

客戶應用案例

客戶：[鋒美食品實業有限公司](#)

簡介：**A4+/300P** 加裝滾貼膜組



目前傳統產業，其生產線還是有蠻高的比例是採用人力，如能在產線導入自動化或半自動化系統，勢必可明顯增進生產率，如此才有機會在競爭激烈的市場裡生存而不被淘汰；而中小型的傳產公司初期可能受限於規模或產量等的因素，不會直接一次就導入全自動化的產線，此時如能分階段架設或改造自動化設備，則可避免初期投資過大與產能利用率不足的狀況，因此，在導入前，審慎的評估是有其必要性；以下介紹客戶實際導入半自動化的案例：

鋒美食品實業有限公司是台灣知名的沙其馬生產廠商，在今年八月之前，都採取人工

列印標籤與貼標於每個沙其馬上，由於沙其馬的數量頗多，因此工作效率會隨著操作員體力而衰減；在經過雙方反覆討論與測試後，該公司決定先導入 cab 的貼標系統，達到半自動化的效能，此系統包含輸送帶、條碼機、滾貼裝置、及警示燈，毋須連接電腦，所需標籤格式皆已製作好儲存在條碼機的記憶體內，可直接從條碼機的操作面板上呼叫列印，往後如要修改或增加標籤格式，客戶可自行編輯標籤檔案與儲存於條碼機裡，或由我司協助處理；初期，操作員僅需在輸送帶後方持續放入沙其馬，此貼標系統便可自動完成標籤即印即貼的動作，速度上可達每分鐘 40~60 個，如使用更高速的輸送帶與感應器，則貼標速度還可再往上提升；警示燈會在標籤或碳帶用完時，亮燈並蜂鳴讓操作員清楚知道該系統有狀況發生，以便即時處理，減少延誤時間；未來，可結合前端沙其馬包裝機，讓每個沙其馬在包裝完後便直接導入此貼標系統，省去人工投入的動作，並再結合後端產品包裝機，讓每個貼標完成後的沙其馬累積到一定數量後自動包裝成一袋或一箱；此一前後端的結合便是完整的自動化系統，如產量大時，更可 24 小時不間斷運作；而從半自動化到自動化，cab 的貼標系統不需要再更換任何設備或裝置，如此可節省公司的投資成本、達到實質的投資效益。