

版本：2022 年 10 月

cab
we identify more



cab 产品总览
电子零件产品
相关设备及系统

型号



基板切断机 **HEKTOR 2**

页 3

PCB 分板机 **MAESTRO 2, 2M**

页 4

PCB 分板机 **MAESTRO 3E**

页 5

PCB 分板机 **MAESTRO 4S**
输送带

页 6/7

PCB 分板机 **MAESTRO 5L**

页 8

PCB 分板机 **MAESTRO 6**

页 9 - 11



PCB 上板架 **100, 180, 300 系列**

页 12 - 14

PCB 上板架 **600, 700, 800 系列**
PCB 上板架配件

页 15 - 20

特殊 PCB 上板架

页 21

基板切断机 HEKTOR 2



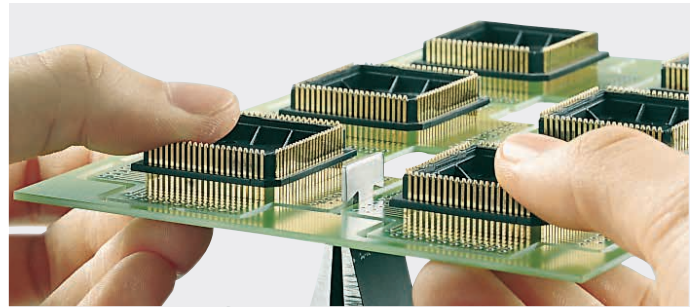
规格资料	
切割方式	冲压切断
操作方式	手动
切割材质	FR4
PCB 板厚度	最大 2.5 mm
空压管接头	1/4" 进气接头
标准运作气压值	4 bar
温度 / 湿度	操作过程 + 10 - 35°C / 10 - 85 %
非凝结状态	封存状态 0 - 60°C / 20 - 80 %
	运送途中 - 25 - 60°C / 20 - 80 %
宽度 x 高度 x 深度	220 x 170 x 255 mm
重量	2.7 kg
安规认证	CE, FCC Class A

HEKTOR 2 能仔细快速地分割已钻铣成型的 PCB 板。切边干净且光滑。刀片固定架由两个部分组成，可轻易地安装或更换不同宽度的刀片。HEKTOR 2 借由空压气缸完成冲压切断作业。可调整设备的操作气压。

安全的操作步骤

将 PCB 板连接筋中间的沟槽穿过刀片固定架上的刀片并使用刀片冲压切断连接筋。切下的废料会推至刀片下方。可透过脚踏开关进行冲压切断作业，废料则集中在收集盒内。

料号	产品
8932145	基板切断机 HEKTOR 2 (不含刀片)
8932xxx	刀片 (独立订购)
出货内容	基板切断机搭配气压调节器 脚踏开关 六角扳手 2 mm 六角扳手 4 mm 操作手册 德 / 英



刀片		沟槽宽度	刀片厚度	刀片长度	刀片长度	空焊元件区域	沟槽长度	切边宽度
料号		A	B	C	D	E	F	G
T-刀	用于冲压切断连接左右 PCB 板的连接筋而不需转动 PCB 板。							
8932137.001	刀片 1.5 T	≥ 1.5	1.35	17.2	4.7	> 19	> 19	3
8932138.001	刀片 2.0 T	≥ 2.0	1.85	17.2	5.2	> 19	> 19	3
8932191.001	刀片 2.4 T	≥ 2.4	2.25	18	5.7	> 19	> 19	3
8932139.001	刀片 2.5 T	≥ 2.5	2.35	18	5.7	> 19	> 19	3
8932144.001	刀片 3.0 T	≥ 3.0	2.85	18	5.7	> 19	> 19	2.5
L-刀	可应用于小沟槽切边。							
8932122.001	刀片 1.5 L	≥ 1.5	1.35	12	4.7	> 15	> 13	3
8932123.001	刀片 2.0 L	≥ 2.0	1.85	12	5.2	> 15	> 13	3
8932141.001	刀片 2.4 L	≥ 2.4	2.25	12	5.7	> 15	> 13	3
8932124.001	刀片 2.5 L	≥ 2.5	2.35	12	5.7	> 15	> 13	3
8932125.001	刀片 3.0 L	≥ 3.0	2.85	12	5.7	> 15	> 13	2.5
8932171.001	刀片固定架 (备件)							

为防止刀片卡住 PCB 板，最小沟槽宽度必须比刀片宽 0.15 mm。

更多刀片厚度请洽询 cab。

PCB 板下方需净空

PCB 分板机 MAESTRO 2, 2M



规格资料	MAESTRO 2	MAESTRO 2M
切割方式	元件面 焊接面	上圆刀 下圆刀
操作方式	手动	马达驱动
切割速度	-	100, 200, 300 mm/s
切割长度	15 - 300 mm	
切割材质	FR4	
电子元件高度	元件面 / 焊接面最大 34 mm	
使用电压	-	230/115 VAC, 50/60 Hz
温度 / 操作过程	+ 10 - 35°C / 10 - 85 %	
湿度 / 封存状态	0 - 60°C / 20 - 80 %	
非凝结状态 / 运送途中	- 25 - 60°C / 20 - 80 %	
宽度 x 高度 x 深度	195 x 330 x 620 mm	
重量	16 kg	19 kg
安规认证	CE, FCC Class A	

组装扎实的 PCB 分板机 MAESTRO 2 用于 PCB 板的切割，为裁切快速且经济实惠的機種。机身只需占用一小部分的工作空间。

MAESTRO 2

为适用于少量 PCB 板切割需求且经济实惠的入门機種。使用手动推进的方式将 PCB 板置于圆刀间进行裁切。

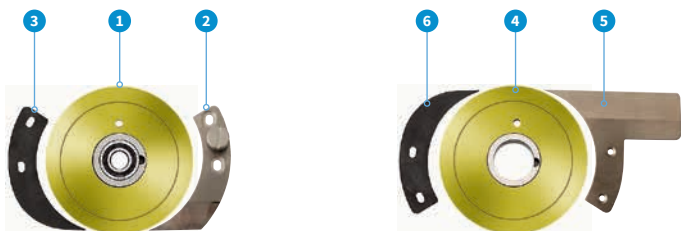
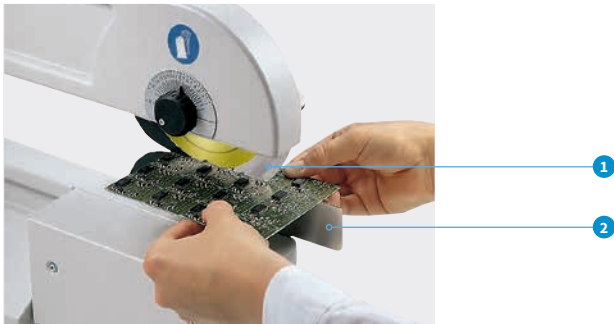
MAESTRO 2M 搭配马达驱动

可轻松地切割大量 PCB 板。借由马达驱动下圆刀。将 PCB 板推进上下圆刀间之后，马达会驱动圆刀将 PCB 板拉进裁切位置以完成分板作业。特别适合用于切割元件密度较高或板边较狭窄的 PCB 板。有三种不同的速度可供选择。

安全的操作步骤

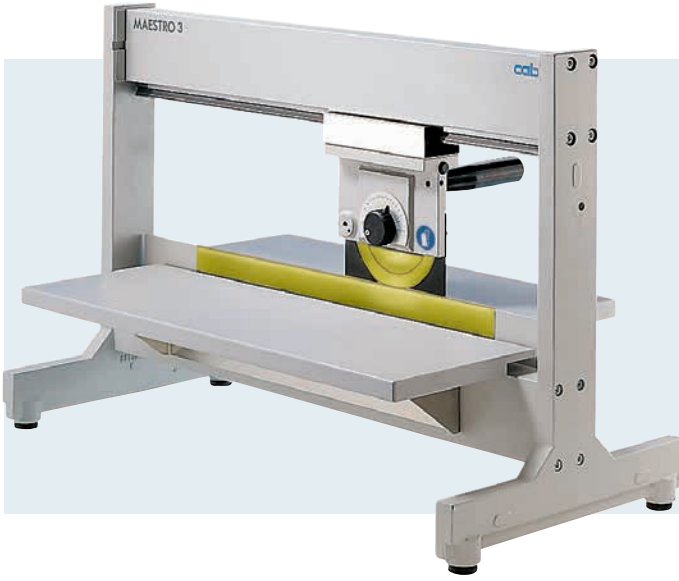
导引板 ① 及导引板 ② 的距离只能些微调整，仅让 PCB 板上的 V-Cut 能够通过。

电子元件高度	
PCB 板切割后外围会突出： 标准 0.2 mm	
能分段切割 V-Cut 完成分板程序 (最大沟槽长度 5 mm)。	



料号	产品
8933900	PCB 分板机 MAESTRO 2
8933935	PCB 分板机 MAESTRO 2M
出货内容	PCB 分板机 电源线 E+F 型, 长度 1.8 m (MAESTRO 2M 限定) 六角扳手 2 mm 操作手册 德 / 英
位置 料号	耗材
①	8930509.001 上圆刀 FR4
②	8930522.001 导引板
③	8930744.001 上圆刀保护盖
④	8933661.001 下圆刀
⑤	8930514.001 导引板
⑥	8930745.001 下圆刀保护盖

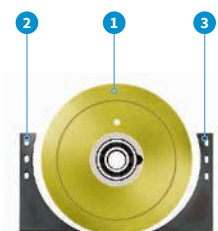
PCB 分板机 MAESTRO 3E



使用 PCB 分板机 MAESTRO 3E 可裁切各种尺寸大小且预留 V-Cut 的 PCB 板。可调式平台能配合平台连续调整至最合适的工作高度。下直刀及平台间的距离可以调整，以便板边落下后再挑出。

安全的操作步骤

将预留 V-Cut 的 PCB 板放置于下直刀上并手动操作上圆刀顺着 V-Cut 切割 PCB 板。导引板及下直刀间的距离可调整至只能让 V-Cut 通过并切割的高度。



规格资料		
切割方式	元件面 焊接面	上圆刀 下直刀
操作方式	手动	
切割长度	最大 450 mm	
切割材质	FR4	
电子元件高度	元件面 焊接面	最大 34 mm 最大 23 mm
温度 / 湿度 / 非凝结状态	操作过程 封存状态 运送途中	+ 10 - 35°C / 10 - 85 % 0 - 60°C / 20 - 80 % - 25 - 60°C / 20 - 80 %
宽度 x 高度 x 深度	350 x 455 x 700 mm	
重量	22 kg	
安规认证	CE, FCC Class A	

电子元件高度	
PCB 板切割后外围会突出： 标准 0.2 mm	
能分段切割 V-Cut 完成分板程序。	
PCB 板上若有突出的电子元件则必须挖空直刀。 如有这方面的需求请洽询 cab。	

料号	产品
8933945	PCB 分板机 MAESTRO 3E/450
出货内容	PCB 分板机 六角扳手 2 mm 操作手册 德 / 英
位置 料号	耗材
①	8930509.001 上圆刀 FR4
②	8936615.001 导引板
③	8936614.001 导引板
④	8933394.001 下直刀 450

PCB 分板机 MAESTRO 4S

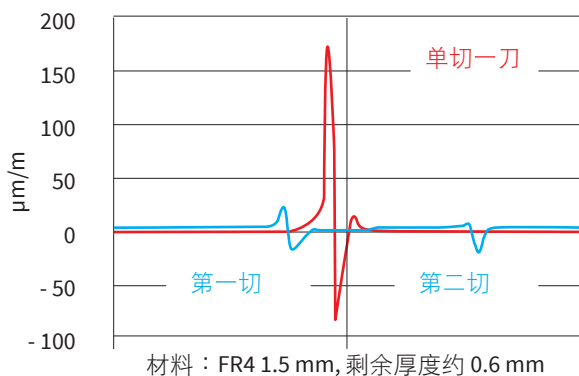


具备裁切快速、经济实惠及低应力切割这些特色的 PCB 分板机 MAESTRO 4S 可用来切割各种尺寸大小的 PCB 板。

主要特色：

- 操作面板会显示刀片间距并可调整马达驱动。
- 最多可储存 9 种模式。
- 连续切割长度可借由极限开关进行调整。
- 切割里程数会显示在操作面板上以便刀片进行预防保养。

单切一刀对 V-Cut 产生的拉扯及施压都可能对 V-Cut 附近的脆弱元件造成损害。而分两次对 V-Cut 进行切割并同时调整刀片间距可明显降低拉扯及施压。如此一来可大幅改善 PCB 板的组装品质。



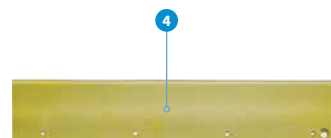
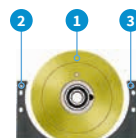
刀片校准器

上圆刀和下直刀必须借由精准的导引完成裁切作业以达到低应力切割并维持更久的使用寿命。测微计可安装于架上以便调校及定期检查刀片的平行状态。



规格资料	4S/450	4S/600
切割方式	元件面 焊接面	上圆刀 下直刀
操作方式	马达驱动路径优化	
切割速度	300, 500 mm/s, 可切换	
切割材质	FR4, 铝基板	
电子元件高度	元件面 / 焊接面最大 34 mm	
切割长度	最大 450 mm	最大 600 mm
工作台深度	200 mm	
程序设计		
开始	由起始位置开始	
可储存模式	9	
切割步骤	1 - 5	
刀片距离	0.9 - 0.05 mm	
开关按键	解锁模式选择	
切割里程数显示	最长至 99 km	
DEL 按键功能	计数器归零	
电源开关	开 / 关	
脚踏开关	开始分板程序	
安全开关	紧急停止	
使用电压	100 - 240 VAC, 50/60 Hz	
噪音值	LpA < 70 dB (A)	
温度 / 湿度 / 非凝结状态	操作过程 封存状态 运送途中	+ 10 - 35°C / 10 - 85 % 0 - 60°C / 20 - 80 % - 25 - 60°C / 20 - 80 %
宽度 x 高度 x 深度	702 x 434 x 425 mm	852 x 434 x 425 mm
重量	38 kg	46 kg
安规认证	CE, FCC Class A	

料号	产品
8936800	PCB 分板机 MAESTRO 4S/450
8936800.520	PCB 分板机 MAESTRO 4S/450/Alu
8936745	PCB 分板机 MAESTRO 4S/600
8936745.520	PCB 分板机 MAESTRO 4S/600/Alu
出货内容	PCB 分板机 电源线 E+F 型, 长度 1.8 m 脚踏开关 六角扳手 2 mm 可调式平台 (包含安装套件) 刀片校准器 操作手册 德 / 英
位置 料号	耗材
① 8930509.001	上圆刀
② 8936615.001	导引板
③ 8936614.001	导引板
④ 8933394.001	下直刀 450
8933682.001	下直刀 600

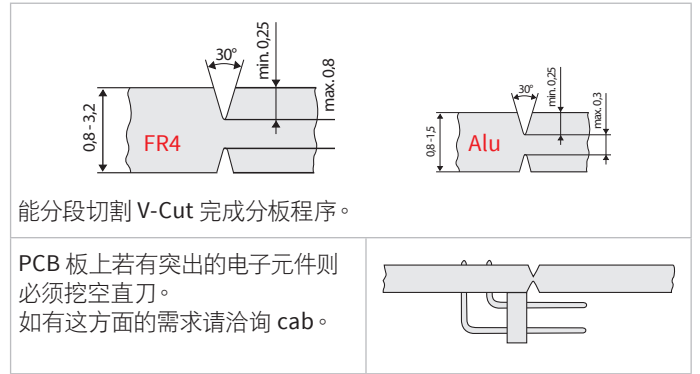
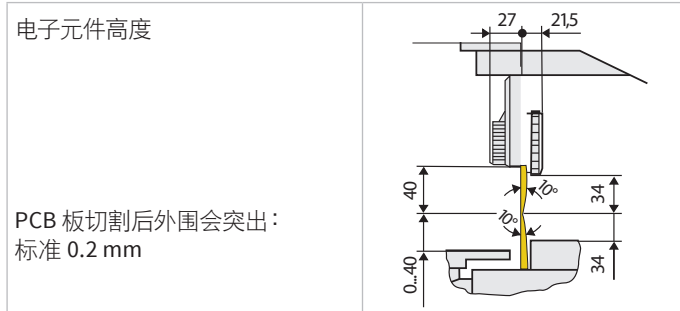


PCB 分板机 MAESTRO 4S

铝基板的切割作业

经过特殊调整后的标准上圆刀可用于切割铝基板的作业。
更多资讯请参见操作手册。

铝基板由多种不同的合金制造而成。我们建议依据订单需求提供 PCB 板的样品以便进行圆刀的调校及几何切割的优化。



配件



输送带

裁切完成的 PCB 板分别置于输送带上并借此输送出去。输送带速度可依据 PCB 板的尺寸进行调整。设有感应器以侦测送来的 PCB 板并停止输送带。

料号	产品
8931240	输送带 450
出货内容	电源线 E+F 型, 1.8 m 安装套件 操作手册 德 / 英

规格资料	450	600
输送带材质	防静电	
运行方向	向右	
输送带速度	5, 6, 7, 8, 9 m/min	
感应器	用以启动输送带煞车	
到下直刀的高度距离	5 - 17 mm	
PCB 板宽度	最大 200 mm	
输送带宽度	170 mm	
长度	1,200 mm	1,350 mm
使用电压	100 - 240 VAC, 50/60 Hz	
温度 / 湿度 / 非凝结状态	操作过程	+ 10 - 35°C / 10 - 85 %
	封存状态	0 - 60°C / 20 - 80 %
	运送途中	- 25 - 60°C / 20 - 80 %
重量	14 kg	
安规认证	CE, FCC Class A	

PCB 分板机 MAESTRO 5L



需要切割大量预留 V-Cut 的 PCB 板时，PCB 分板机 MAESTRO 5L 为可选用的经济实惠的機種。

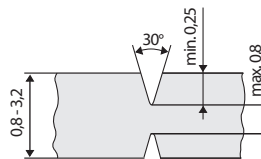
最多可同时切割 15 片紧密相连的 PCB 板。可切割的 PCB 板最大宽度为 310 mm。圆刀的距离及数量可依据 PCB 板的需求进行调整。上下圆刀可稳定精准地切割 PCB 板并确保切割过程干净俐落。经过淬炼、打磨及镀钛处理的圆刀能够维持更久的使用寿命。

PCB 板可手动或透过送料机、外接输送带自动导入分板机中。PCB 板在切割后会放置于已安装的输送带上。

分板机可安装在配备 SMEMA 传输接口的电子元件装配线上（相关资讯请参见操作手册）。搭配高调整性的底座，PCB 分板机 MAESTRO 5L 可针对各种应用进行优化的调整。PCB 分板机 MAESTRO 5L 同时预留了废料专用的抽气过滤系统的连接口。

PCB 板切割后外围会突出：
标准 0.2 mm

能分段切割 V-Cut 完成分板程序。



规格资料		
切割方式	元件面	上圆刀
	焊接面	下圆刀
操作方式	马达驱动	
切割速度	100 - 220 mm/s 可 10 段切换	
PCB 板长度	100 - 570 mm	
开启感测器时	最大 2,000 mm	
关闭感测器时		
PCB 板宽度	最大 310 mm	
V-Cut 间距	最小 3 mm	
电子元件高度	元件面	最大 30 mm
	焊接面	最大 10 mm
圆刀加装数量	最多上下各 16 片圆刀	
程序设计		
显示	- 切割速度 - 已切割的长度或 PCB 板数量	
操作按键	- 开启、停止、回刀	
编程按键	- 切割速度设定	
监控	- 刀片切割长度 - 刀片前后卡刀 - 在输送带末端停止	
传输接口	- 远端开启 / 停止 - SMEMA (round 14 pins)	
使用电压	230/115 VAC, 50/60 Hz	
温度 / 湿度	操作过程	+ 10 - 35°C / 10 - 85 %
	封存状态	0 - 60°C / 20 - 80 %
非凝结状态	运送途中	- 25 - 60°C / 20 - 80 %
宽度 x 高度 x 深度	440 x 750 - 1,000 x 1,100 mm	
重量	63 kg	
安规认证	CE, FCC Class A	

料号	产品
8934520	PCB 分板机 MAESTRO 5L 无圆刀及保护外盖 上下圆刀必须额外订购并由原厂代为安装及调整。
893xxxx 893xxxx	安装上下圆刀 设备部分客制化
出货内容	PCB 分板机、底座 电源线 E+F 型, 1.8 m 维护工具 警示灯 刀片辅助装置 基座套件 废料收集箱 操作手册 德 / 英
料号	耗材
8934803.001	圆刀, 宽度 8 mm
893xxxx.001	客制化圆刀

PCB 分板机 MAESTRO 6



用来切割长度最大至 1,500 mm，预留 V-Cut 的 PCB 板。切割时可将电子元件产生的应力降至最小。

MAESTRO 6 为 cab 经得起考验的 PCB 分板机持续进行研发的成果。MAESTRO 6 的切割作业快速、经济实惠且无应力产生，也能够处理极长的 PCB 板。

运输动力装置位于下直刀的正后方。如此一来相当简化了 PCB 板的切割及取出程序。

刀片校准器

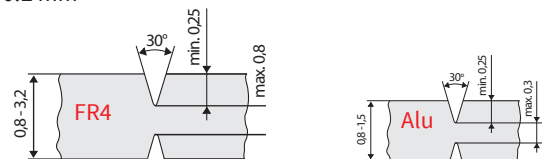
上圆刀和下直刀必须借由精准的导引完成裁切作业以达到低应力切割并维持更久的使用寿命。测微计可安装于架上以便调校及定期检查刀片的平行状态。



共同的规格资料

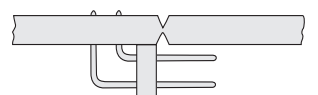
切割方式	元件面 焊接面	上圆刀 下直刀
操作方式	路径优化	
切割速度	最大 500 mm/s 最大 250 mm/s (铝基板)	
工作台深度	160 mm	
操作环境		
操作按键	- 首页 / 位置 - 运输装置前进及倒退	
编程按键	- 运输装置的起始 / 最终位置 - 运输装置分段 / 连续前进及倒退 - 切割速度 - 显示「切割数量」或「切割长度」选项 - 取消选项 - 启动输送带 - 输送带速度	
电源开关	开 / 关	
脚踏开关	开始分板程序	
安全开关	紧急停止	
使用电压	100 - 240 VAC, 50/60 Hz	
噪音值	LpA < 70 dB (A)	
温度 / 湿度 / 非凝结状态	操作过程 / 封存状态 / 运送途中	+ 10 - 35°C / 10 - 85 % 0 - 60°C / 20 - 80 % - 25 - 60°C / 20 - 80 %
安规认证	CE, FCC Class A	

PCB 板切割后外围会突出：
标准 0.2 mm

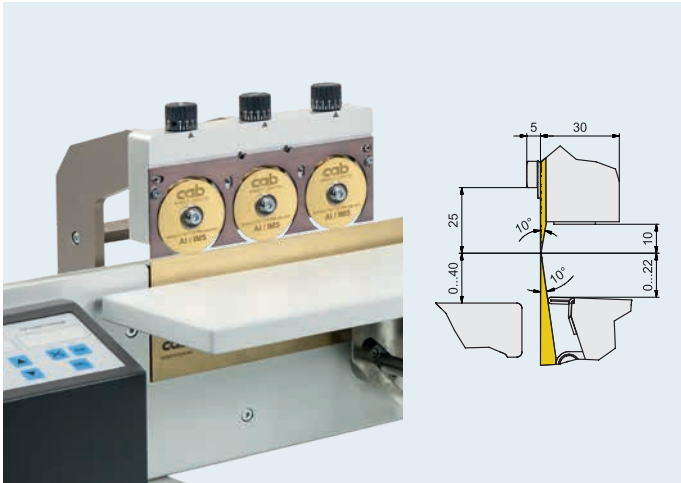


能分段切割 V-Cut 完成分板程序。

PCB 板上若有突出的电子元件则必须挖空直刀。
如有这方面的需求请洽询 cab。



PCB 分板机 MAESTRO 6



料号	产品	切割长度
8936510	PCB 分板机 MAESTRO 6/603	最大 600 mm
8936500	PCB 分板机 MAESTRO 6/903	最大 900 mm
8936490	PCB 分板机 MAESTRO 6/1203	最大 1,200 mm
8936570	PCB 分板机 MAESTRO 6/1503	最大 1,500 mm
8936xxx.520	PCB 分板机 MAESTRO 6/xx03 Alu	
出货内容	PCB 分板机 电源线 E+F 型, 1.8 m 脚踏开关 六角扳手 2 mm 刀片校准器 操作手册 德 / 英	

MAESTRO 6/X03

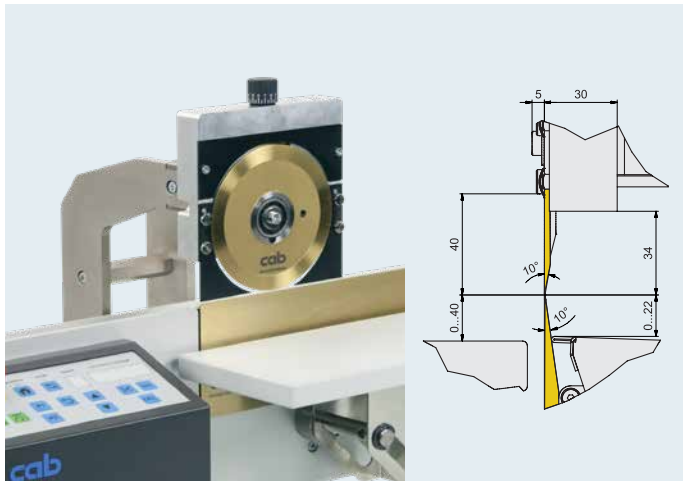
用来切割长度最大至 1,500 mm 且为 FR4, CEM3 及铝基板材质的 PCB 板。

用来切割 FR4, CEM3 及铝基板的不同的上圆刀可简易迅速地相互更换。

上圆刀至下直刀的距离可个别调整。

规格资料	6/603	6/903	6/1203	6/1503
上圆刀	直径 60 mm			
切割速度	最大 500 mm/s 最大 250 mm/s (铝基板)			
切割材质	FR4, CEM3, 铝基板			
电子元件高度	元件面最大 10 mm 焊接面最大 22 mm			
宽度	1,150 mm	1,450 mm	1,750 mm	2,050 mm
高度 x 深度	350 x 450 mm			
重量	50 kg	55 kg	60 kg	65 kg

料号	耗材	
8936446.001	上圆刀 60 FR4	
8936507.001	上圆刀 60 Alu	
8936593.001	下直刀 450	
8936592.001	下直刀 600	
8936437.001	导引板 X03	



料号	产品	切割长度
8936560	PCB 分板机 MAESTRO 6/601	最大 600 mm
8936580	PCB 分板机 MAESTRO 6/901	最大 900 mm
出货内容	PCB 分板机 电源线 E+F 型, 1.8 m 脚踏开关 六角扳手 2 mm 刀片校准器 操作手册 德 / 英	

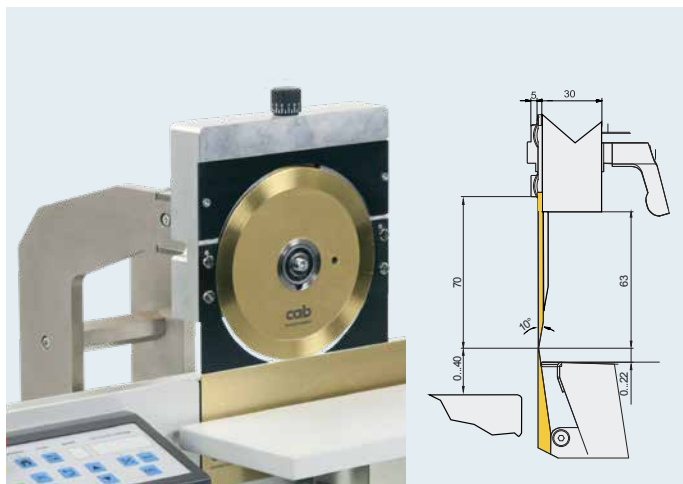
MAESTRO 6/X01

用来切割长度最大至 900 mm 且为 FR4 及 CEM3 材质的 PCB 板; 更多长度请洽询 cab。

规格资料	6/601	6/901
上圆刀	直径 125 mm	
切割速度	最大 500 mm/s	
切割材质	FR4, CEM3	
电子元件高度	元件面最大 34 mm 焊接面最大 22 mm	
宽度 x 高度 x 深度	1,150 x 410 x 450 mm	1,450 x 410 x 450 mm
重量	50 kg	55 kg

料号	耗材	
8930509.001	上圆刀 125 FR4	
8936593.001	下直刀 450	
8936592.001	下直刀 600	
8936614.001	导引板 1 X01	
8936615.001	导引板 2 X01	

PCB 分板机 MAESTRO 6



料号	产品	切割长度
8936590	PCB 分板机 MAESTRO 6/601.70	最大 600 mm
出货内容	PCB 分板机 电源线 E+F 型, 1.8 m 脚踏开关 六角扳手 2 mm 刀片校准器 操作手册 德 / 英	

MAESTRO 6/601.70

用来切割长度最大至 600 mm 且为 FR4 及 CEM3 材质的 PCB 板, 电子元件高度最大至 70 mm; 更多长度请咨询 cab。

规格资料	6/601.70
上圆刀	直径 185 mm
切割速度	最大 500 mm/s
切割材质	FR4, CEM3
电子元件高度	元件面最大 63 mm 焊接面最大 22 mm
宽度 x 高度 x 深度	1,150 x 410 x 450 mm
重量	50 kg

料号	耗材	
8933933.001	上圆刀 185	
8936593.001 8936592.001	下直刀 450 下直刀 600	
8936583.001 8936584.001	导引板 1 X01/70 导引板 2 X01/70	

PCB 上板架 100, 180, 300 系列

附有 32 个 PCB 插槽



PCB 上板架能够垂直也可以水平方向放置以便插入 PCB 板。

PCB 上板架的宽度可自由调整并根据各种 PCB 板的尺寸需求进行组装。

针对不同类型的 PCB 板有 100, 180 及 300 mm 高度的 PCB 上板架可供选购。

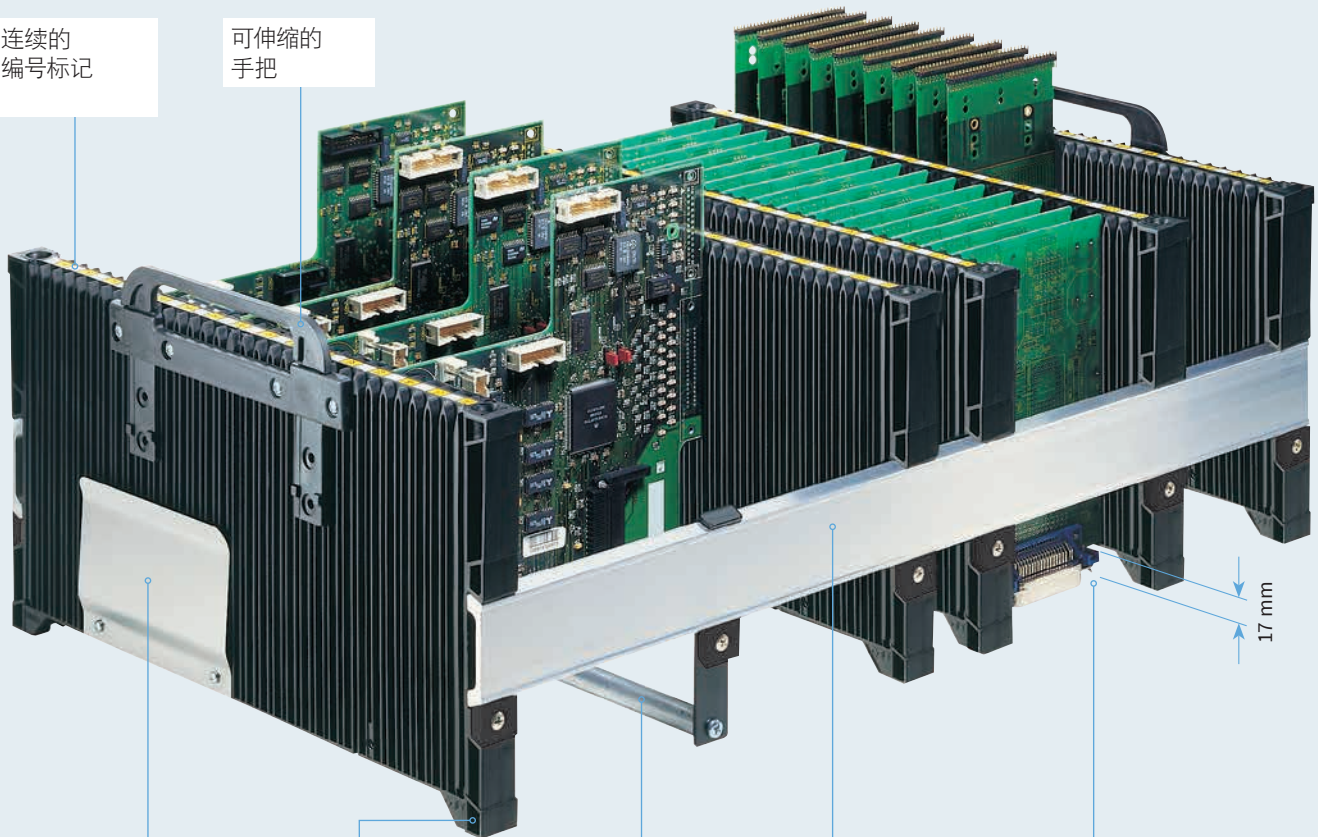
32 个间距为 10 mm 的插槽让 PCB 上板架可容纳的装填密度达到最大值。

安全的插槽设计

插槽的入口采漏斗状设计以确保 PCB 板可安全插入。借由贴上的黄色条纹标记指示出确切的插入位置并防止手动插入 PCB 板时歪掉。

连续的
编号标记

可伸缩的
手把



提单夹

双层侧板

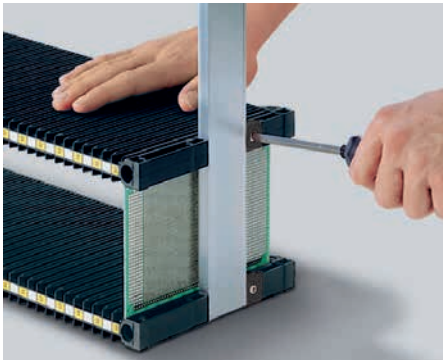
支杆的设计可确保较重的
PCB 板的安全

导轨

用来保护突出的电子
元件的空隙

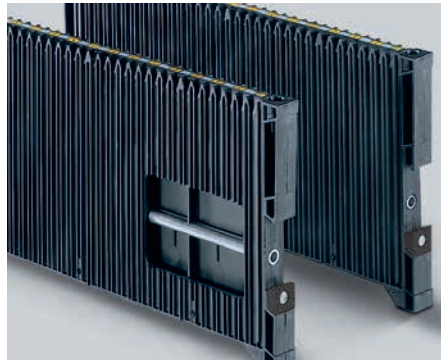
17 mm

PCB 上板架 100, 180, 300 系列



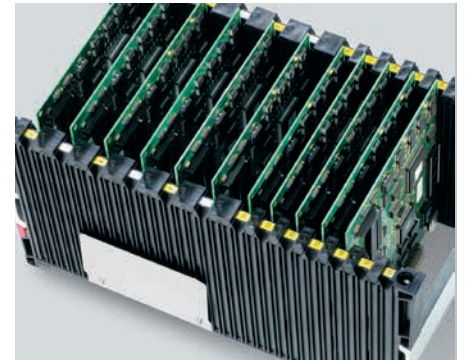
简便迅速的安裝流程

侧板可在导轨上调整。将两片 PCB 板插入外侧可调整的插槽，上方的侧板再紧压 PCB 板并以螺丝固定。



坚固且抗扭力

双层结构的设计让侧板极其坚固。如有耐机械力及高热的需求，侧板可另外以金属管加固。



插槽防护盖

为了避免 PCB 板插入 PCB 上板架时伤到电子元件，未使用的插槽可用插槽防护盖盖住。



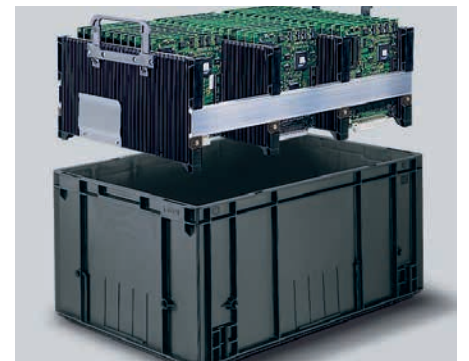
可堆叠

PCB 上板架可透过外侧边缘的钻孔及销子堆迭。侧板底部的凹槽设计便于抬起 PCB 上板架。



直立式放置

插入的 PCB 板在焊接处理前必须以水平方向存放。为此 PCB 收板架采直立式放置。



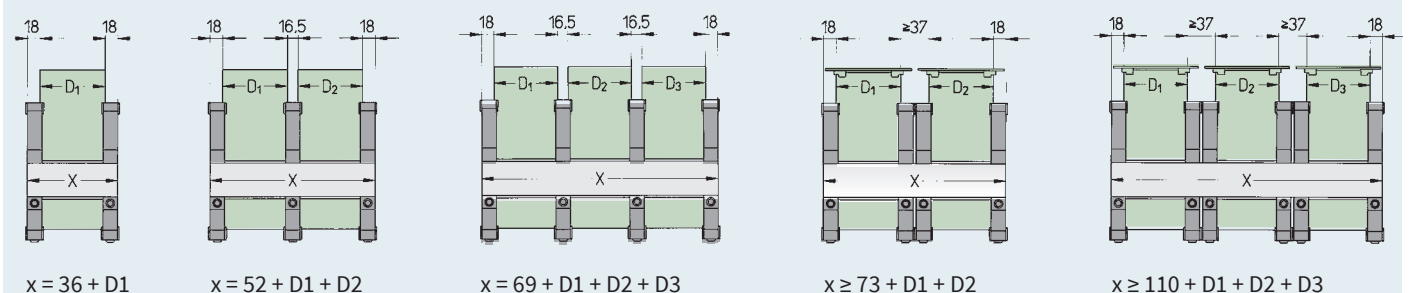
运输容器

运输时 PCB 上板架可放入 600 x 400 或 400 x 300 mm 标准尺寸的容器中。可伸缩的手把让 PCB 上板架可轻易放入及取出。

规格资料	100	180	300
材质	聚丙烯		
颜色	黑		
表面阻力	依照 DIN EN 61340-5-1 的标准为 10^9		
插槽宽度	2.8 mm	4 mm	3.5 mm
插槽深度	2 mm	2.5 mm	2.5 mm
插槽总数	32		
PCB 板之间的距离	10 mm		


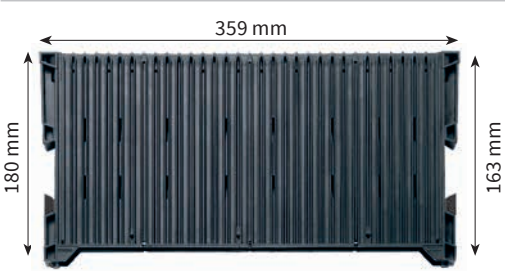
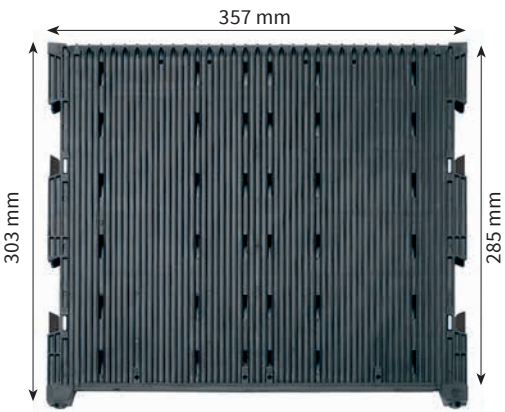





导轨长度

D = PCB 板宽度 x = 导轨长度



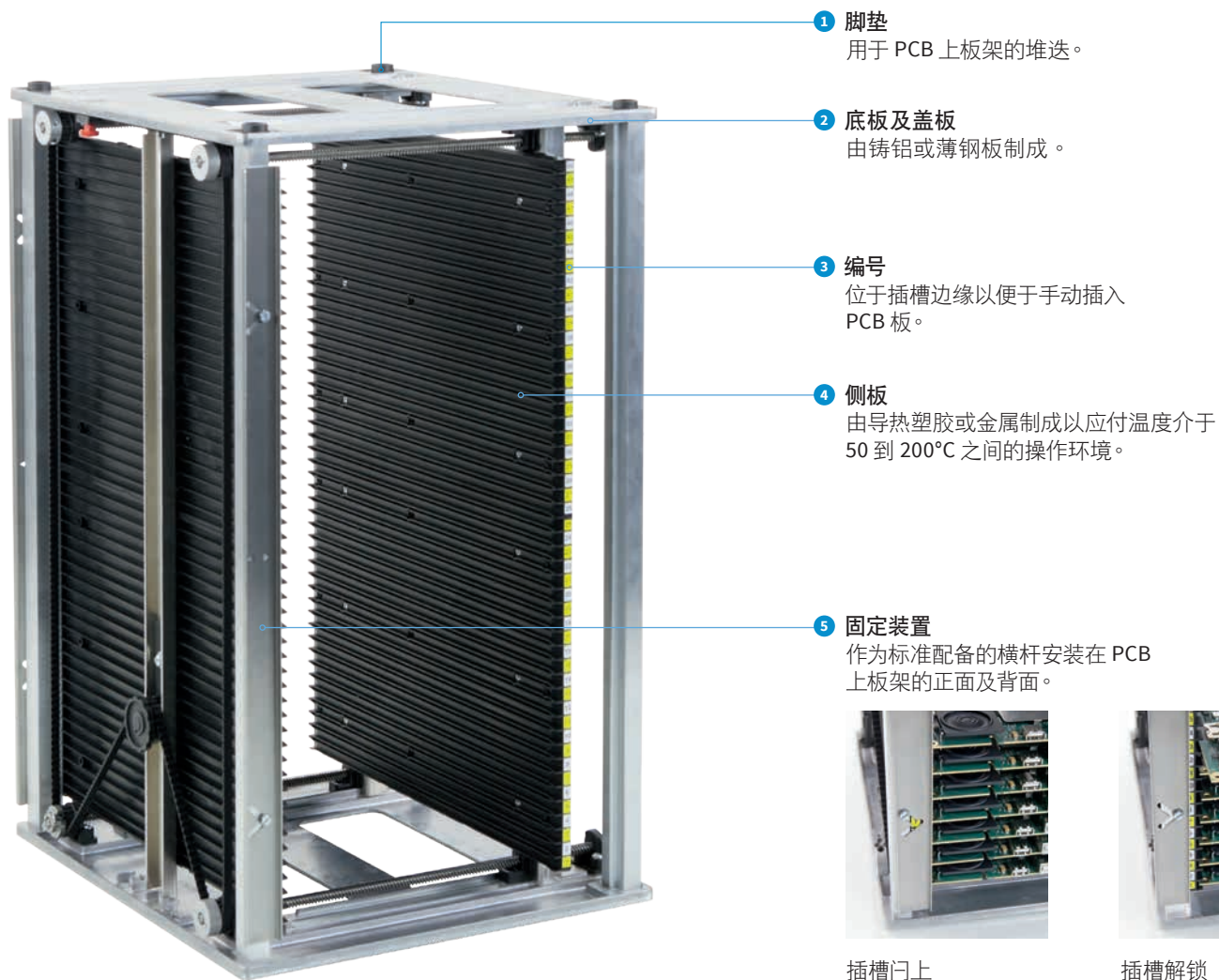
PCB 上板架 100, 180, 300 系列

型号及料号总览

	料号	产品	重量
 <p>359 mm 100 mm 83 mm</p>	8910050 8910102 8913913	侧板 100 侧板 100 经强化处理 侧板 100 含固定卡槽	0.28 kg 0.40 kg 0.28 kg
 <p>359 mm 180 mm 163 mm</p>	8910060 8910104	侧板 180 侧板 180 经强化处理 含固定卡槽	0.53 kg 0.65 kg
 <p>357 mm 303 mm 285 mm</p>	8912049 8913914	侧板 300 侧板 300 含固定卡槽	0.7 kg 0.7 kg
 <p>导轨可依照定制需求裁切。xxxx 为需要的长度，单位为 mm。</p>	长度单位为 mm 8910136 8910252 8910547 8911000 8912000 8913000 891xxxx	导轨 0136 导轨 0252 导轨 0547 导轨 1000 导轨 2000 导轨 3000 导轨 xxxx	0.06 kg 0.11 kg 0.24 kg 0.45 kg 0.90 kg 1.35 kg
	8910009	提单夹	
	8912004 8912005 8912006	支杆 100 支杆 180 支杆 300	
	8912007 8910097	手把 100 手把 180/300 最小包装单位：1 组	
 <p>插槽防护盖 1 插槽防护盖 2 放大显示</p>	8913916 8913917	插槽防护盖 1 插槽防护盖 2 最小包装单位：各 100 组	

PCB 上板架 600, 700, 800 系列

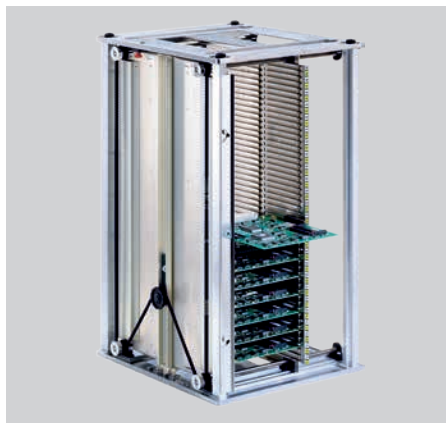
使用于生产线的 PCB 上板架可应付自动化对于精密度的需求



插槽门上

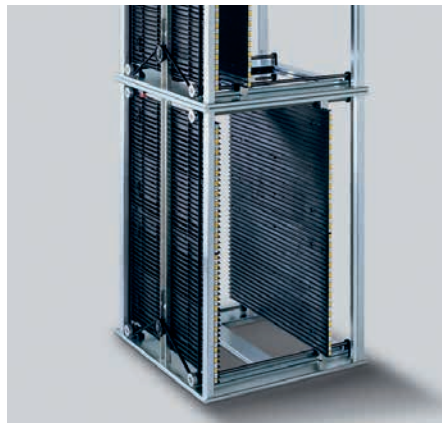


插槽解锁



金属材质的 PCB 上板架

如有耐机械力及高热 (最大 200°C) 的需求, 可以选购侧板为金属材质的 PCB 上板架。



可安全堆叠

所有的 PCB 上板架可借由底板的四个脚垫进行堆迭, 堆迭为具备安全性且节省空间的摆设方式。

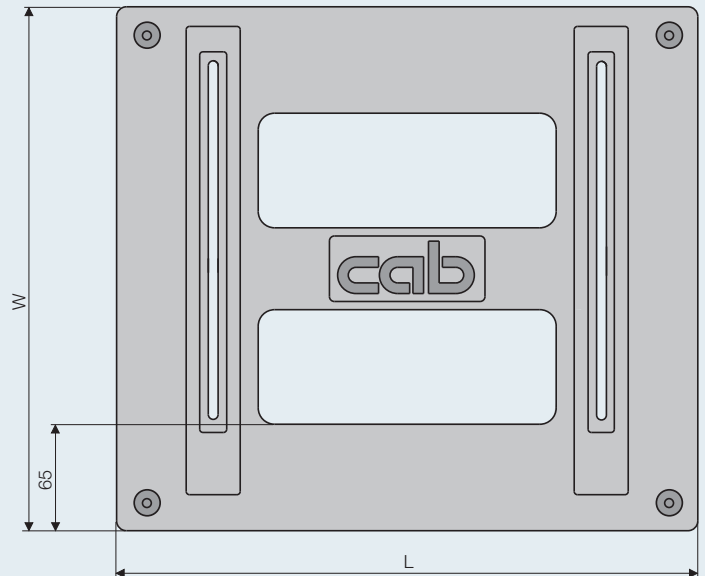
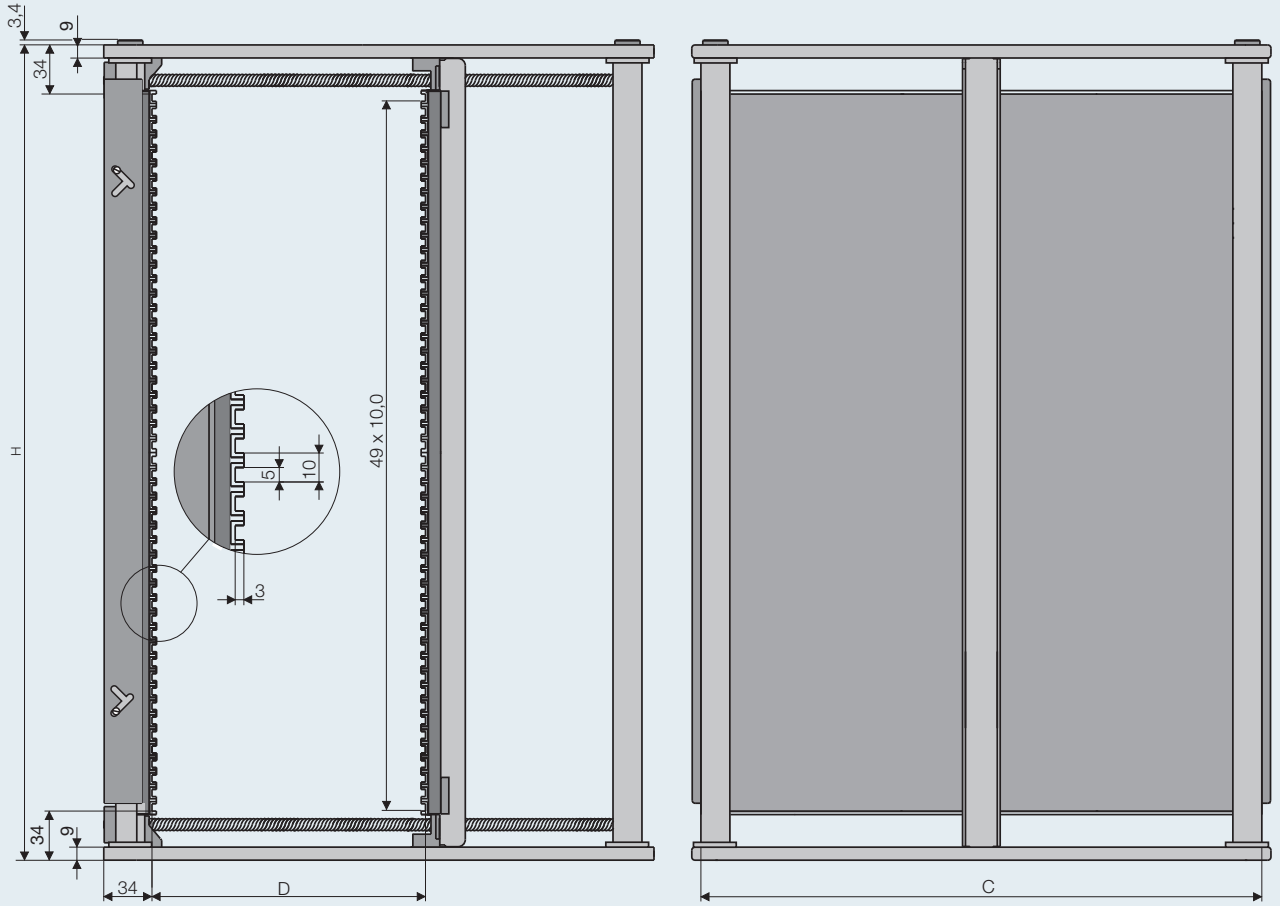


使用时可倒置

垂直对称的设计让 PCB 上板架可倒置使用。倒置使用仅限于无堆迭用脚垫的 PCB 上板架。

PCB 上板架 600, 700, 800 系列

尺寸图

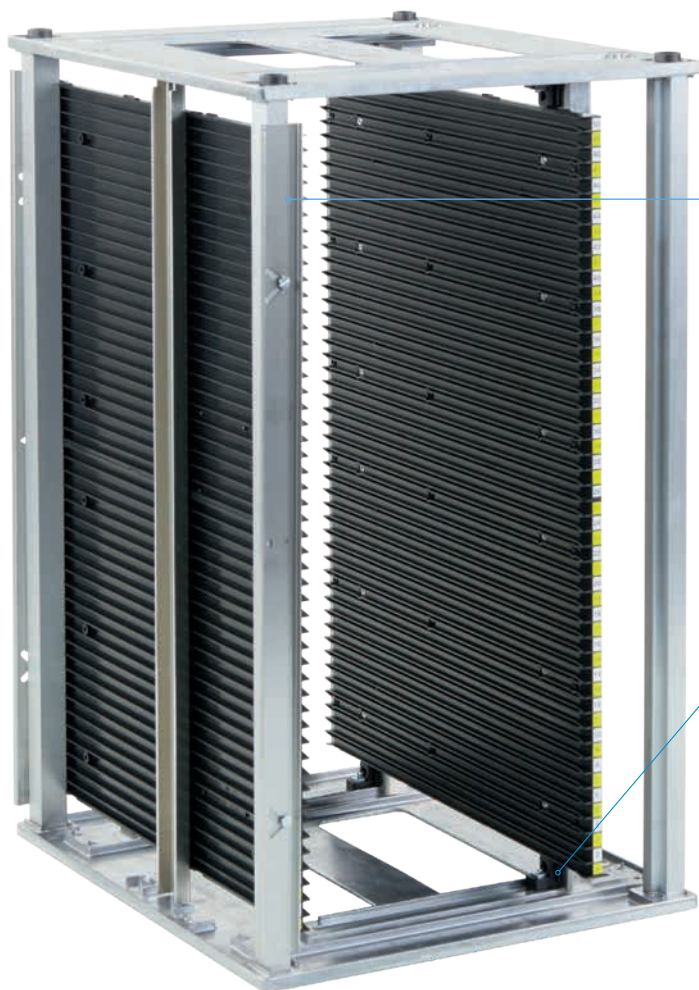


系列			侧板材质	表面阻力
60X.1	70X.1	80X.1	聚苯乙烯	依照 DIN EN 61340-5-1 的标准为 10^9
60X.2	70X.2	80X.2	聚碳酸酯	
60X.3	70X.3	80X.3	金属*	

*由侧板量至框架

PCB 上板架 600 系列

透过制动螺旋调整宽度



1 固定装置

作为标准配备的横杆安装在 PCB 上板架的正面及背面。借由抬起的动作将横杆向外挪动并固定在上方的位置。PCB 板即可插入或取出。重新抬起横杆后插槽会锁上。

2 制动螺旋

600 系列为相当经济实惠的型号。透过松开四个制动螺旋可将侧板调整至需要的 PCB 板宽度。

型号	料号	侧板材质	温度 °C		重量 kg	外部测量			PCB 板	
			插入温度	环境温度		宽度 W	长度 L	高度 H	宽度 D	长度 C
						mm	mm	mm	mm	最大 mm
601.1	8917601	聚苯乙烯	60	50	5.6	320	355	563	40 - 250	342
601.2	8916601	聚碳酸酯	130	80	5.9					
601.3	8915601	金属	200	200	6.9					
602.1	8917602	聚苯乙烯	60	50	5.8	320	400	563	40 - 250	387
602.2	8916602	聚碳酸酯	130	80	6.1					
602.3	8915602	金属	200	200	7.2					
603.1	8917603	聚苯乙烯	60	50	6.2	380	400	563	40 - 310	387
603.2	8916603	聚碳酸酯	130	80	6.5					
603.3	8915603	金属	200	200	7.6					

PCB 上板架 60X.1 及 60X.2 的出货状态为部分完成组装。

另有额外的料号用来订购已组装的 PCB 上板架：

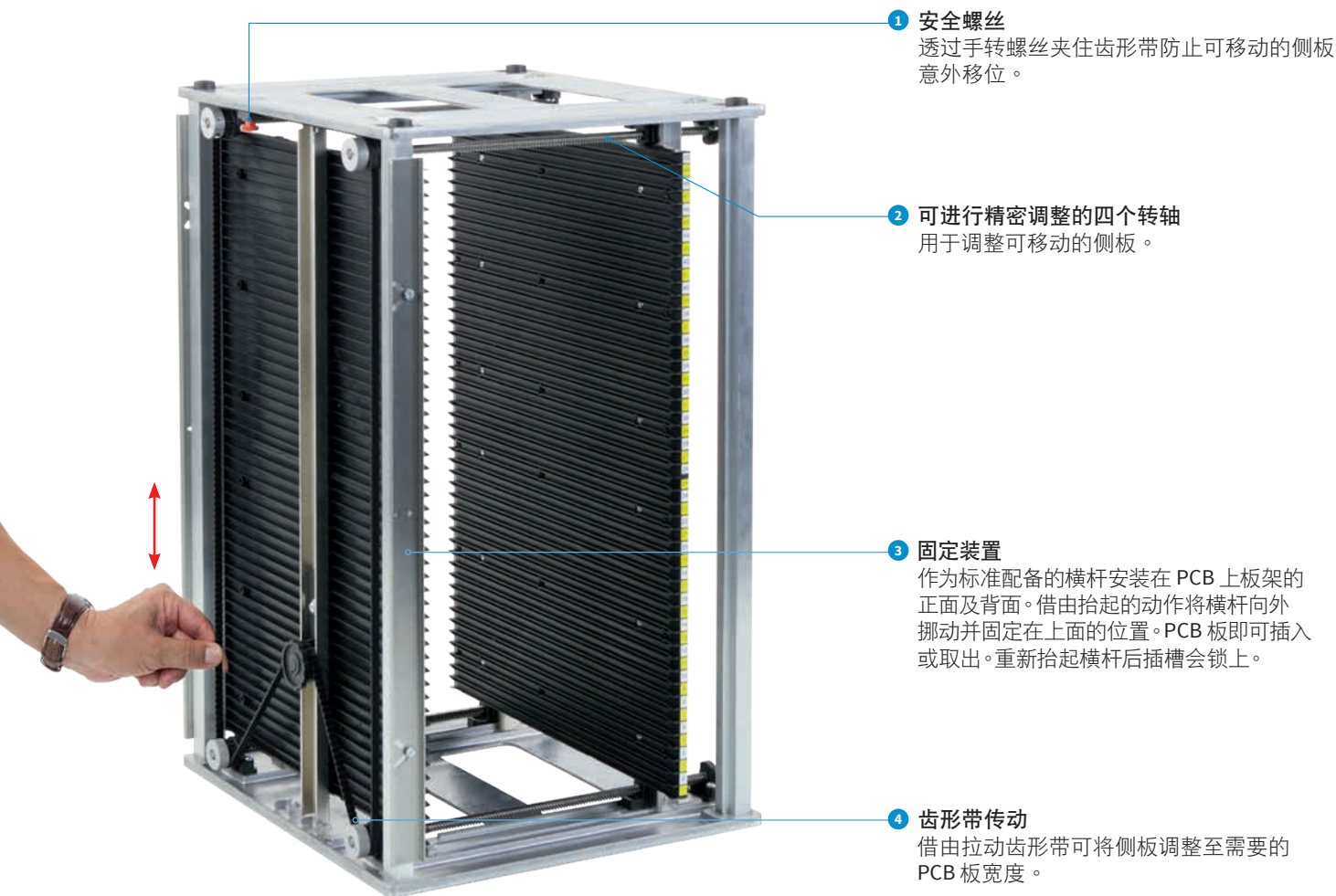
DL31001		搭配堆迭用脚垫的安装
DL31002		专供倒置使用的组装模式

PCB 上板架 60X.3 的出货状态为已安装堆迭用脚垫。

更多尺寸请洽询 cab

PCB 上板架 700 系列

可借由手动方式透过齿形带传动调整宽度



1 安全螺丝
透过手转螺丝夹住齿形带防止可移动的侧板意外移位。

2 可进行精密调整的四个转轴
用于调整可移动的侧板。

3 固定装置
作为标准配备的横杆安装在 PCB 上板架的正面及背面。借由抬起的动作将横杆向外挪动并固定在上面的位置。PCB 板即可插入或取出。重新抬起横杆后插槽会锁上。

4 齿形带传动
借由拉动齿形带可将侧板调整至需要的 PCB 板宽度。

型号	料号	侧板材质	温度 °C		重量 kg	外部测量			PCB 板	
			插入温度	环境温度		宽度 W mm	长度 L mm	高度 H mm	宽度 D mm	长度 C 最大 mm
701.1	8917701	聚苯乙烯	60	50	5.6	320	355	563	40 - 250	342
701.2	8916701	聚碳酸酯	130	80	5.9					
701.3	8915701	金属	200	100	6.9					
702.1	8917702	聚苯乙烯	60	50	5.8	320	400	563	40 - 250	387
702.2	8916702	聚碳酸酯	130	80	6.1					
702.3	8915702	金属	200	100	7.2					
703.1	8917703	聚苯乙烯	60	50	6.2	380	400	563	40 - 310	387
703.2	8916703	聚碳酸酯	130	80	6.5					
703.3	8915703	金属	200	100	7.6					
704.1	8917704	聚苯乙烯	60	50	7.8	400	460	563	10 - 330	447
704.2	8916704	聚碳酸酯	130	80	8.0					
704.3	8915704	金属	200	100	9.5					
716.2	8916716	聚碳酸酯	130	80	9.5	460	535	563	10 - 390	522
716.3	8915716	金属	200	100	10.9					
717.2	8916717	聚碳酸酯	130	80	9.7	530	535	563	10 - 460	522
717.3	8915717	金属	200	100	11.1					

PCB 上板架 70X.1 及 70X.2 的出货状态为部分完成组装。

另有额外的料号用来订购已组装的 PCB 上板架：

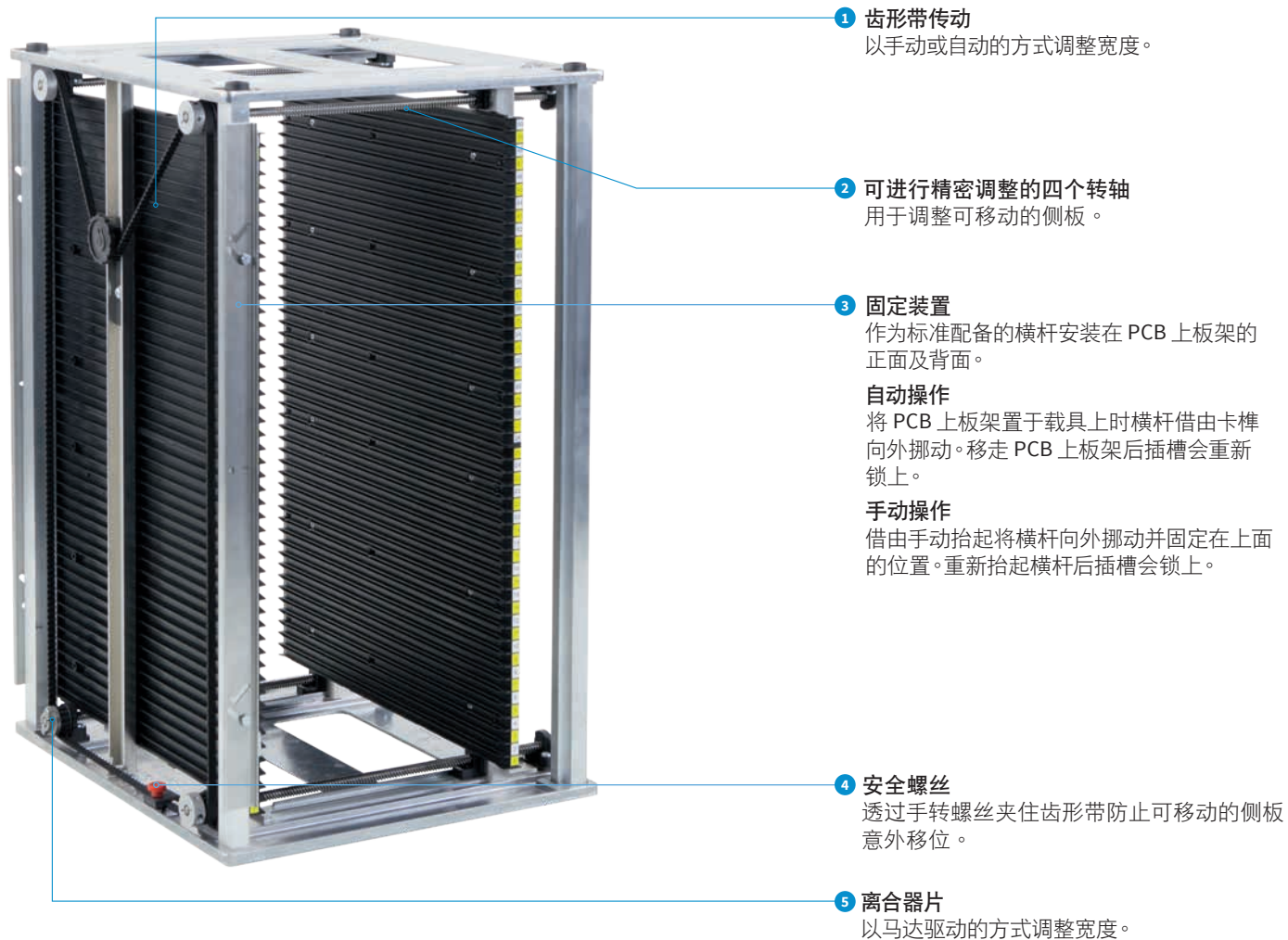
DL31001		搭配堆迭用脚垫的安装
DL31002		专供倒置使用的组装模式

PCB 上板架 70X.3 的出货状态为已安装堆迭用脚垫。

更多尺寸请洽询 cab

PCB 上板架 800 系列

可借由马达驱动或手动方式透过齿形带传动调整宽度



型号	料号	侧板材质	温度 °C		重量 kg	外部测量			PCB 板	
			插入温度	环境温度		宽度 W	长度 L	高度 H	宽度 D	长度 C
						mm	mm	mm	mm	最大 mm
801.1	8919801	聚苯乙烯	60	50	5.6	320	355	563	40 - 250	342
801.2	8918801	聚碳酸酯	130	80	5.9					
801.3	8915801	金属	200	100	6.9					
802.1	8919802	聚苯乙烯	60	50	5.8	320	400	563	40 - 250	387
802.2	8918802	聚碳酸酯	130	80	6.1					
802.3	8915740	金属	200	100	7.2					
803.1	8919803	聚苯乙烯	60	50	6.2	380	400	563	40 - 310	387
803.2	8916745	聚碳酸酯	130	80	6.5					
803.3	8915803	金属	200	100	7.6					
804.1	8919804	聚苯乙烯	60	50	7.8	400	460	563	10 - 330	447
804.2	8918804	聚碳酸酯	130	80	8.0					
804.3	8915804	金属	200	100	9.5					
816.2	8916816	聚碳酸酯	130	80	9.5	460	535	563	10 - 390	522
816.3	8915816	金属	200	100	10.9					
817.2	8916817	聚碳酸酯	130	80	9.7	530	535	563	10 - 460	522
817.3	8915817	金属	200	100	11.1					

PCB 上板架 80X.1 及 80X.2 的出货状态为部分完成组装。

另有额外的料号用来订购已组装的 PCB 上板架：

DL31001		搭配堆迭用脚垫的安装
---------	--	------------

PCB 上板架 80X.3 的出货状态为已安装堆迭用脚垫。

更多尺寸请洽询 cab

PCB 上板架 600, 700, 800 系列 配件



插槽防护盖

用于封锁使用塑料侧板的 PCB 上板架的插槽。扣上及取下不须使用工具。

使用插槽防护盖时，PCB 板之间的最大可调整宽度减至 3 mm。

项目	料号	产品	最小包装单位
1.1	8916571	插槽防护盖 1 (x1)	100
1.2	8916575	插槽防护盖 5 (x5)	20



提单夹

用于固定 PCB 上板架上的提单 (塑料侧板专用)。

料号	产品	最小包装单位
8913416	提单夹	1



静电放电防护罩

用来防止上板架内的 PCB 板受到污染。

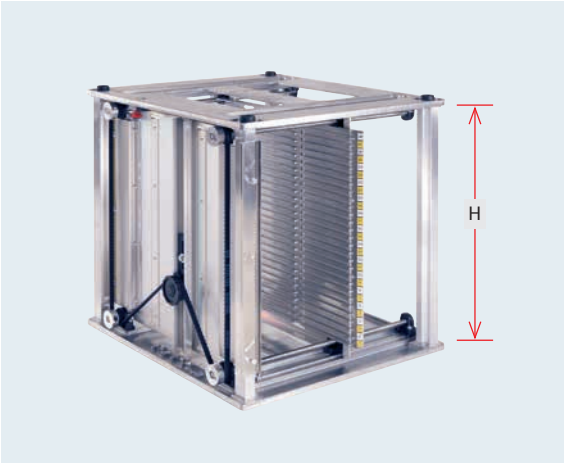
具导电性、坚固、抗扯裂

材质：高分子永久抗静电复合材料

颜色：粉红 / 厚度：150 μm

上板架型号	料号	最小包装单位
601, 701, 801	8916411	10
602, 702, 802	8916412	10
603, 703, 803	8916413	10
704, 804	8916414	10
716, 816	8916416	10
717, 817	8916417	10

特殊 PCB 上板架



高度较低的型号 PCB 上板架 600, 700, 800 系列专用

高度较低的 PCB 上板架可应用于退火炉等设备。降低高度也避免了较重的 PCB 板及使用载具造成的负载过重。

侧板材质：金属；塑料材质的侧板请咨询 cab。

型号	料号	温度 °C		重量 kg	外部测量			PCB 板可插入数量	制动螺旋	齿形带传动
		插入温度	环境温度		长 mm	宽 mm	高 mm			
601.3	8916130	200	200	5.5	355	320	343	28	■	-
701.3	8916410	200	100	5.9	355	320	263	20	-	■
701.3	8916175	200	100	6.1	355	320	343	28	-	■



特殊长度 PCB 板专用的两倍及三倍长度上板架 700 系列专用

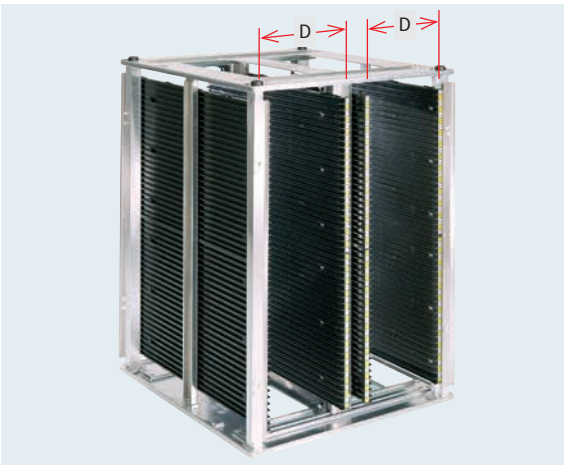
PCB 上板架在组装时考量了抗扭力的需求。最大长度至 1,187 mm 的 PCB 板可安全存放并运送。

侧板材质：聚碳酸酯

两倍长度 PCB 上板架的出货状态：完成组装

三倍长度 PCB 上板架的出货状态：部份完成组装

型号	料号	温度 °C		重量 kg	外部测量			PCB 板		
		插入温度	环境温度		长 mm	宽 mm	高 mm	宽度 D		长度 C
							最小 mm	最大 mm	最大 mm	
701.2-2	8916712	130	80	12.3	710	320	563	40	250	697
702.2-2	8916722	130	80	12.7	800	320	563	40	250	787
703.2-2	8916732	130	80	13.5	800	380	563	40	310	787
701.2-3	8916713	130	80	18.7	1,065	320	563	40	250	1,052
702.2-3	8916723	130	80	19.3	1,200	320	563	40	250	1,187
703.2-3	8916733	130	80	20.5	1,200	380	563	40	310	1,187



藉由并行插入 PCB 板达到双倍承载量 PCB 上板架 600 系列专用

PCB 上板架最多可容纳 100 片的 PCB 板。较窄的 PCB 板可同时并行插入两片至 PCB 上板架内。

侧板材质：聚苯乙烯、聚碳酸酯、金属

型号	料号	温度 °C		外部测量			PCB 板		
		插入温度	环境温度	长 mm	宽 mm	高 mm	宽度 D		长度 C
							最小 mm	最大 mm	最大 mm
601.1-P	8916435	60	50	355	320	563	40	100	342
601.2-P	8915485	130	100	355	320	563	40	100	342
603.2-P	8916425	130	100	400	380	563	40	100	387
603.3-P	8916395	200	200	400	380	563	40	100	387

cab 产品总览

条码打印机
MACH1, MACH2



条码打印机
EOS 2



条码打印机
EOS 5



条码打印机
MACH 4S



条码打印机
SQUIX 2



条码打印机
SQUIX 4



条码打印机
SQUIX 6.3



条码打印机
SQUIX 8.3



条码打印机
XD Q (双面打印)



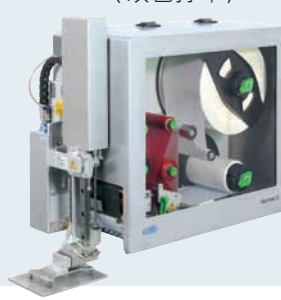
条码打印机
XC Q (双色打印)



贴标系统
HERMES Q



贴标系统
Hermes C (双色打印)



试管贴标系统
AXON 1



打印模块
PX Q



标签及碳带



标签编辑软件
cablabel S3



标签剥离机
HS, VS



快速贴标机
IXOR



激光打标机
XENO 4



激光打标系统



Germany 德国
cab Produkttechnik GmbH & Co KG
Karlsruhe
Tel. +49 721 6626 0
www.cab.de

France 法国
cab Technologies S.à.r.l.
Niedermodern
Tel. +33 388 722501
www.cab.de/fr

USA 美国
cab Technology, Inc.
Chelmsford, MA
Tel. +1 978 250 8321
www.cab.de/us

Mexico 墨西哥
cab Technology, Inc.
Juárez
Tel. +52 656 682 4301
www.cab.de/es

Taiwan 台湾
cab Technology Co., Ltd.
希愛比科技股份有限公司
Taipei
Tel. +886 (02) 8227 3966
www.cab.de/tw

China 中国
cab (Shanghai) Trading Co., Ltd.
铠博（上海）贸易有限公司
Shanghai
Tel. +86 (021) 6236 3161
www.cab.de/cn

Singapore 新加坡
cab Singapore Pte. Ltd.
Singapore
Tel. +65 6931 9099
www.cab.de/en

South Africa 南非
cab Technology (Pty) Ltd.
Randburg
Tel. +27 11 886 3580
www.cab.de/za

cab // 820 服务经销商伙伴遍布全球超过 80 个国家

cab
we identify more