

Distributeur d'étiquettes HS 150
Réf.: 5560900

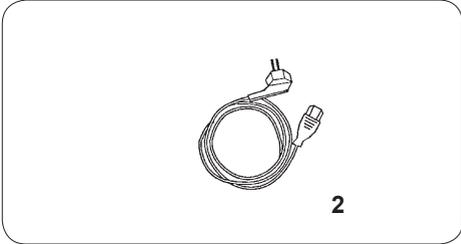
Mode d'emploi

Édition 08/11

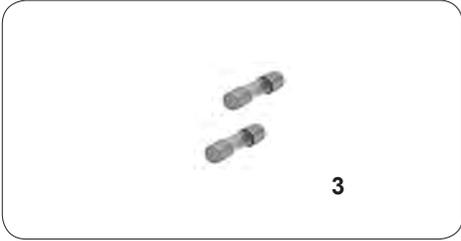




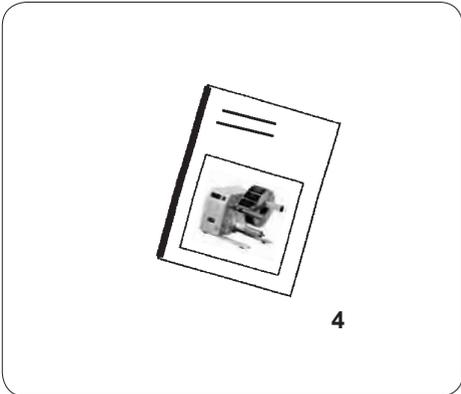
1



2



3



4

L'appareil HS 150 est un distributeur semi-automatique d'étiquettes auto-adhésives en rouleau. La largeur maximale de bande est de 147 mm au départ d'un rouleau ayant pour diamètre extérieur maximal, 240 mm. Le diamètre minimal du mandrin du rouleau est de 40 mm. Cet appareil utilise au choix 115 ou 230 volts comme tension d'alimentation.

1. Caractéristiques

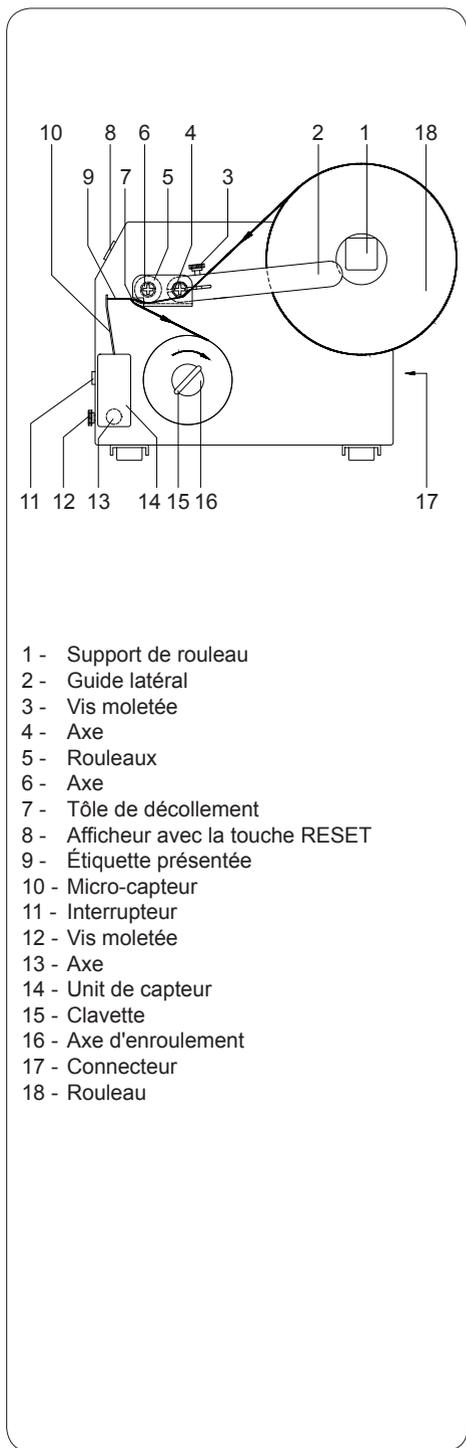
Largeur	19 à 147 mm
Longueur	15 à 300 mm
Diamètre rouleau	240 mm
Enroulement	Interne ou externe
Diamètre mandrin	min. 40 mm
Diamètre bande silicone	max. 100 mm
Réglage format	par micro-capteur
Affichage	4 positions
Touche	Remise à zéro
Interrupteur	Marche / Arrêt
Alimentation	230 V / 50 Hz Fus. 250 mA T 115 V / 60 Hz Fus. 500 mA T
Température	de 10 à 35°C
Stockage et transport	-20 à +50°C
Humidité	de 30 à 85% non cond.
Norme	DIN VDE 0805 Classe 1
Bruit	< 60 dB (A)
Consommation	env. 40 W
Dimensions	188 mm x 250 mm x 240 mm
Poids	4.4 kg

2. Contenu

- 1 - HS 150 Distributeur semi-automatique d'étiquettes
- 2 - Câble d'alimentation
- 3 - 2 fusibles de 500 mA T / 250 V (pour la configuration 115 V)
- 4 - Manuel d'instructions

3. Consignes de sécurité

- Vérification obligatoire de la tension affichée par le connecteur de l'appareil.
- Le distributeur HS 150 travaille sous tension secteur, il ne doit pas être ouvert.
- L'axe d'enroulement tourne librement durant l'utilisation et à la mise en marche, il ne s'arrête que si le capteur détecte la présence d'une étiquette.



4. Mode d'emploi

- Vérifiez le choix de la tension d'alimentation suivant l'indication du connecteur fixe (17) de l'appareil. Si la tension d'alimentation est différente, ouvrez le capot du connecteur (17) par l'encoche, retirez les fusibles et remplacez-les par le jeu correspondant à votre tension secteur locale. Refermez le capot de telle manière à ce que la bonne tension, soit 115 ou 230 Volts, apparaisse à la fenêtre du connecteur.
- A l'aide du câble d'alimentation branchez le distributeur sur votre prise en vérifiant la présence de la broche de terre.
- Desserrez la vis moletée (3) et basculez le guide latéral (2) vers le haut. Engagez le rouleau (18) sur le support (1) en veillant à ce que le début de la bande soit présentée vers l'avant.
- Appuyez le rouleau contre le châssis.
- Tirez sur la bande d'étiquettes et enfillez-la suivant le schéma ci-contre. Ce schéma tient compte d'un enroulement externe des étiquettes.
- Fixez le début de la bande sur l'axe d'enroulement (16) à l'aide de la clavette (15) engagée dans les rainures de l'axe.
- **L'axe d'enroulement opère en rotation dans le sens des aiguilles d'une montre.**
- Basculez le guide latéral (2) en position horizontale tout en le poussant contre le rouleau. Resserrez la vis moletée (3) pour assurer le maintien du rouleau sur son axe de même que pour freiner le déroulement du rouleau.
- Réglez la position du capteur (14) suivant la taille de l'étiquette (9). (cf. par. 5.)
- Positionner les rouleaux (5) qui se trouvent sur l'axe (6) de manière à ce qu'ils appuient sur la bande support des étiquettes. Bien positionnés, ces rouleaux aident au guidage des étiquettes quand leur surface est particulièrement irrégulière, et favorisent le bon positionnement des étiquettes lorsqu'elles se décollent afin de déclencher le palpeur.
- Actionnez l'interrupteur (11) de mise en marche. Le distributeur enroule la bande tour de l'axe (16) et la déplace vers l'avant jusqu'à ce que la première étiquette se décolle de son support et actionne le capteur (10). L'action du capteur interrompt la rotation de l'axe d'enroulement en attendant le prélèvement manuel de l'étiquette présentée. Le cycle est répété dès que l'étiquette (9) libère le capteur (10).
- Le nombre de cycles ou d'étiquettes distribués est annoncé sur l'afficheur à quatre positions (8). L'appui de la touche «reset» met à tout moment cette information à zéro.

5. Positionnement du capteur

Le capteur est réglable afin que cet appareil puisse remplir sa fonction quelque soit la forme de l'étiquette.

- Desserrez la vis moletée (12).
- Déplacez l'axe (13) munit du capteur (14) vers la droite, jusqu'au milieu de l'étiquette engagée. Pour les découpes d'étiquettes particulières, aux bords arrondis, il vaut mieux déplacer le capteur (10) au centre du bord d'attaque.
- Les étiquettes de grandes dimensions ne peuvent pas être pré-décollées sur toute leurs longueurs. Dans ce cas il est préférable de présenter une partie de l'étiquette et de décoller la seconde partie en l'accompagnant au delà du capteur manuellement.
- Resserrez la vis moletée (12) après l'ajustage du capteur (10).
- Occasionnellement un ré-ajustage en fin de rouleau peut être nécessaire. Des étiquettes de grandes tailles et un faible diamètre intérieur de rouleau en sont la cause.
- En effet suivant ces conditions, les étiquettes sont arrondies et ont tendance à glisser sur le capteur sans interrompre l'enroulement de la bande selon le cycle normal.

6. Dépannage

- **Affichage clignotant, arrêt du transport de bande**

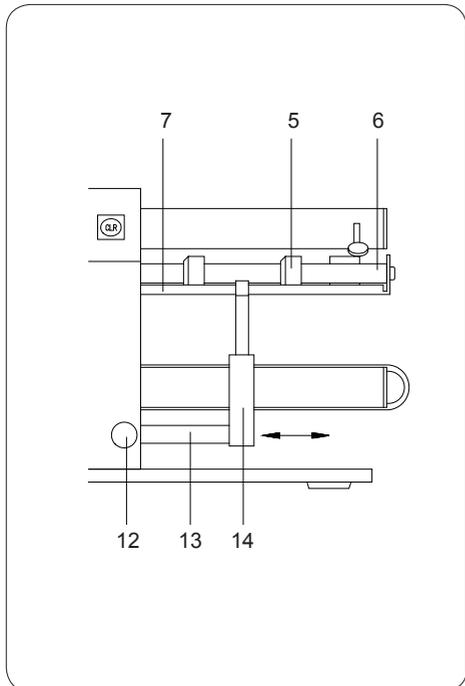
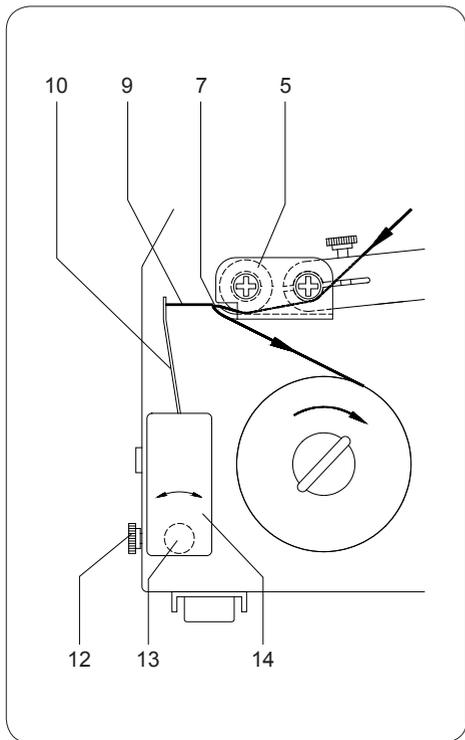
Suite au dégagement de la dernière étiquette le capteur (10) n'a pas été actionné durant dix secondes. Causes possibles :

- Le capteur est mal réglé.
- Fin ou déchirure de la bande
- Plusieurs étiquettes successives manquantes sur le rouleau.

Dès que la cause est écartée le déclenchement manuel du capteur (10) relance le cycle normal.

- **Affichage sombre et témoin de mise sous tension de l'interrupteur (11) éteint.**

Vérifiez les fusibles du connecteur (17), le cas échéant les remplacer.

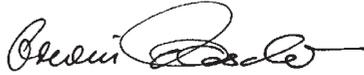




Gesellschaft für Computer-
und Automations-
Bausteine mbH & Co KG
Wilhelm-Schickard-Str. 14
D-76131 Karlsruhe,
Allemagne

Déclaration CE de conformité

Par la présente, nous déclarons que l'appareil décrit ci-après, telle que vendu (design et modèle) répond aux normes européennes en matière de sécurité et de santé.
Cette déclaration perdra tout sa validité si une modification est apportée à l'appareil ou à son fonction, sans notre consentement.

Désignation:	Distributeur d'étiquettes
Modèle:	HS150
Directives appliquées:	Normes européennes appliquées:
Directive 2006/42/CE relative aux machines	<ul style="list-style-type: none">• EN ISO 12100-1:2003• EN ISO 12100-2:2003• EN ISO 14121-1:2007• EN 60950-1:2006+A11:2009• EN 61558-1:2005+A1:2009
Directive 2004/108/CE concernant la compatibilité électromagnétique	<ul style="list-style-type: none">• EN 55022:2006+A1:2007• EN 55024:1998+A1:2001+A2:2003• EN 61000-6-2:2005
La personne autorisée à constituer le dossier technique :	Erwin Fascher Am Unterwege 18/20 99610 Sömmerda
Signature pour le fabricant :	Sömmerda, 01.08.11 
cab Produkttechnik Sömmerda Gesellschaft für Computer- und Automationsbausteine mbH 99610 Sömmerda	Erwin Fascher Directeur



cab-Produkttechnik
Gesellschaft für
Computer- und Automations-
bausteine mbH & Co KG
Postfach 19 04 D-76007 Karlsruhe
Wilhelm-Schickard-Straße 14 D-76131 Karlsruhe
Telefon 0721 / 66 26-0
Telefax 0721 / 66 26-249

copyright by cab / 5521769

Technische Änderungen vorbehalten

In accordance with our policy of continual product improvement, we reserve the right to alter specifications without notice
Données technique modifiables sans préavis