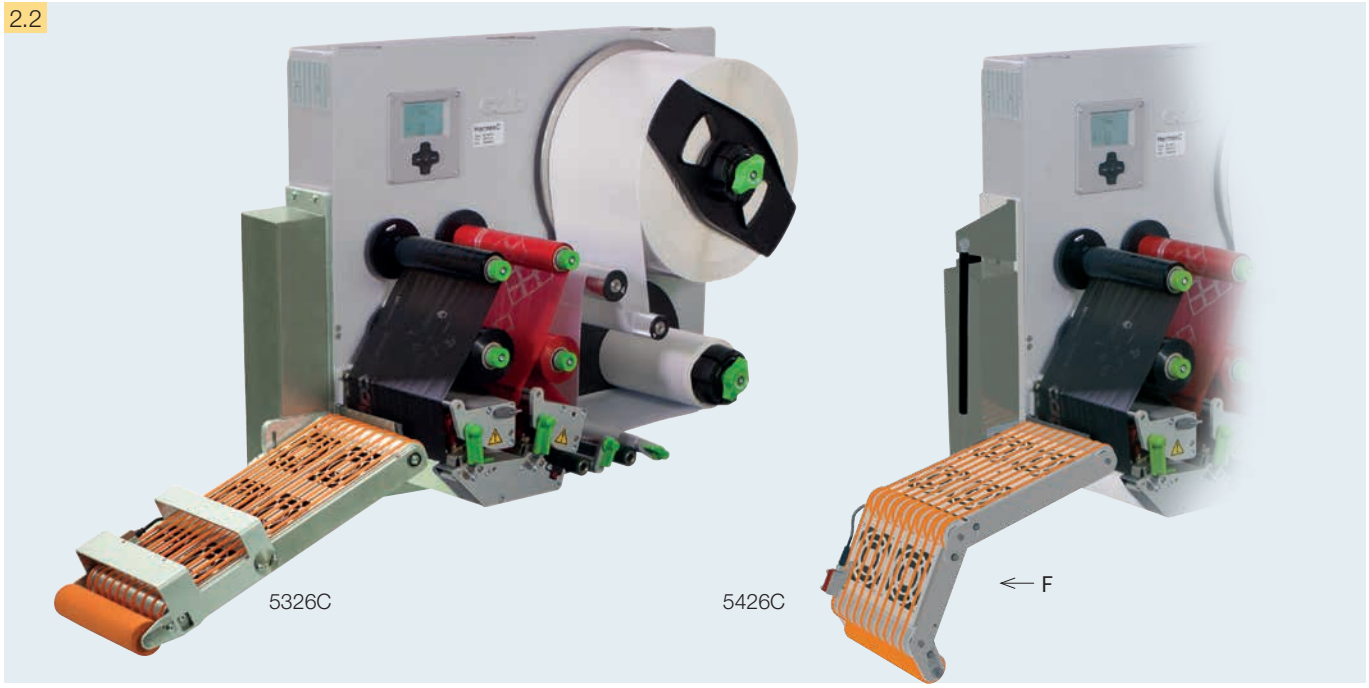
[2] 由標籤高度 *100 mm*、列印速度 *125 mm/s* 所計算得出。

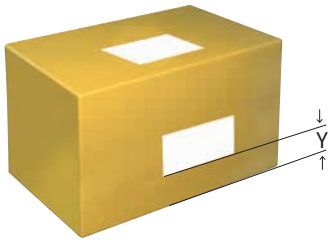
[3] 若手臂深入凹槽高度大於 *25 mm*，必須調整 *Hermes C* 保護外蓋。

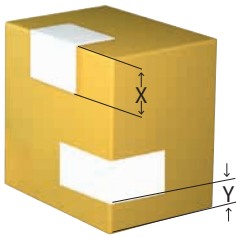
[4] 標籤高度大於 *210 mm* 建議使用內捲標籤。

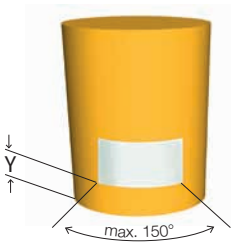
吸附式輸送帶貼標手臂 5326/5426

2.2









吸附式輸送帶貼標手臂

針對移動中包裝或產品的即時貼標。可從包裝的所有方向進行產品的平面、圓柱體及折角貼標。

吸附式輸送帶貼標手臂位於剝離板前。列印完成的標籤會藉由吸附式輸送帶傳送至剝離位置並透過外部訊號貼標於包裝上。在剝離過程中可同時列印下一張標籤。

技術規格		吸附式輸送帶貼標手臂	
		5326C	**5426C**
貼標類型		平面	圓柱體、折角
出紙方向		左	左
標籤寬度	mm	46-174	46-174
標籤高度	mm	80-356	80-356
產品位置	直線移動	■	■
貼標位置	上方	■	■
	底部	■	–
	側面	■	■
產品高度		固定	固定
產品最大行進速度	m/s	0.5	0.3
最小產品間隔	m	1.0	0.6
扣掉外箱的重量	kg	未訂定	9
最大耗電量	W	90	90
應用水平穩定度	F=mm	–	10 N x 因素 3
最大折角貼標高度	X mm	–	180
圓柱體貼標	平均每分鐘 mm	–	取決於標籤長度
吸附式輸送帶速度[1]	mm/s	100-500	100-300
貼標速度[2]	約 貼標循次數/分	15	15
側邊貼標時到輸送帶的最小標籤距離	Y mm	20	20

[1] 產品行進速度必須等於或大於吸附式輸送帶速度。

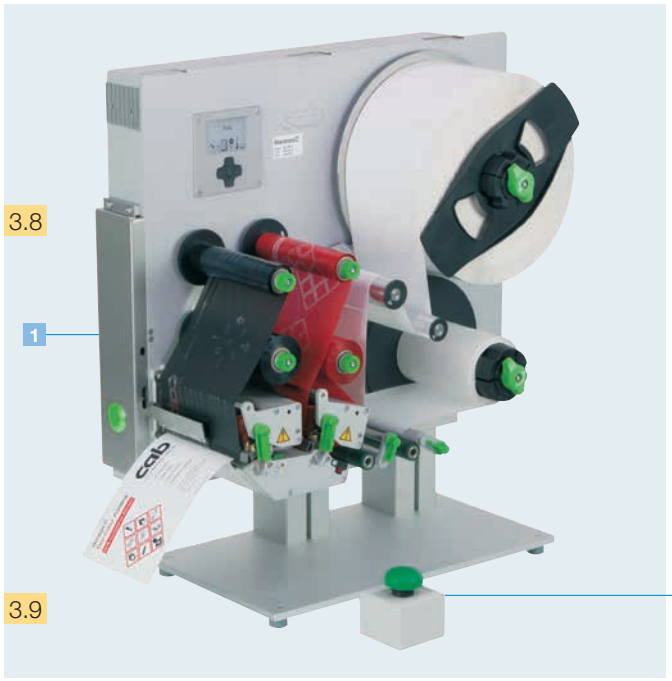
[2] 由標籤高度 *100 mm*、列印速度 *100 mm/s* 所計算得出

配件

Hermes C 選購配件	產品
3.1 	**保護外蓋 V 垂直安裝專用** 保護外蓋可使 Hermes C 遠離髒污並同時防止碰撞損傷。
3.1 	**保護外蓋 H 水平安裝專用** 朝向產品面配有額外的蓋板
3.2 	**外接操作面板** 若條碼印表機安裝後不易操作，可額外外接操作面板。操作面板上還提供了 CF I 型卡的記憶卡插槽和 USB-Host 連接埠。
3.3 	**標準鍵盤 USB** 連接埠：USB，鍵盤數：115
3.4 	**記憶卡** CF I 型卡。可儲存標籤格式、字型、文字圖案並能在條碼印表機和 PC 中讀寫。
3.5 	**感應電眼 25 pin** 連接在 Hermes C 上。 在底紙上偵測到產品後即進行貼標動作。
3.6 	**25 pin D 型 I/O 接頭** 使用螺絲接頭連接所有 Hermes C I/O 介面上的操作訊號。

傳輸介面	產品
4.1 	**標籤選擇 – I/O-介面盒** 透過 PLC 可讀取記憶卡中高達 16 種不同的標籤。
線材	**產品**
5.1 	**傳輸線 RS232C** 9/9-pin, 長 3 m
貼標手臂配件	**產品**
6.1 	**吹管 4“**
6.1 	**吹管 6“**
6.2 	**氣壓計** 氣壓計依使用角度安裝在托架上。預設為 4.5 bar。
6.3 	**氣壓計搭配主閥** 將貼標系統整合到生產線的應用，可從外部開啟或關閉貼標手臂的壓縮空氣。預設為 4.5 bar。與緊急停止開關整合。
6.4 	**圓形接頭** 3-pin M8 主壓縮氣閥專用
6.4 	**圓形接頭** 4-pin M8 緊急停止開關專用
6.5	**調壓器** 用於減少貼標手臂的衝擊力; 安裝於貼標手臂內

配件



剝離標籤並手動拿取

必須裝配剝離感測器才能剝離並手動拿取標籤。值得推薦的是固定腳架。可安裝剝離感測器於配有或無保護外蓋的貼標主機。

1 剝離感測器 PS11

1. 自動剝離

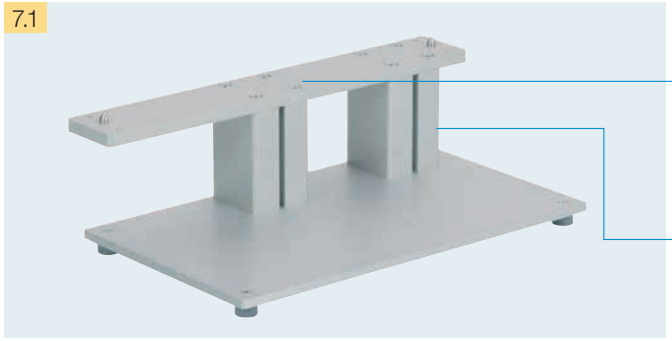
剝離感測器 PS11 可於剝離位置辨識標籤。在拿取標籤後會馬上列印下一張標籤。

2. 透過指令觸發剝離

透過剝離感測器上的按鈕來開始列印或剝離標籤。

2 手動開關 TR2

透過 I/O 介面發送訊號來剝離標籤。
可使用連接線連接手動開關。



固定腳架

用於固定貼標主機

1 轉接底板

可固定貼標主機於轉接底板上。或將貼標主機透過轉接底板和支柱直接安裝於生產線上。

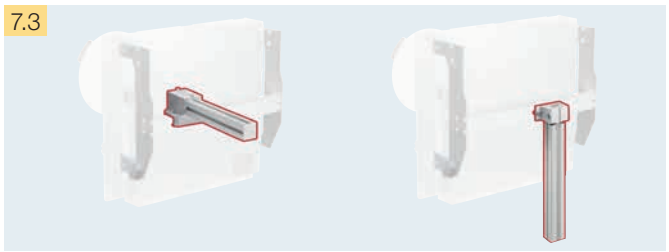
2 支柱

標準長度 120 mm
可依需求固定在一定的長度。其他長度請洽詢 cab。



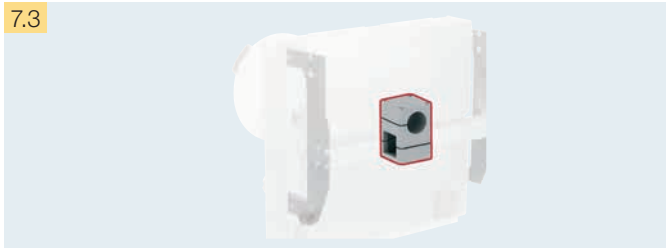
托架

使用托架可讓 Hermes C 安裝於立架或生產線上。



50 x 50 mm 支柱專用十字接頭

藉由十字接頭可將貼標系統朝水平和和垂直方向挪動。

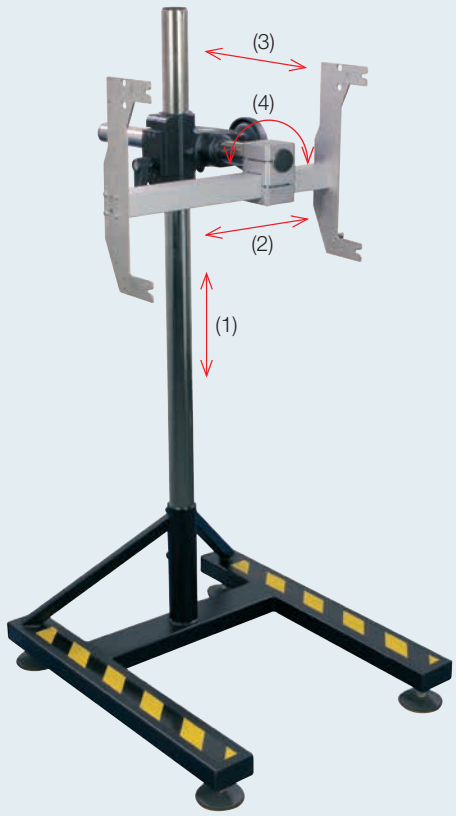


直徑 50 mm 專用十字接頭

藉由十字接頭可將貼標系統朝水平和和垂直方向挪動來轉動直徑 50 mm 的轉軸。

安裝立架

7.4



立架 1622

可垂直安裝 Hermes C 於生產線上。並透過配有齒條的搖把來調整高度和深度。透過額外安裝的轉軸可 360° 旋轉整個貼標系統。

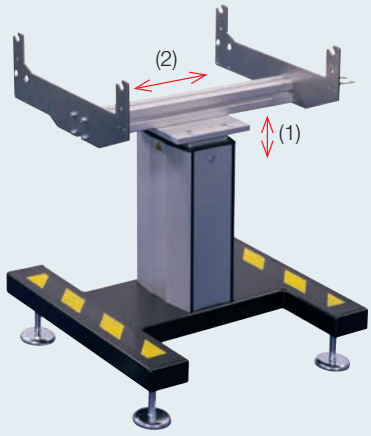
可安裝氣壓計和警示燈於托架上。

規格資料		立架 1622
調節腳座	mm	± 15
最大承重量	kg	75
(1) 貼標主機座下緣至地面距離	mm	150-1,100
(2) 輸送帶橫向深度	mm	120
(3) 輸送帶縱向深度	mm	100
(4) 可調整角度	°	± 90
重量	約 kg	40





7.5



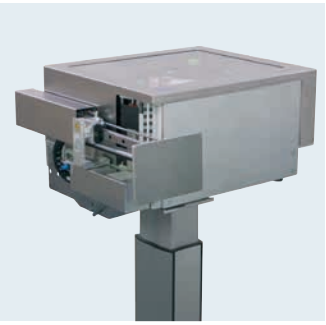
立架 1221

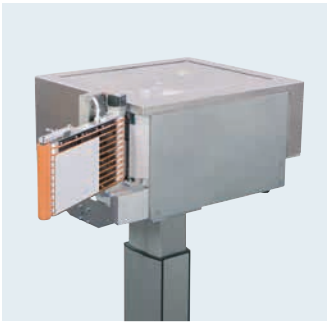
可水平安裝 Hermes C 於生產線上並以內側旋鈕來調整高度。

可安裝氣壓計和警示燈於托架上。

規格資料		立架 1221
調節腳座	mm	± 15
最大承重量	kg	75
(1) 貼標主機座下緣至地面距離[1)]	mm	720-960
(2) 輸送帶縱向深度	mm	± 180
重量	約 kg	40

[1)] 更多規格請洽詢 *cab*。



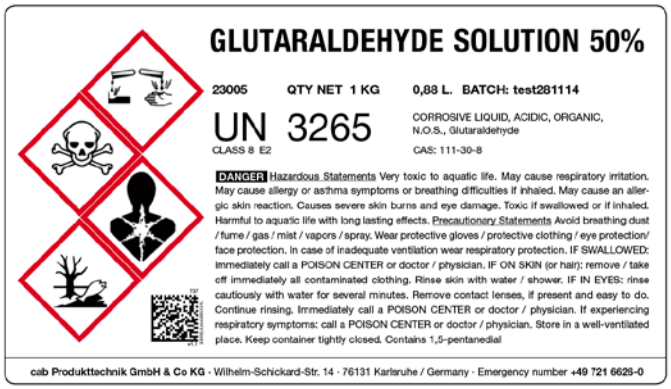


標籤和碳帶

- **即時列印雙色標籤**
- **化學品標識專用，如油品、漆料或清潔劑**
- **標識於圓桶、提桶、揀貨箱、棧版等等且可抗酸及抗海水**
- **滿足 GHS 雙色貼標規範的標籤**
- **並獲得 British Maritime 標準指令 BS5609, Part 3 認證**
  在測試過程中，貼於鋁桶上的標籤在浸入海水至少三個月後必須仍具有黏著性及可讀性。

為此，cab 提供特多龍或 PP 材質的標籤以及合適的碳帶。詳情請洽詢 cab。

標籤範例





標籤
Hermes C 可使用所有尺寸寬度介於 46 至 176 mm 、高度由 20 至 356 mm 的標籤。



碳帶
碳帶可相容於任何標籤材質並提供極佳的列印效果。
樹脂碳帶具抗溶劑、耐熱及較高的抗磨損、抗刮痕的特性。

貼標主機軟體功能

J	**工作開始**
H 100	**列印速度 (100 mm/s)**
O R	**標籤旋轉 180°**
S l1;0,0,68,70,100	**標籤尺寸 (100x68 mm, 間隔 2 mm)**
T 10, 10,0,5,pt20;sample	**文字物件/字型: Swiss 粗體, 20 pt**
B 10,20,0,EAN-13,SC2,401234512345	**條碼 EAN 13, 尺寸 SC 2**
G 8,3.5,0;R:30,9,0.3;0.3	**圖形, 矩形 30x9 mm, 線寬 0.3 mm**
A 1	**標籤數量 (在此範例 1)**

JScript 直接編寫

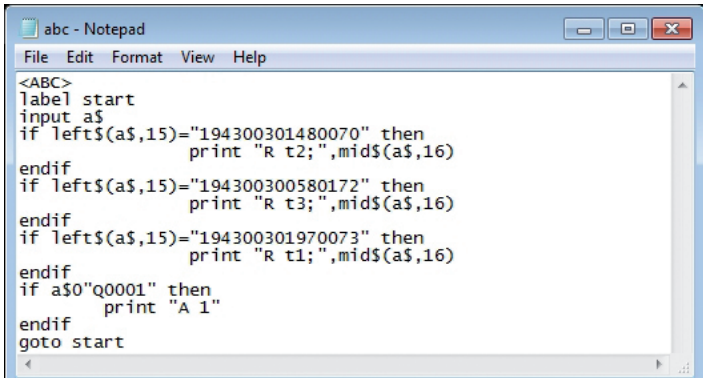
每一台 cab 條碼印表機都可直接以 JScript 程式語言直接編寫。可在程式人員指南中查閱 JScript。標籤編輯軟體 cablabel S3 可完美支援直接編寫，但也能任何一種文字編輯器編寫創建。

SAP® Member Silver
Printer Vendor Program

使用軟體創建標籤 → 在 SAPScript 之中使用替換檔案 → 使用 SAPScript 和輸出標籤來更換變數資料

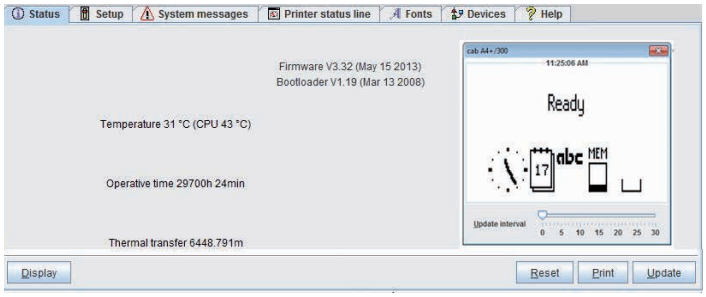
於 SAP R/3*) 系統中轉換檔案及整合

cab 和 SAP 開發了「轉檔方案」(replace method)，來使用 SAP R/3 的 SAPScript 程式語言簡易地操作 cab 條碼印表機。在「轉檔方案」中主機只以 JScript 轉換檔案並發送到設備。作為 SAP 合作夥伴的 cab 能存取 SAP 研發區域並在 SAP 環境中優化條碼印表機支援。



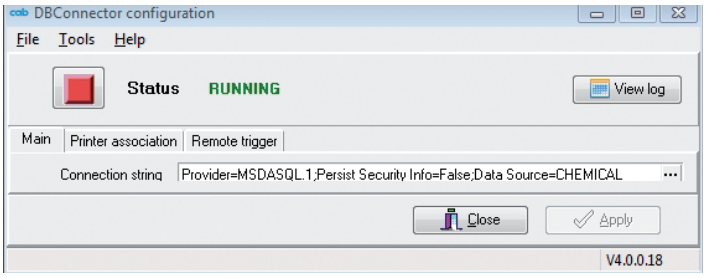
abc 基本編輯器

abc 基本編輯器作為整合韌體的一部份能讓貼標主機在預備列印之前能透過簡單的 BASIC programming 檔案進行處理。
因此您可以替用其他條碼印表機語言或整合不同系統的檔案如磅秤機或 PLC。



使用外網和內網監控 cab 條碼印表機

使用一般的程式諸如網路瀏覽器和 FTP 客戶端內建的 HTTP 和 FTP 伺服器能監控和設定條碼機監控、更新韌體和管理記憶卡。透過 SNMP 和 SMTP 客戶端能將狀態、警示、錯誤等訊息並存成郵件或 SNMP 資料包寄到管理者或使用者電腦。時間伺服器則同步時間和日期。



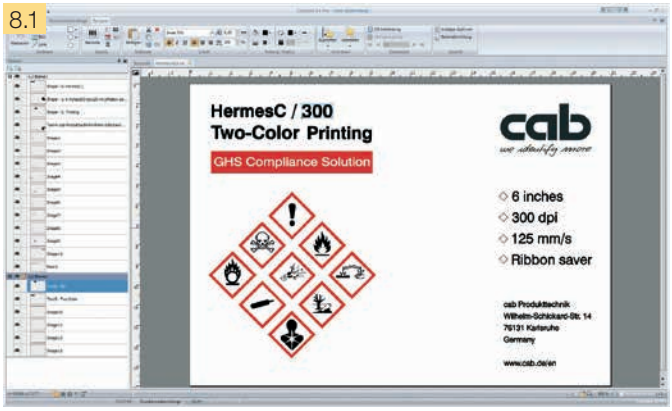
資料庫連接器

在單機操作模式中資料庫連接器可使用外部的網路連線，並存取和列印來自中央 ODBC-, OLEDB 兼容資料庫的標籤檔案。在列印的同時檔案能回存、變更到資料庫。
透過資料庫連接器的同步在 cablabel S3 中設計標籤時您能方便地連接資料庫。

*) *SAP* 及其所屬標誌為 *SAP SE* 在德國或其他國家之註冊商標。

軟體工具 – 標籤編輯軟體

8.1



cablabel S3 相容於微軟*) 操作系統。

不支援 Terminalserver/Citrix。

cablabel S3 是一套支援雙色列印的標籤編輯軟體。並提供三種功能：

- **設計**
- **列印**
- **監控**

cablabel S3 能在標籤設計上解放 cab 設備所有潛能：在直覺的使用者介面中能運用功能多元的指令集，例如：不同的各地日期和時間表示法、數學和邏輯運算功能。

同時 cablabel S3 能結合所有 cab 產品：您可先設計標籤，並決定使用條碼印表機、貼標系統或者雷射雕刻系統列印輸出。

您想要讓您的標識系統在不連接主機下的單機操作模式列印嗎？cablabel S3 也能支援您：在標籤設計完成之後，軟體支援您使用儲存在條碼印表機上的檔案作為單機操作模式使用。

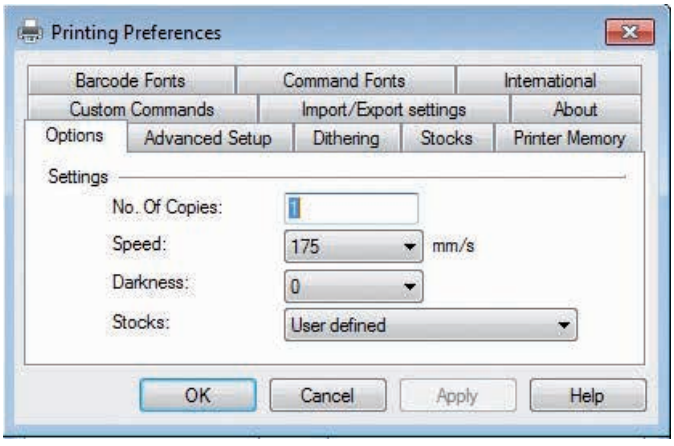
模組化設計的 cablabel S3 可循序漸進完成您的需求：內建的 JScript 編輯器可支援原生的 JScript 程式編寫。若您想要在設計者介面更動標籤，可在 JScript 檢視器中即時檢閱。其他功能像是資料庫連接器或者是條碼測試器都能輕鬆整合。

軟體工具 – 監控



cab 網路管理員
使用 cab 網路管理員能讓使用者透過網路同時控制多台條碼機。網路管理員支援監控、設定、韌體更新、記憶卡管理、檔案同步和 PIN 碼集中管理。

條碼印表機驅動程式



Windows 條碼印表機驅動程式

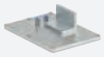
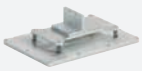
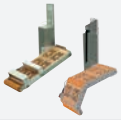
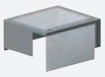
Windows 10	Windows Server 2016
Windows 11	Windows Server 2019
	Windows Server 2022

WHQL 認證規劃中

提供驅動程式免費下載的網址為 www.cab.de/tw/support

*) *Microsoft* 為微軟股份有限公司註冊商標。

條碼印表機型號、料號總覽

		料號	型號
1.1		**5970313**	貼標主機 Hermes C 6L/300-3
		料號	**貼標手臂**
2.1		**5972120** **5972125** **5972290** **5972295**	貼標手臂 4126C-300 貼標手臂 4126C-400 貼標手臂 4136C-300 貼標手臂 4136C-400
		**xxxxxxx*)**	壓貼墊片 4126C-11 F 寬 x 高 壓貼墊片 4126C-12 F 寬 x 高 壓貼墊片 4126C-19 F 寬 x 高
		**xxxxxxx*)**	壓貼墊片加裝彈簧伸縮 4126C-3900 寬 x 高
		xxxxxxx*)	壓貼墊片加裝彈簧伸縮 4136C-3900 寬 x 高
		**xxxxxxx*)**	滾貼墊片 4126C-4900 寬 x 高
		xxxxxxx*)	滾貼墊片 4136C-4900 寬 x 高
2.2		**5972910** **5972140**	吸附式輸送帶貼標手臂 5326C 吸附式輸送帶貼標手臂 5426C
		料號	**Hermes C 配件工具**
3.1		**5970475.001**	垂直安裝專用保護外蓋
		**5972493.001**	水平安裝專用保護外蓋
3.2		**5954380**	外接操作面板
3.3		**5901626**	標準鍵盤 USB 德語版
3.4		**5561043**	記憶卡 CF I 型卡
3.5		**5964300**	感應電眼 25-pin 連接 Hermes C
3.6		**5917651**	25-pin D 型 I/O 接頭 Phoenix Contact No. 2761622
3.8		**5972287**	剝離感測器 PS11
3.9		**5955710**	手動開關 TR2
		料號	**傳輸介面**
4.1		**5948205**	標籤選擇- I/O-介面盒
		料號	**線材**
5.1		**5550818**	傳輸線 RS232C 9/9-pin, 長 3 m

*) 會根據客製化要求而指配料號

		料號	貼標手臂配件
6.1		**5964095.001**	吹管 4“
		**5964614.001**	吹管 6“
6.2		**5955735**	氣壓計 L 版
6.3		**5955737**	氣壓計 L 版 搭配主閥
6.4		**5918092**	圓形接頭 3-pin M8
		5918003	圓形接頭 4-pin M8
6.5		**5972xxx.212**	調壓器
		料號	**安裝輔助工具**
7.1		**5972289** **xxxxxxx***	固定腳架 120 固定腳架 XXX, 可客製化高度
		5972282	轉接底板 120
		**xxxxxxx***	支柱 XXX, 可客製化長度
7.2		**5972291**	托架 C
7.3		**8914443**	50 x 50 mm 支柱專用十字接頭
		**5907394**	直徑 50 mm 專用十字接頭
7.4		**5972230**	立架 1622
7.5		**5972447**	立架 1221
		料號	**軟體**
8.1		套裝軟體 **5588001** **5588100** **5588101** **5588150** **5588151** **5588152** **5588002** **5588105** **5588106** **5588155** **5588156** **5588157**	標籤編輯軟體 cablabel S3 Lite (至 cab.de/tw 下載) cablabel S3 Pro 1 WS cablabel S3 Pro 5 WS cablabel S3 Pro 10 WS cablabel S3 Pro 1 額外金鑰 cablabel S3 Pro 4 額外金鑰 cablabel S3 Pro 9 額外金鑰 cablabel S3 Print 1 WS cablabel S3 Print 5 WS cablabel S3 Print 10 WS cablabel S3 Print 1 額外金鑰 cablabel S3 Print 4 額外金鑰 cablabel S3 Print 9 額外金鑰
8.2		**9008486**	程式人員指南 英文版, 影印複本

cab 產品總覽

條碼印表機
MACH1, MACH2



條碼印表機
EOS 2



條碼印表機
EOS 5



條碼印表機
MACH 4S



條碼印表機
SQUIX 2



條碼印表機
SQUIX 4



條碼印表機
SQUIX 6.3



條碼印表機
SQUIX 8.3



條碼印表機
XD Q (雙面列印)



條碼印表機
XC Q (雙色列印)



貼標系統
HERMES Q



貼標系統
Hermes C (雙色列印)



試管貼標系統
AXON 1



列印模組
PX Q



標籤及碳帶



標籤編輯軟體
cablabel S3



標籤剝離機
HS, VS



快速貼標機
IXOR



雷射雕刻機
XENO 4



雷射雕刻系統



更多產品資訊請參見 www.cab.de/tw

總部與生產基地皆位於德國

② 至 ⑦ 為全球分公司

820 服務經銷商夥伴
遍佈全球超過 80 個國家。



Europe 歐洲

Germany 德國
cab Produkttechnik
GmbH & Co KG
Wilhelm-Schickard-Str. 14
76131 Karlsruhe
Tel. +49 721 6626 0
Fax +49 721 6626 129
info@cab.de
www.cab.de

France 法國
cab Technologies S.à.r.l.
2a Rue de la Moder
Z.A. Nord du Val de Moder
67350 Niedermodern
Tel. +33 388 722501
Fax +33 388 722502
info.fr@cab.de
www.cab.de/fr

America 美洲

USA 美國
cab Technology, Inc.
21 Alpha Road, Suite 200
Chelmsford, MA 01824
Tel. +1 978 250 8321
Fax +1 978 256 9564
info.us@cab.de
www.cab.de/us

Latin America 拉丁美洲
Alejandro Balmaceda
Hacienda Jurica Pte 1615
Colonial de Valle
32553 Ciudad Juárez
Tel. +52 656 682 4301
a.balmaceda@cab.de
www.cab.de/es

Asia 亞洲

Taiwan 台灣
cab Technology Co., Ltd.
希愛比科技股份有限公司
23552 新北市中和區
中正路700號16F-1
Tel. +886 2 8227 3966
Fax +886 2 8227 3566
info.asia@cab.de
www.cab.de/tw

China 中國
cab (Shanghai) Trading Co., Ltd.
铠博 (上海) 贸易有限公司
200335 上海市长宁区
金钟路999号D栋908室
Tel. +86 21 6236 3161
Fax +86 21 6236 3162
info.cn@cab.de
www.cab.de/cn

Singapore 新加坡
cab Singapore Pte. Ltd.
59 Ubi Avenue 1 #04-13
Singapore 408938
Tel. +65 6931 9099
Fax +65 6931 9098
info.asia@cab.de
www.cab.de/en

Africa 非洲

South Africa 南非
cab Technology (Pty) Ltd.
8 Fabriek Street
Strijdom Park
Randburg 2169
Tel. +27 11 886 3580
Fax +27 11 789 3913
info.za@cab.de
www.cab.de/za

版本：2023 年 8 月

此文件及其翻譯版本皆屬 cab Produkttechnik GmbH & Co KG. 之資產。© cab
重製、轉讓、複製或散佈整冊或部分須事先取得 cab 書面同意。