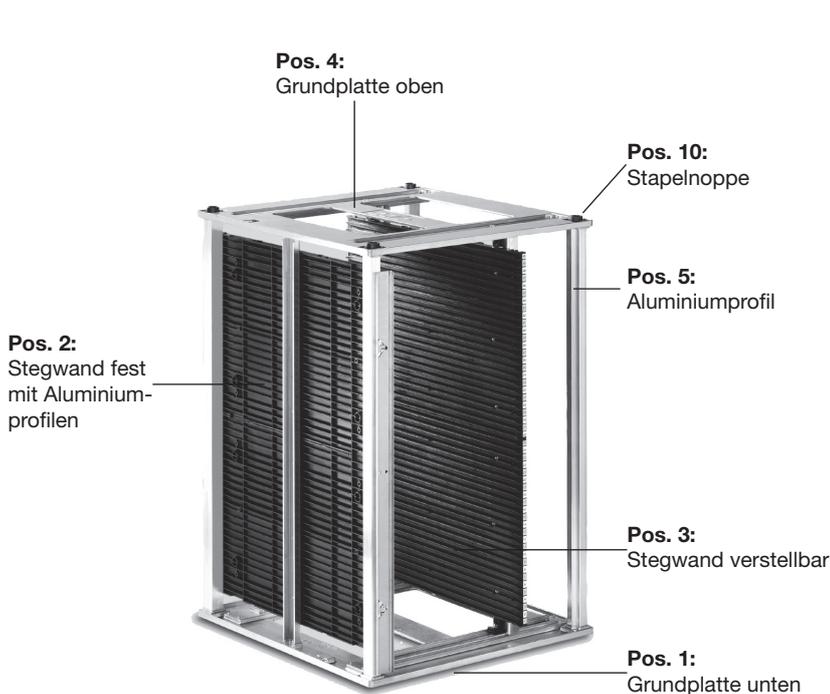
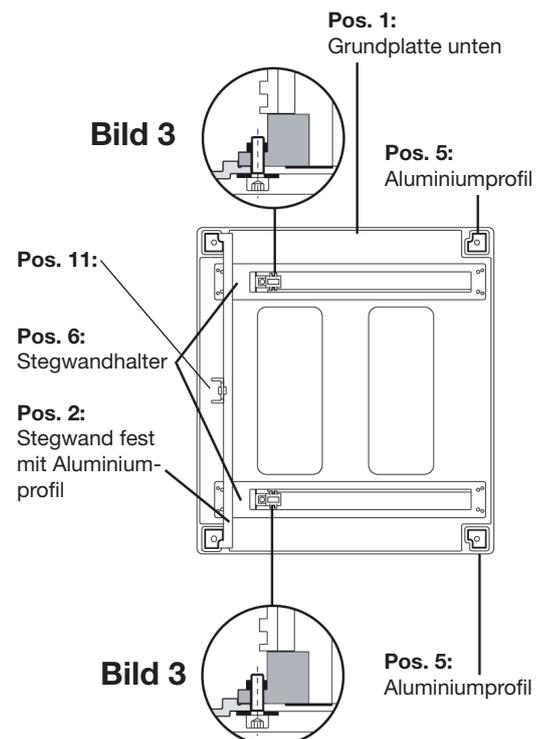


# Endmontage Leiterplattenmagazin Serie 60X

Schritt	Beschreibung	zu beachten
1.	Die <i>Stegwand fest</i> (2) auf <i>Grundplatte unten</i> (1) mit zwei Zylinderschrauben (Kreuzschlitz) M5 x 16 von unten anschrauben, (Anzugsdrehmoment 5 Nm). Versteifungswinkel feste Stegwand in Arrettierung (Pos. 11)	<i>Stegwand fest</i> (2): Positionsstreifen Ziffer 1 unten, Ziffer 50 oben.
2.	Die zwei <i>Aluminiumprofile</i> (5) auf die <i>Grundplatte unten</i> (1) mit zwei Zylinderschrauben (Kreuzschlitz) M5 x 16 von unten anschrauben, (Anzugsdrehmoment 5 Nm).	Ausrichtung siehe Bild 2 (Ansicht von oben).
3.	Die <i>Stegwand verstellbar</i> (3) mit den Aluminiumwinkeln auf die Stegwandhalter (6) stecken.	<i>Stegwand verstellbar</i> (3): Positionsstreifen Ziffer 1 unten, Ziffer 50 oben.
4.	<i>Grundplatte oben</i> (4) deckungsgleich zu <i>Grundplatte unten</i> (1) ausrichten.	
5.	<i>Grundplatte oben</i> (4) mit vier Zylinderschrauben (Kreuzschlitz) M5 x 16 und Stapelnoppen (10) anschrauben, (Anzugsdrehmoment 5 Nm).	Ausrichtung siehe Bild 2. Für Wendebetrieb keine Stapelnoppen montieren.
6.	Verstellbare Stegwand (3) auf gewünschte Leiterplattenbreite einstellen und Parallelität prüfen. (Schrauben M5 x 16 Anzugsdrehmoment 2 Nm).	Die Leiterplatte wird zwischen die Leiterplattenführungen gehalten. Durch Lösen der vier Schraubklemmungen (Bild 3) kann die bewegliche Seitenwand auf die gewünschte Leiterplattenbreite verschoben werden. Die Seitenwand wird durch die Fixierung der vier Schraubklemmungen (Bild 3) wieder gesichert (2 Nm).



**Bild 1**



**Bild 2**