

版本：2020 年 5 月



只要是产品都需要贴标
贴标系统



Hermes+
Made in Germany

请注意：Hermes+ 已于 2019. 12. 31 停产。产线在此之前已逐步转换成 HERMES Q。
Hermes+ 的维修服务及零配件供应至少会持续至 2025 年 12 月。



窄幅机种
小标签专用

贴标主机		Hermes+ 2	
打印分辨率	dpi	300	600
最快打印速度	mm/s	150	100
最大打印宽度	mm	54.2	57
纸卷外径	mm	205 / 305	
最大标签宽度	mm	58	

宽度小于 24 mm 的标签底纸必须另外配备挡纸板使其置中对齐碳带以达到精准打印。附件请洽询 cab。



多元应用机种
最畅销的工业广泛应用机种，搭配多元配件。

贴标主机	Hermes+ 4			Hermes+ 4.3	
打印分辨率	dpi	203	300	600	203 300
最快打印速度	mm/s	250	250	100	250 250
最大打印宽度	mm	104	105.6	105.6	104 108.4
纸卷外径	mm	205 / 305			
最大标签宽度	mm	114			



宽幅机种
适合应用于物流业的 Odette、UCC 及 GS1 标签

贴标主机	Hermes+ 6	
打印分辨率	dpi	203 300
最快打印速度	mm/s	200 200
最大打印宽度	mm	168 162.6
纸卷外径	mm	205 / 305
最大标签宽度	mm	174

标签纸卷

Hermes+ 2



标签纸卷直径 205 mm

Hermes+ 2, 4, 6



标签纸卷直径 205 mm

Hermes+ 2, 4, 6



标签纸卷直径 305 mm

出纸方向

Hermes+ L



向左出纸

Hermes+ R



向右出纸

Hermes+ 2, 4, 6



标签纸卷直径最大至 205 mm

应用范例

PCB 板标识



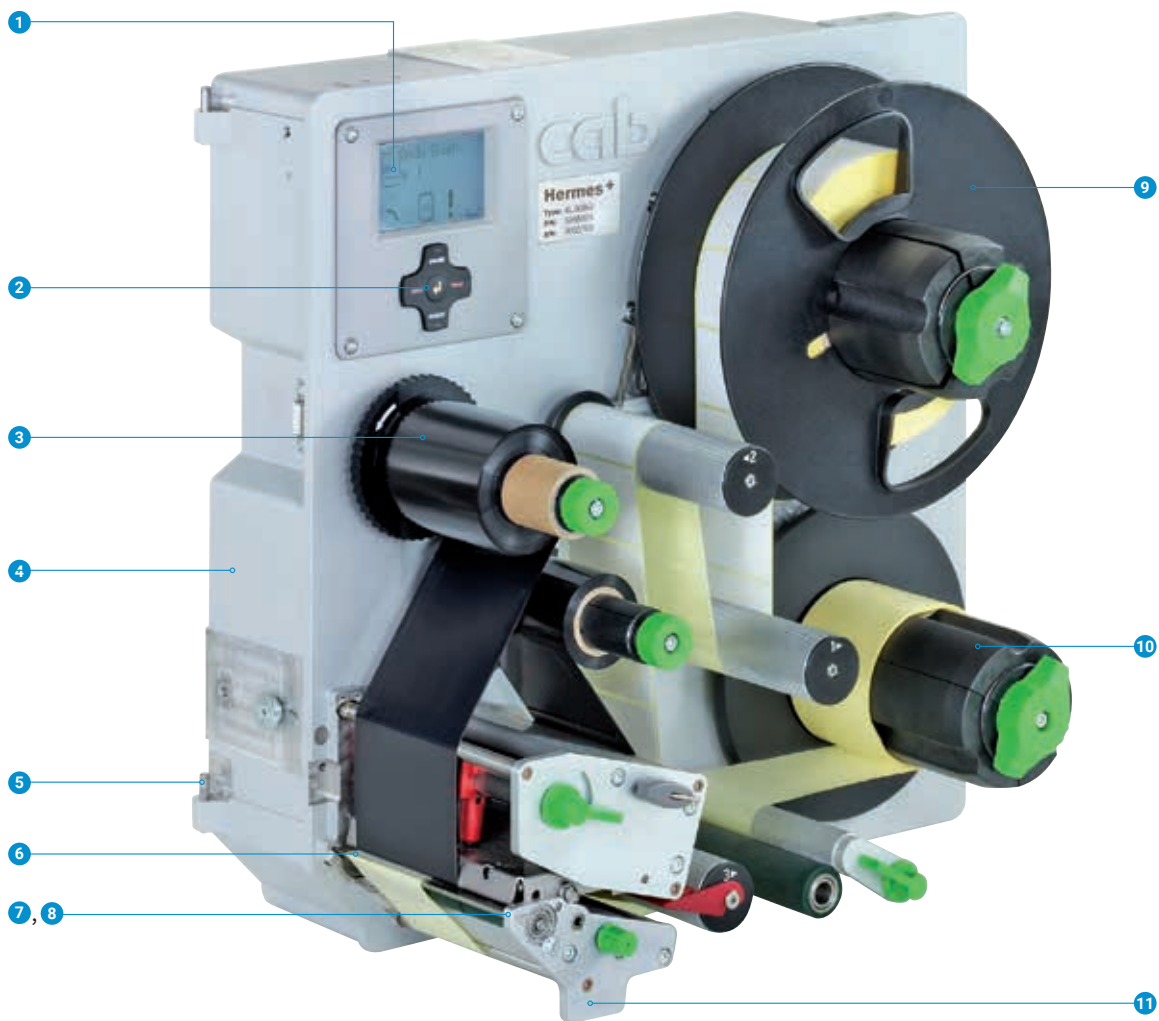
包装标识



货柜标识



技术细节



① 超大图形显示面板

白色背光提供良好的可读性。可根据安装位置 90° 旋转调整螢幕。

② 复合式控制键

简单、互动的选单操作。黑底白字的设计只显示可操作的功能。配合图形显示可使选单导览简单易懂。

③ 碳带供应轴及回收轴

轴心三片旋紧式设计可快速简单地更换碳带。

④ 由铸铝一体成型打造的坚固机构

底座可安装所有零组件。

⑤ 安装贴标手臂

贴标手臂悬挂在绞链销上，容易装卸以进行保养。

⑥ 自动标签打印定位

更换新的标签纸卷后贴标主机会打印一些标签并自动定位打印位置。即使主机电源关闭也会自动记忆该打印位置。

⑦ 打印头

透过几个步骤即可替换打印头。调整和设定相当容易。

⑧ 节省碳带装置

节省碳带装置使用在不完全打印的标签上。在没有打印的区域打印头会抬起，标签进纸的同时碳带会停止转动。

⑨ 标签进纸器

透过手臂及动态止煞装置可确保标签持续平稳地进纸。

⑩ 回卷器

在标签剥离后回卷器可完全回收底纸。夹紧轴设计可方便更换纸卷。

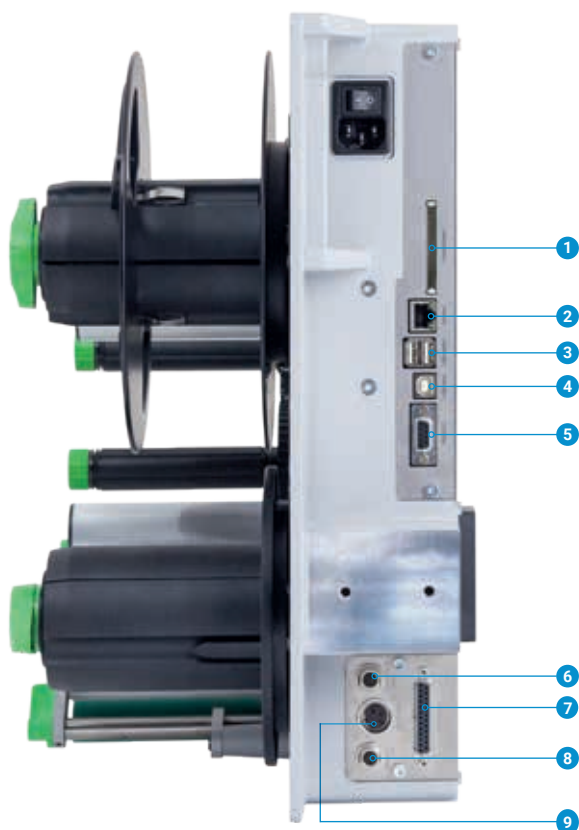
⑪ 输送系统

滚珠轴承输送轴可确保高品质的打印精度及准确地进纸。

出纸方向

所有搭配贴标手臂的 Hermes+ 贴标主机皆可选购出纸方向向左及向右的機種。

位于机身背面的传输接口



① CF I 型记忆卡专用插槽

② 以太网网络 10/100 Mbit/s

③ 2 组 USB-Master 连接埠，用于维修用 U 盘、键盘、条码扫描枪、外接式操作面板。

④ 用于连接电脑的 USB 2.0 Slave 传输接口

⑤ RS232-C 串口 (1,200 到 230,400 Baud/8 Bit)

⑥ 主压缩气阀连接埠

控管压缩气流的开关切换。

⑦ 数位 I/O 接口；25-pin SUB-D 连接埠

与 IEC/EN 61131-2 · 1+3 型一致

所有输出和输入皆配有电气隔离及反极性保护，输出额外配有短路保护。

输入讯号 PNP

开始打印或贴标

重复打印

进纸

取消打印

暂停

剥离标签

重设

停止打印及贴标

打印第一张标签

吸标后 90° 旋转贴片

(贴标手臂 4214)

输出讯号 PNP (NPN 请洽询 cab)

待机

打印现有资料

打印模块正在进纸

预先警示碳带用完

预先警示标签用完

碳带用完

标签用完

标签就剥离位置

垫片位于吸标位置 / 上端位置

垫片位于贴标位置 / 下端位置

一般警示

⑧ 外部紧急气阀开关连接埠

将开关气阀安装到此连接埠，有危险时即可借由紧急开关切断贴标系统的压缩气流。

⑨ 警示灯连接埠

警示灯安装范例



警示灯

警示灯额外显示屏幕的打印状况。

红 打印或贴标错误

黄 预先警示标签或碳带即将用完

绿 待机

出货内容包含连接缆线及协助警示灯安装于机构或托架上的固定用配件。

连接缆线长度为 1 m。

安装于机构上

安装于托架上

规格资料

● 可搭配 ○ 根据机型取決可否搭配 ■ 标准品 □ 选配品

			1.1		1.2				1.3		
贴标主机			Hermes+ 2		Hermes+ 4.3		Hermes+ 4			Hermes+ 6	
打印方式	热转 热感		●	●	●	●	●	●	●	●	●
			●	-	●	●	○	○	-	●	●
打印分辨率		dpi	300	600	203	300	203	300	600	203	300
最快打印速度		mm/s	150	100	250	250	250	250	100	200	200
最大打印宽度		mm	54.2	57	104	108.4	104	105.6	105.6	168	162.6
标签 ¹⁾											
铜版纸, PET, PE, PP, PI, PVC, PU, Acrylat, Tyvec	on roll		●		●		●		●		
	on reel		○		-		-		-		
厚度		mm	0.055 - 0.35								
重量		g/m²	60 - 160								
宽度		mm	4 - 58			10 - 114				50 - 174	
高度		mm	4 - 200			8 - 320				25 - 320	
底纸宽度 ²⁾	roll	mm	24 - 62			24 - 118				54 - 178	
	reel	mm	10 - 62			-				-	
纸卷	最大纸卷外径	mm	205 / 305								
	纸管直径 (标准)	mm	76			76				76	
	(扩充)	mm	40 / 50			40 / 50				-	
	回卷方向		外卷 或 内卷								
碳带 ³⁾											
碳墨			外碳 或 内碳								
碳带最大直径		mm	80			80				80	
纸管直径		mm	25			25				25	
碳带最大长度		m	500			500				500	
碳带宽度		mm	60			114				165	
节省碳带装置			-			□				□	
内部回卷器											
最大回卷外径		mm	155 / 210								
直径		mm	76								
条码打印机尺寸及重量											
宽度		mm	207			260				320	
高度 (标签纸卷直径)	205 mm	mm				400					
	305 mm	mm				538					
深度 (标签纸卷直径)	205 mm	mm				400					
	305 mm	mm				518					
重量		kg	15			16				20	
搭配定位指示的标签感测器											
穿透式感测器			标签、半透明材质上的打孔或黑线标记及标签后缘								
反射式感测器 标准式 / 反向式			不透明材质上的黑线标记及标签后缘								
感测器到标签边缘距离		mm	2 - 26			2 - 47				2 - 47	
电子零件											
32 位元处理器时脉		MHz				266					
主记忆体 (RAM)		MB				64					
资料记忆体 (IFFS)		MB Flash				8					
CFI 型记忆卡插槽						■					
电池 (打印出时间和日期、即时时钟)						■					
错误时的警示信号						■					
传输接口											
并行接口						□					
串口 RS232-C 1,200 到 230,400 baud/8 bit						■					
USB 2.0 Slave PC 专用连接埠						■					
以太网网络 10/100 Mbit/s			LPD, RawIP-Printing, DHCP, HTTP, FTP, SMTP, SNMP, TIME, Zeroconf, SOAP-Webservice, mDNS								
串口 RS422/RS485 1,200 到 230,400 baud/8 bit						□					
2 组 USB-Master 连接埠			用于连接外接式操作面板、键盘、条码扫描枪、维修用 U 盘								
警示灯连接埠						■					
数位 I/O 接口						■					
cab 贴标手臂连接埠						■					
外接紧急气阀开关连接埠						■					
主压缩气阀连接埠						■					

¹⁾ 较小、较薄的材质或黏性强的标签可能会有限制。关键应用必须提前测试。
²⁾ 宽度小于 24 mm 的标签底纸必须另外配备挡纸板使其置中对齐碳带以达到精准打印。
³⁾ 碳带宽度应和标签大致相同以避免皱折的产生。

规格资料

■ 标准品 □ 选配品

操作环境		
电源供应		100-240 VAC, 50/60 Hz, PFC
最大耗电量	W	300
温度 / 湿度	操作过程	+5 - 40°C / 10 - 85 % 非凝结状态
	封存状态	0 - 60°C / 20 - 85 % 非凝结状态
	运送途中	-25 - 60°C / 20 - 85 % 非凝结状态
安全认证		CE, FCC class A, CB, CCC, c UL
设定		
	时间 日期 类比及电子时钟 25 种语言 系统设定 打印参数 传输接口 安全设定	
屏幕显示		
	资料接收 网络连线状态 已使用记忆体 打印头温度 记忆卡存取状态	时钟 日历表 abc 除错 暂存缓冲区 碳带剩余量
监控		
	碳带耗尽 标签耗尽 打印头开启状态	
设备检测		
系统诊断	开机时自动侦测打印头	
资讯显示、 系统状态打印、 分析	字型资讯、外接周边资讯、WLAN 连线状态、标签 定位状态、网格打印测试、监控模式、预付打印 状态	
进阶系统状态报告	- 打印系统设定资讯如总打印长度及总操作时数 - 透过软件指令查询条码打印机状态 - 在屏幕显示网络错误、未连线、条码错误等讯息	
字型		
所有字型	内建 5 种点阵字型，包括 OCR-A, OCR-B 和 3 种向量 字型 Swiss 721, Swiss 721 Bold 和 Monospace 821， 可存取全真字型。	
字符集	内建 Windows 1250 至 1257, DOS 437, 737, 775, 850, 852, 857, 862, 864, 866, 869, EBC DIC 500, ISO 8859-1 至 -10 和 -13 至 -16, WinOEM 720, UTF-8, Macintosh Roman, DEC MCS, KOI8-R 支援所有西欧及东欧、拉丁、西里尔（斯拉夫）、 希腊、希伯来和阿拉伯字型。选配泰文和简体中 文字型。	
点阵字型	字型宽度和高度 1-3 mm 缩放比例 2-10 文字旋转 0°, 90°, 180°, 270°	
向量 / 全真字型	字型宽度和高度 0.9-128 mm 无限缩放比例 可依 1° 为基准旋转 360°	
字体样式	根据不同字型调整为粗体、斜体、底线、外框、 反白	
字符间距	可无段调整	

图案

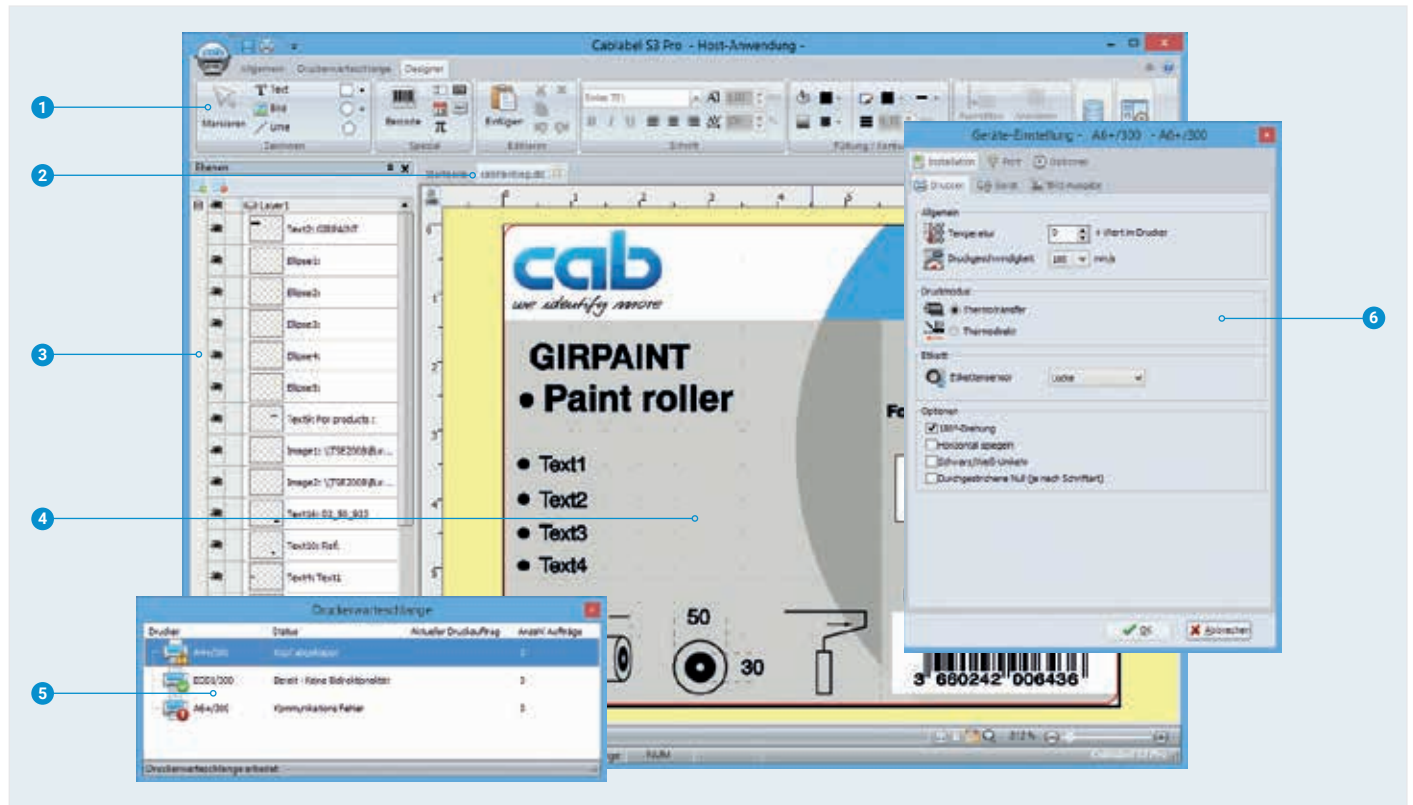
图案元素	线条、箭形、矩形、圆形、椭圆、填满及渐层		
图案格式	PCX, IMG, BMP, TIF, MAC, GIF, PNG		
条码			
一维条码	Code 39, Code 93 Code 39 Full ASCII Code 128 A, B, C EAN 8, 13 EAN/UCC 128/GS1-128 EAN/UPC Appendix 2 EAN/UPC Appendix 5 FIM HIBC	Interleaved 2/5 Ident- und Leitcode der Deutschen Post AG Codabar JAN 8, 13 MSI Plessey Postnet RSS 14 UPC A, E, E0	
二维条码	DataMatrix QR-Code PDF 417 Micro PDF 417 UPS MaxiCode GS1 DataBar Aztec Codablock F RSS 14 缩短 (truncated), 有限 (limited), 迭层 (stacked), 全方位迭层 (stacked omni-directional) EAN/GS1 DataMatrix 所有条码高度与宽度比例皆可变更；亦可旋转 0°, 90°, 180°, 270°。 可依条码类型选择检查码、列印码文以及起始 / 结束码。		
软件			
cab 标签编辑软件	cablabel S3 Lite cablabel S3 Viewer cablabel S3 Pro cablabel S3 Print		■ ■ □ □
支援的其他软件	CODESOFT NiceLabel BarTender		
脱机操作			■
WHQL 认证的 Windows 驱动程序	Windows Vista Windows 7 Windows 8 Windows 8.1 Windows 10	Server 2008 Server 2008 R2 Server 2012 Server 2012 R2 Server 2016 Server 2019	■
Apple Mac OS X 条码 打印机驱动程序	10.6 以上版本		■
Linux 条码打印机 驱动程序	CUPS 1.2 以上版本		■
程序设计	条码打印机程序语言 JScript abc Basic 编译程序		■ ■
周边整合	SAP 数据库连接器		■ ■
系统监控	监控 cab 条码打印机 内网和外网设定 cab 网络管理员		■ ■ ■ ■

标签编辑软件 cablabel S3

设计、打印、监控

cablabel S3 开发了 cab 设备所有的潜力。

最重要的是标签设计这部份。只有在打印阶段才需要决定标签是否要使用条码打印机、贴标系统或激光打标机处理。透过模块设计 cablabel S3 能够依照需求做细部的修改。JScript-Viewer 这类外挂程序嵌入于 cablabel S3 用以支援 JScript 原生语言等功能。设计界面及 JScript 指令集与实际时间同步。cablabel S3 可以整合数据库连接器或条码扫描枪这类特殊功能。更多资讯参见 www.cab.de/cn/product-marking/label-software



- 1 工具列
建立不同的标签物件。
- 2 页签
在开启的标签档案之间快速切换。
- 3 图层
管理不同的标签物件。
- 4 设计界面
简化设计并透过 WYSIWYG 用户界面显示标签。
- 5 打印后台处理程序
用于监控打印排程并显示打印状态。
- 6 驱动程序
控制系统设定并与硬體设备进行通讯。

使用脱机操作模式打印

这项操作模式让条码打印机能够在没有连接主机的情况下叫出标签档案并进行打印。

标签型式可以借由 cablabel S3 这类标签编辑软件建立或是在个人电脑上使用文字编辑器直接编程。标签样式、文字档和图档以及数据库内容经由记忆卡、U 盘或内部快闪记忆体储存。

只有可变资料会透过键盘、条码扫描枪、磅秤机或是其他主机传送到条码打印机；借由数据库连接器，可从主机撷取资料来打印。



条码打印机控制

驱动程序

针对使用 cablabel S3 以外的软件操控条码打印机这点，cab 为 Windows Vista、Mac OS X 10.6 及搭配 CUPS 1.2 的 Linux 以上版本的作业系统提供 32 / 64 位元的驱动程序。



Windows¹⁾ 驱动程序

cab 的条码打印机驱动程序具备 WHQL 认证。这确保在微软作业系统中拥有最高的稳定性。



Mac OS X²⁾ 驱动程序

cab 针对 Mac OS X 的应用程序提供以 CUPS 为基础的条码打印机驱动程序。



Linux 驱动程序³⁾

Linux 驱动程序以 CUPS 为基础。

条码打印机随货附赠驱动程序的 DVD，提供免费下载的网址为 www.cab.de/cn/support

程序设计



JScript

cab 为了控制条码打印机开发出内嵌的程序语言 JScript，提供免费下载手册的网址为 www.cab.de/en/programming



abc Basic 编译程序

除了程序语言 JScript，abc Basic 编译程序作为整合程序集的软件能让条码打印机在传送打印前多一道档案编程的处理。其中一个范例是不须中断进行中的打印机工作便能够替用其他的打印机语言。abc Basic 编译程序也可以接收其他系统的档案诸如磅秤机、条码扫描枪或可编程序控制器。

周边整合



条码打印机供应商计画

在「SAP⁴⁾ 条码打印机供应商计画」中，作为 SAP 合作伙伴的 cab 为了方便使用 SAP R/3 的 SAPScript 程序语言操作 cab 条码打印机而开发出「转档方案」。在此方案中主机只需发送可变资料到条码打印机。先前下载至永久存放区（内部记忆体系统、记忆卡等...）的图档及字型档合并为一体。

步骤一

借由 cablabel S3 建立一个标签和替代档案

步骤二

使用该替代档案复写 SAPScript 中的可变资料

步骤三

从 SAP 里面把资料打印出来

条码打印机管理



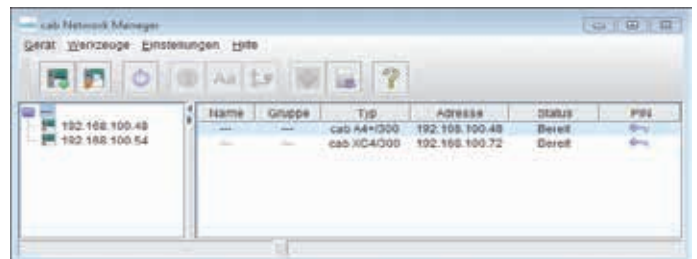
内网和外网设定

内建在条码打印机的 HTTP 及 FTP 伺服器能使用一般的程序诸如网络浏览器或 FTP 客户端来监控和设定条码打印机、更新固件及管理记忆卡。SNMP 和 SMTP 客户端透过邮件及 SNMP 资料包将状态、警示、错误等讯息寄到管理者或使用者电脑。时间伺服器用来同步时间及日期。



cab 网络管理员

使用 cab 网络管理员能透过网络同时管理多台条码打印机。网络管理员支援监控、设定、固件更新、记忆卡管理、档案同步和 PIN 码集中管理。



数据库连接器

条码打印机透过网络连线能够直接撷取来自中央 ODBC-或 OLEDB-兼容数据库的档案并打印成标签。打印时条码打印机可以修改数据库的档案。



¹⁾ Windows 为微软股份有限公司的注册商标。

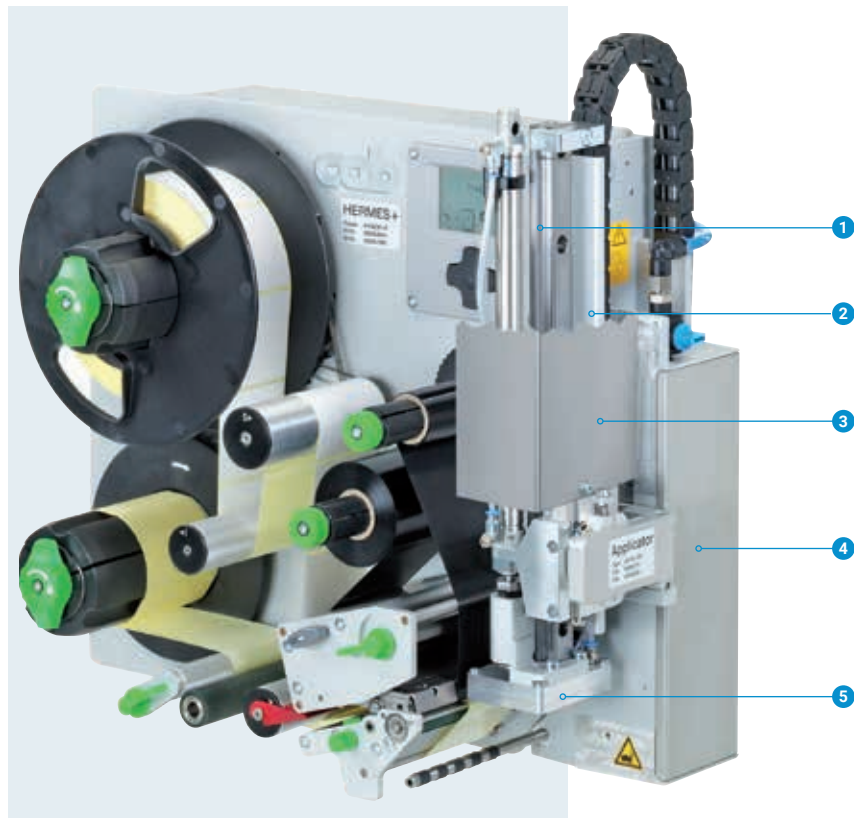
²⁾ MAC OS X 为苹果公司的注册商标。

³⁾ 只用于 SQUIX 系列机种（不包括 SQUIX MT）、MACH 4S、EOS、Hermes+ 以及 PX。

⁴⁾ SAP 及其所属标志为 SAP SE 的注册商标。

贴标手臂

贴标系统 Hermes+ 为针对生产线上的自动化贴标所设计。标签经由不同型号的贴标手臂以滚贴、吹贴或压贴的方式放置于产品或包装上。



1 产品使用寿命长

链带型线性滑轨精确且低磨损。

2 满足不同贴标物体高度

可依不同高度调整举升气缸进行产品贴标。举升气缸有 200、300 及 400 mm 的标准尺寸可选择。其他尺寸请洽询 cab。

3 保护外盖

气缸和滑轨由此外盖（标准品）所防护。为配合产品线上的贴标工作站需求，cab 提供订制外壳搭配产品治具。

4 高稳定度

支撑气流、垫片吸气和举升速度皆可调整并透过感应器进行远端监控。

5 即时贴标

各式大小标签专用贴标手臂；高度 4-250 mm 及宽度 4-174 mm 的标签尺寸皆可适用。

6 枢轴式贴标手臂

更换其他标签或维修保养时可快速简便地在贴标主机上装卸。



调压器

透过调压器的安装可降低举升气缸施压在产品上的压力。

贴标手臂及贴标模块总览

贴标手臂		Hermes+			贴标模块													
		2	4	6	通用垫片													
		料号			11	11	12	61	21	88	32	32	41	51	-	-	90	产品标识
5.1	摇臂式贴标手臂	3214			-	F	F	F		-	-	-	-	-	-	-	-	
5.2	贴标手臂	4114	4116		-	F	F	F			-	-	-	-	-	-	-	
					-	F	F	F	-		-	-	-	-	-	-	-	
5.3	旋转式贴标手臂	4214			-	F	F	F		-	-	-	-	-	-	-	-	
5.4	贴标手臂	4414			-	F	F	F	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
5.5	升降式摇臂贴标手臂	4514			-	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	
5.6	旗标式贴标手臂		4712		-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	包装标识
5.7	前侧贴标手臂	3014	3016		-		-	-		-	-		-	-	-	-	-	
					-		-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	
5.8	贴标手臂	4014	4016			F	-	-		-					-	-	-	
					-		-	-	-	-	-			-	-	-	-	
5.9	短距吹贴贴标手臂	4614			-	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	
5.10	滚贴模块	5114			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	-	
5.11	吸附式输送带贴标手臂	5314	5316		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
		5414	5416		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
5.12	气压喷射箱	6114			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		

贴标手臂型号编码

4414L-200

型号

441

贴标主机

Hermes+ 2

2

Hermes+ 4

4

Hermes+ 6

6

出纸方向

向左

L

向右

R

行程长度

200

300

400

500

600

700

800

请洽询 cab

F 使压贴垫片的标签区域深入被贴物表面。

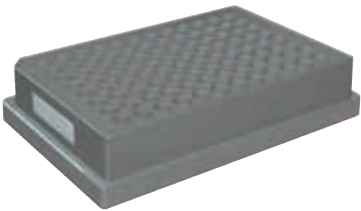
详细的垫片深入凹槽高度请参见贴标手臂的规格资料。

产品标识

摇臂式贴标手臂 3214

针对极小标签到中型标签精准即时贴标。建议由产品侧面进行贴标。

垫片在标签剥离板前就会定位。标签在打印的同时会由垫片所吸附。旋转气缸会摆动到贴标位置上。举升气缸会将标签放置于产品上。转动角度及行程长度皆可调整。



配件

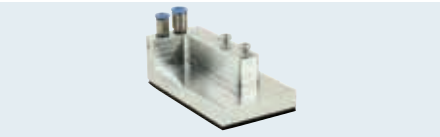
5.13 吹管套组

5.14 气压计

5.15 气压计搭配主阀



压贴垫片
可精准地将标签压贴于平坦和凹凸不平的产品表面上。



压贴垫片加装泡棉缓冲贴片
贴标于坚硬表面时泡棉缓冲贴片能有效降低噪音。贴片也可有效地应用于结构粗糙的产品表面或细微的表面不平整。

压贴垫片加装标签挡板
使用较小标签时标签挡板可确保标签精准定位于产品上。



吹贴垫片
针对脆弱的产品表面或行进中的产品；标签可透过气压喷射于产品表面上完成吹贴动作。

可设定举升气缸停止在离产品表面 5-10 mm 的距离。

			压贴垫片	压贴垫片加装泡棉缓冲贴片	压贴垫片加装标签挡板	吹贴垫片
规格资料			3214 L/R 11 F	3214 L/R 12 F	3214 L/R 61 F	3214 L/R 2100
标签宽度	Hermes+ 2	mm	4 - 58	10 - 58	10 - 58	10 - 58
	Hermes+ 4	mm	10 - 114	10 - 114	10 - 114	10 - 80
标签高度	Hermes+ 2	mm	5 - 80	8 - 80	5 - 80	10 - 80
	Hermes+ 4	mm	8 - 80	8 - 80	8 - 80	10 - 80
产品位置	静止			■		
	移动中		-	-	-	■
贴标位置	侧面				■	
产品高度	固定				■	
产品至标签剥离板的位置	mm		250 - 280			
水平线性滑轨	mm		5 - 30			
摆动角度			45° - 95°			
最大垫片深入凹槽高度 F	mm		30	30	30	-
运作气压值	bar		4.5			
贴标速度 ¹⁾	贴标循环次数/分		20			

¹⁾ 由标签高度 40 mm、打印速度 100 mm/s 所计算得出

产品标识

贴标手臂 4114, 4116

针对极小标签到中型标签精准即时贴标。可从所有方向进行贴标。

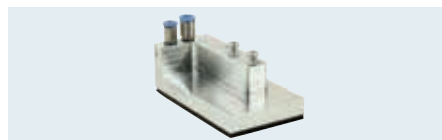
垫片在标签剥离板前就会定位。标签在打印的同时会由垫片所吸附。短行程气缸将垫片水平移动到贴标位置并将标签放置于产品上。举升气缸的行程长度决定了标签剥离板至产品的最大距离。

配件

- 5.13 吹管套组
- 5.14 气压计
- 5.15 气压计搭配主阀
- 5.17 调压器



5.2



压贴垫片

可精准地将标签压贴于平坦和凹凸不平的产品表面上。

压贴垫片加装泡棉缓冲贴片

贴标于坚硬表面时泡棉缓冲贴片能有效降低噪音。贴片也可有效地应用于结构粗糙的产品表面或细微的表面不平整。

压贴垫片加装标签挡板

使用较小标签时标签挡板可确保标签精准定位于产品上。

吹贴垫片

针对脆弱的产品表面或行进中的产品；标签可透过气压喷射于产品表面上完成吹贴动作。

可设定举升气缸停止在离产品表面 5-10 mm 的距离。

			压贴垫片	压贴垫片加装泡棉缓冲贴片	压贴垫片加装标签挡板	吹贴垫片
规格资料			4114, 4116 L/R 11 F	4114, 4116 L/R 12 F	4114, 4116 L/R 61 F	4114 L/R 2100
标签宽度	Hermes+ 2	mm	4-58	10-58	10-58	10-58
	Hermes+ 4	mm	10-114	10-114	10-114	10-114
	Hermes+ 6	mm	50-174	50-174	50-174	-
标签高度	Hermes+ 2	mm	4-80	8-80	4-80	10-80
	Hermes+ 4	mm	8-80	8-80	8-80	10-80
	Hermes+ 6	mm	8-80	8-80	8-80	-
产品位置	静止			■		
	移动中		-	-	-	■
贴标位置	上方			■		
	底部			■		
	侧面			■		
产品高度	固定		-	-	-	■
	可变动		■	■	■	-
卧式短行程气缸	mm		10			
自设备机座以下手臂可延伸						
最大长度	200	mm	135	135	135	140
	300	mm	235	235	235	240
	400	mm	335	335	335	340
最大垫片深入凹槽高度 F ¹⁾	mm		110	110	110	-
运作气压值	bar		4.5			
贴标速度 ²⁾	贴标循环次数/分		30			

¹⁾ 若垫片深入凹槽高度大于 25 mm，必须修改 Hermes+ 保护外盖。

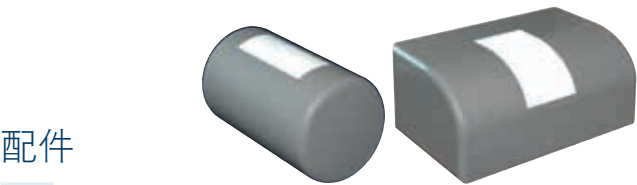
²⁾ 由自设备机座以下到贴标位置长度 100 mm、标签高度 40 mm、打印速度 100 mm/s 所计算得出

产品标识

贴标手臂 4114, 4116

针对极小标签到中型标签精准即时贴标。可从所有方向进行贴标。

垫片在标签剥离板前就会定位。标签在打印的同时会由垫片所吸附。短行程气缸将垫片水平移动到贴标位置并将标签放置于产品上。举升气缸的行程长度决定了标签剥离板至产品的最大距离。



配件

- 5.13 吹管套组
- 5.14 气压计
- 5.15 气压计搭配主阀
- 5.17 调压器



矽胶垫片
标签可精准地在圆柱体、歪斜或弯曲的表面上进行贴标。使用弯曲的矽胶垫片可防止在平整光滑的表面上出现气泡。针对圆柱体贴标时标签可弯曲包复达 200°。

规格资料			矽胶垫片	
			4114, 4116 L/R 8800	
标签宽度	Hermes+ 2	mm	10 - 58	
	Hermes+ 4	mm	10 - 114	
	Hermes+ 6	mm	50 - 174	
标签高度		mm	8 - 80	
产品位置		静止	■	
贴标位置		上方	■	
		底部	■	
		侧面	■	
产品高度		可变动	■	
卧式短行程气缸		mm	10	
自设备机座以下手臂可延伸				
最大长度	200	mm	135	
	300	mm	235	
	400	mm	335	
运作气压值		bar	4.5	
贴标速度 ¹⁾		贴标循次数/分	20	

¹⁾ 由自设备机座以下到贴标位置长度 100 mm、标签高度 40 mm、打印速度 100 mm/s 所计算得出
若矽胶垫片高度大于 25 mm，必须修改 Hermes+ 保护外盖。

产品标识

旋转式贴标手臂 4214

针对恶劣安装环境下的极小标签到中型标签精准即时贴标。可从所有方向进行贴标。

垫片在标签剥离板前就会定位。标签在打印的同时会由垫片所吸附。旋转气缸会水平转动垫片最大至 180° 到贴标位置上。举升气缸会将标签放置于产品上。举升气缸的行程长度决定了标签剥离板至产品的最大距离。



配件

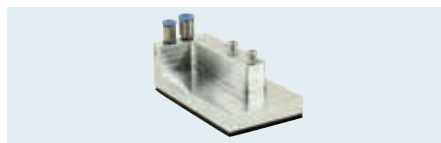
- 5.13 吹管套组
- 5.14 气压计
- 5.15 气压计搭配主阀
- 5.17 调压器

5.3



压贴垫片

可精准地将标签压贴于平坦和凹凸不平的产品表面上。



压贴垫片加装泡棉缓冲贴片

贴标于坚硬表面时泡棉缓冲贴片能有效降低噪音。贴片也可有效地应用于结构粗糙的产品表面或细微的表面不平整。

压贴垫片加装标签挡板

使用较小标签时标签挡板可确保标签精准定位于产品上。



吹贴垫片

针对脆弱的产品表面或行进中的产品；标签可透过气压喷射于产品表面上完成吹贴动作。

可设定举升气缸停止在离产品表面 5-10 mm 的距离。

			压贴垫片	压贴垫片加装泡棉缓冲贴片	压贴垫片加装标签挡板	吹贴垫片
规格资料			4214 L/R 11 F	4214 L/R 12 F	4214 L/R 61 F	4214 L/R 2100
标签宽度	Hermes+ 2	mm	4 - 58	10 - 58	10 - 58	10 - 58
	Hermes+ 4	mm	10 - 80			
标签高度	Hermes+ 2	mm	4 - 40	8 - 40	4 - 40	10 - 40
	Hermes+ 4	mm	8 - 40	8 - 40	8 - 40	10 - 40
产品位置	静止					
	移动中		-	-	-	■
贴标位置	上方					■
	底部					■
	侧面					■
产品高度	固定		-	-	-	■
	可变动		■	■	■	-
水平	90°, 0°					
旋转角度	180° (最大标签高度 15 mm)					■
自设备机座以下手臂可延伸						
最大长度	200	mm	135	135	135	140
	300	mm	235	235	235	240
	400	mm	335	335	335	340
最大垫片深入凹槽高度 F ¹⁾		mm	65	65	65	-
运作气压值		bar	4.5			
贴标速度 ²⁾		贴标循环次数/分	20			

¹⁾ 若垫片深入凹槽高度大于 25 mm，必须修改 Hermes+ 保护外盖。

²⁾ 由自设备机座以下到贴标位置长度 100 mm、标签高度 40 mm、打印速度 100 mm/s 所计算得出

产品标识

贴标手臂 4414

针对极小标签到中型标签精准即时贴标。在产品上的最终精确位置是由 x-轴及 y-轴方向来调整定位。可从产品的所有方向进行贴标。

垫片在标签剥离板前就会定位。标签在打印的同时会由垫片所吸附。两支短行程气缸将垫片水平移动到贴标位置并将标签放置于产品上。举升气缸的行程长度决定了标签剥离板至产品的最大距离。



配件

5.13 吹管套组

5.14 气压计

5.15 气压计搭配主阀

5.17 调压器



压贴垫片

可精准地将标签压贴于平坦和凹凸不平的产品表面上。

5.4



压贴垫片加装泡棉缓冲贴片

贴标于坚硬表面时泡棉缓冲贴片能有效降低噪音。贴片也可有效地应用于结构粗糙的产品表面或细微的表面不平整。

压贴垫片加装标签挡板

使用较小标签时标签挡板可确保标签精准定位于产品上。

			压贴垫片	压贴垫片加装泡棉缓冲贴片	压贴垫片加装标签挡板
规格资料			4414 L/R 11 F	4414 L/R 12 F	4414 L/R 61 F
标签宽度	Hermes+ 2	mm	4 - 58	10 - 58	10 - 58
	Hermes+ 4	mm		10 - 114	
标签高度	Hermes+ 2	mm	4 - 80	8 - 80	4 - 80
	Hermes+ 4	mm		8 - 80	
产品位置		静止		■	
贴标位置		上方		■	
		底部		■	
		侧面		■	
产品高度		可变动		■	
卧式短行程气缸	x-轴方向	mm		3 - 7	
	y-轴方向	mm		11 - 15	
自设备机座以下手臂可延伸最大长度	200	mm		135	
	300	mm		235	
	400	mm		335	
		mm			
最大垫片深入凹槽高度 F ¹⁾				90	
运作气压值				4.5	
贴标速度 ²⁾				25	

¹⁾ 若垫片深入凹槽高度大于 25 mm，必须修改 Hermes+ 保护外盖。

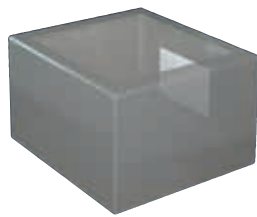
²⁾ 由自设备机座以下到贴标位置长度 100 mm、标签高度 40 mm、打印速度 100 mm/s 所计算得出

产品标识

升降式摇臂贴标手臂 4514

针对支柱的内侧平面和管状物即时贴标。标签在产品上的确切位置是由气缸上的挡板来调整定位。可从所有方向进行贴标。

吹贴垫片在标签剥离板前就会定位。标签在打印的同时会由垫片所吸附。旋转气缸会摆动垫片到适当的贴标距离。透过举升气缸将标签吹贴于产品上。



配件

5.13 吹管套组

5.14 气压计

5.15 气压计搭配主阀

5.5



吹贴垫片

设定气缸停止在离产品表面 5-10 mm 的距离，标签可透过气压喷射于产品表面上完成吹贴动作。

规格资料			吹贴垫片
			4514 L/R 2100
标签宽度	Hermes+ 2	mm	10 - 58
	Hermes+ 4	mm	10 - 80
标签高度		mm	10 - 60
产品位置		静止	■
贴标位置		上方	■
		底部	■
		侧面	■
产品高度		固定	■
垂直旋转角度			120°
自设备机座以下手臂可延伸			
最大长度	200	mm	150 ²⁾
	300	mm	250 ²⁾
	400	mm	350 ²⁾
运作气压值		bar	4.5
贴标速度 ¹⁾		贴标循环次数/分	20

¹⁾ 由自设备机座以下到贴标位置长度 100 mm、标签高度 40 mm、打印速度 100 mm/s 所计算得出

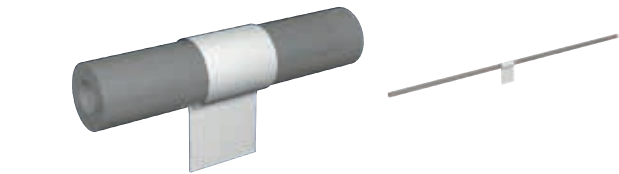
²⁾ 取决于标签高度

产品标识

旗标式贴标手臂 4712

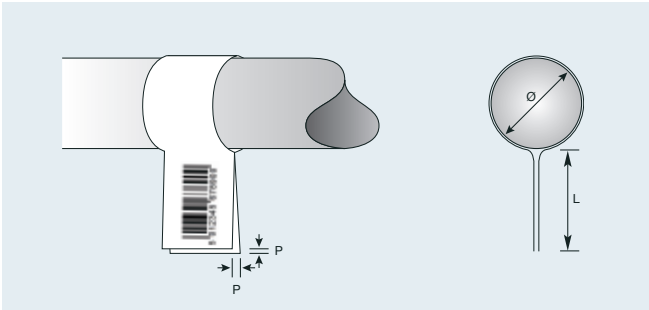
针对圆形物体诸如缆线、软管、输送管等的精准即时贴标。可从所有方向进行贴标。

垫片在标签剥离板前就会定位。标签在打印的同时会由垫片所吸附。举升气缸会移动标签到贴标位置。接下来气缸会让标签透过凸轮控制来包复圆形物体。此时标签两端会先准确地黏在一起，接着再压贴在圆形物体上。举升气缸的行程长度决定了标签剥离板至产品的最大距离。



配件

- 5.13 吹管套组
- 5.14 气压计
- 5.15 气压计搭配主阀



规格资料			矽胶垫片
4712 L 300			
标签宽度	Hermes+ 4	mm	60 - 100
标签高度		mm	10 - 50
直径		mm	3 - 16
产品位置	静止		■
贴标位置	上方		■
	底部		■
	垂直旋转		0-180° 依顺时针方向进行；其他需求可接受订制
产品高度	侧面		■
	固定		■
自设备机座以下手臂最小可延伸		mm	70
最大至 300		mm	260
固定卡钳深度		mm	55
最大误差值 P		mm	1.0 ²⁾
运作气压值		bar	4.5
贴标速度 ¹⁾	贴标循次数/分		15

¹⁾ 由打印速度 100 mm/s 所计算得出

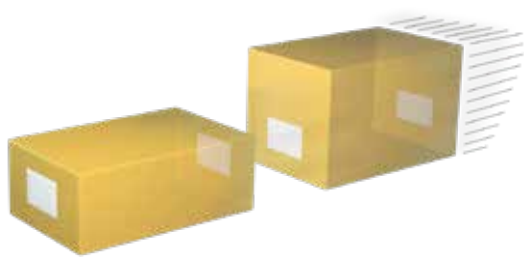
²⁾ 取决于标签品质

包装标识

前侧贴标手臂 3014, 3016

针对移动中包装的即时贴标。标签会先被置于包装前侧或后侧。可从包装的上方或侧面进行贴标。

垫片在标签剥离板前就会定位。标签在打印的同时会由垫片所吸附。使用旋转气缸将标签置于包装上。感测器可侦测包装位置并在操作摆臂贴标后将垫片移至起始处。



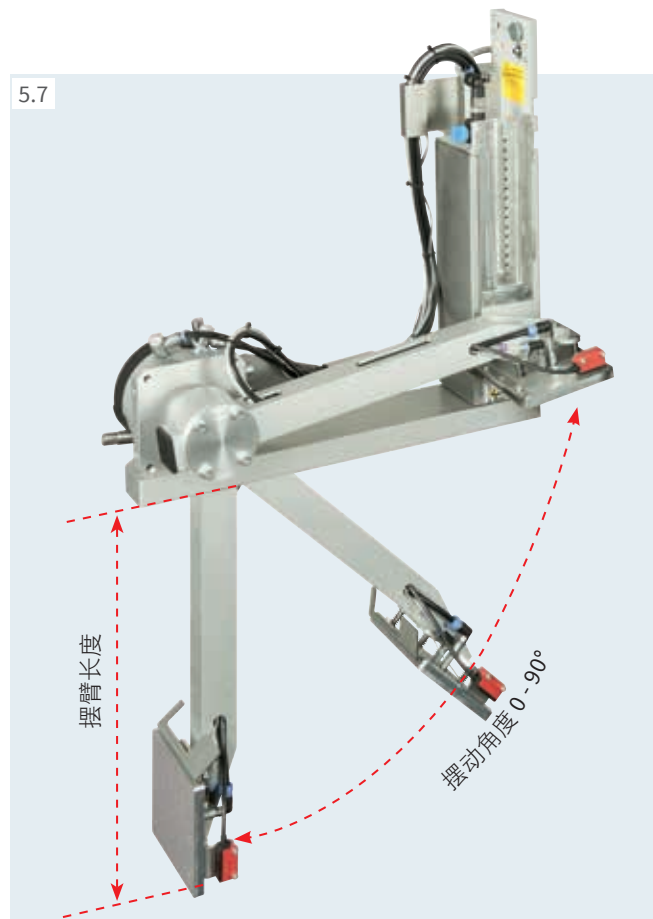
配件

5.13 吹管套组

5.14 气压计

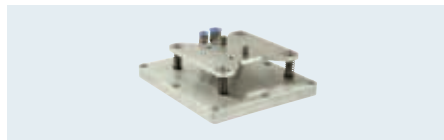
5.15 气压计搭配主阀

5.7



压贴垫片

可精准地将标签压贴于平坦和凹凸不平的产品表面上。



压贴垫片加装弹簧伸缩

加装弹簧伸缩吸附板可贴标在倾斜达 15° 的平面上。垂直偏移值在标签区域内可达 10 mm 的高度。



吹贴垫片

标签可透过气压喷射在距离产品表面 5-10 mm 的位置完成吹贴动作。

规格资料			压贴垫片	压贴垫片加装弹簧伸缩	吹贴垫片
			3014, 3016 L/R 1100	3014, 3016 L/R 3100	3014 L/R 2100
标签宽度	Hermes+ 4	mm	25 - 114	80 - 114	25 - 114
	Hermes+ 6	mm	25 - 174	80 - 174	-
标签高度	Hermes+ 4	mm	8 - 250	80 - 250	10 - 100
	Hermes+ 6	mm	25 - 250	80 - 250	25 - 100
产品位置	静止			■	
	移动中			■	
贴标位置	上方			■	
	侧面			■	
	前侧			■	
	后侧			■	
产品高度	可变动			■	
摆臂长度 ¹⁾	mm			200 / 300 / 400	
摆动角度				0 - 90°	
运作气压值	bar			4.5	
贴标速度 ²⁾	贴标循环次数/分			15	

¹⁾ 摆臂长度定义为在 Hermes+ 机座区域下方达 90° 的贴标位置 (标签下边缘)。

²⁾ 由摆臂长度 200 mm、标签高度 100 mm、打印速度 100 mm/s 所计算得出

包装标识

贴标手臂 4014, 4016

针对包装或产品的即时贴标。根据垫片类型决定产品在贴标过程中为静止或移动。可从包装的所有方向进行贴标。

垫片在标签剥离板前就会定位。标签在打印的同时会由垫片所吸附。举升气缸会将标签放置于产品上。感测器可侦测产品并操作垫片回到起始处。举升气缸的行程长度决定了标签剥离板至产品的最大距离。



配件

- 5.13 吹管套组
- 5.14 气压计
- 5.15 气压计搭配主阀
- 5.17 调压器



压贴垫片
可精准地将标签压贴于平坦和凹凸不平的产品表面上。



通用垫片
可将标签压贴于平坦的产品表面上。垫片上真空吸取标签的吸孔间隔为 5 mm 并复盖一层薄膜。针对相对应的标签尺寸使用打孔工具开启吸孔。随机提供两片更换薄膜。



压贴垫片加装弹簧伸缩
加装弹簧伸缩吸附板可贴标在倾斜达 15° 的平面上。垂直偏移值在标签区域内可达 10 mm 的高度。



通用垫片加装弹簧伸缩
加装弹簧伸缩吸附板可贴标在倾斜达 15° 的平面上。垂直偏移值在标签区域内可达 10 mm 的高度。垫片上真空吸取标签的吸孔间隔为 5 mm 并复盖一层薄膜。随机提供两片更换薄膜。

			压贴垫片	通用垫片	压贴垫片加装弹簧伸缩	通用垫片加装弹簧伸缩
规格资料			4014, 4016 L/R 11 F	4014 L/R 1100	4014, 4016 L/R 3100	4014 L/R 3100
标签宽度	Hermes+ 4	mm	20 - 114	75 / 90	80 - 114	116 / 116
	Hermes+ 6	mm	50 - 174	-	80 - 174	-
标签高度	Hermes+ 4	mm	20 - 210	60 / 90	80 - 210	102 / 152
	Hermes+ 6	mm	25 - 210	-	80 - 210	-
产品位置	静止				■	
贴标位置	上方				■	
	底部				■	
	侧面				■	
产品高度	可变动				■	
自设备机座以下手臂可延伸最大长度	200	mm	135	135	130	130
	300	mm	235	235	230	230
	400	mm	335	335	330	330
最大垫片深入凹槽高度 F ¹⁾		mm	120	-	-	-
运作气压值		bar			4.5	
贴标速度 ²⁾		贴标循环次数/分			25	

¹⁾ 若垫片深入凹槽高度大于 25 mm，必须修改 Hermes+ 保护外盖。
²⁾ 由自设备机座以下到贴标位置长度 100 mm、标签高度 100 mm、打印速度 100 mm/s 所计算得出

包装标识

贴标手臂 4014, 4016

针对包装或产品的即时贴标。根据垫片类型决定产品在贴标过程中为静止或移动。可从包装的所有方向进行贴标。

垫片在标签剥离板前就会定位。标签在打印的同时会由垫片所吸附。举升气缸会将标签放置于产品上。感测器可侦测产品并操作垫片回到起始处。举升气缸的行程长度决定了标签剥离板至产品的最大距离。

配件

5.13 吹管套组

5.14 气压计

5.15 气压计搭配主阀

5.17 调压器

5.8



吹贴垫片

针对脆弱的产品表面或行进中的产品；标签可透过气压喷射于产品表面上完成吹贴动作。

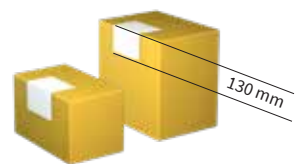
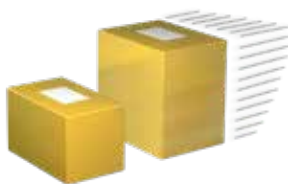
可设定举升气缸停止在离产品表面 5-10 mm 的距离。

滚贴垫片

当产品于平面输送时标签会滚贴于产品表面上。

折角垫片

标签可压贴于产品两侧间的折角。垫片首先贴标第一半面的标签于上方，接着滚贴第二半面的标签。



规格资料			吹贴垫片 4014 L/R 2100	滚贴垫片 4014, 4016 L/R 4100	折角垫片 4014 L/R 5100
标签宽度	Hermes+ 4	mm	20 - 114	25 - 114	20 - 114
	Hermes+ 6	mm	请洽询 cab	50 - 174	-
标签高度	Hermes+ 4	mm	20 - 100	80 - 250	60 - 210
	Hermes+ 6	mm	请洽询 cab	80 - 250	-
产品位置	静止		■	-	■
	移动中		■	■	-
贴标位置	上方			■	
	底部		■	■	-
	侧面		■	■	-
产品高度	固定		■	-	-
	可变动		-	■	■
自设备机座以下手臂可延伸					
最大长度	200	mm	140	160	100
	300	mm	240	260	200
	400	mm	340	360	300
运作气压值				4.5	
贴标速度 ¹⁾			25	20	20
贴标循环次数/分					

¹⁾ 由自设备机座以下到贴标位置长度 100 mm、标签高度 100 mm、打印速度 100 mm/s 所计算得出

包装标识

短距吹贴贴标手臂 4614

针对移动中不同高度包装的即时贴标。可从包装的所有方向进行贴标。

垫片在标签剥离板前就会定位。标签在打印的同时会由垫片所吸附。举升气缸会透过感测器操作将垫片在距包装上方约 10 mm 处定位。举升气缸的行程长度决定了包装的最大高度差。



配件

- 5.13 吹管套组
- 5.14 气压计
- 5.15 气压计搭配主阀

5.9



吹贴垫片
设定气缸停止在离产品表面 5-10 mm 的距离，标签可透过气压喷射于产品表面上完成吹贴动作。

规格资料			吹贴垫片
			4614 L/R 2100
标签宽度	Hermes+ 4	mm	20 - 114
	Hermes+ 6	mm	可根据需求订制
标签高度	Hermes+ 4	mm	20 - 100
	Hermes+ 6	mm	可根据需求订制
产品位置	静止		■
	移动中		■
贴标位置	上方		■
	底部		■
	侧面		■
产品高度	固定		■
	可变动		■
自设备机座以下手臂可延伸最大长度	200	mm	140
	300	mm	240
		mm	340
	400	mm	
运作气压值		bar	4.5
贴标速度 ¹⁾		贴标循次数/分	25

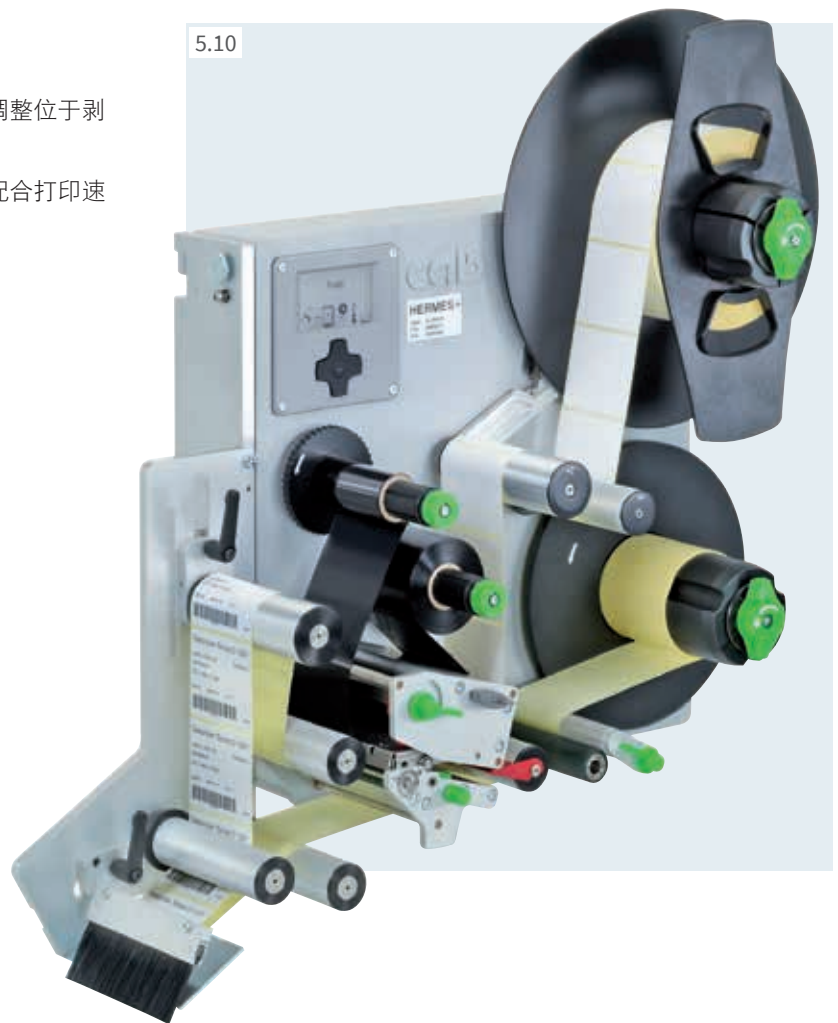
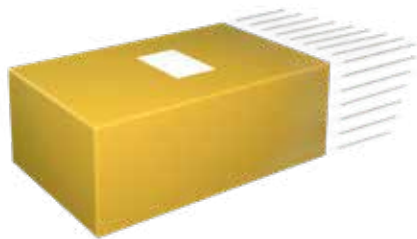
¹⁾ 由自设备机座以下到贴标位置长度 100 mm、标签高度 100 mm、打印速度 100 mm/s 所计算得出

包装标识

滚贴模块 5114

针对移动中包装的连续性贴标。使用可移动的滚轴能调整位于剥离板的贴标位置。可从包装的所有方向进行贴标。

在剥离过程中可同时打印下一张标签。底纸速度必须配合打印速度。



规格资料			滚贴模块
			5114 L/R
标签宽度 Hermes+ 4	mm		25 - 114
标签高度	mm		25 - 250
打印位置到剥离板距离	mm		400 - 600
产品位置	移动中		■
贴标位置	上方		■
	底部		■
	侧面		■
产品高度	固定		■
设备机座到贴标位置距离	mm		80
产品速度	mm/s		必须对应打印速度 / 50 - 250，每一间隔为 25
贴标速度 ¹⁾	贴标循次数/分		60

¹⁾ 由标签高度 100 mm、打印速度 100 mm/s 所计算得出

包装标识

吸附式输送带贴标手臂 5314, 5316, 5414, 5416

针对移动中的包装或产品的即时贴标。标签可从任何方向贴在平坦表面、圆柱体以及边角。

吸附式输送带贴标手臂设置在剥离板前方。打印完成的标签会借由吸附式输送带传送至贴标位置并透过外部讯号贴标于包装上。



			吸附式输送带贴标手臂			
规格资料			5314-3	5316-3	5414-3	5416-3
贴标类型			平面		平面、圆柱体及边角	
剥离方向			靠左和靠右			
标签宽度	Hermes+ 4	mm	20 - 114	-	20 - 114	-
	Hermes+ 6	mm	-	46 - 174	-	46 - 174
标签高度		mm	60 - 356	60 - 356	80 - 356	80 - 356
产品位置		移动中			■	
贴标位置		上方			■	
		底部	■	■	-	-
		侧面			■	
产品高度		固定		■		■
		可变动		-		■
最大产品行进速度		m/s	0.5	0.5	0.3	0.3
最小产品间隔		m	0.5			
应用层稳定度			-	-	F ¹⁾ = 30 N	F ¹⁾ = 30 N
最大标签折角长度		mm	-	-	X = 160	X = 160
输送带速度 ²⁾		mm/s	100 - 500	100 - 500	100 - 300	100 - 300
贴标速度 ³⁾		贴标循环次数/分	30	30	15	15
侧边贴标时到输送带的最小标签距离		mm	Y = 20			

¹⁾F = 摆动吸附式输送带需要的施力
²⁾产品行进速度必须等于或大于输送带速度。
³⁾由标签高度 100 mm、打印速度 250 mm/s 所计算得出

包装标识

气压喷射箱 6114

针对移动中或静止产品位置的快速贴标。借由风扇吸取标签并利用强力的喷射气流经由调整过的喷嘴吹贴标签。依据标签尺寸，自产品到剥离板的距离最大为 200 mm。

配件

5.13 吹管套组

5.16 气压计搭配关闭阀

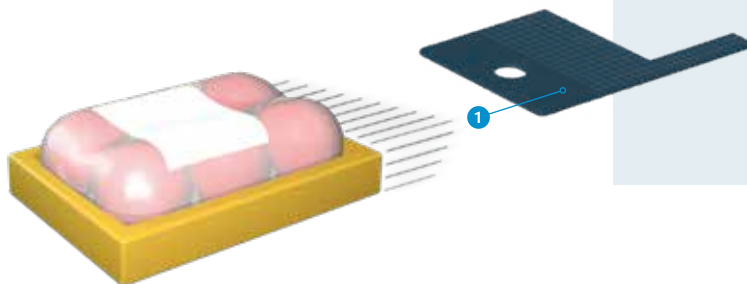
使用气压计完全排出软管中的空气；为向左或向右出纸机种的出货内容。



1 模板

用来复盖标签范围以外具备吸取和吹贴功能的预钻孔。

预设孔距为 8 x 8 mm，依据标签尺寸可轻易进行调整。将模板插入吸取范围及滑轨中间时会复盖标签以外的区域。出货内容包含五块模板。



5.12



规格资料			气压喷射箱
			6114 L/R
标签宽度	Hermes+ 4	mm	50-114 更小的尺寸请洽询 cab
标签高度		mm	50-125 更小的尺寸请洽询 cab
产品位置	静止		■
	移动中		■
贴标位置	上方		■
	底部		■
	侧面		■
产品高度	可变动		■
剥离板到贴标位置的最大距离		mm	200
运作气压值		bar	4.5 - 6
贴标速度 ¹⁾	贴标循环次数/分		100

¹⁾ 由标签高度 50 mm、打印速度 250 mm/s、吹气时间 100 ms 以及剥离板到贴标位置的距离 100 mm 所计算得出

配件总览

■ 标准品 □ 选配品

		1.1	1.2	1.3
Hermes+ 配件		Hermes+ 2	Hermes+ 4	Hermes+ 6
项目	选购配件			
2.1	保护外盖	□	□	□
2.2	外接操作面板	□	□	□
2.3	标准键盘 DE	□	□	□
2.4	CF I 型记忆卡	□	□	□
2.5	Hermes+ 25-pin 接头感应电眼	□	□	□
2.6	前侧贴标手臂、吸附式输送带贴标手臂、气压喷射箱 3-pin 接头感应电眼	-	□	-
2.7	I/O 接口接头	□	□	□
2.8	警示灯	□	□	□
2.9	圆形接头	□	□	□
2.10	加长型剥离板 +10 mm	□	□	□
2.11	挡纸板	□	□	□
2.12	静电消除刷	□	□	-
传输接口、开关				
3.1	并行接口	□	□	□
3.2	串口 RS422/RS485	□	□	□
3.3	标签选择 I/O 接口盒	□	□	□
3.4	I/O 接口转接头	□	□	□
3.5	手动开关 TR2	□	□	□
3.6	脚踏开关	□	□	□
线材				
4.1	传输线 RS232-C, 9/9-pin, 长 3 m	□	□	□
4.2	网络线 CAT5e, 长 3 m, 灰色	□	□	□
安装辅助工具				
6.1	转接底板	□	□	□
6.2	支柱 40, 80, 120 mm	□	□	□
6.3	底座 500 x 255 mm	□	□	-
6.4	安装底板	□	□	□
6.5	托架	□	□	□
6.6	50 x 50 mm 支柱专用十字接头	□	□	□
6.7	50 x 50 mm 支柱专用法兰接头	□	□	□
6.8	立架 1601	□	□	□
6.9	立架 1602	□	□	□

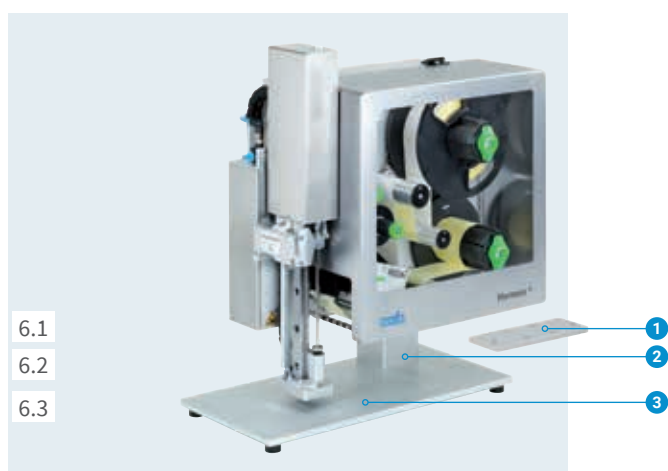
		5.1	5.2	5.3	5.4	5.5	5.6	5.7	5.8	5.9	5.12
贴标手臂配件		3214	4114 4116	4214	4414	4514	4712	3014 3016	4014 4016	4614	6114
项目	选购配件										
5.13	吹管套组	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
5.14	气压计	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□
5.15	气压计搭配主阀	□	□	□	□	□	□	□	□	□	-
5.16	气压计搭配关闭阀	-	-	-	-	-	-	-	-	-	■
5.17	调压器	-	□	□	□	-	-	-	□	-	-

Hermes+ 配件

选购配件	
2.1 	保护外盖 标签纸卷直径最大至 205 mm。用于让 Hermes+ 远离脏污并防止碰撞损伤。若贴标手臂的深入长度大于 25 mm，则必须调整 Hermes+ 保护外盖。保护外盖可适用于垂直的安装位置。
2.2 	外接操作面板 若条码打印机安装后不易操作，可额外外接操作面板。操作面板上另提供 CFI 型记忆卡的插槽及 USB Host 连接埠。
2.3 	标准键盘德语版 USB 连接埠，键盘数 115
2.4 	CFI 型记忆卡 可储存标签格式、字型、文字及图案并能在条码打印机或 PC 中读写。
2.5 	感应电眼 25-pin 连接在 Hermes+ 上；在底纸上侦测到产品后即进行贴标动作。
2.6 	感应电眼 3-pin 连接在前侧贴标手臂、吸附式输送带贴标手臂或气压喷射箱上；在底纸上侦测到产品后即进行贴标动作。
2.7 	I/O 接口接头 使用螺丝接头连接所有 Hermes+ I/O 接口上的操作信号。
2.8 	警示灯 警示灯额外显示屏幕的打印状况。出货内容包含连接缆线及协助警示灯安装于机构或托架上的固定用配件。

选购配件	
2.9 	圆形接头 用于客户端提供的接线； 3 pin M8 为主压缩气阀连接埠专用 4 pin M8 为外部紧急气阀开关连接埠专用
2.10 	加长型剥离板 +10 mm 剥离较厚的标签专用；请洽询 cab。
2.11 	挡纸板 用来控制较薄的标签的方向。
2.12 	静电消除刷 主要用于塑料材质标签，可在打印完成后扫除静电。
传输接口、开关	
3.1 	并行接口 双向性符合 IEEE 1284 规格
3.2 	串口 RS422/RS485 1,200 到 230,400 baud/8 bit
3.3 	标签选择 I/O 接口盒 透过高规格的控制装置如 PLC 可从记忆卡存取高达 16 个不同标签档案。
3.4 	I/O 接口转接头 可将 Hermes A 贴标系统的 15 pin 插头转接到 Hermes+ 的 25 pin 插头。
3.5 	手动开关 TR2 连接数位 I/O 接口
3.6 	脚踏开关 连接数位 I/O 接口
线材	
4.1 	传输线 RS232-C 9/9-pin, 长 3 m
4.2 	网络线 CAT5e 长 3 m, 灰色

Hermes+ 安装辅助工具



固定脚架

针对安装于桌面或生产线上的 Hermes+；可选购向左及向右出纸的机型。

固定脚架的尺寸可根据应用需要进行调整。

1 转接底板

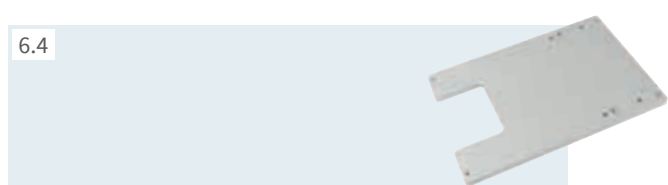
贴标系统可固定在转接底板上。另一个替代方案是将贴标系统连同转接底板直接与支柱固定在生产线上。

2 支柱

标准长度为 40、80 及 120 mm 的铝制方型支柱；长度可依个别需求制作。

3 底座

用于固定可调式支架底座；标准尺寸为 500 x 255 mm。

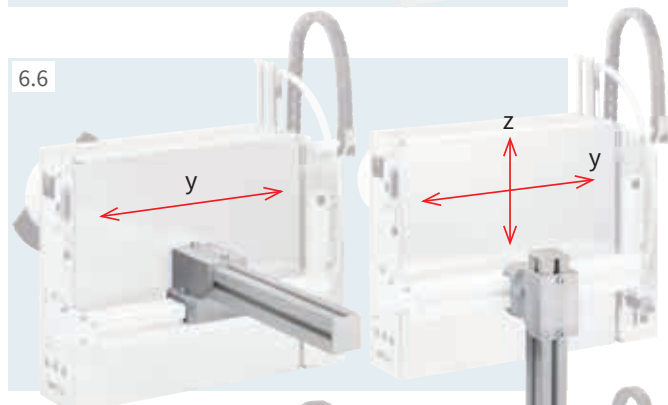


安装底板

可直接将 Hermes+ 安装于生产线上。

托架

使用托架可将 Hermes+ 安装于立架上。



50 x 50 mm 支柱专用十字接头

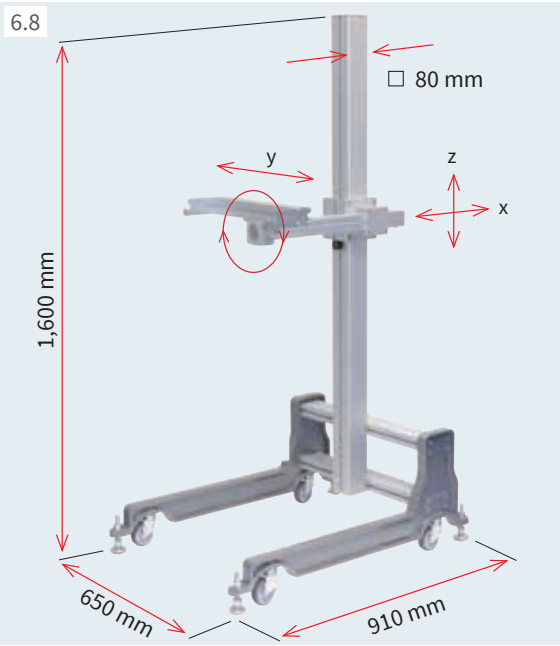
借由十字接头可将贴标系统朝水平和垂直方向挪动。

50 x 50 mm 支柱专用法兰接头

借由法兰接头可将贴标系统水平移动或绕轴转动。

Hermes+ 立架

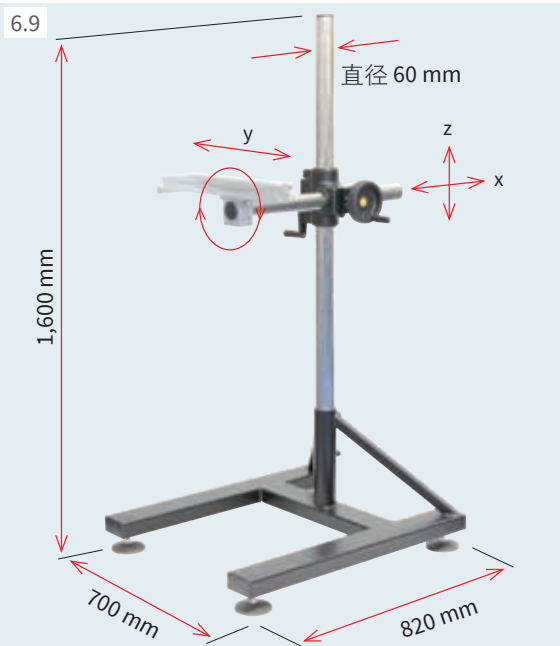
用于将贴标系统 Hermes+ 安装在生产线上。透过 Hermes+ 的可调整性能三轴定位到贴标产品上。此外也可以转动角度。



立架 1601

建议应用于多条不同的生产线上。可动式立架能移动到使用场所并以调节脚座锁住固定和调整。

规格资料		立架 1601
基本架台		导轮、调整脚座
高度和深度调整		螺丝夹
最大承重量		
误差值 500 mm	kg	50
重量	kg	36



立架 1602

建议应用于需要频繁调整贴标位置高度及深度的使用环境。透过齿条调整可使 Hermes+ 以 X 轴和 Z 轴方向定位至产品位置。

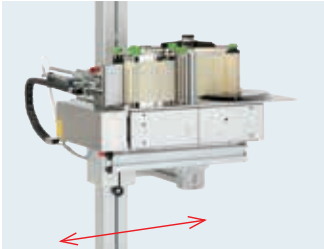
规格资料		立架 1602
基本架台		调整脚座
高度调整		齿条 / 摇把
深度调整		齿条 / 手轮
最大承重量		
误差值 500 mm	kg	50
重量	kg	38

立架安装范例

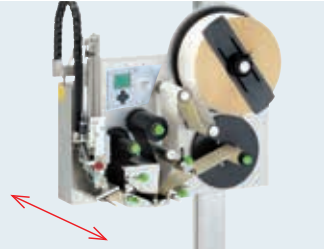
依传输方向打印贴标
向下贴标



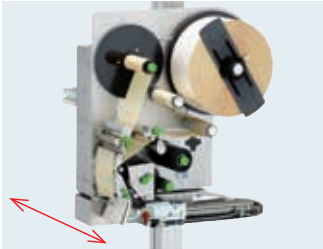
侧面贴标



与传输方向成直角打印贴标
向下贴标



侧面贴标



贴标手臂配件

5.13



吹管套组

供应空气专用。用于协助标签的输送，标签借此从下方被吹至垫片的位置。

可选购 2、4 或 6 吋长度的标签应用版本。

5.14



气压计

用于压缩空气制备；预设 4.5 bar。

可选购 L 版或 R 版。

出货内容包含精细滤器、压力控制阀、压力显示器、用于连接贴标手臂的压缩空气输入口的软管以及安装于机构或托架上的固定用配件。

5.15



气压计搭配主阀

将贴标系统整合到生产线的应用，可开启和关闭贴标手臂的压缩空气。与紧急气阀开关整合。预设 4.5 bar。

可选购 L 版或 R 版。

出货内容同 5.14，另附主压缩气阀及外部紧急气阀开关连接埠专用的 4 pin M8 圆形接头。

5.17

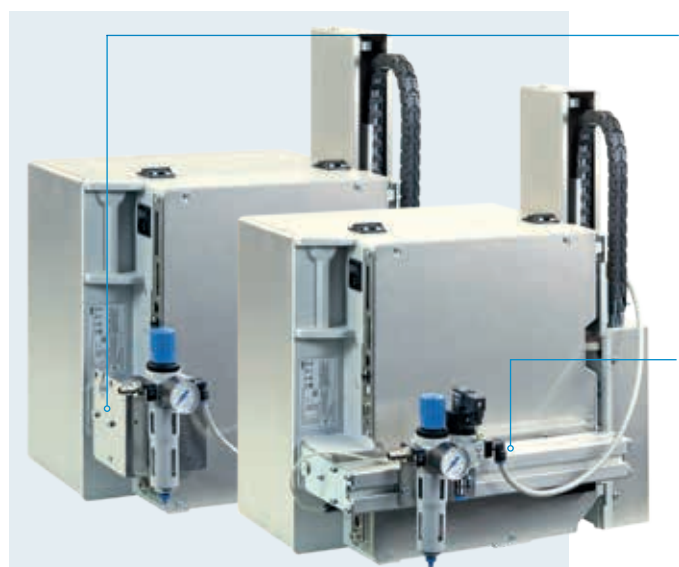


调压器

用于减少举升气缸在产品上造成的接触压力。

贴标手臂 4014/4016, 4114/4116, 4214, 4414 专用。

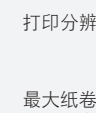
气压计安装范例



气压计安装
搭配机构上的固定用配件

搭配主阀的气压计安装
搭配托架上的固定用配件

条码打印机型号及料号总览

项目	料号	L 版	料号	打印头	dpi	料号	打印滚轴	料号	辅助滚轴
1.1		5955502 打印贴标主机 Hermes+ 2L/300-2 5955503 打印贴标主机 Hermes+ 2L/600-2	5954105.001 打印头 2 5958686.001 打印头 2	300 600	5954102.001	打印滚轴 DR2	5961015.001	辅助滚轴 ZR2	
1.2		5955504 打印贴标主机 Hermes+ 4L/200-2 5955505 打印贴标主机 Hermes+ 4L/300-2 5955506 打印贴标主机 Hermes+ 4L/600-2 5955507 打印贴标主机 Hermes+ 4.3L/200-2 5955508 打印贴标主机 Hermes+ 4.3L/300-2	5954081.001 打印头 4 5954072.001 打印头 4 5954077.001 打印头 4 5954085.001 打印头 4.3 5954089.001 打印头 4.3	203 300 600 203 300	5954180.001	打印滚轴 DR4	5961298.001	辅助滚轴 ZR4	
1.3		5955509 打印贴标主机 Hermes+ 6L/200-2 5955510 打印贴标主机 Hermes+ 6L/300-2	5954217.001 打印头 6 5956322.001 打印头 6	203 300	5954245.001	打印滚轴 DR6	5961220.001	辅助滚轴 ZR6	
1.1		5961410 打印贴标主机 Hermes+ 2L/300-3 5961411 打印贴标主机 Hermes+ 2L/600-3	5954105.001 打印头 2 5958686.001 打印头 2	300 600	5954102.001	打印滚轴 DR2	5961015.001	辅助滚轴 ZR2	
1.2		5955511 打印贴标主机 Hermes+ 4L/200-3 5955512 打印贴标主机 Hermes+ 4L/300-3 5955513 打印贴标主机 Hermes+ 4L/600-3 5955514 打印贴标主机 Hermes+ 4.3L/200-3 5955515 打印贴标主机 Hermes+ 4.3L/300-3	5954081.001 打印头 4 5954072.001 打印头 4 5954077.001 打印头 4 5954085.001 打印头 4 5954089.001 打印头 4.3	203 300 600 203 300	5954180.001	打印滚轴 DR4	5961298.001	辅助滚轴 ZR4	
1.3		5955516 打印贴标主机 Hermes+ 6L/200-3 5955517 打印贴标主机 Hermes+ 6L/300-3	5954217.001 打印头 6 5956322.001 打印头 6	203 300	5954245.001	打印滚轴 DR6	5961220.001	辅助滚轴 ZR6	
项目	料号	R 版	料号	打印头	dpi	料号	打印滚轴	料号	辅助滚轴
1.1		5955752 打印贴标主机 Hermes+ 2R/300-2 5955753 打印贴标主机 Hermes+ 2R/600-2	5954105.001 打印头 2 5958686.001 打印头 2	300 600	5954102.001	打印滚轴 DR2	5961015.001	辅助滚轴 ZR2	
1.2		5955754 打印贴标主机 Hermes+ 4R/200-2 5955755 打印贴标主机 Hermes+ 4R/300-2 5955756 打印贴标主机 Hermes+ 4R/600-2 5955757 打印贴标主机 Hermes+ 4.3R/200-2 5955758 打印贴标主机 Hermes+ 4.3R/300-2	5954081.001 打印头 4 5954072.001 打印头 4 5954077.001 打印头 4 5954085.001 打印头 4.3 5954089.001 打印头 4.3	203 300 600 203 300	5954180.001	打印滚轴 DR4	5961298.001	辅助滚轴 ZR4	
1.3		5955759 打印贴标主机 Hermes+ 6R/200-2 5955760 打印贴标主机 Hermes+ 6R/300-2	5954217.001 打印头 6 5956322.001 打印头 6	203 300	5954245.001	打印滚轴 DR6	5961220.001	辅助滚轴 ZR6	
1.1		5961412 打印贴标主机 Hermes+ 2R/300-3 5961413 打印贴标主机 Hermes+ 2R/600-3	5954105.001 打印头 2 5958686.001 打印头 2	300 600	5954102.001	打印滚轴 DR2	5961015.001	辅助滚轴 ZR2	
1.2		5955761 打印贴标主机 Hermes+ 4R/200-3 5955762 打印贴标主机 Hermes+ 4R/300-3 5955763 打印贴标主机 Hermes+ 4R/600-3 5955764 打印贴标主机 Hermes+ 4.3R/200-3 5955765 打印贴标主机 Hermes+ 4.3R/300-3	5954081.001 打印头 4 5954072.001 打印头 4 5954077.001 打印头 4 5954085.001 打印头 4.3 5954089.001 打印头 4.3	203 300 600 203 300	5954180.001	打印滚轴 DR4	5961298.001	辅助滚轴 ZR4	
1.3		5955766 打印贴标主机 Hermes+ 6R/200-3 5955767 打印贴标主机 Hermes+ 6R/300-3	5954217.001 打印头 6 5956322.001 打印头 6	203 300	5954245.001	打印滚轴 DR6	5961220.001	辅助滚轴 ZR6	

料号	硬件选配品
595xxxx.201	打印贴标主机搭配保护外盖 ¹⁾ „X“ - 请在项目 1.1-1.3 中选择硬件
595xxxx.202	打印贴标主机搭配节省碳带装置 ²⁾ „X“ - 请在项目 1.1-1.3 中选择硬件
595xxxx.203	打印贴标主机搭配保护外盖和节省碳带装置 ²⁾ „X“ - 请在项目 1.1-1.3 中选择硬件
请洽 cab	打印贴标主机搭配标签纸管直径 40 mm ³⁾
5961406	搭配标签纸管直径 50 mm

¹⁾ 只适用于最大纸卷外径至 205 mm

²⁾ 只适用于 Hermes+ 4 及 Hermes+ 6

³⁾ 只适用于 Hermes+ 2 及 Hermes+ 4

若压贴垫片深入凹槽高度大于 25 mm，必须修改保护外盖。

型号编码	
Hermes+ 打印贴标主机	4L/200-2
标签宽度	58 mm 2 114 mm 4 174 mm 6
出纸方向	左 L 右 R
打印分辨率	203 dpi 200 300 dpi 300 600 dpi 600
最大纸卷外径	205 mm 2
最大纸卷外径	305 mm 3

出货内容
条码打印机 电源线 E+F 型，长度 1.8 m USB 传输线，长度 1.8 m 安装手册 德/英 DVD: 安装手册的语言版本超过 20 种以上 规格手册 德/英/法 维修手册 德/英 零件手册 德/英 程序人员指南 英文版 WHQL 认证的 Windows 条码打印机驱动程序相容于 Windows Vista Server 2008 Windows 7 Server 2008 R2 Windows 8 Server 2012 Windows 8.1 Server 2012 R2 Windows 10 Server 2016 Server 2019 Apple Mac OS X 条码打印机驱动程序 德/英/法 Linux 条码打印机驱动程序 德/英/法 标签编辑软件 cablabel S3 Lite 入门版 cablabel S3 Viewer 版 数据库连接器

出货内容、外观设计及规格资料以本册输出时间当下的资讯为准，随时可能更新。cab 对于本册提供的资讯不作任何保证。



您也可至下列网址以获得最新资讯
www.cab.de/cn/hermesplus

贴标手臂 L 版、贴标模块型号及料号总览

项目		料号	贴标手臂 L 版		料号	贴标模块	
5.1		5970075	摇臂式贴标手臂	3214L-40	XXXXXXX XXXXXXX XXXXXXX XXXXXXX	压贴垫片 压贴垫片加装泡棉缓冲贴片 压贴垫片加装标签挡板 吹贴垫片	3214L-11 F 宽 x 高 3214L-12 F 宽 x 高 3214L-61 F 宽 x 高 3214L-2100 宽 x 高
5.2		5966109 5966110 5966111	贴标手臂 贴标手臂 贴标手臂	4114L-200 4114L-300 4114L-400	XXXXXXX XXXXXXX XXXXXXX XXXXXXX XXXXXXX	压贴垫片 压贴垫片加装泡棉缓冲贴片 压贴垫片加装标签挡板 吹贴垫片 矽胶垫片	4114L-11 F 宽 x 高 4114L-12 F 宽 x 高 4114L-61 F 宽 x 高 4114L-2100 宽 x 高 4114L-8800 宽 x 高
		5971795 5972016 5972017	贴标手臂 贴标手臂 贴标手臂	4116L-200 4116L-300 4116L-400	XXXXXXX XXXXXXX XXXXXXX XXXXXXX	压贴垫片 压贴垫片加装泡棉缓冲贴片 压贴垫片加装标签挡板 矽胶垫片	4116L-11 F 宽 x 高 4116L-12 F 宽 x 高 4116L-61 F 宽 x 高 4116L-8800 宽 x 高
5.3		5966117 5966118 5966119	旋转式贴标手臂 旋转式贴标手臂 旋转式贴标手臂	4214L-200 4214L-300 4214L-400	XXXXXXX XXXXXXX XXXXXXX XXXXXXX	压贴垫片 压贴垫片加装泡棉缓冲贴片 压贴垫片加装标签挡板 吹贴垫片	4214L-11 F 宽 x 高 4214L-12 F 宽 x 高 4214L-61 F 宽 x 高 4214L-2100 宽 x 高
5.4		5966133 5966134 5966135	贴标手臂 贴标手臂 贴标手臂	4414L-200 4414L-300 4414L-400	XXXXXXX XXXXXXX XXXXXXX	压贴垫片 压贴垫片加装泡棉缓冲贴片 压贴垫片加装标签挡板	4414L-11 F 宽 x 高 4414L-12 F 宽 x 高 4414L-61 F 宽 x 高
5.5		5971625 5966168 5971640	升降式摇臂贴标手臂 升降式摇臂贴标手臂 升降式摇臂贴标手臂	4514L-200 4514L-300 4514L-400	XXXXXXX	吹贴垫片	4514L-2100 宽 x 高
5.6		5971815	旗标式贴标手臂	4712L-300			
5.7		5970100 5970101 5970102	前侧贴标手臂 前侧贴标手臂 前侧贴标手臂	3014L-200 3014L-300 3014L-400	XXXXXXX XXXXXXX XXXXXXX	压贴垫片 压贴垫片加装弹簧伸缩 吹贴垫片	3014L-1100 宽 x 高 3014L-3100 宽 x 高 3014L-2100 宽 x 高
		5970103 5970104 5970105	前侧贴标手臂 前侧贴标手臂 前侧贴标手臂	3016L-200 3016L-300 3016L-400	XXXXXXX XXXXXXX	压贴垫片 压贴垫片加装弹簧伸缩	3016L-1100 宽 x 高 3016L-3100 宽 x 高
5.8		5966101 5966102 5966103	贴标手臂 贴标手臂 贴标手臂	4014L-200 4014L-300 4014L-400	5966147 5966148 5966149 5966150	通用垫片 通用垫片 通用垫片加装弹簧伸缩 通用垫片加装弹簧伸缩	4014L-1100 75 x 60 4014L-1100 90 x 90 4014L-3100 116 x 102 4014L-3100 116 x 152
					XXXXXXX XXXXXXX XXXXXXX XXXXXXX XXXXXXX	压贴垫片 吹贴垫片 压贴垫片加装弹簧伸缩 滚贴垫片 折角垫片	4014L-11 F 宽 x 高 4014L-2100 宽 x 高 4014L-3100 宽 x 高 4014L-4100 宽 x 高 4014L-5100 宽 x 高 / 高
		5966161 5966162 5966163	贴标手臂 贴标手臂 贴标手臂	4016L-200 4016L-300 4016L-400	XXXXXXX XXXXXXX XXXXXXX	压贴垫片 压贴垫片加装弹簧伸缩 滚贴垫片	4016L-11 F 宽 x 高 4016L-3100 宽 x 高 4016L-4100 宽 x 高
5.9		5971720 5971725 5971730	短距吹贴贴标手臂 短距吹贴贴标手臂 短距吹贴贴标手臂	4614L-200 4614L-300 4614L-400	XXXXXXX	吹贴垫片	4614L-2100 宽 x 高
5.10		5966144	滚贴模块	5114L			
5.11		5972730 5972750	吸附式输送带贴标手臂 吸附式输送带贴标手臂	5314L-3 5316L-3			
		5972940 5972920	吸附式输送带贴标手臂 吸附式输送带贴标手臂	5414L-3 5416L-3			
5.12		5984810	气压喷射箱 包含 5 块模板	6114L	5984709.001	模板 (一包 5 块)	6114 L/R

x - 料号 xxxxxxxx 的项目可依据订单需求客制化

贴标手臂 R 版、贴标模块型号及料号总览

项目	料号	贴标手臂 R 版	料号	贴标模块
5.1		5971655 摇臂式贴标手臂 3214R-40	XXXXXXX XXXXXXX XXXXXXX XXXXXXX	压贴垫片 压贴垫片加装泡棉缓冲贴片 压贴垫片加装标签挡板 吹贴垫片 3214R-11 F 宽 x 高 3214R-12 F 宽 x 高 3214R-61 F 宽 x 高 3214R-2100 宽 x 高
5.2		5966113 贴标手臂 4114R-200 5966114 贴标手臂 4114R-300 5966115 贴标手臂 4114R-400 5972018 贴标手臂 4116R-200 5972019 贴标手臂 4116R-300 5972020 贴标手臂 4116R-400	XXXXXXX XXXXXXX XXXXXXX XXXXXXX XXXXXXX XXXXXXX XXXXXXX XXXXXXX	压贴垫片 压贴垫片加装泡棉缓冲贴片 压贴垫片加装标签挡板 吹贴垫片 矽胶垫片 4114R-11 F 宽 x 高 4114R-12 F 宽 x 高 4114R-61 F 宽 x 高 4114R-2100 宽 x 高 4114R-8800 宽 x 高 压贴垫片 压贴垫片加装泡棉缓冲贴片 压贴垫片加装标签挡板 矽胶垫片 4116R-11 F 宽 x 高 4116R-12 F 宽 x 高 4116R-61 F 宽 x 高 4116R-8800 宽 x 高
5.3		5966121 旋转式贴标手臂 4214R-200 5966122 旋转式贴标手臂 4214R-300 5966123 旋转式贴标手臂 4214R-400	XXXXXXX XXXXXXX XXXXXXX XXXXXXX	压贴垫片 压贴垫片加装泡棉缓冲贴片 压贴垫片加装标签挡板 吹贴垫片 4214R-11 F 宽 x 高 4214R-12 F 宽 x 高 4214R-61 F 宽 x 高 4214R-2100 宽 x 高
5.4		5966137 贴标手臂 4414R-200 5966138 贴标手臂 4414R-300 5966139 贴标手臂 4414R-400	XXXXXXX XXXXXXX XXXXXXX	压贴垫片 压贴垫片加装泡棉缓冲贴片 压贴垫片加装标签挡板 4414R-11 F 宽 x 高 4414R-12 F 宽 x 高 4414R-61 F 宽 x 高
5.5		5966950 升降式摇臂贴标手臂 4514R-200 5971460 升降式摇臂贴标手臂 4514R-300 5971700 升降式摇臂贴标手臂 4514R-400	XXXXXXX	吹贴垫片 4514R-2100 宽 x 高
5.7		5970106 前侧贴标手臂 3014R-200 5970107 前侧贴标手臂 3014R-300 5970108 前侧贴标手臂 3014R-400 5970109 前侧贴标手臂 3016R-200 5970110 前侧贴标手臂 3016R-300 5970111 前侧贴标手臂 3016R-400	XXXXXXX XXXXXXX XXXXXXX XXXXXXX XXXXXXX	压贴垫片 压贴垫片加装弹簧伸缩 吹贴垫片 3014R-1100 宽 x 高 3014R-3100 宽 x 高 3014R-2100 宽 x 高 压贴垫片 压贴垫片加装弹簧伸缩 3016R-1100 宽 x 高 3016R-3100 宽 x 高
5.8		5966105 贴标手臂 4014R-200 5966106 贴标手臂 4014R-300 5966107 贴标手臂 4014R-400 5966165 贴标手臂 4016R-200 5966166 贴标手臂 4016R-300 5966167 贴标手臂 4016R-400	5966140 5966141 5966142 5966143 XXXXXXX XXXXXXX XXXXXXX XXXXXXX XXXXXXX XXXXXXX XXXXXXX XXXXXXX	通用垫片 通用垫片 通用垫片加装弹簧伸缩 通用垫片加装弹簧伸缩 4014R-1100 75 x 60 4014R-1100 90 x 90 4014R-3100 116 x 102 4014R-3100 116 x 152 压贴垫片 吹贴垫片 压贴垫片加装弹簧伸缩 滚贴垫片 折角垫片 4014R-11 F 宽 x 高 4014R-2100 宽 x 高 4014R-3100 宽 x 高 4014R-4100 宽 x 高 4014R-5100 宽 x 高 / 高 压贴垫片 压贴垫片加装弹簧伸缩 滚贴垫片 4016R-11 F 宽 x 高 4016R-3100 宽 x 高 4016R-4100 宽 x 高
5.9		5971735 短距吹贴贴标手臂 4614R-200 5971740 短距吹贴贴标手臂 4614R-300 5971745 短距吹贴贴标手臂 4614R-400	XXXXXXX	吹贴垫片 4614R-2100 宽 x 高
5.10		5966145 滚贴模块 5114R		
5.11		5972740 吸附式输送带贴标手臂 5314R-3 5972760 吸附式输送带贴标手臂 5316R-3 5972950 吸附式输送带贴标手臂 5414R-3 5972930 吸附式输送带贴标手臂 5416R-3		
5.12		5984800 气压喷射箱 包含 5 块模板 6114R	5984709.001	模板 (一包 5 块) 6114 L/R

✕ - 料号 xxxxxxxx 的项目可依订单需求客制化

Hermes+ 配件型号及料号总览

项目	料号	选购配件
2.1	 5961000.001 保护外盖 2L 5961070.001 保护外盖 4L 5961193.001 保护外盖 6L	
	 5961190.001 保护外盖 2R 5961187.001 保护外盖 4R 5961196.001 保护外盖 6R	
2.2	 5954380	外接操作面板
2.3	 5901626	标准键盘德语版
2.4	 5561043	CFI 型记忆卡
2.5	 5964300	感应电眼 25-pin
2.6	 5970071	感应电眼 3-pin
2.7	 5917651	I/O 接口接头 SUB-D 型, 25-pin
2.8	 5961237.001	警示灯
2.9	 5918092 5918003	圆形接头 3-pin M8 圆形接头 4-pin M8
2.10	 5961625 5961624 5961658	加长型剥离板 Hermes+ 2 加长型剥离板 Hermes+ 4 加长型剥离板 Hermes+ 6
2.11	 5961650	挡纸板
2.12	 5961640 5961642 5961644 5961646	静电消除刷 Hermes+ 2L 静电消除刷 Hermes+ 2R 静电消除刷 Hermes+ 4L 静电消除刷 Hermes+ 4R
项目	料号	传输接口、开关
3.1	 5954200	并行接口
3.2	 5954201	串口接口 RS422/RS485
3.3	 5948205	标签选择 I/O 接口盒
3.4	 5961349	I/O 接口转接头
3.5	 5955710	手动开关 TR2
3.6	 5955711	脚踏开关

项目	料号	线材
4.1	 5550818	传输线 RS232-C 9/9-pin, 长 3 m
4.2	 5918008	网络线 CAT5e 长 3 m, 灰色
项目	料号	安装辅助工具
6.1	 5965940	转接底板
6.2	 请洽询 cab	支柱 (长度可依个别需求制作)
6.3	 5961203	底座 500 x 255 mm
6.4	 5958400	安装底板
6.5	 5955685	托架
6.6	 8914443	50 x 50 mm 支柱专用十字接头
6.7	 8914444	50 x 50 mm 支柱专用法兰接头
6.8	 5970113	立架 1601
6.9	 5970112	立架 1602
项目	料号	标签编辑软件
7.6	套装软件	cablabel S3 Lite 入门版 (至 cab.de/cn 下载)
	 5588001 5588100 5588101 5588150 5588151 5588152 5588002 5588105 5588106 5588155 5588156 5588157 规划中	 cablabel S3 Pro 1 WS 专业版 cablabel S3 Pro 5 WS 专业版 cablabel S3 Pro 10 WS 专业版 cablabel S3 Pro 1 需额外金钥 cablabel S3 Pro 4 需额外金钥 cablabel S3 Pro 9 需额外金钥 cablabel S3 Print 1 WS 打印版 cablabel S3 Print 5 WS 打印版 cablabel S3 Print 10 WS 打印版 cablabel S3 Print 1 需额外金钥 cablabel S3 Print 4 需额外金钥 cablabel S3 Print 9 需额外金钥 cablabel S3 Print Server 打印伺服器版
7.10	9008486	程序人员指南 英文版 影印复本

贴标手臂配件型号及料号总览

项目	料号	选购配件
5.13	 5964277.001 5964095.001 5964614.001	吹管 2" 吹管 4" 吹管 6"
5.14	 5955735 5955736	气压计 L 版 气压计 R 版
5.15	 5955737 5955738	气压计 L 版 搭配主阀 气压计 R 版 搭配主阀

项目	料号	选购配件
5.16	 5984805 5984795	气压计 L 版 搭配气压喷射箱 6114L 专用关闭阀 气压计 R 版 搭配气压喷射箱 6114R 专用关闭阀
5.17	 596xxxx.212	调压器

cab 产品总览

条码打印机
MACH1, MACH2



条码打印机
EOS 2



条码打印机
EOS 5



条码打印机
MACH 4S



条码打印机
SQUIX 2



条码打印机
SQUIX 4



条码打印机
SQUIX 6.3



条码打印机
A8+



条码打印机
XD4T



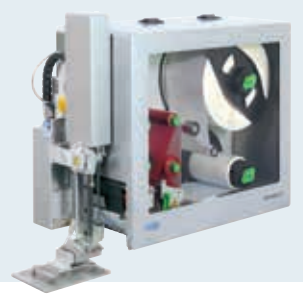
条码打印机
XC



贴标系统
HERMES Q



贴标系统
Hermes C



试管贴标系统
AXON



打印模块
PX Q



标签及碳带



标签编辑软件
cablabel S3



标签剥离机
HS, VS



快速贴标机
IXOR



激光打标机
XENO 4



激光打标系统



Germany 德国

cab Produkttechnik GmbH & Co KG

Karlsruhe

Tel. +49 721 6626 0

www.cab.de

France 法国

cab Technologies S.à.r.l.

Niedermörsen

Tel. +33 388 722501

www.cab.de/fr

USA 美国

cab Technology, Inc.

Chelmsford, MA

Tel. +1 978 250 8321

www.cab.de/us

Mexico 墨西哥

cab Technology, Inc.

Juárez

Tel. +52 656 682 4301

www.cab.de/es

Taiwan 台湾

cab Technology Co., Ltd.

希愛比科技股份有限公司

Taipei

Tel. +886 (02) 8227 3966

www.cab.de/tw

China 中国

cab (Shanghai) Trading Co., Ltd.

铠博 (上海) 贸易有限公司

Shanghai

Tel. +86 (021) 6236 3161

www.cab.de/cn

China 中国

South-China Sales Office

华南销售联络处

Guangzhou

Tel. +86 (020) 2831 7358

www.cab.de/cn

South Africa 南非

cab Technology (Pty) Ltd.

Randburg

Tel. +27 11 886 3580

www.cab.de/za

cab // 820 经销商伙伴遍布全球超过 80 个国家