

Transfer Yazıcı **a-Serisi**

Kısa Kullanım Kılavuzu





Gesellschaft für
Computer- und Automations-
Bausteine mbH & Co KG
cab-Produkttechnik GmbH & Co KG
Postfach 19 04 D-76007 Karlsruhe
Wilhelm-Schickard-Str. 14 D-76131 Karlsruhe
Telefon + 49 (0) 721 / 66 26-00
Telefax + 49 (0) 721 / 66 26-249
<http://www.cabgmbh.com>
e-mail : info@cabgmbh.com

copyright by cab

Teknik değışklik yapma hakkı saklıdır

In accordance with our policy of continual product improvement, we reserve the right to alter specifications without notice

Données technique modifiables sans préavis

A-Serisi

Transfer Yazıcı



Kısa Kullanım Kılavuzu

Baskı 12/01

Çeviri dahil, tüm hakları saklıdır.

AB-Uyumluluk Bildirimi

Aşağıda belirtilen makinenin, tasarımı ve yapım türü ve tarafımızca piyasaya verilen modeli itibarıyla, ilgili AB Yönergelerinin temel güvenlik ve sağlık şartlarına uygun olduğunu beyan ederiz. Makine üzerinde, tarafımızca onaylanmamış değişiklikler yapılması veya kullanım amacının değiştirilmesi durumunda bu beyan hükümsüzdür.

Makine:

Transfer Yazıcı

Tip :

A 3

Uygulanan AB Yönergeleri ve Normları:

- **AB Makine Yönergesi**

- Makinelerin Güvenliği

98/37/AB

EN 292-2:1991

- **AB Alçak Voltaj Yönergesi**

- Bilgi İşlem ve Ofis

Makinelerinin Güvenliği

73/23/AT

EN60950:1992+A1:1993

EN 60950/A2:1993

- **AB Yönergesi EMK (Elektromanyetik Kirlilik)**

- Bilgi İşlem Donanımlarının

Yayın Bozma Sınır Değerleri

- Üst Salınım Akımları

89/336/AT

EN 55022 :1998

EN 61000-3-2:1995+A1:1998+A2:1998

+A14:1999:2000

EN 61000-3-3:1995

EN 50082-1: 1992-12

- Voltaj Dalgalanması / Titretme

- Bozma Dayanıklılığı Ticari işletmeler
ve küçük ölçekli işletmeler

Üretici Adına:

cab Produkttechnik Sömmerda

Sömmerda, 21.05.01



Erwin Fascher

İşletme Müdürü

Önemli Güvenlik Uyarıları

1. Makine yalnızca etikete, kesintisiz kağıda ve benzer malzemelere baskı için kullanılmalıdır!
2. Makine yalnızca uygun voltajlı elektrik şebekelerine bağlayın. Makine 100 ila 240 V'luk alternatif voltaj için üretilmiştir. Yazıcıyı yalnızca topraklı prizlere takın!
3. Yazıcı, yalnızca topraklı makinelere bağlanmalıdır!
4. Bağlantıları takarken, birbirlerine bağlanacak tüm makinelerin (yazıcı, bilgisayar) kapalı olmasına dikkat edin! Bağlantıları çıkartırken, tüm makinelerin kapalı olmasına dikkat edin!
5. Yazıcının ıslanmamasına dikkat edin!
6. Yazıcıyı, kapağı açıkken çalıştırmak olanaklıdır. Bu durumda dönen parçalar açıkta kalmaktadır. Kişilerin saç teli, takı eşyası veya benzer maddelerin bu parçalarla temas etmemesine dikkat edin!
7. Çalışırken yazdırma kafası birimi aşırı ısınabilir. Makineye dokunurken dikkat edin!
8. Temizleme veya bakım işlerine girişmeden önce, yazıcıyı elektrik şebekesinden ayırın.
9. Yazıcının bakımı, yalnızca kalifiye bakım elemanları tarafından gerçekleştirilmelidir.



UYARI!

Arka kapağı açmayın! Şebeke gerilimi nedeniyle ölüm tehlikesi vardır!

Bağlantıların Takılması

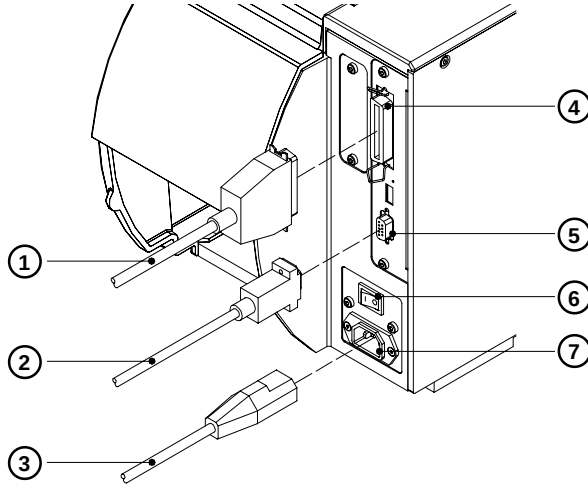
Elektrik Şebekesine Bağlama

Yazıcı geniş aralıklı (100-240V~) bir şebeke adaptörüyle donatılmış olup, makineye müdahale etmeden hem 230V~/50Hz hem de 115V~/60 Hz altında çalıştırılabilir.



DİKKAT!

Makineyi elektrik şebekesine bağlamadan önce, açma/kapama şalterinin (6) "O" (KAPALI) konumunda olmasına dikkat edin!



Resim 1

Satış paketinde bulunan şebeke kablosunu (3) şebeke bağlantı yuvasına (7) takın ve fişi topraklı bir elektrik prizine takın.

Bilgisayar Bağlantısı

Yazıcının standart olarak, çift yönlü bir paralel arayüzü (4) ve 9 kutuplu (5) yuvası olan bir RS-232 seri arayüzü bulunmaktadır.

Seri bağlantı için yazıcının RS-232 arayüzü, bilgisayarınızdaki ayarlara uygun olarak yapılandırılmalıdır (bkz Kullanım Kılavuzu).

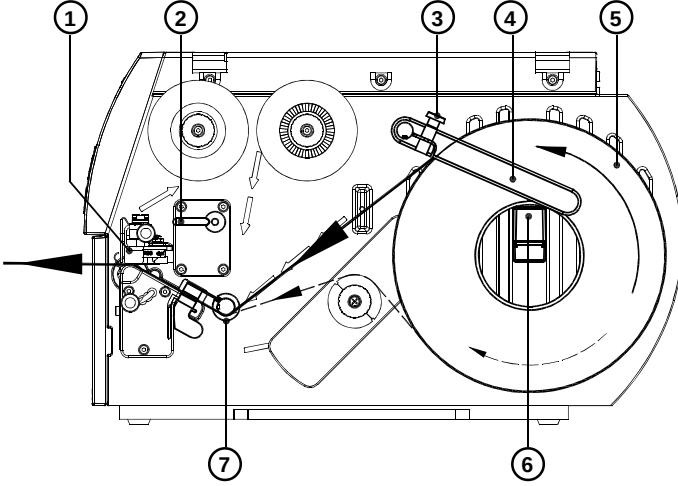
Bilgisayarı ve yazıcıyı uygun bir kabloyla (1,2) bağlayın ve kablo bağlantılarını, bağlantı noktalarındaki vida ve mandallarla, sabitleyin.



DİKKAT!

Yazıcıya bağlı olan tüm bilgisayarların ve bağlantı kablolarının gerektiği gibi topraklanmış olmasına dikkat edin.

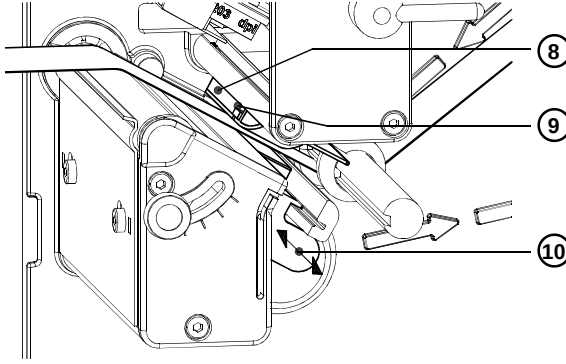
Etiketleri Yerleştirme



Resim 2

Aşağıdaki adımlar, malzemenin yırtma modu kullanımı için takılmasında uygulanmalıdır. Malzemenin toplama ve besleme modunda takılması veya Leporello kağıdının yerleştirilmesine ilişkin bilgileri, yazıcının veya yırtma sensörünün kullanım kılavuzunda bulabilirsiniz.

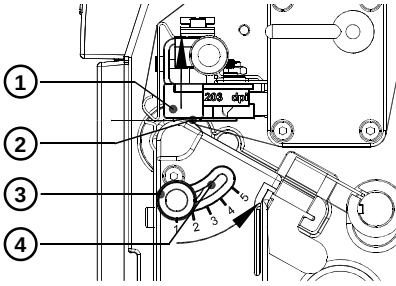
1. Tırtıllı vidayı (3) gevşetip, kılavuzu (4) yukarı döndürün ve gittiği kadar dışarı kaydırın.
2. Etiket rulosunu (5) rulo tutucusuna (6) takın ve uzunca bir etiket şeridini rulodan çekin. Ruloyu dayanma noktasına kadar itin.
3. Kılavuzu (4) rulo tutucusuna (6) kadar döndürün. Kılavuzu, rulo çekilirken hafifçe frenlenecek şekilde, ruloya dayayın. Tırtıllı vidayı (3) sıkılayın.
4. Kolu (2), saat yönünde, dayanma noktasına kadar döndürün ve bu şekilde baskı kafası birimini (1) yükseltin.
5. Kılavuz halkasını (7) gittiği kadar dışarı kaydırın.
6. Etiket şeridini Resim 2'de gösterildiği gibi yazıcının içinden geçirin. Dıştan sarılmış etiketlerin kağıt kılavuzu kesintisiz çizgi, içten sarılmış etiketlerin kağıt kılavuzu ise kesik çizgi ile gösterilmiştir.
7. Etiket ışık bariyerini (8), asıl sensör (9), etiketler arası boşlukları veya yansıtma veya delik işaretlerini algılayabilecek şekilde ayarlayın. Ayarı yapmak için, etiket ışık bariyerini sapından (10) tutarak gerekli konuma kaydırın.



Resim 3

8. Kılavuz halkasını (7), etiket şeridinin dış kenarına kaydırın.
9. Kolu (2), saat yönünün tersine, dayanma noktasına kadar döndürün. Bu şekilde yazdırma kafası sabitlenir.
10. Dar etiketler kullanılacaksa yazdırma kafası desteği etkinleştirilmelidir.

Yazdırma kafası desteğinin ayarlanması

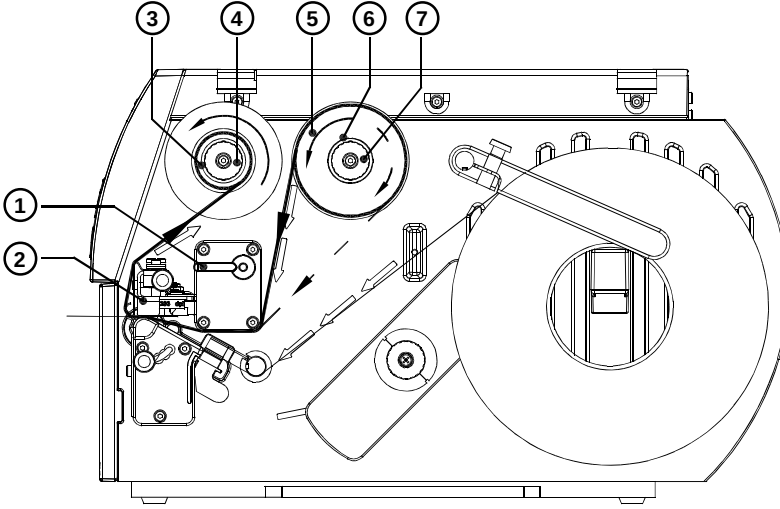


Resim 4

Dar etiketlere (etiketlerin genişliği yazdırma kafası genişliğinin yarısından daha az ise) baskı yaparken yazdırma kafası, baskı malzemesi bulunmayan bölgede, doğrudan baskı merdanesiyle temas edebilir. Bu durum, yazdırma kafasının erken aşınmasına ve iki etiket kenarı arasında yazdırma yoğunluğunda fark oluşmasına neden olabilir. Bu nedenle dar etiketler kullanıldığında, yazdırma kafası desteği (2) etkinleştirilmelidir.

1. Yazdırma kafası desteğinin (2) o anki durumu göstergedeki delikten (4) saptanabilir.
2. Geniş etiketler için 1 nolu konum önerilir. Bu durumda yazdırma kafası desteği (2) tamamıyla devre dışıdır.
3. Dar etiketler için tırtıllı vidayı (3) gevşetin ve yavaşça 5 nolu konuma doğru kaydırın. Yazdırma kafası (1) dıştan yükseltilir.
4. Yazdırma koyuluğunu denetleyerek, ayarın doğru olup olmadığına bakın.
5. Tırtıllı vidayı (3) sıkılayın.

Transfer Folyosunun Takılması



Resim 5



DİKKAT!

Yazdırma kafasının erken aşınmasını önlemek için, yalnızca baskı yapılacak malzemeden biraz daha geniş olan transfer folyosu kullanın!

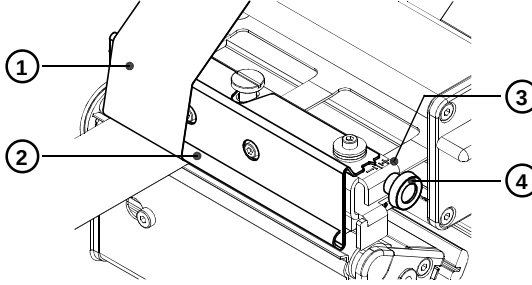


NOT!

Doğrudan termo baskılarda, transfer folyosu takılmaz!

1. Kolu (1) dayanma noktasına kadar saat yönünde döndürün ve bu şekilde yazdırma kafasını (2) yükseltin.
2. Folyo rulosunu (5), dayanma noktasına kadar, besleyicinin (6) üzerine kaydırın.
3. Folyo rulosunu sabitleyin ve somunu (7) direnç hissedinceye kadar saat yönünün tersine çevirin. Bu şekilde folyo rulosu (5) besleyici (6) üzerinde sabitlenir.
4. Uygun genişlikte bir folyo göbeğini toplayıcıya (3) takın ve somunu (4) saat yönünde çevirerek göbeği sıkılayın.
5. Resim 5'e göre transfer folyosunu takın ve folyo başını, bir yapışkan bant (örn. etiketle) folyo göbeğine tutturun. Resim 5'de, kesintisiz çizgi içten kaplamalı rulolar, kesik çizgi dıştan kaplamalı rulolar için geçerlidir.
6. Toplayıcıyı (3) saat yönünün tersine çevirerek folyo yolunu düzleyin ve gerin.
7. Kolu (1), saat yönünün tersine, dayanma noktasına kadar döndürün. Bu şekilde yazdırma kafası (2) sabitlenir.

Transfer folyosu yolunun ayarlanması

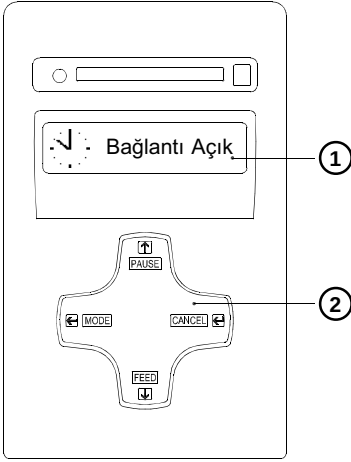


Resim 6

Transfer folyosu yolunda (1), baskı hatalarına neden olan kırışıklıklar görülürse hatayı düzeltmek için, transfer folyosu saptırma sacı (2) kullanılabilir:

1. Geçerli ayar, göstergeden (3) saptanabilir.
2. Ayarı değiştirmek için, tırtıllı vidayı (4) çevirin.
“+” yönüne yapılacak ayarla transfer folyosunun iç kenarında ek gerilme sağlanır. “-” yönüne yapılan ayarla, transfer folyosunun dış kenarı gerilir.
Kırışık oluşumunu önlemek için, transfer folyosu kırışıklığın görüldüğü kenardan gerilmelidir.

Kumanda Alanı



Resim 7

Kumanda alanı, bir grafik ekran (1) ve dört yerleşik tuş bulunan yönlendirme tuş takımından (2) oluşur.

Kumanda alanının ekranında, yazıcının sistem durumu konusunda bilgiler alabilir ve geçerli baskı işinin ilerleme durumunu görebilirsiniz.

Tuşların fonksiyonu, sistemin durumuna göre değişir. Etkin olan fonksiyonlar, tuş alanlarında geçerli yazdırma veya sembollerin yanmasıyla belirtilir.

Baskı Sırasındaki Tuş Fonksiyonları

Tuş	Yazı	Fonksiyon
MODE	açık	- Bağlantı Kapalı menüsüne geçiş
FEED	açık	- Boş etiket beslenmesi
PAUSE	açık açık yanıp sönmeye (açık)	- Baskı işi - Kesilen baskı işini sürdürme - Giderilebilen bir hata var, hata giderildikten sonra baskı işi sürdürülebilir - Baskı işi tamamlandıktan sonra, son basılan etiketin yeniden basılması (yalnızca „Tekrar Baskı“ parametresi etkin ise)
CANCEL	açık yanıp sönmeye (açık)	- kısa dokunuş : Geçerli yazdırma işini iptal eder - uzun dokunuş: Geçerli baskı işinin iptal eder ve baskı arabelleğindeki tüm işleri siler - Giderilemeyen bir hata var, baskı işi iptal - Baskı işi tamamlandıktan sonra, baskı işi arabelleği silinir ve ardından „Tekrar Baskı“ tuşu kullanılamaz

Bağlantı Kapalı Menüde Kumanda Alanı Fonksiyonları

Bağlantı Kapalı menüsü, birkaç seviyede, makine ve baskı parametrelerinin ayarlanmasına, test ve servis fonksiyonlarının yürütülmesine ve Memory Kartı işlemlerine ilişkin olanaklar içerir. Menüye geçmek için Bağlantı Açık sistem durumunda [MODE] tuşuna basılır.

 Bağlantı Açık	 [Memory Kartı]	Karttaki Etiket Baskı K. Klasör Kopyala Mem.Kart * Kartı Sıfırla * ASCII dump (Kart)
	 Test/Sinama	Özet Durum Rapor Yaz Durum Rapor Yaz Yazı Tipleri Yaz AygıtListesi Yaz Kafa Profili ASCII Dump Modu Yaz Tablo-Biçimi Yaz EtiketProfil
	 Ayarlar *	Bölgesel Ayarlar Makine Parametre Baskı Parametre Arayüzler Güvenlik
	 Servis/Bakım	Yazılım Güncelle *
* karakteri ile işaretli olan menü ve seçenekler, bir PIN kodu yardımıyla, yetkisiz kullanıma karşı korunabilir. [Memory Kartı] menüsü yalnızca FlashCard takılı olduğunda görüntülenir		

Bağlantı Kapalı Menüde Tuşların Fonksiyonları

Tuş	Fonksiyon
	- Menü dalında yukarı doğru ilerler - Sayısal değeri artırır
	- Menü dalında aşağı doğru ilerler - Sayısal değeri azaltır
	- Bir alt menüye geçilmesini sağlar - sayısal değerler girildiğinde imleci sağa kaydırır - Yapılan ayarı onaylayıp ayar işlemini sona erdirir - Seçilen bir test veya servis fonksiyonunun başlatılması
	- alt menüden üst menüye döndürür - sayısal değerler girildiğinde imleci sola kaydırır - yapılan ayarların iptal edilerek ayar işleminin sona erdirir - en üst menü seviyesinde, Bağlantı Kapalı durumundan „Bağlantı Açık“ sistem durumuna geçirir

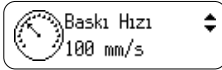
Yazıcının Yapılandırılması

Bağlantı Kapalı menüsünün „Ayarlar“ alt menüsünde, yazıcıyı, elinizdeki baskı işine uygun olarak yapılandırmak için gereken çeşitli parametreleri bulabilirsiniz.

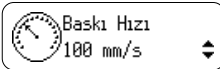
Bu menüdeki parametreleri yalnızca, yazıcının ilk faaliyete alınması ve yazıcının çalışma koşullarında meydana gelecek temel değişiklikler sırasında değiştirmelisiniz. Çeşitli baskı işlerine yönelik zorunlu olabilecek değişiklikler (örn. farklı malzemelerin takılması gibi), genelde Yazılım Ayarları ile gerçekleştirilebilir.

„Ayarlar“ menüsünün tümü, bir kod numarası (PIN) ile yetkisiz kullanıma karşı korunabilir.

1. „Bağlantı Açık“ durmundayken **[MODE]** tuşuna basarak Bağlantı Kapalı menüsüne geçin.
2. „Ayarlar“ menüsü görüntülenene kadar **[↑]** veya **[↓]** tuşlarına basın. **[↩]** tuşuna basın.
3. „Ayarlar“ menüsü bir PIN koduyla korunuyorsa, ekranda „PIN:0000“ görüntülenir. **[↑]** ve **[↓]** tuşlarıyla PIN kodunun haneleri teker teker değiştirilebilir. Değiştirilecek hane ekranda yanıp söner. Sonraki haneye geçmek için **[↩]** tuşunu kullanın. Tüm rakamlar doğru girildiğinde „Ayarlar“ menüsüne geçilir.
4. Parametreler ağaç düzeninde yerleştirilmiştir. **[↑]** veya **[↓]** tuşlarıyla çeşitli alt menüler arasında seçim yapılabilir. Seçilen alt menüye girmek için, **[↩]** tuşunu kullanın.
5. Parametre ekranına ulaşıldığında, ekrandaki parametre adının hemen altında seçilen parametrenin değeri görüntülenir. Üst satırda **[⚙]** simgesi görüntülenerek, **[↑]** ve **[↓]** tuşları yardımıyla çeşitli parametreler arasında geçiş yapılabileceğini belirtir.



6. Ayarı değiştirmek için **[↩]** tuşuna basın. **[⚙]** simgesi alt satırda görüntülenerek, **[↑]** ve **[↓]** tuşları yardımıyla parametre değerinin değiştirilebileceğini belirtir.



7. Yapılan ayarı onaylamak için, **[↩]** tuşuna basın. Yapılan ayarı iptal etmek için, **[↩]** tuşuna basın. Her iki durumda, üst satırda **[⚙]** simgesi görüntülenir.
8. „Ayarlar“ veya „Bağlantı Açık“ durumuna dönmek için gerekirse **[↩]** tuşuna birkaç kez basın.

Aşağıdaki tabloda, Ayarlar menüsündeki parametrelerin genel görünümü sunulmaktadır. Ayrıntılı bilgiler için, Kullanım Kılavuzu'na bakın.

Ayarlar	
Bölgesel Ayarlar	
— Ülke Seçimi	Ekran Dili, Saat ve Tarih Biçimi
— Saat Dilimi	UTC'ye (Universal Time Coordinated) göre Saat Dilimi
— Günışığı Modu	Günışığı Modu Ayar Yöntemi
— Tarih Ayarı	Tarih Ayarı
— Saat Ayarı	Saat Ayarı
Makine Parametre	
— Kafa Başla. Poz. X	Etiket üzerindeki Baskı Resminin baskı yönüne dik kaydırılması
— Kafa Başla. Poz. Y	Etiket üzerindeki Baskı Resminin baskı yönünde kaydırılması
— [Yırtma Sensörü]	Yırtma Sensörü (İsteğe Bağlı Aksesuar) Parametresi
— [Bıçak]	Bıçak (İsteğe Bağlı Aksesuar) Parametresi
— Parlaklık LCD	Ekran Arka Planı Aydınlıklatma Şiddeti
— Karşıtlık LCD	Ekran Okunurluğunu Eniyileştirme
— Güç Korumaya Geç	Güç Koruma Moduna geçmeden önceki rölanti süresi
— Debug mode	Debug Mode etkinleştirme
Baskı Parametre	
— Sıcaklık Seviye	Baskı Koyuluğunun Temel Ayarları
— Baskı Hızı	Baskı Hızının Temel Ayarı
— T.Transfer Baskı	Termo Transfer / Termo Doğrudan Baskı Temel Ayarları
— Etiket Sensörü	Etiket tanıma, ışık geçirerek/alttan yansıtarak
— YırtmaPayı Bırak	İş Sonunda Ek Kağıt Atma
— Geri Besleme	Kesme veya yırtma modu için geri besleme eniyileştirilmiş/daima
— Tekrar Baskı	İş sonunda, [PAUSE] tuşuyla ek etiketler yazdırma olanağı
— Hatayı Geç	Giderilen bir hatadan sonra „Hatalı Etiket” in yeniden yazdırılıp yazdırılmayacağını belirleme
Arayüzler	
— Karakter Takımı	Karakter takımı tablosunun seçimi
— RS-232	Baud Hızı / İletişim Kuralı seçimi
— [RS-422/485]	RS-422/485 Arayüz (İsteğe Bağlı Aksesuar) yapılandırması
— [Ethernet]	Ethernet Arayüz (İsteğe Bağlı Aksesuar) yapılandırması
Güvenlik	
— PIN	Belirli fonksiyon ve ayarları korumak için PIN kodu ayarlama, iptal etme ve değiştirme olanağı.

Test Fonksiyonları

Yazıcı, Bağlantı Kapalı menüsünün „Test/Sinama“ alt menüsünde toplanmış olan bir dizi test fonksiyonuyla donatılmıştır.

1. „Bağlantı Açık“ durmundayken [MODE] tuşuna basarak Bağlantı Kapalı menüsüne geçin.
2. „Test/Sinama“ alt menüsü görüntülenene kadar [↑] veya [↓] tuşlarına basın. Seçiminizi onaylamak için [↵] tuşuna basın.
3. Yazdırma işlemi gerektiren tüm test fonksiyonları için baskı genişliğinin tümünü kullanan malzeme takın.
4. [↑] veya [↓] tuşlarını kullanarak istediğiniz test fonksiyonunu seçin ve [↵] tuşuyla seçiminizi onaylayın.

Test/Sinama

Özet Durum Rapor

En önemli yapılandırma ve işletme parametrelerinin ekranda görüntülenmesi, [↑] ve [↓] tuşlarıyla parametre göstergeleri arasında geçiş. „Özet Durum Rapor“ ekranından çıkmak için [↵] tuşuna basın.

Yaz Durum Rapor

En önemli yapılandırma ve işletme parametrelerinin ve baskı kalitesini kontrol için bir sinama deseninin yazdırılması (Resim 8).

Yaz Yazı Tipleri

Yazıcıda kullanılabilir durumda olan yazı tiplerinin, en önemli parametreleriyle birlikte, liste şeklinde yazdırılması. Listede yazıcıda yerleşik olan yazı tipleriyle birlikte dışarıdan yüklenen yazı tipleri de bulunur.

Yaz AygıtListesi

Yazıcıda takılı olan en önemli donanım bileşenlerinin ve bağlı olan isteğe bağlı donanım listesinin yazdırılması.

Yaz Kafa Profili

Yazdırma kafasının sıcaklık noktalarının direnç değerlerini grafik olarak gösteren bir şeklin yazdırılması. Olağandan yüksek direnç değerleri hasarlı veya arızalı bir baskı noktası olduğunu gösterir.

ASCII Dump Modu

Bilgisayardan alınan kumanda dizilerinin yazdırılması. Yazdırma işi ASCII Dump moduna geçişten sonra gönderilir. Gelen yazıcı komutları yorumlanmayıp metin olarak olarak yazdırılır (Resim 10). „Bağlantı Açık“ moduna geçmek için [CANCEL] tuşuna basın.

Yaz Tablo-Biçimi

Baskı kalitesini değerlendirmek üzere bir sinama deseninin yazdırılması.

Yaz EtiketProfil

Malzeme taşıma sırasında etiket sensörü tarafından ölçülen değerlerin grafik olarak gösteren bir şeklin yazdırılması.

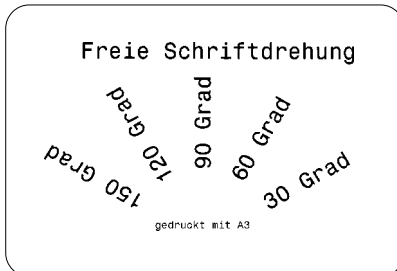
Örnek Yaz Durum Rapor

Yaz Durum-Rapor	
	A3/203 Firmware V2.68 (Oct 10 2001) Bootloader V1.01 26.03.2001
	Bölgesel Ayarlar Ülke Seçimi: Türkiye Saat Dilimi: UTC+1 Güneşliği Modu: EU Tarih: 15.10.2001 Saat: 13:35:24
	Makine Parametre Kafa Başla Poz. X: 0.0 mm Kafa Başla Poz. Y: 0.0 mm Parlaklık LCD: 8 Karşıtlık LCD: 8 Güç Korumaya Geç: 10 min Debug mode: DevreDışı
	Baskı Parametre Sıcaklık Seviye: 0 Baskı Hızı: 100 mm/s T. Transfer Baskı: Etkin Etiket Sensörü: Boşluk Sensörü YırtmaPayı Bırak: DevreDışı Geri Besleme: otomatik Hatayı Geç: Etkin Tekrar Baskı: Etkin
	Arayüzler Karakter Takımı: Windows 1252 RS-232: 57.600,RTS/CTS
	Güvenlik PIN: DevreDışı
	Yazıcı Bilgileri Parlaklık: Parlaklık: Faaliyet Süresi: 17h 04min Etiket adedi: 2105 Thermal Transfer: 22.101 m Direct Thermal: 19.080 m Sıcaklık: 22 °C Isıtma Voltajı: 23.9 V Parlaklık: 0.4-0.7V, 6-12

Resim 8

Örnek ASCII Dump Modu

„Normal” baskıda örnek etiket



Resim 9

ASCII Dump Modu 'nda örnek etiket

```

JCRF
H 100,4,0CRF
S 11;0,0,68,71,108;CRF
T 20,10,0,596,pt18;Freie Schrifttdre
hungCRF
T 72,54,30,596,pt18;30 GradCRF
T 65,46,60,596,pt18;60 GradCRF
T 56,42,90,596,pt18;90 GradCRF
T 46,44,5,120,596,pt18;120 GradCRF
T 38,50,5,150,596,pt18;150 GradCRF
T 39,60,0,596,pt8;gedruckt mit A3CRF
A 1CRF

```

Resim 10

Temizlik



UYARI!

Bakım işlemlerine geçmeden önce yazıcıyı elektrik şebekesinden ayırın!

Genel Temizlik

İşletme sırasında özellikle baskı mekaniği bölgesinde toz zerrecikleri toplanır. Bu tozu, yumuşak bir fırça veya elektrikli sürügeyle temizleyin. Yazıcının dış yüzeyi genel amaçlı bir temizlik maddesiyle temizlenebilir.



DİKKAT!

Çözücü veya parlattıcı madde içeren temizlik malzemesi kullanmayın!

Baskı Merdanesinin Temizlenmesi

Baskı merdanesindeki pislikler, baskı resminin bozulmasına ve malzemenin taşınmasında sorunlara neden olabilir.

1. Yazdırma kafasını kenara çevirin.
2. Etiketleri ve transfer folyolarını yazıcıdan çıkartın.
3. Tüm kalıntıları ısperto ve yumuşak bir bez yardımıyla temizleyin.

Yazdırma Kafasının Temizlenmesi

Baskı sırasında yazdırma kafasında, kağıt tozu ve transfer folyosu boya parçacıkları gibi pislennmeler görülebilir. Bunlar yazdırma kalitesinin belirgin bir şekilde kötüleşmesine neden olur.

Asağıdaki temizleme aralıklarına uymanızı öneririz:

- | | | |
|----------------------|---|---|
| Doğrudan Termo Baskı | : | Etiket rulosu değiştirildiğinde |
| Termo Transfer Baskı | : | Transfer folyosu rulosu değiştirildiğinde |



DİKKAT!

Yazdırma kafasını temizlemek için keskin veya sert nesneler kullanmayın. Yazdırma kafasının koruyucu cam kaplamasına çıplak elle dokunmamaya özen gösterin!

Yazdırma kafası temizliğinde aşağıdaki yöntemi izleyin:

1. Yazdırma kafasını kenara çevirin.
2. Etiketleri ve transfer folyolarını yazıcıdan çıkartın.
3. Yazdırma kafası yüzeyini özel temizleme kalemi veya saf alkole bandırılmış pamuklu bir çubukla temizleyin.
4. Yazıcıyı tekrar çalıştırmadan önce, yazdırma kafasının yaklaşık 2 ila 3 dakika süreyle kurumasını bekleyin.