

Zertifizierung

Stand 06/2018



Sehr geehrte Kunden,

unser Verständnis einer langfristig guten und erfolgreichen Zusammenarbeit mit Ihnen basiert auf den hohen Qualitätsansprüchen an unsere Produkte und Prozesse.

Das cab Qualitätsmanagement ist nach der internationalen Norm ISO 9001:2015 zertifiziert. Es ist an die normierte Grundausrichtung von Managementsystemen, die High Level Structure, angepasst. In dieser sind unter anderem Leistungen zu wettbewerbsfähigen Preisen, hohe Wirtschaftlichkeit, fortlaufende Prozesssicherheit und -verbesserung, Risikominimierung infolge Monitorings, die Darlegung von Verantwortlichkeiten, detaillierte Produktdokumentation, Zuverlässigkeit und Termintreue sowie branchenunabhängige Umsetzbarkeit beinhaltet.

Anwender von cab Produkten aus den Bereichen Kennzeichnung von Einzelteilen, Baugruppen, Produkten und Verpackungen sind Global Player, kleine und mittelständische Unternehmen aus allen Branchen in der ganzen Welt. Branchenspezifische Normen wie beispielsweise IATF 16949 oder ISO 13485 werden von uns nicht bedient. Wir bitten um Ihr Verständnis.