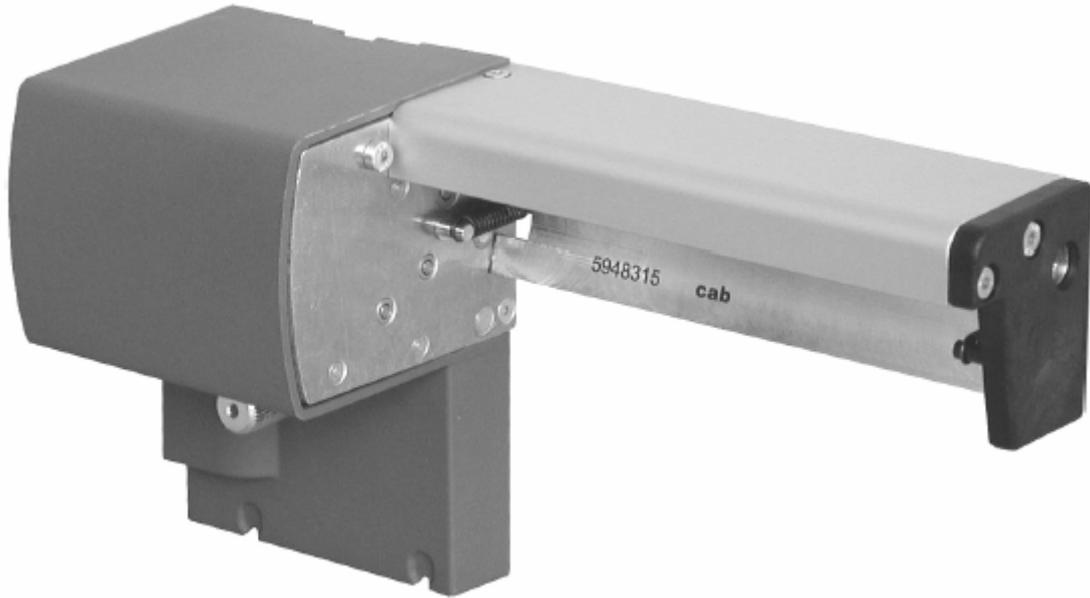


裁切器（Cutter）之裁刀清潔、更換與調整教學



裁切器在使用一段時間後，裁切器裡的裁刀可能因黏附穢物而需清潔，以確保裁刀能繼續正常裁切標籤；

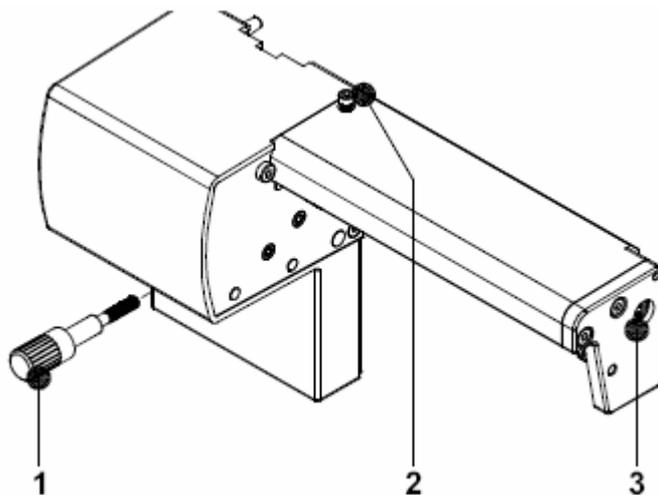
本教學共分三部分：裁刀清潔、裁刀更換與裁刀調整。

裁刀清潔



小心！

清潔時請小心裁切器的鋒利刀面！



1. 鬆開螺絲 (1)，並從打印機上移除裁切器；
2. 使用一字形螺絲起子轉動輪軸 (3) 以便清潔圓弧形裁刀；
3. 用軟布沾上酒精清潔黏附在裁刀上的穢物。



注意！

螺絲 (2) 會限制圓弧形裁刀的旋轉角度為 120°，如因角度關係而無法移除裁刀上的所有穢物，則可鬆開螺絲 (2) 約 5mm 以便讓裁刀藉由轉軸 (3) 旋轉 360°。

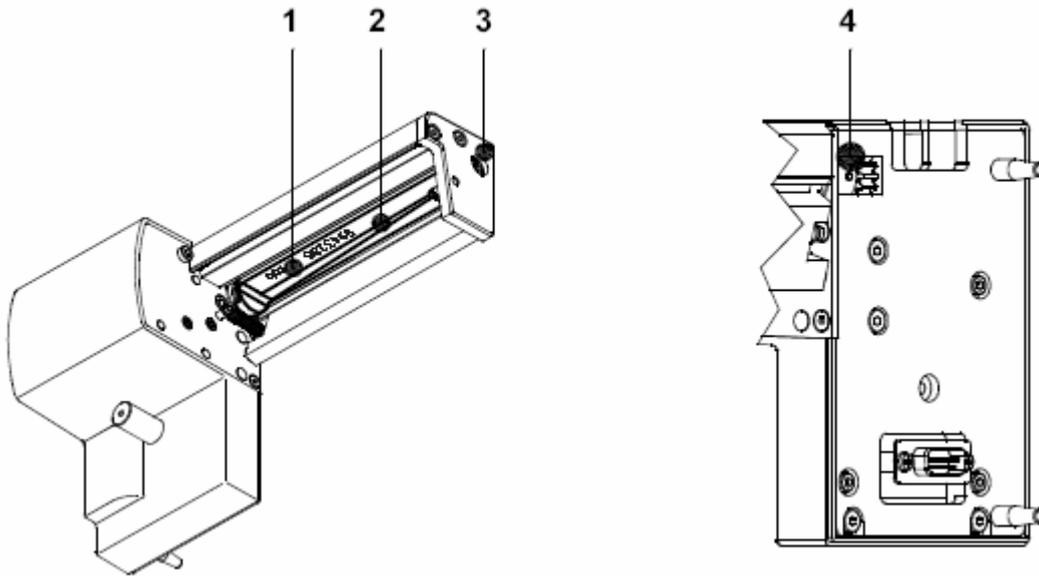


小心！

當鬆開螺絲 (2) 完成清潔後，裁刀需歸位，適度調整裁刀與轉軸，請參照裁刀調整部分。

裁刀更換

1. 使用一字形螺絲起子轉動圓弧形裁刀（2）之輪軸（3），讓裁刀上有刻字的那面向下，在裁刀轉到此位置時，於裁切器後端，可看到帶動裁刀的齒輪上的螺絲（4），逆時針方向轉動幾圈以便鬆開該螺絲。



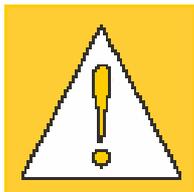
2. 卸下螺絲（8），並移除軸承板（15）；
3. 取出軸承板上的彈簧（13）與直線形裁刀（11）；



注意！

當拆除軸承板時，請注意裝於圓弧形裁刀（2）及直線形裁刀（11）的墊片（A、B、C），以避免遺失。

4. 從軸承（5）處移出圓弧形裁刀（2），此時固定直線行裁刀（11）的彈簧（6）便會在鬆弛狀態，如不需更換該直線形裁刀則可跳到步驟 7；

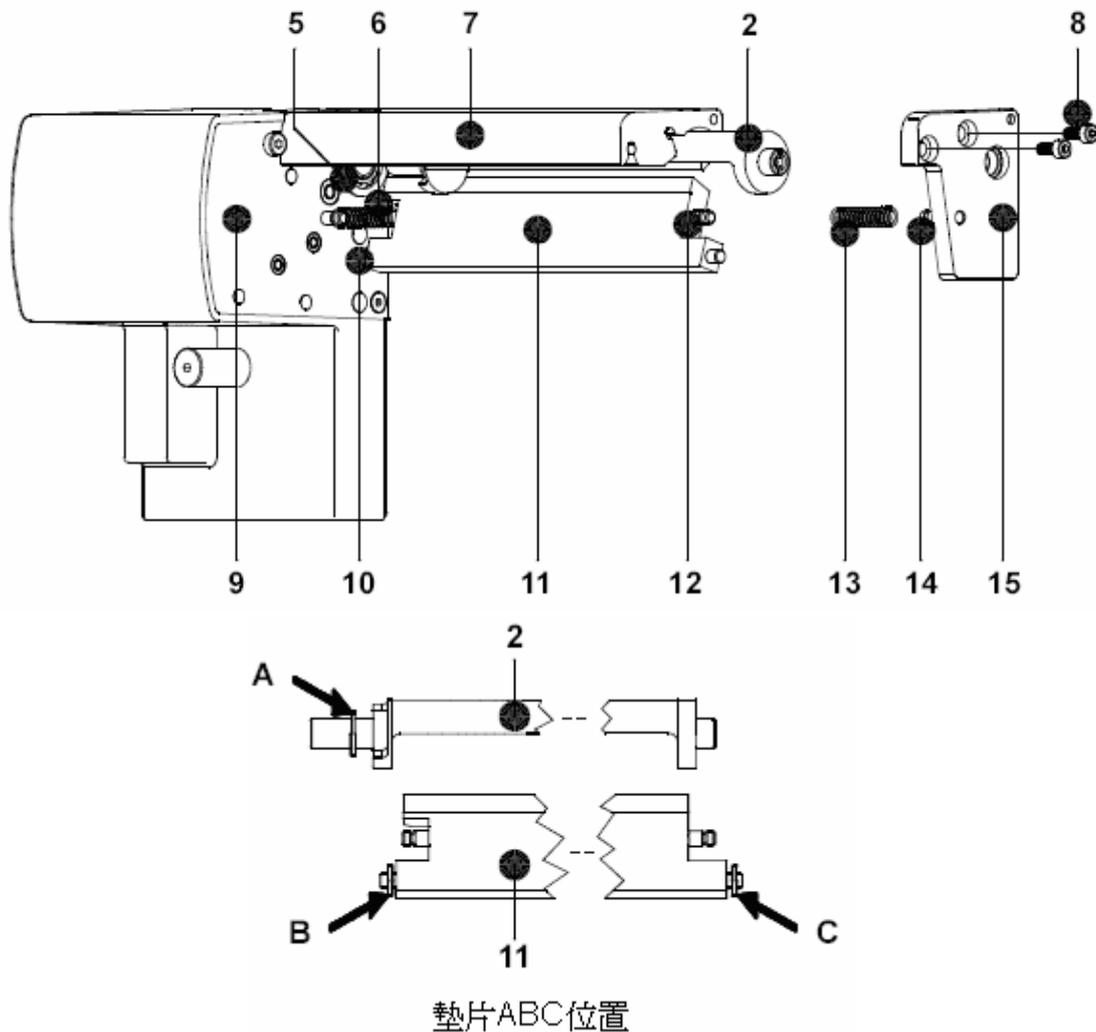


小心！

因彈簧（6）緊緊固定直線形裁刀（11）的關係，故在取出或裝入該裁刀時，固定用一手拿該裁刀並維持該裁刀方位，以便向裁切器內壁推進或拉出其轉軸。

5. 於新的或替換的直線形裁刀的轉軸上裝上墊片（B）並插入裁切器內壁的軸承（10）；

- 在裁切器內壁（9）及該直線形裁刀（11）上裝上彈簧（6）



- 向後轉動直線形裁刀（11），彈簧（6）會因此拉緊，插入新的或替換的圓弧形裁刀（2）並於該裁刀上裝上裁刀與裁切器內壁的軸承（5）接觸的墊片（A）；
- 於直線形裁刀的另一端轉軸上放入墊片（C）；
- 於直線形裁刀的栓（12）上與軸承板（14）上掛上彈簧（13）；
- 裝上軸承板（14）於轉軸（2、11），彈簧（13）會因而拉緊；



注意！

軸承板（15）與裁切器的上固定桿（7）之安裝位置必須準確，否則可能導致不正確的切割邊緣。

- 鎖上螺絲（8）並鎖緊軸承板（15）於裁切器的上固定桿（7），在鎖緊的時候，保持軸承板的位置並輕輕向上固定桿推動該軸承板；

12. 於裁切器後端鎖上帶動圓弧形裁刀的齒輪上的螺絲（4）；

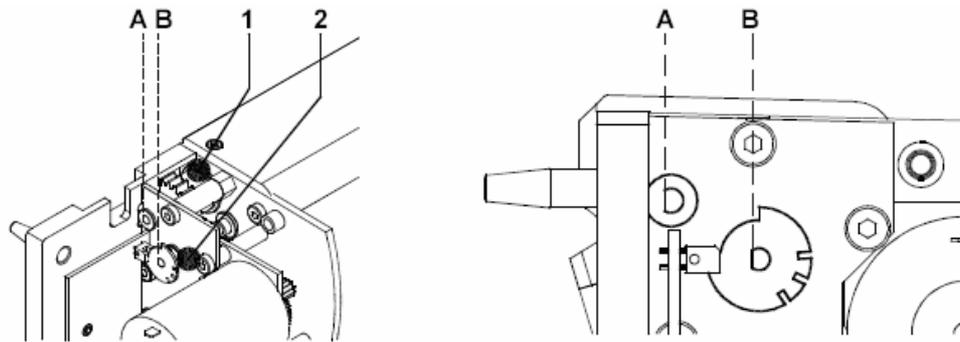


小心！

在裝上裁切器前，該圓弧形裁刀需重新歸位，請參照裁刀調整部分。

裁刀調整

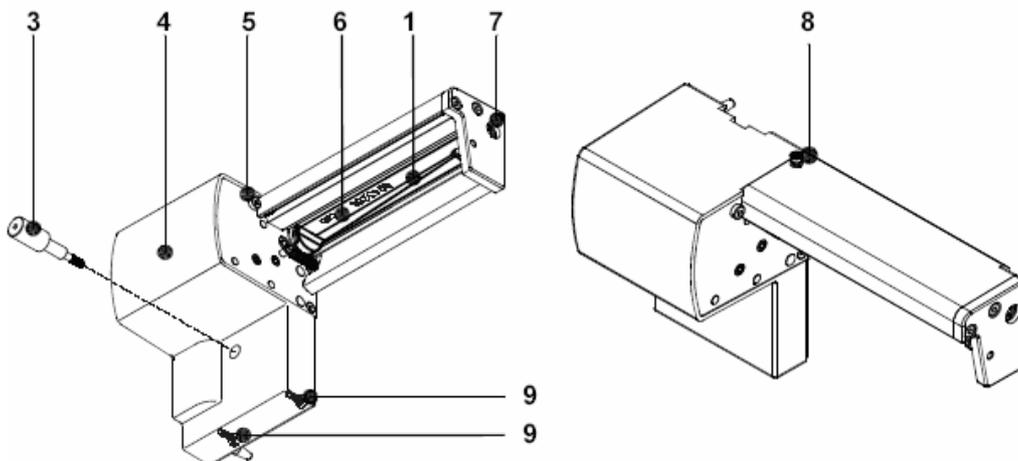
爲使裁切器在清潔或更換裁刀後能運作正確無誤，必須對圓弧形裁刀（1）與測量輪（2）之間做適度調整，換言之，使用者需調整圓弧形裁刀之轉軸部分（A）與測量輪之轉軸部分（B），此兩部分必須相互平行，且方向需相同；



圓弧形裁刀與測量輪之轉軸

調整步驟如下：

1. 關閉打印機電源並取下載切器；
2. 鬆開螺絲（3）、（5）、與後方螺絲（9）並卸下載切器蓋子（4）；
3. 鬆開螺絲（8）約 5mm；
4. 使用一字形螺絲起子轉動圓弧形裁刀的轉軸（7），讓該裁刀上的刻字朝下；
5. 此時或在轉動該圓弧形裁刀一或兩圈後，轉軸（1、2）即被調整好，且 A、B 兩部分將朝向裁切器的後方；
6. 鎖上螺絲（8）以便制動圓弧形裁刀。



小心！

如把螺絲（8）鎖的太緊，可能會損壞該螺紋！