



## A 系列打印機之面板操作教學

## 一、打印機控制面板的使用

A 系列打印機的控制面板可讓操作者控制打印機的運作，使用如下：

- 依需要控制目前打印工作，如暫停與繼續或取消打印工作；
- 設定打印機參數值，如印字頭溫度、打印速度、序列埠傳輸速率、語言或時間等；
- 執行打印機自我測試功能；
- 使用記憶卡單機操作打印機，而不需與電腦連接；
- 由電腦連接或透過記憶卡更新打印機韌體。

其他功能與設定亦可從軟體或 **direct programming** 方式送打印機指令到打印機完成設定；在打印機控制面板上的設定皆為基本設定，對所有打印工作皆可設定參數值的開啓或關閉，例如，熱轉印打印開啓或關閉，或可藉由軟體對單一打印工作做設定；

像 ”印字頭位置” 等的參數設定對所有打印工作皆有效，任何的參數值設定皆可由打印機控制面板及軟體指令達成，**打印機與軟體設定後的參數值會相加起來執行打印工作！** 而在 開啓/關閉 的設定情形是，軟體指令會取代打印機控制面板的設定；

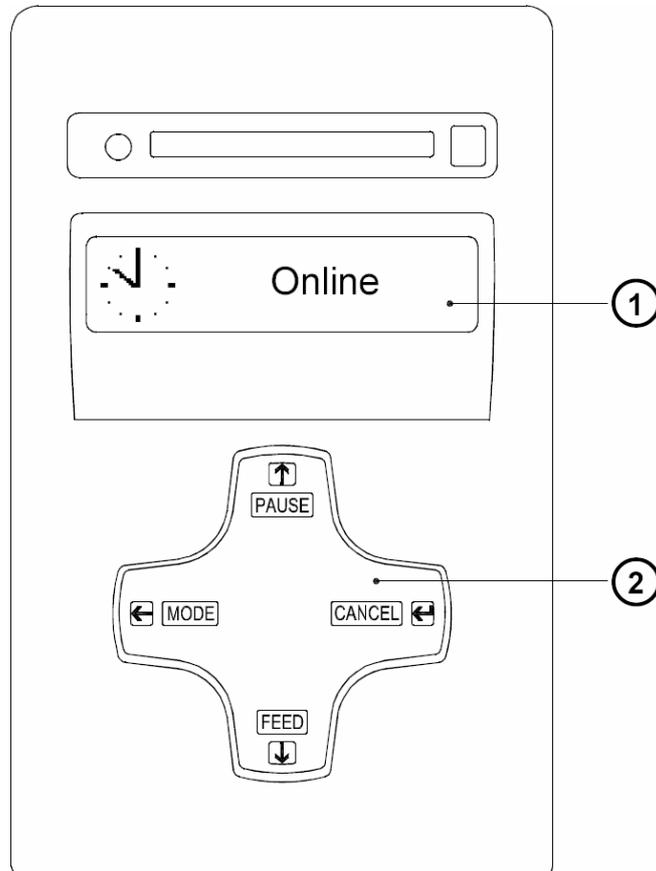
“打印機設定” 一節會指示是否可由軟體更改打印機控制面板的設定。



注意！

如可能，在打印時使用軟體指令來控制打印機設定。

## 二、面板簡介



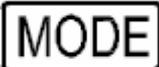
打印機控制面板含有一圖形顯示面板（1）與四鍵式導引鍵盤（2），面板顯示能提供操作者關於打印機當時模式與標籤處理過程的及時資訊；按鍵的功能與操作取決於當時模式，操作者可見到按鍵上有效的符號與文字會點亮，代表其功能是在作用中。

在打印時，導引鍵盤上的按鍵會點亮以指示控制打印工作的功能，下述為按鍵功能說明，按鍵上的文字在當時模式下無功能作用時就不會點亮。

### 三、連線模式 (ONLINE) 下的控制面板功能介紹

#### 連線模式 (ONLINE)

在打印機開機時便準備好接收資料，顯示面板上會顯示時間與 "Online" 字樣；在傳送資料時，會顯示  符號，當儲存資料時，會顯示  符號。

按鍵	狀態	功能
	亮燈	切換到離線模式 (OFFLINE)
	亮燈	執行進標籤紙
	(亮燈)	在完成先前打印工作後，重複打印上一個標籤
	(亮燈)	清除先前打印工作所留在內部記憶體的資料，清除之後，"Pause reprint" 就會無效

#### 打印模式 (PRINT)

打印模式是指打印機正在處理有效的打印工作，在此模式下，可能會是在傳送資料，新的打印工作會在打印機完成先前打印工作後被立刻完成，顯示面板會顯示 "Printing label" 訊息，及當時已打印標籤的數目。

按鍵	狀態	功能
	亮燈	中斷當前的打印工作
	亮燈	短暫按下 - 取消當前打印工作 長時間按住 - 取消當前打印工作及刪除所有存在內部記憶體的所有打印工作

## 暫停模式 (PAUSE)

打印程序暫時被操作者中斷，面板上會顯示“Pause”與  符號。

按鍵	狀態	功能
	亮燈	繼續被中斷的打印工作
	亮燈	短暫按下 – 取消當前打印工作 長時間按住 – 取消當前打印工作 及刪除所有存在內部記憶體的所有打印工作

## 省電模式 (POWERSAVE)

假如打印機沒有收到打印工作或打印機前方操作面板一段時間內沒被使用，則打印機會自動切換到省電模式，在省電模式下，諸如顯示面板的背光功能等主要功能會被關閉，且面板上會顯示 ，同時按鍵上的照明也會關閉，可按下任何按鍵或傳送打印工作來離開省電模式。

## 可修正的錯誤模式（**FAULT-CORRECTABLE**）

此模式會在面板上顯示  符號，表示打印機在打印時遭遇到錯誤，但可由操作者輕易排除，如紙張用完等情形，當錯誤狀況排除後，可繼續打印程序；

按鍵	狀態	功能
	亮燈	在錯誤排除後，繼續當時的打印工作
	亮燈	短暫按下 – 取消當前打印工作 長時間按住 – 取消當前打印工作及刪除所有存在內部記憶體的所有打印工作

## 無法復原的錯誤模式（**FAULT-IRRECOVERABLE**）

在打印時發生錯誤時會顯示  符號與錯誤型態，除了取消當時的打印工作外，無法由操作者排除錯誤狀況。

按鍵	狀態	功能
	閃爍	短暫按下 – 取消當前打印工作 長時間按住 – 取消當前打印工作及刪除所有存在內部記憶體的所有打印工作

## 四、離線模式下的控制面板功能介紹

離線模式選單包含打印機設定與打印參數的選擇，可進入測試選項、服務功能及使用記憶卡操作；

在連線模式 (ONLINE) 下可按 **MODE** 鍵進入離線模式，如有安裝記憶卡則會在進入離線模式後先顯示 “Memory card”( ”記憶卡”)，否則是顯示 “Test”(“測試”)。

各參數設定與代表意義請參照後續解說。

 Online 連線模式	 [Memory card] [記憶卡]	Label from card Print directory Copy memory card * Format card * ASCII dump (Card)	從記憶卡打印標籤 打印記憶卡目錄 複製記憶卡 格式化記憶卡
	 Test 測試	Short status Status print Font list Device list Printhead profile ASCII Dump Mode Test grid Label profile	打印機簡略狀態資訊 打印狀態資訊 打印字型清單 打印機所有裝置清單 印字頭測試數據圖 打印測試網格 標籤測試數據圖
	 Setup * 設定	Local settings Machine parameter Print parameter Interfaces Security	地區設定 打印機參數 打印參數 介面裝置 安全設定
	 Service 服務	Firmware upd. *	韌體更新
* 表示該參數可經 PIN 設定保護，防止未經授權的更改！ 有 [ ] 符號的代表該功能僅在有安裝選購配備時才有效！			

## 離線選單下的按鍵功能

按鍵	功能
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 在選單裡往上移動</li> <li>- 增加數值</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 在選單裡往下移動</li> <li>- 減少數值</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 切換到次選單</li> <li>- 在設定數值時，往右移動游標</li> <li>- 在選擇的設定項目裡，確認完成該設定</li> <li>- 開始所選擇的測試或服務功能</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 從次選單回到上一層選單</li> <li>- 在設定數值時，往左移動游標</li> <li>- 在選擇的設定項目裡，確認取消該設定</li> <li>- 在離線模式下，回到系統連線模式</li> </ul>

## 離線選單下的參數

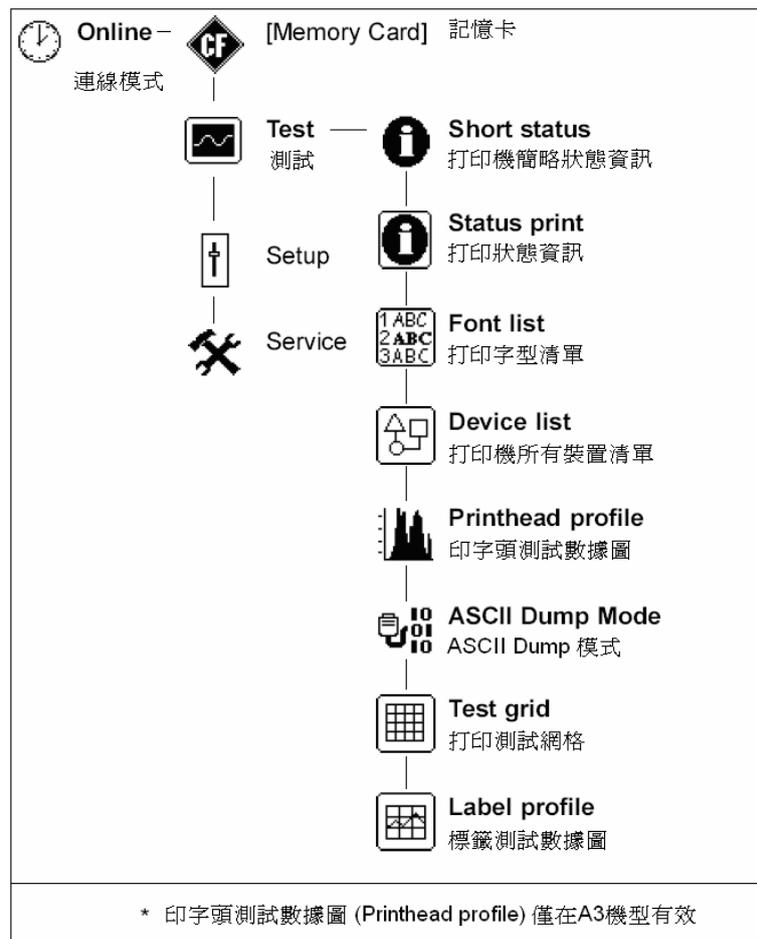
### 4-1. 測試 (Test)

打印機提供數個測試選擇，這些選擇可讓操作者瞭解：

- 重要參數設定
- 打印機有效字型
- 打印機重要硬體元件與周邊連結裝置
- 打印圖案品質與印字頭狀況
- 關於紙張光學特性之標籤前方邊緣辨認
- 從電腦或記憶卡送打印標籤資料

測試 (Test) 選擇可在離線選單的“Test”選項內看到操作方式如下：

1. 按下 **[MODE]** 鍵切換連線模式到離線模式
2. 按 **[↑]** 或 **[↓]** 鍵選擇“Test”，再按 **[↵]** 鍵進入
3. 按 **[↑]** 或 **[↓]** 鍵選擇所要打印或測試的項目，再按 **[↵]** 鍵進入



## 打印機簡略狀態資訊 (Short Status)

此選擇會在 LCD 螢幕上顯示出印表機最重要的設定資料，以  或 

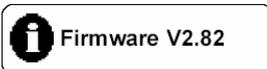
鍵在不同的資料中切換，按  離開"Short status"選項。

此選擇的十個資訊所表示意義如下：

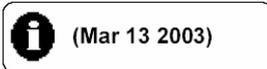
①. 打印機機型



②. 韌體版本



③. 韌體發佈日期



④. CPU 修訂號碼



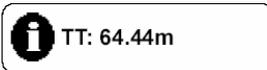
⑤. FPGA 修訂號碼



⑥. 印字頭解析度



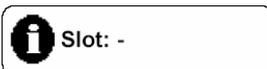
⑦. 熱轉模式已打印長度



⑧. 熱感模式已打印長度



⑨. 打印機有安裝的選購介面 (如 RS-422/485、網路、USB)



⑩. 打印機如有安裝記憶卡，則會顯示記憶卡容量



## 打印狀態資訊 (Status print)

當進入打印狀態資訊 (Status print) 時，將打印內部測試樣本，此樣本包含打印機各種不同設定資訊與打印機狀態，故在按  鍵打印前先安裝好碳帶與紙張以便完整打印；

**Status print**

 **A4/300**  
 Firmware V2.82 (Mar 13 2003)  
 Bootloader V1.01 26.03.2001  
abc licensed under At88c license from Yabasic 2.715 (www.yabasic.de)  
 CMU-SNMP © 1988,1989 Carnegie Mellon University, © 1995 Glenn Waters

---

 **Local settings**  
 Country : USA  
 Timezone : UTC-5  
 Daylight saving : USA  
 Date : 04-17-2003  
 Time : 01:37:01 pm

---

 **Machine param.**  
 Printhead pos. X : 0.0 mm  
 Printhead pos. Y : 0.0 mm  
 Tear-off pos.: 0.0 mm  
 Brightness LCD : 8  
 Contrast LCD : 8  
 Time Powersave : 10 min  
 Debug mode : Off

---

 **Print param.**  
 Heat level: 0  
 Print speed: 100 mm/s  
 Transfer print: On  
 Warn level ribbon: 32 mm  
 Label sensor: Gap Sensor  
 Tear-off mode: Off  
 Backfeed : smart  
 Error-Reprint : On  
 Pause reprint : On  
 Width ASCII dump: Automatic

---

 **Interface**  
 Character set : Windows 1252  
 IEEE 1284:  
   Bidirectional: On  
 RS-232:  
   Baud rate: 57.600  
   Handshake: RTS/CTS

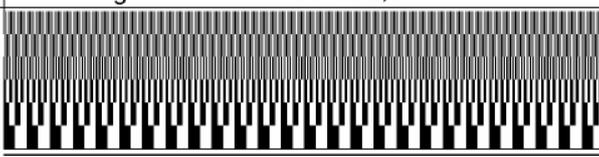
---

 **Security**  
 PIN: Off

---

 **Printer Info**  
 Operative time : 17h 04min  
 Number of labels : 2105  
 Thermal transfer : 1864.291 "  
 Thermal direct : 2402.638 "  
 Temperature : 75 °F  
 Heat voltage : 23.9 V  
 Brightness : 0.8-1.7V,6-14

---


### 打印字型清單 (Font list)

在此項選擇下，按  鍵打印此選項則會以表格方式打印出當時打印機的有效字型，此表格會包含儲存在打印機內部記憶體的字型與從軟體儲存進打印機的字型，在打印字型清單前請先安裝好碳帶與紙張以便完整打印；

Font list			
No.	Name	Type	Description
-1	_DEF1	Bitmap	Default Font 8x8 dots
-2	_DEF2	Bitmap	Default Font 11x12 dots
-3	_DEF3	Bitmap	Default Font 11x22 dots
-4	OCR_A_I	Bitmap	OCR-A Size I
-5	OCR_B	Bitmap	OCR-B
3	BX000003	TrueType	Swiss 721
5	BX000005	TrueType	<b>Swiss 721 Bold</b>
596	BX000596	TrueType	Monospace 821
8	GCTLF2ZW	TrueType	Times New Roman

### 打印機所有裝置清單 (Device list)

此項選擇會打印出所有打印機已安裝的硬體元件與連接打印機的選購裝置，在打印清單前請先安裝好碳帶與紙張以便完整打印；

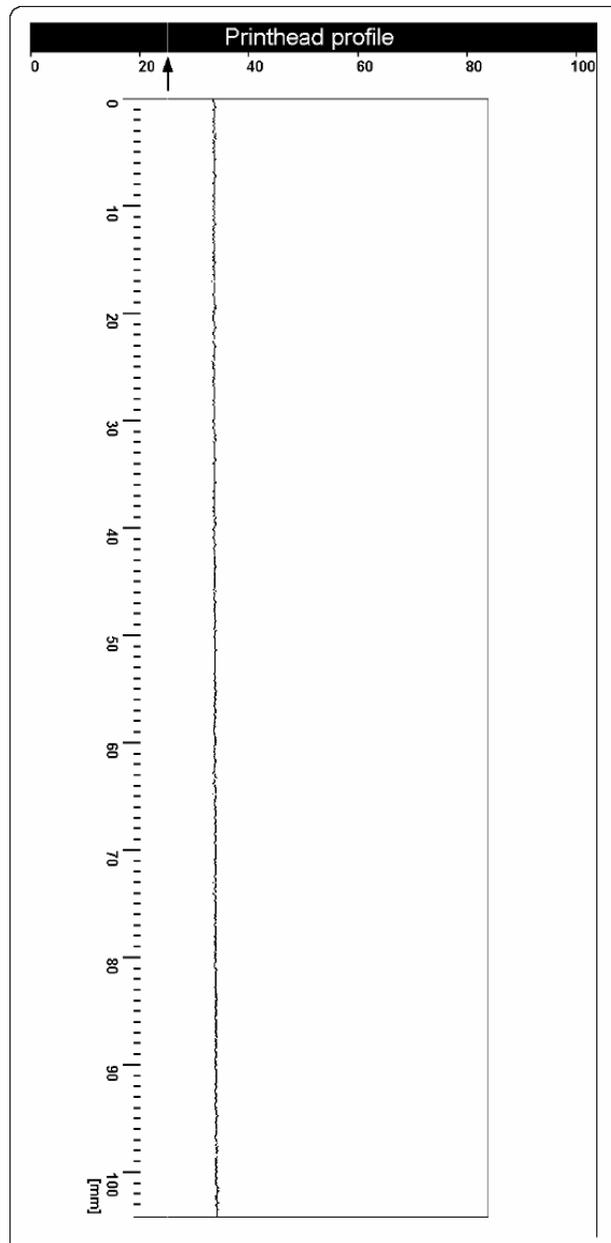
Device list	
Name	Description
CPU	A4/A6/A8, #103030747885 PCB-Rev. 5, FPGA-Rev. 3
TPH	300 dpi, 1248 dots
CARD	15 MByte (SanDisk SDCFB-16) #243338G0812, vde 1.10
SLOT	USB Full-Speed #046125495647, Rev. 1.00
USB [1] [0] Full	Atmel Corporation/Generic Hub Rev. 3.00
USB [2] [1/4] Low	QTRONIX/USB Keyboard and Mouse Rev. 1.12
USB [3] [1/1] Full	cab/Frontpanel Rev. 2.02
USB [3] [1/1] Full	cab/CompactFlash Rev. 2.02

### 印字頭測試數據圖（Printhead profile）

此“印字頭測試數據圖”（Printhead profile）選擇僅在 A3 機型有效！

在此項選擇下，按  鍵會打印單一印字頭點的阻抗值圖表，此圖表可看出印字頭狀況，當印字頭的某一點受損或有瑕疵，則其阻抗值會增加，當這類行錯誤發生時，則會造成打印時從上端到底端產生白線情形，在一些情形下，此白線會造成條碼無法正確被掃描，在打印此圖表前請先安裝好碳帶與紙張以便完整打印；

在此選擇下，打印機將不會偵測任何標籤缺口，且會一直打印完整個圖表，圖表長度在 203 dpi 下約 230 mm（9”），300 dpi 下約 340 mm（13”），最好是使用連續紙；



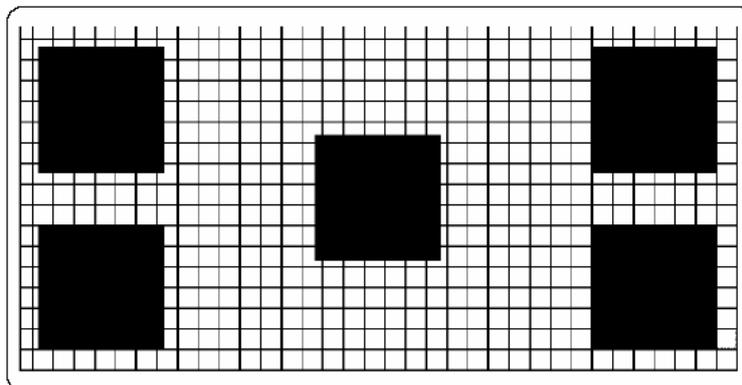
### ASCII Dump 模式 (ASCII Dump Mode)

此 ASCII Dump 模式提供打印傳送至介面的控制順序方法，在此模式下，接收之資料將會以所選擇之字串集的文字格式打印，錯誤訊息將直接從發生錯誤之後打印，例如未知指令，在此模式下打印機不會偵測標籤之間的缺口，在打印前請先安裝好碳帶與紙張以便完整打印；

Code DEC   HEX	Printout	Code DEC   HEX	Printout	Code DEC   HEX	Printout	Code DEC   HEX	Printout
00   00	NUL	08   08	BS	16   10	DL E	24   18	CA N
01   01	SO H	09   09	HT	17   11	DC <sub>1</sub>	25   19	EM
02   02	ST X	10   0A	LF	18   12	DC <sub>2</sub>	26   1A	SUB
03   03	ET X	11   0B	VT	19   13	DC <sub>3</sub>	27   1B	ESC
04   04	EO T	12   0C	FF	20   14	DC <sub>4</sub>	28   1C	FS
05   05	EN D	13   0D	CR	21   15	NA K	29   1D	GS
06   06	AC K	14   0E	SO	22   16	SY N	30   1E	RS
07   07	BE L	15   0F	SI	23   17	ET B	31   1F	US

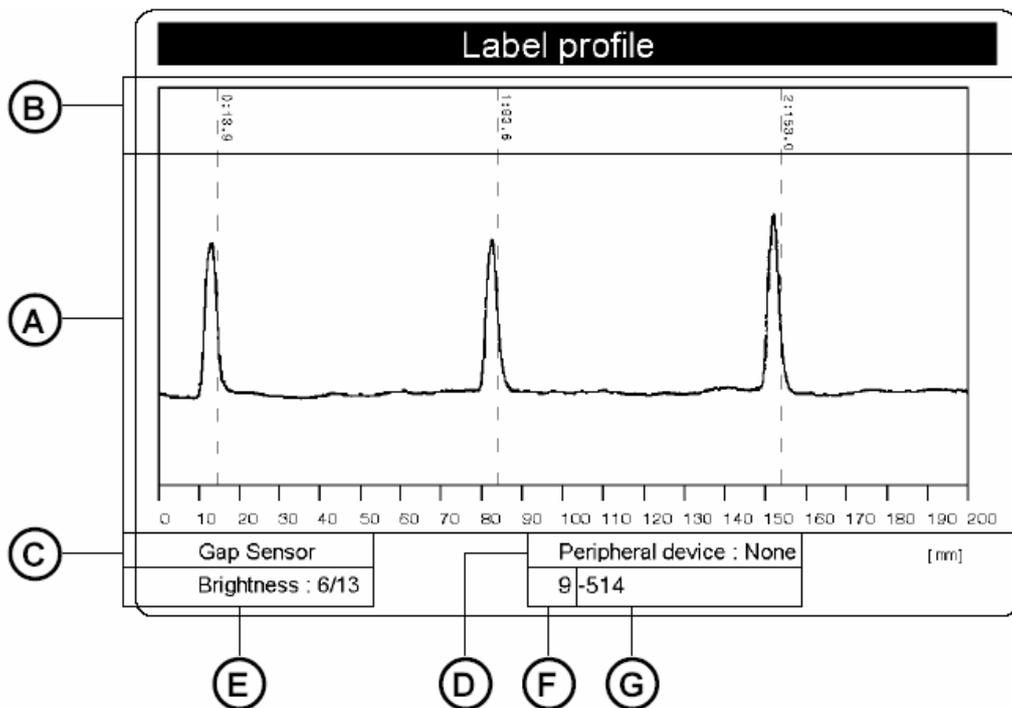
### 打印測試網格 (Test grid)

此選項可打印測試網格，以便提供操作者或服務技師評斷或檢查打印品質，在打印前請先安裝好碳帶與紙張以便完整打印；



### 標籤測試數據圖 (Label profile)

此選項會檢測關於紙張光學特性的辨認情形，在連續進紙時，由紙張邊緣偵測器測試的數據會儲存且打印出來，故在執行此測試前需先安裝碳帶與紙張以便完整打印。



細部解說：

A：偵測器所測試的數據圖，這些數據為紙張與缺口間或的不透明差異關係，或底端反射感應器偵測紙張與打印標記的差異關係；

B：紙張前方邊緣偵測處的標籤紙進紙方向的座標；

C：紙張辨認方式（間隙感應器或底端反射感應器）；

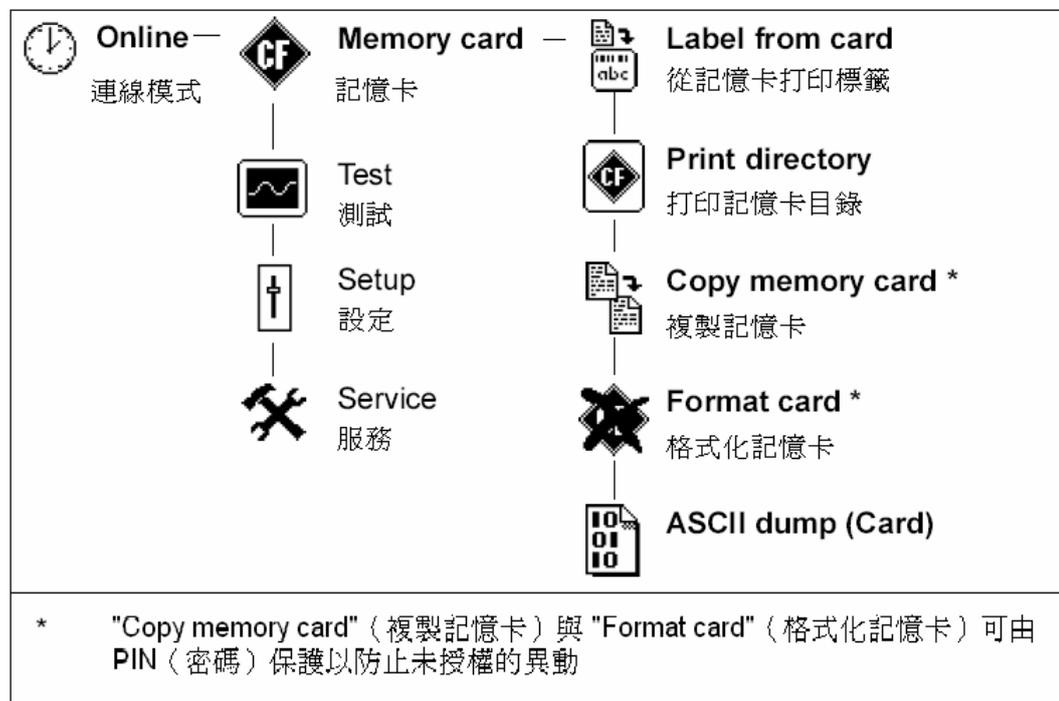
D：周邊連接裝置的型式；

E：維修員使用的設定，細節部分可參照服務手冊；

F：維修員使用的設定，細節部分可參照服務手冊；

G：維修員使用的設定，細節部分可參照服務手冊；

## 4-2. 離線模式的記憶卡操作



此選單僅在有安裝記憶卡才會顯示，以下便是介紹表中的功能：

### 從記憶卡打印標籤 (Label from card)

此選項可在安裝記憶卡後，直接由打印機前方控制面板操作打印儲存在記憶卡的標籤，而不需要連接打印機到電腦，操作方式如下：

1. 插入記憶卡，按 **MODE** 鍵切換“Online”（連線模式）到離線模式，則 LCD 面板會顯示”Memory card”選項；
2. 按  鍵進入”Label from card”選項裡；
3. 再按  鍵，則在 LCD 面板上會顯示儲存於記憶卡裡的第一個標籤名稱；
4. 以  或  鍵往上或下捲動記憶卡儲存的內容，按  鍵確認選定欲打印的標籤檔案；
5. 如選定的標籤檔案是以經設定好打印標籤數時，則會立刻開始打印；
6. 如選定的標籤檔案之打印標籤數是變數，則 LCD 面板第一行會顯示“Number of labels”（打印標籤數量），在第二行顯示”0001”，且左邊第一個數字會閃爍；
7. 以  或  鍵設定打印標籤數目，按  鍵可讓游標往右移動一

格，在確認最後一個數字後便會開始打印；

8. 如標籤有設定操作者提示區域，則 LCD 上會顯示 ，可使用外接式鍵盤或打印機前方操作面板上的按鍵輸入資料，輸入方法與輸入打印標籤數的方法雷同，如有需要，亦可由外接鍵盤或打印機前方操作面板輸入字母、符號與數字；
9. 可按  鍵取消選擇的標籤檔案或選擇的打印標籤數目；  
亦可由電腦連接打印機存取記憶卡上的資料。

#### 打印記憶卡目錄 (Print directory)

此選項可打印儲存在記憶卡的目錄，故在執行此測試前需先安裝碳帶與紙張以便完整打印；

Directory of 'A4-CARD ':				
DAUER	LBL	118	19.03.03	14:50
HALLO	LBL	196	19.03.03	14:56
TREIBER	LBL	184	19.03.03	15:24
HALTEN	LBL	198	23.03.03	08:49
TEST	LBL	78	16.03.03	13:19
TEST	IMG	1254	19.03.03	15:24
ARIAL	TTF	72476	16.03.03	13:13
COMIC	TTF	126364	16.03.03	13:13
TAHOMA	TTF	198864	16.03.03	13:13
7649280 bytes free				

#### 複製記憶卡 (Copy memory card)

此選項可用來一對一拷貝記憶卡到另一片記憶卡，透過這方法便可複製數個記憶卡以便直接多台打印機上操作；

複製時是一個檔案一個檔案複製，故可使用不同容量的記憶卡做複製動作，只要當來源的記憶卡容量不超過目的地記憶卡容量即可；

亦可複製檔案到已用過的記憶卡裡，但如果不同檔案有相同檔名時，來源檔的檔案會覆蓋過目的地的檔案，而且不會有通知出現；

可設定密碼 (PIN) 以保護記憶卡，防止未經授權的複製動作；

#### 格式化記憶卡 (Format card)

此選項將會刪除記憶卡所有資料與格式化記憶卡，在第一次於打印機使用記憶卡操作前，強烈建議使用打印機格式化記憶卡，因為透過打印機格式化記憶卡後，會在卡內產生四個打印機專用目錄：Fonts (字型)、Images (圖案)、

Labels (標籤)、與 Misc (其它)，一個設計好的標籤將會依設計內容分存於不同的目錄裡；

如出現 “Unknown card” (未知卡) 或 ”Structural err.” (結構錯誤) 的訊息，則必須格式化該記憶卡，可設定密碼 (PIN) 以保護記憶卡，防止未經授權的格式化動作；

在格式化的時候，切勿從打印機上移除記憶卡！

#### ASCII Dump (Card)

儲存於記憶卡的標籤格式是包含打印機指令，此”ASCII dump (card)”選項提供以文字方式打印這些指令序列的功能；

此選項與 “測試” 選單裡的 ASCII dump mode 相同，在執行此功能前需先安裝碳帶與紙張以便完整打印；

### 4-3. 設定選項裡的地區設定（Local settings）參數：

1. 按下 **MODE** 鍵切換連線模式到離線模式
2. 選擇“Setup”選項，按  鍵進入
3. 按  鍵進入“Local settings”選項

Setup 設定		
Local settings 地區設定		
Parameter 參數	意義	選項
 Country 國別	設定顯示國家語言 與該國家的時間、日期格式 預設值：USA	Belgie, België, България, Ceska republika, Danmark, Deutschland, Ελλάδα, Espana, Farsi, France, Italia, Lietuva, Magyarország, Nederlands, Norge, Polska, Portugal, Россия, Schweiz, Suisse, Suomi, Sverige, Türkiye, United Kingdom, USA
 Time zone 時區	使用UTC（Universal Time Coordinated 格林威治標準時間區塊） 預設值：UTC+1	UTC +12 ... UTC -10
 Daylight saving 日光節約時間	選擇日光節約時間調整方式 預設值：USA	EU USA Off
 Set date 設定日期	設定打印機日期 預設值：依當時設定	31.12.2069 ... 01.01.1970
 Set time 設定時間	設定打印機時間 預設值：依當時設定	23:59:59 ... 00:00:00

#### 國別 (Country)

依操作者選用不同國家，並會同時使用該國語言顯示；

#### 時區 (Time zone)

依操作者設定不同時區，此時區是依據格林威治標準時區劃分；

#### 日光節約時間 (Daylight saving)

操作者可在此參數設定裡選擇有效的日光節約時間校準，打印機內部時間便會自動依據該設定做調整；

#### 日期設定 (Set date)

操作者可自行設定打印機內部日期；

#### 時間設定 (Set time)

操作者可自行設定打印機內部時間；

#### 4-4. 設定選項裡的打印機參數 (Machine parameters) :

1. 按下 **[MODE]** 鍵切換連線模式到離線模式
2. 選擇 “Setup” 選項，按 **[←]** 鍵進入
3. 按 **[←]** 鍵進入 “Machine parameters” 選項

Setup 設定		
Machine parameters 打印機參數		
參數	意義	選項
Printhead pos. X 印字頭 X 座標位置	改變標籤上打印位置 左到右 預設值：0.0 mm	9,9 ... 0,0
Printhead pos. Y 印字頭 Y 座標位置	改變標籤上打印位置 上到下 預設值：0.0 mm	+9,9 ... -9,9
Tear-off pos. 撕紙位置	改變撕紙位置 預設值：0.0 mm	+9,9 ... -9,9
Demand sensor (only for P-version printers) 感應要求 (僅 P 型號有效)	調整標籤在剝離盤上的出紙位置，此部分參數在軟體的設定僅會暫時調整當時打印工作，並不會真正取代“剝離位置”的參數值	
Peel position 撥離位置	改變標籤相對於剝離盤的剝離位置 預設值：0.0 mm	+9,9 ... -9,9
Backfeed delay 回紙延遲	在下一張準備打印的標籤從剝離位置移回標籤與該標籤回到打印位置之間的時間延遲 預設值：250 ms	500 ms ... 0 ms 增加值：50ms
Limit peel-off spd. 限定剝離速度	在剝離模式下限定打印速度為 100 mm/s 預設值： A3 - 開啓 A4/A6 - 關閉	On Off
Cutter (Only displayed if the cutter is attached) 裁切器 (僅會再裝有裁切器時才會顯示)	此部分設定請參考稍後的裁切器參數設定一節	
Brightness LCD LCD 亮度	設定 LCD 顯示亮度 預設值：8	1..12
Contrast LCD LCD 對比	設定 LCD 顯示對比 預設值：8	6..11
Time Powersave 省電時間	切換到省電模式前的時間 預設值：10 分鐘	60 min ... 0 min
Debug mode 除錯模式	開啓或關閉除錯模式 預設值：關閉	On Off

### 印字頭 X 座標位置 (Printhead position X)

操作者可把標籤上的整個打印圖案往左移動，此參數應只在操作者在數台打印機同時打印相同格式時、且每台打印機的打印圖案並不一致時做這參數的更改；

此參數值不能大於「印字頭寬度與軟體設定的標籤寬度間」的差異，如參數值大於該差異，則該參數值會被忽略，而會使用實際的差異，例如，104 mm 寬的印字頭與軟體定義的 100mm 標籤寬度情況下，打印機講只會接受 4 mm 或更少的印字頭 X 座標位置，如印字頭 X 座標位置設定為 6 mm，則打印機將會只更改到 4 mm；

印字頭 X 座標位置亦可在個別打印工作時由軟體做調整，打印機前方操作面板的設定值會與軟體指令的設定值相加後再做打印動作；

### 印字頭 Y 座標位置 (Printhead position Y)

操作者可把標籤上的整個打印圖案往上或往下移動，此參數應只在操作者在數台打印機同時打印相同格式時、且每台打印機的打印圖案並不一致時做這參數的更改；

改變印字頭 Y 座標位置設定值會同時影響剝離位置與裁切位置，且有必要再度調整剝離與裁切位置；

印字頭 Y 座標位置亦可在個別打印工作時由軟體做調整，打印機前方操作面板的設定值會與軟體指令的設定值相加後再做打印動作；

### 撕紙位置 (Tear-off position)

當啓用撕紙模式 (Tear-off mode) 時，將在完成一個標籤打印後往前進紙，以便操作者在撕紙盤上撕走該打印好的標籤，在使用撕紙位置設定時，可對進紙長度設定做調整；

### 感應要求之剝離位置 (Demand sensor – Peel position)

此參數允許對打印好的標籤在剝離盤上的位置做調整，剝離位置初始值“0”會讓打印好的標籤黏附在剝離端約 2 mm 以便讓操作者剝離該標籤，可從 -9.9 mm ~ +9.9 mm 改變此參數設定以更改標籤黏附在剝離端的距離，正數值會讓標籤更突出於剝離盤外；

打印機與軟體上的剝離位置設定會相加後再執行，軟體值不會取代打印機的剝離位置，但會暫時對當時打印工作做調整；

### 感應要求之回紙延遲 (Demand sensor – Backfeed delay)

此參數可調整當標籤從剝離端邊緣往回移動與當回紙動作啓動之間的延遲時間，此參數用於防止當回紙過快造成標籤在印字頭與滾軸之間卡紙情形；

#### 感應要求之限定剝離速度 (Demand sensor – Limit peel-off spd.)

此參數可限制在剝離模式下的打印速度為 100 mm (4 ips)，此限制對 A4 及 A6 機種為非必要性，故 A4 與 A6 的此參數應設為關閉 (Off)；

當收到 A3 打印基石，剝離模式下的最快速度已設定在 100 mm (4 ips)，即使在軟體上設定剝離模式的打印速度快於 100 mm，打印工作仍是以 100 mm/s 速度動作，此限制是為確保在使用最大尺寸紙捲 (直徑 203mm (8")與寬度 120mm (4.7")) 時，A3 能在剝離模式下正常運作，

當使用較小紙捲時，則可能以較快速度打印，此時須關閉該速度限制，打印速度則可設定 A3/200P 最快到 200 mm/s (8 ips)，或 A3/300P 最快到 150 mm/s (6 ips)；

當使用較快打印速度操作 A3 於剝離模式時，強烈建議先使用適當的最大直徑紙捲做一些事前測試，

剝離模式下的速度限制並不會影響其他如撕紙模式、裁切模式或外接回捲器等的操作模式；

#### 裁切器 (Cutter)

當安裝上裁切砌石，裁切器 (Cutter) 選單便會出現在打印機參數選單裡，此選單涵蓋所有裁切功能的參數，細節請參照裁切器操作說明；

#### LCD 亮度 (Brightness LCD)

此參數可調整 LCD 顯示面板的背光亮度；

#### LCD 對比 (Contrast LCD)

此參數可調整 LCD 顯示面板的對比，以改善顯示面板的可讀性；

#### 省電時間 (Time Powersave)

在打印機未接收打印工作或打印機前方操作面板一端時間後，打印機便會自動切換到省電模式，在省電模式下，顯示面板背光等的主要功能接會關閉，直到執行下一個動作為止；

此參數值可設定打印機等待時間；

#### 除錯模式 (Debug mode)

除錯模式是給韌體程式員使用的工具，它可協助辨別錯誤與在標準錯誤訊息的錯誤可能原因。

#### 4-5. 設定選項裡的打印參數 (Print parameters) :

1. 按下 **[MODE]** 鍵切換連線模式到離線模式
2. 選擇 “Setup” 選項，按 鍵進入
3. 按 鍵進入 “Print parameters” 選項

Setup 設定		
Print Parameters 打印參數		
參數	意義	選項
Heat level 印字頭溫度	印字頭溫度基本調整 預設值：0	-20 ... +10
Print speed 打印速度	打印速度的基本調整 預設值：100 mm/s	<b>A3/200</b> : 50-200 mm/s <b>A3/300</b> : 50-150 mm/s <b>A4/300</b> : 50-250 mm/s <b>A4/600</b> : 50-100 mm/s <b>A6/300</b> : 50-200 mm/s 間隔差別：25 mm/s
Transfer print 打印方式	On：熱轉印 Off：熱感印 預設值：On	On Off
Warn level ribbon 碳帶更換通知	設定碳帶直徑剩餘的臨界點， 透過網路或 經由序列部介面的 q 指令回傳訊號 預設值：Off	Off 32 ... 74 mm
Label sensor 標籤感應方式	感應標籤的方式 預設值：Gap sensor (缺口感應)	Gap sensor (缺口感應) Bottom reflect (底端反射) Endless media (連續紙)
Tear-off mode 撕紙模式	在打印一標籤完成後， 將標籤小幅度進到撕紙盤上 預設值：Off	On Off
Backfeed 回紙	當使用剝離模式或裁切模式時， 回紙的方式 預設值：smart (智慧式)	smart (智慧式) always (固定式)
Pause reprint 打印額外需求的 標籤	允許在完成打印工作後， 再按 <b>[PAUSE]</b> 鍵打印額外的標籤 預設值：On	On Off
Error - Reprint 錯誤排除後再印	在錯誤排除後 可選擇自動再打印前一張標籤 預設值：On	On Off
Width ASCII dump ASCII dump 打印寬度	設定 ASCII dump 模式的打印寬度 預設值：Automatic 自動	Automatic, 以 5 mm 間距 從 50 mm 到 最大打印寬度

#### 印字頭工作溫度 (Heat level)

此參數值可讓打印機印字頭以不同溫差運作，在工廠便已做好調整，如印字頭需要更換時，很有可能需要調整印字頭工作溫度；

建議在對不同打印工作做調整時使用軟體做溫度設定，此參數值可使用軟體指令做設定，打印機前方操作面板的設定值與軟體指令的設定值將會相加後再執行打印，此參數設定亦會影響打印機測試打印；

#### 打印速度 (Print speed)

此參數可調整打印速度，亦會影響打印機之測試打印，此打印速度可由軟體個別對每個打印工作做設定，並以軟體的設定作為打印速度依據，由軟體改變的打印速度並不會更改基本的設定，例如，打印機的打印速度設定為 50 mm/s，軟體設定標籤打印速度為 100 mm/s，則在執行軟體打印標籤時，會以 100 mm/s 速度打印，而在使用打印機的測試打印時，則還是以 50 mm/s 的速度打印；

#### 打印方式 (Transfer print)

此參數用在設定打印機之打印方式為熱轉印 (Thermal transfer) 打印或是熱感印 (Direct thermal) 打印方式，此設定會直接影響關於熱轉印模式的兩個因素，一是對於熱轉印模式下，印字頭要求相對熱感印較低的工作溫度；二是會啟動碳帶感應器；對於單一打印工作，此打印方式的設定可由軟體覆蓋打印機的設定值；

#### 碳帶更換通知 (Warn level ribbon)

此參數可設定碳帶捲軸的直徑剩餘的臨界點，當捲軸的直徑少於設定的臨界點，就會藉由網路介面傳送 SNMP 或 E-mail 通知訊息，故操作者便會在打印機仍在運轉時就已準備好一卷新的碳帶；

如打印機沒有安裝網路介面，可藉由序列埠連接下達 q r 指令詢問狀態此方法亦可在該參數值設定為關閉 (Off) 時有效；

#### 標籤感應方式 (Label sensor)

打印機提供兩個辨認標籤的方法，在大多數情形下，標籤邊緣感應器或光電池可用在“光穿透”模式 (“Gap sensor” 模式)，以在標籤區域與標籤之間的不透明差異來辨認，在一些特別情形下 (例如預先打印的連續標籤)，在起始標籤的辨認可藉由標籤底端的反射標記來達到辨認；

此參數亦可由軟體來更改，對於各個打印工作，建議操作者從軟體做設定；連續標籤的設定是特別用來在開啓打印機時的裁切模式下的同步化連續進紙的功能，此部分細節請參照裁切器的使用手冊。

### 撕紙模式 (Tear-off mode)

當啟動“撕紙模式”時，在完成打印工作後，便會再向前進紙一次，此額外進紙動作是讓最後一張標籤能在撕紙盤上做裁切或撕紙動作，當新的打印工作開始時，標籤將會回紙直到第一張標籤的前端再次回到印字頭下；

如此參數是設定在 OFF，則在最後一張標籤完全通過印自頭後便會立刻停止往前進標籤的動作。

### 回紙 (Backfeed)

在裁切與剝離模式下，標籤會停在下一張標籤的前端已經進紙到超過印字頭的位置，然後打印機會把標籤從 裁切/剝離 位置退回到印自頭位置，因此，下一張標籤能被完全打印；

當此參數是設定在“always”時，就一定會執行回紙動作，如設定為“smart”時，則回紙動作僅會動作在上一張標籤是在其 裁切/剝離 位置且打印機尚未收到任何打印下一張標籤的資料前，否則打印第二張標籤的動作將會開始，但僅在當第一張標籤移走後才完成。

### 打印額外需求的標籤 (Pause reprint)

當此選擇是在 On 狀態時，可在完成打印工作後，只要打印機內部記憶體尚未被按 **CANCEL** 鍵清除的情況下，按 **PAUSE** 鍵打印額外需要的標籤。

### 錯誤排解後再印 (Error-Reprint)

當打印時發生可排解的錯誤情形時，此選擇可決定上一張標籤要如何處理，假如此選擇是在 On 狀態，則上一張標籤可在錯誤排除後再被重印，如此選擇是在 Off 狀態，則打印工作只會繼續打印下一張標籤。

### ASCII dump 打印寬度 (Width ASCII dump)

此 ASCII Dump 模式提供打印傳送至介面的控制順序方法，在此模式下，接收之資料將會以所選擇之字串集的文字格式打印；

如此參數是設定在“Automatic”(自動)，資料將以最大打印寬度打印，如需在小標籤上打印 ASCII dump，則需選擇較小的寬度。

#### 4-6. 設定選項裡的介面設定 (Interfaces)：

1. 按下 **MODE** 鍵切換連線模式到離線模式
2. 選擇“Setup”選項，按  鍵進入
3. 按  鍵進入“Interfaces”選項

Setup 設定		
Interfaces 介面		
參數	意義	選項
 65  Character set 字串集設定	選擇字串集 預設值： <b>Windows 1252</b>	<b>Windows</b> 1250, 1251, 1252, 1253, 1254, 1255, 1256, 1257, <b>DOS</b> 437, 737, 775, 850, 852, 857, 862, 864, 866, 869, <b>EBCDIC 500</b> , ISO 8859-1 up to -10, ISO 8859-13 up to -16, Macintosh Roman, DEC MCS, KOI8-R, Win OEM720, UTF-8
 IEEE1284 1284	雙向並列埠介面 預設值： <b>On</b>	On Off
 RS-232 232	1. 設定傳輸率 預設值： <b>57.600</b>	1.200 ... 230.400
	2. 設定通訊協定 預設值： <b>RTS/CTS</b>	RTS/CTS --- XON/XOFF
 RS-422/485	選購配備 RS-422/RS485 裝置的設定目錄 (該目錄僅在有安裝此 PCB 裝置才會顯示)	
 Ethernet 網路設定	選購配備網路裝置的設定目錄 (該目錄僅在有安裝此 PCB 裝置才會顯示)	
 Keyboard 鍵盤設定	按鍵設定 (該目錄僅在打印機有外接鍵盤時 才會顯示) 預設值： <b>Automatic</b> 自動	自動設定及在“地區設定” 選項下的“國別”裡 所有國別皆可選用

### 字串集 (Character set)

此參數定義不同字串 (符號、字母、特殊字元) 將如何轉譯到連接埠，在操作打印機之前，打印機的 “Character set” (字串集) 應選擇符合電腦用的字串集，此部分無法使用軟體調整，然而，可使用萬國碼字串表 (Unicode character table)，但此字串表並不包含在打印機已選定的字型裡。

### IEEE1284

此並列埠基本上是以雙工模式運作，如關閉雙工模式，則此埠會以標準 Centronics 介面動作。

### RS-232

此參數可設定 RS-232 埠傳輸速率與通訊協定；  
如在打印機已安裝 RS422/RS-485 PCB 介面埠，則 RS-232 埠的傳輸速率設定也會影響到 RS422/RS-485 埠 的傳輸速率！  
電腦與打印機的 RS-232 埠參數設定必須一致才能確保運作正確。

### RS-422/485 (選購)

當安裝 RS422/RS-485 PCB 介面埠 (選購裝置) 後，此 RS-422/485 選單便會出現在介面選項裡，RS-422/485 選單包含設定介面的必要參數，此設定部分細節可參照該裝置之使用手冊。

### 網路 (Ethernet)

當安裝 PCB 介面的網路埠 (選購裝置) 後，此網路設定選單便會出現在介面選項裡，網路設定選單包含設定介面的必要參數，此設定部分細節可參照該裝置之使用手冊。

### 鍵盤 (Keyboard)

假如此參數是設定在 “Automatic” (自動)，則打印機會使用 “地區設定” 裡的 “國別” 裡的按鍵定義設定，亦可由此鍵盤設定來選擇不同於 “國別” 設定的按鍵定義。

#### 4-7. 設定選項裡的安全設定 (Security)：

1. 按下 **MODE** 鍵切換連線模式到離線模式
2. 選擇 “Setup” 選項，按  鍵進入
3. 按  鍵進入 “Security” 選項

 <b>Setup</b> 設定		
 <b>Security</b> 安全		
<b>Parameter</b> 參數	<b>Meaning</b> 意義	<b>Selection</b> 選項
 <b>PIN</b> 密碼	設定、清除、更改密碼以保護重要功能  預設值： <b>Off</b>	<b>Off</b> 關閉 <b>On</b> 開啓 <b>Change</b> 更改

#### 密碼設定 (PIN)

可在此參數設定、取消、或更改四位數密碼 (PIN)，如啓動此密碼，則會在進入 “設定” (Setup) 選單時，記憶卡、韌體更新等的主要功能會要求輸入密碼才能進入，以防止未經授權進入主要設定與功能；

有密碼保會的選項會顯示  符號，在此參數設定 “On” 以便設定密碼，顯示螢幕的第一行會顯示 “New PIN”，且第二行會顯示 “0000” 以便輸入新密碼，利用  或  鍵改變密碼數字，要更改的地方會以閃爍顯示，

按  鍵切換到下一個號碼；如要改變密碼，則選擇 “Change”，更改方式如同輸入新密碼一樣；如選擇 “Off”，則會關閉密碼設定，先前的密碼將會被永久清除。