

客户应用案例

客户：[锋美食品实业有限公司](#)

简介：A4+/300P 加装滚贴模块



目前传统产业，其生产线还是有蛮高的比例是采用人力，如能在产线导入自动化或半自动化系统，势必可明显增进生产率，如此才有机会在竞争激烈的市场里生存而不被淘汰；而中小型的传产公司初期可能受限于规模或产量等的因素，不会直接一次就导入全自动化的产线，此时如能分阶段架设或改造自动化设备，则可避免初期投资过大与产能利用率不足的状况，因此，在导入前，审慎的评估是有其必要性；以下介绍客户实际导入半自动化的案例；

锋美食品实业有限公司是台湾知名的沙其马生产厂商，在今年八月之前，都采取人工打印标签与贴标于每个沙其马上，由于沙其马的数量颇多，因此工作效率会随着操作员体力而衰减；在经过双方反复讨论与测试后，该公司决定先导入 cab 的贴标系统，达到半自动化的效能，此系统包含输送带、条码打印机、滚贴装置、及警示灯，毋须连接计算机，所需卷标格式皆已制作好储存在条码打印机的内存内，可直接从条码打印机的操作面板上呼叫打印，往后如要修改或增加标签格式，客户可自行编辑标签档案与储存于条形码机里，或由我司协助处理；初期，操作员仅需在输送带后方持续放入沙其马，此贴标系统便可自动完成卷标即印即贴的动作，速度上可达每分钟 40~60 个，如使用更高速的输送带与传感器，则贴标速度还可再往上提升；警示灯会在标签或碳带用完时，亮灯并蜂鸣让操作员清楚知道该系统有状况发生，以便实时处理，减少延误时间；未来，可结合前端沙其马包装机，让每个沙其马在包装完后便直接导入此贴标系统，省去人工投入的动作，并再结合后端产品包装机，让每个贴标完成后的沙其马累积到一定数量后自动包装成一袋或一箱；此一前后端的结合便是完整的自动化系统，如产量大时，更可 24 小时不间断运作；而从半自动化到自动化，cab 的贴标系统不需要再更换任何设备或装置，如此可节省公司的投资成本、达到实质的投资效益。