

双色贴标系统 Hermes C

双色即印即贴

Hermes C 为世界首创双色即时贴标系统,可满足 GHS 规范并同时达成打印及剥离标签的一贯流程。

透过内建回纸功能可排除空白标签、确保每张标签都能依要求打印输出并进行贴标动作。

可标识于所有容器如圆瓶、提桶、圆桶、塑胶桶、纸箱或栈板。

透过模块化组合零部件系统 Hermes C 可提供任何应用正确的解决方案。



- 专为工业应用设计
- 易于生产线整合
- 配备企业资源规划系统(ERP, Enterprise Resource Planning)及过程控制系统(PCS, Process Control Systems)接口

满足 GHS 以及 REACH 新式统一图形符号对化学及危险品标识全球通用规范的要求。

标准化零部件的常出现情况是,打印不完全的危险警示符号 标识是不被法律允许的,像是空白菱形方框。

使用 Hermes C 能个别设计并列印标签。

cab 也因应客户需求应用提供 BS5609/3 认证之标签及碳带(见第 11 页)。

标签范例



出货内容、外观设计及规格资料以本册输出时间当下的资讯为准·随时可能更新。cab 对于本册提供的资讯不作任何保证。最新资讯参见官网www.cab.de/cn/product-marking/print-and-apply/hermesc/

技术细节



超大图形显示面板

白色背光提供最佳的可读性。可根据安装位置 90° 旋转调整屏 幕。

2 复合式控制键

简单、互动的选单操作。黑底白字的设计只显示可操作的功能。 配合图形显示可使选单导览简单易懂。

③ 碳带供应轴及回收轴

轴心三片旋紧式设计可快速简单地更换碳带。

4 坚固底座机构

由铸铝一体成型打造、抵抗变形的底座可安装所有零组件。

5 自动标签打印定位

更换新的标签纸卷后贴标主机会自动定位打印位置,即使主机 电源关闭也会自动记忆该打印位置。

6 1 号及 2 号打印头

可根据标签宽度调整压力。

7 节省碳带装置

当 1 号打印头遇到未打印区域时打印头会抬起并在标签进纸 的同时中断碳带打印。

输送系统

滚珠轴承输送轴可确保高品质的打印精度。

9 标签送纸器

透过手臂及动态止煞装置可确保标签持续平稳地进纸。

10 标签回卷器

在标签剥离之后回卷器可完全回收底纸。夹紧轴设计可方便 更换纸卷。

11 保护外盖

可安装保护外盖来防止灰尘和碰撞损伤。

传输接口



- 1 RS232C 串口(限制功能)
- 2 USB 2.0 Slave 传输接口
- 3 支援 10/100 Mbit/s TCP/IP 通讯协定的以太网络
- 4 2组 USB-Master 连结外接式操作面板、键盘、扫描枪或是维修用 U 盘
- 5 记忆卡 CFI 型卡插槽
- 6 警示灯接口: 用以警示条码打印机状态

绿灯 可正常运作

黄灯 预先警示碳带或标签即将用完

红灯 贴标错误

7 主压缩气阀接口:

将主压缩气阀安装到此接口,则可借由紧急开关切断即印即贴系统的压 缩气流

3 外部紧急气阀开关接口: 加连接紧急停止开关于此接口,则可供由主压缩

如连接紧急停止开关于此接口,则可借由主压缩气阀切断即印即贴系统 的压缩气流。

9 数码 I/O 接口:

25-pin SUB-D 接口,

与 IEC 61131-2, 1+3 型;

所有输出、输入皆配有电流隔离、反极性保护,输出额外配有短路保护

输入信号 PNP 输出信号 PNP、NPN(请洽询 cab)

开始打印及贴标 待机

重复打印打印现有资料进纸打印模组正在进纸取消打印预先警示碳带用完暂停预先警示标签用完

剥离标签 碳带用完重设 标签用完停止打印及贴标 标签就剥离位置

打印第一张标签 贴标手臂垫片位于吸标位置 / 上端位置

贴标手臂垫片位于贴标位置 / 下端位置

一般警示

规格资料

条码打印机			Hermes C 6L/300-3		■ 标准品 □ 选酮	
打印头				监控		
打印方式			热转	当以下状况发生时,	碳带耗尽、标签耗尽、打印头开启状态	
打印分辨率		dpi	300	停止打印:	1900 P. 1902 P. 1907 P	
ロロガガギー 最快打印速度		mm/s	125	当以下状况发生时,	碳带耗尽、标签耗尽	
		mm	162.6	产生警示:		
最大打印宽度 示签		111111	102.0	设备检测		
	40115/m 77 *8	I D ::	E DET DE DD DVO DU Assistat DI	系统诊断	开机时自动测试打印头	
示签纸卷	铜版纸及塑		是 PET, PE, PP, PVC, PU, Acrylat, PI	系统状态概览及打印	字型资讯、外接周边资讯、WLAN 连线状态、	
才质厚度		mm	0.03-0.06		标签定位状态、网格打印测试、监控模式、	
示签宽度1)		mm	46-176		预付打印状态 (PPP status)	
底纸宽度		mm	50-180	进阶系统状态报告	打印系统设定资讯诸如总打印长度、总操作时数等。	
示签高度		mm	20-356		透过软件指令查询条码打印机状态。 在屏幕显示网络错误、无法连线、条码错误等讯息。	
回纸	速度	mm	100 (默认值设定)	字型	在屏幕亚小网络镇庆 "九/公廷线 " 宋阳镇庆寺机总。	
	距离	mm	115	所有字型	+ * * * * * * * * * * * * * * * * * * *	
氏卷 最大	纸卷外径	mm	305	別有子堂	内建 5 种点阵字型包含 OCR-A, OCR-B 和 3 种向量字: Swiss 721, Swiss 721 Bold 和Monospace 821,可下载	
内径		mm	76		真字型。选配泰文和简体中文字型	
回卷	方向		内卷或外卷	字元集	内建 Windows 1250 至1257, DOS 437, 737, 775,850,	
炭帯				Tル x	内廷 Willdows 1250 至1257, DOS 437, 737, 775,850, 852, 857, 862, 864, 866, 869, EBC DIC 500,ISO 8859	
炭墨			内碳或外碳		至-10 和-13 至-16, WinOEM 720, UTF-8, Macintosh	
炭带最大直径		mm	80		Roman, DEC MCS, KOI8-R. 支援所有西欧和东欧拉丁、	
		mm	25		里尔(斯拉夫)、希腊、希伯来和阿拉伯字型。选配泰文和	
炭带最大长度		m	450		体中文字型。	
炭带最大宽度 ²⁾		mm	165	点阵字型	字型宽度和高度 1-3 mm,	
或市取入见及 古省碳带装置 1 号	₽‡TEN\$L		100		缩放比例 2-10,	
内部回卷器 内部回卷器	7,176677			人本中型	文字旋转 0°, 90°, 180°, 270°	
最大回卷直径		mm	210	全真字型	字型宽度和高度 0.9-128 mm,	
			76		无段缩放比例,	
回卷直径 条码打印机尺寸及	孟 旦	mm	76	□ /++++	可依 1° 为基准旋转 360°	
			550 000 000	字体样式	根据不同字型调整为粗体、斜体、底线、外框、反白	
高度×深度×宽原	支	mm //-	550 x 630 x 320	字元间距	可无段调整	
量		约 kg	30	图案		
示签感应器		1-44		图案元素	线条、箭形、矩形、圆形、椭圆、填满及渐层	
穿透式感应器			前缘及标签后缘	图案格式	PCX, IMG, BMP, TIF, MAC, GIF, PNG	
到标签边缘距离		mm	4-47	条码		
电子零件				一维条码	Code 39, Code 93 Interleaved 2/5	
2 位元高速处理器	器 时脉	MHz	266		Code 39 Full ASCII Ident- und Leitcode de	
盾存记忆体 (RAM)	MB	64		Code 128 A, B, C EAN 8, 13 Deutschen Post AG Codabar	
内建快闪记忆体 Ⅱ	FFS	MB Flash	8		EAN/UCC 128 JAN 8, 13	
CompactFlash I	型卡插槽				EAN/UPC Appendix 2 MSI	
微型备用电池			即时时钟,打印出时间和日期,		EAN/UPC Appendix 5 Plessey	
			关机时资料储存		FIM Postnet	
警示信号			错误时警示声响		HIBC RSS 14	
专输接口				- /A A TI TI	UPC A, E, E0	
非□ RS232 C 1,2				二维条码及	Aztec, Codablock F, Data Matrix, PDF 417, Micro	
JSB 2.0 高速 Sla	ve PC 专用接口			堆迭式二维条码	PDF 417, UPS Maxicode, QR-Code, RSS 14 缩短 (trupcated) 有限 (limited) 选足 (stacked) 和合文	
	Mbit/s, LPD, Raw				(truncated),有限(limited),迭层(stacked)和全方位迭层(stacked omnidirectional), EAN-Datamatri GS1 Data Bar	
	CP, HTTP, FTP, SI	MTP, SNMP,	•			
TIME, Zeroconf, I			\+\/\-\-\ \-\-\ \-\-\\\\-\-\\\\\\\\\\\\\		所有条码长度与宽度比例皆可变更,亦可旋转 0°、90°	
2组 USB-Master	接口		连结外部操作面板、键盘、 扫描枪或是维修用 U 盘		、180°、270°。可依条码类型选择检查码、打印码文、	
警示灯接口			1月1日1日1日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日		起始/结束码。	
数码 I/O 接口			_	软件		
3119 1/0 接口 :ab 贴标手臂接□	1		_	程序编纂	JScript 直接编写 ■	
:aD 贴标于筲接L 小接紧急气阀开关			-		abc 基本编辑器 ■	
	7女口		-		数据库连接器 ■	
主压缩气阀接口			•	系统监控/管理	监控 cab 条码打印机 ■	
操作环境			100 0101/10 == #		cab 网络管理员 ■	
电源供应		6±1=	100-240 VAC ~ 50/60 Hz, PFC	cab 标签编辑软件	cablabel S3 Lite	
		/ 一般操作 100 W / 最大值 165 W		cablabel S3 Viewer		
			% 非凝结状态		cablabel S3 Pro	
記度	封存状态: 0-	60 °C/20-80	% 非凝结状态	NA ()	cablabel S3 Print	
运送途中: -25-60°C/20-80% 非凝结状态		Windows	Windows 10 Server 2016			
安全认证			CE, FCC class A, ICES-3	条码打印机驱动程序	Windows 11 Server 2019 Server 2022	
操作面板					WHQL 认证规划中	
多功能操作按键/L	ED-	暂停、进纸、	取消、选单、确定、4 按键	DX+D+B//-		
罗切比珠下玫瑰/CLD- 自停·近纸·软/用·远丰·朔定·牙玫瑰 显示		脱机操作	•			
LCD-图形显示		宽 60)、高 40 mm、4 行			
足定						
	成类比时钟、25 种·	语言设定、系统	充设定、打印参数、传输接口、安全设			
=	成类比时钟、25 种·	语言设定、系统	充设定、打印参数、传输接口、安全设			

资料接收 网络连线状态 已使用记忆体 abc 除错 暂存缓冲区 碳带剩余量 打印头温度 记忆卡存取状态 时钟/日历表 ^勿体积小、材质薄或黏性强的标签可能会有所限制。特殊应用须经过测试。 ^② 碳带应和标签宽度相符。

贴标手臂 4126/4136





压贴垫片

使用压贴垫片可精准将标签压贴 于平坦的产品表面上。



压贴垫片加装弹簧伸缩

加装弹簧伸缩吸附板可贴标在倾斜达 8°的平面上。



滚贴垫片

当产品于平面输送时标签会滚贴 于产品表面上。

贴标手臂

针对包装或产品的即时贴标。根据垫片类型来决定产品在贴标过程中为静止 或移动。可从包装的所有方向进行贴标。

垫片在标签剥离板前就会定位。标签在打印同时就会由垫片所吸附。短距气缸会水平转动将压贴垫片移到贴标位置上并将标签压贴于产品上。气缸行程长度决定了标签剥离板至产品的最大距离。

若有矽胶垫片需求,请洽询 cab

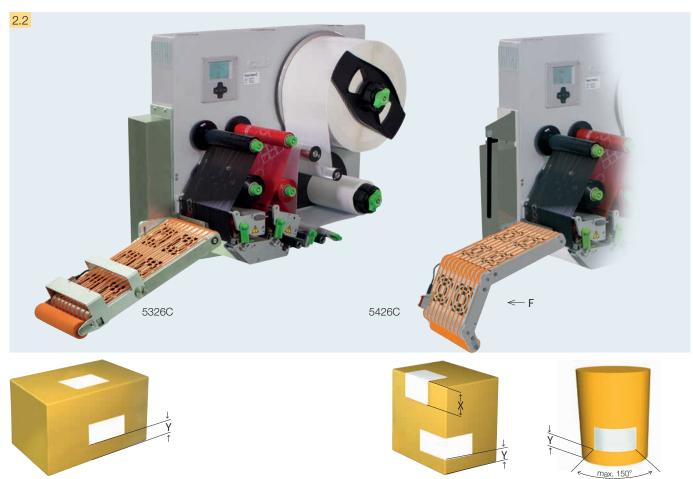
贴标手臂		4126C-30	00	4	126C-400	4136C-300 ¹⁾		4136C-400 ¹⁾
行程长度	mm	300		400		300		400
产品高度		可变动			可变动	可变动		可变动
水平线性滑轨	mm	25			25	25		25
贴标位置		上方 底部 侧面			上方 底部 侧面	上方 底部 侧面		上方 底部 侧面
扣掉外箱的重量	kg	7		7.5		6.5		7.5
最大耗电量	W	15			15	15		15
运作气压值	bar	4.5			4.5	4.5		4.5
吹管	数量	1			1	2		2
贴标速度	约 贴标循次数/分2)	20 20		20		20		
压贴垫片		4126C-11 F	41260	C-12 F	4126C-19 F		-	
标签宽度	mm	46-174				-		
标签高度	mm	20-100			_			
贴标主机座到贴标位置距离	g mm	220			320	_		
最大垫片深入凹槽高度 F3) mm			5	50			_	
产品位置		静止			-			
压贴垫片加装弹簧伸缩		4126C-3900			4	1136C-3900)	
标签宽度	mm		80-	174		80-174		
标签高度4)	mm	80-150				151-350		
贴标主机座到贴标位置距离	ī mm	215			315	215		315
产品位置		静		止			静止	
滚贴垫片		4126C-4900			4	1136C-4900)	
标签宽度	mm	50-1		-174			50-174	
	mm	80-150			151-356			
贴标主机座到贴标位置距离	ī mm	245-275 345-375		345-375	275-360		375-460	
产品位置		直线					直线移动	
		21		100	+T(T)+++ 105 mm	/- CC \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \		

[&]quot;只能搭配塑胶材质标签。

²⁾由标签高度 100 mm、打印速度 125 mm/s 所计算得出。

[®]若手臂深入凹槽高度大于 25 mm,必须调整 Hermes C 保护外盖。 ♥标签高度大于 210 mm 建议使用内卷标签。

吸附式输送带贴标手臂 5326/5426



吸附式输送带贴标手臂

针对移动中包装或产品的即时贴标。可从包装的所有方向进行产品的平面、圆柱体及折角贴标。

吸附式输送带贴标手臂位于剥离板前。打印完成的标签会借由吸附式输送带传送至剥离位置并 透过外部讯号贴标于包装上。在剥离过程中可同时打印下一张标签。

1+-12-10-16		吸附式输送带贴标手臂				
技术规格		5326C	5426C			
贴标类型		平面	圆柱体、折角			
出纸方向		左	左			
标签宽度	mm	46-174	46-174			
标签高度	mm	80-356	80-356			
产品位置	直线移动					
贴标位置	上方					
	底部		_			
	侧面					
产品高度		固定	固定			
产品最大行进速度	m/s	0.5	0.3			
最小产品间隔	m	1.0	0.6			
扣掉外箱的重量	kg	未订定	9			
最大耗电量	W	90	90			
应用水平稳定度	F=mm	_	10 N x 因素 3			
最大折角贴标高度	X mm	_	180			
圆柱体贴标	平均每分钟 mm	_	取决于标签长度			
吸附式输送带速度1)	mm/s	100-500	100-300			
贴标速度 ²⁾	约 贴标循次数/分	15	15			
侧边贴标时到输送带的最小	标签距离 Ymm	20	20			

¹⁾产品行进速度必须等于或大于吸附式输送带速度。

²⁾由标签高度 100 mm、列印速度 100 mm/s 所计算得出

配件

Hermes C 选购配件	产品
3.1	保护外盖 V 垂直安装专用 保护外盖可使 Hermes C 远离脏污并 同时防止碰撞损伤。
3.1	保护外盖 H 水平安装专用 朝向产品面配有额外的盖板
3.2	外接操作面板 若条码打印机安装后不易操作,可额外 外接操作面板。操作面板上还提供了 CFI型卡的记忆卡插槽和 USB-Host 接 口。
3.3	标准键盘 USB 接口: USB, 键盘数: 115
3.4	记忆卡 CFI型卡。可储存标签格式、字型、文字图案并能在条码打印机和PC中读写。
3.5	感应电眼 25 pin 连接在 Hermes C 上。 在底纸上侦测到产品后即进行贴标动 作。
3.6	25 pin D 型 I/O 接头 使用螺丝接头连接所有 Hermes C I/O 接口上的操作信号。

传输接口	产品
4.1	标签选择 - I/O-介面盒 透过 PLC 可读取记忆卡中高达 16 种 不同的标签。
线材	产品
5.1	传输线 RS232C 9/9-pin, 长3 m
贴标手臂配件	产品
6.1	吹管 4"
6.1	吹管 6"
6.2	气压计 气压计依使用角度安装在托架上。预设为 4.5 bar。
6.3	气压计搭配主阀 将贴标系统整合到生产线的应用,可 从外部开启或关闭贴标手臂的压缩空 气。预设为 4.5 bar。与紧急停止开 关整合。
6.4	圆形接头 3-pin M8 主压缩气阀专用
6.4	圆形接头 4-pin M8 紧急停止开关专用
6.5	调压器 用于减少贴标手臂的冲击力; 安装于贴标手臂内

配件

7.1



剥离标签并手动拿取

必须装配剥离感测器才能剥离并手动拿取标签。值得推荐的是固定脚架。可安装剥离感测器于配有或无保护外盖的贴标主机。

1 剥离感测器 PS11

1. 自动剥离

剥离感测器 PS11 可于剥离位置辨识标签。在拿取标签后会马上打印下一张标签。

2. 透过指令触发剥离

透过剥离感测器上的按钮来开始打印或剥离标签。

型 手动开关 TR2

透过 I/O 接口发送信号来剥离标签。可使用连接线连接手动开关。

固定脚架

用于固定贴标主机

1 转接底板

可固定贴标主机于转接底板上。或将贴标主机透过转接底板和 支柱直接安装于生产线上。

2 支柱

标准长度 120 mm

可依需求固定在一定的长度。其他长度请洽询 cab。



托架

使用托架可让 Hermes C 安装于立架或生产线上。



50 x 50 mm 支柱专用十字接头

借由十字接头可将贴标系统朝水平和和垂直方向挪动。



直径 50 mm 专用十字接头

借由十字接头可将贴标系统朝水平和和垂直方向挪动来转动 直径 50 mm 的转轴。

安装立架



立架 1622

可垂直安装 Hermes C 于生产线上。并透过配有齿条的摇把来调整高度和深度。透过额外安装的转轴可 360° 旋转整个贴标系统。

可安装气压计和警示灯于托架上。

规格资料		立架 1622
调节脚座	mm	± 15
最大承重量	kg	75
(1) 贴标主机座下缘至地面距离	mm	150-1,100
(2) 输送带横向深度	mm	120
(3) 输送带纵向深度	mm	100
(4) 可调整角度	0	± 90
重量	约 kg	40







立架 1221

可水平安装 Hermes C 于生产线上并以内侧旋钮来调整高度。 可安装气压计和警示灯于托架上。

规格资料		立架 1221
调节脚座	mm	± 15
最大承重量	kg	75
(1) 贴标主机座下缘至地面距离1)	mm	720-960
(2) 输送带纵向深度	mm	± 180
重量	约 kg	40

リ更多规格请洽询 cab。





标签和碳带

- 即时打印双色标签
- 化学品标识专用,如油品、漆料或清洁剂
- 标识于圆桶、提桶、拣货箱、栈版等等且可抗酸及抗海水
- 满足 GHS 双色贴标规范的标签
- 并获得 British Maritime 标准指令 BS5609, Part 3 认证在测试过程中,贴于铝桶上的标签在浸入海水至少三个月后必须仍具有黏着性及可读性。

为此,cab 提供特多龙或 PP 材质的标签以及合适的碳带。 详情请洽询 cab。

标签范例





标签

Hermes C 可使用所有尺寸宽度介于 46 至 176 mm 、高度由 20 至 356 mm 的标签。



碳带

碳带可相容于任何标签材质并提供极佳的打印效果。 树脂碳带具抗溶剂、耐热及较高的抗磨损、抗刮痕的特性。

贴标主机软件功能

J H 100 O R S I1;0,0,68,70,100 T 10, 10,0,5,pt20;sample B 10,20,0,EAN-13,SC2,401234512345 G 8,3.5,0;R:30,9,0.3;0.3

工作开始 打印速度 (100 mm/s) 标签旋转 180° 标签尺寸 (100x68 mm, 间隔 2 mm) 文字物件/字型: Swiss 粗体, 20 pt 条码 EAN 13, 尺寸 SC 2 图形, 矩形 30x9 mm, 线宽 0.3 mm 标签数量 (在此范例 1)

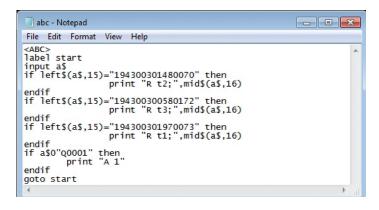
JScript 直接编写

每一台 cab 条码打印机都可直接以 JScript 程序语言直接编写。可在程序人员指南中查阅 JScript。标签编辑软件 cablabel S3 可完美支援直接编写,但也能任何一种文字编辑器编写创建。



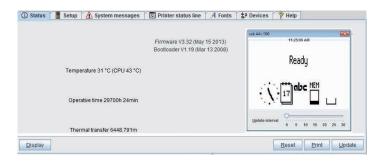
于 SAP R/3* 系统中转换档案及整合

cab 和 SAP 开发了「转档方案」 (replace method),来使用 SAP R/3 的 SAPScript 程序语言简易地操作 cab 条码打印机。在「转档方案」中主机只以 JScript 转换档案并发送到设备。作为 SAP 合作伙伴的 cab 能存取 SAP 研发区域并在 SAP 环境中优化条码打印机支援。



abc 基本编辑器

abc 基本编辑器作为整合固件的一部份能让贴标主机在预备打印之前能透过简单的 BASIC programming 档案进行处理。 因此您可以替用其他条码打印机语言或整合不同系统的档案如磅秤机或 PLC。



使用外网和内网监控 cab 条码打印机

使用一般的程序诸如网络浏览器和 FTP 客户端内建的 HTTP 和 FTP 伺服器能监控和设定条码机监控、更新固件和管理记忆卡。透过 SNMP 和 SMTP 客户端能将状态、警示、错误等讯息并存成邮件或 SNMP 资料包寄到管理者或用户电脑。时间伺服器则同步时间和日期。



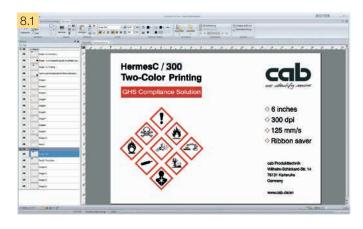
数据库连接器

在脱机操作模式中数据库连接器可使用外部的网络连线,并存取和打印来自中央 ODBC-, OLEDB 兼容数据库的标签档案。在打印的同时档案能回存、变更到数据库。

透过数据库连接器的同步在 cablabel S3 中设计标签时您能方便地连接数据库。

* SAP 及其所属标志为 SAP SE 在德国或其他国家之注册商标。

软件工具 - 标签编辑软件



cablabel S3 相容于微软* 操作系统。

不支援 Terminalserver/Citrix。

cablabel S3 是一套支援双色打印的标签编辑软件。并提供三种功能:

- 设计
 - 打印
 - 监控

cablabel S3 能在标签设计上解放 cab 设备所有潜能:在直觉的使用者接口中能运用功能多元的指令集,例如:不同的各地日期和时间表示法、数学和逻辑运算功能。

同时 cablabel S3 能结合所有 cab 产品:您可先设计标签,并决定使用条码打印机、贴标系统或者激光打标系统打印输出。

您想要让您的标识系统在不连接主机下的脱机操作模式打印吗? cablabel S3 也能支援您:在标签设计完成之后, 软件支援您使用储存在条码打印机上的档案作为脱机操作模式使用。

模块化设计的 cablabel S3 可循序渐进完成您的需求: 內建的 JScript 编辑器可支援原生的 JScript 程序编写。若您想要在设计 者接口更动标签, 可在 JScript 检视器中即时检阅。其他功能像是数据库连接器或者是条码测试器都能轻松整合。

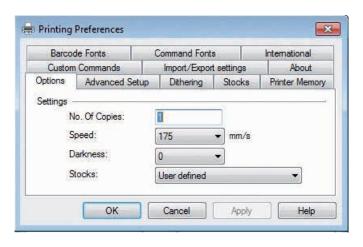
软件工具 - 监控



cab 网络管理员

使用 cab 网络管理员能让使用者透过网络同时控制多台条码机。 网络管理员支援监控、设定、固件更新、记忆卡管理、档案同步和 PIN 码集中管理。

条码打印机驱动程序



Windows 条码打印机驱动程序

Windows 10 Windows Server 2016
Windows 11 Windows Server 2019
Windows Server 2022

WHQL 认证规划中

提供驱动程序免费下载的网址为 www.cab.de/cn/support

*Microsoft 为微软股份有限公司注册商标。

条码打印机型号、料号总览

		料号	型 号
		竹节	空亏
1.1	S. CO	5970313	贴标主机 Hermes C 6L/300-3
		料号	贴标手臂
		5972120 5972125 5972290 5972295	贴标手臂 4126C-300 贴标手臂 4126C-400 贴标手臂 4136C-300 贴标手臂 4136C-400
		xxxxxxx*)	压贴垫片 4126C-11 F 宽 x 高 压贴垫片 4126C-12 F 宽 x 高 压贴垫片 4126C-19 F 宽 x 高
2.1		xxxxxxx*	压贴垫片加装弹簧伸缩 4126C-3900 宽 x 高
		xxxxxxx*	压贴垫片加装弹簧伸缩 4136C-3900 宽 x 高
	-	xxxxxxx*	滚贴垫片 4126C-4900 宽 x 高
		XXXXXXX* ⁾	滚贴垫片 4136C-4900 宽 x 高
2.2	175	5972910 5972140	吸附式输送带贴标手臂 5326C 吸附式输送带贴标手臂 5426C
		料号	Hermes C 配件工具
3.1	D	5970475.001	垂直安装专用保护外盖
3.1		5970493.001	水平安装专用保护外盖
3.2		5954380	外接操作面板
3.3		5901626	标准键盘 USB 德语版
3.4		5561043	记忆卡 CF I 型卡
3.5	P	5964300	感应电眼 25-pin 连接 Hermes C
3.6		5917651	25-pin D 型 I/O 接头 Phoenix Contact No. 2761622
3.8	l	5972287	剥离感测器 PS11
3.9	3	5955710	手动开关 TR2
		料号	传输接口
4.1	9	5948205	标签选择- I/O-接口盒
		料号	线材
5.1		5550818	传输线 RS232C 9/9-pin, 长 3 m

^{*} 会根据客制化要求而指配料号

		料号	D-4二工 映画 /4
		11.5	贴标手臂配件
6.1	-de	5964095.001	吹管 4"
	****	5964614.001	吹管 6"
6.2		5955735	气压计L版
6.3		5955737	气压计 L 版 搭配主阀
6.4	el production of the contract	5918092	圆形接头 3-pin M8
		5918003	圆形接头 4-pin M8
6.5		5972xxx.212	调压器
		料号	安装辅助工具
	- 11	5972289	固定脚架 120
		xxxxxx*	固定脚架 XXX, 可客制化高度
7.1		5972282	转接底板 120
	0	xxxxxx*	支柱 XXX, 可客制化长度
7.2]	5972291	托架 C
7.0	4.	8914443	50 x 50 mm 支柱专用十字接头
7.3	2	5907394	直径 50 mm 专用十字接头
7.4	*	5972230	立架 1622
7.5	*	5972447	立架 1221
		料号	软件
8.1		套装软件 5588001 5588100 5588150 5588151 5588152 5588105 5588105 5588106 5588155 5588156 5588157	标签编辑软件 cablabel S3 Lite (至 cab.de/cn 下载) cablabel S3 Pro 1 WS cablabel S3 Pro 5 WS cablabel S3 Pro 10 WS cablabel S3 Pro 1 额外金钥 cablabel S3 Pro 4 额外金钥 cablabel S3 Pro 9 额外金钥 cablabel S3 Print 1 WS cablabel S3 Print 5 WS cablabel S3 Print 10 WS cablabel S3 Print 1 额外金钥 cablabel S3 Print 9 额外金钥 cablabel S3 Print 9 额外金钥
8.2		9008486	程序人员指南 英文版, 影印复本

cab 产品总览

条码打印机 MACH1, MACH2



条码打印机 EOS 2



条码打印机 EOS 5



条码打印机 MACH 4S



条码打印机 SQUIX 2



条码打印机 **SQUIX 4**



条码打印机 **SQUIX 6.3**



条码打印机 **SQUIX 8.3**



条码打印机 XD Q (双面打印)



条码打印机 XC Q (双色打印)



贴标系统 HERMES Q



贴标系统



试管贴标系统 AXON 1



打印模块 PX Q



标签及碳带



标签编辑软件 cablabel S3



标签剥离机 HS, VS



快速贴标机



激光打标机



激光打标系统





● 总部与生产基地皆位于德国

● 至 ● 为全球分公司

820 服务经销商伙伴 遍布全球超过 80 个国家。



Europa 欧洲

Germany 德国

cab Produkttechnik GmbH & Co KG Wilhelm-Schickard-Str. 14 76131 Karlsruhe Tel. +49 721 6626 0 Fax +49 721 6626 129 info@cab.de www.cab.de

France 法国

cab Technologies S.à.r.l. 2a Rue de la Moder Z.A. Nord du Val de Moder 67350 Niedermodern Tel. +33 388 722501 Fax +33 388 722502 info.fr@cab.de www.cab.de/fr

America 美洲

USA 美国

cab Technology, Inc.
21 Alpha Road, Suite 200
Chelmsford, MA 01824
Tel. +1 978 250 8321
Fax +1 978 256 9564
info.us@cab.de
www.cab.de/us

Latin America 拉丁美洲

Alejandro Balmaceda Hacienda Jurica Pte 1615 Colonial de Valle 32553 Ciudad Juárez Tel. +52 656 682 4301 a.balmaceda@cab.de www.cab.de/es

Asia 亚洲

Taiwan 台湾

cab Technology Co., Ltd. 希愛比科技股份有限公司 23552 新北市中和區 中正路700號16F-1 Tel. +886 2 8227 3966 Fax +886 2 8227 3566

info.asia@cab.de www.cab.de/tw

China 中国

cab (Shanghai) Trading Co., Ltd. 铠博(上海)贸易有限公司 200335 上海市长宁区 金钟路999号D栋908室

Tel. +86 21 6236 3161 Fax +86 21 6236 3162 info.cn@cab.de www.cab.de/cn

Singapore 新加坡

cab Singapore Pte. Ltd. 59 Ubi Avenue 1 #04-13 Singapore 408938 Tel. +65 6931 9099 Fax +65 6931 9098 info.asia@cab.de www.cab.de/en

Africa 非洲

South Africa 南非

cab Technology (Pty) Ltd. 8 Fabriek Street Strijdom Park Randburg 2169 Tel. +27 11 886 3580 Fax +27 11 789 3913 info.za@cab.de www.cab.de/za