# คู่มือการใช้งาน




# Label Printer

# A4+M / A4+T

# คู่มือการดำเนินการที่สำหรับผลิตภัณฑ์ดังต่อไปนี้



| Family | ชนิด |
|---|---|
| A4+M | A4+M/300 |
| | A4+M/600 |
| A4+T | A4+T/300 |

**รุ่นที่:** 02/2014 - Part No. 9008764

**ลิขสิทธิ์**

เอกสารฉบับนี้รวมทั้งการแปลที่นี้เป็นทรัพย์สินของcab Produkttechnik GmbH & Co. KG.

การจำลองแบบการแปลงทำซ้ำหรือเผยแพร่ ของคู่มือทั้งหมดหรือบางส่วนของมันสำหรับความตั้งใจอื่นนอกเหนือจากจุดประสงค์เดิมต้องขออนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรก่อนหน้านี้โดยcab.

**เครื่องหมายการค้า**

Windows เป็นเครื่องหมายการค้าจดทะเบียนของ บริษัท Microsoft Corporation.

**บรรณาธิการ**

เกี่ยวกับคำถามหรือความคิดเห็นโปรดติดต่อcab Produkttechnik GmbH & Co. KG.

**ความทันสมัย**

เนื่องจากการพัฒนาต่อไปอย่างต่อเนื่องของผลิตภัณฑ์ของเราแตกต่างระหว่างเอกสารและผลิตภัณฑ์สามารถเกิดขึ้นได้

กรุณาตรวจสอบ www.cab.de สำหรับการปรับปรุงล่าสุด

**ข้อตกลงและเงื่อนไข**

การส่งมอบและการแสดงที่ได้รับผลกระทบภายใต้เงื่อนไขทั่วไปของการขายของcab

**Germany**
cab Produkttechnik
GmbH & Co KG
Postfach 1904
D-76007 Karlsruhe
Wilhelm-Schickard-Str. 14
D-76131 Karlsruhe
Telefon +49 721 6626-0
Telefax +49 721 6626-249
www.cab.de
info@cab.de

**France**
cab technologies s.a.r.l.
F-67350 Niedermodern
Téléphone +33 388 722 501
www.cab.de/fr
info.fr@cab.de

**USA**
cab Technology Inc.
Tyngsboro MA, 01879
Phone +1 978 649 0293
www.cab.de/us
info.us@cab.de

**South Africa**
cab Technology (Pty.) Ltd.
2125 Randburg
Phone +27 11-886-3580
www.cab.de/za
info.za@cab.de

**Asia 亚洲**
cab Technology Co., Ltd.
希愛比科技股份有限公司
Junghe, Taipei, Taiwan
Phone +886 2 8227 3966
www.cab.de/tw
info.asia@cab.de

**China 中国**
cab (Shanghai)Trading Co., Ltd.
铠博(上海)贸易有限公司
Phone +86 21 6236-3161
www.cab.de/cn
info.cn@cab.de

ตัวแทนในประเทศอื่น ๆ เมื่อร้องขอ

# สารบัญ


1 **แนะนำ** ..... 4
1.1 วิธีการใช้ ..... 4
1.2 จุดประสงค์ของการใช้งาน ..... 4
1.3 คำแนะนำในการใช้เพื่อความปลอดภัย ..... 4
1.4 ความปลอดภัยของการทำเครื่องหมาย ..... 5

2 **การติดตั้ง** ..... 6
2.1 การใช้งานคร่าวๆของอุปกรณ์ ..... 6
2.2 แกะกล่องและการตั้งค่าเครื่องพิมพ์ ..... 8
2.3 การเชื่อมต่ออุปกรณ์ ..... 8
2.3.1 การเชื่อมต่อแหล่งจ่ายไฟ ..... 8
2.3.2 การเชื่อมต่อกับคอมพิวเตอร์หรือเครือข่ายคอมพิวเตอร์ ..... 8
2.4 การสลับบนอุปกรณ์ ..... 8

3 **แผงควบคุม** ..... 9
3.1 โครงสร้างของแผงควบคุม ..... 9
3.2 แสดงสัญลักษณ์ ..... 9
3.3 สถานะของเครื่องพิมพ์ ..... 10
3.4 หน้าที่ที่สำคัญ ..... 11

4 **กำลังโหลดวัสดุ** ..... 12
4.1 กำลังโหลดฉลากหรือสื่ออย่างต่อเนื่องมาจากม้วน ..... 12
4.1.1 ตำแหน่งม้วนสื่อที่ยึดม้วน ..... 12
4.1.2 การใส่สื่อรางปลักลงในหัวพิมพ์ ..... 13
4.1.3 การตั้งค่าเซนเซอร์ฉลาก ..... 13
4.2 กำลังโหลดฉลาก Fanfold ..... 14
4.3 กำลังโหลดริบบิ้นถ่ายโอน ..... 15
4.4 การตั้งค่าเส้นทางป้อนของริบบิ้นถ่ายโอน ..... 16
4.5 การตั้งค่าระบบล็อคหัว ..... 16

5 **การทำงานของเครื่องพิมพ์** ..... 17
5.1 การป้องกันหัวพิมพ์ ..... 17
5.2 การประสานข้อมูลในโหมดตัด ..... 17
5.3 ห้าม Backfeed (A4 + T เท่านั้น) ..... 17
5.4 หลีกเลี่ยงการสูญเสียวัสดุ (A4 + T เท่านั้น) ..... 18

6 **การทำความสะอาด** ..... 19
6.1 ข้อมูลการทำความสะอาด ..... 19
6.2 การทำความสะอาดลูกกลิ้งพิมพ์ ..... 19
6.3 การทำความสะอาดหัวพิมพ์ ..... 19

7 **แก้ไขความผิดพลาด** ..... 20
7.1 ประเภทของข้อผิดพลาด ..... 20
7.2 การแก้ไขปัญหา ..... 20
7.3 ข้อความข้อผิดพลาดและแก้ไขความผิดพลาด ..... 21

8 **สื่อ** ..... 23
8.1 ขนาดสื่อ ..... 23
8.2 ขนาดของอุปกรณ์ ..... 24
8.3 ขนาดของเครื่องหมายของแสงสะท้อน ..... 25
8.4 มาร์คขนาดที่จะตัดออก ..... 26

9 **ใบอนุญาต** ..... 27
9.1 EC ประกาศการจดทะเบียนของการรับรองมาตรฐาน ..... 27
9.2 FCC ..... 27

10 **สารบัญ** ..... 28

## 1.1 วิธีการใช้

ข้อมูลที่สำคัญและคำแนะนำในเอกสารฉบับนี้ที่กำหนดดังต่อไปนี้:



**อันตราย!**
**ให้ความสนใจของคุณไปยังสิ่งที่ร้ายแรงโดยเฉพาะอย่างยิ่งอันตรายที่กำลังจะมาถึงสุขภาพหรือชีวิตของคุณ**



**คำเตือน!**
**หมายถึงสถานการณ์ที่เป็นอันตรายที่อาจนำไปสู่การได้รับบาดเจ็บหรือความเสียหายของวัสดุ**



**ข้อควรคำนึง!**
**ใส่ใจกับอันตรายที่อาจเกิดความเสียหายหรือการสูญเสียวัสดุที่มีคุณภาพ**



**ประกาศ!**
**เคล็ดลับ เขาทำให้ลำดับการทำงานง่ายขึ้นหรือดึงความสนใจไปกระบวนการทำงานที่สำคัญ**



สภาพแวดล้อม!
เคล็ดลับของการป้องกันสิ่งแวดล้อม

▶ การจัดการการเรียนการสอน

▷ ส่วนการอ้างอิงถึงตำแหน่งจำนวนภาพประกอบหรือเอกสาร

∗ ตัวเลือก (อุปกรณ์, อุปกรณ์ต่อพ่วงอุปกรณ์พิเศษ)

`Time` ข้อมูลในการแสดงผล

## 1.2 จุดประสงค์ของการใช้งาน

- อุปกรณ์ที่เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตให้สอดคล้องกับสถานะทางเทคโนโลยีในปัจจุบันและกฎความปลอดภัยที่ได้รับการยอมรับ แต่เป็นอันตรายต่อชีวิตและแขนขาของผู้ใช้หรือบุคคลที่สามและ / หรือความเสียหายต่ออุปกรณ์และสินทรัพย์ที่จับต้องอื่น ๆ สามารถเกิดขึ้นระหว่างการใช้งาน
- อุปกรณ์นี้ใช้เพียงเพื่อวัตถุประสงค์ที่ตั้งใจไว้และมันจะต้องอยู่ในสถานะการทำงานที่สมบูรณ์แบบและมันจะต้องใช้โดยคำนึงถึงความปลอดภัยและอันตรายที่มีตามที่ระบุไว้ในคู่มือการดำเนินงาน
- อุปกรณ์ที่มีไว้เฉพาะสำหรับวัสดุที่เหมาะสมในปัจจุบันที่ได้รับการรับรองจากผู้ผลิต การใช้งานใดหรือการใช้งานจะเกินนี้จะได้รับการถือได้ว่าเป็นใช้ไม่ถูกต้อง ผู้ผลิตผู้จัดจำหน่าย / ไม่ต้องรับผิดต่อความเสียหายที่เกิดจากการใช้ที่ไม่ได้รับอนุญาต ผู้ใช้จะต้องมีรับผิดชอบแต่เพียงผู้เดียว
- การใช้งานสำหรับจุดประสงค์นี้ยังรวมถึงการปฏิบัติตามคู่มือการดำเนินงานรวมถึงคำแนะนำในการบำรุงรักษาของผู้ผลิตและข้อกำหนด



**คำเตือน!**
**เอกสารที่สมบูรณ์ในปัจจุบันยังสามารถพบได้ในอินเทอร์เน็ต**

## 1.3 คำแนะนำในการใช้เพื่อความปลอดภัย

- อุปกรณ์กำหนดค่าสำหรับแรงดันไฟฟ้าที่ 100 ถึง 240 โวลต์ AC เฉพาะจะต้องมีการเสียบเข้ากับช่องเสียบกับพื้น
- เชื่อมต่ออุปกรณ์ได้กับอุปกรณ์อื่นที่มีการป้องกันแรงดันไฟฟ้าต่ำเท่านั้น
- ปิดอุปกรณ์ที่ได้รับผลกระทบทั้งหมด (คอมพิวเตอร์,เครื่องพิมพ์, อุปกรณ์) ก่อนที่จะเชื่อมต่อและตัดการเชื่อมต่อ
- อุปกรณ์อาจจะใช้เฉพาะในสภาพแวดล้อมที่แห้ง ไม่ควรอยู่ในที่ที่มีความชื้น (สเปรย์น้ำ, ละอองน้ำ ฯลฯ )
- อย่าใช้อุปกรณ์ในลักษณะที่อาจทำให้ก่อการระเบิด
- อย่าใช้อุปกรณ์ใกล้กับสายไฟฟ้าแรงดันสูง
- หากอุปกรณ์ที่มีการดำเนินการด้วยฝาครอบเปิดอยู่ให้แน่ใจว่าเสื้อผ้าของผู้คน, ผม, เครื่องประดับและอื่น ๆ ไม่ได้เข้ามาสัมผัสติดต่อกับส่วนที่หมุน
- อุปกรณ์หรือชิ้นส่วนก็สามารถร้อนได้ในขณะที่มีการพิมพ์อยู่ อย่าสัมผัสระหว่างการดำเนินการควรรอให้เย็นลงก่อน

- ก่อนที่จะเปลี่ยนวัสดุและก่อนที่จะถอดชิ้นส่วน
- ความเสี่ยงจากการบดเมื่อปิดฝาครอบ สัมผัสฝาครอบด้านนอกเท่านั้น ไม่ต้องเข้าถึงในวงของการหมุนของฝาครอบ.
- การดำเนินการนอกเหนือจากที่อธิบายไว้ในคู่มือการดำเนินงานนี้
  การทำงานที่เกินกว่านี้อาจจะต้องมีการดำเนินการโดยบุคลากรที่ผ่านการฝึกอบรมหรือช่างเทคนิคบริการ
- การแทรกแซงที่ไม่ได้รับอนุญาตกับโมดูลอิเล็กทรอนิกส์หรือซอฟต์แวร์สามารถทำให้เกิดการทำงานผิดปกติ
- การใช้งานที่ไม่ถูกต้องอื่นๆหรือการปรับเปลี่ยนอุปกรณ์อาจทำให้เกิดอันตรายต่อความปลอดภัยในการดำเนินงาน
- ทุกครั้งที่ใช้งานควรได้รับการตรวจสอบจากผู้เชี่ยวชาญที่ผ่านการรับรองโดยบุคลากรที่มีความรู้ทางเทคนิคและเครื่องมือที่จำเป็นในการดำเนินงานที่เหมาะสม
- มีสติกเกอร์คำเตือนต่างๆบนอุปกรณ์มากมาย เพื่อดึงความสนใจของคุณให้พ้นจากอันตราย ห้ามเอาสติกเกอร์คำเตือนเพราะมันจะเป็นสิ่งเตือนใจที่ทำให้คุณและคนอื่น ๆ ตระหนักถึงอันตรายที่อาจจะได้รับบาดเจ็บ
- ระดับความดันเสียงสูงสุดคือน้อยกว่า 70 เดซิเบล(A)



**อันตราย!**
**เป็นอันตรายต่อชีวิตและแขนขาจากแหล่งจ่ายไฟ**
▶ **อย่าเปิดท่ออุปกรณี**

## 1.4 ความปลอดภัยของการทำเครื่องหมาย



อุปกรณ์ที่ล้าสมัยประกอบด้วยวัสดุรีไซเคิลที่มีคุณค่าที่ควรจะนำส่งเพื่อทำการรีไซเคิล
ส่งไปที่จุดเก็บที่เหมาะสมแยกต่างหากจากของเสียที่เหลือการก่อสร้างแบบแยกส่วนของเครื่องพิมพ์ที่ช่วยให้สามารถถอดออกได้ง่ายในชิ้นส่วน

▶ ส่งชิ้นส่วนเพื่อนำไปรีไซเคิล.



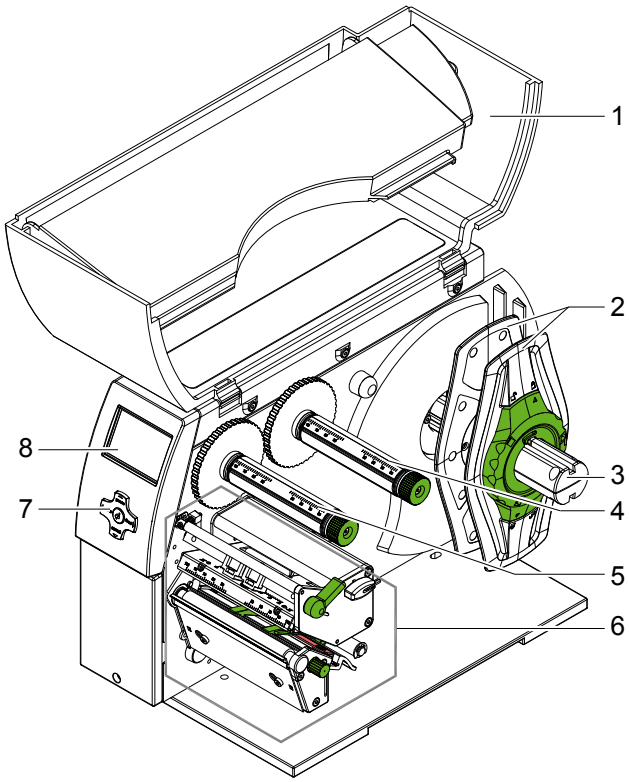
แผงวงจรอิเล็กทรอนิกส์ของอุปกรณ์ที่เป็นอุปกรณ์ที่มีแบตเตอรี่ลิเธียม

▶ นำแบตเตอรี่เก่าไปเก็บยังกล่องที่เก็บในร้านค้าหรือศูนย์กำจัดขยะของประชาชน..

# 2 การติดตั้ง

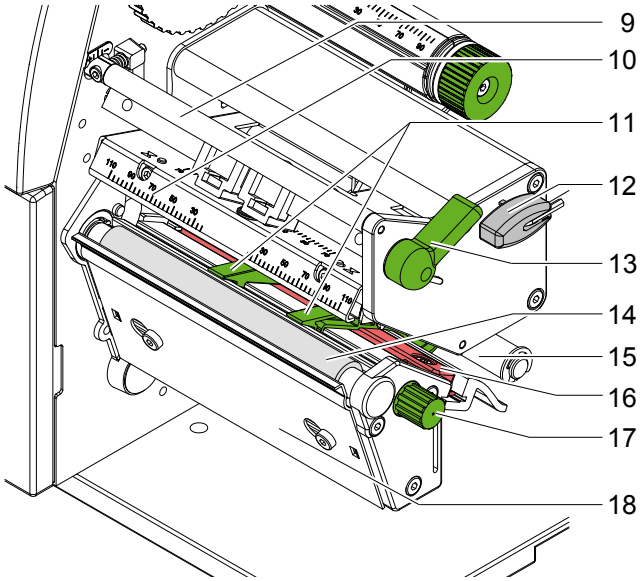


## 2.1 การใช้งานคร่าวๆของอุปกรณ์



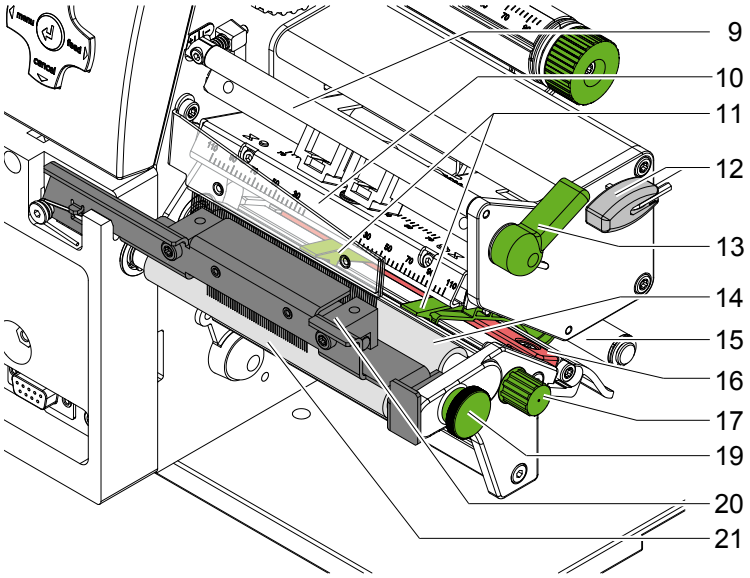

1 ฝาครอบ
2 ช่องใส่ม้วนริบบิ้น
3 ม้วนยึด
4 ศูนย์กลางการจัดหาริบบิ้น
5 ริบบิ้นจะขึ้นศูนย์กลาง
6 กลไกเครื่องพิมพ์
7 แผ่นนาวิเกเตอร์
8 จอแสดงผล

Fig. 1 ภาพรวม



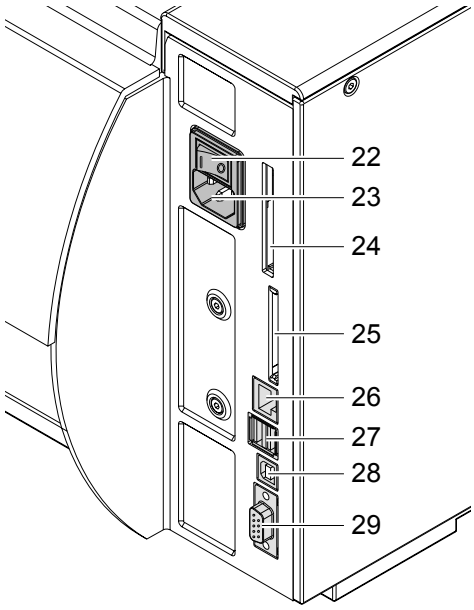

9 ทิศทางลูกกลิ้งริบบิ้น
10 ตัวยึดหัวพิมพ์ด้วยหัวพิมพ์
11 คำแนะนำ
12 กุญแจอัลเลน
13 หัวพิมพ์ล็อคคันโยก
14 ลูกกลิ้งพิมพ์
15 คู่มือลูกกลิ้ง
16 เซ็นเซอร์ฉลาก
17 ลูกบิด สำหรับการปรับคู่มือ
18 ฉีกแผ่นออก

Fig. 2 กลไกที่พิมพ์ A4+M




9 ทิศทางลูกกลิ้งริบบิ้น
10 ตัวยึดหัวพิมพ์ด้วยหัวพิมพ์
11 คำแนะนำ
12 กุญแจอัลเลน
13 หัวพิมพ์ล็อคคันโยก
14 ลูกกลิ้งพิมพ์
15 คู่มือลูกกลิ้ง
16 เซ็นเซอร์ฉลาก
17 ลูกบิด สำหรับการปรับคู่มือ
19 ขาย้อน
20 ระบบการกดลูกกลิ้ง
21 ลูกกลิ้งบูท

Fig. 3 กลไกที่พิมพ์ A4+T




22 สวิทช์ไฟ
23 แจ็คเชื่อมต่อไฟฟ้า
24 ช่องสำหรับพีซีการ์ดแบบ II
25 สล็อตสำหรับการ์ดหน่วยความจำคอมแพคแฟลช
26 อีเทอร์เน็ต 10/100ฐานT
27 หลัก 2 พอร์ต USB สำหรับแป้นพิมพ์สแกนเนอร์ หรือคีย์บริการ
28 slaveพอร์ต USB ความเร็วสูง
29 พอร์ตอนุกรม RS-232 C

Fig. 4 การเชื่อมต่อ

## 2.2 แกะกล่องและการตั้งค่าเครื่องพิมพ์

▶ ยกเครื่องพิมพ์ฉลากออกจากกล่องผ่านสาย
▶ ตรวจสอบความเสียหายที่เครื่องพิมพ์ฉลากที่อาจจะเกิดขึ้นในระหว่างการขนส่ง
▶ ตั้งค่าเครื่องพิมพ์บนพื้นผิวระดับที่เท่ากัน
▶ ถอดโฟมป้องกันการขนส่งใกล้หัวพิมพ์
▶ ตรวจสอบการจัดส่งเพื่อดูความสมบูรณ์

เนื้อหาของการจัดส่ง:

- เครื่องพิมพ์ฉลาก
- สายเคเบิลไฟฟ้า
- สาย USB
- เอกสาร
- DVD พร้อมซอฟต์แวร์ฉลากไดรเวอร์ Windows และเอกสาร

**แจ้งให้ทราบ!**
**กรุณาเก็บบรรจุภัณฑ์เดิมในกรณีที่เครื่องพิมพ์จะต้องส่งคืน**

**โปรดทราบ!**
**อุปกรณ์และวัสดุการพิมพ์จะได้รับความเสียหายจากความชื้นและความชื้นแฉะ**
**▶ ตั้งค่าเครื่องพิมพ์ฉลากเฉพาะในสถานที่แห้งป้องกันจากน้ำสาด**

## 2.3 การเชื่อมต่ออุปกรณ์

อินเตอร์เฟซที่มีมาตรฐานและการเชื่อมต่อที่แสดงในรูปที่ 4

### 2.3.1 การเชื่อมต่อกับพาวเวอร์ซัพพลาย

เครื่องพิมพ์เป็นอุปกรณ์ที่มีหน่วยกำลังบริเวณกว้าง อุปกรณ์ที่สามารถดำเนินการกับแรงดันจาก 230 V ~ / 50 Hz หรือ 115 V ~ / 60 Hz โดยไม่ต้องปรับ

1. ตรวจสอบว่าอุปกรณ์ดังกล่าวปิดสวิตช์
2. เสียบสายไฟเข้ากับเต้าเสียบที่เชื่อมต่อการใช้พลังงาน (20)
3. เสียบสายไฟเข้าซ็อกเก็ตลงดิน

### 2.3.2 การเชื่อมต่อกับคอมพิวเตอร์หรือเครือข่ายคอมพิวเตอร์

**โปรดทราบ!**
**ไม่ได้หรือการไม่มีการติดตั้งสายดินอาจทำให้เกิดความผิดปกติระหว่างการดำเนินการ**
**ตรวจสอบให้แน่ใจว่าเครื่องคอมพิวเตอร์และสายเคเบิลทั้งหมดที่เชื่อมต่อกับเครื่องพิมพ์ฉลากได้มีการติดตั้งสายดิน**

▶ เชื่อมต่อเครื่องพิมพ์ฉลากไปยังเครื่องคอมพิวเตอร์หรือเครือข่ายโดยใช้สายเคเบิลที่เหมาะสม

สำหรับรายละเอียดของการกำหนดค่าของการเชื่อมต่อของแต่ละบุคคล ▷ การกำหนดค่าด้วยตนเอง

## 2.4 การสลับสร้างขึ้นบนอุปกรณ์

เมื่อการเชื่อมต่อทั้งหมดได้รับการทำ:

▶ เปิดการทำงานเครื่องพิมพ์ที่สวิทช์ไฟ (19).
เครื่องพิมพ์ทำการทดสอบระบบและจากนั้นแสดงให้เห็นถึงสถานะของระบบพร้อมในการแสดงผล (8).

หากมีข้อผิดพลาดเกิดขึ้นในระหว่างการทดสอบระบบสัญลักษณ์และชนิดของข้อผิดพลาด ☠ จะแสดง

# 3 แผงควบคุม

## 3.1 โครงสร้างของแผงควบคุม

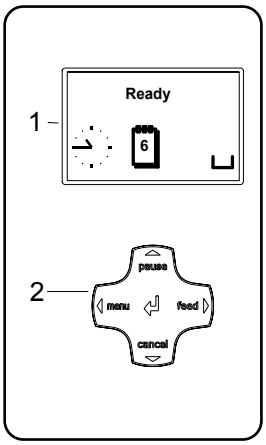
ผู้ใช้สามารถควบคุมการทำงานของเครื่องพิมพ์กับแผงควบคุมเช่น:

- การออก, การขัดขวางการดำเนินการต่อและการยกเลิกงานพิมพ์
- การตั้งค่าพารามิเตอร์การพิมพ์เช่น ระดับความร้อนจากหัวพิมพ์, ความเร็วในการพิมพ์การตั้งค่าอินเตอร์เฟซภาษาและเวลาของวัน (▷ การกำหนดค่าด้วยตนเอง)
- เริ่มต้นการการทดสอบของทำงาน (▷ การกำหนดค่าด้วยตนเอง)
- การทำงานแบบสแตนด์อะโลนควบคุมด้วยโมดูลหน่วยความจำ (▷ การกำหนดค่าด้วยตนเอง)
- ปรับปรุงเฟิร์มแว (▷ การกำหนดค่าด้วยตนเองI).

ฟังก์ชั่นจำนวนมากและการตั้งค่ายังสามารถควบคุมโดยการใช้งานซอฟต์แวร์หรือโดยการเขียนโปรแกรมโดยตรงกับเครื่องคอมพิวเตอร์โดยใช้คำสั่งของเครื่องพิมพ์ ▷ ด้วยตนเองการเขียนโปรแกรมสำหรับรายละเอียด

การตั้งค่าที่ทำบนแผงควบคุมให้การตั้งค่าพื้นฐานจากเครื่องพิมพ์ฉลาก

**แจ้งให้ทราบ!**
**จะเป็นประโยชน์เมื่อใดก็ตามที่เป็นไปได้ที่จะทำการปรับตัวเพื่อให้งานพิมพ์ต่างๆในซอฟต์แวร์**




แผงควบคุมประกอบด้วยการแสดงผลกราฟิก (1) และแผ่นนาวิเกเตอร์ (2) กับห้าปุ่มแบบบูรณาการ

การแสดงผลกราฟิกแสดงสถานะปัจจุบันของเครื่องพิมพ์และงานพิมพ์ที่แสดงให้เห็นความผิดพลาดและแสดงการตั้งค่าเครื่องพิมพ์ในเมนู

Fig. 5 แผงควบคุม

## 3.2 แสดงสัญลักษณ์

สัญลักษณ์ที่แสดงในตารางต่อไปนี้อาจปรากฏขึ้นในบรรทัดสถานะของจอแสดงผลขึ้นอยู่กับการกำหนดค่าเครื่องพิมพ์ จะช่วยให้สถานะของเครื่องพิมพ์ในปัจจุบันจะเห็นได้อย่างรวดเร็ว สำหรับการตั้งค่าจากบรรทัดสถานะ ▷ ด้วยตนเองการกำหนดค่า

| สัญลักษณ์ | คำอธิบาย | สัญลักษณ์ | คำอธิบาย | สัญลักษณ์ | คำอธิบาย |
|---|---|---|---|---|---|
| | นาฬิกา | FDX 100 | สถานะการเชื่อมโยงอีเธอร์เน็ต | | หน่วยความจำที่ใช้ในวงจรนาฬิกา |
| 1 | แผ่นวันที่ | | อุณหภูมิของหัวพิมพ์ | MEM | หน่วยความจำที่ใช้ |
| WED 30/01 13:53 | วัน/เวลา ดิจิตอล | 1€ | PPP funds | INP | การป้อนเข้าบัฟเฟอร์ |
| | แหล่งจ่ายริบบิ้น | abc Debug | การดีบักหน้าต่างสำหรับโปรแกรม abc | | การเข้าถึงการ์ดหน่วยความจำ |
| | ความแรงของสัญญาณ Wi-Fi | abc | การควบคุมของสายการแสดงผลที่ต่ำกว่าถูกส่งไปยังโปรแกรม abc | | เครื่องพิมพ์ได้รับข้อมูล |

ตารางที่ 1 แสดงสัญลักษณ์

## 3.3 สถานะของเครื่องพิมพ์

| สถานะ | หน้าจอ | คำอธิบาย |
|---|---|---|
| **พร้อม** | Ready<br>และกำหนดค่าการแสดงสัญลักษณ์<br>เช่นเวลา  และวันที่  | เครื่องพิมพ์อยู่ในสถานะพร้อมและสามารถรับข้อมูล |
| **กำลังพิมพ์ฉลาก** | Printing label<br>และจำนวนของฉลากที่พิมพ์ในงานพิมพ์ | เครื่องพิมพ์กำลังประมวลผลงานพิมพ์ที่ใช้งาน<br>สามารถถ่ายโอนข้อมูลสำหรับงานพิมพ์ใหม่<br>งานพิมพ์ใหม่จะเริ่มการทำงานเมื่องานก่อนหน้านี้ได้ดำเนินการเสร็จสิ้น |
| **หยุดชั่วคราว** | Pause<br>และสัญลักษณ์  | กระบวนการพิมพ์ที่ได้รับการขัดจังหวะโดยดำเนินการ |
| **ตรวจสอบข้อผิดพลาด** | <br>และชนิดของข้อผิดพลาด<br>และจำนวนของฉลากยังคงที่จะพิมพ์ | เกิดข้อผิดพลาดที่สามารถแก้ไขได้โดยผู้ประกอบการโดยไม่รบกวนงานพิมพ์<br>งานพิมพ์สามารถพิมพ์อย่างต่อเนื่องหลังจากข้อผิดพลาดได้รับการแก้ไข |
| **ข้อผิดพลาดที่เรียกคืนไม่ได้** | <br>และชนิดของข้อผิดพลาด<br>และจำนวนของฉลากยังคงที่จะพิมพ์ | เกิดข้อผิดพลาดที่ไม่สามารถแก้ไขได้โดยไม่รบกวนงานพิมพ์ |
| **ข้อผิดพลาดที่สำคัญ** | <br>และชนิดของข้อผิดพลาด | ข้อผิดพลาดเกิดขึ้นในระหว่างการทดสอบระบบ<br>▶ เปิดการทำงานเครื่องพิมพ์ปิดแล้วเปิดใหม่อีกครั้งที่สวิทช์ไฟหรือ<br>▶ กดยกเลิกคีย์<br>ติดต่อฝ่ายบริการถ้าความผิดที่เกิดขึ้นบ่อยๆ |
| **โหมดประหยัดพลังงาน** | <br>และปิดสวิตช์แสงสว่างคีย์ | ถ้าเครื่องพิมพ์ไม่ได้ใช้ในระยะยาวก็จะสลับไปยังโหมดประหยัดพลังงาน<br>▶ เพื่อออกจากโหมดประหยัดพลังงาน: กดปุ่มใดๆบนแผ่นนำทาง |

ตารางที่ 2 สถานะเครื่องพิมพ์

## 3.4 หน้าที่ที่สำคัญ

ฟังก์ชั่นที่สำคัญขึ้นอยู่กับสถานะของเครื่องพิมพ์ปัจจุบัน:

- ฟังก์ชั่นใช้งานล่าสุด:ฉลากและสัญลักษณ์บนคีย์แพดนำทางสว่างขึ้น
- ฟังก์ชั่นการใช้งานไฟขึ้นสีขาวในโหมดการพิมพ์ (เช่นเมนูหรือการป้อน)
- ฟังก์ชั่นการใช้งานไฟขึ้นสีส้มในเมนูแบบออฟไลน์ (ลูกศร←สำคัญ)

| **สำคัญ** | | **หน้าจอ** | **หน้าจอ** | **การทำงาน** |
|---|---|---|---|---|
| **เมนู** | ไฟ | Ready | **พร้อม** | ไปที่เมนูออฟไลน์ |
| **การป้อน** | ไฟ | Ready | **พร้อม** | ป้อนฉลากเปล่า |
| **หยุด** | ไฟ | Ready | **พร้อม** | หลังจากสิ้นสุดของงานพิมพ์ พิมพ์ซ้ำฉลากที่ผ่านมา |
| | | Printing label | **กำลังพิมพ์ฉลาก** | ขัดขวางงานพิมพ์<br>เครื่องพิมพ์จะเป็นสถานะ "หยุด" |
| | | Pause | **หยุด** | ดำเนินการต่องานพิมพ์ของ<br>เครื่องพิมพ์จะเป็นสถานะ "การพิมพ์ฉลาก" |
| | ไฟแฟลช | STOP | **แก้ไขข้อผิดพลาด** | ดำเนินงานพิมพ์หลังจากที่แก้ไขข้อผิดพลาดของ<br>เครื่องพิมพ์ไปเป็น สถานะ "การพิมพ์ฉลาก" |
| **ยกเลิก** | ไฟ | Ready | **พร้อม** | ลบหน่วยความจำภายใน<br>ฉลากสุดท้ายจะไม่สามารถพิมพ์ซ้ำ |
| | | Printing label | **กำลังพิมพ์ฉลาก** | กดปุ่มสั้นๆ → สิ้นยกเลิกงานพิมพ์ปัจจุบัน<br>กดปุ่มนานกว่า → นานยกเลิกงานพิมพ์ปัจจุบันและ<br>ลบงานพิมพ์ทั้งหมด |
| | | Pause | **หยุด** | |
| | | STOP | **แก้ไขข้อผิดพลาด** | |
| | ไฟแฟลช | STOP | **ข้อผิดพลาดที่ไม่สามารถแก้ไขได้** | |
| ↵ | ไฟ | STOP | **ผิดพลาด** | ติดต่อขอความช่วยเหลือ - ข้อมูลโดยสังเขปเพื่อแก้ไข<br>ข้อผิดพลาดที่จะปรากฏขึ้น |

ตารางที่ 3 ฟังก์ชั่นที่สำคัญในโหมดการพิมพ์

| **สำคุญ** | **เมนู** | **การตั้งค่าพารามิเตอร์** | |
|---|---|---|---|
| | | **เลือกพารามิเตอร์** | **ค่าตัวเลข** |
| ↑ | กลับจากเมนูย่อย | - | การเพิ่มของจำนวนที่ตำแหน่งเคอร์เซอร์ |
| ↓ | กระโดดเข้าสู่เมนูย่อย | - | การลดของจำนวนที่ตำแหน่งเคอร์เซอร์ |
| ← | ตัวเลือกเมนูที่ด้านซ้าย | แผ่นทางด้านซ้าย | เคอร์เซอร์เปลี่ยนไปทางด้านซ้าย |
| → | ตัวเลือกเมนูที่ด้านขวา | แผ่นทางด้านขวา | เคอร์เซอร์เปลี่ยนไปทางด้านขวา |
| ↵ | เริ่มต้นของตัวเลือกเมนูที่เลือก<br>กด s 2ครั้ง: ออกจากเมนูออฟไลน์ | ยืนยันค่าที่เลือก<br>กด s2ครั้ง: ยกเลิกโดยไม่ต้องเปลี่ยนค่า | |

ตารางที่ 4 ฟังก์ชั่นที่สำคัญในเมนูแบบออฟไลน์

**แจ้งให้ทราบ!**
**สำหรับการปรับเปลี่ยนและการทำงานของการติดตั้งแบบง่ายๆ ใช้กุญแจอัลเลนประกอบที่อยู่ในส่วนบนของหน่วยพิมพ์ ไม่มีเครื่องมืออื่น ๆ ที่จำเป็นสำหรับการทำงานที่อธิบายที่นี่**

## 4.1 กำลังโหลดฉลากหรือสื่ออย่างต่อเนื่องจากม้วน

### 4.1.1 ตำแหน่งของสื่อม้วนที่ม้วนยึด

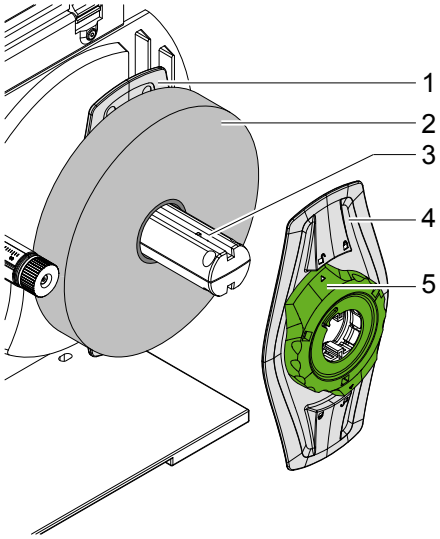



Fig. 6 กำลังโหลดสื่อจากม้วน

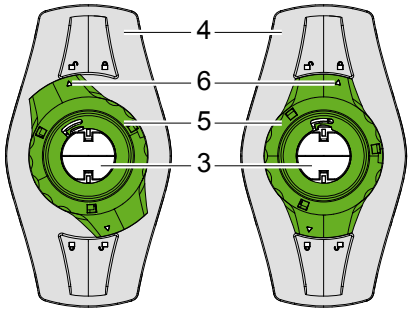
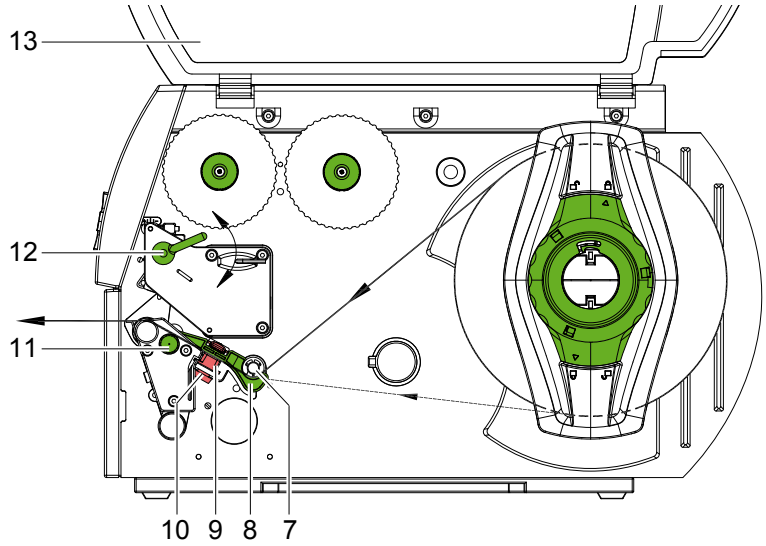
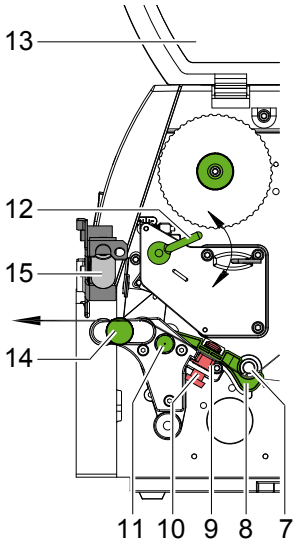



Fig. 7 หยุดอัตราคงที่ (ซ้าย) และถาวร (ขวา)

1. เปิดฝาครอบ (13).
2. เปิดแหวน (5) ทวนเข็มนาฬิกาเพื่อให้ลูกศร (6) ชี้ไปที่สัญลักษณ์ 🔓, และทำให้หยุดปล่อยอัตรา (4)
3. ถอดป้ายอัตรา (4) จากม้วนยึด (3)
4. โหลดป้ายม้วน (2) เกี่ยวกับการยึดม้วน (3) ในลักษณะที่ป้ายชื่อที่สามารถแทรกลงในหัวพิมพ์ในตำแหน่งที่เหมาะสม ด้านการพิมพ์ฉลากจะต้องมองเห็นจากข้างบน
5. เรื่องการติดป้ายอัตรา (4) เข้าม้วนยึด (3) กดหยุดอัตรา (4) จนกว่าจะหยุดทั้งสองอัตรา (1, 4)
6. เปิดแหวน (5) ตามเข็มนาฬิกาเพื่อให้ลูกศร (6) ชี้ไปที่สัญลักษณ์ 🔒, และทำให้ (4) แก้ไขป้ายขอบบนม้วนยึด (3)




A4+M




A4+T

Fig. 8 เส้นทางการป้อนวัสดุ

## 4.1.2 การใส่สื่อรางปลั๊กลงในหัวพิมพ์

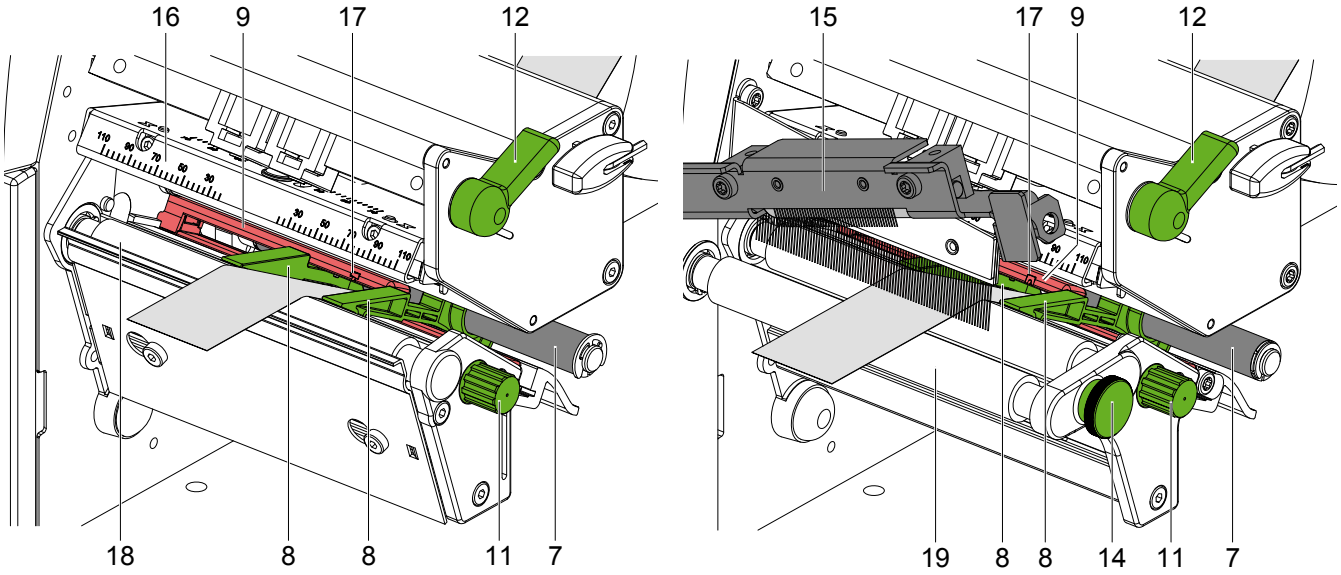



Fig. 9 การใส่สื่อรางปลั๊กลงในหัวพิมพ์

1. เปิดคันโยก (12) ทวนเข็มนาฬิกาเพื่อยกหัวพิมพ์
2. A4+T เท่านั้น:. ดึงขาย้อน (14)ระบบลูกกลิ้งกด (15) จะแกว่งขึ้น
3. ย้ายคำแนะนำ (8) ออกจากกันด้วยลูกบิด (11) จนกระทั่งสื่อสามารถส่งผ่านระหว่างพวกเขา
4. กดแถบด้านล่างสื่อลูกกลิ้งคู่มือ (7) ระหว่างคำแนะนำ (8)
5. คู่มือสื่อแถบผ่านเซ็นเซอร์ฉลาก (9) ในลักษณะที่มันจะออกจากกลไกการพิมพ์ (6, มะเดื่อ 1) ที่ A4 + M ระหว่างหัวพิมพ์ (16) และลูกกลิ้งพิมพ์ (18) ตามลำดับที่ A4 + T ระหว่าง กดระบบลูกกลิ้ง (15) และลูกกลิ้งบูท (19)
6. A4+T เท่านั้น:. ดึงขาย้อน (14) ผลักระบบลูกกลิ้งกด (15) ลงและล็อคด้วยพินย้อน
7. ย้ายตัวนำ (8) กับขอบของวัสดุโดยการหมุนลูกบิด (11)

## 4.1.3 การตั้งค่าเซนเซอร์ฉลาก

เซ็นเซอร์ฉลาก (9) สามารถขยับตัวตั้งฉากกับทิศทางการไหลของกระดาษสำหรับการปรับตัวกับสื่อ หน่วยเซ็นเซอร์ของเซ็นเซอร์ฉลากจะมองเห็นได้จากด้านหน้าผ่านหน่วยการพิมพ์และการที่มีเครื่องหมายเยื้อง (17) ในการยึดเซ็นเซอร์ฉลาก เมื่อเครื่องพิมพ์เปิดอยู่, ไฟ LED สีเหลืองจะสว่างที่ตำแหน่งเซ็นเซอร์

▶ คลายลูกบิด knurled (10, มะเดื่อ 8) และตำแหน่งเซ็นเซอร์ฉลากโดยการย้ายปุ่ม knurled ในลักษณะที่เซ็นเซอร์สามารถตรวจจับช่องว่างฉลากหรือสะท้อนหรือตัดเครื่องหมายออก

- หรือหากฉลากเบี่ยงเบนไปจากรูปทรงสี่เหลี่ยม -

▶ จัดเซ็นเซอร์ฉลากกับขอบด้านหน้าของฉลากในทิศทางการไหลของกระดาษ

▶ ปรับกระชับลูกบิด knurled

▶ เปิดคันโยก (12) ตามเข็มนาฬิกาเพื่อล็อคหัวพิมพ์

## 4.2 กำลังโหลดฉลาก Fanfold

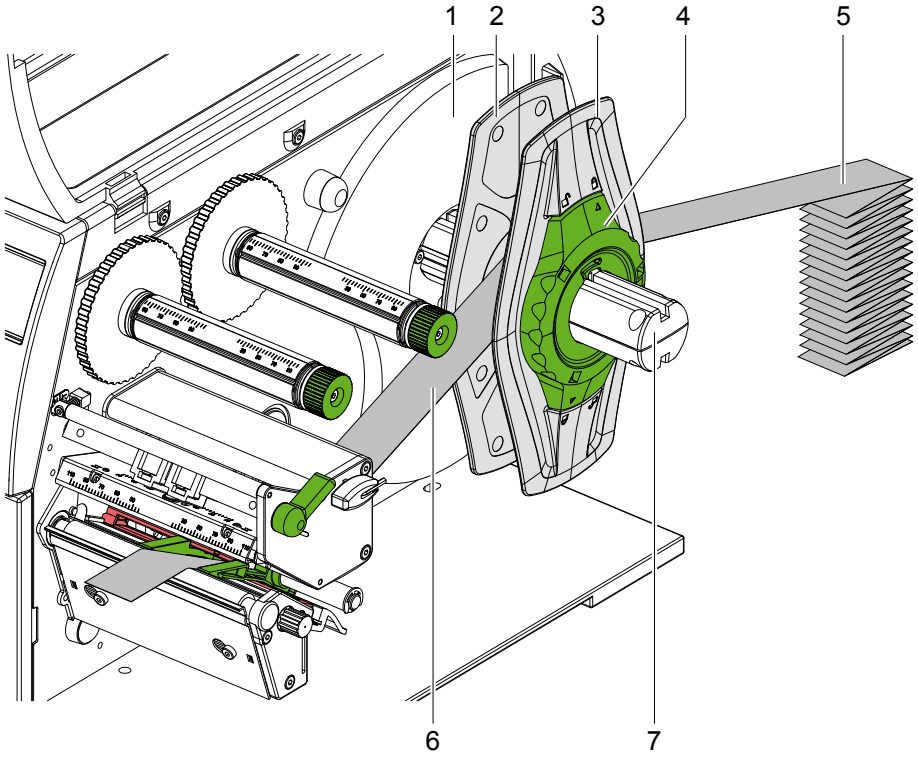



Fig. 10 กำลังโหลดฉลาก Fanfold

1. ตำแหน่งกองฉลาก (5) หลังเครื่องพิมพ์
2. เปิดแหวน(4)ทวนเข็มนาฬิกาเพื่อให้ลูกศรชี้ไปที่สัญลักษณ์ 🔓 และทำให้หยุดปล่อยอัตรา(3) ออกจากป้ายอัตราบนม้วนยึด (7)
3. กดหยุดอัตราด้านใน (2) กับตัวถัง (1) จนสุด ดังนั้นหยุดอัตราอื่น ๆ (3) จะถูกย้ายออกไป
4. กดแถบป้ายหยุดระหว่างอัตรา (2,3) ในการพิมพ์ผ่านทางหน่วยม้วนยึด (7) ตรวจสอบให้แน่ใจว่าฉลากบนแถบจะมองเห็นได้จากข้างบน
5. กดหยุดอัตราด้านนอก(3) จนทั้งสองหยุดอัตรา (2, 3) สัมผัสแถบฉลาก (6) โดยไม่ต้องหนีบหรือดัด
6. เปิดแหวน (4) ตามเข็มนาฬิกาเพื่อให้ลูกศรชี้ไปที่สัญลักษณ์ 🔒 และทำให้การแก้ไขปัญหาหยุดอัตรา (3) ในการยึดม้วน
7. ใส่ชื่อลงในแถบหัวพิมพ์ (▷ 4.1.2 ในหน้า 13).
8. ตั้งเซ็นเซอร์ฉลาก (▷ 4.1.3 ในหน้า 13).

# 4 การโหลดวัสดุ

## 4.3 กำลังโหลดริบบิ้นถ่ายโอน

**แจ้งให้ทราบ!**
**กับการพิมพ์ความร้อนโดยตรงไม่โหลดริบบิ้นถ่ายโอน; หากได้รับการโหลดแล้วนำออก**

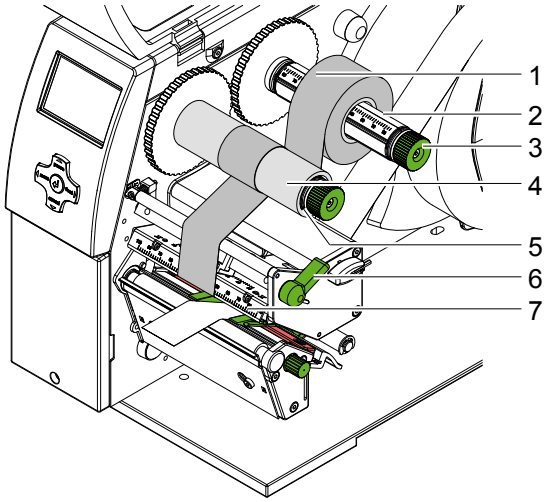



Fig. 11 กำลังโหลดริบบิ้นถ่ายโอน

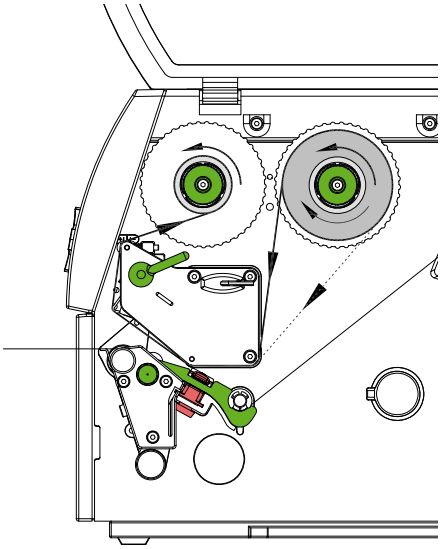


Fig. 12 ถ่ายโอนเส้นทางการป้อนริบบิ้น

1. ทำความสะอาดหัวพิมพ์ก่อนที่จะโหลดริบบิ้นถ่ายโอน (▷ 6.3 ในหน้า 19).
2. เปิดคันโยก (6) ทวนเข็มนาฬิกาเพื่อยกหัวพิมพ์
3. เลื่อนม้วนริบบิ้นถ่ายโอน (1) เข้าสู่ศูนย์กลางการจัดหาริบบิ้น (3) เพื่อให้การเคลือบสีของริบบิ้นหันหน้าลงเมื่อถูกคลาย
4. ตำแหน่งม้วนริบบิ้นในลักษณะที่ปลายทั้งสองด้านของการแสดงม้วนค่าขนาดเหมือนกัน
5. ค้าง ม้วนริบบิ้นถ่ายโอนไว้ (1) อย่างมั่นคงและเปิดลูกบิด (3) ในการเป็นศูนย์กลางการจัดหาริบบิ้นหมุนทวนเข็มนาฬิกาจนม้วนริบบิ้นถ่ายโอนจะมีความปลอดภัย

**แจ้งให้ทราบ!**
**เพื่อกรอกลับริบบิ้นถ่ายโอนให้ใช้แกนที่มีความกว้างระหว่างความกว้างของม้วนที่จัดหาและ 115 มิลลิเมตร**

6. (5) เลื่อนความเหมาะสมของแกนริบบิ้นถ่ายโอน (4) เข้าสู่ริบบิ้นถ่ายโอนให้ขึ้นฮับ ตำแหน่งและการรักษาความปลอดภัยนั้นในลักษณะเดียวกับม้วนการจัดหา
7. คู่มือริบบิ้นถ่ายโอนผ่านหน่วยพิมพ์ดังแสดงในรูป 12
8. การรักษาความปลอดภัยเริ่มต้นปลายของริบบิ้นถ่ายโอนไปตรงกลางของแกนริบบิ้น (1) ด้วยเทปกาว เมื่อมีการใช้แกนซึ่งมีความกว้างมากกว่าริบบิ้นถ่ายโอนใช้มาตราส่วน (7) ที่ยึดหัวพิมพ์ที่จะปรับเส้นทางของริบบิ้น ตรวจสอบให้แน่ใจทิศทางการหมุนทวนเข็มนาฬิกาของริบบิ้นถ่ายโอนจะขึ้นฮับ
9. เปิดถ่ายโอนริบบิ้นนำขึ้นฮับ (5) ทวนเข็มนาฬิกาให้เรียบออกเส้นทางการป้อนของริบบิ้นถ่ายโอน
10. เปิดคันโยก (6) ตามเข็มนาฬิกาเพื่อล็อคหัวพิมพ์

## 4.4 การตั้งค่าเส้นทางการป้อนของริบบิ้นถ่ายโอน

หากริบบิ้นถ่ายโอนย่นอาจนำไปสู่ข้อผิดพลาดในการพิมพ์ภาพ การถ่ายโอนทิศทางริบบิ้นสามารถปรับได้เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดริ้วรอย

**แจ้งให้ทราบ!**
**การปรับตัวที่ดีที่สุดที่จะดำเนินการพิมพ์สื่อออกมาดีเยี่ยมในระหว่างการพิมพ์**

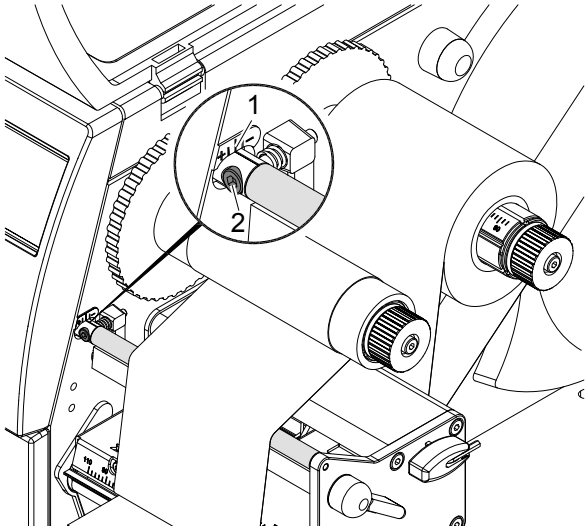



Fig. 13 การตั้งค่าเส้นทางการป้อนของริบบิ้นถ่ายโอน

1. อ่านการตั้งค่าปัจจุบันในระดับที่ (1) และบันทึกในกรณีที่จำเป็น
2. เปิดสกรู (2) ด้วยคีย์อัลเลนและสังเกตพฤติกรรมของริบบิ้น
   ใน + ทิศทางที่ขอบด้านในของริบบิ้นจะแน่นและที่ขอบด้านนอกจะถูกทำให้รัดกุมใน - ทิศทาง

## 4.5 การตั้งค่าระบบล็อคหัว

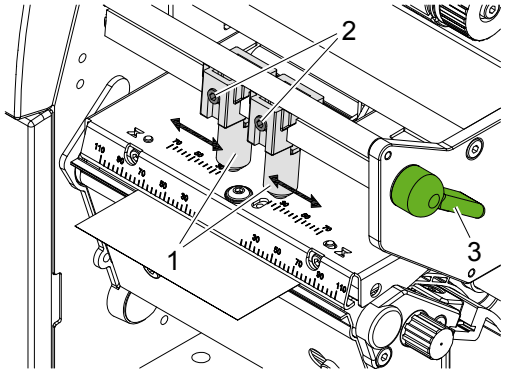



Fig. 14 การตั้งค่าระบบล็อคหัว

หัวพิมพ์จะถูกผลักผ่านทางสองลูกสูบร่วม (1) ในการตั้งค่าพื้นฐานลูกสูบร่วม ที่ตั้งอยู่ในช่วงกลางของการยึดหัวพิมพ์ การตั้งค่านี้สามารถใช้สำหรับการใช้งานมากที่สุด
ถ้าความหนาแน่นของการพิมพ์ที่ลดลงในพื้นที่ด้านนอกเมื่อมีการใช้สื่อที่มีขนาดใหญ่มากลูกสูบร่วม สามารถย้ายได้ :

1. ดันคันโยกปรับ (3) ตามเข็มนาฬิกาเพื่อล็อคหัวพิมพ์
2. คลายเกลียวที่หมุด (2) ที่ ลูกสูบร่วม (1) ด้วยคีย์อัลเลน
3. แทนที่ ลูกสูบร่วมแฟ้บสูงสุดตามความจำเป็นเพื่อให้มีค่าขนาด 70
4. กระชับขาเกลียว (2).

# 5 การทำงานของเครื่องพิมพ์

## 5.1 การป้องกันหัวพิมพ์

**ข้อควรคำนึง!**
**ความเสียหายที่เกิดจากหัวพิมพ์ที่จัดการไม่เหมาะสม!**
- ▶ **อย่าสัมผัสองค์ประกอบความร้อนของหัวพิมพ์ด้วยนิ้วมือหรือวัตถุมีคม**
- ▶ **ตรวจสอบให้แน่ใจว่าวัสดุมีความสะอาด**
- ▶ **ตรวจสอบให้แน่ใจว่าพื้นผิวของวัสดุเรียบ วัสดุหยาบเช่นกระดาษทรายลดอายุการใช้งานของหัวพิมพ์**
- ▶ **พิมพ์ที่มีอุณหภูมิหัวพิมพ์ที่ต่ำที่สุดที่เป็นไปได้**

เครื่องพิมพ์พร้อมสำหรับการดำเนินการเมื่อการเชื่อมต่อทั้งหมดได้มีขึ้นและป้ายชื่อและถ้ามีริบบิ้นถ่ายโอนได้รับการโหลด

## 5.2 การประสานข้อมูลในโหมดตัด

สำหรับระยะเวลารับประกันที่ถูกต้องของป้ายผนึกแรกงานพิมพ์ก่อนตัดเป็นสิ่งจำเป็น :

- ▶ **เปิดใช้งานในเมนูโปรแกรมควบคุมเครื่องพิมพ์ทั่วไป > ตั้งค่าการพิมพ์ > ตั้งค่าขั้นสูงการตั้งค่า "ตัดก่อนที่จะป้ายที่"**
  หรือ
- ▶ สำหรับการเขียนโปรแกรมโดยตรงใช้คำสั่ง **C s** ▷ การเขียนโปรแกรมคู่มือการใช้งาน

## 5.3 ห้าม Backfeed (A4 + T เท่านั้น)

**แจ้งให้ทราบ!**
**การป้อนกลับวัสดุที่หัวพิมพ์ในโหมดตัดหรือระหว่างงานพิมพ์ที่ไม่ได้รับอนุญาตให้ A4 + T.**

เพื่อหลีกเลี่ยงการ การสูญเสีย :
- ▶ **ในเมนูโปรแกรมควบคุมเครื่องพิมพ์ทั่วไป > ตั้งค่าการพิมพ์ > ตั้งค่าขั้นสูง > ตัวเลือก**
- เปิดใช้งานการตั้งค่า "ไม่สนใจตำแหน่งฉลาก" และ
- ยกเลิกการตั้งค่าโหมด "บัฟเฟอร์เดี่ยว"

  หรือ
- ▶ การเขียนโปรแกรมสำหรับการเขียนโปรแกรมโดยตรง ▷ คู่มือการใช้งาน
- ใช้คำสั่ง O F และ
- ไม่ใช้คำสั่งเอสโอ

## 5.4 หลีกเลี่ยงการสูญเสียวัสดุ (A4 + T เท่านั้น)

**ข้อควรคำนึง!**
**การสูญเสียของวัสดุ!**
**ที่ A4 + T การสูญเสีย สื่อจากการตัดขอบที่จะหัวพิมพ์ไม่ได้รับอนุญาตเนื่องจากความน่าเชื่อถือของการขนส่งสื่อ**
**ดังนั้นการหยุดชะงักของกระบวนการพิมพ์ต่อเนื่องมีผลกระทบต่อไปนี้ :**

- **พิมพ์ฉลากส่วนปัจจุบัน / จะแล้วเสร็จฉลากที่พิมพ์จะถูกป้อนผ่านเครื่องตัดและจะถูกตัด สื่อระหว่างหัวพิมพ์และคัตเตอร์จะยังคงว่างเปล่า**
- **เมื่อเริ่มต้นใหม่ของการพิมพ์สื่อระหว่างหัวพิมพ์และคัตเตอร์จะไม่ถูกป้อนกลับ การพิมพ์จะเริ่มต้นในตำแหน่งที่สื่อในขณะนี้ภายใต้การวางหัวพิมพ์**
- **ส่วนต่อไปนี้จะมีการสร้างที่ว่างเปล่าซึ่งไม่สามารถใช้**
- **สำหรับการดำเนินงานด้วยเครื่องตัดความยาวของส่วนที่ว่างเปล่าคืออย่างน้อย 50 มม. สำหรับวัสดุต่อเนื่อง สำหรับสื่อที่มีโครงสร้างที่ภาพพิมพ์จะต้องมีการทำข้อมูลให้ตรงกันกับการขนส่งสื่อการสูญเสียของวัสดุที่สามารถเข้าถึงความยาวกว่า 300 มิลลิเมตร**

**เพื่อลดการสูญเสียของวัสดุมีความจำเป็นต้องหลีกเลี่ยงการหยุดชะงักของกระบวนการพิมพ์ต่อเนื่อง**

- ▶ **ขัดขวางกระบวนการพิมพ์ที่มีคีย์หยุดเฉพาะในกรณีที่มีเป็นความจำเป็นที่อย่างยิ่ง**
- ▶ **หลีกเลี่ยงงานพิมพ์ที่มีจำนวนน้อยของฉลาก /ส่วนที่โดยเฉพาะอย่างยิ่งการพิมพ์เพียงครั้งเดียว**

**การเพิ่มประสิทธิภาพของการถ่ายโอนข้อมูล**

หากป้ายที่ลำดับ / ส่วนที่มีข้อมูลที่แตกต่างกันที่การเตรียมความพร้อมภายในของส่วนที่ที่สองจะต้องเสร็จสิ้นก่อนที่จะพิมพ์ในส่วนแรกที่ได้รับการเสร็จแล้ว
มิฉะนั้นส่วนแรกจะป้อนเข้าสู่คัตเตอร์ได้โดยไม่ต้องพิมพ์ส่วนถัดไป พิมพ์ส่วนที่สองจะเริ่มหลังจากการตัดส่วนแรก
จึงมีความจำเป็นที่จะลดข้อมูลที่จะถ่ายโอน คือการหลีกเลี่ยงการถ่ายโอนรายละเอียดฉลากที่สมบูรณ์และการถ่ายโอนข้อมูลที่เปลี่ยนแปลงไปเท่านั้น:

- ▶ **เปิดใช้งานในเมนูโปรแกรมควบคุมเครื่องพิมพ์ทั่วไป > ตั้งค่าการพิมพ์ > การตั้งค่าขั้นสูง > "การเพิ่มประสิทธิภาพของกองทัพสำหรับซอฟต์แวร์ทั้งหมด" ตัวเลือกการตั้งค่า**
  หรือ
- ▶ สำหรับการเขียนโปรแกรมโดยตรงใช้แทนที่คำสั่ง R สำหรับการเปลี่ยนแปลงการเขียนโปรแกรม ▷ ข้อมูลคู่มือการใช้งาน

# 6 การทำความสะอาด

## 6.1 ข้อมูลการทำความสะอาด



**อันตราย!**
**ความเสี่ยงของการเสียชีวิตจากไฟฟ้าช็อต!**
▶ **ตัดการเชื่อมต่อเครื่องพิมพ์จากแหล่งจ่ายไฟก่อนที่จะดำเนินงานบำรุงรักษาใด ๆ**

เครื่องพิมพ์ฉลากต้องการการบำรุงรักษาน้อยมาก
มันเป็นสิ่งสำคัญในการทำความสะอาดหัวพิมพ์ความร้อนอย่างสม่ำเสมอ
การรับประกันภาพพิมพ์ที่ดีอย่างต่อเนื่องและการเล่นเป็นส่วนสำคัญในการป้องกันการสึกหรอก่อนเวลาอันควรของหัวพิมพ์
มิฉะนั้นการบำรุงรักษาจะถูก จำกัด ให้การทำความสะอาดอุปกรณ์เป็นรายเดือน

**โปรดทราบ!**
**เครื่องพิมพ์สามารถรับความเสียหายจากน้ำยาทำความสะอาดที่รุนแรง**
**อย่าใช้น้ำยาทำความสะอาดที่มีฤทธิ์กัดกร่อนหรือตัวทำละลายในการทำความสะอาดพื้นผิวภายนอกหรือโมดูล**

▶ เอาฝุ่นและกระดาษขุยจากพื้นที่การพิมพ์ด้วยแปรงขนอ่อนหรือเครื่องดูดฝุ่น
▶ ฝาครอบของเครื่องพิมพ์สามารถทำความสะอาดด้วยน้ำยาทำความสะอาดมาตรฐาน

## 6.2 การทำความสะอาดลูกกลิ้งพิมพ์

การสะสมของสิ่งสกปรกบนลูกกลิ้งพิมพ์อาจทำให้เสียการส่งของสื่อและคุณภาพของการพิมพ์
▶ ยกหัวพิมพ์ขึ้น
▶ นำฉลากออกและริบบิ้นถ่ายโอนจากเครื่องพิมพ์
▶ นำตะกอนออกด้วยการทำความสะอาดลูกกลิ้งและผ้านุ่ม
▶ ลูกกลิ้งหากปรากฏความเสียหายให้เปลี่ยนใหม่ ▷ คู่มือการใช้งานบริการ

## 6.3 การทำความสะอาดหัวพิมพ์

ช่วงเวลาทำความสะอาด: พิมพ์ความร้อนโดยตรง - เปลี่ยนแปลงทุกม้วนของสื่อ
การพิมพ์ถ่ายโอนความร้อน - การเปลี่ยนแปลงทุกม้วนริบบิ้น
สารที่อาจสะสมบนหัวพิมพ์ในระหว่างการพิมพ์และส่งผลเสียต่อการพิมพ์เช่น ความแตกต่างที่ทางตรงกันข้ามหรือลายแนวตั้ง

**โปรดทราบ!**
**หัวพิมพ์อาจเสียหายได้!**
**อย่าใช้วัตถุมีคมหรือสิ่งที่แข็งที่จะทำความสะอาดหัวพิมพ์**
**อย่าสัมผัสกับชั้นกระจกป้องกันของหัวพิมพ์**

**โปรดทราบ!**
**ความเสี่ยงของการได้รับบาดเจ็บจากสายหัวพิมพ์ร้อน**
**ตรวจสอบให้แน่ใจว่าหัวพิมพ์ได้เย็นลงก่อนที่จะเริ่มทำความสะอาด**

▶ ยกหัวพิมพ์
▶ ถอดฉลากและริบบิ้นถ่ายโอนจากเครื่องพิมพ์
▶ ทำความสะอาดพื้นผิวหัวพิมพ์ด้วยน้ำหมึกปากกาทำความสะอาดพิเศษหรือก้านสำลีจุ่มลงในแอลกอฮอล์บริสุทธิ์
▶ ให้หัวพิมพ์แห้ง 2-3 นาทีก่อนที่จะมอบหมายงานให้เครื่องพิมพ์

# 7 แก้ไขความผิดพลาด



## 7.1 ประเภทของข้อผิดพลาด

ระบบการวินิจฉัยแสดงให้เห็นบนหน้าจอหากมีข้อผิดพลาดเกิดขึ้น เครื่องพิมพ์ถูกตั้งค่าเป็นหนึ่งในประเภทที่สามข้อผิดพลาดที่เป็นไปได้ตามประเภทของข้อผิดพลาด

| ประเภท | หน้าจอ | ความสำคัญ | เครื่องหมาย |
|---|---|---|---|
| **ความผิดพลาดที่แก้ไขได้** | STOP | **ไฟกระพริบ ยกเลิกไฟ** | ▷ 3.4 ที่หน้า 11 |
| **ความผิดพลาดที่แก้ไขไม่ได้** | STOP | **ยกเลิกไฟกระพริบ** | |
| **ความผิดพลาดที่ร้ายแรง** | ☠ | - | |

ตารางที่ 5 ประเภทข้อผิดพลาด

## 7.2 การแก้ไขปัญหา

| ปัญหา | สาเหตุ | วิธีแก้ไข |
|---|---|---|
| รอยย่นริบบิ้นถ่ายโอน | ไม่ได้ปรับทิศทางของริบบิ้นถ่ายโอน | ปรับทิศทางริบบิ้นถ่ายโอน<br>▷ 4.4 ในหน้า 16 |
| | ริบบิ้นถ่ายโอนกว้างเกินไป | ใช้ริบบิ้นถ่ายโอนกว้างกว่าเล็กน้อยความกว้างของฉลาก |
| ภาพพิมพ์มีรอยเปื้อนหรือเกิดช่องว่าง | หัวพิมพ์สกปรก | ทำความสะอาดหัวพิมพ์<br>▷ 6.3 ในหน้า 19 |
| | อุณหภูมิร้อนเกินไป | ลดอุณหภูมิผ่านซอฟต์แวร์ |
| | การรวมกันที่ไม่เหมาะสมของฉลากและริบบิ้นถ่ายโอน | ใช้ชนิดที่แตกต่างกันของริบบิ้น |
| เครื่องพิมพ์ไม่หยุดหลังจากริบบิ้นถ่ายโอนหมด | การพิมพ์ความร้อนที่ถูกเลือกในซอฟต์แวร์ | เปลี่ยนให้เป็นการพิมพ์ถ่ายโอนความร้อน |
| เครื่องพิมพ์พิมพ์ตามลำดับของตัวอักษรแทนรูปแบบฉลาก | เครื่องพิมพ์อยู่ในโหมด ASCII dump | ยกเลิกโหมดการถ่ายโอนข้อมูล ASCII |
| เครื่องพิมพ์ส่งสื่อฉลาก แต่ริบบิ้นถ่ายโอนไม่เคลื่อนไหว | การใส่ริบบิ้นถ่ายโอนที่ไม่ถกต้อง | ตรวจสอบและถ้าจำเป็นแก้ไขเว็บริบบิ้นถ่ายโอนและทิศทางของด้านฉลาก |
| | การรวมกันที่ไม่เหมาะสมของฉลากและริบบิ้นถ่ายโอน | ใช้ชนิดที่แตกต่างกันของริบบิ้น |
| เครื่องพิมพ์พิมพ์เฉพาะฉลากที่สอง | การตั้งค่าของขนาดในซอฟต์แวร์ที่มีขนาดใหญ่เกินไป | เปลี่ยนขนาดในซอฟต์แวร์ |
| เส้นสีขาวแนวตั้งในภาพพิมพ์ | หัวพิมพ์สกปรก | ทำความสะอาดหัวพิมพ์<br>▷ 6.3 ในหน้า 19 |
| | หัวพิมพ์ชำรุด (ความล้มเหลวขององค์ประกอบความร้อน) | เปลี่ยนหัวพิมพ์<br>▷ คู่มือการใช้งานบริการ |
| เส้นสีขาวแนวนอนในภาพพิมพ์ | เครื่องพิมพ์จะใช้กับ `backfeed > smart` ในการตัดหรือโหมดลอกออก | ตั้งค่า `backfeed > always` ในการติดตั้ง<br>▷ การกำหนดค่าด้วยตนเอง |
| ภาพพิมพ์ผิดปกติด้านหนึ่งมีน้ำหนักเบา | หัวพิมพ์สกปรก | ทำความสะอาดหัวพิมพ์<br>▷ 6.3 ในหน้า 19 |

ตารางที่ 6 การแก้ปัญหาปัญหา

## 7.3 ข้อความข้อผิดพลาดและแก้ไขความผิดพลาด

| ข้อผิดพลาด | สาเหตุ | วิธีแก้ไข |
|---|---|---|
| ADC malfunction | ความผิดพลาดของฮาร์ดแวร์ | ปิดการทำงานเครื่องพิมพ์และจากนั้นเปิดใหม่ หากมีข้อผิดเกิดขึ้นอีก โทรเรียกบริการ |
| Barcode error | เนื้อหาบาร์โค้ดที่ไม่ถูกต้องเช่น ตัวอักษรและตัวเลขในบาร์โค้ดตัวเลข | ลดขนาดของบาร์โค้ดหรือนำออก |
| Barcode too big | บาร์โค้ดมีขนาดใหญ่เกินไปสำหรับการจัดสรรพื้นที่ของฉลาก | ลดขนาดของบาร์โค้ดหรือนำออก |
| Battery low | แบตเตอรี่ของพีซีการ์ดแบน | เปลี่ยนแบตเตอรี่ในพีซีการ์ด |
| Buffer overflow | หน่วยความจำบัฟเฟอร์ข้อมูลเต็มและคอมพิวเตอร์จะยังคงส่งข้อมูล | การใช้การรับส่งข้อมูลผ่านโปรโตคอล (โดยเฉพราะอย่างยิ่งRTS / CTS) |
| Card full | ไม่มีข้อมูลเพิ่มเติมสามารถเก็บไว้ในการ์ดหน่วยความจำ | เปลี่ยนการ์ด |
| Cutter blocked | คัตเตอร์ไม่สามารถกลับเข้าไปอยู่ในตำแหน่งเดิมและอยู่ในตำแหน่งที่ไม่ได้กำหนด | ปิดเครื่องพิมพ์ นำวัตถุออก สลับกับเครื่องพิมพ์ เริ่มต้นงานพิมพ์ใหม่ เปลี่ยนวัสดุ |
| | ไม่มีฟังก์ชั่นเครื่องตัด | ปิดการทำงานเครื่องพิมพ์และจากนั้นเปิดใหม่ หากมีข้อผิดเกิดขึ้นอีก โทรเรียกบริการ |
| Cutter jammed | เครื่องตัดไม่สามารถที่จะตัดฉลาก แต่ไม่สามารถที่จะกลับเข้ามาในตำแหน่งเดิม | กดปุ่มยกเลิก เปลี่ยนวัสดุ |
| Device not conn. | การเขียนโปรแกรมที่อยู่ในอุปกรณ์ที่ไม่มีอยู่จริง | ทำอย่างใดอย่างหนึ่งไม่ว่าเชื่อมต่ออุปกรณ์นี้หรือแก้ไขการเขียนโปรแกรม |
| File not found | แฟ้มที่ร้องขอไม่ได้อยู่ในการ์ด | ตรวจสอบเนื้อหาของการ์ด |
| Font not found | ข้อผิดพลาดในการเลือกตัวอักษรที่เลือกดาวน์โหลด | ยกเลิกงานพิมพ์ในปัจจุบันเปลี่ยนแบบอักษร |
| FPGA malfunction | ความผิดพลาดของฮาร์ดแวร์ | ปิดการทำงานเครื่องพิมพ์และจากนั้นเปิดใหม่ หากมีข้อผิดเกิดขึ้นอีก โทรเรียกบริการ |
| Head error | ความผิดพลาดของฮาร์ดแวร์ | ปิดการทำงานเครื่องพิมพ์และจากนั้นเปิดใหม่ หากมีข้อผิดเกิดขึ้นอีก โทรเรียกบริการ |
| Head open | หัวพิมพ์ไม่ได้ล็อค | ล็อคหัวพิมพ์ |
| Head too hot | หัวพิมพ์ร้อนเกิน | หลังจากที่หยุดงานพิมพ์จะถูกทำอย่างต่อเนื่องโดยอัตโนมัติ หากความผิดเกิดขึ้นอีกซ้ำ ๆ ลดระดับความร้อนหรือความเร็วในการพิมพ์จากซอฟต์แวร์ |
| Invalid setup | ข้อผิดพลาดในการตั้งค่าหน่วยความจำ | กำหนดค่าเครื่องพิมพ์อีกครั้ง หากมีข้อผิด เกิดขึ้นอีก บริการโทร |
| Memory overflow | งานพิมพ์ในปัจจุบันมีข้อมูลมากเกินไปเช่น แบบอักษรที่เลือกกราฟิกที่มีขนาดใหญ่ | ยกเลิกงานพิมพ์ในปัจจุบัน ลดปริมาณของข้อมูลที่จะพิมพ์ |
| Name exists | ทำซ้ำการใช้ชื่อเขตข้อมูลในการเขียนโปรแกรมโดยตรง | การเขียนโปรแกรมที่ถูกต้อง |
| No DHCP server | การกำหนดค่าเครื่องพิมพ์สำหรับ DHCP แต่มีเซิร์ฟเวอร์ DHCP ไม่มีหรือเซิร์ฟเวอร์ไม่สามารถใช้ได้ในปัจจุบัน | ปิด DHCP ในการตั้งค่าและกำหนดที่อยู่ถาวร กรุณาติดต่อผู้ดูแลระบบเครือข่ายของคุณ |
| No label found | มีป้ายชื่อที่หายไปบนวัสดุที่มีฉลาก | กดปุ่มหยุดชั่วคราวจนกระทั่งเครื่องพิมพ์รู้จักฉลากถัดไปบนวัสดุ |
| | รูปแบบฉลากตามที่กำหนดไว้ในซอฟต์แวร์ไม่สอดคล้องกับรูปแบบของฉลากจริง | ยกเลิกงานพิมพ์ในปัจจุบัน เปลี่ยนรูปแบบฉลากที่กำหนดไว้ในซอฟต์แวร์ เริ่มต้นงานพิมพ์ใหม่ |
| | เครื่องพิมพ์จะเต็มไปด้วยกระดาษอย่างต่อเนื่องแต่ซอฟต์แวร์มีการติดตั้งบนฉลาก | ยกเลิกงานพิมพ์ในปัจจุบัน เปลี่ยนรูปแบบฉลากที่กำหนดไว้ในซอฟต์แวร์ เริ่มต้นงานพิมพ์ใหม่ |
| No label size | ขนาดของป้ายไม่ได้กำหนดไว้ในการเขียนโปรแกรม | ตรวจสอบการเขียนโปรแกรม |

| ข้อผิดพลาด | สาเหตุ | วิธีแก้ไข |
|---|---|---|
| No Link | ไม่มีลิ้งค์เนทเวริค | ตรวจสอบสายเครือข่ายและการเชื่อมต่อ กรุณาติดต่อผู้ดูแลระบบเครือข่ายของคุณ |
| No record found | อ้างอิงไปยังการ์ดหน่วยความจำตัวเลือก<br>ข้อผิดพลาดของการเข้าถึงฐานข้อมูล | ตรวจสอบเนื้อหาการเขียนโปรแกรมและการ์ด |
| No SMTP server | เครื่องพิมพ์กำหนดค่าสำหรับ SMTP แต่ไม่มีเซิร์ฟเวอร์SMTPหรือเซิร์ฟเวอร์SMTPไม่สามารถใช้ได้ในปัจจุบัน | ปิด SMTP ในการกำหนดค่า ข้อควรระวัง คำเตือนจากนั้นไม่สามารถส่ง e-mail (EAlert)<br>กรุณาติดต่อผู้ดูแลระบบเครือข่ายของคุณ |
| No Timeserver | เซิร์ฟเวอร์เวลาจะถูกเลือกในการกำหนดค่า แต่ไม่มีเซิร์ฟเวอร์เวลาหรือเซิร์ฟเวอร์เวลาที่ไม่ได้มีอยู่ในปัจจุบัน | ปิดเซิร์ฟเวอร์เวลาในการกำหนดค่า กรุณาติดต่อผู้ดูแลระบบเครือข่ายของคุณ |
| Out of paper | ไม่มีม้วนฉลาก | โหลดฉลาก |
| | ข้อผิดพลาดในการป้อนกระดาษ | เช็คการป้อนฉลาก |
| Out of ribbon | ไม่มีริบบิ้นถ่ายโอน | ใส่ริบบิ้นถ่ายโอนใหม่ |
| | ริบบิ้นถ่ายโอนละลายในระหว่างการพิมพ์ | ยกเลิกงานพิมพ์ในปัจจุบัน<br>เปลี่ยนระดับความร้อนผ่านทางซอฟต์แวร์<br>ทำความสะอาดหัวพิมพ์ ▷ 6.3 ในหน้า 19<br>ริบบิ้นถ่ายโอนโหลด<br>เริ่มต้นใหม่งานพิมพ์ |
| | เครื่องพิมพ์เต็มไปด้วยความร้อนฉลาก แต่ซอฟต์แวร์ที่มีการตั้งค่าการถ่ายโอนการพิมพ์ | ยกเลิกงานพิมพ์ในปัจจุบัน<br>ตั้งค่าซอฟต์แวร์ที่การพิมพ์ความร้อนโดยตรง เริ่มต้นงานพิมพ์ใหม่ |
| Protocol error | เครื่องพิมพ์ได้รับคำสั่งที่ไม่รู้จักหรือไม่ถูกต้องจากคอมพิวเตอร์ | กดปุ่มหยุดชั่วคราวเพื่อข้ามคำสั่งหรือกดปุ่มยกเลิกเพื่อยกเลิกงานพิมพ์ |
| Read error | การอ่านข้อผิดพลาดเมื่ออ่านจากการ์ดหน่วยความจำ | ตรวจสอบข้อมูลของการ์ด สำรองข้อมูลการ์ดฟอร์แมต |
| Remove ribbon | ถ่ายโอนริบบิ้นมีการโหลดแม้ว่าเครื่องพิมพ์ถูกตั้งค่าให้พิมพ์ตรงความร้อน | สำหรับการพิมพ์ความร้อนโดยตรงริบบิ้นนำออก |
| | | สำหรับการพิมพ์ถ่ายโอนความร้อนตั้งค่าเครื่องพิมพ์ในการกำหนดค่าหรือในซอฟแวร์ในการพิมพ์ถ่ายโอน |
| Structural err. | ข้อผิดพลาดในรายชื่อแฟ้มของการ์ดหน่วยความจำในการเข้าถึงข้อมูลที่มีความไม่แน่นอน | จัดรูปแบบการ์ดหน่วยความจำ |
| Unknown card | การ์ดไม่ได้จัดรูปแบบ<br>ประเภทของการ์ดไม่ถูกสนับสนุน | จัดรูปแบบการ์ด ใช้ชนิดการ์ดที่แตกต่าง |
| USB error<br>Device stalled | อุปกรณ์ USB ได้รับการตรวจพบ แต่ยังทำงานไม่ได้ | อย่าใช้อุปกรณ์ USB |
| USB error<br>Too much current | อุปกรณ์สิ้นเปลืองในปัจจุบันมากเกินไป | อย่าใช้อุปกรณ์ USB |
| USB error<br>Unknown device | ความล้มเหลวในการตรวจสอบอุปกรณ์ USB | อย่าใช้อุปกรณ์ USB |
| Voltage error | ความผิดพลาดของฮาร์ดแวร์ | ปิดการทำงานเครื่องพิมพ์และจากนั้น หากมีข้อผิดเกิดขึ้นอีก เรียกบริการโทร<br>มันแสดงให้เห็นแรงดันไฟฟ้าที่ล้มเหลว โปรดทราบ |
| Write error | ความผิดพลาดของฮาร์ดแวร์ | ทำซ้ำขั้นตอนการเขียนการ์ดฟอร์แมต |
| Write protected | พีซีการ์ดเขียนป้องกันถูกเปิดใช้งาน | ยกเลิกการป้องกันการเขียน |
| Wrong revision | เกิดข้อผิดพลาดเมื่อปรับปรุงเฟิร์มแว<br>เฟิร์มแวเข้ากันไม่ได้กับรุ่นฮาร์ดแวร์ | โหลดเฟิร์มแวที่เข้ากันได้ |

ตารางที่ 7 ข้อความผิดพลาดและการแก้ไขความผิดพลาด

# 8 สื่อ

## 8.1 ขนาดสื่อ

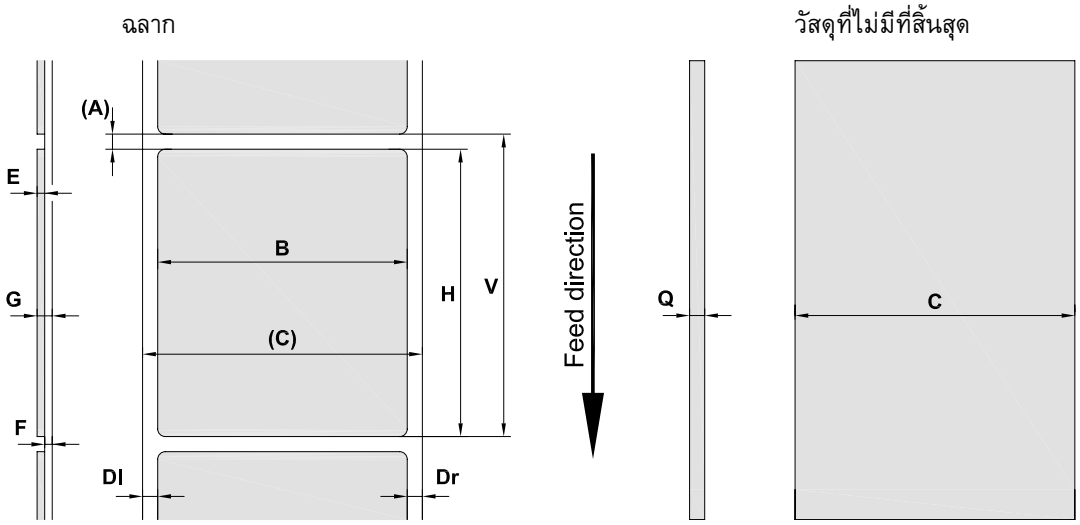



Fig. 15 ฉลาก / ขนาดวัสดุที่ไม่มีที่สิ้นสุด

| ขนาด | การแต่งตั้ง | ขนาดเป็น ม.ม |
|---|---|---|
| B | ความกว้างของฉลาก | 4 - 106 |
| H | ความสูงฉลาก กับหัวพิมพ์ 300 dpi<br>กับหัวพิมพ์ 600 dpi | 5 - 4000<br>5 - 1000 |
| - | ระยะเวลาในฉีกออก | > 30 |
| - | ระยะเวลาในการตัด<br>ด้วยเครื่องตัด CU4<br>ด้วยเครื่องตัดเจาะ PCU4 | <br>> 5<br>> 12 |
| - | ระยะเวลาในการเจาะ | > 5 |
| A | ระยะห่างของป้าย | > 2 |
| C | ความกว้างของซับในหรือวัสดุท่อหดความร้อนไม่มีที่สิ้นสุด | 10 - 110<br>3,5 - 110 |
| DI | ขอบซ้าย | ≥ 0 |
| Dr | ขอบขวา | ≥ 0 |
| E | ความหนาของฉลาก | 0,025 - 0,7 |
| F | ความหนาของซับใน | 0,03 - 0,1 |
| G | ความหนาของฉลากกับซับใน | 0,055 - 0,8 |
| Q | วัสดุที่ไม่มีที่สิ้นสุดความหนา<br>ความร้อนท่อหด (กด)<br>ความร้อนท่อหด (ไม่กด) | 0,055 - 0,8<br>< 0,8<br>< 4,5 |
| V | ป้อนฉลาก | > 7 |
| | • ขนาดฉลากขนาดเล็กวัสดุบางหรือกาวแข็งแรงจะนำไปสู่ข้อ จำกัด งานที่สำคัญต้องมีการทดสอบและเคลียร์<br>• การดัดดึง! วัสดุต้องมีความยืดหยุ่นในการปฏิบัติตามรัศมีของลูกกลิ้งพิมพ์!<br>• สำหรับวัสดุที่แคบหนาต่ำสุดที่สูงขึ้นเป็นสิ่งจำเป็นเช่น Q = 0,4 ที่ C = 5! | |

ตารางที่ 8 ฉลาก / ขนาดวัสดุที่ไม่มีที่สิ้นสุด

## 8.2 ขนาดของอุปกรณ์

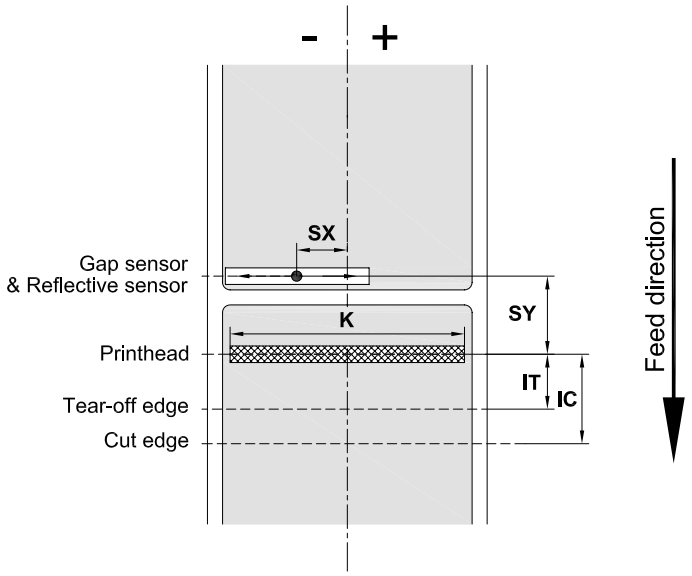



Fig. 16 ขนาดอุปกรณ์

| | | ขนาดเป็น มม. | |
|---|---|---|---|
| **ขนาด** | **ตำแหน่ง** | **A4+M** | **A4+T** |
| IC | ระยะห่างหัวพิมพ์ - ขอบตัดด้วยเค | | |
| | ด้วยเครื่องตัด CU4 | 18,8 | 45,6 |
| | ด้วยเครื่องตัดเจาะ PCU4 | 19,5 | 46,3 |
| | ด้วย stacker ST4 | 35,3 | 62,1 |
| IT | ระยะห่างหัวพิมพ์ - ขอบฉีกออก | 13,5 | - |
| K | ~~ความกว้างของการพิมพ์~~ | 105,6 | |
| SX | ระยะห่างช่องว่าง / เซ็นเซอร์สะท้อนแสง -การติดตามของตรงกลางของกระดาษ เช่นระยะทางที่ด้รับอนุญาตของสะท้อนหรือเครื่องหมายการตัดออกจากตรงกลางของวัสดุ | -53 - ±0 | |
| SY | องว่างทางไกล / สะท้อนเซ็นเซอร์ - หัวพิมพ์ | 46,0 | |

ตารางที่ 9 ขนาดอุปกรณ์

## 8.3 ขนาดของเครื่องหมายของแสงสะท้อน

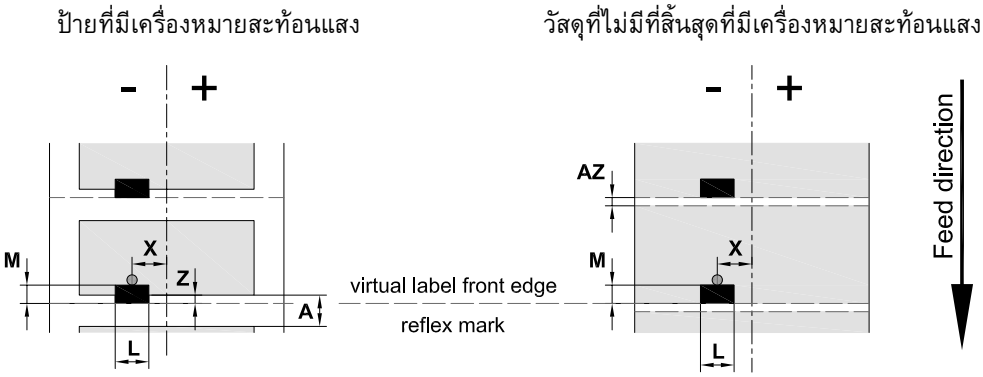
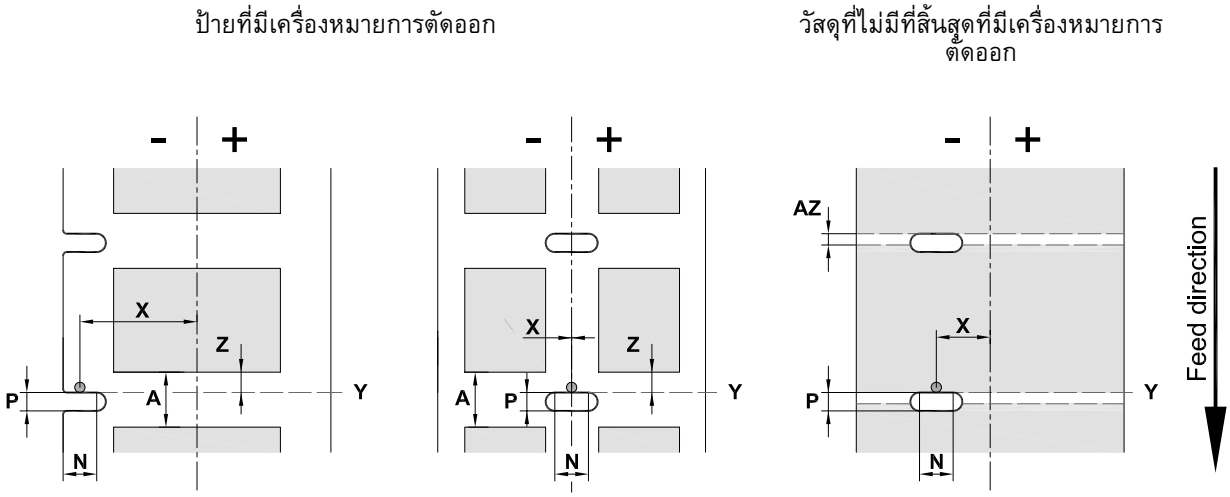



Fig. 17 ขนาดเครื่องหมายสะท้อน

| ขนาด | ตำแหน่ง | ขนาดเป็น มม. |
|---|---|---|
| A | ตำแหน่งของฉลาก | > 2 |
| AZ | ระยะห่างระหว่างเขตการพิมพ์ | >2 |
| L | ความกว้างของครื่องหมายสะท้อน | > 5 |
| M | ความสูงของครื่องหมายสะท้อน | 3 - 10 |
| X | เครื่องหมายระยะห่าง - ขอบวัสดุ | -53 - ±0 |
| Z | ระยะห่างฉลากเสมือนขอบด้านหน้า - ขอบด้านหน้าฉลากตามความเป็นจริง<br>▶ ปรับการตั้งค่าซอฟแวร์ | 0 up to A / แนะนำ. : 0 |
| | • เครื่องหมายสะท้อนแสงจะต้องอยู่ด้านหลังของวัสดุ (ซับ)<br>• เซ็นเซอร์ฉลากสำหรับเครื่องหมายสะท้อนแสงที่ด้านข้างด้านบนตามคำขอ<br>• รายละเอียดที่ถูกต้องสำหรับรอยดำ<br>• Recognition of colored marks may fail. ▶ Preliminary tests are needed. | |

ตารางที่ 10 ขนาดเครื่องหมายสะท้อน

## 8.4 มาร์คขนาดที่จะตัดออก




สำหรับเครื่องหมายการตัดออกขอบซับอย่างน้อยหนา 0.06 มิลลิเมตร

Fig. 18 เครื่องหมายขนาดตัดออก

| ขนาด | ตำแหน่ง | ขนาดเป็น มม. |
|---|---|---|
| A | ตำแหน่งของฉลาก | > 2 |
| AZ | ระยะห่างระหว่างเขตการพิมพ์ | >2 |
| N | ความกว้างของเครื่องหมายการตัดออก | > 5 |
| P | ความสูงของเครื่องหมายการตัดออก | 2 - 10 |
| X | เครื่องหมายระยะห่าง -การติดตามของตรงกลางของกระดาษ | -53 - ±0 |
| Y | เซ็นเซอร์รับรู้ขอบด้านหน้าฉลากเสมือนกับการรับรู้ของเซ็นเซอร์ช่องว่าง | ขอบตัดออกด้านหลัง |
| Z | ระยะห่างฉลากเสมือนขอบด้านหน้า - ขอบด้านหน้าฉลากตามความเป็นจริง<br>▶ ปรับการตั้งค่าซอฟแวร์ | 0 up to A-P |

ตารางที่ 11 เครื่องหมายขนาดตัดออก




Fig. 19 ตัวอย่างสำหรับเครื่องหมายตัดออก

# 9 ใบอนุญาต

## 9.1 EC ประกาศการจดทะเบียนของการรับรองมาตรฐาน

Gesellschaft für
Computer-
und Automations-
Bausteine mbH & Co KG
Wilhelm-Schickard-Str. 14
D-76131 Karlsruhe,
Germany

### EC ประกาศการจดทะเบียนของการรับรองมาตรฐาน

พร้อมกันนี้เราขอประกาศว่าเป็นผลมาจากลักษณะที่อุปกรณ์ที่กำหนดให้ดังต่อไปนี้ได้รับการออกแบบประเภทของการก่อสร้างและอุปกรณ์ซึ่งเป็นผลให้ถูกนำไปยังตลาดทั่วไปให้สอดคล้องกับกฎระเบียบพื้นฐานที่เกี่ยวข้องของกฎ EC สำหรับ ความปลอดภัยและสุขภาพ ในกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงที่ยังไม่ได้รับการอนุมัติโดยเราถูกทำให้อุปกรณ์ใด ๆ ที่กำหนดด้านล่างใด ๆ คำสั่งนี้จะจึงทำให้ไม่ถูกต้อง

| | |
|---|---|
| อุปกรณ์: | **เครื่องพิมพ์ฉลาก** |
| ชนิด: | **A4+M, A4+T** |
| | |
| ประยุกต์ EC ระเบียบและบรรทัดฐาน: | |
| **คำสั่ง 2006/95 / EC ที่เกี่ยวข้องกับอุปกรณ์ไฟฟ้าที่ได้รับการออกแบบสำหรับการใช้ภายในขอบเขตที่แรงดันไฟฟ้าบางอย่าง** | • **EN 60950-1:2006 +A11:2009+A12:2011+A1:2010** |
| | • EN 61558-1:2005+A1:2009 |
| **ข้อกำหนด 2004/108 / EC เกี่ยวกับความเข้ากันได้ทางแม่เหล็กไฟฟ้า** | • EN 55022:2010 |
| | • EN 55024:2010 |
| | • EN 61000-3-2:2006+A1:2009+A2:2009 |
| | • EN 61000-3-3:2008 |
| | |
| เซ็นสัญญากับและในนามของผู้ผลิต :<br><br>**cab Produkttechnik Sömmerda<br>Gesellschaft für Computer-<br>und Automationsbausteine mbH<br>99610 Sömmerda** | **Sömmerda, 27.02.14**<br><br><br><br>**Erwin Fascher<br>กรรมการผู้จัดการ** |

## 9.2 FCC

**หมายเหตุ: อุปกรณ์นี้ได้รับการทดสอบและพบว่าสอดคล้องกับข้อ จำกัดระดับอุปกรณ์ดิจิตอลตามส่วนที่ 15 ของ FCC ข้อ จำกัด**

**เหล่านี้ได้รับการออกแบบเพื่อให้การป้องกันที่เหมาะสมต่อการรบกวนที่เป็นอันตรายเมื่อใช้งานอุปกรณ์นี้ในสภาพแวดล้อมเชิงพาณิชย์**

**อุปกรณ์จะสร้างใช้และสามารถแผ่คลื่นความถี่วิทยุและถ้าไม่ได้ติดตั้งและใช้งานตามคู่มือการใช้งานอาจทำให้เกิดการรบกวนที่เป็นอันตรายต่อการสื่อสารทางวิทยุ การทำงานของอุปกรณ์ในครั้งนี้**

**ย่านที่อยู่อาศัยมีแนวโน้มที่จะก่อให้เกิดการรบกวนที่เป็นอันตรายในกรณีที่ผู้ใช้อาจจะต้องแก้ไขการรบกวนที่ค่าใช้จ่ายของตัวเอง**

**A**

การปรับตัวยึดม้วน ..... 12

**B**

การป้อนย้อนกลับ ..... 17

**C**

การทำความสะอาด
- หัวพิมพ์ ..... 19
- ลูกกลิ้งพิมพ์ ..... 19

ข้อมูลการทำความสะอาด ..... 19
การเชื่อมต่อ ..... 8
เนื้อหาของการจัดส่ง ..... 8
แผงควบคุม ..... 9
แก้ไขข้อผิดพลาด ..... 10
ข้อผิดพลาดที่สำคัญ ..... 10
โหมดตัด ..... 17
เครื่องหมายของการตัดออก ..... 26

**D**

ขนาดอุปกรณ์ ..... 24
ภาพรวมอุปกรณ์ ..... 6

**E**

วัสดุที่ไม่มีที่สิ้นสุด ..... 23
สภาพแวดล้อม ..... 4, 5
ข้อผิดพลาด
- การแก้ไข ..... 21
- หน้าจอ ..... 20
- ข้อความ ..... 21
- สถานะ ..... 20
- ชนิด ..... 20

**G**

จอแสดงผลกราฟิก ..... 9

**H**

ระบบหัวล็อค, การตั้งค่า ..... 16
โทรขอความช่วยเหลือ ..... 11

**I**

ข้อมูลที่สำคัญ ..... 4
การใช้งานที่ตั้งใจไว้ ..... 4
ข้อผิดพลาดที่เรียกคืนไม่ได้ ..... 10

**K**

สำคัญ
- ยกเลิก ..... 11
- ป้อนข้อมูล ..... 11
- การป้อน ..... 11
- เมนู ..... 11
- หยุด ..... 11

ฟังก์ชั่นที่สำคัญ ..... 11
- เมนูออฟไลน์ ..... 11
- โหมดการพิมพ์ ..... 11

**L**

เซ็นเซอร์ฉลาก
- การตั้งค่า ..... 13

แบตเตอรี่ลิเทียม ..... 5
โหลดฉลาก fanfold ..... 14
โหลดฉลาก ..... 12
โหลดฉลาก จากม้วน ..... 12
โหลดริบบิ้นถ่ายโอน ..... 15
การสูญเสียของวัสดุ ..... 18

**M**

ขนาดสื่อ ..... 23

**N**

แผ่นนำทาง ..... 9

**O**

เมนูออฟไลน์ ..... 11

**P**

หยุด ..... 10
โหมดประหยัดพลังงาน ..... 10
แหล่งจ่ายไฟ ..... 4
สถานะของเครื่องพิมพ์ ..... 10
หัวพิมพ์
- การทำความสะอาด ..... 19
- เสียหาย ..... 17

การพิมพ์ฉลาก ..... 10
ลูกกลิ้งพิมพ์, การทำความสะอาด ..... 19
การแก้ไขปัญหา ..... 20

**R**

พร้อม ..... 10
เครื่องหมายแสงสะท้อน ..... 25
การโก่งตัวของริบบิ้น, การตั้งค่า ..... 16

**S**

คำแนะนำด้านความปลอดภัย ..... 4
งานบริการ ..... 5
การจัดตั้ง ..... 8
แรงดันที่ใช้ ..... 8
เปิดสวิตช์ ..... 8
แสดงสัญลักษณ์ ..... 9

**U**

การเปิดออก ..... 8

**V**

แรงดันไฟฟ้า ..... 4

**W**

คำเตือนสติ๊กเกอร์ ..... 5