

Justageanleitung Spendeblech HS120

Ausgabe: 07/12 · Art.-Nr. 9009356

Einstellung des Materiallaufs durch Justage des Spendebleches

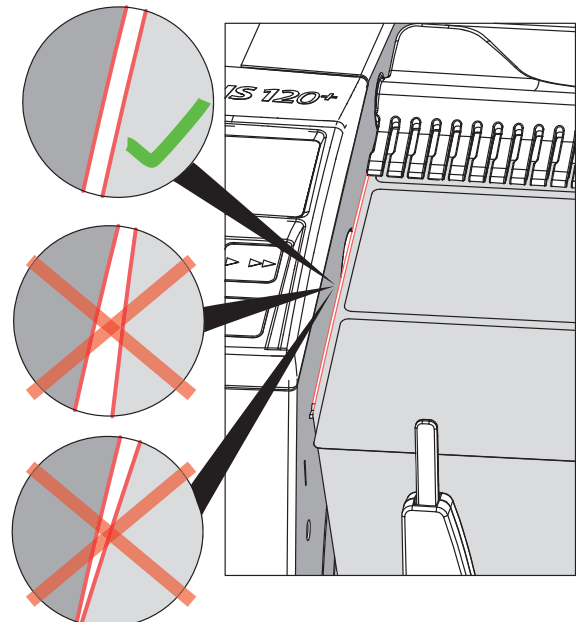
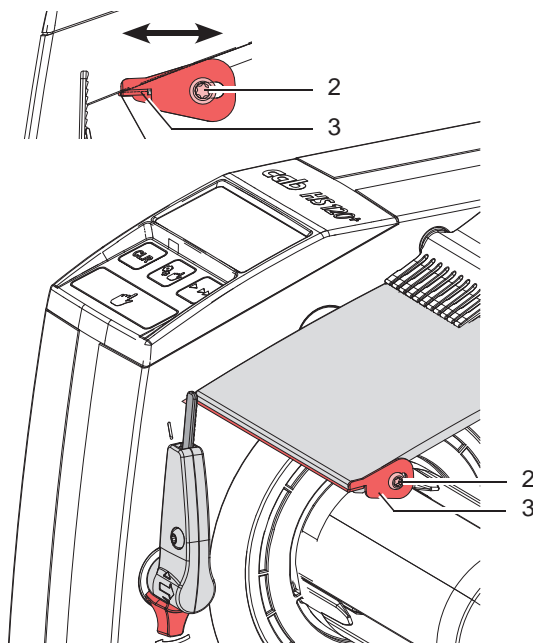
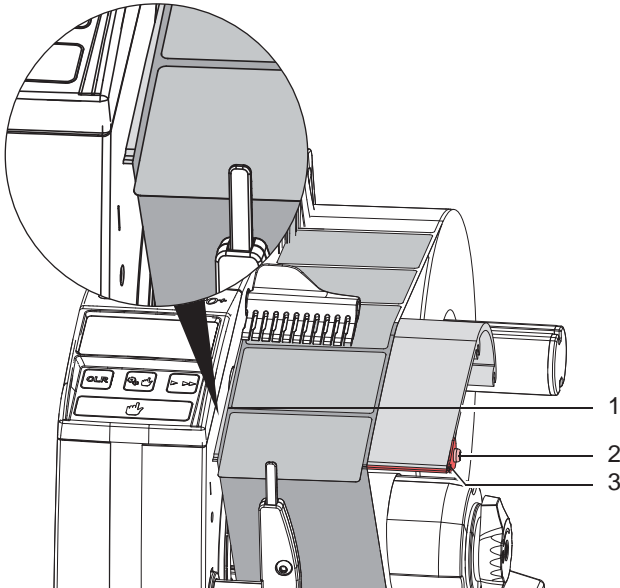
Das Etikettenmaterial läuft im Idealfall **parallel** zur Gehäusewand.

Läuft das Etikettenmaterial (1) entweder von der Gehäusewand weg oder auf sie zu, so ist durch Verstellen der Position des Spendebleches (3) wieder Parallelität herzustellen.

Wandert das Etikettenmaterial (1) von der Gehäusewand weg, ist das Spendeblech zu weit in die Führung hineingedrückt und muss etwas herausgezogen werden.

Wandert das Etikettenmaterial (1) zur Gehäusewand, ist die Spendeblechkante zu weit aus der Führung heraus und muss etwas weiter in die Führung verschoben werden.

- Schraube (2) lockern und Spendeblech (3) etwas, entsprechend dem Papierlauf verschieben.
- Schraube (2) festziehen.
- Materiallauf durch Spenden mehrerer Etiketten überprüfen.



Adjusting Instruction Dispens Plate HS120

Edition: 07/12 · Part.-No. 9009356

Adjusting the material run with changing the dispense plate

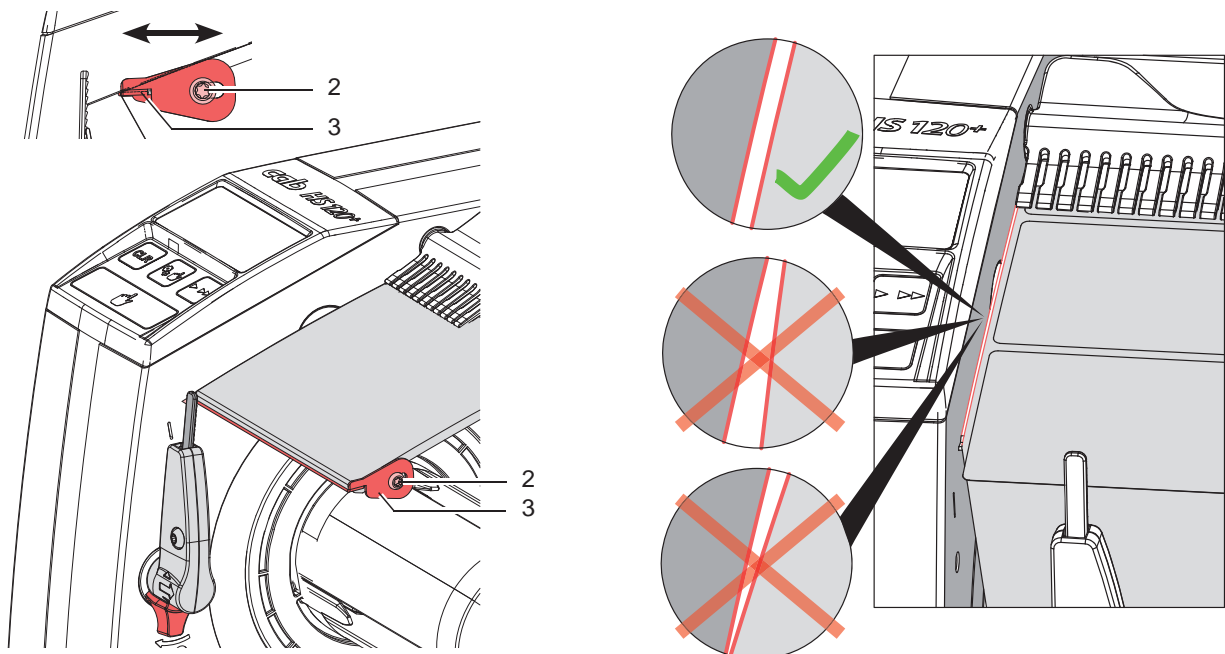
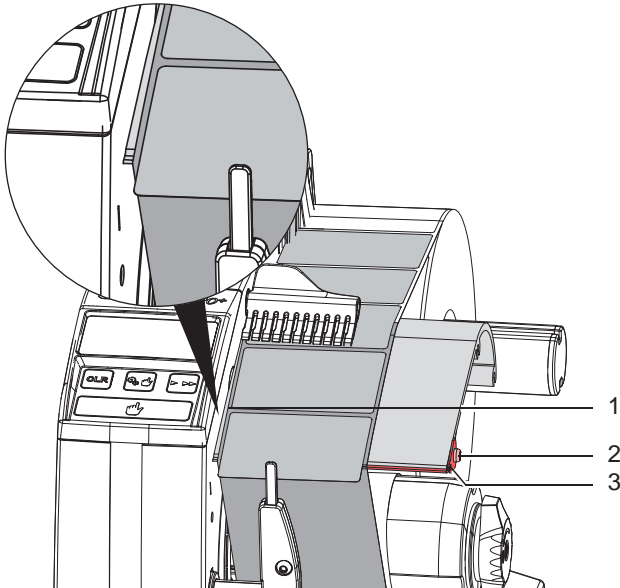
The label material must run **parallel** to the chassis.

Does the material (1) move to the the chassis or far away from the chassis so you can redress the parallelism with changing the position of the dispense plate (3).

Moved the material run (1) far away from the chassis so is the dispense plate to deep into the guiding and must be more out.

Moved the material run (1) to the chassis so is the dispense plate to much out of the guiding and must be more in.

- Loosen screw (2) land move the dispense plate (3) a little bit like the material run.
- Tighten screw (2) .
- Dispense of several labels to test the material run.



Notice de réglage de l'arête de pré-décollement HS120

Édition : 07/12 · Réf. article : 9009356

Ajustement du cheminement de la matière par le réglage de l'arête de pré-décollement

Le défilement idéal de la matière se fait **parallèlement** au châssis.

Si la matière (1) se rapproche ou s'éloigne du châssis il est nécessaire de corriger son parallélisme en réglant la position de l'arête de pré-décollement (3).

Si la matière (1) s'éloigne du châssis, l'arête de pré-décollement est trop enfoncée dans son guide et doit en être légèrement dégagée.

Si la matière (1) se rapproche du châssis, l'arête de pré-décollement est trop dégagée de son guide et doit être légèrement renfoncée.

- Desserrer la vis (2) et déplacer l'arête de pré-décollement (3) en fonction du cheminement de la matière.
- Resserrer la vis (2).
- Vérifier le bon défilement de la matière en faisant avancer plusieurs étiquettes.

