1600 สแตนด์

Art.- No. 5947400

คู่มือการใช้งาน

รุ่น 03/06



รายละเอียดผลิตภัณฑ์

1600สแตนด์ทำหน้าที่ในการยึดครองและการขนส่ง เครื่องพิมพ์ รุ่นHermes และซีรีส์ A มีน้ำหนักเบาสร้างที่มีเสถียรภาพมากและทนต่อการแปรปรวน
ตัวยึดเครื่องพิมพ์พิเศษสำหรับชนิดของเครื่องพิมพ์ที่ใช้จะต้องแนบมาด้วย

การปรับแนวนอนหรือแนวตั้งของเครื่องพิมพ์บนขาตั้งสามารถจัดการได้อย่างง่ายดายคล่องแคล่ว
ดีในพื้นที่ที่มีขนาดเล็กและวงจรหักเหน้อยที่สุดได้รับการรับรองโดยสี่ล้อขับเคลื่อนบนตัวถังที่ลดลง
กับสี่ขาของสแตนด์สามารถรักษาความปลอดภัยและการปรับไปที่พื้น

คำแนะนำด้านความปลอดภัย



- อ่านคู่มือการใช้งานก่อนที่จะเริ่มต้นใช้สแตนด์ !
- ใช้สแตนด์ได้เฉพาะบนพื้นเรียบและพื้นที่เสมอกัน !
- ไม่ควรใช้สแตนด์เพื่อบรรทุกคน !
- ระวังเมื่อข้ามพื้นที่ไม่สม่ำเสมอเช่น ธรณีประตู ท่อและสาย !
- ควรจับสแตนด์ด้วยขาของเครื่องบนพื้นสำหรับการโหลดและการขนถ่ายหรือสำหรับการปรับสแตนด์ !

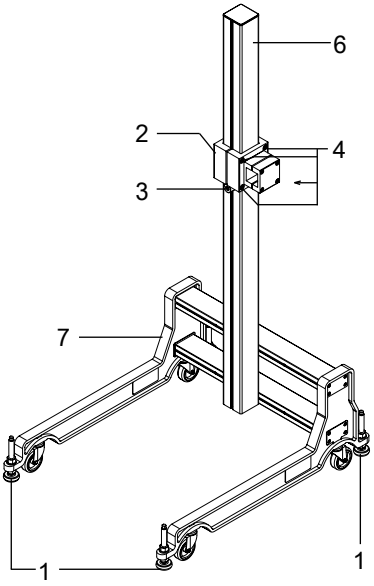


สังเกต !
ให้แน่ใจว่าจะรักษาบรรจุภัณฑ์เดิมสำหรับการเป็นไปได้
ภายหลังการจัดส่ง!

วันที่ทางเทคนิค

ยกความจุ	สูงสุด 50 กิโลกรัม
น้ำหนัก	36 ก.ก.
ความสูงสูงสุด	1,600 มิลลิเมตร
สูงสุดความสูงของเครื่องพิมพ์ตัวยึดตำแหน่งเพลารถ	1,500 มิลลิเมตร
- สูง	140 มิลลิเมตร
- กว้าง	660 มม.
- ความลึก	940 มม.
พวงมาลัยลูกล้อ	Dm 75 มิลลิเมตร
ขา	SF80
อุณหภูมิในการทำงาน	+5 ถึง +40 °C / +41 ถึง 104 °F
อุณหภูมิคลังเก็บของ	-25 ถึง +70 °C / -13 ถึง 158 °F
บรรยากาศความชื้น	30 to 95 %
ความต้องการด้านความปลอดภัย	CE, 98/37/EG

ส่วนประกอบ



1 - สี่ขา

2 - โหนด

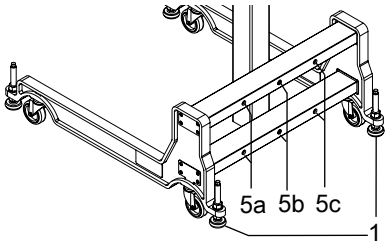
3 - อุด

4 - สี่สกรูเพื่อการเปลี่ยนแปลงในแนวตั้ง

5 - จุดสกรูยกตัวแปรตำแหน่งแกนA, B, C และ 2 สกรู

6 - แกนลิฟท์

7 - ตัวถัง

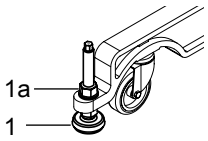


สังเกต !
การรักษาความปลอดภัยที่ลูกล้อขับเคลื่อนไม่ได้สัมผัสพื้นหลังจากเสร็จสิ้นการปรับตัว

การปรับขา

ก่อนที่จะเริ่มการปรับเปลี่ยนใด ๆ และยึดรักษาตำแหน่งของสแตนด์ด้วยขาทั้งหมด

- คลายน็อต (1a) (มีแห่งเดียวบนหัวประแจ 24 มม.)
- เปิดเพลา (1) อยู่ในตำแหน่ง
- แก้ไขเพลา (1) ขันน็อต (1a)



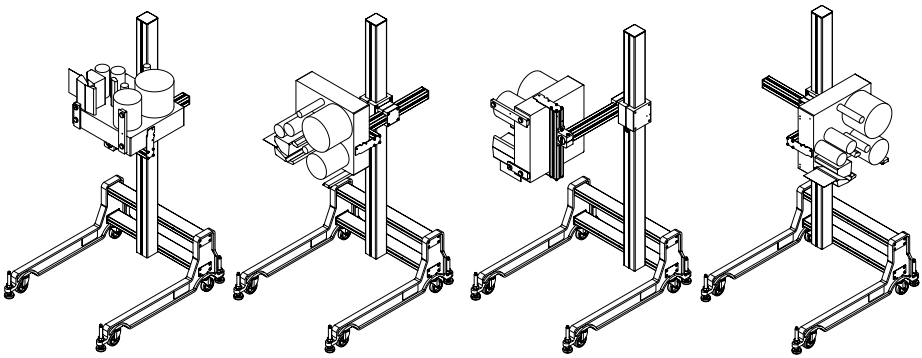
เครื่องพิมพ์ Hermes

ข้อสังเกต

การประกอบและการปรับที่ไม่ละเอียดของขาตั้งจะต้องทำโดยไม่มีเครื่องพิมพ์
ปรับการติดตั้งเครื่องพิมพ์ให้ดีถ้าเป็นไปได้

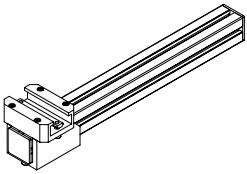
ตำแหน่งเครื่องพิมพ์ที่เป็นไปได้

คุณสามารถเลือกตำแหน่งของเครื่องพิมพ์จำนวนมาก คิดเกี่ยวกับตำแหน่งที่ถูกต้องของส่วนประกอบทั้งหมดก่อนที่เครื่องจะติดตั้ง

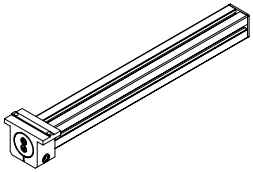


รุ่นของตำแหน่งเครื่องพิมพ์

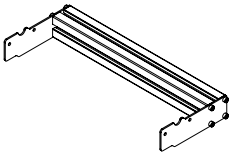
อุปกรณ์ - เครื่องพิมพ์ตัวยึด



จับยึด ร่วมในการหมุน
90 องศาเท่านั้น

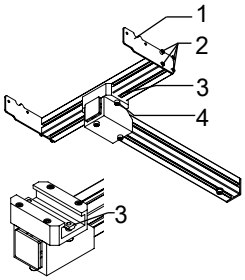


แปลนร่วมการหมุนฟรี



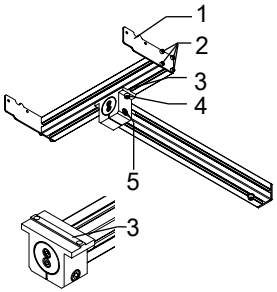
ที่ยึด,
การติดตั้งเครื่องพิมพ์ด้วย
การ
จับยึด ร่วมหรือแปลนร่วม

การติดตั้ง / หมุนตัวยึดเครื่องพิมพ์



จับยึดร่วม

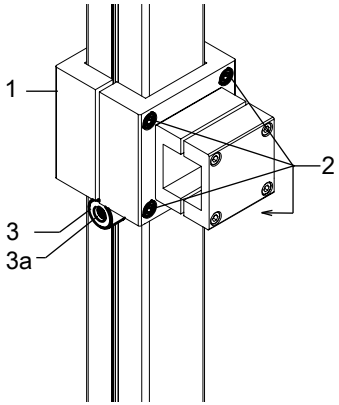
- คลายสกรูทั้งสี่ (2) และถอดออกด้านข้างจาน (1)
- สำหรับการติดตั้งคลายสกรู (4)
- เลื่อน จับยึด ร่วมและแผ่นคู่มือ (3) ลงรายละเอียดที่มองหาตำแหน่งที่เหมาะสม
- แก้ไขที่หนีบ, ขันสกรู (4)
- ติดตั้งจานด้านข้างอีกครั้ง



แปลนร่วม

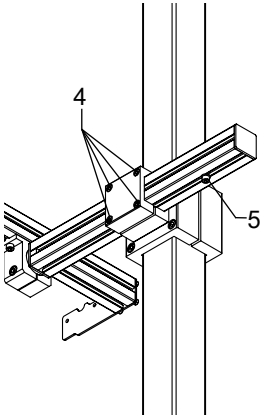
- คลายสกรูทั้งสี่ (2) และถอดออกด้านข้างจาน (1)
- สำหรับการติดตั้งคลายสกรู (4)
- เลื่อนแปลนร่วมด้วยแผ่นคู่มือ (3) ลงรายละเอียด
- แก้ไขที่หนีบ, ขันสกรู (4)
- ติดตั้งจานด้านข้างอีกครั้ง
- การคลายสกรู(5) สำหรับการหมุนที่หนีบ

ปรับ / ยึดเครื่องพิมพ์ทีสแตนด์



การปรับแนวตั้ง / เปลี่ยนโหนด (1)
ทิศทางเข้าร่วมตำแหน่งเครื่องพิมพ์ในอนาคตสำหรับโหนดที่ถูกต้อง (1) ทิศทาง!

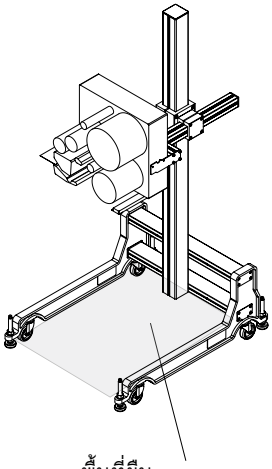
- สกรูคลาย (2)
- ย้ายโหนด (1) /เลื่อนไปด้านบนเอามันออก
- แทนที่โหนด(1)ด้วยการเปลี่ยนทิศทาง
- แก้ไขโหนด (1) ด้วยการขันสกรู (2)
- คลายสกรู (3a)
- ผลักอุด(3)ไปยังโหนด (1)
- กระชับสกรู (3a)



ติดตัวยึดเครื่องพิมพ์ / ปรับแนวนอน
ติดตำแหน่งสำหรับอนาคตของเครื่องพิมพ์ที่ถูกต้องทิศทางตัวยึด!
แผ่นคู่มือและสกรู (5) การทำหน้าที่กับจุดมุ่งหมายเลื่อนตัวยึดออกจากเครื่องพิมพ์

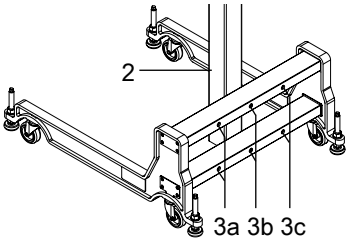
- คลายสกรู (5)
- คลายสกรู (4)
- ใส่ตัวยึดในเครื่องพิมพ์ / เลื่อน
- ขันสกรู (4)
- กระชับสกรู (5)

ยกแกนเลื่อน



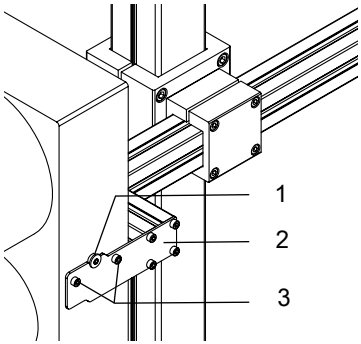
ขั้นตอนสุดท้ายในการติดตั้งเครื่องพิมพ์จะอยู่ต้องยืนอยู่บนพื้นที่ของตัวถัง

- ถอดแกนยก (2)พร้อมกับคลายสกรู (3)
- แนบแกนลิฟท์ในตำแหน่งใหม่ (3a 3b หรือ 3c) และขันสกรู (3)



การติดตั้งเครื่องพิมพ์

สังเกต!
ก่อนที่จะเริ่มปรับเปลี่ยนใด ๆ รักษาความปลอดภัยของตำแหน่งของขาตั้งด้วยขาบนพื้น

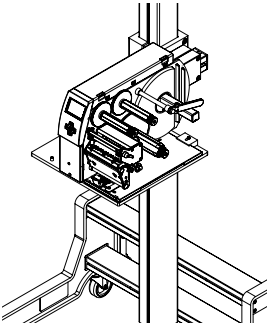


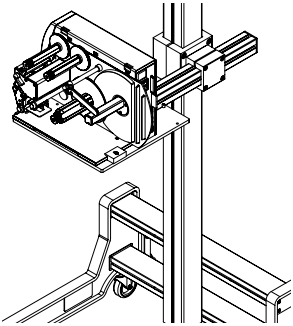
- แนบตรึงชิ้น (1) พร้อมกับสกรทั้งสองด้านของเครื่องพิมพ์ (ใช้น็อตเชื่อม M4)
- วางเครื่องพิมพ์กับตัวยึดเครื่องพิมพ์โดยการใส่ตรึงชิ้น(1) ในส่วนของตัวยึดเครื่องพิมพ์ (2)
- แก้ไขเครื่องพิมพ์ทั้งสองด้านของตัวยึดที่ใช้ทั้งสี่
- สกรู (3) ซึ่งรวมอยู่ในเนื้อหาของการจัดส่ง

เครื่องพิมพ์ ซีรี่ส์ A

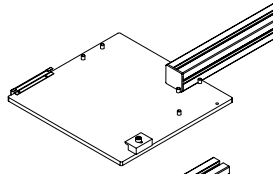
ข้อสังเกต
การติดตั้งและการปรับสแตนด์ได้โดยไม่ต้องติดตั้งเครื่องพิมพ์
การปรับตัวที่ดีกับการติดตั้งเครื่องพิมพ์เป็นไปได้

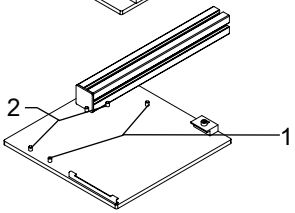
ตำแหน่งของรุ่นเครื่องพิมพ์





อุปกรณ์ - เครื่องพิมพ์ผู้ถือ

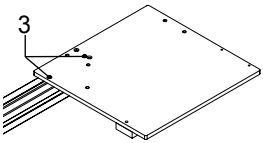


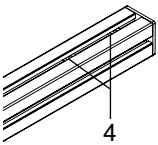


ผู้ถือเครื่องพิมพ์ที่มีสองการติดตั้งมีความเป็นไปที่จะเปลี่ยนทิศทางเครื่องพิมพ์

หมุด (1) มีการอุดสำหรับเครื่องพิมพ์ด้วย 4 “ความกว้างของการพิมพ์

หมุด (2) มีการอุดสำหรับเครื่องพิมพ์ด้วย 6 “ความกว้างของการพิมพ์

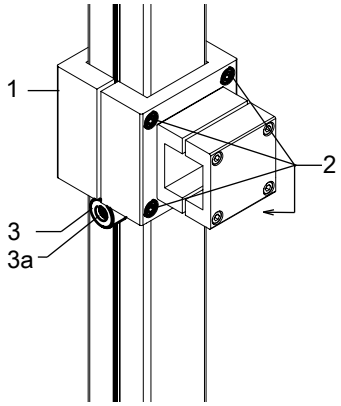




เปลี่ยนตำแหน่งโปรไฟล์

- คลายสกรู (3)
- คู่มือสไลด์แผ่น(4)ในตำแหน่งใหม่
- แก้ไขรายละเอียดอยู่ในตำแหน่งใหม่พร้อมกับสกรู

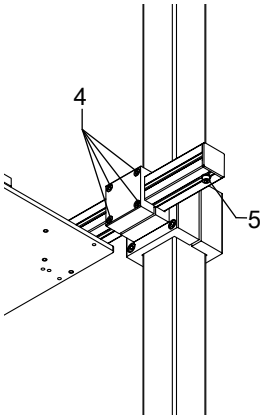
การปรับ /การติดตั้งเครื่องพิมพ์วาง บนขาตั้ง



การปรับแนวตั้ง

- คลายสกรู (2)
- ย้ายโหนด (1)
- แก้ไขโหนด (1) ด้วยการขันสกรู (2)

- คลายสกรู (3a)
- กดอุด (3) ไปยังโหนด (1)
- ขันสกรู (3a)



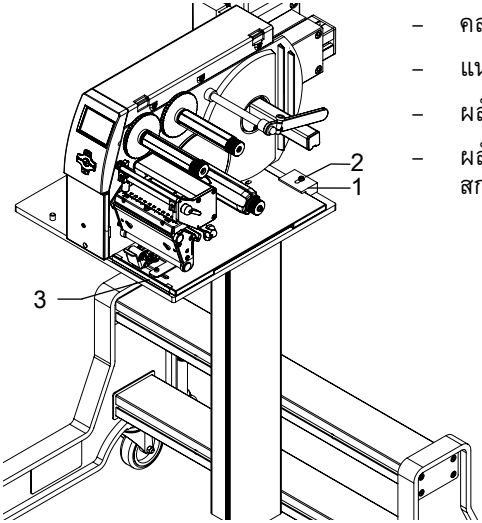
การติดตั้งผู้ถือเครื่องพิมพ์ / การปรับแนวนอน

แผ่นคู่มือและสกรู (5) การทำหน้าที่ต่อต้านไม่มีจุดมุ่งหมาย สไลด์ออกตัวยึดเครื่องพิมพ์

- คลายสกรู (5)อย่างเต็มรูปแบบ
- สกรูคลาย (4)
- เครื่องพิมพ์ผู้ถือใส่ใน / เลื่อน
- ขันสกรู (4)
- ขันสกรู (5)

การติดตั้งเครื่องพิมพ์

สังเกต!
ก่อนที่จะเริ่มปรับเปลี่ยนใด ๆ รักษาความปลอดภัยของตำแหน่งของขาตั้งด้วยขาบนพื้น



- คลายสกรู (2) ผลักพวกงัด (1)กลับ
- แนบเครื่องพิมพ์ภายใต้รายละเอียด (3)
- ผลักดันเครื่องพิมพ์ที่หมุด (ประเภท4 “หรือ 6”)
- ผลักพวกงัด (1) อีกครั้งและไปข้างหน้า กระชับสกรู (2)

Gesellschaft für Computer-
und Automations-
Bausteine mbH & Co KG
Wilhelm-Schickard-Str.
14
D-76131 Karlsruhe

ED-รับรองคำประกาศ

พร้อมกันนี้เราขอประกาศว่าเป็นผลมาจากในลักษณะที่เครื่องกำหนดไว้ด้านล่างนี้ได้รับการออกแบบประเภทของการก่อสร้างและเครื่องซึ่งเป็นผลให้ได้ถูกนำมาในตลาดทั่วไปเป็นไปตามกฎระเบียบที่เกี่ยวข้องพื้นฐานของกฎของสหภาพยุโรปเพื่อ ความปลอดภัยและเพื่อสุขภาพ ในกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงที่ยังไม่ได้รับการอนุมัติจากเราที่มีการทำกับเครื่องใด ๆ นอกเหนือ ตามที่กำหนดไว้ด้านล่างใด ๆ คำสั่งนี้จะถือว่าเป็นโมฆะ

อุปกรณ์:	ชนิด:
มาตราฐาน	1600

การประยุกต์ใช้กฎระเบียบสหภาพยุโรปและเกณฑ์ปกติ:

- ระเบียบ EC เครื่องจักร	98/37/EU
- ความปลอดภัยของเครื่อง	EN ISO12100
	EN 292-2 - 1995-06
	EN 349 - 1993-06
	EN 811 - 1996-12
- อุปกรณ์เคลื่อนที่หรืออุปกรณ์ยกท้องถิ่นมีการเปลี่ยนแปลงได้และอุปกรณ์ที่คล้ายกัน	EN 1494 : 2000

เซ็นสัญญากับและในนามของผู้ผลิต :

cab Produkttechnik Sömmerda
Gesellschaft für Computer-
und Automationsbausteine mbH
99610 Sömmerda

Sömmerda, 22.03.06

Erwin Fascher
กรรมการผู้จัดการ

Gesellschaft für
Computer- und Automations-
Bausteine mbH & Co KG
cab Produkttechnik GmbH & Co KG
Postfach 1904 D-76007 Karlsruhe
Wilhelm-Schickard-Str. 14 D-76131 Karlsruhe
Telefon +49 (0) 721 / 66 26-0
Telefax +49 (0) 721 / 66 26-249
Web : http://www.cabgmbh.com
e-mail : info@cabgmbh.com

copyright by cab / 9008481/ Q13 / 1
Alle Rechte, auch die der Übersetzung, vorbehalten.
Kein Teil des Werkes darf in irgendeiner Form (Druck, Fotokopie oder einem anderen Verfahren) ohne schriftliche Genehmigung von cab Produkttechnik GmbH & Co KG Karlsruhe reproduziert oder unter Verwendung elektronischer Systeme verarbeitet, vervielfältigt oder verbreitet werden.
All rights reserved, including those of the translations.
No part of this manual nor any translation may be reproduced or transmitted in any form or by any means, for any purpose other than the purchaser's personal use, without the express written permission of cab Produkttechnik GmbH & Co KG Karlsruhe.

Angaben zu Lieferumfang, Aussehen, Leistung, Maßen und Gewicht entsprechen unseren Kenntnissen zum Zeitpunkt der Drucklegung. Änderungen sind vorbehalten.
All specifications about delivery, design, performance and weight are given to the best of our current knowledge and are subject to change without prior notice.