

cab

條碼印表機
A-Series

簡易操作手冊

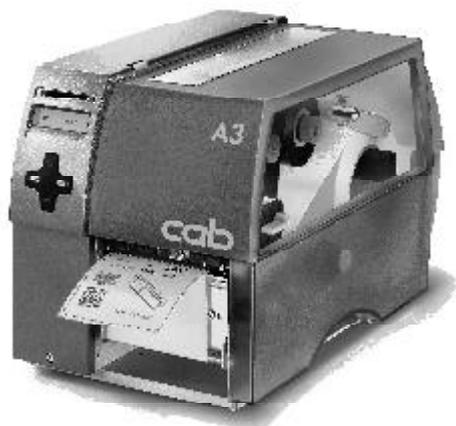




Gesellschaft für
Computer-und Automations-
Bausteine mbH & Co KG
cab-Produkttechnik GmbH & Co KG
Postfach 19 04 D-76007 Karlsruhe
Wilhelm-Schickard-Str. 14 D-76131 Karlsruhe
Telefon 0721 / 66 26-00
Telefax 0721 / 66 26-249
<http://www.cabgmbh.com>
e-mail: info@cabgmbh.com



A-Series 條碼印表機



簡易操作手冊

Edition 12/01

All rights reserved, including those of the translations.

EU - Conformity Declaration

Description:

[REDACTED]

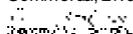
Type:

[REDACTED]

Signed for, and behalf of, the Manufacturer:

cabProdukttechnik Sömmerda

Sömmerda, 21.05.01



Erwin Fascher

Managing Director

一般安全規則

1. 本印表機是專為列印模切紙、連續紙或是相同材質的紙而設計的！
2. 將印表機電源線插到正確伏特數的電源插座上！ 此印表機可接受的電壓伏特數為100到240伏特。只能將電源線接到有接地線的電源插座上！
3. 本印表機只能接超低耗電的外接裝置！
4. 在安裝任何配件、連接到電腦或是進行任何維修之前，請將印表機電源關閉。要從印表機上拔除其他的裝置時，也請將電源關閉！
5. 切勿將印表機長期放在潮濕的地方！
6. 印表機在外蓋打開時還是可以繼續操作和列印。假如必須要將外蓋打開列印時，A 要特別注意避免將頭髮、首飾及衣服等物品靠近會轉動的零件旁！
7. 在列印的過程之中，印製頭會變得非常的燙。在碰觸印製頭的時候請特別小心。切勿直接用手碰觸印製頭的表面！
8. 在進行任何維修之前，請將印表機的電源關閉並且將電源線從插座中拔除！
9. 任何沒有在本使用手冊提及的調整或是維修，請由有授權的技術人員來操作！



警告！

為避免電殛發生，請勿將背蓋打開！

連接印表機

接上電源

印表機配有可變式電源(100-240V~, 因此230V~/50Hz或是115V~/60 Hz 均可使用而無須在印表機上做更換。



警告!
在接上電源線之前, 請先確認電源開關(6) 是在"O" (OFF) 的位置!

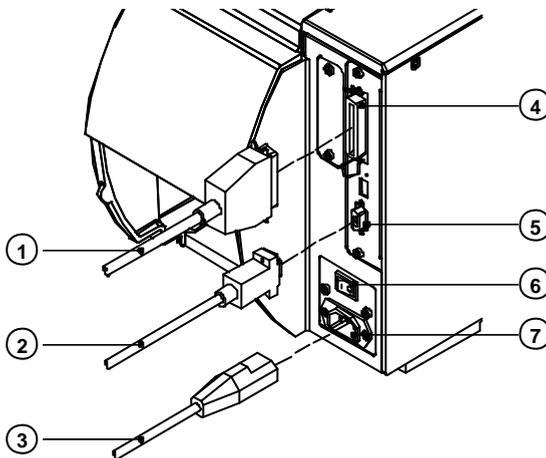


圖 1

將印表機所附的電源線(3) 插入印表機電源插孔(7)。

接上電腦

標準的印表機配有並列埠(4) 及9pin 串列埠(5) 連接孔。
在使用串列埠連接之前, 請先確認RS-232 介面設定是否與電腦相符。
(請參閱使用手冊)。

請使用適當的傳輸線(1, 2) 連接電腦和印表機, 並確認連接時以連接器上的螺絲固定; C



警告!
確認電腦連接線都有正確的接地; C

安裝紙卷

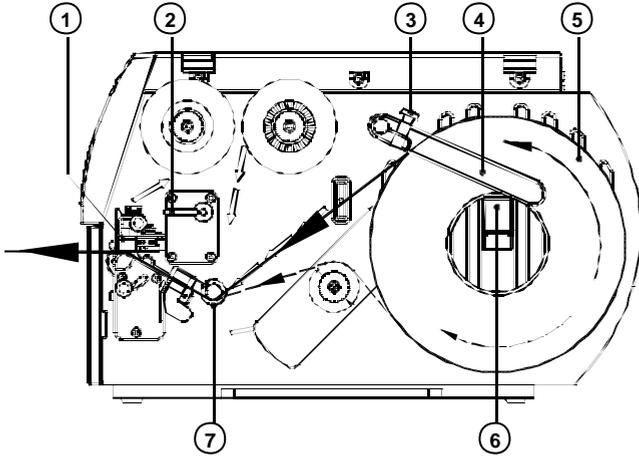


圖 2

下列紙卷安裝步驟只針對一般狀況使用。如需要使用到紙卷回捲器及剝紙器，請參閱操作手冊。

1. 將螺絲(3)鬆開，把紙卷固定器(4)往上移，並且盡可能向外推出至底。
2. 把紙卷(5)置放在紙架(6)上。
3. 將紙卷固定器(4)向下壓直到碰到紙架為止。然後將紙卷固定器移向紙卷並且靠在紙卷上。鎖緊螺絲(3)
4. 把印製頭固定桿(2)以順時針方向將印製頭模組(1)打開。
5. 將紙張固定環(7)往外推以便有足夠的空間安裝紙張。
6. 如圖(2)將紙張導入印表機送紙路徑。如果是外捲式紙卷，請依照實線方向安裝。如果是內捲式紙卷，請依照虛線方向安裝。
7. 將紙張偵測感應桿(8)移至適當位置以便讓感應器(9)偵測紙張間隙、凹槽或是反射記號。以移動紙張偵測感應器把手(10)來調整感應器位置。

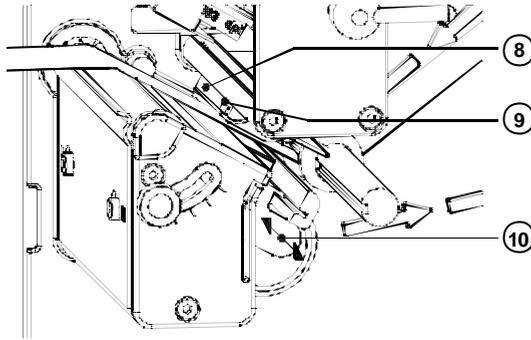


圖 3

8. 將紙張固定環 (7) 往內推直到碰到紙張; C
9. 把印製頭固定桿 (2) 以逆時針方向轉, 直到將印製頭鎖上。
10. 如果列印較窄紙張時, 必須要移動印製頭支撐點。

調整印製頭支撐桿

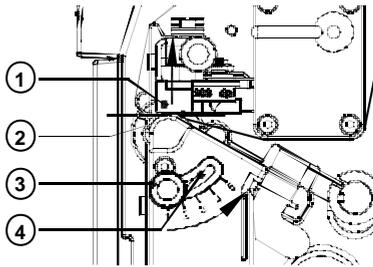
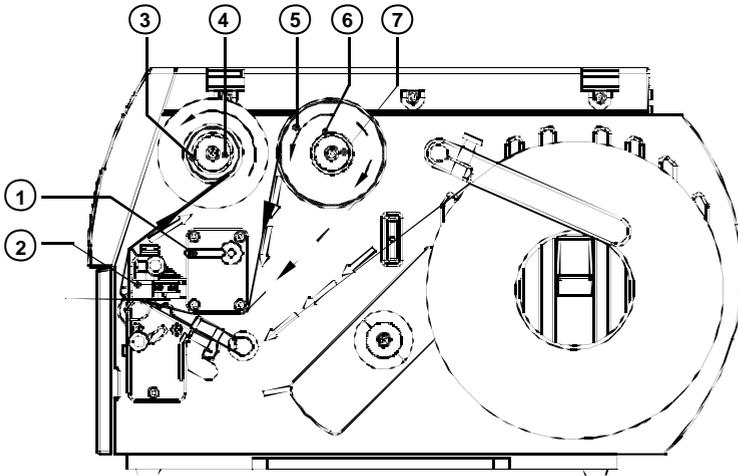


圖 4

1. 印製頭支撐桿 (2) 的出廠位置在彎曲的溝槽內 (4)。如圖4 j C
2. 在列印寬紙張的時候, 印製頭支撐桿建議的位置是出廠位置。
3. 如果列印較窄紙張時, 將旋扭 (3) 鬆開 然後緩慢的向箭圖指示方向移動。這時印製頭 (1) 就會提高而不與滾輪接觸。
4. 在列印的時候, 來調整檢查列印品質。
5. 列印後, 如果對列印品質滿意, 將旋扭鎖緊。

如果要列印比較窄的紙張時 (紙張寬度小於最大列印寬度的一半時), 印製頭表面沒有紙張包覆的部分就會直接碰觸到滾輪。在此一狀況下, 很可能會提早損壞印製頭。而且會造成列印品質不穩定。可以藉由調整印製頭支撐桿 (2) 來改善。

安裝碳帶



i 5



警告！
為了避免印製頭提早損壞，請確認碳帶寬度要比紙張寬度稍大！



注意！
使用熱感式列印時，不須使用碳帶！

1. 將印製頭固定桿(1)往順時針方向將印製頭模組(2)打開。
2. 將碳帶卷(5)盡可能套入到碳帶供應軸底內(6)。
3. 握緊碳帶供應軸(5)並且以逆時針方向轉動旋扭(7)讓碳帶卷能夠固定在碳帶供應軸上(6)。
4. 把空紙管套(3)入碳帶回收軸上。把旋扭(4)以逆時針方向轉動將空紙管固定。
5. 將碳帶沿著如圖5顯示的路徑裝入印表機中，並用膠帶將碳帶黏在空紙管(5)上。如圖5，實線是內碳帶安裝方向，而虛線則表示外碳帶安裝方向。
6. 將碳帶回收軸以逆時鐘方向轉動直到碳帶拉緊並且無皺折現象出現。
7. 將印製頭固定桿(1)以逆時針方向將印製頭模組鎖上。

調整碳帶

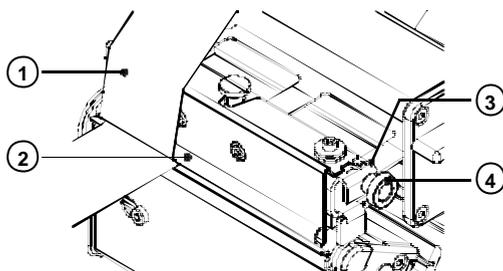


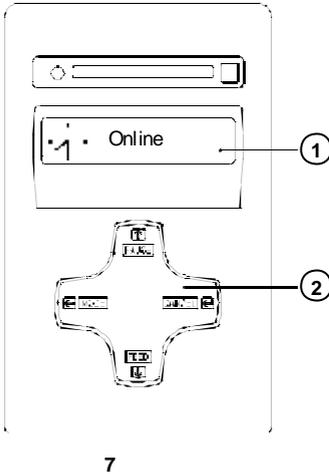
圖 6

當碳帶出現皺折(1)，列印出的圖像會產生不協調的現象時，就要調整碳帶導板(2)以消除皺折現象。調整導板時應邊列印邊調整。

1. 目前所看到的刻度(3)就是出廠設定值。
2. 要改變刻度位置時，請轉動螺絲(4)。將刻度移向" + "的位置時，會拉緊碳帶內側邊緣。如果將刻度移向" - "的位置時，會把碳帶外側邊緣拉緊。

將會發生皺折的碳帶端拉緊就可以消除皺折現象。

控制面版



控制面版包含圖形顯示面版(1)及複和式控制鍵(2)。

顯示面版可隨時提供使用者有關的印表機模式狀態及列印過程資料。

控制鍵上的功能及操作是依照目前印表機所在的模式。控制鍵上的符號及文字亮起時即表示目前該功能可執行。

列印中的按鍵功能

按鍵	敘述	功能
MOCE	亮燈	- 切換至離線選單
FEED	亮燈	- 送紙
PAUSE	亮燈 亮燈 閃爍 (亮燈)	- 暫停目前列印工作 - 回復之前暫停的列印工作 - 故障排除後，繼續目前列印工作 - 在之前所有的列印工作完成後，重複列印最後一張 (只有在"暫停重複列印"功能參數開始時有作用)
CANCEL	亮燈 閃爍 (亮燈)	- 短壓：取消目前列印工作 - 長壓：取消目前列印工作並且清除所有記憶體內部儲存的列印工作 - 故障發生後，取消列印 - 清除記憶體內之前所儲存的列印工作 "暫停重複列印"功能會消失"

離線時控制面板的功能

離線時的選單包括設定印表機、列印參數、進入測試及服務功能並且操作記憶卡。在連線 (ONLINE) 的模式底下，按 **[F3]** 鍵就可以進入離線模式。

 Online ASCII dump mode	 [Memory Card]	從記憶卡列印 列印目錄 複製記憶卡 * 格式化記憶卡 * ASCII dump (Card)
	 Test	顯示狀態 狀態列印 字型表單 介面表單 印製頭數據 ASCII dump 模式 網狀列印測試 紙張數據
	 Setup *	使用當地設定 印表機參數 列印參數 介面 保安性
	 Service	韌體更新 *
有 * 記號的選單和選項要有經過授權的PIN碼才能進入修改。 只有在記憶卡安裝後，選單 [Memory Card] 才能進入操作。		

離線(Offline)時選單按鍵的功能

按 鍵	功 能
	- 向上一項選單 - 增加數值
	- 向下一項選單 - 減少數值
	- 切換至次層選單 - 在數值設定時將游標移至右側 - 結束已確認過的設定 - 開始選定的設定和服務功能
	- 從次層選單中離開 - 在數值設定時將游標移至左側 - 結束設定先前所取消的設定 - 在進入選單後，重新回到連線模式

印表機設定

在離線選單中的" Setup" 可以有多重的參數選項可以讓印表機被設

在第一次使用印表機或是一些基本變更要執行的時候，設定一定要先完成。然而在大部分的情況之下，一些簡單的設定，如熱度設定調整或是使用不同的紙張都要從軟體上設定。

在 "Setup" 選單中，可以使用鎖周IN ½X 來保護設定不被修改。

1. 按