

版本：2024年9月



贴标系统
工业用

HERMES Q

Made in Germany



条码打印的数据安全性

在现今的制造业中，标识系统具备了作业的自主性，它们相互交流资讯，与主机或工厂生产管理系统搭配使用。数据的安全性是一项关键议题。零组件的整合、管理及认证为企业的 IT 部门提出的敏感课题。cab 的打印及贴标系统提供了标准功能，网络上的数据得以有适当的保护。



指派用户权限并透过密码限制该权限。



在安装之前已验证固件更新的完整性。



网络服务 (HTTP, FTP, VNC, OPC UA 等) 的存取仅限于授权的用户。网络服务可开启或关闭。



可以使用 TLS/SSL 对网络通信协议进行加密。为了安全地连接网络，设备在出厂前已安装所需的凭证。



WLAN 可开启或关闭。支援 WPA2, WPA2 Enterprise 及 WPA3 安全标准。



连接网络的条码打印机可获得安全认证。支援 IEEE 802.1X 标准。



可停用 USB 插槽以拒绝外部存储装置的存取。

目前所有的 cab 打印系统皆以相同的电子零件为基础。这些打印系统使用相同的打印机语言，传输接口及存储器也一样如此。任何操作系统或驱动程序如有进一步的更新，皆可立即用于每一项设备上。重置为默认值的设定受 PIN 码保护。



目录

页 2	cabPROTECT
页 4 - 13	HERMES Q
页 14 - 15	软件
页 16 - 33	贴标手臂
页 34	安装辅助工具
页 35 - 36	立架
页 38 - 42	型号及料号总览
页 43	cab 产品总览

HERMES Q

适用于生产线上的自动化贴标



窄幅机种

小标签专用

贴标主机	HERMES Q2	
打印分辨率	dpi	300 600
最快打印速度	mm/s	300 150
最大打印宽度	mm	56.9 54.1
纸卷外径	mm	205 / 305
最大标签宽度	mm	58

多元应用机种

最畅销的工业广泛应用机种，搭配多元配件。

贴标主机	HERMES Q4.3		HERMES Q4	
打印分辨率	dpi	200 300	300 600	
最快打印速度	mm/s	300 300	300 150	
最大打印宽度	mm	104 108.4	105.7 105.7	
纸卷外径	mm	205 / 305		
最大标签宽度	mm	114		

宽幅机种

适合应用于物流业的 Odette、UCC 及 GS1 标签

贴标主机	HERMES Q6.3	
打印分辨率	dpi	200 300
最快打印速度	mm/s	250 250
最大打印宽度	mm	168 162.6
纸卷外径	mm	205 / 305
最大标签宽度	mm	174

应用范例



标签纸卷

所有型号都可以搭配适用于纸卷外径 205 mm 或 305 mm 的进纸器。



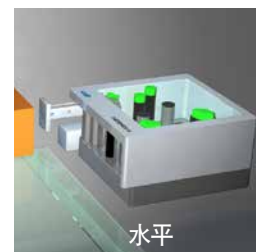
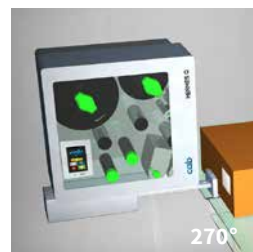
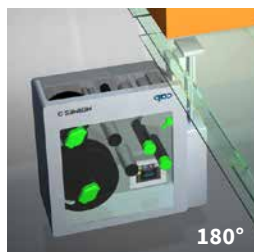
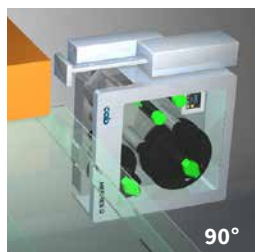
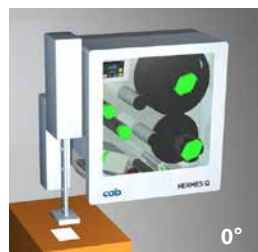
出纸方向

所有型号都可以提供向左出纸或向右出纸的版本。



安装方向

所有型号都可以垂直方向（旋转范围最大至 360°）或以水平方向进行安装。



HERMES Q 技术细节



1 操作面板

直觉简便的操作搭配浅显易懂的图示可方便调整机身设定。

2 碳带供应轴及回收轴

轴心三片旋紧式设计可快速简单地更换碳带。

3 坚固底座机构

一体成型铸铝打造。所有打印机构皆稳固组装于支架底座上。

4 贴标手臂的安装

手臂安装在插销上，因此可以转动以更换标签及进行维修保养。

5 打印头立柱

一个立柱固定于内侧；另一个立柱调整至标签边缘，确认打印品质良好后就定位。

6 打印头

所有同样宽度的打印头可任意替换。简单几个步骤就能更换打印头。

7 卸除打印滚轴

装卸简易的设计便于进行清洁或更换磨损的打印滚轴。

8 枢轴式剥离板

用于优化标签在包装贴标作业中的剥离过程。

9 标签进纸器

透过手臂及动态止煞装置可确保标签持续平稳地进纸。

10 回卷器

在标签剥离后回卷器可完全回收底纸。轴心三片旋紧式设计易于插入及取出标签底纸。

11 标签底纸导引轴

标签底纸从标签底纸导引轴和活动的标签底纸导引轴之间插入。标签透过搭配打印滚轴进行的进纸同步程序被剥离。

12 标签感应器

搭配穿透式及反射式感应器以精准定位标签上的打印位置并侦测标签后缘。

打印精准度

标签尺寸越小，对打印精准度的要求越高。借由调整校正，打印的最大偏差值可降低为 $\pm 0.2 \text{ mm}$ (必须提前测试确认)。

打印头



所有同样宽度的打印头可任意替换。
可由 CPU 自动辨识并校正。
到标签边缘的打印距离可进行调整。

重要的资料如使用寿命、最大操作温度及加热记录会直接储存在打印头内。

借此原厂能读取这些数据资料。

HERMES Q2, HERMES Q4 专用打印头 - 300, 600 dpi

可产生边缘锐利的打印效果；
专用于极小字型和图形的序号铭板。
需要以树脂碳带搭配较高的温度打印。

HERMES Q4.3, HERMES Q6.3 专用打印头 - 200, 300 dpi

使用寿命长，专用于热感应打印及恶劣的使用环境。

打印滚轴



两种不同材质的型号：

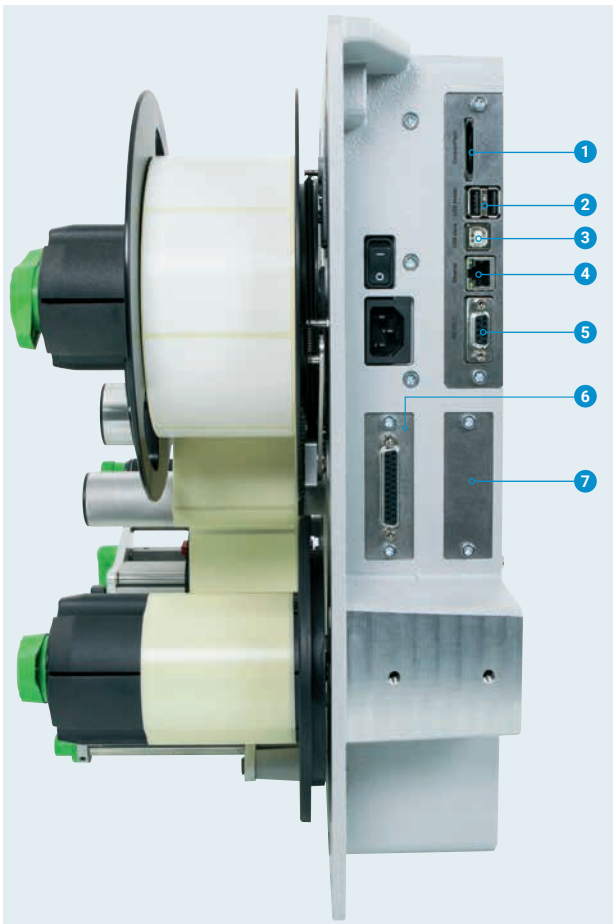
打印滚轴 DR

涂层：合成橡胶
提供高度打印精准度并作为标准出货内容。

打印滚轴 DRS

涂层：矽胶
拥有极长的使用寿命及更高的打印宽容度。

传输接口



① SD 记忆卡插槽

② 2 x USB Host 传输接口

连接金钥、U 盘、键盘、扫描枪、USB 无线网卡、警示灯、外接式操作面板

③ USB 2.0 高速装置 PC 连接专用

④ 以太网网络 10/100 Mbit/s

⑤ RS232C 串口 1,200 到 230,400 Baud/8 Bit

⑥ 数码 I/O 接口；25-pin SUB-D 连接埠

与 IEC/EN 61131-2·1+3 型一致；
所有输出和输入皆配有电气隔离及反极性保护，
输出额外配有短路保护。

输入信号 PNP

开始打印或贴标
打印第一张标签
重复打印
取消打印
剥离标签
停止打印或贴标
进纸
吸标后 90° 旋转贴片 (4214 专用)
暂停
重设

输出信号 PNP, NPN

待机
打印现有资料
垫片位于吸标位置 / 上端位置
打印模块正在进纸
标签就剥离位置
垫片位于贴标位置 / 下端位置
预先警示碳带用完
预先警示标签用完
碳带耗尽及 / 或标签耗尽
错误汇报

选配品：

⑦ 2 埠以太网网络交换机 10/100 Mbit/s



操作面板

直觉简便的操作搭配浅显易懂的图示可方便调整机身设定

- LED 灯显示:** 开机
- 状态列:** 接收打印资料、记录资料串流、碳带将耗尽预警、插入 SD 记忆卡 / U 盘、WLAN 无线网络、以太网网络、USB Slave 传输接口、时间
- 状态通知:** 待机、暂停、每笔打印工作完成的标签数量、已就剥离位置的标签、等待外部信号
- USB 插槽** 维修用 U 盘或 U 盘专用，可上传档案至机身内建快闪记忆体。
- 操作**

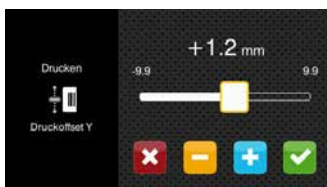
-  进行贴标作业
-  跳至选单
-  重复打印最后一张标签
-  中断及继续打印工作
-  停止及删除所有打印工作
-  标签进纸



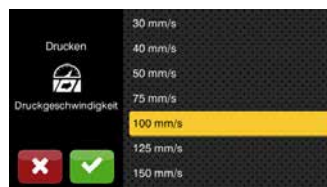
设定选项



打印参数



调整标签打印定位 Y



选择打印速度

会随着安装方向转换为横屏或竖屏。



旋转 90° 的贴标主机



视频导览

外接操作面板

如贴标主机的操作面板无法使用，可额外插上外接操作面板。
功能与贴标主机上的操作面板相同。
屏幕的显示会随着摆横或摆直转换。
可依操作需求使用外接操作面板或贴标主机内建的操作面板。
贴标主机连接埠：USB 2.0 高速装置

- LED 灯显示:** 开机
- USB 插槽** 维修用 U 盘或 U 盘专用，可上传档案至机身内建快闪记忆体。
- USB 传输线** (用于电源供应)
cab 提供特定的传输线。长度为 1.8 m 至 16 m。



配件

总览

配件由客户自行插入或旋入贴标主机。

项目	名称	纸卷 Ø	205	305	1.1	1.2		1.3
					HERMES Q2	HERMES Q4.3	HERMES Q4	HERMES Q6.3
2.1	SD 记忆卡		●	●	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.2	U 盘		●	●	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.3	USB 无线网卡		●	●	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.4	USB 无线网卡搭配可转动的天线杆		●	●	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.6	感应电眼 3-pin		●	●	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.7	感应电眼 25-pin		●	●	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.8	I/O 接口接头 SUB-D 型, 25-pin		●	●	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.9	警示灯		●	●	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.10	外接操作面板		●	●	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	USB 传输线		●	●	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.11	标签选择 I/O 接口盒		●	●	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.12	手动开关 TR2		●	●	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.13	脚踏开关		●	●	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.14	传输线 RS232 C		●	●	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.15	扫描器 CC200		●	●	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

2.1		SD 记忆卡
2.2		U 盘
2.3		USB 无线网卡 2.4 GHz 802.11b/g/n 热点或工作站模式
2.4		USB 无线网卡搭配可转动的天线杆 提供更大的有效范围 2.4 GHz 802.11b/g/n + 5 GHz 802.11a/n/ac 热点或工作站模式
2.6		感应电眼, 3-pin 连接在前侧贴标手臂、吸附式输送带 贴标手臂或气压喷射箱上；侦测到产品 后即进行贴标动作。
2.7		感应电眼, 25-pin 侦测到产品后即进行贴标动作。
2.8		I/O 接口接头 SUB-D 型, 25-pin 使用螺丝接头连接所有 I/O 接口上的 操作信号。
2.9		警示灯 警示灯额外显示屏幕的打印状况。 红 错误汇报 黄 预先警示标签及碳带即将用完 绿 待机 出货内容包含连接缆线及协助警示灯 安装于机构或托架上的固定用配件。 用于连接 HERMES Q 的 USB 连接缆线长度为 1 m 1 安装于机构上 2 安装于托架上

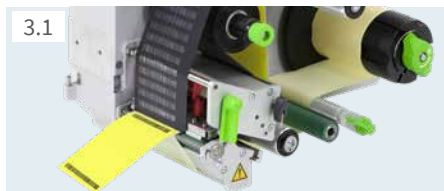
2.10		外接操作面板 如贴标主机的操作面板无法使用，可额外 插上外接操作面板。 功能与贴标主机上的操作面板相同。 屏幕的显示会随着摆横或摆直转换。 可依操作需求使用外接操作面板或贴标 主机内建的操作面板。
		贴标主机连接埠：USB 2.0 高速装置 电源供应需要 cab 提供的特定 USB 传输线 。长度为 1.8 m 至 16 m。
2.11		标签选择 I/O 接口盒 透过高规格的控制装置（如 PLC）可从 记忆卡存取高达 16 个不同标签档案。
2.12		手动开关 TR2 连接 I/O 接口
2.13		脚踏开关 连接 I/O 接口
2.14		传输线 RS232 C 9/9-pin, 3 m
2.15		扫描器 CC200 请洽询 cab

选配品

选配品是针对特殊用途附加或作为标准品的替代方案而安装在贴标主机上的零件或组件。

如有选配品于出厂前预先安装在贴标主机上，订单上的贴标主机料号及选配品料号会加上 .250。单独出货的选配品会在料号补上 .001。

项目	名称	纸卷 Ø	205	305	HERMES Q2	HERMES Q4.3	HERMES Q4	HERMES Q6.3	.250	.001
3.1	节省碳带装置		●	●	-	□	□	□	●	-
3.2	UHF RFID 模块		●	●	-	□	□	□	●	-
3.3	标签进纸器 K40		●	●	□	□	□	□	●	●
3.4/3.5	纸卷转接头 40/50 及纸卷转接头 76/100		●	●	□	□	□	□	●	●
3.6	隔片		●	-	□	□	□	-	●	●
3.7	挡纸板 10		●	-	□	□	□	□	●	●
3.8	保护外盖		●	-	□	□	□	□	●	●
3.9	打印头立柱 (用于减少压力)		●	●	□	□	-	□	●	●
3.10	加长型剥离板 +10 mm		●	●	□	□	□	□	●	●
3.11	打印滚轴 DRS		●	●	□	□	□	□	●	●
3.12	静电消除刷		●	●	□	□	□	-	●	●
3.13	标签底纸导引轴 ZS		●	●	□	□	□	□	●	●
3.14	用于插入外接标签感测器的传输接口		●	●	□	□	□	□	●	●
3.15	2 埠以太网网络交换机 10/100 Mbit/s		●	●	□	□	□	□	●	●
3.16	标签感测器 (修改过的版本)		●	●	□	-	-	-	●	●



3.1

必须在出厂前预先安装

节省碳带装置

建议须有最小 60 mm 的空白标签长度。为了减少碳带的消耗，打印头在标签纸进纸时会被抬起，碳带因此不会跟标签一起动作。



3.2

只能在没有节省碳带装置时于出厂前预先安装

UHF RFID 模块

写入 / 读出天线直接安装在打印头或输送装置上。搭配贴标手臂 4214 可将有问题的标签排除。



更多资讯参见 www.cab.de/en/rfid



3.3



标签进纸器 K40

用于纸管直径 40 mm 的标签纸卷。

3.4

纸卷转接头 40/50

用于纸管直径 50 mm 及最小宽度 20 mm 的标签纸卷。一个纸卷转接头足够宽度最大至 50 mm 的标签使用。



3.5



纸卷转接头 76/100

用于纸管直径 100 mm 及最小宽度 20 mm 的标签纸卷。一个纸卷转接头足够宽度最大至 50 mm 的标签使用。



3.7



3.6

隔片

用于纸卷式或卷盘式的较窄标签
标签底纸宽度 ≤ 20 mm

为了避免皱折的产生，碳带必须可以使它的两侧超出标签底纸。为此，须搭配隔片将标签底纸偏移 7 mm。标签感测器修改过的版本包含在出货内容中。

卷盘挡板厚度须有 1 - 2 mm

标签感测器 (修改过的版本)

用于需要感测器到边缘的距离最大至 26 mm 的标签。感测器不能用螺丝固定。



3.7

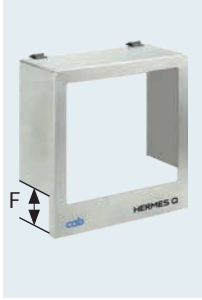


挡纸板 10 (较窄的标签专用)

用于控制纸管直径 76 mm 及标签底纸宽度 10 - 24 mm 的 (非卷盘式) 标签纸卷方向。

须搭配隔片一起使用

选配品



保护外盖

用于让外径最大至 205 mm 的标签纸卷远离脏污并防止碰撞损伤
安装方向:垂直 (旋转 ± 90°) 和水平

F 为压贴垫片深入凹槽的高度

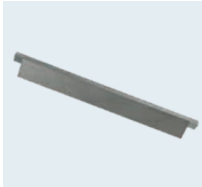
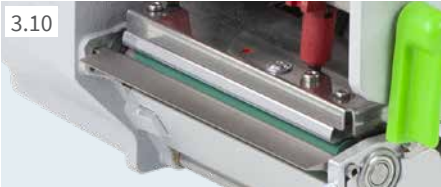
	F mm		
	标准品	选配品	请洽询 cab
HERMES Q2	60	100	< 120
HERMES Q4/Q4.3	60	100	< 120
HERMES Q6	25	-	< 120



打印头立柱 (用于减少压力)

可减少热感应打印时的打印头压力。打印头的磨损减少,从而延长了它的使用寿命。

仅用于热感应打印



加长型剥离板 +10 mm

建议使用时机

- 借由机械手臂取走标签时
- 扫描需要可读区域时
- 安装静电消除刷时



打印滚轴 DRS

矽胶涂层让打印滚轴 DRS 得以拥有极长的使用寿命。使用时必须考虑更高的标签打印宽度。



静电消除刷

用于减少塑料材质标签在打印及剥离时产生的静电

仅用于搭配加长型剥离板



标签底纸导引轴 ZS

钢制,用于减少标签底纸产生的摩擦力:

- 标签高度超过 150 mm 时必须使用
- 剥离无退纸时必须使用
- 标签底纸较厚时必须使用
- 使用滚贴模块 5114/5116 贴标时必须使用



用于插入外接标签感测器的传输接口

用于连接外接标签感测器。

M12 plug, 5 pins, a-coded

可兼容 CEON 及其他允许 PNP 且电压 24 V 规格的感测器



2 埠以太网网络交换机 10/100 Mbit/s

用于在串联网中连接另一台终端设备。

信号可轻易通过。

规格资料

● 可搭配 ■ 标准品 □ 选配品

贴标主机		型号	HERMES Q2		HERMES Q4.3		HERMES Q4		HERMES Q6.3	
打印方式	热转印		●	●	●	●	●	●	●	●
	热感印		-	-	●	●	-	-	●	●
打印分辨率	dpi		300	600	200	300	300	600	200	300
最快打印速度	mm/s		300	150	300	300	300	150	250	250
最大打印宽度	mm		56.9	54.1	104	108.4	105.7	105.7	168	162.6
出纸方向	向左出纸 (L 版) 或向右出纸 (R 版)									
到标签边缘的打印距离	mm		1	1	1	1	1	1	1	1
	搭配节省碳带装置 L/R	mm	-	-	2.2/1.6	0/-0.7	1/1	1/1	0.2/0.2	2.9/2.9
UHF-RFID										
UHF RFID 模块			-	-	□	□	□	□	□	□
标签										
标签			铜版纸, PET, PE, PP, PI, PVC, PU, Acrylat, Tyvec							
		纸卷式	●		●		●		●	
		卷盘式	●		-		-		-	
标签 ¹⁾	宽度	mm	4 - 58		10 - 114		10 - 114		46 - 174	
	最小高度	mm	3		4		4		6	
	最大厚度	mm	0.60		0.60		0.60		0.60	
标签底纸	宽度 (纸卷式)	mm	24 - 62		24 - 118		24 - 118		50 - 178	
	宽度 ²⁾ (卷盘式或纸卷式)	mm	10 - 24		-		10 - 24		-	
	厚度	mm	0.03 - 0.08		0.03 - 0.08		0.03 - 0.08		0.03 - 0.08	
进纸器	最大纸卷外径 (纸卷式)	mm	205 / 305		205 / 305		205 / 305		205 / 305	
	(卷盘式)	mm	205		-		-		-	
	纸管直径	mm	76							
	回卷方向		外卷 或 内卷							
回卷器	最大纸卷外径	mm	155 / 205							
	纸管直径	mm	76							
碳带 ³⁾	碳墨		外碳 或 内碳							
	碳带最大直径	mm	90							
	纸管直径	mm	25.4							
	碳带最大长度	m	600							
	碳带宽度	mm	25 - 67		25 - 114		25 - 114		50 - 170	
	节省碳带装置		-		□		□		□	
条码打印机尺寸及重量										
宽度	mm		207		260		260		320	
高度	标签纸卷直径 205 / 305	mm	400 / 430							
深度	标签纸卷直径 205 / 305	mm	400 / 500							
重量	标签纸卷直径 205 / 305	approx. kg	15 / 16		16 / 17		16 / 17		20	
标签感应器搭配定位指示器										
穿透式感应器			标签、打孔或黑线标记及标签后缘							
反射式感应器		由下至上	不透明底纸上的黑线标记及标签后缘							
感应器到标签边缘的距离	标准	mm	2 - 12		2 - 60		2 - 60		2 - 60	
	修改	mm	2 - 26							
标签可通过感应器高度	mm		2							
电子零件										
32 位元处理器时脉	MHz		800							
主记忆体 RAM	MB		256							
内建快闪记忆体 IFFS	MB		50							
SD 记忆卡插槽 (SDHC, SDXC)			■							
时间和日期、即时时钟专用电池			■							
关机时资料储存之快闪记忆体 (如序号)			■							
传输接口										
RS232C 串口 1,200 到 230,400 Baud/8 Bit			■							
USB 2.0 高速装置 PC 专用连接埠			■							
以太网网络 10/100 Mbit/s			LPD, RawIP-Printing, SOAP-Webservice, OPC UA, WebDAV DHCP, HTTP/HTTPS, FTP/FTPS, TIME, NTP, Zeroconf, SNMP, SMTP, VNC							
操作面板上的 2 x USB Host 机器背面的 2 x USB Host			连接维修用 U 盘、U 盘、USB 无线网卡、USB 无线网卡搭配可转动的天线杆、 键盘、条码扫描枪、警示灯、外接操作面板							
周边配件连接 USB Host, 24 VDC			■							
数码 I/O 接口搭配信号输入 10 组及输出 11 组			■							
用于插入外接标签感测器的传输接口			□							
2 埠以太网网络交换机 10/100 Mbit/s			□							

¹⁾ 较小、较薄的材质或黏性强的标签可能会有所限制。关键应用必须提前测试。²⁾ 用于标签进纸器及回卷器的垫片可引导碳带置于标签上方。³⁾ 碳带宽度应与标签大致相同以避免皱折的产生。

规格资料

■ 标准品 □ 选配品

操作环境			
电源供应	100-240 VAC, 50/60 Hz, PFC		
耗电量	待机 <10 W / 一般操作 100 W / 最大值 200 W		
温度 / 湿度	操作过程	+5 - 40°C / 10 - 85 %, 非凝结状态	
	封存状态	0 - 60°C / 20 - 85 %, 非凝结状态	
	运送途中	-25 - 60°C / 20 - 85 %, 非凝结状态	
安全认证	CE, UKCA, FCC Class A, ICES-3, cULus, CB, CCC, BSMI, KC-Mark, Mexico Reg., RCM		
操作面板			
LCD 彩色触摸屏	屏幕尺寸	"	4.3
	分辨率 宽 x 高	px	480 x 272
设定			
	打印 标签 碳带 剥离 进纸 接口 错误	地区： - 语言 - 国家 - 按键 - 时区 时间 显示： - 亮度 - 省电模式 - 方向 转译	
状态列			
	资料接收 资料串流记录 碳带将耗尽预警 SD 记忆卡已插入 U 盘已插入	WLAN 信号强度 网络连线状态 USB Slave 状态 时间	
监控			
	碳带 缠绕方向 将耗尽预警 耗尽	标签固定滚轴开启 周边配件连接错误	
	标签 将耗尽预警 耗尽		
	打字头 电压 温度 开启		
系统检测			
系统诊断	开机时自动侦测打印头		
显示资讯、 打印测试、 分析	打印状态 字型资讯 外接周边资讯 WLAN 连线状态 记忆卡打印资料记录	网格打印测试 标签资料 事件清单 监控模式	
进阶系统状态报告	- 打印系统设定资讯如总打印长度及总操作时数 - 透过软件指令查询条码打印机状态 - 以屏幕显示网络错误、无法连线、条码错误、周边配件连接错误等讯息		
字型			
所有的内建字型	5 种点阵字型： 12 x 12 点 16 x 16 点 16 x 32 点 OCR-A OCR-B	7 种向量字型： AR Heiti Medium GB-Mono CG Triumvirate Condensed Bold Garuda HanWangHeiLight Monospace 821 Swiss 721 Regular and Bold	
可装载的字型 字符集	全真字型 Windows-1250 至 -1257 DOS 437, 737, 775, 850, 852, 857, 862, 864, 866, 869 EBCDIC 500 ISO 8859-1 至 -10 和 -13 至 -16 WinOEM 720 UTF-8 DEC MCS	MacRoman KOI8-R	
	西欧 东欧 简体中文 繁体中文 泰文	西里尔 希腊 拉丁 希伯来 阿拉伯	

字型			
点阵字型	字型宽度和高度 1 - 3 mm 缩放比例 2 - 10 文字旋转 0°, 90°, 180°, 270°		
向量-/ 全真字型	字型宽度和高度 0.9 - 128 mm 无限缩放比例 文字可以 1° 为基准旋转 360°		
字体样式	根据字型种类调整为粗体、斜体、底线、外框、反白		
字符间距	可无段调整或使用 Monospace (用于固定的字符间距)		
图案			
图案元素	线条、箭形、矩形、圆形、椭圆 - 填满及渐层		
图案格式	PCX, IMG, BMP, TIF, MAC, GIF, PNG		
条码			
一维条码	Code 39, Code 93 Code 39 Full ASCII Code 128 A, B, C EAN 8, 13 EAN/UCC 128/GS1-128 EAN/UPC Appendix 2 EAN/UPC Appendix 5 FIM HIBC	Interleaved 2/5 Ident- und Leitcode der Deutschen Post AG Codabar JAN 8, 13 MSI Plessey Postnet RSS 14 UPC A, E, E0	
二维条码及 堆迭式二维条码	DataMatrix DataMatrix Rectangle Extension QR-Code Micro QR-Code GS1 QR-Code GS1 DataMatrix PDF 417 Micro PDF 417 UPS MaxiCode GS1 DataBar Aztec Codablock F Dotcode RSS 14 缩短 (truncated), 有限 (limited), 迭层 (stacked), 全方位迭层 (stacked omni-directional)		
	所有条码的高度、宽度及比例皆可变更；亦可旋转 0°, 90°, 180°, 270° 可依条码类型选择检查码、打印码文和起始 / 结束码		
软件			
标签编辑软件	cablabel S3 Lite 试用版 cablabel S3 Viewer 检视版 cablabel S3 Pro 专业版 cablabel S3 Print 打印版		■ ■ □ □
也可搭配其他软件	CODESOFT Loftware Spectrum NiceLabel BarTender		
脱机操作			■
Windows 条码打印机驱动 程序 (WHQL 认证)	Windows 10 Windows 11	Server 2016 Server 2019 Server 2022	■
Apple 条码打印机驱动程序	支援 Mac OS X 10.6 以上版本		■
Linux 条码打印机驱动程序 程序设计	支援 CUPS 1.2 以上版本		■
	条码打印机语言 JScript abc Basic 编译程序 ZPL II (数据流的部份必须提前测试)		■ ■ □
周边整合	SAP 数据库连接器		■ ■
管理	监控条码打印机 内网和外网设定		■ ■

cab 于产品中使用自由及开放源代码软件。
更多相关资讯参见 www.cab.de/opensource

标签编辑软件 cablabel S3

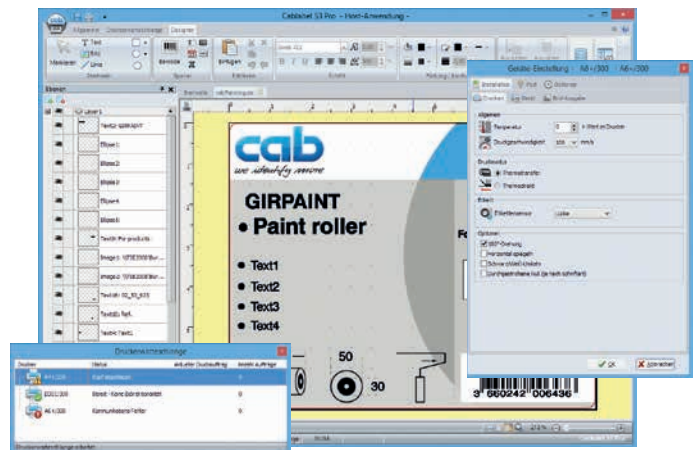
设计、打印、监控

cablabel S3 开发了 cab 设备所有的潜力。

最重要的是标签设计这部份。透过模块设计 cablabel S3 能够依照需求做细部的修改。JScript-Viewer 这类外挂程序嵌入于 cablabel S3 用以支援 JScript 原生语言等功能。设计界面及 JScript 指令集与实际时间同步。cablabel S3 可以整合数据库连接器或条码扫描枪这类特殊功能。



更多资讯参见
www.cab.de/cn/product-marking/label-software



使用脱机操作模式打印

这项操作模式让条码打印机能够在没有连接主机的情况下叫出标签档案并进行打印。

标签型式可以借由 cablabel S3 这类标签编辑软件建立或是在个人电脑上使用文字编辑器直接编程。标签样式、文字档和图档以及数据库内容经由记忆卡、U 盘或内部快闪记忆体储存。

只有可变资料会透过键盘、条码扫描枪、磅秤机或是其他主机传送到条码打印机；借由数据库连接器，可从主机撷取资料来打印。



OPC 统一架构

目前新一代的 cab 条码打印机已针对工业设备中由不同制造商生产的机器及零部件进行 M2M (机器设备间的资讯交换) 的相关规划。

OPC 统一架构的服务器及客户端已整合至固件中。


服务器可设定及监控条码打印机，并透过定义好的程序界面处理动态打印资料。

搭配整合的客户端可直接读取其他启用 OPC 统一架构的机器内部的资料栏位，且不需要额外的软件元件即可将这些资料打印在标签上。



条码打印机控制

驱动程序


 cab 提供驱动程序, 如此一来可使用 cablabel S3 以外的软件操控条码打印机。

 提供驱动程序免费下载的网址为 www.cab.de/cn/support



程序设计

JS JScript

 cab 为了控制条码打印机开发出内嵌的程序语言 JScript, 提供免费下载手册的网址为 www.cab.de/en/programming

ABC abc Basic 编译程序

除了程序语言 JScript, abc Basic 编译程序作为整合程序集的软件能让条码打印机在传送打印前多一道档案编程的处理。其中一个范例是不须中断进行中的打印机工作便能够替用其他的打印机语言。abc Basic 编译程序也可以接收其他系统的档案诸如磅秤机、条码扫描枪或可编程序控制器。

周边整合

SAP 条码打印机供应商计画


在「SAP¹⁾ 条码打印机供应商计画」中, 作为 SAP 合作伙伴的 cab 为了方便使用 SAP R/3 的 SAPScript 程序语言操作 cab 条码打印机而开发出「转档方案」。在此方案中主机只需发送可变资料到条码打印机。先前下载至永久存放区 (内部记忆体系统、记忆卡等...) 的图档及字型档合并为一体。



¹⁾ SAP 及其所属标志为 SAP SE 的注册商标。


条码打印机管理

内网和外网设定

 内建在条码打印机的 HTTP 及 FTP 服务器能使用一般的程序诸如网络浏览器或 FTP 客户端来监控和设定条码打印机、更新固件及管理记忆卡。SNMP 和 SMTP 客户端透过邮件及 SNMP 资料包将状态、警示、错误等讯息寄到管理者或用户电脑。时间服务器用来同步时间及日期。



数据库连接器

 条码打印机透过网络连线能够直接撷取来自中央 ODBC-或 OLEDB- 兼容数据库的档案并打印成标签。打印时条码打印机可以修改数据库的档案。



贴标手臂



贴标系统 HERMES Q 为针对生产线上的自动化贴标所设计。标签经由不同型号的贴标手臂以滚贴、吹贴或压贴的方式放置于产品或包装上。

- 1 **产品使用寿命长**
链带式线性滑轨精确且低磨损。
- 2 **满足不同贴标物体高度**
可依不同高度调整举升气缸进行产品贴标。举升气缸有 200、300 及 400 mm 的标准尺寸可选择。其他尺寸请咨询 cab。
- 3 **保护外盖**
气缸和滑轨由此外盖（标准品）所防护。为配合产品线上的贴标工作站需求，cab 提供订制外壳搭配产品治具。
- 4 **高稳定度**
支撑气流、垫片吸气和举升速度皆可调整并透过感应器进行远端监控。
- 5 **即时贴标**
各式大小标签专用贴标手臂；高度 4-250 mm 及宽度 4-174 mm 的标签尺寸皆可适用。



调压器
透过调压器可降低举升气缸施压在产品上的压力。

- 6 **枢轴式贴标手臂**
更换其他标签或维修保养时可快速简便地在贴标主机上装卸。

贴标手臂及贴标模块

总览

- 贴标的搭配
- 通用垫片
- 压贴垫片
- 压贴垫片加装泡棉缓冲贴片
- 压贴垫片加装标签挡板
- 吹贴垫片
- 矽胶垫片
- 通用垫片加装弹簧伸缩
- 压贴垫片加装弹簧伸缩
- 滚贴垫片
- 折角垫片
- 滚贴模块
- 吸附式输送带
- 模板

		HERMES Q																	
贴标手臂		2	4	6.3	料号	页	11	11	12	61	21	88	31	31	41	51	-	-	90
产品标识	摇臂式贴标手臂	3214	3214		18	-	F	F	F	□	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	贴标手臂	4114	4114		19/20	-	F	F	F	□	□	-	-	-	-	-	-	-	-
				4116		19/20	-	F	F	F	-	□	-	-	-	-	-	-	-
	旋转式贴标手臂	4214	4214		21	-	F	F	F	□	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	贴标手臂	4414	4414		22	-	F	F	F	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	升降式摇臂贴标手臂	4514	4514		23	-	-	-	-	□	-	-	-	-	-	-	-	-	-
旗标式贴标手臂		4712		24	-	-	-	-	-	□	-	-	-	-	-	-	-	-	
包装标识	前侧贴标手臂		3014		25	-	□	-	-	□	-	-	□	-	-	-	-	-	-
				3016		25	-	□	-	-	-	-	-	□	-	-	-	-	-
	贴标手臂		4014		26/27	□	F	-	-	□	-	□	□	□	□	-	-	-	-
				4016		26/27	-	□	-	-	-	-	-	□	□	-	-	-	-
	短距吹贴贴标手臂		4614		28	-	-	-	-	□	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	滚贴模块	5112	5114	5116	29	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	□	-	-
	吸附式输送带贴标手臂		5314	5316		30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	□
		5414	5416		31	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
气压喷射箱		6114		32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	□

贴标手臂型号编码

4414L-200

型号	441	
贴标主机	HERMES Q2	2
	HERMES Q4	4
	HERMES Q4.3	4
	HERMES Q6.3	6
出纸方向	向左	L
	向右	R
行程长度	200	
	300	
	400	
	500	} 请洽询 cab
	600	
	700	
	800	

输送模块型号编码

4014R-1100

贴标手臂 (参见贴标手臂型号编码)	4014R	
型号	通用 / 压贴垫片 (提供薄膜)	11
	压贴垫片加装泡棉缓冲贴片	12
	压贴垫片加装标签挡板	61
	吹贴垫片	21
	矽胶垫片	88
	通用 / 压贴垫片加装弹簧伸缩	31
	滚贴垫片	41
	折角垫片	51
	模板	90
		00

F 垫片深入凹槽高度 mm

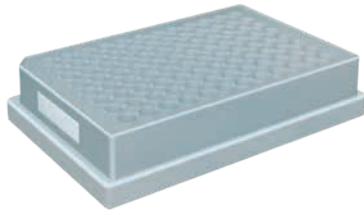
使压贴垫片的标签区域深入被贴物表面。详细的垫片深入凹槽高度请参见贴标手臂的规格资料。

产品标识

摇臂式贴标手臂 3214

针对极小标签到中型标签精准即时贴标。建议由产品侧面进行贴标。

垫片在标签剥离板前就会定位。标签在打印的同时会由垫片所吸附。旋转气缸会摆动到贴标位置上。举升气缸会将标签放置于产品上。转动角度及行程长度皆可调整。

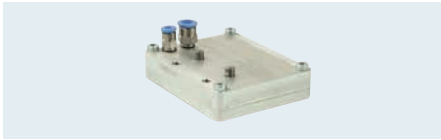


配件

5.13 吹管套组

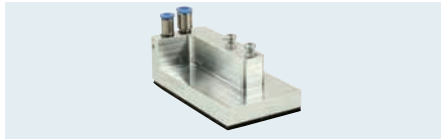
5.14 气压计

4.1



压贴垫片

可精准地将标签压贴于平坦和凹凸不平的产品表面上。

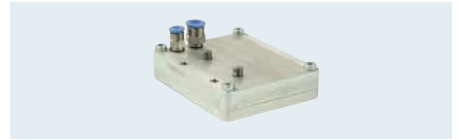


压贴垫片加装泡棉缓冲贴片

贴标于坚硬表面时泡棉缓冲贴片能有效降低噪音。贴片也可有效地应用于结构粗糙的产品表面或细微的表面不平整。

压贴垫片加装标签挡板

使用较小标签时标签挡板可确保标签精准定位于产品上。



吹贴垫片

针对脆弱的产品表面或行进中的产品；标签可透过气压喷射于产品表面上完成吹贴动作。可设定举升气缸停止在离产品表面 5-10 mm 的距离。

			压贴垫片	压贴垫片 加装泡棉缓冲贴片	压贴垫片 加装标签挡板	吹贴垫片
规格资料			3214 L/R 11 F	3214 L/R 12 F	3214 L/R 61 F	3214 L/R 2100
标签宽度	HERMES Q2	mm	4 - 58	10 - 58	10 - 58	10 - 58
	HERMES Q4/Q4.3	mm	10 - 114	10 - 114	10 - 114	10 - 80
标签高度	HERMES Q2	mm	5 - 80	8 - 80	5 - 80	10 - 80
	HERMES Q4/Q4.3	mm	8 - 80	8 - 80	8 - 80	10 - 80
产品位置	静止				■	
	移动中		-	-	-	■
贴标位置				侧面		
产品高度	固定			■		
产品至标签剥离板的位置	mm			250 - 280		
水平线性滑轨	mm			5 - 30		
摆动角度				45° - 95°		
最大垫片深入凹槽高度 F	mm		30	30	30	-
扣掉外箱的重量	kg			4.5		
最大耗电量	W			15		
运作气压值	bar			4.5		
贴标速度 ¹⁾	贴标循次数/分			20		

¹⁾ 由标签高度 40 mm、打印速度 100 mm/s 所计算得出

产品标识

贴标手臂 4114, 4116

针对极小标签到中型标签精准即时贴标。可从所有方向进行贴标。

垫片在标签剥离板前就会定位。标签在打印的同时会由垫片所吸附。短行程气缸将垫片水平移动到贴标位置并将标签放置于产品上。举升气缸的行程长度决定了标签剥离板至产品的最大距离。



配件

5.13 吹管套组

5.14 气压计

5.17 调压器

4.2



压贴垫片

可精准地将标签压贴于平坦和凹凸不平的产品表面上。

压贴垫片加装泡棉缓冲贴片

贴标于坚硬表面时泡棉缓冲贴片能有效降低噪音。贴片也可有效地应用于结构粗糙的产品表面或细微的表面不平整。

压贴垫片加装标签挡板

使用较小标签时标签挡板可确保标签精准定位于产品上。

吹贴垫片

针对脆弱的产品表面或行进中的产品；标签可透过气压喷射于产品表面上完成吹贴动作。可设定举升气缸停止在离产品表面 5-10 mm 的距离。

规格资料			压贴垫片	压贴垫片 加装泡棉缓冲贴片	压贴垫片 加装标签挡板	吹贴垫片
			4114, 4116 L/R 11 F	4114, 4116 L/R 12 F	4114, 4116 L/R 61 F	4114 L/R 2100
标签宽度	HERMES Q2	mm	4-58	10-58	10-58	10-58
	HERMES Q4/Q4.3	mm	10-114	10-114	10-114	10-114
	HERMES Q6.3	mm	50-174	50-174	50-174	-
标签高度	HERMES Q2	mm	4-80	8-80	4-80	10-80
	HERMES Q4/Q4.3	mm	8-80	8-80	8-80	10-80
	HERMES Q6.3	mm	8-80	8-80	8-80	-
产品位置	静止				■	
	移动中		-	-	-	■
贴标位置			上方、底部、侧面			
产品高度	固定		-	-	-	■
	可变动		■	■	■	-
卧式短行程气缸	mm		10			
自设备机座以下手臂可延伸 最大长度	200	mm	135	135	135	140
	300	mm	235	235	235	240
	400	mm	335	335	335	340
最大垫片深入凹槽高度 F ¹⁾	mm		110	110	110	-
扣掉外箱的重量			4114		4116	
	200	kg	5		5	
	300	kg	5.5		6	
	400	kg	7		7.5	
最大耗电量	W				15	
运作气压值	bar				4.5	
贴标速度 ²⁾	贴标循环次数/分				30	

¹⁾ HERMES Q2/Q4/Q4.3 - 保护外盖的 F 尺寸为 60 mm (标准品) / 100 mm (选配品) / <110 mm (请洽询 cab)
HERMES Q6.3 - 保护外盖的 F 尺寸为 25 mm (标准品) / <110 mm (请洽询 cab)

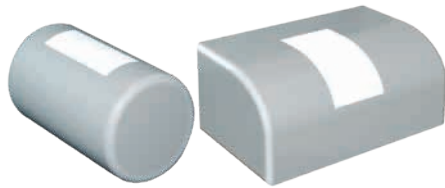
²⁾ 由自设备机座以下到贴标位置长度 100 mm、标签高度 40 mm、打印速度 100 mm/s 所计算得出

产品标识

贴标手臂 4114, 4116

针对极小标签到中型标签精准即时贴标。可从所有方向进行贴标。

垫片在标签剥离板前就会定位。标签在打印的同时会由垫片所吸附。短行程气缸将垫片水平移动到贴标位置并将标签放置于产品上。举升气缸的行程长度决定了标签剥离板至产品的最大距离。



配件

- 5.13 吹管套组
- 5.14 气压计
- 5.17 调压器



矽胶垫片

标签可精准地在圆柱体、歪斜或弯曲的表面上进行贴标。使用弯曲的矽胶垫片可防止在平整光滑的表面上出现气泡。针对圆柱体贴标时标签可弯曲包复达 200°。

规格资料			矽胶垫片	
			4114, 4116 L/R 8800	
标签宽度	HERMES Q2	mm	10 - 58	
	HERMES Q4/Q4.3	mm	10 - 114	
	HERMES Q6.3	mm	50 - 174	
标签高度		mm	8 - 80	
产品位置		静止	■	
贴标位置			上方、底部、侧面	
产品高度		可变动	■	
卧式短行程气缸		mm	10	
自设备机座以下手臂可延伸				
最大长度	200	mm	135	
	300	mm	235	
	400	mm	335	
扣掉外箱的重量			4114	4116
	200	kg	5	5
	300	kg	5.5	6
	400	kg	7	7.5
最大耗电量		W	15	
运作气压值		bar	4.5	
贴标速度 ¹⁾		贴标循次数/分	20	

¹⁾ 由自设备机座以下到贴标位置长度 100 mm、标签高度 40 mm、打印速度 100 mm/s 所计算得出。若矽胶垫片高度大于 25 mm，必须修改 HERMES Q 保护外盖。

产品标识

旋转式贴标手臂 4214

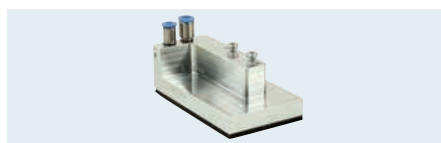
针对恶劣安装环境下的极小标签到中型标签精准即时贴标。可从所有方向进行贴标。

垫片在标签剥离板前就会定位。标签在打印的同时会由垫片所吸附。旋转气缸会水平转动垫片最大至 180° 到贴标位置上。举升气缸会将标签放置于产品上。举升气缸的行程长度决定了标签剥离板至产品的最大距离。



配件

- 5.13 吹管套组
- 5.14 气压计
- 5.17 调压器



压贴垫片

可精准地将标签压贴于平坦和凹凸不平的产品表面上。

压贴垫片加装泡棉缓冲贴片

贴标于坚硬表面时泡棉缓冲贴片能有效降低噪音。贴片也可有效地应用于结构粗糙的产品表面或细微的表面不平整。

吹贴垫片

针对脆弱的产品表面或行进中的产品；标签可透过气压喷射于产品表面上完成吹贴动作。可设定举升气缸停止在离产品表面 5-10 mm 的距离。

压贴垫片加装标签挡板

使用较小标签时标签挡板可确保标签精准定位于产品上。

规格资料			压贴垫片	压贴垫片 加装泡棉缓冲贴片	压贴垫片 加装标签挡板	吹贴垫片
			4214 L/R 11 F	4214 L/R 12 F	4214 L/R 61 F	4214 L/R 2100
标签宽度	HERMES Q2	mm	4-58	10-58	10-58	10-58
	HERMES Q4/Q4.3	mm	10-80			
标签高度	HERMES Q2	mm	4-40	8-40	4-40	10-40
	HERMES Q4/Q4.3	mm	8-40	8-40	8-40	10-40
产品位置	静止				■	
	移动中		-	-	-	■
贴标位置			上方、底部、侧面			
产品高度	固定		-	-	-	■
	可变动		■	■	■	-
水平 旋转角度	180°, 0° (最大标签高度 15 mm)		■			
自设备机座以下手臂可延伸						
最大长度	200	mm	135	135	135	140
	300	mm	235	235	235	240
	400	mm	335	335	335	340
最大垫片深入凹槽高度 F ¹⁾	mm	65	65	65	-	
扣掉外箱的重量	200	kg	5.5			
	300	kg	5.5			
	400	kg	7.5			
最大耗电量	W	15				
运作气压值	bar	4.5				
贴标速度 ²⁾	贴标循环次数/分	20				

¹⁾ HERMES Q2/Q4/Q4.3 - 保护外盖的 F 尺寸为 60 mm (标准品) / 100 mm (选配品)

²⁾ 由自设备机座以下到贴标位置长度 100 mm、标签高度 40 mm、打印速度 100 mm/s 所计算得出

产品标识

贴标手臂 4414

针对极小标签到中型标签精准即时贴标。在产品上的最终精确位置是由 X 轴及 Y 轴方向来调整定位。可从产品的所有方向进行贴标。

垫片在标签剥离板前就会定位。标签在打印的同时会由垫片所吸附。两支短行程气缸将垫片水平移动到贴标位置并将标签放置于产品上。举升气缸的行程长度决定了标签剥离板至产品的最大距离。



配件

5.13 吹管套组

5.14 气压计

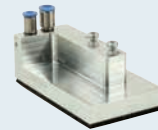
5.17 调压器



压贴垫片

可精准地将标签压贴于平坦和凹凸不平的产品表面上。

4.4



压贴垫片加装泡棉缓冲贴片

贴标于坚硬表面时泡棉缓冲贴片能有效降低噪音。贴片也可有效地应用于结构粗糙的产品表面或细微的表面不平整。

压贴垫片加装标签挡板

使用较小标签时标签挡板可确保标签精准定位于产品上。

			压贴垫片	压贴垫片 加装泡棉缓冲贴片	压贴垫片 加装标签挡板
规格资料			4414 L/R 11 F	4414 L/R 12 F	4414 L/R 61 F
标签宽度	HERMES Q2	mm	4 - 58	10 - 58	10 - 58
	HERMES Q4/Q4.3	mm			
标签高度	HERMES Q2	mm	4 - 80	8 - 80	4 - 80
	HERMES Q4/Q4.3	mm			
产品位置		静止		■	
贴标位置				上方、底部、侧面	
产品高度		可变动		■	
卧式短行程气缸	X 轴方向	mm		3 - 7	
	Y 轴方向	mm		11 - 15	
自设备机座以下手臂可延伸 最大长度	200	mm		135	
	300	mm		235	
	400	mm		335	
最大垫片深入凹槽高度 F ¹⁾		mm		90	
扣掉外箱的重量	200	kg		5.5	
	300	kg		5.5	
	400	kg		6	
最大耗电量		W		15	
运作气压值		bar		4.5	
贴标速度 ²⁾		贴标循环次数/分		25	

¹⁾ HERMES Q2/Q4/Q4.3 - 保护外盖的 F 尺寸为 60 mm (标准品) / 100 mm (选配品)

²⁾ 由自设备机座以下到贴标位置长度 100 mm、标签高度 40 mm、打印速度 100 mm/s 所计算得出

产品标识

升降式摇臂贴标手臂 4514

针对支柱的内侧平面和管状物即时贴标。标签在产品上的确切位置是由气缸上的挡板来调整定位。可从所有方向进行贴标。

吹贴垫片在标签剥离板前就会定位。标签在打印的同时会由垫片所吸附。旋转气缸会摆动垫片到适当的贴标距离。透过举升气缸将标签吹贴于产品上。



配件

5.13 吹管套组

5.14 气压计

4.5



吹贴垫片

设定气缸停止在离产品表面 5-10 mm 的距离，标签可透过气压喷射于产品表面上完成吹贴动作。

规格资料			吹贴垫片
			4514 L/R 2100
标签宽度	HERMES Q2	mm	10 - 58
	HERMES Q4/Q4.3	mm	10 - 80
标签高度		mm	10 - 60
产品位置		静止	■
贴标位置			上方、底部、侧面
产品高度		固定	■
垂直旋转角度			120°
自设备机座以下手臂可延伸			
最大长度	200	mm	150 ²⁾
	300	mm	250 ²⁾
	400	mm	350 ²⁾
扣掉外箱的重量			
	200	kg	6
	300	kg	6.5
	400	kg	7
最大耗电量		W	15
运作气压值		bar	4.5
贴标速度 ¹⁾		贴标循环次数/分	20

¹⁾ 由自设备机座以下到贴标位置长度 100 mm、标签高度 40 mm、打印速度 100 mm/s 所计算得出

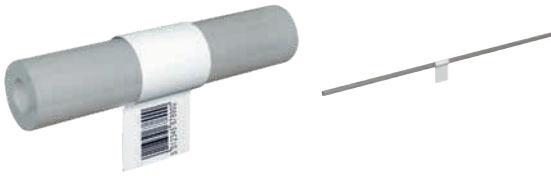
²⁾ 取决于标签高度

产品标识

旗标式贴标手臂 4712

针对圆形物体诸如缆线、软管、输送管等的精准即时贴标。可从所有方向进行贴标。

垫片在标签剥离板前就会定位。标签在打印的同时会由垫片所吸附。举升气缸会移动标签到贴标位置。接下来气缸会让标签透过凸轮控制来包复圆形物体。此时标签两端会先准确地黏在一起，接着再压贴在圆形物体上。举升气缸的行程长度决定了标签剥离板至产品的最大距离。



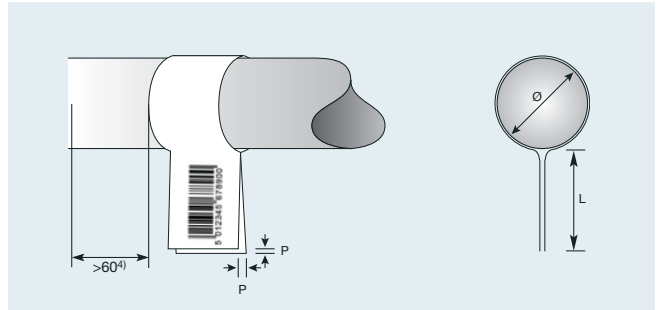
配件

5.13 吹管套组

5.14 气压计



4.6



规格资料		矽胶垫片
标签宽度 HERMES Q4L/Q4.3L	mm	4712 L 300 50 ¹⁾ - 100
标签高度	mm	10 - 50
直径	mm	3 - 16
产品位置	静止	■
贴标位置		上方、底部、侧面 垂直旋转：0 - 180° 依顺时针方向进行；其他需求请洽询 cab
产品高度	固定	■
自设备机座以下手臂最小可延伸	mm	70
最大至 300	mm	260
固定卡钳深度	mm	55
最大误差值 P	mm	1.0 ²⁾
扣掉外箱的重量	kg	8
最大耗电量	W	15
运作气压值	bar	4.5
贴标速度 (仅限打印贴标时) ³⁾	贴标循环次数/分	15

¹⁾ 50 至 58 mm 的标签宽度必须搭配隔片。

²⁾ 取决于标签品质

³⁾ 由打印速度 100 mm/s 所计算得出

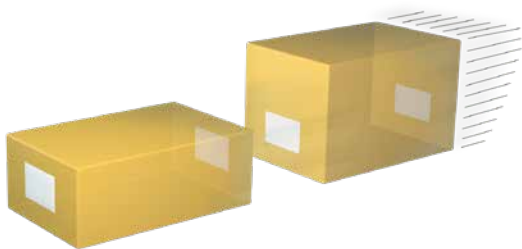
⁴⁾ 旗标贴在产品上时需要一侧具备 >60 mm 且没有零件、弯曲或高低落差的空间

包装标识

前侧贴标手臂 3014, 3016

针对移动中包装的即时贴标。标签会先被置于包装前侧或后侧。可从包装的上方或侧面进行贴标。

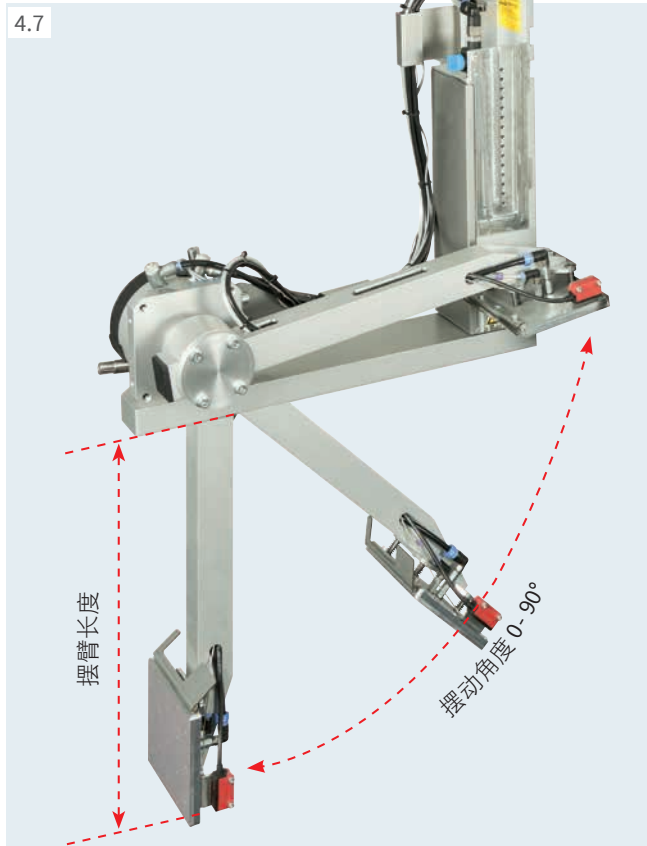
垫片在标签剥离板前就会定位。标签在打印的同时会由垫片所吸附。使用旋转气缸将标签置于包装上。感测器可侦测包装位置并在操作摆臂贴标后将垫片移至起始处。



配件

5.13 吹管套组

5.14 气压计



压贴垫片

可精准地将标签压贴于平坦和凹凸不平的包装表面上。



压贴垫片加装弹簧伸缩

加装弹簧伸缩吸附板可贴标在倾斜达 15° 的平面上。垂直偏移值在标签区域内可达 10 mm 的高度。



吹贴垫片

标签可透过气压喷射在距离包装表面 5-10 mm 的位置完成吹贴动作。

规格资料			压贴垫片 3014, 3016 L/R 1100	压贴垫片加装弹簧伸缩 3014, 3016 L/R 3100	吹贴垫片 3014 L/R 2100
标签宽度	HERMES Q4/Q4.3	mm	25 - 114	80 - 114	25 - 114
	HERMES Q6.3	mm	25 - 174	80 - 174	-
标签高度	HERMES Q4/Q4.3	mm	8 - 250	80 - 250	10 - 100
	HERMES Q6.3	mm	25 - 250	80 - 250	25 - 100
包装位置	静止		■		
	移动中		■		
贴标位置			上方、侧面、前侧、后侧		
包装高度	可变动		■		
摆臂长度 ¹⁾	mm		200 / 300 / 400		
摆动角度			0-90°		
扣掉外箱的重量			3014		3016
	200	kg	9		9.5
	300	kg	9.5		10
	400	kg	10.5		11
最大耗电量	W		15		
运作气压值	bar		4.5		
贴标速度 ²⁾	贴标循环次数/分		15		

¹⁾ 摆臂长度定义为在 HERMES Q 机座区域下方达 90° 的贴标位置 (标签下边缘)。

²⁾ 由摆臂长度 200 mm、标签高度 100 mm、打印速度 100 mm/s 所计算得出

包装标识

贴标手臂 4014, 4016

针对包装的即时贴标。根据垫片类型决定包装在贴标过程中为静止或移动。可从包装的所有方向进行贴标。

垫片在标签剥离板前就会定位。标签在打印的同时会由垫片所吸附。举升气缸会将标签放置于包装上。感测器可侦测包装并操作垫片回到起始处。举升气缸的行程长度决定了标签剥离板至包装的最大距离。



配件

5.13 吹管套组

5.14 气压计

5.17 调压器

4.8



压贴垫片

可精准地将标签压贴于平坦和凹凸不平的产品表面上。



通用垫片

可将标签压贴于平坦的产品表面上。垫片上真空吸取标签的吸孔间隔为 5 mm 并复盖一层薄膜。针对相对应的标签尺寸使用打孔工具开启吸孔。随机提供两片更换薄膜。



压贴垫片加装弹簧伸缩

加装弹簧伸缩吸附板可贴标在倾斜达 15° 的平面上。垂直偏移值在标签区域内可达 10 mm 的高度。



通用垫片加装弹簧伸缩

加装弹簧伸缩吸附板可贴标在倾斜达 15° 的平面上。垂直偏移值在标签区域内可达 10 mm 的高度。垫片上真空吸取标签的吸孔间隔为 5 mm 并复盖一层薄膜。随机提供两片更换薄膜。

			压贴垫片	通用垫片	压贴垫片 加装弹簧伸缩	通用垫片 加装弹簧伸缩
规格资料			4014, 4016 L/R 11 F	4014 L/R 1100	4014, 4016 L/R 3100	4014 L/R 3100
标签宽度	HERMES Q4/Q4.3	mm	20 - 114	75 / 90	80 - 114	116 / 116
	HERMES Q6.3	mm	50 - 174	-	80 - 174	-
标签高度	HERMES Q4/Q4.3	mm	20 - 210	60 / 90	80 - 210	102 / 152
	HERMES Q6.3	mm	25 - 210	-	80 - 210	-
包装位置		静止	■			
贴标位置			上方、底部、侧面			
包装高度		可变动	■			
自设备机座以下手臂可延伸 最大长度	200	mm	135	135	130	130
	300	mm	235	235	230	230
	400	mm	335	335	330	330
最大垫片深入凹槽高度 F ¹⁾		mm	120	-	-	-
扣掉外箱的重量			4014		4016	
	200	kg	5		5	
	300	kg	5		5.5	
	400	kg	7		7.5	
最大耗电量		W	15			
运作气压值		bar	4.5			
贴标速度 ²⁾		贴标循次数/分	25			

¹⁾ HERMES Q2/Q4/Q4.3 - 保护外盖的 F 尺寸为 60 mm (标准品) / 100 mm (选配品) / <120 mm (请洽询 cab)
HERMES Q6.3 - 保护外盖的 F 尺寸为 25 mm (标准品) / <120 mm (请洽询 cab)

²⁾ 由自设备机座以下到贴标位置长度 100 mm、标签高度 100 mm、打印速度 100 mm/s 所计算得出

包装标识

贴标手臂 4014, 4016

针对包装的即时贴标。根据垫片类型决定包装在贴标过程中为静止或移动。可从包装的所有方向进行贴标。

垫片在标签剥离板前就会定位。标签在打印的同时会由垫片所吸附。举升气缸会将标签放置于包装上。感测器可侦测包装并操作垫片回到起始处。举升气缸的行程长度决定了标签剥离板至包装的最大距离。



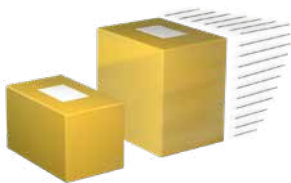
配件

- 5.13 吹管套组
- 5.14 气压计
- 5.17 调压器



吹贴垫片

针对脆弱的包装表面或行进中的包装；标签可透过气压喷射于包装表面上完成吹贴动作。可设定举升气缸停止在离包装表面 5-10 mm 的距离。



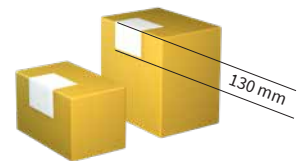
滚贴垫片

当包装于平面输送时标签会滚贴于包装表面上。



折角垫片

标签可压贴于包装两侧间的折角。垫片首先贴标第一半面的标签于上方，接着滚贴第二半面的标签。



规格资料			吹贴垫片 4014 L/R 2100	滚贴垫片 4014, 4016 L/R 4100	折角垫片 4014 L/R 5100
标签宽度	HERMES Q4/Q4.3	mm	20 - 114	25 - 114	20 - 114
	HERMES Q6.3	mm	请洽询 cab	50 - 174	-
标签高度	HERMES Q4/Q4.3	mm	20 - 100	80 - 250	60 - 210
	HERMES Q6.3	mm	请洽询 cab	80 - 250	-
包装位置	静止		■	-	■
	移动中		■	■	-
贴标位置	上方			■	
	底部		■	■	-
	侧面		■	■	-
包装高度	固定		■	-	-
	可变动		-	■	■
自设备机座以下手臂可延伸					
最大长度	200	mm	140	160	100
	300	mm	240	260	200
	400	mm	340	360	300
扣掉外箱的重量		kg	请参见页 26		
最大耗电量		W	15		
运作气压值		bar	4.5		
贴标速度 ¹⁾		贴标循环次数/分	25	20	20

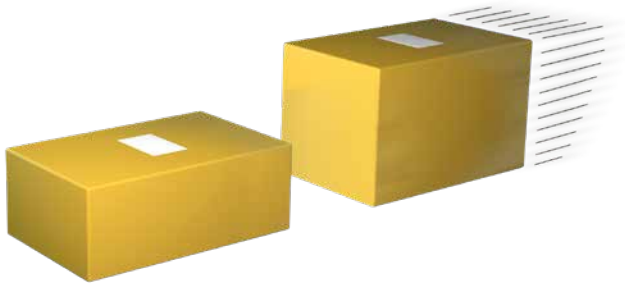
¹⁾ 由自设备机座以下到贴标位置长度 100 mm、标签高度 100 mm、打印速度 100 mm/s 所计算得出

包装标识

短距吹贴贴标手臂 4614

针对移动中不同高度包装的即时贴标。可从包装的所有方向进行贴标。

垫片在标签剥离板前就会定位。标签在打印的同时会由垫片所吸附。举升气缸会透过感测器操作将垫片在距包装上方约 10 mm 处定位。举升气缸的行程长度决定了包装的最大高度差。



配件

5.13 吹管套组

5.14 气压计

4.9



吹贴垫片

设定气缸停止在离包装表面 5-10 mm 的距离，标签可透过气压喷射于包装表面上完成吹贴动作。

规格资料			吹贴垫片 4614 L/R 2100
标签宽度	HERMES Q4/Q4.3	mm	20 - 114
	HERMES Q6.3	mm	请洽询 cab
标签高度	HERMES Q4/Q4.3	mm	20 - 100
	HERMES Q6.3	mm	请洽询 cab
包装位置	静止		■
	移动中		■
贴标位置			上方、底部、侧面
包装高度	固定		■
	可变动		■
自设备机座以下手臂可延伸 最大长度	200	mm	140
	300	mm	240
	400	mm	340
扣掉外箱的重量	200	kg	未订定
	300	kg	5.5
	400	kg	6.5
最大耗电量		W	15
运作气压值		bar	4.5
贴标速度 ¹⁾	贴标循环次数/分		25

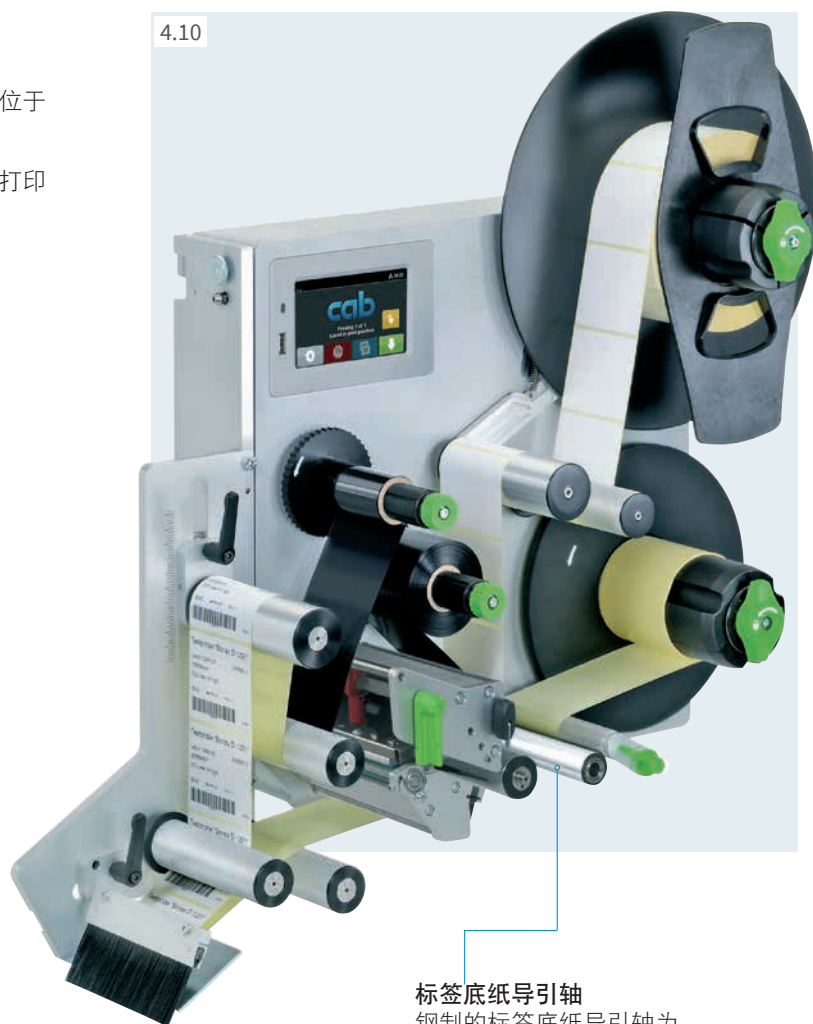
¹⁾ 由自设备机座以下到贴标位置长度 100 mm、标签高度 100 mm、打印速度 100 mm/s 所计算得出

包装标识

滚贴模块 5112, 5114, 5116

针对移动中包装的连续性贴标。使用可移动的滚轴能调整位于剥离板的贴标位置。可从包装的所有方向进行贴标。

在剥离过程中可同时打印下一张标签。底纸速度必须配合打印速度。



标签底纸导引轴
钢制的标签底纸导引轴为滚贴模块的必需配件。

滚贴模块			5112 L/R	5114 L/R	5116 L/R
标签宽度	HERMES Q2	mm	10 - 58	-	-
	HERMES Q4/Q4.3	mm	-	25 - 114	-
	HERMES Q6.3	mm	-	-	46 - 174
标签高度	mm	10 - 250	25 - 250		
打印位置到剥离板距离	mm		400 - 600		
包装位置	移动中		■		
贴标位置			上方、底部、侧面		
包装高度	固定		■		
设备机座到贴标位置距离	mm		80		
包装速度	mm/s		必须对应打印速度 / 50 - 250，每一间隔为 25		
扣掉外箱的重量	kg		未订定	3	7
最大耗电量	W		未订定		
贴标速度 ¹⁾	贴标循环次数/分		60		

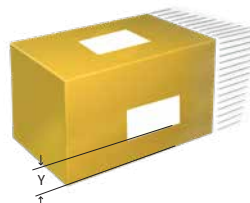
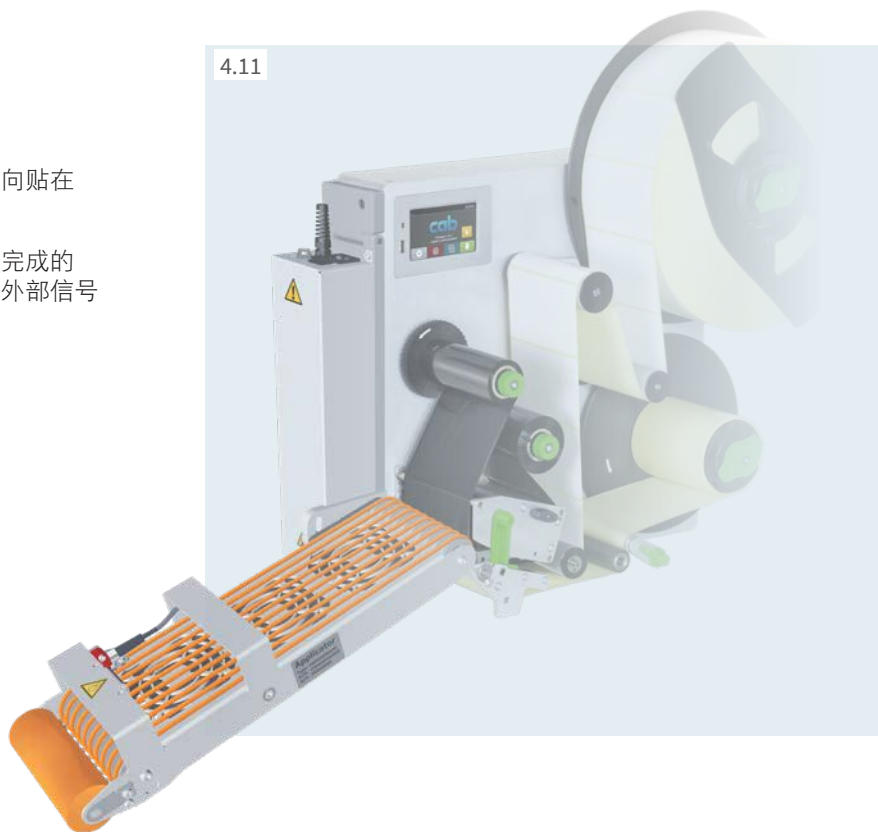
¹⁾ 由标签高度 100 mm、打印速度 100 mm/s 所计算得出

包装标识

吸附式输送带贴标手臂 5314, 5316

针对移动中的包装的即时贴标。标签可从任何方向贴在平坦表面。

吸附式输送带贴标手臂设置在剥离板前方。打印完成的标签会借由吸附式输送带传送至贴标位置并透过外部信号贴标于包装上。



吸附式输送带贴标手臂			5314-3	5316-3
贴标类型			平面	
剥离方向			靠左和靠右	
标签宽度	HERMES Q4/Q4.3	mm	20 - 114	-
	HERMES Q6.3	mm	-	46 - 174
标签高度		mm	60 - 356	60 - 356
包装位置		移动中	■	
贴标位置			上方、底部、侧面	
包装高度		固定	■	
最大包装行进速度		m/s	0.5	
最小包装间隔		m	0.5	
输送带速度 ¹⁾		mm/s	100 - 500	
扣掉外箱的重量		kg	7	8
最大耗电量		W	90	
贴标速度 ²⁾		贴标循环次数/分	30	
侧边贴标时到输送带的 最小标签距离		mm	Y = 20	

¹⁾ 包装行进速度必须等于或大于输送带速度。

²⁾ 由标签高度 100 mm、打印速度 250 mm/s 所计算得出

包装标识

吸附式输送带贴标手臂

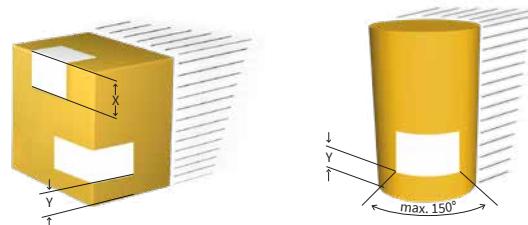
5414, 5416

针对移动中的包装的即时贴标。标签可从任何方向贴在圆柱体以及边角。

吸附式输送带贴标手臂设置在剥离板前方。打印完成的标签会借由吸附式输送带传送到贴标位置并透过外部信号贴标于包装上。



4.12



吸附式输送带贴标手臂		5414-3	5416-3
贴标类型		圆柱体及边角	
剥离方向		靠左和靠右	
标签宽度	HERMES Q4/Q4.3 HERMES Q6.3	20 - 114 -	- 46 - 174
标签高度	mm	80 - 356	80 - 356
包装位置	移动中	■	
贴标位置		上方、侧面	
包装高度	固定	■	
	可变动	■	
最大包装行进速度	m/s	0.3	
最小包装间隔	m	0.5	
应用层稳定度		F ¹⁾ = 30 N	
最大标签折角长度	mm	X = 160	
输送带速度 ²⁾	mm/s	100 - 300	
扣掉外箱的重量	kg	7	8.5
最大耗电量	W	90	
贴标速度 ³⁾	贴标循环次数/分	15	
侧边贴标时到输送带的最小标签距离	mm	Y = 20	

¹⁾ F = 摆动吸附式输送带需要的施力

²⁾ 包装行进速度必须等于或大于输送带速度。

³⁾ 由标签高度 100 mm、打印速度 250 mm/s 所计算得出

包装标识

气压喷射箱 6114

针对移动中或静止产品位置的快速贴标。借由风扇吸取标签并利用强力的喷射气流经由调整过的喷嘴吹贴标签。依据标签尺寸，自产品到剥离板的距离最大为 200 mm。

配件

5.13 吹管套组

5.16 气压计搭配关闭阀

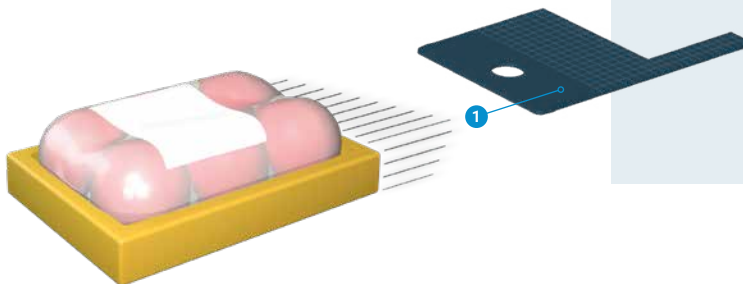
使用气压计完全排出软管中的空气；为向左或向右出纸机种的出货内容。



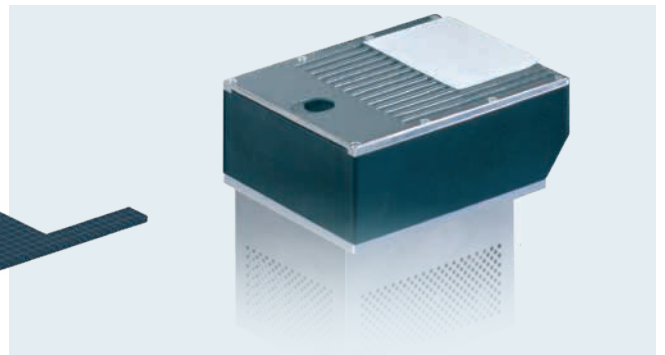
1 模板

用来复盖标签范围以外具备吸取和吹贴功能的预钻孔。

预设孔距为 8 x 8 mm，依据标签尺寸可轻易进行调整。将模板插入吸取范围及滑轨中间时会复盖标签以外的区域。出货内容包含五块模板。



4.13



气压喷射箱		6114 L/R	
标签宽度 HERMES Q4/Q4.3	mm	50-114	更小的尺寸请洽询 cab
标签高度	mm	50-125	更小的尺寸请洽询 cab
包装位置	静止	■	
	移动中	■	
贴标位置		上方、底部、侧面	
包装高度	可变动	■	
剥离板到贴标位置的最大距离	mm	200	
扣掉外箱的重量	kg	4	
最大耗电量	W	90	
运作气压值	bar	4.5 - 6	
贴标速度 ¹⁾	贴标循环次数/分	100	

¹⁾ 由标签高度 50 mm、打印速度 250 mm/s、吹气时间 100 ms 以及剥离板到贴标位置的距离 100 mm 所计算得出

贴标手臂配件及选配品

总览

■ 标准品 □ 选配品

项目	名称	4.1	4.2	4.3	4.4	4.5	4.6	4.7	4.8	4.9	4.13
		3214	4114/16	4214	4414	4514	4712	3014/16	4014/16	4614	6114
5.13	吹管套组	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
5.14	气压计	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□
5.16	气压计 搭配关闭阀	-	-	-	-	-	-	-	-	-	□
5.17	调压器	-	□	□	□	-	-	-	□	-	-



吹管套组

供应空气专用。用于协助标签的输送，标签借此从下方被吹至垫片的位置。

可选购 2、4 或 6 时长度的标签应用版本。



气压计

用于压缩空气制备；预设 4.5 bar。

可选购 L 版及 R 版。

出货内容包含精细滤器、压力控制阀、压力显示器、用于连接贴标手臂的压缩空气输入口的软管以及安装于机构或托架上的固定用配件。



气压计搭配关闭阀

使用气压计完全排出软管中的空气；可选购 L 版或 R 版。

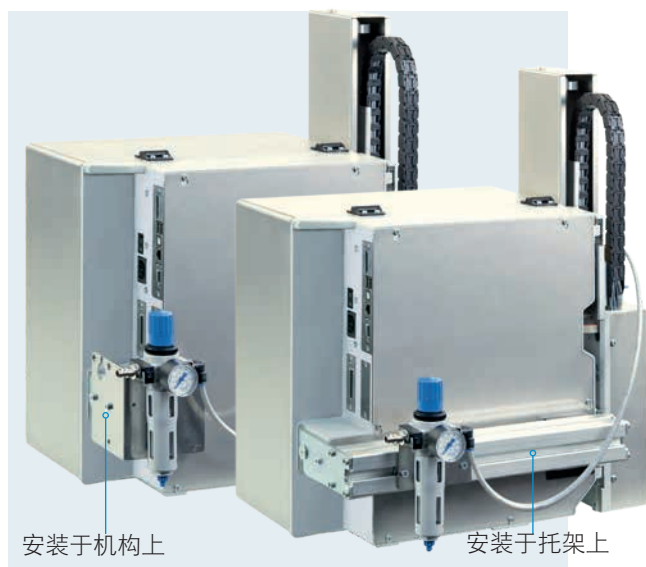


调压器

用于减少举升气缸在产品上造成的接触压力。

贴标手臂 4014/4016, 4114/4116, 4214, 4414 专用。

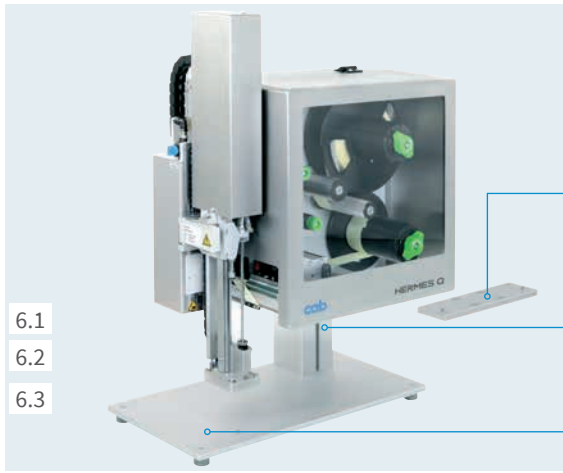
气压计安装范例



HERMES Q 安装辅助工具

总览

项目 名称	1.1	1.2		1.3
	HERMES Q2	HERMES Q4.3	HERMES Q4	HERMES Q6.3
6.1 转接底板	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.2 支柱 40, 80, 120 mm	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.3 底座 500 x 255 mm	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-
6.4 安装底板	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.5 托架	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.6 50 x 50 mm 支柱专用十字接头	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.7 50 x 50 mm 支柱专用法兰接头	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.8 立架 1601	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.9 立架 1602	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.10 立架 1201	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



固定脚架

针对安装于桌面或生产线上的 HERMES Q；可选购向左及向右出纸的机型。

固定脚架的尺寸可根据应用需要进行调整。

1 转接底板

贴标系统可固定在转接底板上。另一个替代方案是将贴标系统连同转接底板直接与支柱固定在生产线上。

2 支柱

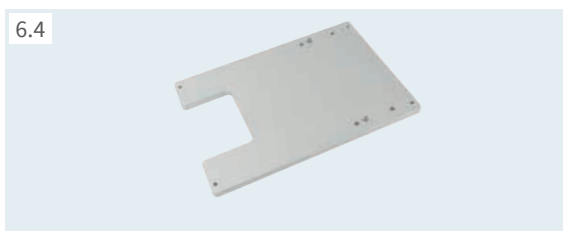
标准长度为 40、80 及 120 mm 的铝制方型支柱；长度可依个别需求制作。

3 底座

用于固定可调式支架底座；标准尺寸为 500 x 255 mm。

安装底板

可直接将 HERMES Q 安装于生产线上。



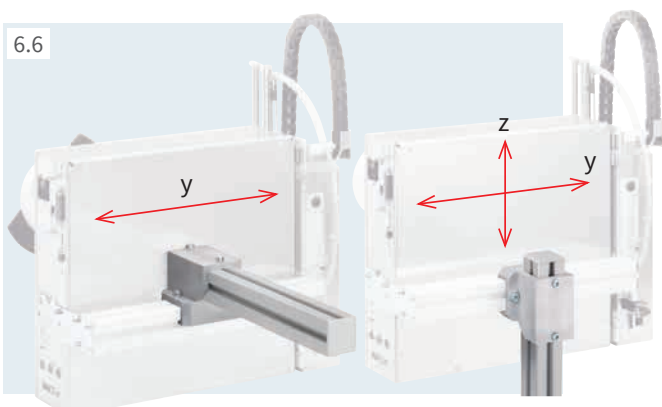
托架

使用托架可将 HERMES Q 安装于立架上。



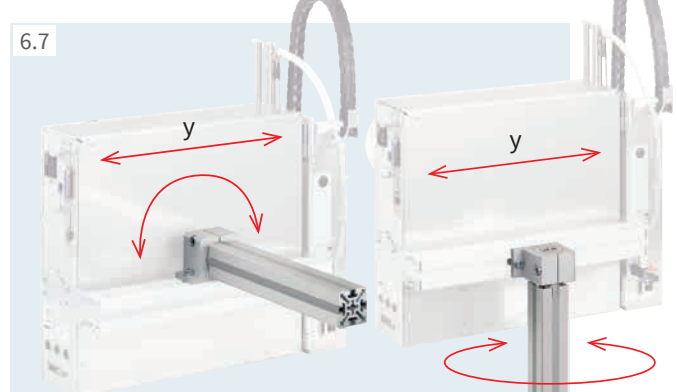
50 x 50 mm 支柱专用十字接头

借由十字接头可将贴标系统朝水平和垂直方向挪动。



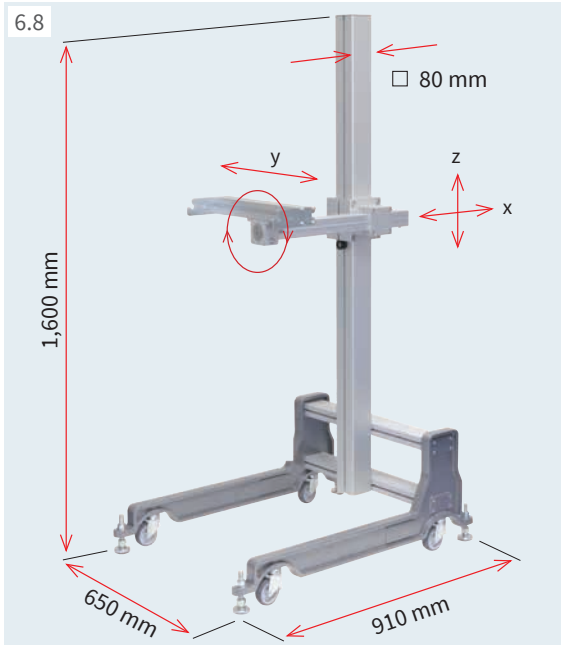
50 x 50 mm 支柱专用法兰接头

借由法兰接头可将贴标系统水平移动或绕轴转动。



HERMES Q 立架

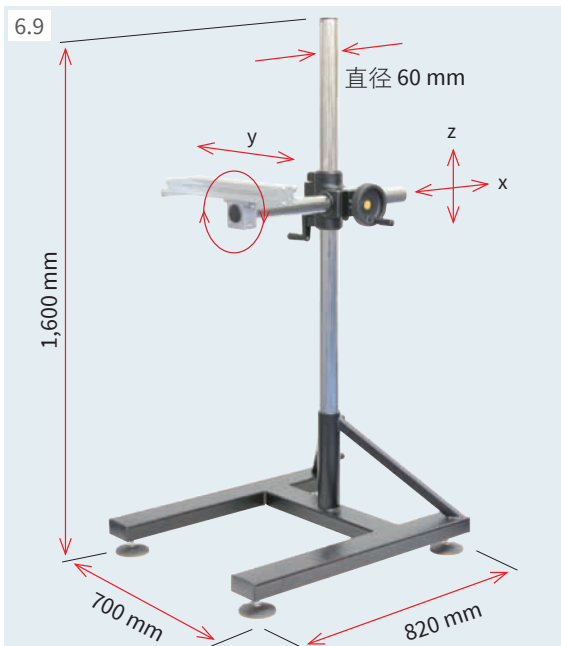
用于将贴标系统 HERMES Q 安装在生产线上。透过 HERMES Q 的可调整性能三轴定位到贴标产品上。此外也可以转动角度。



立架 1601

建议应用于多条不同的生产线上。可动式立架能移动到使用场所并以调整脚座锁住固定和调整。

		立架
		1601
规格资料		导轮、调整脚座
基本架台		螺丝夹
高度和深度调整		
最大承重量		
误差值 500 mm	kg	50
重量	kg	36



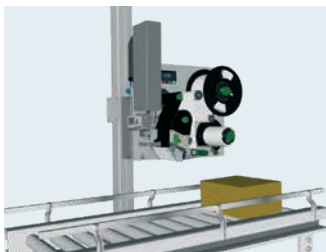
立架 1602

建议应用于需要频繁调整贴标位置高度及深度的使用环境。透过齿条调整可使 HERMES Q 以 X 轴和 Z 轴方向定位至产品位置。

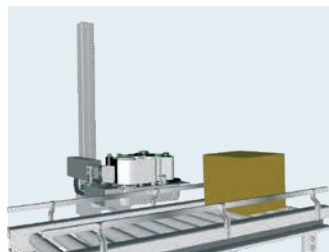
		立架
		1602
规格资料		调整脚座
基本架台		齿条 / 摇把
高度调整		齿条 / 手轮
深度调整		
最大承重量		
误差值 500 mm	kg	50
重量	kg	38

立架安装范例

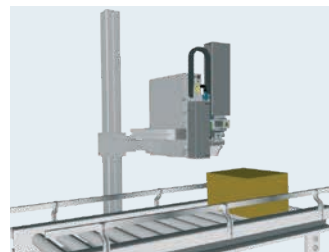
依传输方向打印贴标
向下贴标



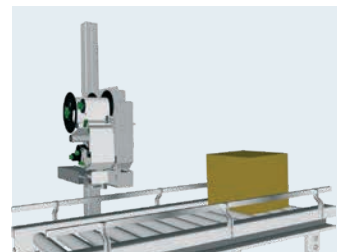
侧面贴标



与传输方向成直角打印贴标
向下贴标

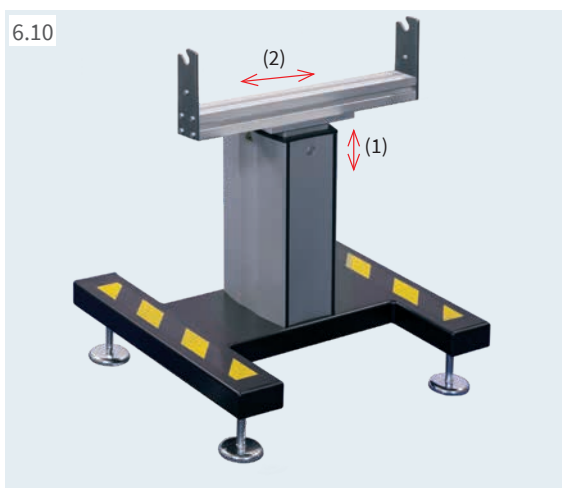


侧面贴标



HERMES Q 立架

6.10



立架 1201

用于将贴标系统 HERMES Q 水平安装在生产线上。
可透过内部的转轴无段调整高度。

气压计及警示灯可安装于托架上。

立架		1201
可调整式脚座	mm	± 15
最大承重量	kg	75
(1) 底座至标签下缘距离 ¹⁾	mm	720-960
(2) 沿着输送方向的深度	mm	± 100
重量	approx. kg	40

¹⁾ 更多尺寸请洽询 cab

型号及料号总览 HERMES Q

打印贴标主机 L 版

项目	料号	名称
1.1	6010003	打印贴标主机 HERMES Q2L/300-2
	6010004	打印贴标主机 HERMES Q2L/600-2
1.2	6010005	打印贴标主机 HERMES Q4L/300-2
	6010006	打印贴标主机 HERMES Q4L/600-2
	6010007	打印贴标主机 HERMES Q4.3L/200-2
	6010008	打印贴标主机 HERMES Q4.3L/300-2
1.3	6010009	打印贴标主机 HERMES Q6.3L/200-2
	6010010	打印贴标主机 HERMES Q6.3L/300-2
1.1	6010011	打印贴标主机 HERMES Q2L/300-3
	6010012	打印贴标主机 HERMES Q2L/600-3
1.2	6010013	打印贴标主机 HERMES Q4L/300-3
	6010014	打印贴标主机 HERMES Q4L/600-3
	6010015	打印贴标主机 HERMES Q4.3L/200-3
	6010016	打印贴标主机 HERMES Q4.3L/300-3
	6010017	打印贴标主机 HERMES Q6.3L/200-3
1.3	6010018	打印贴标主机 HERMES Q6.3L/300-3

xxxxxxx.250 HERMES Q 搭配选配件

打印贴标主机 R 版

项目	料号	名称
1.1	6010023	打印贴标主机 HERMES Q2R/300-2
	6010024	打印贴标主机 HERMES Q2R/600-2
1.2	6010025	打印贴标主机 HERMES Q4R/300-2
	6010026	打印贴标主机 HERMES Q4R/600-2
	6010027	打印贴标主机 HERMES Q4.3R/200-2
	6010028	打印贴标主机 HERMES Q4.3R/300-2
1.3	6010029	打印贴标主机 HERMES Q6.3R/200-2
	6010030	打印贴标主机 HERMES Q6.3R/300-2
1.1	6010031	打印贴标主机 HERMES Q2R/300-3
	6010032	打印贴标主机 HERMES Q2R/600-3
1.2	6010033	打印贴标主机 HERMES Q4R/300-3
	6010034	打印贴标主机 HERMES Q4R/600-3
	6010035	打印贴标主机 HERMES Q4.3R/200-3
	6010036	打印贴标主机 HERMES Q4.3R/300-3
1.3	6010037	打印贴标主机 HERMES Q6.3R/200-3
	6010038	打印贴标主机 HERMES Q6.3R/300-3

xxxxxxx.250 HERMES Q 搭配选配件

打印贴标主机 HERMES Q 的出货内容

打印贴标主机 HERMES Q
电源线 E+F 型, 1.8 m
USB 传输线, 1.8 m
安装手册 德/英

线上资源



安装手册 德/英/法
规格手册 德/英/法
维修手册 德/英
零件手册 德/英
程序人员指南 英文版
WHQL 认证的 Windows 条码打印机驱动程序相容于
Windows 10 Server 2016
Windows 11 Server 2019
Server 2022
(驱动程序有 WHQL 认证)
Apple Mac OS X 条码打印机驱动程序 德/英/法
Linux 条码打印机驱动程序 德/英/法
标签编辑软件 cablabel S3 Lite 入门版
cablabel S3 Viewer 版
数据库连接器

<https://setup.cab.de/en>



您也可至下列网址以获得最新资讯
www.cab.de/cn/product-marking/print-and-apply/hermesq

选配品

项目	料号	名称
3.1	6010860.250	节省碳带装置 4L
	6010861.250	节省碳带装置 6L
	6010862.250	节省碳带装置 4R
	6010863.250	节省碳带装置 6R
3.2	6010960.250	UHF RFID/4L 模块 RS
	6010961.250	UHF RFID/4L 模块 OM
	6010970.250	UHF RFID/4R 模块 RS
3.3	6010971.250	UHF RFID/4R 模块 OM
	6010591.xxx	标签进纸器 K40/2-2
	6010592.xxx	标签进纸器 K40/4-2
3.4	6010593.xxx	标签进纸器 K40/6-2
	6010594.xxx	标签进纸器 K40/2-3
	6010595.xxx	标签进纸器 K40/4-3
3.5	6010596.xxx	标签进纸器 K40/6-3
3.4	5961406.xxx	纸卷转接头 40/50
3.5	5961262.xxx	纸卷转接头 76/100
3.6	6010586.xxx	隔片 L
	6010590.xxx	隔片 R
3.7	5961650.xxx	挡纸板 10
3.8	6010500.xxx	保护外盖 2L F60
	6010933.xxx	保护外盖 2L F100
	6010501.xxx	保护外盖 4L F60
	6010937.xxx	保护外盖 4L F100
	6010502.xxx	保护外盖 6L F25
	6010503.xxx	保护外盖 2R F60
3.9	6010939.xxx	保护外盖 2R F100
	6010504.xxx	保护外盖 4R F60
	6010941.xxx	保护外盖 4R F100
	6010505.xxx	保护外盖 6R F25
	6010840.xxx	打印头立柱 2L
	6010841.xxx	打印头立柱 4L
3.10	6010842.xxx	打印头立柱 6L
	6010843.xxx	打印头立柱 2R
	6010844.xxx	打印头立柱 4R
3.11	6010845.xxx	打印头立柱 6R
	6010557.xxx	加长型剥离板 +10 mm 2L
	6010558.xxx	加长型剥离板 +10 mm 4L
3.12	6010559.xxx	加长型剥离板 +10 mm 6L
	6010563.xxx	加长型剥离板 +10 mm 2R
	6010564.xxx	加长型剥离板 +10 mm 4R
3.13	6010565.xxx	加长型剥离板 +10 mm 6R
	5954978.xxx	打印滚轴 DRS2
	5954985.xxx	打印滚轴 DRS4
3.14	5954979.xxx	打印滚轴 DRS6
	5961640.xxx	静电消除刷 2L
	5961644.xxx	静电消除刷 4L
3.15	5961642.xxx	静电消除刷 2R
	5961646.xxx	静电消除刷 4R
	5961750.xxx	标签底纸导引轴 ZS2
3.16	5961751.xxx	标签底纸导引轴 ZS4
	5961752.xxx	标签底纸导引轴 ZS6
	5591816.xxx	用于插入外接标签检测器的传输接口
3.15	6010520.xxx	2 埠以太网网络交换机 10/100 Mbit/s
3.16	5977487.xxx	标签检测器 L (修改过的版本)
	6010498.xxx	标签检测器 R (修改过的版本)

xxx - .250 预先安装于打印贴标主机
.001 零配件

型号及料号总览 HERMES Q

配件

项目	料号	名称
2.1	 5977370	SD 记忆卡
2.2	 5977730	U 盘
2.3	 5978912	USB 无线网卡 2.4 GHz 802.11b/g/n
2.4	 5977731	USB 无线网卡搭配可转动的天线杆 2.4 GHz 802.11b/g/n + 5 GHz a/n/ac
2.6	 5970071	感应电眼 3-pin
2.7	 5964300	感应电眼 25-pin
2.8	 5917651	I/O 接口接头 SUB-D 型, 25-pin
2.9	 6010560	警示灯
2.10	 6010186	外接操作面板
	5907718.850	USB 传输线, 1.8 m
	5907730.850	USB 传输线, 3 m
	5907750.850	USB 传输线, 5 m
	5907760.850	USB 传输线, 11 m
5907765.850	USB 传输线, 16 m	
2.11	 5948205	标签选择 I/O 接口盒
2.12	 5955710	手动开关 TR2
2.13	 5955711	脚踏开关
2.14	 5550818	传输线 RS232 C 9/9-pin, 3 m
2.15	 请洽询 cab	扫描器 CC200

标签编辑软件

项目	料号	名称
7.6	套装软件	cablabel S3 Lite 入门版 (至 cab.de/tw 下载)
	5588001	cablabel S3 Pro, 1 WS 专业版
	5588100	cablabel S3 Pro, 5 WS 专业版
	5588101	cablabel S3 Pro, 10 WS 专业版
	5588150	cablabel S3 Pro, 1 需额外金钥
	5588151	cablabel S3 Pro, 4 需额外金钥
	5588152	cablabel S3 Pro, 9 需额外金钥
	5588002	cablabel S3 Print, 1 WS 打印版
	5588105	cablabel S3 Print, 5 WS 打印版
	5588106	cablabel S3 Print, 10 WS 打印版
	5588155	cablabel S3 Print, 1 需额外金钥
	5588156	cablabel S3 Print, 4 需额外金钥
	5588157	cablabel S3 Print, 9 需额外金钥
	规划中	cablabel S3 Print Server 打印伺服器版
7.10	9008486	程序人员指南 英文版 影印副本

易磨损零件














项目	料号	名称
	5977384.001	打印头 2/300
	5977385.001	打印头 2/600
	5977444.001	打印头 4/300
	5977380.001	打印头 4/600
	5977382.001	打印头 4.3/200
	5977383.001	打印头 4.3/300
	5977386.001	打印头 6.3/200
	5977387.001	打印头 6.3/300
	5954102.001	打印滚轴 DR2
	5954180.001	打印滚轴 DR4
	5954245.001	打印滚轴 DR6
	5961015.001	辅助滚轴 ZR2
	5961298.001	辅助滚轴 ZR4
	5961220.001	辅助滚轴 ZR6
项目	料号	OM 专用打印头 (已安装 RFID 天线)
	5987177.001	打印头 4.3/200 RFID
	5987178.001	打印头 4.3/300 RFID
	5987179.001	打印头 4/300 RFID
	5987180.001	打印头 4/600 RFID
	5987808.001	打印头 6.3/200 RFID
	5987809.001	打印头 6.3/300 RFID

操作语言

语言	操作手册	操作面板	Window 驱动程序	维修手册	cablabel S3
欧盟					
保加利亚文		X	X		X
丹麦文	X	X	X		
德文	X	X	X	X	X
爱沙尼亚文		X	X		
芬兰文	X	X	X		
法文	X	X	X		X
希腊文		X	X		
意大利文	X	X	X		X
英文	X	X	X	X	X
克罗地亚文	X	X	X	X	
拉脱维亚文		X	X		
立陶宛文		X	X		
荷兰文	X	X	X		
波兰文	X	X	X		X
葡萄牙文	X	X	X		
罗马尼亚文	X	X	X		
瑞典文	X	X	X		
斯洛伐克文		X	X		
斯洛文尼亚文	X	X	X		
西班牙文	X	X	X		X
捷克文	X	X	X		X
匈牙利文	X	X	X		
欧洲 (非欧盟会员国)					
马其顿文		X	X		
挪威文		X	X		
俄文	X	X	X		X
塞尔维亚文		X	X		
土耳其文		X	X		
亚洲					
简体中文	X	X	X		X
繁体中文	X	X	X		X
日文			X		
韩文	X		X		X
泰文		X	X		
中东					
阿拉伯文		X			
波斯文		X			






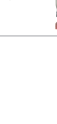





型号及料号总览 HERMES Q

贴标手臂 L 版

项目	料号	名称	料号	贴标模块
4.1	 5970075	摇臂式贴标手臂 3214L-40	XXXXXXX XXXXXXX XXXXXXX XXXXXXX	压贴垫片 压贴垫片加装泡棉缓冲贴片 压贴垫片加装标签挡板 吹贴垫片 3214L-11 F 宽 x 高 3214L-12 F 宽 x 高 3214L-61 F 宽 x 高 3214L-2100 宽 x 高
4.2	 5966109 5966110 5966111	贴标手臂 4114L-200	XXXXXXX XXXXXXX XXXXXXX XXXXXXX	压贴垫片 压贴垫片加装泡棉缓冲贴片 压贴垫片加装标签挡板 吹贴垫片 4114L-11 F 宽 x 高 4114L-12 F 宽 x 高 4114L-61 F 宽 x 高 4114L-2100 宽 x 高
		贴标手臂 4114L-400	XXXXXXX	矽胶垫片 4114L-8800 宽 x 高
4.2	5971795 5972016 5972017	贴标手臂 4116L-200	XXXXXXX XXXXXXX XXXXXXX	压贴垫片 压贴垫片加装泡棉缓冲贴片 压贴垫片加装标签挡板 矽胶垫片 4116L-11 F 宽 x 高 4116L-12 F 宽 x 高 4116L-61 F 宽 x 高 4116L-8800 宽 x 高
		贴标手臂 4116L-400	XXXXXXX	
4.3	 5966117 5966118 5966119	旋转式贴标手臂 4214L-200 旋转式贴标手臂 4214L-300 旋转式贴标手臂 4214L-400	XXXXXXX XXXXXXX XXXXXXX XXXXXXX	压贴垫片 压贴垫片加装泡棉缓冲贴片 压贴垫片加装标签挡板 吹贴垫片 4214L-11 F 宽 x 高 4214L-12 F 宽 x 高 4214L-61 F 宽 x 高 4214L-2100 宽 x 高
4.4	 5966133 5966134 5966135	贴标手臂 4414L-200 贴标手臂 4414L-300 贴标手臂 4414L-400	XXXXXXX XXXXXXX XXXXXXX	压贴垫片 压贴垫片加装泡棉缓冲贴片 压贴垫片加装标签挡板 4414L-11 F 宽 x 高 4414L-12 F 宽 x 高 4414L-61 F 宽 x 高
4.5	 5971625 5966168 5971640	升降式摇臂贴标手臂 4514L-200 升降式摇臂贴标手臂 4514L-300 升降式摇臂贴标手臂 4514L-400	XXXXXXX	吹贴垫片 4514L-2100 宽 x 高
4.6	 5971815	旗标式贴标手臂 4712L-300	XXXXXXX	矽胶垫片 宽 x 高
4.7	 5970100 5970101 5970102	前侧贴标手臂 3014L-200 前侧贴标手臂 3014L-300 前侧贴标手臂 3014L-400	XXXXXXX XXXXXXX XXXXXXX	压贴垫片 压贴垫片加装弹簧伸缩 吹贴垫片 3014L-1100 宽 x 高 3014L-3100 宽 x 高 3014L-2100 宽 x 高
		前侧贴标手臂 3016L-200 前侧贴标手臂 3016L-300 前侧贴标手臂 3016L-400	XXXXXXX XXXXXXX	压贴垫片 压贴垫片加装弹簧伸缩 3016L-1100 宽 x 高 3016L-3100 宽 x 高
4.8	 5966101 5966102 5966103	贴标手臂 4014L-200 贴标手臂 4014L-300 贴标手臂 4014L-400	5966147 5966148 5966149 5966150	通用垫片 通用垫片 通用垫片加装弹簧伸缩 通用垫片加装弹簧伸缩 4014L-1100 75 x 60 4014L-1100 90 x 90 4014L-3100 116 x 102 4014L-3100 116 x 152
		贴标手臂 4016L-200 贴标手臂 4016L-300 贴标手臂 4016L-400	XXXXXXX XXXXXXX XXXXXXX XXXXXXX	压贴垫片 吹贴垫片 压贴垫片加装弹簧伸缩 滚贴垫片 折角垫片 4014L-11 F 宽 x 高 4014L-2100 宽 x 高 4014L-3100 宽 x 高 4014L-4100 宽 x 高 4014L-5100 宽 x 高 / 高
4.8	5966161 5966162 5966163	贴标手臂 4016L-200	XXXXXXX	压贴垫片 4016L-11 F 宽 x 高
		贴标手臂 4016L-300	XXXXXXX	压贴垫片加装弹簧伸缩 4016L-3100 宽 x 高
4.8	5966163	贴标手臂 4016L-400	XXXXXXX	滚贴垫片 4016L-4100 宽 x 高
4.9	 5971720 5971725 5971730	短距吹贴贴标手臂 4614L-200 短距吹贴贴标手臂 4614L-300 短距吹贴贴标手臂 4614L-400	XXXXXXX	吹贴垫片 4614L-2100 宽 x 高
4.10	 6010890 5966144 5966146	滚贴模块 5112L 滚贴模块 5114L 滚贴模块 5116L		
4.11	 5972730 5972750	吸附式输送带贴标手臂 5314L-3 吸附式输送带贴标手臂 5316L-3		
4.12	 5972940 5972920	吸附式输送带贴标手臂 5414L-3 吸附式输送带贴标手臂 5416L-3		
4.13	 5984810	气压喷射箱 包含 5 块模板 6114L	5984709.001	模板 (一包 5 块) 6114 L/R

型号及料号总览 HERMES Q

贴标手臂 R 版

项目	料号	名称	料号	贴标模块
4.1	 5971655	摇臂式贴标手臂 3214R-40	XXXXXXX XXXXXXX XXXXXXX XXXXXXX	压贴垫片 压贴垫片加装泡棉缓冲贴片 压贴垫片加装标签挡板 吹贴垫片 3214R-11 F 宽 x 高 3214R-12 F 宽 x 高 3214R-61 F 宽 x 高 3214R-2100 宽 x 高
4.2	 5966113 5966114 5966115	贴标手臂 贴标手臂 贴标手臂 4114R-200 4114R-300 4114R-400	XXXXXXX XXXXXXX XXXXXXX XXXXXXX XXXXXXX	压贴垫片 压贴垫片加装泡棉缓冲贴片 压贴垫片加装标签挡板 吹贴垫片 矽胶垫片 4114R-11 F 宽 x 高 4114R-12 F 宽 x 高 4114R-61 F 宽 x 高 4114R-2100 宽 x 高 4114R-8800 宽 x 高
	5972018 5972019 5972020	贴标手臂 贴标手臂 贴标手臂 4116R-200 4116R-300 4116R-400	XXXXXXX XXXXXXX XXXXXXX XXXXXXX	压贴垫片 压贴垫片加装泡棉缓冲贴片 压贴垫片加装标签挡板 矽胶垫片 4116R-11 F 宽 x 高 4116R-12 F 宽 x 高 4116R-61 F 宽 x 高 4116R-8800 宽 x 高
4.3	 5966121 5966122 5966123	旋转式贴标手臂 旋转式贴标手臂 旋转式贴标手臂 4214R-200 4214R-300 4214R-400	XXXXXXX XXXXXXX XXXXXXX XXXXXXX	压贴垫片 压贴垫片加装泡棉缓冲贴片 压贴垫片加装标签挡板 吹贴垫片 4214R-11 F 宽 x 高 4214R-12 F 宽 x 高 4214R-61 F 宽 x 高 4214R-2100 宽 x 高
4.4	 5966137 5966138 5966139	贴标手臂 贴标手臂 贴标手臂 4414R-200 4414R-300 4414R-400	XXXXXXX XXXXXXX XXXXXXX	压贴垫片 压贴垫片加装泡棉缓冲贴片 压贴垫片加装标签挡板 4414R-11 F 宽 x 高 4414R-12 F 宽 x 高 4414R-61 F 宽 x 高
4.5	 5966950 5971460 5971700	升降式摇臂贴标手臂 升降式摇臂贴标手臂 升降式摇臂贴标手臂 4514R-200 4514R-300 4514R-400	XXXXXXX	吹贴垫片 4514R-2100 宽 x 高
4.7	 5970106 5970107 5970108	前侧贴标手臂 前侧贴标手臂 前侧贴标手臂 3014R-200 3014R-300 3014R-400	XXXXXXX XXXXXXX XXXXXXX	压贴垫片 压贴垫片加装弹簧伸缩 吹贴垫片 3014R-1100 宽 x 高 3014R-3100 宽 x 高 3014R-2100 宽 x 高
	5970109 5970110 5970111	前侧贴标手臂 前侧贴标手臂 前侧贴标手臂 3016R-200 3016R-300 3016R-400	XXXXXXX XXXXXXX	压贴垫片 压贴垫片加装弹簧伸缩 3016R-1100 宽 x 高 3016R-3100 宽 x 高
4.8	 5966105 5966106 5966107	贴标手臂 贴标手臂 贴标手臂 4014R-200 4014R-300 4014R-400	5966140 5966141 5966142 5966143	通用垫片 通用垫片 通用垫片加装弹簧伸缩 通用垫片加装弹簧伸缩 4014R-1100 75 x 60 4014R-1100 90 x 90 4014R-3100 116 x 102 4014R-3100 116 x 152
			XXXXXXX XXXXXXX XXXXXXX XXXXXXX XXXXXXX	压贴垫片 吹贴垫片 压贴垫片加装弹簧伸缩 滚贴垫片 折角垫片 4014R-11 F 宽 x 高 4014R-2100 宽 x 高 4014R-3100 宽 x 高 4014R-4100 宽 x 高 4014R-5100 宽 x 高 / 高
	5966165 5966166 5966167	贴标手臂 贴标手臂 贴标手臂 4016R-200 4016R-300 4016R-400	XXXXXXX XXXXXXX XXXXXXX	压贴垫片 压贴垫片加装弹簧伸缩 滚贴垫片 4016R-11 F 宽 x 高 4016R-3100 宽 x 高 4016R-4100 宽 x 高
4.9	 5971735 5971740 5971745	短距吹贴贴标手臂 短距吹贴贴标手臂 短距吹贴贴标手臂 4614R-200 4614R-300 4614R-400	XXXXXXX	吹贴垫片 4614R-2100 宽 x 高
4.10	 6010910 5966145 5966152	滚贴模块 滚贴模块 滚贴模块 5112R 5114R 5116R		
4.11	 5972740 5972760	吸附式输送带贴标手臂 吸附式输送带贴标手臂 5314R-3 5316R-3		
4.12	5972950 5972930	吸附式输送带贴标手臂 吸附式输送带贴标手臂 5414R-3 5416R-3		
4.13	 5984800	气压喷射箱 包含 5 块模板 6114R	5984709.001	模板 (一包 5 块) 6114 L/R

贴标手臂配件及选配品

项目	料号	名称
5.13	5964277.001 5964095.001 5964614.001	吹管 2" 吹管 4" 吹管 6"
5.14	6010880 6010881	气压计 L 版 气压计 R 版
5.16	5984805 5984795	气压计 L 版 搭配关闭阀 气压计 R 版 搭配关闭阀
5.17	596xxxx.212	调压器
	xxxx - 贴标手臂料号	

安装辅助工具

项目	料号	名称
6.1	5965940	转接底板
6.2	请洽询 cab	支柱 (长度可依个别需求制作)
6.3	5961203	底座 500 x 255 mm
6.4	5958400	安装底板
6.5	5955685	托架
6.6	8914443	50 x 50 mm 支柱专用十字接头
6.7	8914444	50 x 50 mm 支柱专用法兰接头

立架

项目	料号	名称
6.8	5970113	立架 1601
6.9	5970112	立架 1602
6.10	5972515	立架 1201

cab 产品总览

条码打印机
MACH1, MACH2



条码打印机
EOS 2



条码打印机
EOS 5



条码打印机
MACH 4S



条码打印机
SQUIX 2



条码打印机
SQUIX 4



条码打印机
SQUIX 6.3



条码打印机
SQUIX 8.3



条码打印机
XD Q (双面打印)



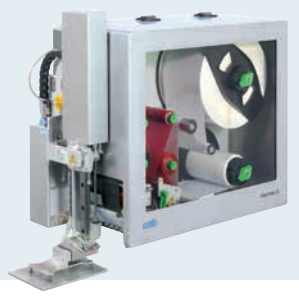
条码打印机
XC Q (双色打印)



贴标系统
HERMES Q



贴标系统
Hermes C (双色打印)



试管贴标系统
AXON 1



打印模块
PX Q



标签及碳带



标签编辑软件
cablabel S3



标签剥离机
HS, VS



快速贴标机
IXOR



激光打标机
XENO 4



激光打标系统



Germany 德国

cab Produkttechnik GmbH & Co KG

Karlsruhe

Tel. +49 721 6626 0

www.cab.de

France 法国

cab Technologies S.à.r.l.

Niedermodern

Tel. +33 388 722501

www.cab.de/fr

USA 美国

cab Technology, Inc.

Chelmsford, MA

Tel. +1 978 250 8321

www.cab.de/us

Mexico 墨西哥

cab Technology, Inc.

Juárez

Tel. +52 656 682 4301

www.cab.de/es

Taiwan 台湾

cab Technology Co., Ltd.

希愛比科技股份有限公司

Taipei

Tel. +886 (02) 8227 3966

www.cab.de/tw

China 中国

cab (Shanghai) Trading Co., Ltd.

铠博（上海）贸易有限公司

Shanghai

Tel. +86 (021) 6236 3161

www.cab.de/cn

Singapore 新加坡

cab Singapore Pte. Ltd.

Singapore

Tel. +65 6931 9099

www.cab.de/en

South Africa 南非

cab Technology (Pty) Ltd.

Randburg

Tel. +27 11 886 3580

www.cab.de/za

cab // 820 服务经销商伙伴遍布全球超过 **80** 个国家

cab
we identify more