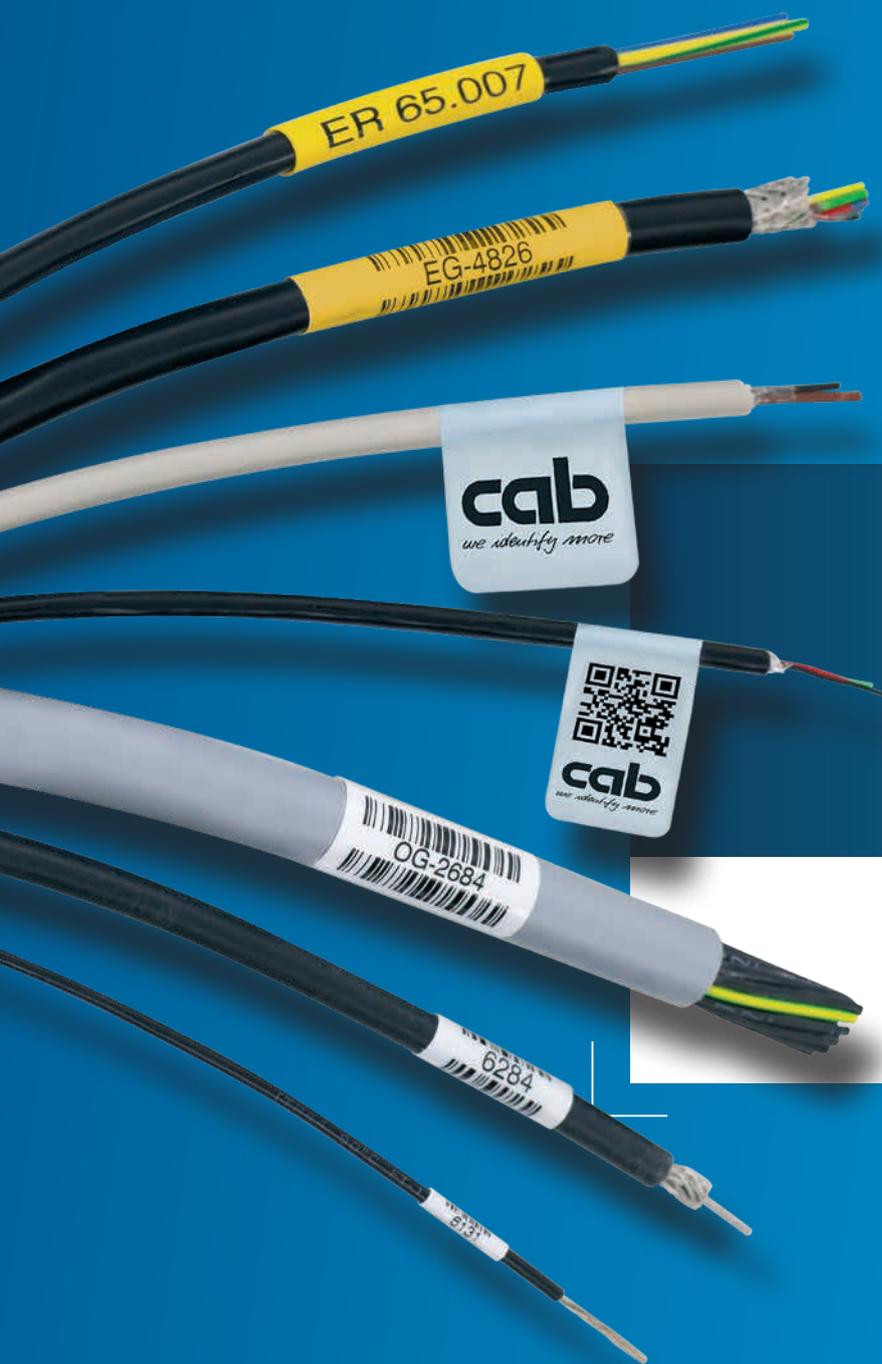


版本：2024年5月



線材標識

熱縮套管
旗標標籤
繞貼標籤

條碼印表機 EOS 2, EOS 5

用於單面列印連續式、扁平的熱縮套管



EOS2 是一款輕巧、體積小的辦公室專用機種。EOS5 可接受最大標籤紙捲為 203 mm。

連續式的熱縮套管可藉由虛線裁刀裁切出方便手撕的郵票孔。其他材質也能裁切。裁刀可打開以更換標籤。



更多資訊參見
[www.cab.de/tw/
productmarking/label-
printer/eos25](http://www.cab.de/tw/productmarking/label-printer/eos25)

條碼印表機 SQUIX 4M

用於單面列印連續式、扁平或預製式的熱縮套管



無論是單機操作、連接電腦或透過網路進行，條碼印表機 SQUIX 都能配合個別需求。

連續式的熱縮套管可藉由虛線裁刀裁切出方便手撕的郵票孔。其他材質也能裁切。



更多資訊參見
www.cab.de/tw/squix

條碼印表機		EOS2	EOS5
出紙方向		置中	
列印方式		熱轉印	
列印解析度	dpi	300	300
最快列印速度	mm/s	150	150
最大列印寬度	mm	105.7	105.7
紙捲	最大外徑	mm	152
	紙管直徑	mm	38.1 - 76

虛線裁刀			
打孔	孔位間距 / 孔位寬度	mm	2.5 / 0.8
紙張	最大寬度	mm	45
	最大厚度	mm	1.1
最小裁切長度		mm	10
最大標籤間隙		mm	2.5

項目	料號	名稱
1.1	 5978202	條碼印表機 EOS 2/300
	5965910	虛線裁刀 EOS 2
1.2	 5978212	條碼印表機 EOS 5/300
	5969891	虛線裁刀 EOS 5

條碼印表機		SQUIX 4M	
出紙方向		置中	
列印方式		熱轉印	
列印解析度	dpi	300	600
最快列印速度	mm/s	300	150
最大列印寬度	mm	105.7	105.7
紙捲	最大外徑	mm	205
	紙管直徑	mm	38.1 - 76

虛線裁刀		PSQ 403	
打孔	孔位間距 / 孔位寬度	mm	2.5 / 0.4
	孔位數量		6
紙張	最大寬度	mm	114
	最大厚度	mm	1.5
最小裁切長度		mm	10
最大標籤間隙		mm	2.0

項目	料號	名稱
1.3	 5977010.659	條碼印表機 SQUIX 4/300M 搭配虛線裁刀 PSQ 403
	5977011.659	條碼印表機 SQUIX 4/600M 搭配虛線裁刀 PSQ 403

條碼印表機 XD Q

用於雙面列印連續式、扁平或預製式的熱縮套管



XD Q 可雙面列印扁平的熱縮套管 (連續式或預製式)。

單一印字頭可個別調整溫度。如有需求，標籤也可以只列印單面。

連續式的熱縮套管可藉由虛線裁刀裁切出方便手撕的郵票孔。其他材質也能裁切。



更多資訊參見

[www.cab.de/tw/
productmarking/label-
printer/xdq](http://www.cab.de/tw/productmarking/label-printer/xdq)

條碼印表機		XD Q4/300	XD Q4.2/600
出紙方向		置中	
列印方式		熱轉印	
列印解析度	dpi	300	600
最快列印速度	mm/s	150	100
最大列印寬度	mm	105.7	54.1
紙捲 最大外徑	mm	300	
紙管直徑	mm	38.1 - 76	

虛線裁刀			PSQ 403
打孔	孔位間距 / 孔位寬度	mm	2.5 / 0.4
	孔位數量		6
紙張	最大寬度	mm	114
	最大厚度	mm	1.1
最小裁切長度		mm	10
最大標籤間隙		mm	2.0

項目	料號	名稱
1.4	 6011501	條碼印表機 XD Q4/300 搭配虛線裁刀 PSQ 403
	6011506	條碼印表機 XD Q4.2/600 搭配虛線裁刀 PSQ 403

出貨內容、外觀設計及規格資料以本冊輸出時間當下的資訊為準，隨時可能更新。

貼標系統 HERMES Q4L 搭配旗標式貼標手臂 4712

可在纜線、軟管、輸送管等圓形物體上精準貼標。
標籤兩端會先準確地黏在一起，接著再壓貼在圓形物體上。

墊片在標籤剝離板前就會定位。標籤在列印的同時會由墊片所吸附。舉升氣缸會移動標籤到貼標位置。

氣缸緊接著會讓標籤透過凸輪控制來包覆圓形物體。

舉升氣缸的行程長度決定了標籤剝離板至產品的距離。



內建 UHF RFID 模組的
貼標主機



更多選配品及配件請參見

www.cab.de/tw/productmarking/print-and-apply/hermesq

旗標式貼標手臂		4712L-300	
產品	直徑	mm	3 - 16
標籤	寬度	mm	50 ¹⁾ - 100
	高度	mm	10 - 50
	材質		PET
產品位置			靜止
貼標位置	上方		■
	底部		■
垂直旋轉: 0 - 180° 依順時鐘方向進行; 其他需求請洽詢 cab			
	側面		■
產品高度			固定
自設備機座以下手臂最小可延伸	mm		70
	mm		260
固定卡鉗深度	mm		55
最大誤差值 P	mm		1.0 ²⁾
運作氣壓值	bar		4.5
貼標速度 (僅限列印貼標時) ³⁾			
	貼標循環次數/分		15

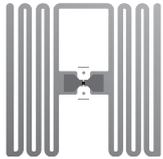
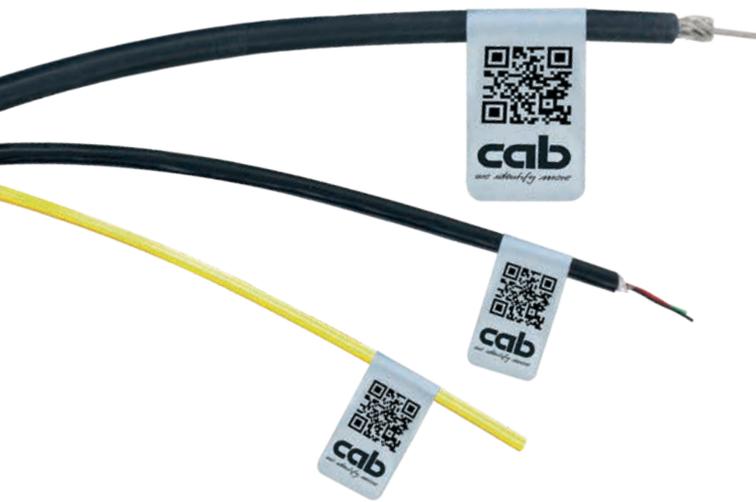
¹⁾ 50 至 58 mm 的標籤寬度必須搭配隔片。

²⁾ 取決於標籤品質

³⁾ 由列印速度 100 mm/s 所計算得出

貼標主機 HERMES		Q4L	
出紙方向		靠左	
列印方式		熱轉印	
列印解析度	dpi	300	600
最快列印速度	mm/s	200	100
最大列印寬度	mm	105.7	105.7
紙捲	最大外徑	mm	205 / 305
	紙管直徑	mm	76

項目	料號	名稱
1.1	6010005	列印貼標主機 HERMES Q4L/300-2
	6010006	列印貼標主機 HERMES Q4L/600-2
	6010013	列印貼標主機 HERMES Q4L/300-3
	6010014	列印貼標主機 HERMES Q4L/600-3
2.1	5971815	旗標式貼標手臂 4712L-300

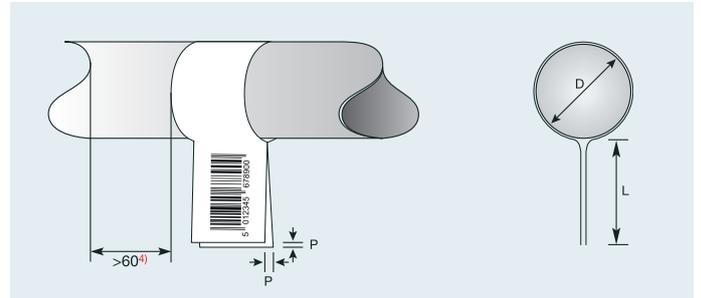


UHF RFID 電子標籤
規劃中

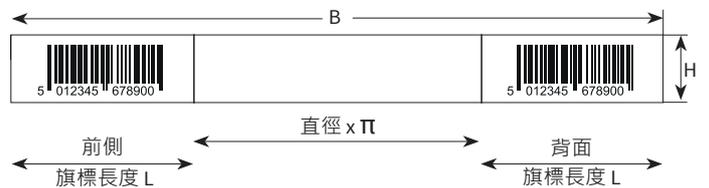
旗標標籤

針對旗標標籤在加工過程中的可靠性，cab 為此特別研發出專用的標籤材質及黏膠。

標籤將被貼物完全包覆住。標籤黏合後黏性可以持久。



4) 旗標貼在產品上時需要一側具備 >60 mm 的空間



料號	D1 最小 mm	旗標 L mm	D2 最大 mm	旗標 L mm	標籤寬度 B mm	標籤高度 H mm	標籤張數 (捲) 最大直徑 205	R71 樹脂碳帶	
								最小寬度 mm	料號
5775266	3	20	9.5	10.0	50	30	4,000	55	5557402.
5770196	3	25	12.5	10.0	60	10	10,000	65	5557403.
5706033	3	30	15.5	10.0	70	15	7,500	76	5557404.
5771850	3	35	16.0	14.5	80	25	5,000	110	5557405.
5773089	3	45	16.0	24.5	100	18	6,000	110	5557405.
5771775	3	45	16.0	24.5	100	45	3,000	110	5557405.

標籤是根據訂單需求生產。下方表格列出的是現有的沖模範例。更多標籤尺寸及顏色請洽詢 cab。

材質
厚度
黏性
溫度
應用
抗性

易燃性
紙捲

PET 白色無鹵
40 μm
持久
-80 °C 至 150 °C
室內及室外
水、灰塵、汽油、油、
酒精、清潔劑、紫外線
阻燃等級為 VTM-0
最大外徑 305 mm
紙管直徑 76 mm



碳帶

料號	VPE 1 (捲)	VPE 2 (捲/箱)	寬度 mm	長度 m
5557402.133	1	10	55	360
5557403.133	1	10	65	360
5557404.133	1	10	76	360
5557405.133	1	10	110	360

材質 R71 樹脂、黑色、內碳

線材捲標貼標機 WICON

直徑 2 - 16 mm 的圓柱形被貼物 (如單線、絞線、纜線、軟管、輸送管或圓棒) 可使用線材捲標貼標機標識。

標籤的列印區域上有持久性的透明保護膜, 可抗污抗刮。

被貼物以水平方向置入並藉由中心板定位。

列印及貼標有下列這幾種選項：

1. 手動置入單一被貼物
被貼物由中心板定位。
被貼物置入後貼標機會自動進行作業。
2. 自動置入單一被貼物
被貼物由中心板辨識。
作業程序透過資料介面或 I/O 介面啟動。
3. 連續自動輸送及定位多個被貼物
中心板藉由用來撐開的零件保持開啟狀態, 再引導被貼物從中間通過。
作業程序透過資料介面或 I/O 介面啟動。

需要的繞貼次數取決於被貼物直徑及標籤長度。列印及繞貼的循環時間為 1.8 - 6 秒。

當貼標機進行繞貼作業時, 直接以手指擋住用來置入及拿取被貼物的插槽開口。需要搭配出紙方向置中的條碼印表機以及較窄標籤的專用列印滾軸使用。

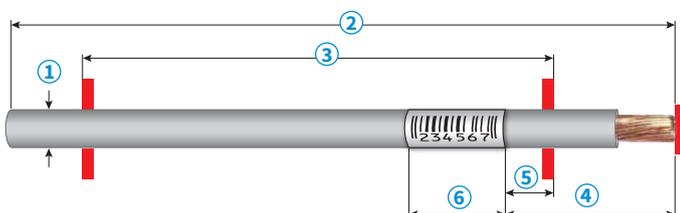
標籤列印區域的內容可使用軟體 cablabel S3 1.4.0.5 以上的版本編輯。您可以在下列網址找到預先安裝的範例檔案
www.cab.de/tw/productmarking/label-software/cablabel-s3



轉動線材捲標貼標機可輕易更換標籤紙捲或碳帶。當繞貼頭出現錯誤時 (如標籤紙卡紙), 可以打開貼標機排除。

線材捲標貼標機		WICON	
① 被貼物直徑	mm	2.0 - 16.0	
② 被貼物最小長度	mm	134	
③ 距離 中心板左側 - 右側	mm	124	
④ 距離 標籤邊緣 - 被貼物後緣 (停止器)	mm	25 - 120	
⑤ 距離 標籤邊緣 - 中心板	mm	12.7	
長度 124 mm 時的最大偏差值	mm	1	
⑥ 標籤	寬度	mm	12.7 - 50.8
	高度	mm	19.1 - 70.0
貼標機	循環時間 (列印及繞貼的順序可互換)	s	1.8 - 6
	繞貼次數		2 - 10
	繞貼速度	u/sec	3.0
	繞貼速度的 初始設定	%	10 - 100
啟動	手動置入被貼物後自動啟動		
	或透過資料介面		
	或透過 I/O 介面		

① 直徑 1.5 mm 的被貼物測試中 (結果待公布)



條碼印表機		SQUIX 4/MP	
出紙方向		置中	
列印方式		熱轉印	
列印解析度	dpi	300	600
最快列印速度	mm/s	200	150
最大列印寬度	mm	105.7	
紙捲	最大外徑	mm	205
	紙管直徑	mm	76

項目	料號	名稱
1.1	5977007	條碼印表機 SQUIX 4/300MP
	5977008	條碼印表機 SQUIX 4/600MP
2.1	5988000	線材捲標貼標機 WICON 下列為配件包的內容： - 列印滾軸 DR4-M60 - WICON 剝離板



繞貼標籤 WLV

標籤可手動從條碼印表機的剝離板取走或直接透過線材捲標貼機在被貼物上貼標。

cab 繞貼標籤的材質特性及製造方法有針對 WICON 的自動貼標特別設計。在前引帶及後引帶的協助下，整卷繞貼標籤從第一張到最後一張皆可準確黏貼。如標籤為其他品牌，cab 對於使用設備的問題不作任何保證。

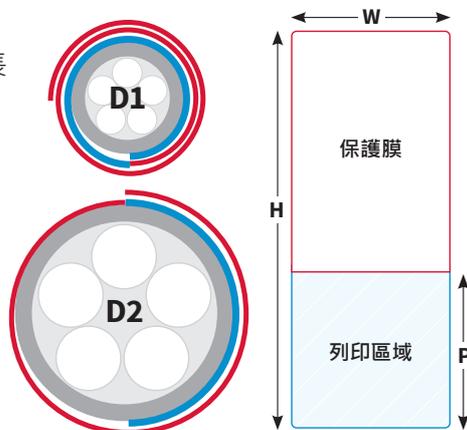
被貼物的表面必須乾淨且沒有殘留潤滑劑。

完全繞貼

列印區域可包覆住被貼物周長 (被貼物的最大直徑為 $D1$)。如直徑較小，部份列印區域會被保護膜重複包覆。

部分繞貼

保護膜可包覆住列印區域 (被貼物的最大直徑為 $D2$)。



料號	列印區域	被貼物 \varnothing			標籤寬度 W mm	標籤高度 H mm	列印區域高度 P mm	標籤張數 (捲)	VPE 1 (捲)	VPE 2 (捲/箱)
		D min. mm	D1 mm	D2 mm						
5780138.130	白色	2.0*	2.0	4.0	12.7	19.1	6.4	7,450	1	20
5780139.130	白色	2.0*	2.0	4.0	25.4	19.1	6.4	7,450	1	20
5780140.130	白色	2.0*	3.0	5.0	25.4	25.4	9.5	5,800	1	20
5780145.130	白色	2.0	4.0	6.0	25.4	31.8	12.7	4,750	1	20
5780146.130	白色	2.0	4.0	8.0	12.7	38.1	12.7	4,000	1	20
5780147.130	白色	2.0	4.0	8.0	19.1	38.1	12.7	4,000	1	20
5780148.130	白色	2.0	4.0	8.0	25.4	38.1	12.7	4,000	1	20
5780149.130	白色	2.0	4.0	8.0	50.8	38.1	12.7	4,000	1	10
5780150.130	白色	3.0	6.0	12.0	25.4	57.2	19.1	2,750	1	20
5780151.130	白色	3.0	6.0	14.0	25.4	63.5	19.1	2,450	1	20
5780153.130	白色	3.0	6.0	14.0	38.1	63.5	19.1	2,450	1	10
5780154.130	白色	5.0	6.0	16.0	25.4	70.0	19.1	2,250	1	20
5780155.130	白色	5.0	6.0	16.0	50.8	70.0	19.1	2,250	1	10

*直徑 1.5 mm 的被貼物測試中 (結果待公布)

更多尺寸、顏色及符合無鹵規範的標籤請洽詢 cab

碳帶

一卷碳帶可列印兩捲繞貼標籤。



料號	寬度 mm	長度 m	VPE 1 (捲)	VPE 2 (捲/箱)
5557402.133	55	360	1	10

材質

R71 樹脂、黑色、內碳

材質
厚度
黏性
操作溫度
設備溫度

應用
抗性

安全認證
紙捲

PVC (乙烯基)
80 μ m
持久
+15 $^{\circ}$ C 至 +35 $^{\circ}$ C
-40 $^{\circ}$ C 至 +80 $^{\circ}$ C
相對溼度 60 - 85%
室內及室外
水、灰塵、汽油、
油、酒精、清潔劑、
紫外線
UL 969 (規劃中)
最大外徑 205 mm
紙管直徑 76 mm

出貨內容、外觀設計及規格資料以本冊輸出時間當下的資訊為準，隨時可能更新。

Germany 德國
cab Produkttechnik GmbH & Co KG
Karlsruhe
Tel. +49 721 6626 0
www.cab.de

France 法國
cab Technologies S.à.r.l.
Niedermodern
Tel. +33 388 722501
www.cab.de/fr

USA 美國
cab Technology, Inc.
Chelmsford, MA
Tel. +1 978 250 8321
www.cab.de/us

Mexico 墨西哥
cab Technology, Inc.
Juárez
Tel. +52 656 682 4301
www.cab.de/es

Taiwan 台灣
cab Technology Co., Ltd.
希愛比科技股份有限公司
Taipei
Tel. +886 (02) 8227 3966
www.cab.de/tw

China 中國
cab (Shanghai) Trading Co., Ltd.
铠博 (上海) 贸易有限公司
Shanghai
Tel. +86 (021) 6236 3161
www.cab.de/cn

Singapore 新加坡
cab Singapore Pte. Ltd.
Singapore
Tel. +65 6931 9099
www.cab.de/en

South Africa 南非
cab Technology (Pty) Ltd.
Randburg
Tel. +27 11 886 3580
www.cab.de/za

cab // 820 服務經銷商夥伴遍佈全球超過 80 個國家

