

Schneidemesser 4 für Transferdrucker A2 Gemini

Art.-No. 5947040

Bedienungsanleitung

Ausgabe 6/03



Produktbeschreibung

Das **Schneidemesser 4** ist ein Peripheriegerät für den Transferdrucker **A2 Gemini**. Es dient dazu, Etiketten oder Endlosmaterial unmittelbar nach dem Bedrucken abzuschneiden. Die Ansteuerung des Messers erfolgt über den Peripherieanschluss des Druckers. Die Firmware des Druckers gestattet einen Rückwärtstransport der Etiketten, so dass es in jedem Fall möglich ist, das zu schneidende Etikett unmittelbar vor dem Schnitt in voller Länge zu bedrucken.

Das Schneidemesser wird in einer separaten Verpackung geliefert. Für das Schneidemesser ist optional eine Auffangbox für das geschnittene Material verfügbar.

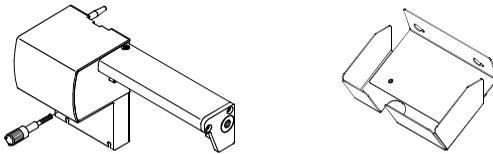


Bild 1 Schneidemesser, Auffangbox 4

Technische Daten

Schneidemesser 4	
Art.-Nr. :	5947040
für Druckertyp :	A2 Gemini
Materialbreite (mm) :	bis 120
Minimale Schnittlänge (mm) :	2
Materialdicke (g/m ²) :	bis 200
Stromversorgung :	über Peripherieanschluss des Druckers



HINWEIS!

Die minimale Schnittlänge ist abhängig vom verwendeten Etikettenmaterial, insbesondere seiner adhäsiven Eigenschaften. Hierzu werden Vorabtests empfohlen. Auch sehr dünne oder sehr harte Materialien sollten vorab getestet werden.

Auffangbox 4	
Art.-Nr. :	5946995
Für Druckertyp :	A2 Gemini
Für Schneidemesser :	4
Materialbreite (mm) :	bis 120
Länge der geschnittenen Etiketten (mm) :	bis 100
Stapelhöhe (mm) :	bis 36

Sicherheitshinweise



ACHTUNG!

- Die Montage des Schneidmessers darf nur bei ausgeschaltetem Drucker durchgeführt werden !
- Betreiben Sie das Schneidmesser nur, wenn es am Drucker montiert ist !
- Schneiden Sie keine Materialien, die in Breite und Dicke über die Spezifikation hinausgehen.
- Fassen Sie während des Betriebs nicht in den Bereich der bewegten Klingen !



Vorsicht drehendes Messer

Caution rotating knife

Attention lame rotative

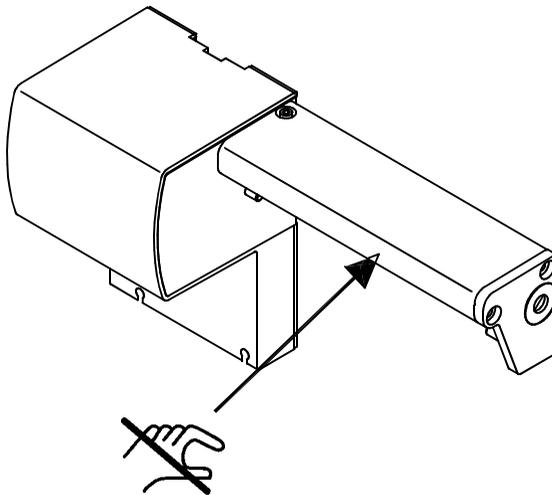


Bild 2 Sicherheitshinweis

Montage des Schneidmessers und der Auffangbox

Vor dem Anbau des Schneidmessers sind die Blende sowie das Abreißblech zu demontieren. Bei den P- und R-Versionen des Druckers A2 Gemini ist entsprechend die Spendecke bzw. das Umlenblech zu demontieren.

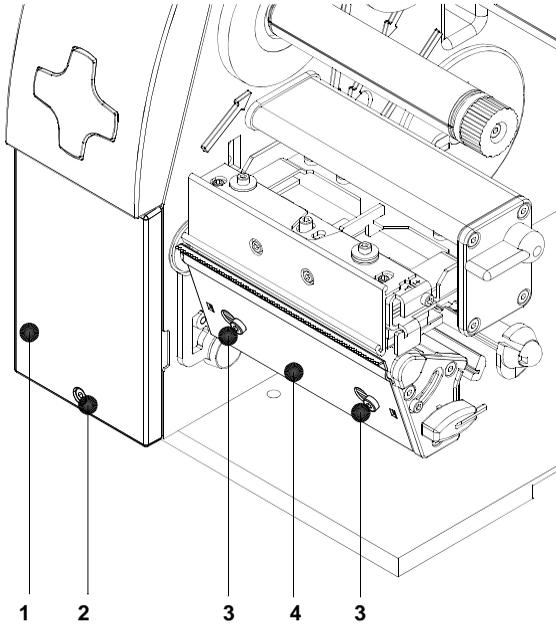


Bild 3 Demontage der Blende und des Abreißbleches



ACHTUNG !

Die Montage des Schneidmessers darf nur bei ausgeschaltetem Drucker durchgeführt werden !

1. Öffnen Sie den Deckel.
2. Lösen Sie die Schraube (2).
3. Nehmen Sie die Blende (1) ab.
4. Lösen Sie die Schrauben (3).
5. Schieben Sie das Abreißblech (4) nach rechts und nehmen Sie es ab.

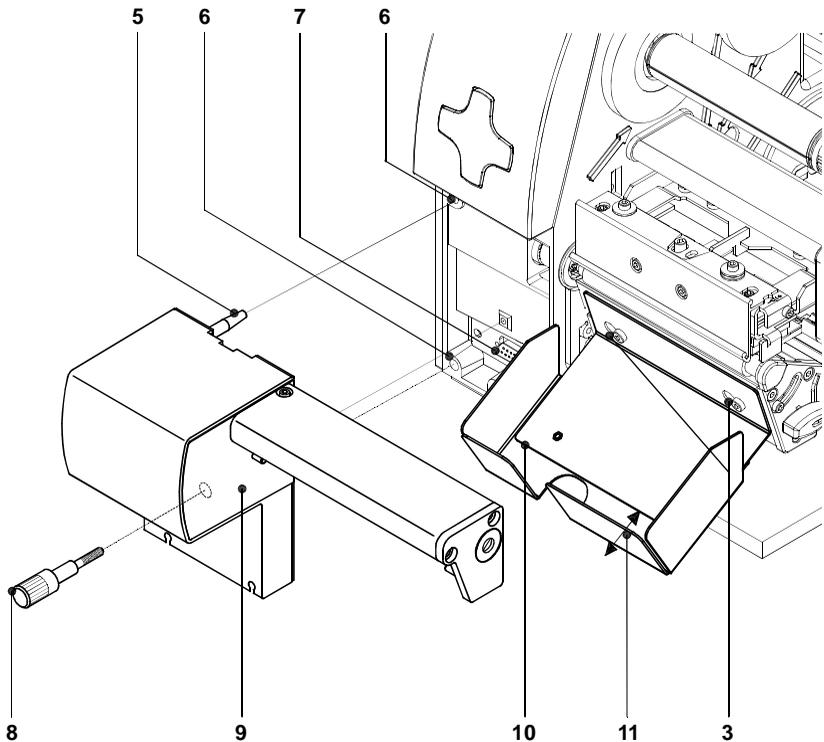


Bild 4 Montage des Schneidmessers und der Auffangbox 4

Wenn Sie die optionale Auffangbox nicht verwenden, können Sie mit Punkt #9 fortfahren. Die Auffangbox wird folgendermaßen montiert:

6. Hängen Sie die Auffangbox (10) mit den Formlöchern an den Schrauben (3) ein und schieben Sie die Box bis zum Anschlag nach links.
7. Ziehen Sie die Schrauben (3) an.
8. Die Größe der Auffangbox (10) kann durch Einstellung des Schiebeteils (11) verändert werden.

Montage des Schneidmessers:

9. Stecken Sie das Schneidmesser (9) mit den Stiften (5) in die Fangbohrungen (6) des Druckers. Drücken Sie das Schneidmesser gegen den Drucker. Dabei wird der am Messer angebrachte Steckverbinder am Peripherieanschluss (7) des Druckers kontaktiert.
10. Sichern Sie das Schneidmesser (9) mit der Schraube (8).

Druckerkonfiguration

Nach der Montage des Schneidmessers erkennt der Drucker beim Einschalten die neu installierte Baugruppe automatisch.



HINWEIS!

Um den Drucker im Schneidmodus zu betreiben, ist die Betriebsart „Demand Mode/Cutter“ im Druckertreiber auszuwählen

Zur Optimierung des Schneidvorgangs lässt sich im Druckertreiber außerdem die „Presentation Position“ einstellen. Mit diesem Parameter kann die Schneidposition variiert werden.

Allgemeine Informationen zur Einstellung der Druckparameter entnehmen Sie bitte aus der Bedienungsanleitung des **A2 Gemini** bzw. aus der Online-Hilfe des Gemini Control Panels.

Einstellung unter Windows 95, Windows 98, Windows ME

1. Starten Sie das Gemini Control Panel durch Doppelklicken auf das Symbol



A2 Gemini

in der Gemini-Programmgruppe .

2. Klicken Sie auf „Setup“ und im nächsten Fenster auf „Options“
3. Wählen Sie im Fenster „Printer Mode“ die Einstellung „Demand Mode/Cutter“.
4. Stellen Sie die „Presentation Position“ nach Bedarf ein. Im Idealfall beträgt Sie 4mm und bei Endlosmaterial 5mm.

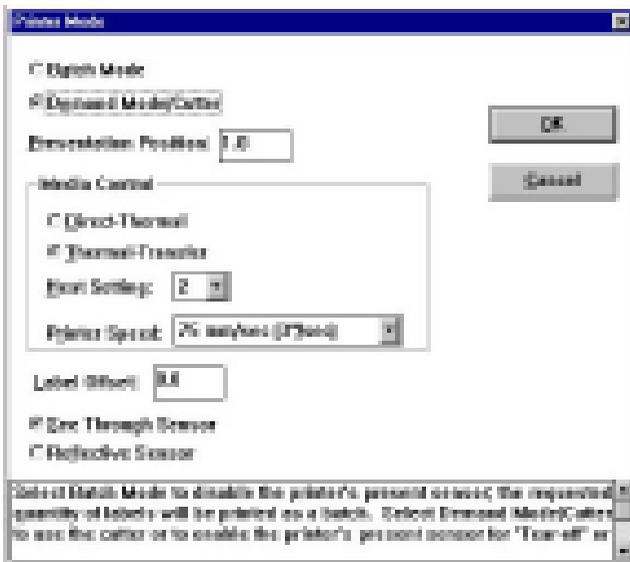


Bild 6 Einstellung der Druckparameter - Fenster Printer Mode unter Windows 95, Windows 98 und Windows ME

Einstellung unter Windows NT4.0, Windows 2000, Windows XP

1. Starten Sie das Gemini Control Panel durch Doppelklicken auf das Symbol  in der Gemini-Programmgruppe .
2. Klicken Sie auf die Schaltfläche „Setup“ und anschließend auf das Register „Weitere Optionen“
3. Wählen Sie im Unterverzeichnis „Print Mode“ die Einstellung „Demand Mode/Cutter“.
4. Stellen Sie die „Presentation Position“ nach Bedarf ein. Im Idealfall beträgt Sie 4mm und bei Endlosmaterial 5mm.

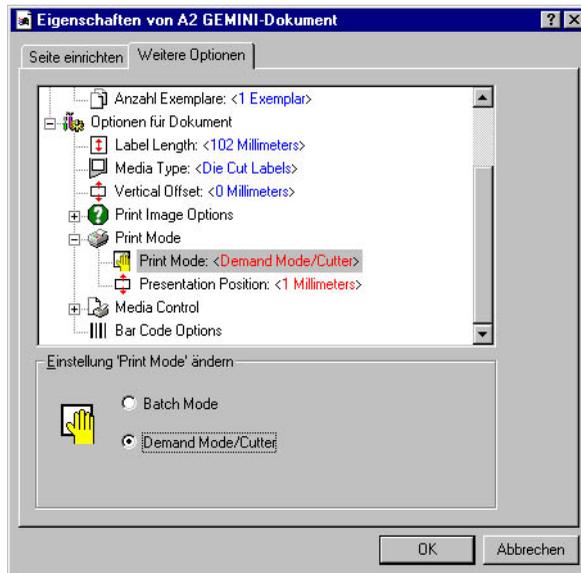


Bild 7 Einstellung der Druckparameter - Abschnitt Print Mode unter Windows NT 4.0 / Windows 2000 / Windows XP

Hinweise zum Einlegen des Materials

Legen Sie Transferfolie und Etikettenmaterial nach den Angaben der Drucker-Bedienungsanleitung ein.

Das Etikettenmaterial ist in ähnlicher Weise wie für den Abreißmodus zu behandeln.

Legen Sie dabei das Material so weit zwischen Druckwalze und Druckkopf, dass der Anfang des Etikettenstreifens bis an das Schneidemesser heran oder etwas in das Messer hinein reicht.

Betrieb

Der Drucker ist betriebsbereit, nachdem alle Anschlüsse hergestellt und die Materialien ordnungsgemäß eingelegt sind.

Starten Sie anschließend den Druckauftrag im Demand Mode. Nach dem Einschalten des Druckers wird mit dem Start des ersten Druckauftrages automatisch ein Etikettenvorschub mit einem anschließenden Synchronisationsschnitt ausgelöst.

Nach Wechseln des Materials während des Betriebs ist die Taste **FEED** zu drücken. Dadurch wird der Synchronisationsschnitt initialisiert.

Reinigung



WARNUNG!

Vor dem Beginn der Wartungshandlungen ist der Drucker vom Netz zu trennen !

Während des Betriebs sammeln sich besonders im Bereich der Klingen Staubpartikel. Entfernen Sie diese Partikel regelmäßig mit einem weichen Pinsel oder einem Staubsauger.

Besonderer Wartungsaufwand ist erforderlich, wenn Sie mit dem Messer nicht in der Etikettenlücke, sondern direkt durch das Etikettenmaterial schneiden. In diesem Fall lagern sich an den Klingen Kleberreste ab.

Wenn Sie dabei im Schneidmodus mit Rücktransport arbeiten, gelangen Kleberpartikel ebenso an die Druckwalze.

Aus diesem Grunde sollten in kürzeren Abständen sowohl die Druckwalze als auch die Klingen des Messers gereinigt werden.

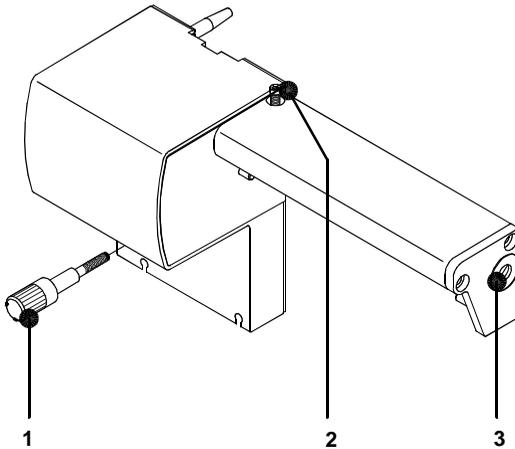


Bild 9 Reinigung des Schneidmessers

1. Lösen Sie die Schraube (1) und demontieren Sie das Schneidmesser vom Drucker.
2. Zur Reinigung der Druckwalze schwenken Sie den Druckkopf ab und entnehmen Sie Etiketten und Transferfolie aus dem Drucker.
3. Lösen Sie die Schraube (2) ca. 5 mm aus dem Profil des Schneidmessers. Nun können Sie die Achse (3) des Rundmessers mit einem handelsüblichen Schlitz-Schraubendreher (Schneidenbreite 7mm) drehen.
4. Entfernen Sie alle Ablagerungen an den Klingen und an der Druckwalze mit Spiritus und einem weichen Tuch.



ACHTUNG!

Die Klingen des Schneidmessers sind scharf ! Verletzungsgefahr !

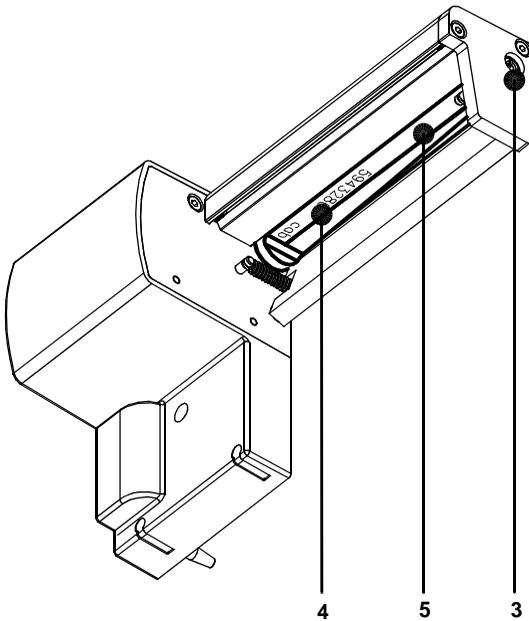


Bild 10 Arretierung des Rundmessers

5. Drehen Sie die Achse (3) des Rundmessers (5) mit dem Schlitz-Schraubendreher, sodass die Beschriftung (4) des Messers nach unten zeigt.
6. Zur Arretierung des Rundmessers drehen Sie Schraube (2) an der Platine des Schneidmessers fest.



ACHTUNG!

Die Schraube (2) darf nicht mit Gewalt festgedreht werden, da sonst das Gewinde beschädigt werden kann.

7. Nun kann das Schneidmesser wieder am Drucker montiert werden.

EG - Konformitätserklärung

Hiermit erklären wir, dass die nachfolgend bezeichnete Maschine aufgrund ihrer Konzipierung und Bauart sowie in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung den einschlägigen grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der betreffenden EG-Richtlinien entspricht. Bei einer nicht mit uns abgestimmten Änderung der Maschine oder des Verwendungszwecks verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

Gerät:
Schneidemesser

Typ:
Schneidemesser 4

Angewandte EG-Richtlinien und Normen:

- | | |
|---|-------------------------------|
| - EG-Maschinenrichtlinie | 98/37/EG |
| - Sicherheit von Maschinen | EN 292 Teil 2 - 1995-06 |
| - EG-Niederspannungsrichtlinie | 73/23/EWG |
| - Sicherheit von Informationsgeräten
und Büromaschinen | EN 60950:1992+A1:1993+A2:1993 |
| - EG-Richtlinie EMV | 89/336/EWG |
| - Grenzwerte für Funkstörungen von
Einrichtungen der Informationstechnik | EN 55022:1998 |

Diese Erklärung ist nur gültig beim Betrieb des Schneidmessers an einem Etikettendrucker der A-Serie, Hersteller : cab Karlsruhe.

Für den Hersteller zeichnet

cab Produkttechnik Sömmerda
Gesellschaft für Computer-
und Automationsbausteine mbH
99610 Sömmerda

Sömmerda, 14.05.02



Erwin Fascher
Geschäftsführer



copyright by cab / 9008229 / M18 / 1
Technische Änderungen vorbehalten

In accordance with our policy of continual product improvement, we reserve the right to alter specifications without notice
Données techniques modifiables sans préavis