



Label Printer

A+ The Premium Class.

Family	Type
A+	A2+
	A4+
	A4.3+
	A6+
	A8+

Edition: 05/2013 - Part No. 9008832

ลิขสิทธิ์

เอกสารฉบับนี้รวมทั้งการแปลที่นี้เป็นทรัพย์สินของcab Produkt-technik GmbH & Co KG

การจำลองแบบการแปลงทำซ้ำหรือ divulgement ของคู่มือทั้งหมดหรือบางส่วนของมันสำหรับความตั้งใจอื่นนอกเหนือจากจุดประสงค์เดิมต้องขออนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรก่อนหน้าโดยcab

เครื่องหมายการค้า

Windows เป็นเครื่องหมายการค้าจดทะเบียนของบริษัทไมโครซอฟท์

บรรณาธิการ

เกี่ยวกับคำถามหรือความคิดเห็นโปรดติดต่อcab Produk-ttechnik GmbH & CoKG.

ความทันสมัย

เนื่องจากการพัฒนาต่อไปอย่างต่อเนื่องของผลิตภัณฑ์ของเราแตกต่างระหว่างเอกสารและผลิตภัณฑ์สามารถเกิดขึ้นได้

กรุณาตรวจสอบ www.cab.de สำหรับการปรับปรุงล่าสุด

ข้อตกลงและเงื่อนไข

การส่งมอบและการแสดงที่ได้รับผลกระทบภายใต้เงื่อนไขทั่วไปของการขายของcab

Germany
cab Produkttechnik
GmbH & Co KG
Postfach 1904
D-76007 Karlsruhe
Wilhelm-Schickard-Str. 14
D-76131 Karlsruhe
Telefon +49 721 6626-0
Telefax +49 721 6626-249
www.cab.de
info@cab.de

France
cab technologies s.a.r.l.
F-67350 Niedermodern
Téléphone +33 388 722 501
www.cab.de/fr
info.fr@cab.de

USA
cab Technology Inc.
Tyngsboro MA, 01879
Phone +1 978 649 0293
www.cab.de/us
info.us@cab.de

South Africa
cab Technology (Pty.) Ltd.
2125 Randburg
Phone +27 11-886-3580
www.cab.de/za
info.za@cab.de

Asia 亞洲
cab Technology Co., Ltd.
希愛比科技股份有限公司
Junghe, Taipei, Taiwan
Phone +886 2 8227 3966
www.cab.de/tw
info.asia@cab.de

China 中国
cab (Shanghai)Trading Co., Ltd.
铠博 (上海) 贸易有限公司
Phone +86 21 6236-3161
www.cab.de/cn
info.cn@cab.de

Representatives in other countries on request

1	แนะนำ.....	4
1.1	สารบัญ	4
1.2	จุดประสงค์ของการใช้งาน.....	4
1.3	คำแนะนำในการใช้เพื่อความปลอดภัย	4
1.4	สภาพแวดล้อม	5
2	การติดตั้ง.....	6
2.1	การใช้งานคร่าวๆของอุปกรณ์.....	6
2.2	แกะกล่องและติดตั้งเครื่องพิมพ์	8
2.3	การติดตั้งอุปกรณ์	8
2.3.1	การเชื่อมต่อแหล่งจ่ายไฟเข้ากับสายไฟของเครื่อง	8
2.3.2	การเชื่อมต่อกับคอมพิวเตอร์หรือเครือข่ายของคอมพิวเตอร์	8
2.4	การปิด/เปิดเครื่องมือ.....	8
3	แผงควบคุม	9
3.1	รูปแบบของการจัดระเบียบของข้อมูล	9
3.2	สัญลักษณ์ของการแสดงผลข้อมูล	9
3.3	สถานะเครื่องพิมพ์	10
3.4	แป้นกำหนดหน้าที่.....	11
4	การขนถ่ายวัสดุ.....	12
4.1	วิธีการเปิด/ปิด อุปกรณ์ A8+	12
4.2	การโหลดฉลากจากม้วนอุปกรณ์	13
4.2.1	ตำแหน่งของม้วนฉลากบนม้วนยึด	13
4.2.2	การใส่แท็กฉลากที่หัวพิมพ์	13
4.2.3	การตั้งค่าฉลากเซ็นเซอร์	14
4.2.4	การม้วนแท็กฉลากด้วยเครื่องมือ	15
4.2.5	การม้วนแผ่นรองหลังในระบบแกะลอก	16
4.2.6	การตั้งค่าระบบหัวล้อ	17
4.3	การนำแกนในม้วนออก.....	18
4.4	การโหลดฉลากกระดาษต่อเนื่อง	19
4.5	การโหลดพิมพ์ผ่านรีบบ้อน.....	20
4.6	ตั้งค่าการป้อนของกรพิมพ์ผ่านรีบบ้อน	21
4.7	การเอาออกและติดตั้งแผ่นการแนะนำการหมุน, เครื่องจ่าย, เครื่องลอก	22
4.8	การเอาออกและติดตั้งระบบล้อ	23
5	การทำงานของเครื่องพิมพ์.....	24
5.1	การทำงานของกรป้อนกระดาษ.....	24
5.2	ระบบแกะลอก	24
5.3	ระบบดึงออก.....	24
5.4	การม้วนเข้าไปข้างใน	24
6	การทำความสะอาด	25
6.1	ข้อมูลของการทำความสะอาด	25
6.2	การทำความสะอาดของลูกกลิ้งพิมพ์	25
6.3	การทำความสะอาดหัวพิมพ์.....	25
6.4	การทำความสะอาดฉลากเซ็นเซอร์.....	26
7	หมวดหมู่ของการผิดพลาด	27
7.1	ชนิดของการผิดพลาด.....	27
7.2	วิธีการแก้ปัญหา.....	27
7.3	ข้อความที่ผิดพลาดและหมวดหมู่ของการผิดพลาด	28
8	สื่อ	30
8.1	ขนาดสื่อ	30
8.2	ขนาดอุปกรณ์	31
8.3	ขนาดตำแหน่งค่าสะท้อน	32
8.4	ขนาดของรอยที่ตัดออก	33
9	ใบอนุญาต.....	34
9.1	การรับรองมาตรฐาน EC	34
9.2	FCC.....	34
10	สารบัญ.....	35

1.1 วิธีการใช้

ข้อมูลที่สำคัญและคำแนะนำในเอกสารฉบับนี้ที่กำหนดดังต่อไปนี้:



อันตราย

ใส่ความสนใจของคุณให้มากเพราะนี่คือสิ่งที่ร้ายแรงมากโดยเฉพาะอย่างยิ่งอันตรายที่กำลังจะมาถึงสุขภาพหรือชีวิตของคุณ



คำเตือน

หมายถึงสถานการณ์ที่เป็นอันตรายที่อาจนำไปสู่การได้รับบาดเจ็บหรือความเสียหายของวัสดุ



ข้อควรคำนึง

ใส่ใจกับอันตรายที่อาจเกิดความเสียหายหรือการสูญเสียวัสดุที่มีคุณภาพ



ประกาศ

เคล็ดลับ เราทำให้ลำดับการทำงานง่ายขึ้นหรือดึงความสนใจไปกระบวนการทำงานที่สำคัญ



สภาพแวดล้อม

เคล็ดลับของการป้องกันสิ่งแวดล้อม



การจัดการการเรียนการสอน



ส่วนการอ้างอิงถึงตำแหน่งจำนวนภาพประกอบหรือเอกสาร



* ตัวเลือก (อุปกรณ์, อุปกรณ์ต่อพ่วงอุปกรณ์พิเศษ)

Zeit

ข้อมูลในการแสดงผล

1.2 จุดประสงค์ของการใช้งาน

- อุปกรณ์เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตให้สอดคล้องกับสถานะทางเทคโนโลยีในปัจจุบันและกฎความปลอดภัยที่ได้รับการยอมรับ แต่เป็นอันตรายต่อชีวิตและแขนขาของผู้ใช้หรือบุคคลที่สามและ / หรือความเสียหายต่ออุปกรณ์และสินทรัพย์อื่น ๆ ที่สามารถเกิดขึ้นระหว่างการใช้งาน
- อุปกรณ์นี้ใช้เพื่อวัตถุประสงค์ที่ตั้งใจไว้และมันจะต้องอยู่ในสถานะการทำงานที่สมบูรณ์แบบและมันจะต้องใช้โดยคำนึงถึงความปลอดภัยและอันตรายที่มีตามที่ระบุไว้ในคู่มือการดำเนินงาน
- อุปกรณ์เครื่องมือที่มีไว้เฉพาะสำหรับการพิมพ์วัสดุที่เหมาะสมที่ได้รับการรับรองจากผู้ผลิตการใช้งานในรูปแบบอื่นหรือนอกเหนือจากที่กล่าวมาอาจจะทำให้อุปกรณ์ใช้งานไม่ถูกต้องผู้ผลิต/ผู้จัดจำหน่ายอาจไม่ต้องรับผิดชอบต่อความเสียหายที่เกิดจากการใช้ที่ไม่ถูกต้องของผู้ใช้จะต้องได้ความเสี่ยงแต่เพียงผู้เดียว
- การใช้งานสำหรับจุดประสงค์นี้ยังรวมถึงการปฏิบัติตามคู่มือการดำเนินงานรวมถึงคำแนะนำในการบำรุงรักษาของผู้ผลิตและข้อกำหนด



คำเตือน

เอกสารที่สมบูรณ์จะถูกรวบรวมอยู่ในขอบเขตของการจัดส่งในรูปแบบดิจิทัลและในปัจจุบันยังสามารถพบได้ในอินเทอร์เน็ต

1.3 คำแนะนำในการใช้เพื่อความปลอดภัย

- อุปกรณ์นี้ได้กำหนดค่าสำหรับแรงดันไฟฟ้าที่ 100 ถึง 240 โวลต์ AC และจะต้องมีการติดตั้งสายดิน
- เชื่อมต่ออุปกรณ์ได้กับอุปกรณ์อื่นที่มีการป้องกันแรงดันไฟฟ้าต่ำเท่านั้น
- ปิดอุปกรณ์ที่ได้รับผลกระทบทั้งหมด (คอมพิวเตอร์, เครื่องพิมพ์, อุปกรณ์) ก่อนที่จะเชื่อมต่อและตัดการเชื่อมต่อ
- อุปกรณ์อาจจะใช้เฉพาะในสภาพแวดล้อมที่แห้ง ไม่ควรอยู่ในที่ที่มีความชื้น (สเปรย์น้ำหมอก, ฯลฯ)
- อย่าใช้อุปกรณ์ในลักษณะที่ระเบิด
- อย่าใช้อุปกรณ์ใกล้กับสายไฟฟ้าแรงดันสูง
- หากอุปกรณ์ที่กำลังดำเนินการเปิดฝาครอบอยู่ให้แน่ใจว่าเสื้อผ้า, ผม, เครื่องประดับและอื่น ๆ ไม่ได้เข้ามาสัมผัสกับส่วนที่กำลังหมุนอยู่
- อุปกรณ์หรือชิ้นส่วนของเครื่องพิมพ์จะร้อนขึ้นในขณะที่มีการพิมพ์ อย่าสัมผัสระหว่างการดำเนินการและรอให้เย็นลงก่อนที่จะ

- เปลี่ยนวัสดุและก่อนที่จะถอดชิ้นส่วน
- ความเสี่ยงจากการกระแทกเมื่อปิดฝาครอบ สัมผัสฝาครอบที่ด้านนอกเท่านั้น ไม่สัมผัสข้างในวงของการหมุนของฝาครอบ
- ใช้ตามอุปกรณ์ที่อธิบายไว้ในคู่มือเท่านั้น
ใช้งานนอกเหนือจากนี้จะต้องมีอยู่ภายใต้การดูแลโดยบุคลากรที่ผ่านการฝึกอบรมหรือช่างเทคนิคบริการ
- การใช้งานที่ไม่ถูกต้องกับโมดูลอิเล็กทรอนิกส์หรือซอฟต์แวร์ของพวกเขาอาจทำให้เกิดการทำงานที่ผิดปกติ
- การใช้งานที่ไม่ถูกต้องอื่น ๆ หรือการปรับเปลี่ยนอุปกรณ์อาจทำให้เกิดอันตรายต่อความปลอดภัยในการดำเนินงาน
- ทุกครั้งที่ใช้งานควรได้รับการตรวจสอบจากผู้เชี่ยวชาญที่ผ่านการรับรองโดยบุคลากรที่มีความรู้ทางเทคนิคและเครื่องมือที่จำเป็นในการดำเนินงานที่เหมาะสม
- มีสติ๊กเกอร์คำเตือนต่างๆบนอุปกรณ์มากมาย เพื่อดึงความสนใจของคุณให้พ้นจากอันตราย
ห้ามเอาสติ๊กเกอร์คำเตือนเพราะมันจะเป็นสิ่งเตือนใจที่ทำให้คุณและคนอื่น ๆ ตระหนักถึงอันตรายและอาจจะได้รับบาดเจ็บ
- ระดับความดันเสียงสูงสุดคือ 74 dB (A) ที่ A8 + และน้อยกว่า 70 dB (A) ที่ประเภทอื่น ๆ



อันตราย

อันตรายต่อชีวิตและแขนขาจากแหล่งจ่ายไฟ

- ▶ อย่าเปิดอุปกรณ์ต่อ

1.4 สภาวะสิ่งแวดล้อม



อุปกรณ์ที่ล้าสมัยประกอบด้วยวัสดุรีไซเคิลที่มีคุณค่าที่ควรจะนำส่งเพื่อทำการรีไซเคิล

- ▶ ส่งไปที่จุดเก็บที่เหมาะสมแยกต่างหากจากของเสียที่เหลือ

การก่อสร้างแบบแยกส่วนของเครื่องพิมพ์ที่ช่วยให้สามารถถอดออกได้ง่ายในชิ้นส่วน

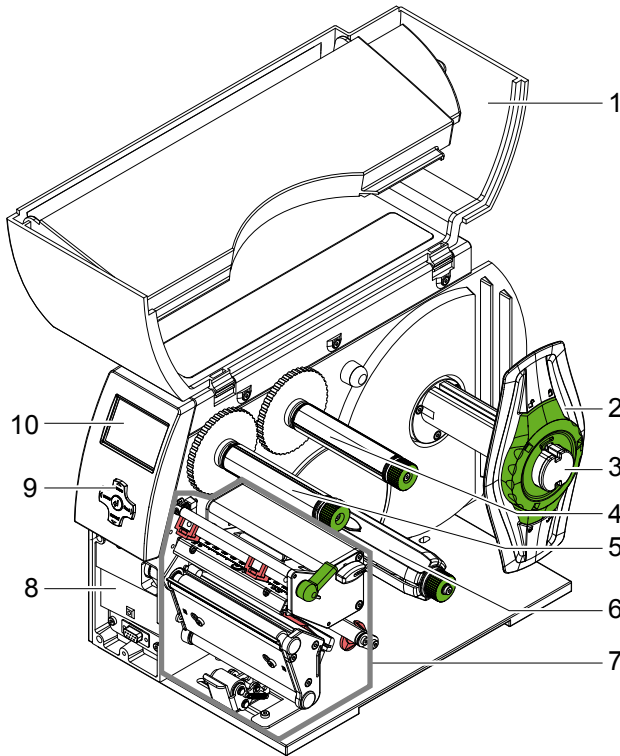
- ▶ ส่งชิ้นส่วนเพื่อนำไปรีไซเคิล



แผงวงจรอิเล็กทรอนิกส์ของอุปกรณ์ที่เป็นอุปกรณ์ที่มีแบตเตอรี่ลิเธียม

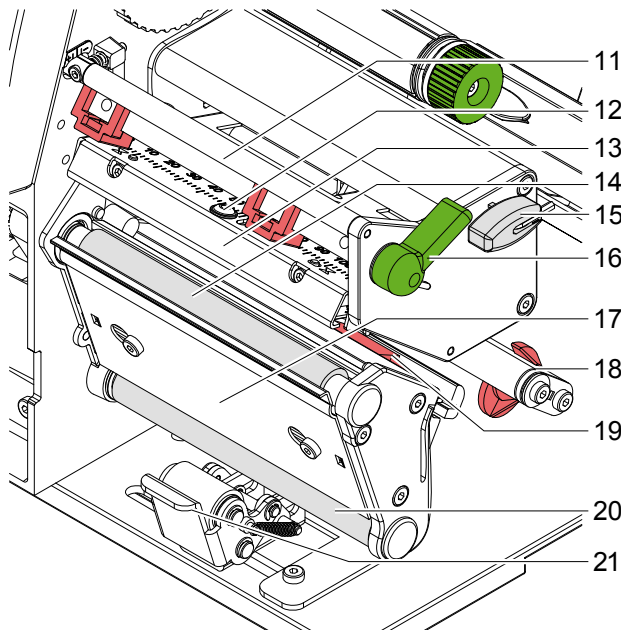
- ▶ เก็บแบตเตอรี่เก่าไปยังกล่องเก็บในร้านค้าหรือศูนย์กำจัดขยะ

2.1 การใช้งานคร่าวๆของอุปกรณ์



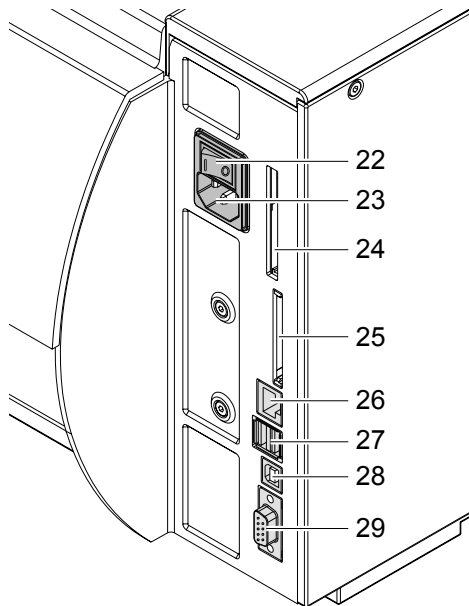
- 1 ฝาครอบ
- 2 อัตราการหยุด
- 3 ม้วนยึด
- 4 ศูนย์กลางอุปกรณ์รับบ่อน (เครื่องพิมพ์ด้วยอินทนน)
- 5 ศูนย์กลางนำขึ้นของรับบ่อน (เครื่องพิมพ์ด้วยอินทนน)
- 6 ภายในเครื่องหมุน (เครื่องพิมพ์ด้วยอินทนน)
- 7 ระบบกลไกของเครื่องพิมพ์
- 8 พื้นที่การติดตั้งสำหรับอุปกรณ์ การเชื่อมต่ออุปกรณ์ต่อพ่วง
- 9 ปุ่มดำเนินงาน
- 10 จอแสดงผล

รูปที่ 1 ภาพรวม



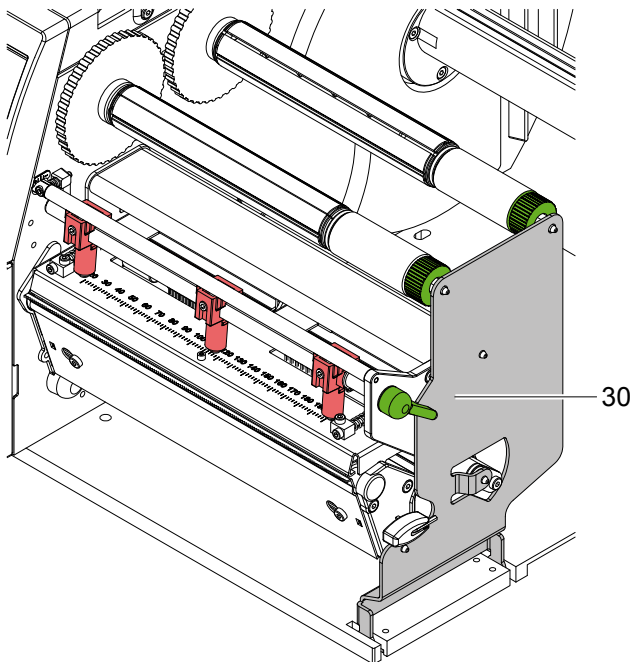
- 11 การหันเหทิศทางของรับบ่อน
- 12 หัวพิมพ์ล็อคสกรู
- 13 ยึดหัวพิมพ์ด้วยหัวพิมพ์
- 14 ลูกกลิ้งพิมพ์
- 15 ประแจหกเหลี่ยมหรือประแจแอล
- 16 หัวพิมพ์ล็อคคั่นโยก
- 17 แผ่นจ่าย
- 18 เฟลากับคู่มือแหวน
- 19 เซ็นเซอร์ฉลาก
- 20 ตัวช่วยหมุนลูกกลิ้ง (เครื่องพิมพ์ด้วยอินทนน)
- 21 ระบบล็อค (เครื่องพิมพ์ด้วยอินทนน)

รูปที่ 2 ระบบกลไกของเครื่องพิมพ์



- 22 สวิตช์ไฟ
- 23 การเชื่อมต่อเครื่องจักร
- 24 สล็อตสำหรับการ์ดพีซี Type II
- 25 สล็อตสำหรับการ์ดหน่วยความจำ CompactFlash
- 26 Ethernet 10/100 Base-T
- 27 2 USB พอร์ต สำหรับ นายแบบพิมพ์สแกนเนอร์หรือคีย์บอร์ด
- 28 USB พอร์ตความเร็วสูง
- 29 พอร์ตอนุกรม RS-232 C

รูปที่ 3 การเชื่อมต่อ



- 30 ที่ยึดรับน้ำหนักด้วยเหล็กฉากของ (A8+เท่านั้น) สำหรับการหมุนลูกกลิ้งและประกอบหัวพิมพ์และใจกลางของรีบบอน

รูปที่ 4 ที่ยึดรับน้ำหนักด้วยเหล็กฉากของ A8+

2.2 นำเครื่องพิมพ์ออกและการตั้งค่าเครื่องพิมพ์

- ▶ ยกเครื่องพิมพ์ออกจากกล่องสายผ่าน
- ▶ ตรวจสอบเครื่องพิมพ์ฉลากสำหรับความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นในระหว่างการขนส่ง
- ▶ ตั้งค่าเครื่องพิมพ์บนพื้นผิวระดับ
- ▶ นำโฟมป้องกันขนส่งออกจากหัวพิมพ์
- ▶ ตรวจสอบการจัดส่งเพื่อความเรียบร้อย เนื้อหาของการจัดส่ง:

- ฉลากการพิมพ์
- สายไฟ
- สายUSB
- คู่มือการใช้งาน
- DVD กับซอฟต์แวร์ฉลาก, วินโดวส์ไดเวอร์และเอกสาร



คำเตือน
กรุณาเก็บกล่องที่ติดมากับเครื่องพิมพ์ในกรณีที่ต้องเครื่องพิมพ์คืน



ข้อควรคำนึง

อุปกรณ์และวัสดุการพิมพ์จะได้รับความเสียหายจากความชื้นและความชื้นแฉะ

- ▶ ตั้งค่าเครื่องพิมพ์ฉลากเฉพาะในสถานที่แห้งป้องกันจากน้ำเข้าเครื่อง

2.3 การเชื่อมต่ออุปกรณ์

อินเตอร์เฟซที่มีมาตรฐานแสดงในรูปที่ 3

2.3.1 การเชื่อมต่อกับพาวเวอร์ซัพพลาย

เครื่องพิมพ์เป็นอุปกรณ์ที่มีหน่วยกำลังบริเวณกว้าง อุปกรณ์สามารถดำเนินการกับแรงดันของ 230 V ~ / 50 Hz หรือ 115 V ~ / 60 Hz โดยไม่ต้องปรับ

1. ตรวจสอบว่าอุปกรณ์มีการปิด
2. เสียบสายไฟเข้ากับเต้ารับการเชื่อมต่อการใช้พลังงาน (23)
3. เสียบสายไฟเข้ากับเต้ารับสายดิน.

2.3.2 การเชื่อมต่อกับคอมพิวเตอร์หรือเครือข่ายคอมพิวเตอร์



ข้อควรคำนึง

การไม่ติดตั้งสายดินอาจทำให้เกิดความผิดปกติระหว่างการดำเนินการ

ตรวจสอบให้แน่ใจว่าเครื่องคอมพิวเตอร์และสายเคเบิลทั้งหมดที่เชื่อมต่อกับเครื่องพิมพ์ฉลากต่อกับสายดิน

- ▶ เชื่อมต่อเครื่องพิมพ์ฉลากไปยังเครื่องคอมพิวเตอร์หรือเครือข่ายโดยใช้สายเคเบิลที่เหมาะสม สำหรับรายละเอียดของการกำหนดค่าของการเชื่อมต่อของแต่ละเครื่อง การกำหนดค่าแบบกำหนดเอง

2.4 การสลับอุปกรณ์

เมื่ออุปกรณ์ทั้งหมดได้มีการเชื่อมต่อ:

- ▶ เปิดการทำงานของเครื่องพิมพ์ที่สวิตช์ไฟ (22)
เครื่องพิมพ์ทำการทดสอบระบบและจากนั้นแสดงให้เห็นถึงสถานะของระบบพร้อมในการแสดงผล (10)
- หากมีข้อผิดพลาดเกิดขึ้นในระหว่างการทดสอบระบบสัญลักษณ์ ☠ และชนิดของข้อผิดพลาดจะแสดงขึ้น

3.1 โครงสร้างของแผงควบคุม

ผู้ใช้งานสามารถควบคุมการทำงานของเครื่องพิมพ์กับแผงควบคุมเช่น:

- การดำเนินการ, การขัดขวางการดำเนินการและการยกเลิกงานพิมพ์
- การตั้งค่าพารามิเตอร์การพิมพ์เช่น ระดับความร้อนของหัวพิมพ์, ความเร็วในการพิมพ์, การตั้งค่าอินเตอร์เฟซ, ภาษาและเวลาของวัน (> การกำหนดค่าด้วยตนเอง),
- เริ่มต้นการทำงานของทดสอบ (> การกำหนดค่าด้วยตนเอง)
- ควบคุมการทำงานแบบสแตนด์บายด้วยโมดูลหน่วยความจำ (> การกำหนดค่าด้วยตนเอง),
- ปรับปรุงเฟิร์มแวร์ (> การกำหนดค่าด้วยตนเอง).

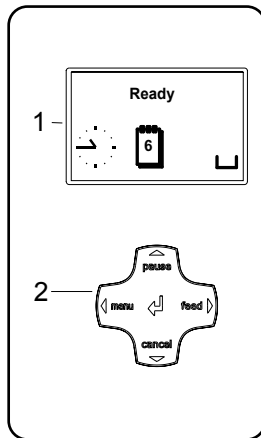
ฟังก์ชันจำนวนมากและการตั้งค่ายังสามารถควบคุมโดยการใช้งานซอฟต์แวร์หรือโดยการเขียนโปรแกรมโดยตรงกับเครื่องคอมพิวเตอร์โดยใช้คำสั่งของเจ้าของของเครื่องพิมพ์ !คู่มือการเขียนโปรแกรมสำหรับรายละเอียด

การตั้งค่าที่ทาบแผงควบคุมให้การตั้งค่าพื้นฐานของเครื่องพิมพ์ฉลาก



คำเตือน

มันเป็นประโยชน์เมื่อใดก็ตามที่เป็นไปได้ที่จะทำให้การปรับตัวเพื่อให้เหมาะสมในงานพิมพ์ต่างๆในซอฟต์แวร์



แผงควบคุมประกอบด้วยผลการแสดงผลกราฟิก (1) และแผ่นนาฬิกา (2) กับปุ่มแบบบูรณาการ

การแสดงผลกราฟิกแสดงสถานะปัจจุบันของเครื่องพิมพ์และงานพิมพ์ที่แสดงให้เห็นความผิดพลาดและแสดงการตั้งค่าของเครื่องพิมพ์ในเมนู

รูปที่ 5 แผงควบคุม

3.2 แสดงสัญลักษณ์

สัญลักษณ์ที่แสดงในตารางต่อไปนี้อาจปรากฏขึ้นในบรรทัดสถานะของจอแสดงผลขึ้นอยู่กับการกำหนดค่าเครื่องพิมพ์ พวกเขาช่วยให้สถานะของ เครื่องพิมพ์ในปัจจุบันจะเห็นได้อย่างรวดเร็ว สำหรับการตั้งค่าของบรรทัดสถานะ > คู่มือการกำหนดค่า

สัญลักษณ์	คำอธิบาย	สัญลักษณ์	คำอธิบาย	สัญลักษณ์	คำอธิบาย
	นาฬิกา		สถานะการเชื่อมโยงอีเธอร์เน็ต		หน่วยความจำที่ใช้ในวงจรรนาฬิกา
	แผ่นวันที่		อุณหภูมิของหัวพิมพ์		หน่วยความจำที่ใช้
	วันที่ / เวลาดิจิทัล		PPP funds		ข้อมูลที่รับเข้ามา
	ปริมาณของริบบอน		การแก้ไขปัญหาของวินโดวส์สำหรับโปรแกรม abc		เข้าถึงหน่วยความจำการ์ด
	ความแรงของสัญญาณ Wi-Fi		การควบคุมของการแสดงผลที่ต่ำกว่าถูกส่งไปยังโปรแกรม abc		เครื่องพิมพ์กำลังรับข้อมูล

ตารางที่ 1 แสดงสัญลักษณ์

3.3 สถานะของเครื่องพิมพ์

สถานะ	แสดงผล	อธิบาย
พร้อม	Ready และกำหนดค่าการแสดงผลสัญลักษณ์ เช่นวันที่  และเวลา 	เครื่องพิมพ์อยู่ในสถานะที่พร้อมและสามารถรับข้อมูลได้
กำลังพิมพ์ฉลาก	Printing label และจำนวนของป้ายที่พิมพ์ในงานพิมพ์	เครื่องพิมพ์กำลังประมวลผลงานพิมพ์ที่ใช้งาน สามารถถ่ายโอนข้อมูลสำหรับงานพิมพ์ใหม่ งานพิมพ์ใหม่จะเริ่มต้นเมื่องานก่อนหน้านี้ได้ดำเนินการ เสร็จสิ้น
หยุดชั่วคราว	Pause และสัญลักษณ์ 	กระบวนการพิมพ์ที่ได้รับการขัดจังหวะโดยผู้ประกอบการ
ข้อผิดพลาดที่เรียกคืนไม่ได้	 และชนิดของข้อผิดพลาด และจำนวนของฉลากที่ยังต้องพิมพ์	เกิดข้อผิดพลาดที่สามารถแก้ไขได้โดยผู้ประกอบการโดย ไม่รบกวนงานพิมพ์ งานพิมพ์สามารถดำเนินการอย่างต่อเนื่องหลังจากข้อผิดพลาดได้รับการแก้ไข
ข้อผิดพลาดที่เรียกคืนไม่ได้	 และชนิดของข้อผิดพลาด และจำนวนของฉลากที่ยังต้องพิมพ์	เกิดข้อผิดพลาดที่สามารถแก้ไขได้โดยผู้ประกอบการโดย ไม่รบกวนงานพิมพ์
ข้อผิดพลาดที่สำคัญ	 และชนิดของข้อผิดพลาด	ข้อผิดพลาดเกิดขึ้นในระหว่างการทดสอบระบบ ▶ ปิดการทำงานของเครื่องพิมพ์แล้วเปิดใหม่อีกครั้งที่สวิตช์ไฟหรือ ▶ กดปุ่มยกเลิก ติดต่อฝ่ายบริการถ้าเกิดความผิดพลาดขึ้นบ่อยๆ
โหมดประหยัดพลังงาน	 และแสงสว่างจะปิดการทำงาน	ถ้าเครื่องพิมพ์ไม่ได้ใช้งานเป็นระยะเวลานานก็จะสลับไป ยังโหมดประหยัดพลังงาน ▶ เมื่อต้องการออกจากโหมดประหยัดพลังงาน: กดปุ่ม บนแผ่นนำทางใด ๆ

ตารางที่ 2 สถานะของเครื่องพิมพ์

3.4 ฟังก์ชันที่สำคัญ

ฟังก์ชันที่สำคัญขึ้นอยู่กับสถานะของเครื่องพิมพ์ปัจจุบัน

- ฟังก์ชันใช้งานล่าสุด: ฉลากและสัญลักษณ์บนคีย์แปดนำทางสว่างขึ้น
- ฟังก์ชันการใช้งานไฟขึ้นสีขาวในโหมดการพิมพ์ (เช่นเมนูหรือป้อน)
- ฟังก์ชันการใช้งานไฟขึ้นสีส้มในเมนูออฟไลน์ (ลูกศร ← คีย์)

สำคัญ		แสดงผล	สถานะ	การทำงาน
เมนู	สัญญาณไฟ	Ready	ความพร้อม	ที่เมนูออฟไลน์
ป้อน	สัญญาณไฟ	Ready	ความพร้อม	ป้อนฉลากเปล่า
หยุด	สัญญาณไฟ	Ready	ความพร้อม	หลังจากงานพิมพ์สิ้นสุด, พิมพ์ฉลากก่อนหน้าอีก
		Printing label	กำลังพิมพ์ฉลาก	ขัดขวางงานพิมพ์ เครื่องพิมพ์ไปอยู่ในสถานะ "หยุด"
		Pause	หยุด	ดำเนินการพิมพ์ต่อ เครื่องพิมพ์ไปอยู่ในสถานะ "กำลัง" พิมพ์ฉลาก
	กะพริบ		ข้อผิดพลาดที่สามารถแก้ไขได้	ดำเนินการงานพิมพ์ต่อไปหลังจากที่แก้ไขข้อผิดพลาดของเครื่องพิมพ์ไปเป็นสถานะ "การพิมพ์ฉลาก"
ยกเลิก	สัญญาณไฟ	Ready	ความพร้อม	ลบหน่วยความจำภายใน ฉลากสุดท้ายจะไม่สามารถพิมพ์ได้
		Printing label	กำลังพิมพ์ฉลาก	กดสั้น ๆ ยกเลิกงานพิมพ์ปัจจุบัน
		Pause	หยุด	กดนาน ยกเลิกงานพิมพ์ปัจจุบันและลบงานพิมพ์ทั้งหมด
			ข้อผิดพลาดที่สามารถแก้ไขได้	
	กะพริบ		ข้อผิดพลาดที่เรียกคืนไม่ได้	
←	สัญญาณไฟ		ผิดพลาด	ติดต่อขอความช่วยเหลือ - ข้อมูลโดยสังเขปเพื่อแก้ไขข้อผิดพลาดจะปรากฏขึ้น

ตารางที่ 3 ฟังก์ชันที่สำคัญในโหมดการพิมพ์

สำคัญ	เมนู	การตั้งค่าตัวแปร	
		ตัวเลือกตัวแปร	ค่าตัวเลข
↑	กลับจากเมนูย่อย	-	การเพิ่มขึ้นของจำนวนที่ตำแหน่งเคอร์เซอร์
↓	กระโดดลงไปในเมนูย่อย	-	การลดลงของจำนวนที่ตำแหน่งเคอร์เซอร์
←	ตัวเลือกที่เมนูด้านซ้าย	แผ่นงานด้านซ้าย	เคอร์เซอร์เปลี่ยนไปทางด้านซ้าย
→	ตัวเลือกที่เมนูด้านขวา	แผ่นงานด้านขวา	เคอร์เซอร์เปลี่ยนไปทางด้านขวา
↩	เริ่มต้นของเมนูตัวเลือกที่เลือก กด 2 s: ออกจากเมนูออฟไลน์	ยืนยันค่าที่เลือก กด 2 s: ยกเลิกโดยไม่ต้องเปลี่ยนค่า	

ตารางที่ 4 ฟังก์ชันที่สำคัญในเมนูออฟไลน์

แจ้งให้ทราบ



i สำหรับการปรับเปลี่ยนและการทำงานของ การติดตั้งงานง่าย ๆ ใช้อุปกรณ์ประกอบประเภทเหล็กเหลี่ยมหรือประแจแฉก อยู่ในส่วนด้านล่างของหน่วยพิมพ์ ไม่มีเครื่องมืออื่น ๆ ที่จำเป็นสำหรับการทำงานที่อธิบายที่นี่

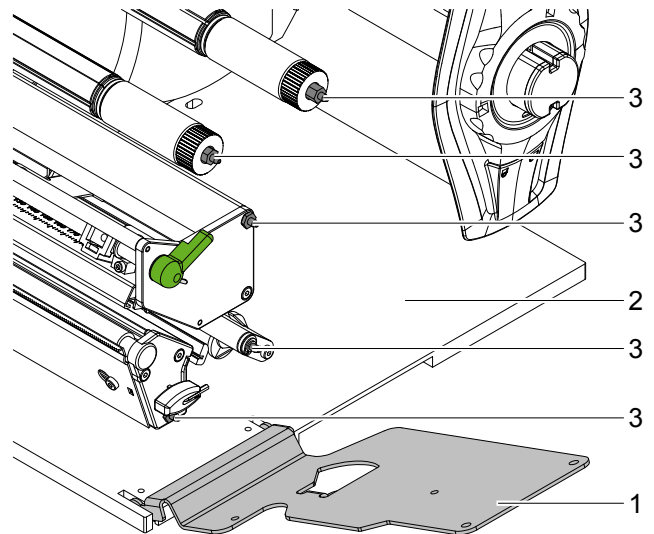
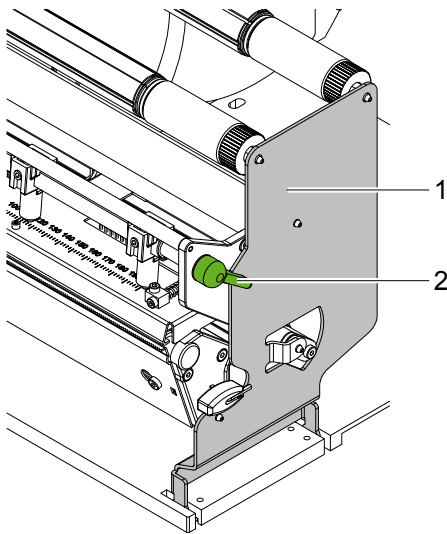
4.1 การเปิดและปิดแนวรับตัวยึด A8 +

สำหรับผลกระทบเพิ่มขึ้นของลูกกลิ้งและหัวพิมพ์และฮับรับปั่น A8 + เป็นอุปกรณ์ที่มีตัวยึดด้านทาน (1)

แจ้งเตือน



i สำหรับการโหลดและลบวัสดุที่ A8 + มีความจำเป็นต้องเปิดและปิดตัวยึดด้านทานนอกเหนือไปจากขั้นตอนที่อธิบายในบทต่อ ๆ ไป



รูปที่ 6 ตัวยึดสำหรับ A8+

การเปิดตัวยึดด้านทาน

- ▶ เปิดฝาครอบ
- ▶ เปิดคันโยก (2) ทวนเข็มนาฬิกาจะยกหัวพิมพ์
- ▶ การเปิดตัวยึดด้านทาน
ฉลากและรับปั่นถ่ายโอนสามารถโหลดหรือลบ

การปิดตัวยึดด้านทาน

- ▶ เปิดคันโยก (2) ทวนเข็มนาฬิกาจนสุด
- ▶ ปิดตัวยึดด้านทาน (1) ตรวจสอบให้แน่ใจว่าหมุดทั้งหมด (3) จะถูกจับโดยการเจาะของตัวยึดด้านทาน
- ▶ เปิดคันโยก (2) ทวนเข็มนาฬิกาจะยกหัวพิมพ์

ข้อควรคำนึง

การสูญเสียคุณภาพของการพิมพ์

การทำงานหรือปรับเครื่องพิมพ์ด้วยตัวยึดปิดเท่านั้น!

ด้วยการทำงานที่ไม่ได้ป้องกันการเปิดของตัวยึด คุณภาพการพิมพ์ที่ได้อาจไม่ดี

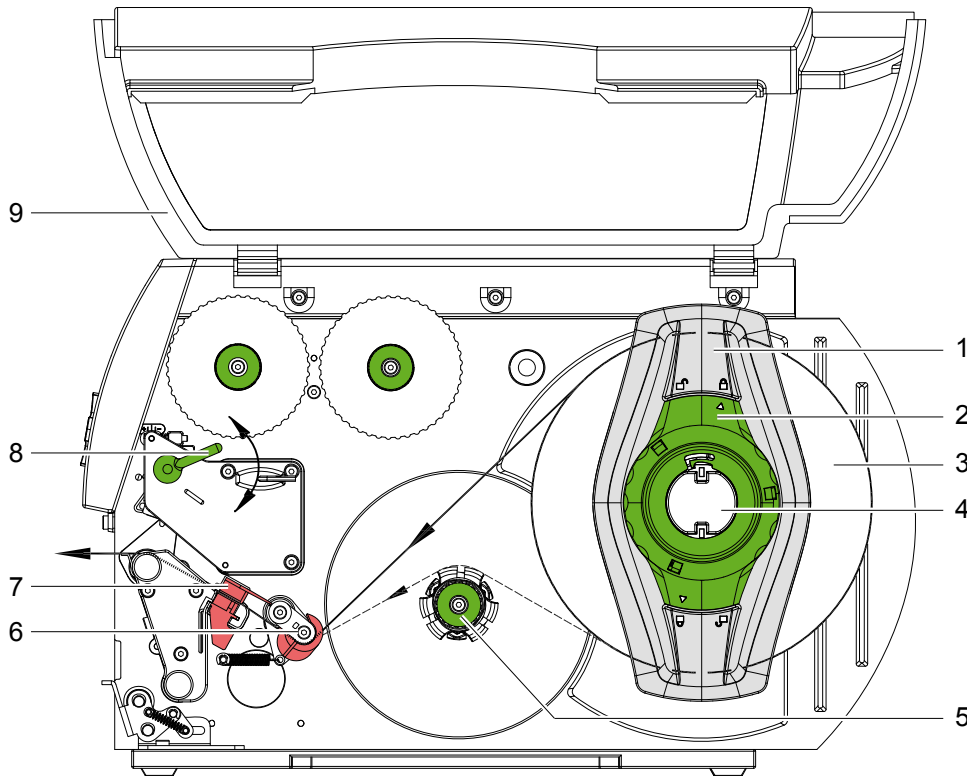


4 การขนถ่ายวัสดุ

13

4.2 โหลดฉลากจากม้วน

4.2.1 ตำแหน่งของม้วนฉลากที่ยึดม้วน



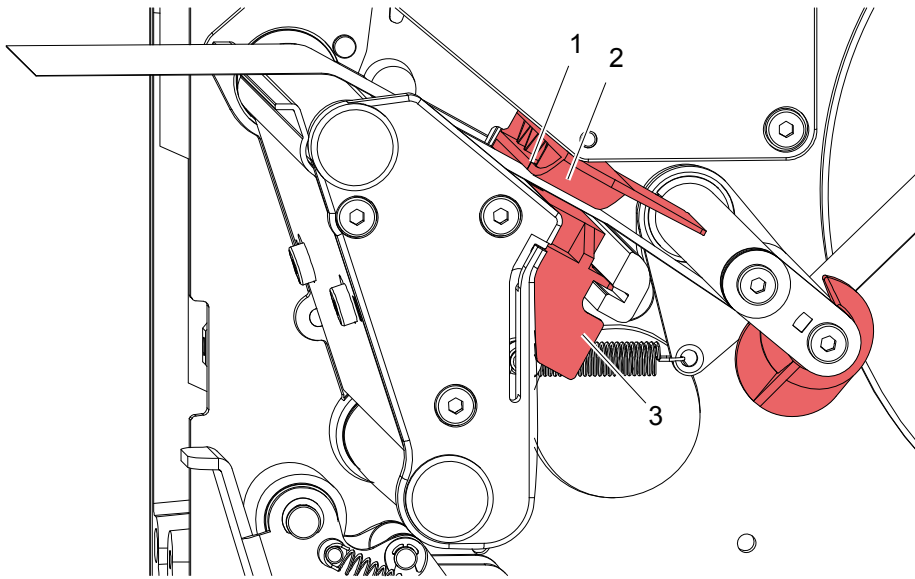
รูปที่ 7 โหลดฉลากจากม้วน

1. เปิดฝาครอบ (9).
2. เปิดดวงแหวน (2) ที่ป้ายขอบ (1) ทวนเข็มนาฬิกาเพื่อให้ลูกศรชี้ไปที่สัญลักษณ์และหยุดที่ป้าย ขอบ
3. ถอดป้ายขอบ (1) จากการยึดม้วน (4)
4. โหลดฉลากม้วน (3) ในการยึดม้วนในลักษณะที่ฉลากสามารถแทรกลงในหัวพิมพ์ในตำแหน่งที่เหมาะสม ด้านการพิมพ์ฉลากจะต้องมองเห็นจากข้างบน
5. ติดตั้งใหม่บนขอบ (1) เข้ายึดม้วน (4) กดป้ายขอบ (1) ม้วนจนสุด
6. เปิดดวงแหวน (2) ตามเข็มนาฬิกาเพื่อให้ลูกศร (10) ชี้ไปที่จุดที่เป็นสัญลักษณ์และทำให้การแก้ไขป้าย ขอบ (1) ที่ยึดม้วน (4)
7. จัดหาแผ่นป้ายยาว:
สำหรับแกะลอก หรือโหมด หมุนกลับ: ประมาณ 60 ซม.
สำหรับโหมดฉีกออกประมาณ 40 ซม.

4.2.2 การใส่แถบฉลากลงในหัวพิมพ์

1. ดันคันโยกปรับ (8) ทวนเข็มนาฬิกาเพื่อยกหัวพิมพ์
2. กดดวงแหวนบนแกน (6) ทุกอย่างออก
3. นำป้ายแถบไปยังหน่วยงานพิมพ์ดังกล่าวข้างต้น เครื่องม้วนภายใน (5)
4. นำแถบป้ายด้านล่างแกน (6) และผ่านฉลากเซ็นเซอร์ (7) ในลักษณะที่ออกจากหน่วยพิมพ์ระหว่างหัวพิมพ์และลูกกลิ้งพิมพ์
5. กดดวงแหวนบนแกน (6) กับขอบด้านนอกของแถบป้าย

4.2.3 ตั้งค่าฉลากเซ็นเซอร์



รูปที่ 8 ตั้งค่าฉลากเซ็นเซอร์

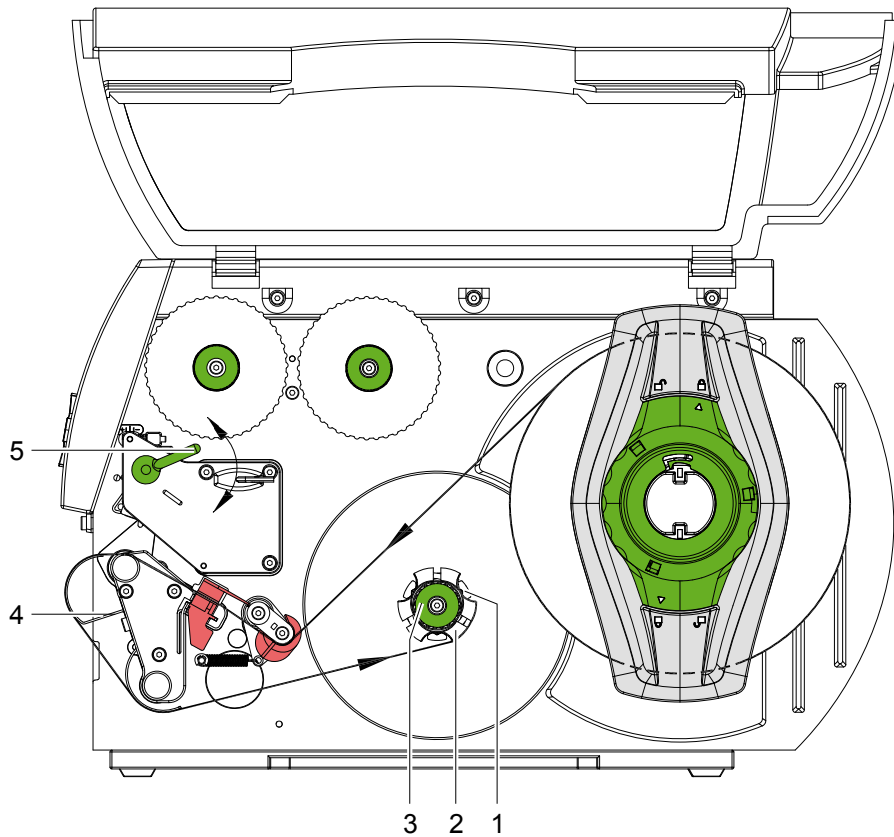
ฉลากเซ็นเซอร์ (2) สามารถเปลี่ยนแนวตั้งฉากกับทิศทางการไหลของกระดาดได้แปลงลงในสื่อชนิดฉลาก หน่วยเซ็นเซอร์ (1) ของเซ็นเซอร์ฉลากจะมองเห็นได้จากด้านหน้าผ่านหน่วยการพิมพ์และการทำเครื่องหมายด้วยย่อหน้าในตัวยึดฉลากเซ็นเซอร์

- ▶ ตำแหน่งฉลากเซ็นเซอร์ที่แท็บ (3) ในลักษณะที่เซ็นเซอร์ (1) สามารถตรวจสอบช่องว่างฉลากหรือสะท้อนหรือเครื่องหมายการเจาะ
- หรือหากฉลากเบี่ยงเบนไปจากรูปทรงสี่เหลี่ยม -
- ▶ จัดเซ็นเซอร์ฉลากโดยใช้แท็บ (3) ที่มีขอบด้านหน้าของฉลากในทิศทางการไหลของกระดาด

เพียงแต่ สำหรับการใช้งาน โหมด ฉีกออก

- ▶ เปิดคั่นโยก (รูปที่ 7 รายการ 8) ตามเข็มนาฬิกาเพื่อล็อกหัวพิมพ์
- ม้วนฉลากมีการโหลดสำหรับการใช้งานในโหมดฉีกออก

4.2.4 ม้วนแถบฉลากในโหมด Rewind



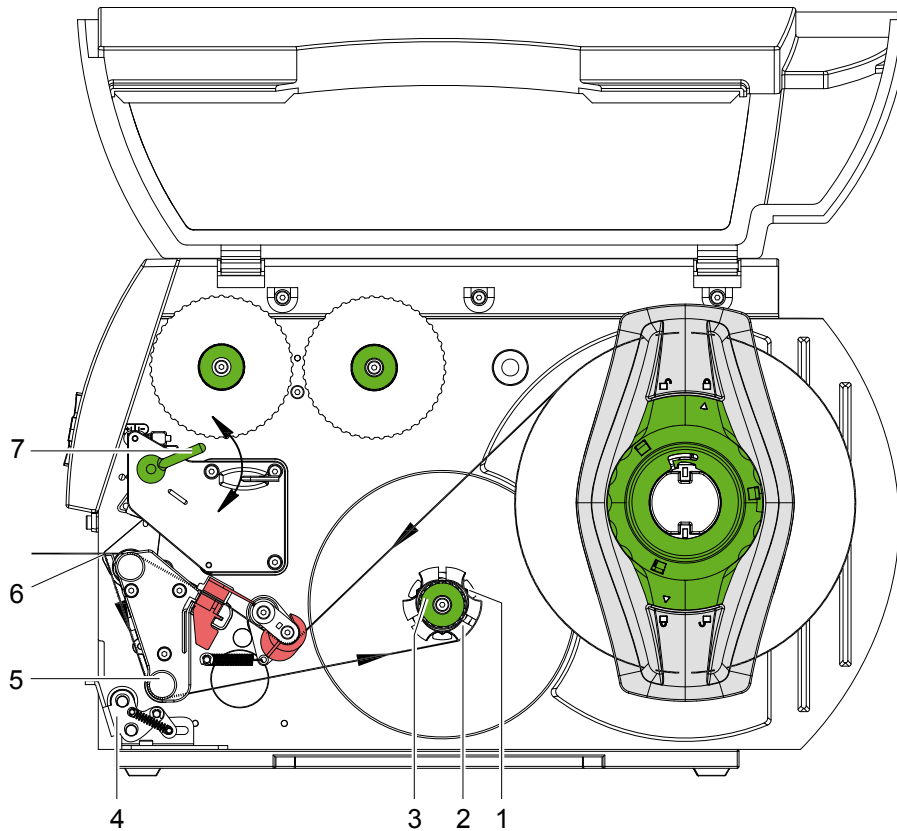
รูปที่ 9 แนะนำแถบฉลากในโหมดย้อนกลับ

ในโหมดกรอกลับ ฉลากที่มีการกรอกลับภายในหลังจากการพิมพ์เพื่อใช้ในภายหลัง

1. ถอดระบบลีดสำหรับโหมดกรอกลับในกรณีที่เป็น (> 4.8 ในหน้า 23) และติดตั้งแผ่นคู่มือกรอกลับ (> 4.7 ในหน้า 22).
2. แนะนำแถบฉลากรอบแผ่นคู่มือกรอกลับ (4) ภายในเครื่องกรอกลับ (2).
3. ถือ เครื่องกรอกลับ (2) อย่างมั่นคงและเปิดลูกบิด (3) ตามเข็มนาฬิกาจนสุด
4. กดฉลากแถบภายใต้ตัวยึด (1) ของ เครื่องกรอกลับ และเปิดลูกบิด (3) ทวนเข็มนาฬิกาจนสุด เครื่องกรอกลับ จะถูกกระจายไปอย่างเต็มที่เพื่อให้จับยึดฉลากแถบมัน
5. เปิด เครื่องกรอกลับ (2) ทวนเข็มนาฬิกาเพื่อให้แถบฉลากตั้ง.
6. ดันคันโยกปรับ (5) ตามเข็มนาฬิกาเพื่อลีดหัวพิมพ์ ม้วนฉลาก

มีการโหลดสำหรับการใช้งานในโหมดกรอกลับ

4.2.5 Winding up the Liner in Peel-Off mode



รูปที่ 10 ตำแหน่งของวัสดุที่อยู่ในโหมดแกะลอก

ในโหมดแกะลอก, ฉลากถูกเอาออกหลังจากการพิมพ์และเฉพาะแผ่นรองหลังถูกการกรอกกลับอยู่ภายใน

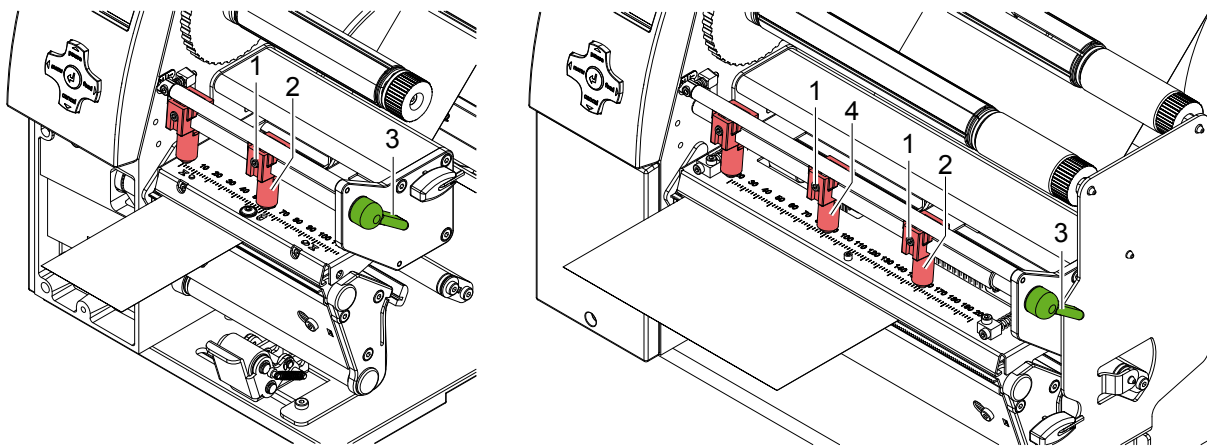
1. ยกลูกกลิ้ง (4) ปิดย้อนกลับช่วยลูกกลิ้ง (5)
2. ถอดฉลากจากครั้งแรก 100 มิลลิเมตรของแผ่นรองหลัง
3. นำแผ่นรองหลังจาก เครื่องกรอกกลับ (2) รอบจานจ่าย (6) และม้วนกลับช่วยลูกกลิ้ง (5)
4. ถือเครื่องกรอกกลับ (2) อย่างมั่นคงและเปิดลูกบิด (3) ตามเข็มนาฬิกาจนสุด
5. กดแผ่นรองหลังภายใต้ตัวยึด (1) ของเครื่องกรอกกลับ (2) และเปิดลูกบิด (3) ทวนเข็มนาฬิกาจนสุด เครื่องกรอกกลับ จะถูกกระจายไปอย่างเต็มที่ที่ทำให้จับยึดแผ่นรองหลังมัน
6. เปิด เครื่องกรอกกลับ (2) ทวนเข็มนาฬิกาเพื่อทำให้แผ่นรองหลังตึง
7. ค่อยๆคลายนอตด้านบนที่ระบบล็อกด้วยกุญแจแอลเลนและตำแหน่งค้ำลูกกลิ้ง (4) จากส่วนกลางจากแผ่นรองหลัง
8. ปิดระบบล็อกและขันสกรูด้านบนให้ตึงที่ระบบล็อก
9. ดันคันโยก (7) ตามเข็มนาฬิกาเพื่อล็อกหัวพิมพ์

ม้วนฉลากที่มีการโหลดสำหรับการใช้งานในโหมดแกะลอก

4.2.6 การตั้งค่าระบบลีดหัว

หัวพิมพ์จะถูกผลักผ่านทางสองลูกสูบร่วม (บน A8 + สาม plungers) ตำแหน่งของลูกสูบด้านนอกจะต้องตั้งค่าความกว้างฉลากปานกลางที่ใช้เพื่อ

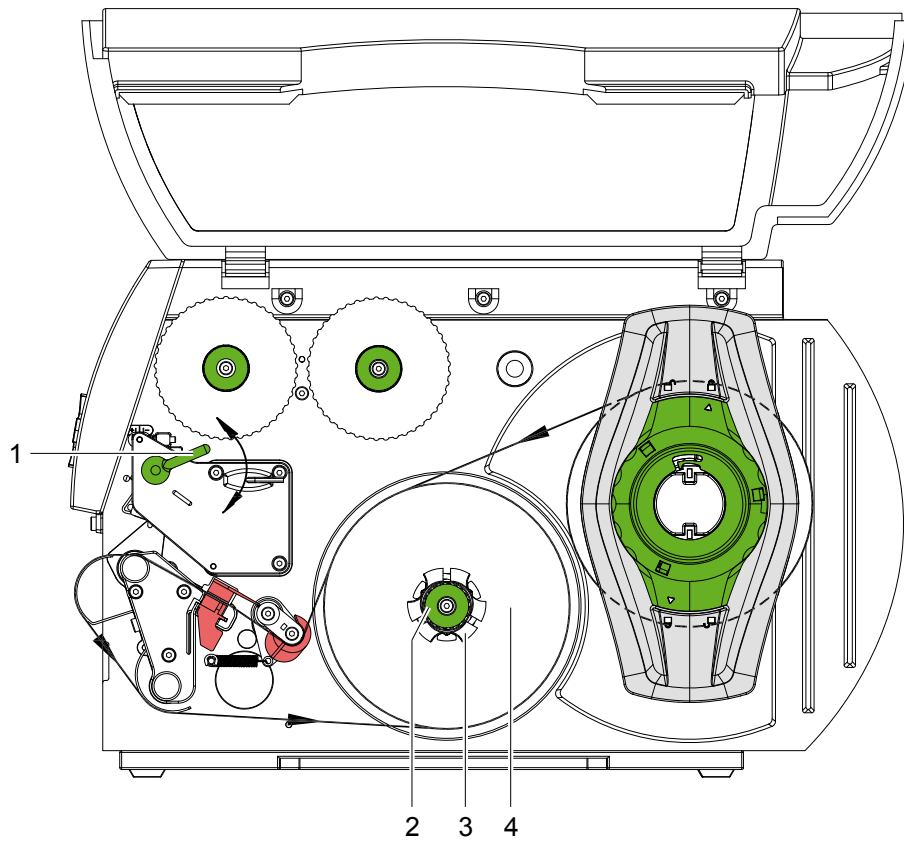
- บรรลุคุณภาพการพิมพ์ได้ความกว้างฉลากทั้งหมด
- ป้องกันการเกิดริ้วรอยในเส้นของการป้อนรีบบินถ่ายโอน
- ป้องกันการหมดอายุของการใช้งานของลูกกลิ้งและหัวพิมพ์



รูปที่ 11 การตั้งค่าระบบลีดหัว

1. ดันคันโยก (3) ตามเข็มนาฬิกาเพื่อลีดหัวพิมพ์
2. คลายขาเกลียว (1) ที่ลูกสูบด้านนอก (2) ด้วยคีย์อัลเลน
3. ตำแหน่งลูกสูบด้านนอก (2) เทนือขอบฉลากด้านนอกและกระชับขาเกลียว (1)
4. บน A8 + จัดลูกสูบกลางไปตรงกลางของฉลาก

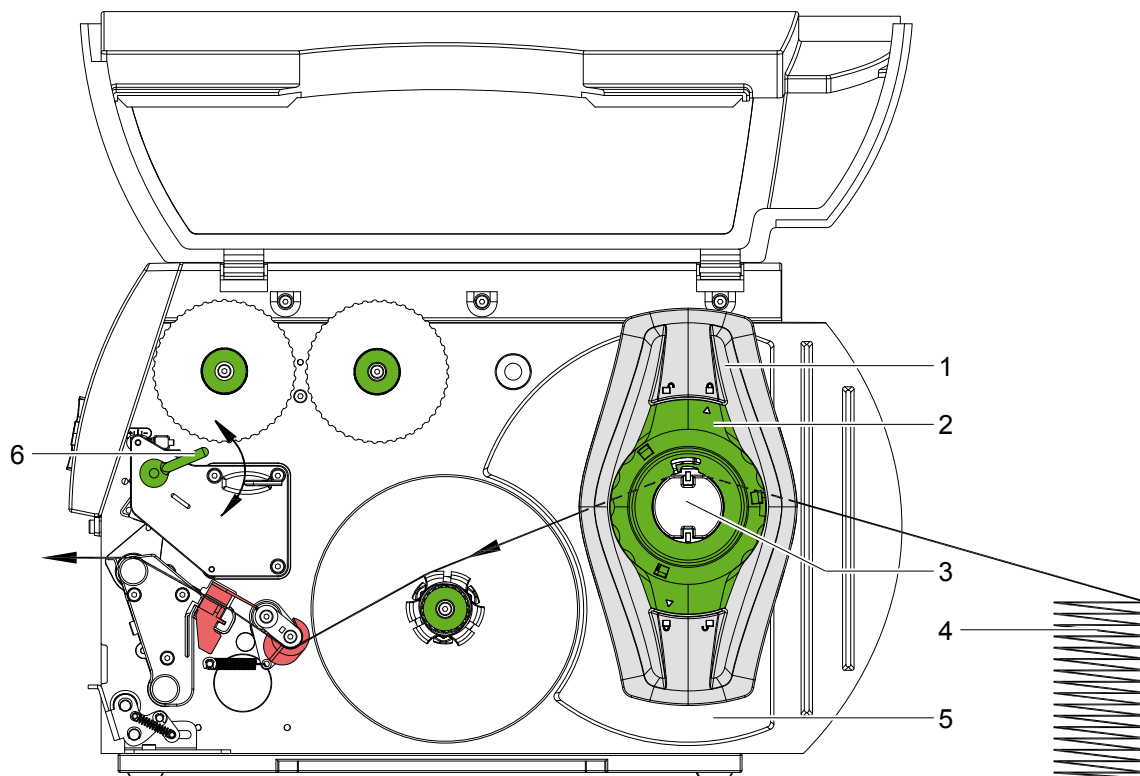
4.3 ถอดลูกกลิ้ง



รูปที่ 12 ถอดลูกกลิ้ง

1. ดันคันโยก (1) ทวนเข็มนาฬิกาเพื่อยกหัวพิมพ์
2. ตัดแถบฉลากและม้วนอย่างเต็มที่รอบเครื่องกรอกกลับ (3)
3. ถือ เครื่องกรอกกลับ (3) อย่างมั่นคงและเปิดลูกบิด (2) ตามเข็มนาฬิกา คลายแกนหมุนเครื่องกรอกกลับและลูกกลิ้ง (4) ถูกลอยออก
4. ถอดลูกกลิ้ง (4) ม้วนจาก เครื่องกรอกกลับ (3)

4.4 โหลดจลาจ Fanfold



รูปที่ 13 การป้อนจลาจ fanfold

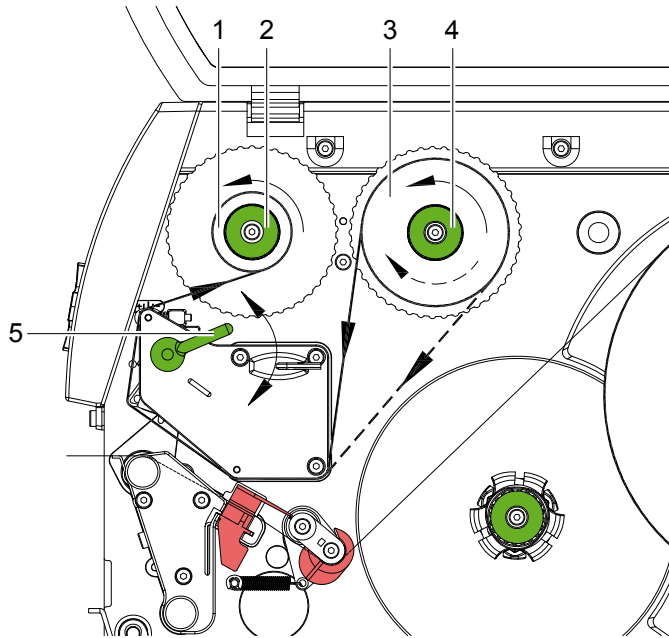
1. เปิดวงแหวน (2) ทวนเข็มนาฬิกาเพื่อให้ลูกศรชี้ไปยังสัญลักษณ์และ □ ะทำให้หยุดการปล่อยขอบ (1)
2. ย้ายป้ายขอบ (1) ออกไปให้ไกลที่สุดเท่าที่เป็นไปได้
3. ตำแหน่งกองจลาจ (4) หลังเครื่องพิมพ์ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าจลาจบนแถบจะมองเห็นได้จากข้างบน
4. แนะนำจลาจแถบไปยังหน่วยการพิมพ์ผ่านทางตัวยึดกลิ้ง (3)
5. ย้ายป้ายขอบ (1) กับแถบสื่อจนตัวถัง (5) และป้ายขอบ (1) สัมผัสแถบสื่อโดยไม่ต้องหนีบหรือตัด
6. เปิดวงแหวน (2) ตามเข็มนาฬิกาเพื่อให้ลูกศรชี้จากสัญลักษณ์และทำให้การแก้ไขปัญหป้ายขอบ (1) ที่ตัวยึดกลิ้ง (3)
7. ใส่ป้ายชื่อลงในแถบหัวพิมพ์ (> 4.2.2 ในหน้า 13).
8. ตั้งค่าเซ็นเซอร์จลาจ (> 4.2.3 ในหน้า 14).
9. ตั้งค่าเป็นระบบลอคหัว (> 4.2.6 ในหน้า 17).
10. ดันคันโยก (6) ตามเข็มนาฬิกาเพื่อลอคหัวพิมพ์

4.5 กำลังไหลดริบบิ้นถ่ายโอน



แจ้งให้ทราบ

กับการพิมพ์ความร้อนโดยตรงไม่ไหลดริบบิ้นถ่ายโอน; หากได้รับการไหลแล้วให้นำออก



รูปที่ 14 การป้อนของริบบิ้นถ่ายโอน

1. ทำความสะอาดหัวพิมพ์ก่อนที่จะโหลด ริบบิ้นถ่ายโอน (> 6.3 ใน หน้า 25).
2. ดันคันโยกปรับ (5) ทวนเข็มนาฬิกาเพื่อยกหัวพิมพ์
3. เลื่อนม้วนริบบิ้นถ่ายโอน (3) เข้าสู่ศูนย์กลางการจัดหาริบบิ้น (4) จนกว่ามันจะ หยุด และ เพื่อให้ การเคลือบ สีของ ริบบิ้นคว่ำ หนึ่งลง เมื่อถูกคลาย ไม่มีทิศทางการหมุนที่ระบุไว้สำหรับการเป็นศูนย์กลางริบบิ้น (4)
4. ถึงม้วนริบบิ้นถ่ายโอน (3) อย่างมั่นคง และเปิดลูกบิดที่ศูนย์กลางริบบิ้น (4) ทวนเข็มนาฬิกา จนม้วน ริบบิ้นถ่ายโอนคงที่
5. เลื่อนแกน ริบบิ้นถ่ายโอน ที่เหมาะสม (1) ลงบนริบบิ้นถ่ายโอน จะ ขึ้น อับ (2) และ ทำให้มันคง ในทางเดียวกัน
6. แนะนำ ริบบิ้นถ่ายโอน ผ่าน หน่วย พิมพ์ดังแสดงในรูป 17
7. การรักษาความปลอดภัย เริ่มต้น ปลาย ของริบบิ้น ถ่ายโอนไปยังแกน ริบบิ้น โอน (1) ด้วยเทปกาว ตรวจสอบให้แน่ใจ ทิศทางการหมุน ทวนเข็มนาฬิกา ของการถ่ายโอน ใช้ ริบบิ้น ขึ้น อับ ที่นี้
8. เปิด ใช้ การโอน ริบบิ้น ขึ้น อับ (2) ทวนเข็มนาฬิกา ให้เรียบ ออกทางการป้อนของริบบิ้น โอน
9. ดันคันโยกปรับ (5) ตามเข็มนาฬิกา เพื่อล๊อค หัวพิมพ์

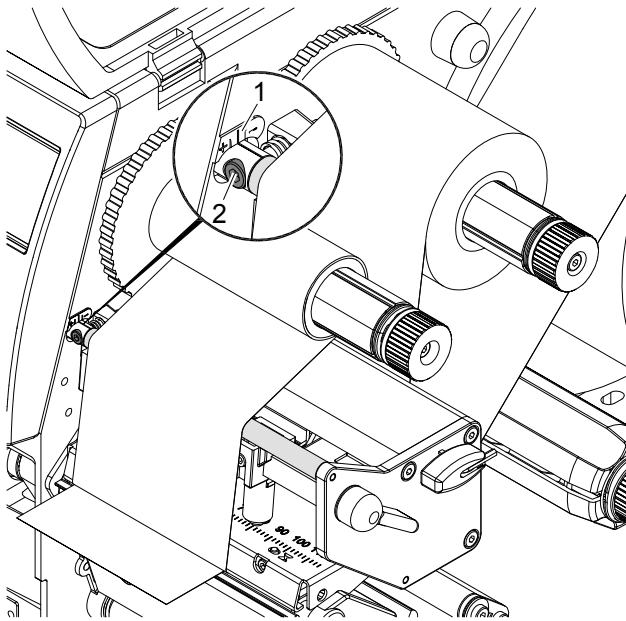
4.6 การตั้งค่าการป้อนของรีบบิ้นถ่ายโอน

การเกิดรีวรอยบนรีบบิ้นถ่ายโอนสามารถนำไปสู่ข้อผิดพลาดในการพิมพ์ภาพ รีบบิ้นถ่ายโอนชนิดเบียวสามารถปรับได้เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดรีวรอย

แจ้งให้ทราบ



ไม่ได้ปรับของระบบลอคหัว อาจทำให้รีบบิ้นเกิดรีวรอย (> 4.2.6 ในหน้า 17).



รูปที่ 15 การตั้งค่าการป้อนของรีบบิ้นโอน

แจ้งให้ทราบ



การปรับตัวที่ดีที่สุดที่จะดำเนินการออกมาในระหว่างการพิมพ์

1. อ่านการตั้งค่าปัจจุบันในระดับที่ (1) และบันทึกในการณิที่จำเป็น
2. เปิดสกรู (2) ด้วยคีย์อัลเลนและสังเกตพฤติกรรมของรีบบิ้น
ใน + ทิศทางที่ขอบด้านในของรีบบิ้นโอนแน่นและที่ขอบด้านนอกจะตึงใน - ทิศทาง

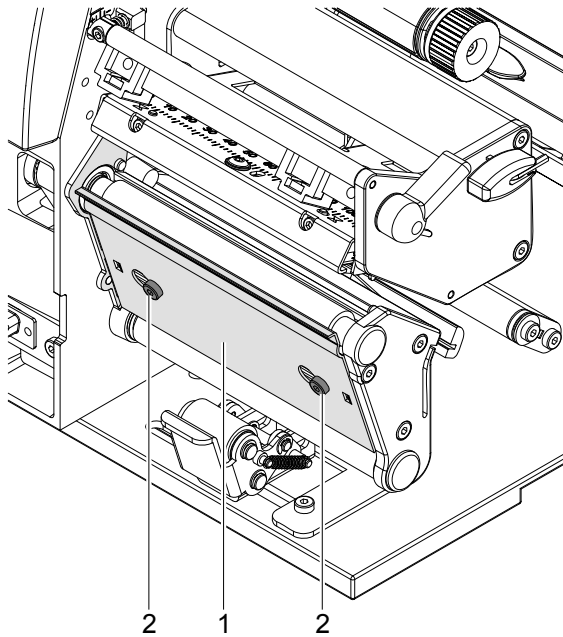
4.7 การถอดและติดตั้งกรอกลับ คู่มืองานจ่ายงานหรือออกจากงานฉีกลอก

การแปลงเครื่องพิมพ์สำหรับการใช้งานในโหมดอื่นปฏิบัติการผ่านคู่มือย้อนกลับงานจ่ายหรือแผ่นฉีกลอกอาจต้องมีการติดตั้ง



ข้อควรคำนึง

สำหรับเครื่องพิมพ์รุ่นที่มีระบบล็อคที่ช่วยลูกกลิ้งกรอกกลับ, ระบบล็อคต้องถูกเอาออกสำหรับการดำเนินงานในโหมดย้อนกลับก่อนที่จะติดตั้งงานคู่มือกรอกกลับ (▷ 4.8 ในหน้า 23).



รูปที่ 16 ถอดและติดตั้งแผ่นคู่มือกรอกกลับจ่ายแผ่นหรือฉีกลอกแผ่น

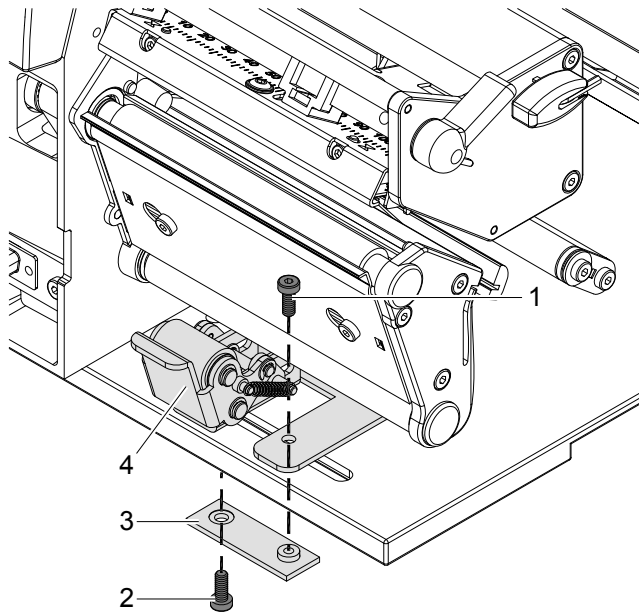
การนำแผ่นออก

1. คลายสกรู (2) หลายรอบ
2. เลื่อนแผ่น (1) ไปทางขวาและเอามันออกไป

การติดตั้งแผ่น

1. วางแผ่น(1) ลงบนสกรู (2) และเลื่อนไปทางด้านซ้ายจนสุด
2. ขันสกรูจนแน่น (2)

4.8 การถอดและการติดตั้งระบบลิ้อค



รูปที่ 17 การถอดและติดตั้งระบบลิ้อค

การถอดระบบลิ้อค

1. ตำแหน่งเครื่องมือที่ของขอบตารางเพื่อให้สามารถเข้าถึงรูรูปสี่เหลี่ยมผืนผ้าได้จากด้านล่าง
2. ชันสกรูออก (1) (2) และนำออก
3. ถอดลูกกลิ้งคืบ (4) และวางแผ่นด้านล่าง (3)

การติดตั้งระบบลิ้อค

1. ตำแหน่งเครื่องมือที่ขอบของตารางเพื่อให้สามารถเข้าถึงรูรูปสี่เหลี่ยมผืนผ้าได้จากด้านล่าง
2. วางลูกกลิ้งคืบ (4) ลงในรูรูปสี่เหลี่ยมผืนผ้าและค่อยๆขันสกรู (1) ของแผ่นด้านล่าง (3) จากข้างบน
3. ค่อยๆขันสกรู (2) ของแผ่นด้านล่าง (3) จากด้านล่าง
4. จัดตำแหน่งลูกกลิ้งคืบ (4) ตรงกลางของฉลากและขันสกรู

ข้อควรคำนึง

หัวพิมพ์เกิดความเสียหายจากการจัดการที่ไม่เหมาะสม!

- ▶ อย่าสัมผัสด้านล่างของหัวพิมพ์ด้วยนิ้วมือหรือวัตถุมีคม
- ▶ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าฉลากสะอาด
- ▶ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าพื้นผิวที่ฉลากเรียบ ฉลากขรุขระทำหน้าที่เหมือนกระดาษทรายและลดอายุการใช้งานของหัวพิมพ์
- ▶ พิมพ์ด้วยอุณหภูมิหัวพิมพ์ที่ต่ำที่สุดที่เป็นไปได้

เครื่องพิมพ์พร้อมสำหรับการดำเนินการเมื่อมีการเชื่อมต่อทั้งหมดและฉลาก ถ้ามีริบบิ้นโอนได้รับการโหลด

5.1 การประสานข้อมูลของป้อนกระดาษ

หลังจากนำฉลากเข้าโหมดแกะลอกหรือการตัดประสานของการป้อนกระดาษเป็นสิ่งจำเป็น วิธีการที่ฉลากอันแรก ซึ่งมีการตรวจพบโดยเซ็นเซอร์ฉลากจะได้รับการเคลื่อนย้ายไปยังตำแหน่งการพิมพ์และฉลากทั้งหมดที่ด้านหน้าจะถูกป้อนออกมาจากเครื่องพิมพ์ ดังนั้นการทำให้ข้อมูลให้ตรงกันหลีกเลี่ยงที่ฉลากเปล่าจะลอกออกพร้อมกับฉลากพิมพ์ครั้งแรกหรือที่ฉลากตัดครั้งแรกจะยาวเกินไป ผลกระทบทั้งสองอาจทำให้เกิดฉลากแรกที่ไม่ประโยชน์

- ▶ กดปุ่มป้อนที่จะเริ่มต้นทำข้อมูลให้ตรงกัน
- ▶ นำฉลากเปล่าลอกออกหรือตัดในระหว่างที่ทำข้อมูลให้ตรงกัน

Notice!

Synchronization is not necessary if the printhead was not opened between different print jobs, even if the printer was switched off.

5.2 โหมดฉีกลอก

ในโหมดฉีกลอกฉลากหรือสื่อนำเข้าต่อเนื่องจะมีการพิมพ์ หลังจากการพิมพ์แถบฉลากที่สามารถแยกออกจากกันด้วยมือ เครื่องพิมพ์ฉลากจะต้องติดตั้งวางแผ่นฉีกลอกนี้ > 4.7 ในหน้า 22.

5.3 โหมดแกะลอก

ในโหมดแกะลอกฉลากจะลอกออกจากซับหลังโดยอัตโนมัติหลังจากการพิมพ์และนำเสนอในการนำออก ซับจะม้วนขึ้นโดย เครื่องกรอกกลับ ภายในโหมดนี้จะได้เฉพาะในรุ่นเครื่องพิมพ์แกะลอกเท่านั้น เครื่องพิมพ์จะต้องติดตั้งวางแผ่นจ่ายและเป็นหนึ่งในอุปกรณ์เสริมดังต่อไปนี้:

- เซ็นเซอร์ปัจจุบัน PS6 หรือ PS8
- อะแดปเตอร์ PS5 แกะลอก
- Applicator A1000

แจ้งให้ทราบ

โหมดแกะลอกจะต้องมีการเปิดใช้งานซอฟต์แวร์

นี้จะกระทำด้วยคำสั่ง "P" ในการเขียนโปรแกรมโดยตรง > การเขียนโปรแกรมคู่มือการใช้งาน

แจ้งให้ทราบ

เซ็นเซอร์หรือสัญญาณภายนอกปล่อยการพิมพ์ฉลากถัดไปหลังจากถูกนำออกจากตำแหน่งแกะลอก

5.4 การม้วน ภายใน

ฉลากถูกม้วนขึ้นภายในหลังจากการพิมพ์ด้วยผู้ให้บริการที่มีขนาดกลางเพื่อใช้ในภายหลัง โหมดนี้จะได้เฉพาะในเครื่องพิมพ์รุ่นแกะลอกเครื่องพิมพ์ฉลากจะต้องติดตั้งวางแผ่นคู่มือกรอกกลับนี้ > 4.7 ในหน้า 22.

6 ทำความสะอาด

6.1 ข้อมูลการทำความสะอาด



อันตราย!

ความเสี่ยงของการตายโดยไฟฟ้าช็อต!

- ▶ ถอดเครื่องพิมพ์จากแหล่งจ่ายไฟก่อนที่จะดำเนินการบำรุงรักษาใด ๆ

เครื่องพิมพ์ต้องการการบำรุงรักษาบ่อยมาก

มันเป็นสิ่งสำคัญในการทำความสะอาดหัวพิมพ์ความร้อนอย่างสม่ำเสมอ นี่รับประกันภาพพิมพ์ที่ดีอย่างต่อเนื่องและการเล่นเป็นส่วนสำคัญในการป้องกันการสึกหรอหรือก่อนเวลาอันควรของหัวพิมพ์

มีฉะนั้นการบำรุงรักษาจะถูก จำกัด ให้การทำความสะอาดรายเดือนของอุปกรณ์

ข้อควรคำนึง

เครื่องพิมพ์สามารถจะเสียหายจากน้ำยาทำความสะอาดที่รุนแรง

อย่าใช้น้ำยาทำความสะอาดที่มีฤทธิ์กัดกร่อนหรือตัวทำละลายในการทำทำความสะอาดพื้นผิวภายนอกหรือโมดูลต่างๆ

- ▶ เอาฝุ่นและขุยกระดาจากพื้นที่การพิมพ์ด้วยแปรงขนอ่อนหรือเครื่องดูดฝุ่น
- ▶ ฝาครอบเครื่องพิมพ์สามารถทำความสะอาดตามที่กำหนด

6.2 การทำความสะอาดลูกกลิ้งพิมพ์

การสะสมของสิ่งสกปรกบนลูกกลิ้งพิมพ์อาจทำให้สีและคุณภาพการพิมพ์เสีย

- ▶ ยกหัวพิมพ์
- ▶ เอาฉลากรีบบิ้นไอนอกจากเครื่องพิมพ์
- ▶ นำสิ่งสกปรกออกด้วยการทำความสะอาดลูกกลิ้งและผ้านุ่ม
- ▶ หากลูกกลิ้งปรากฏความเสียหาย เปลี่ยนใหม่ ▷ คู่มือการใช้งานบริการ

6.3 การทำความสะอาดหัวพิมพ์

ช่วงเวลาทำความสะอาด: พิมพ์ความร้อนโดยตรง - ทุกครั้งที่เปลี่ยนลูกกลิ้งของสี

การพิมพ์ถ่ายโอนความร้อน - ทุกครั้งที่เปลี่ยนม้วนรีบบิ้น

สารอาจสะสมอยู่ที่หัวพิมพ์ในระหว่างการพิมพ์และส่งผลกระทบต่อพิมพ์เช่น ความแตกต่างในทางตรงกันข้ามหรือลายแนวตั้ง

ข้อควรคำนึง

หัวพิมพ์อาจเสียหายได้!

อย่าใช้วัตถุมีคมหรือยาที่จะทำความสะอาดหัวพิมพ์

อย่าสัมผัสกับชั้นกระจกป้องกันของหัวพิมพ์

ข้อควรคำนึง

ความเสี่ยงของการบาดเจ็บจากสายหัวพิมพ์ร้อน

ตรวจสอบให้แน่ใจว่าหัวพิมพ์ได้เย็นลงก่อนที่จะเริ่มทำความสะอาด

- ▶ ยกหัวพิมพ์
- ▶ เอาฉลากและรีบบิ้นถ่ายโอนออกจากเครื่องพิมพ์
- ▶ ทำความสะอาดพื้นผิวของหัวพิมพ์ด้วยปากกาทำความสะอาดพิเศษหรือก้านสำลิจุ่มลงในแอลกอฮอล์บริสุทธิ์
- ▶ รอให้หัวพิมพ์แห้ง 2-3 นาทีก่อนที่จะใช้งานเครื่องพิมพ์

6.4 การทำความสะอาดเซ็นเซอร์ฉลาก

**ข้อควรคำนึง**

เซ็นเซอร์ฉลากอาจเสียหายได้!

วิธีการทำความสะอาดที่อธิบายที่นี่ไม่สามารถใช้สำหรับ A6+ และ A8 + เครื่องพิมพ์ฉลาก มีความเสี่ยงที่สายเซ็นเซอร์ฉลากอาจจะฉีกออกได้

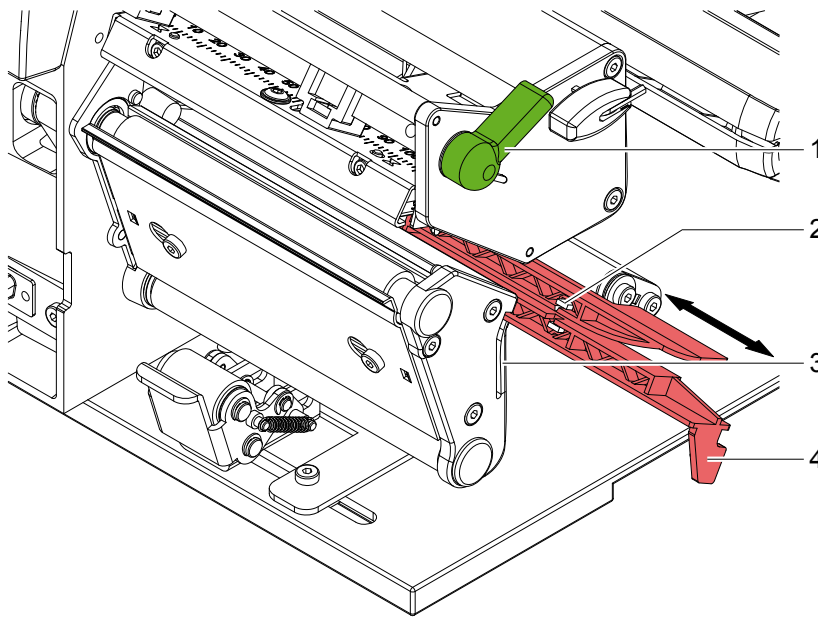
► ในกรณี A6 + และ A8 + เครื่องพิมพ์ฉลาก, เรียกบริการจากผู้เชี่ยวชาญ

**ข้อควรคำนึง**

เซ็นเซอร์ฉลากอาจเสียหายได้!

ไม่ใช่วัตถุมีคมหรือของแข็งหรือตัวทำละลายในการทำความสะอาดเซ็นเซอร์ฉลาก

เซ็นเซอร์ฉลากอาจสกปรกด้วยฝุ่นจากกระดาษ และอาจมีผลต่อการตรวจสอบฉลาก



รูปที่ 18 การทำความสะอาดเซ็นเซอร์ฉลาก

1. ดันคันโยกปรับ (1) ทวนเข็มนาฬิกาเพื่อยกหัวพิมพ์
2. เอาฉลากและรีบบิ้นโอนออกจากเครื่องพิมพ์
3. (5) ถอดลูกกุญแจแอลเลนออกจากที่ยึด
4. กดสลัก (3) และค่อยๆ ดึงเซ็นเซอร์ฉลากออกไปด้านนอกผ่านทางแท็บ (4) ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสายเซ็นเซอร์ฉลากไม่ได้ตึงเกินไป
5. ทำความสะอาดเซ็นเซอร์ฉลากและเซ็นเซอร์หน่วย (2) ด้วยแปรงหรือผ้าฝ้ายเช็ดล้างแช่ในแอลกอฮอล์บริสุทธิ์
6. ดันเซ็นเซอร์ฉลากกลับผ่านทางแท็บ (3) และตั้งค่านับ (> 4.2.3 ในหน้า 14).
7. (4) ดันกุญแจแอลเลนเข้าตัวยึด
8. โหลดฉลากและรีบบิ้นโอน

7 หมวดหมู่ของการผิดพลาด

7.1 ประเภทของข้อผิดพลาด

ระบบการวินิจฉัยแสดงให้เห็นบนหน้าจอหากมีข้อผิดพลาดเกิดขึ้น เครื่องพิมพ์ถูกตั้งค่าเป็นหนึ่งในสามข้อผิดพลาดที่เป็นไปได้ตามประเภทของข้อผิดพลาด

สถานะ	แสดงผล	สำคัญ	ข้อสังเกต
ข้อผิดพลาดที่สามารถแก้ไขได้		หยุดกะพริบ ยกเลิกสัญญาณไฟ	▷ 3.4 ในหน้า 11
ข้อผิดพลาดที่เรียกคืนไม่ได้		ยกเลิกการกะพริบ	
ความผิดพลาดที่สำคัญ		-	

ตารางที่ 5 สถานะของข้อผิดพลาด

7.2 การแก้ไขปัญหา

ปัญหา	สาเหตุ	การรักษา
รอยบนบนรีบบินถ่ายโอน	รีบบินถ่ายโอนไม่ได้ปรับทิศทาง	ปรับทิศทางรีบบินโอน ▷ 4.6 ในหน้า 21
	ไม่ได้ปรับระบบลีดหัว	ปรับระบบลีดหัว ▷ 4.2.6 ในหน้า 17
	รีบบินถ่ายโอนกว้างเกินไป	ใช้รีบบินถ่ายโอนที่กว้างกว่าความกว้างของฉลากเล็กน้อย
ภาพพิมพ์มีรอยเปื้อนหรือช่องว่าง	หัวพิมพ์สกปรก	ทำความสะอาดหัวพิมพ์ ▷ 6.3 ในหน้า 25
	อุณหภูมิสูงเกินไป	ลดอุณหภูมิผ่านซอฟต์แวร์
	การใช้งานร่วมกันที่ไม่เหมาะสมของฉลากและรีบบินถ่ายโอน	ใช้ชนิดที่แตกต่างกันของรีบบิน
เครื่องพิมพ์ไม่หยุดหลังจากรีบบินถ่ายโอนหมด	พิมพ์ความร้อนที่ถูกเลือกในซอฟต์แวร์	เปลี่ยนการพิมพ์ถ่ายโอนความร้อน
เครื่องพิมพ์พิมพ์ตามลำดับของตัวอักษรแทนรูปแบบฉลาก	เครื่องพิมพ์อยู่ในโหมดการถ่ายโอนข้อมูล ASCII	ยกเลิกโหมดการถ่ายโอนข้อมูล ASCII
เครื่องพิมพ์ฉลagnาสื่อ แต่รีบบินโอนไม่ได้ย้าย	รีบบินถ่ายโอนแทรกอย่างไม่ถูกต้อง	ตรวจสอบและถ้าจำเป็นแก้ไขเว็บรีบบินโอนและทิศทางของด้านที่มีฉลาก
	การใช้งานร่วมกันที่ไม่เหมาะสมของฉลากและรีบบินถ่ายโอน	ใช้ชนิดที่แตกต่างกันของรีบบิน
เครื่องพิมพ์พิมพ์แต่ฉลากที่ส่องเท่านั้น	การตั้งค่าของขนาดในซอฟต์แวร์ที่มีขนาดใหญ่เกินไป	เปลี่ยนขนาดในซอฟต์แวร์
เส้นสีขาวแนวตั้งในภาพพิมพ์	หัวพิมพ์สกปรก	ทำความสะอาดหัวพิมพ์ ▷ 6.3 ในหน้า 25
	หัวพิมพ์ชำรุด (ความล้มเหลวขององค์ประกอบความร้อน)	เปลี่ยนหัวพิมพ์ ▷ คู่มือการใช้งานบริการ
เส้นสีขาวแนวนอนในภาพพิมพ์	เส้นสีขาวแนวนอนในภาพพิมพ์ backfeed > smart ในการตัดหรือโหมดแกะลอก	ตั้งค่า backfeed > always ในการติดตั้ง ▷ การกำหนดค่าด้วยตนเอง
ภาพพิมพ์ผิดปกติด้านหนึ่งมีน้ำหนักเบา	หัวพิมพ์สกปรก	ทำความสะอาดหัวพิมพ์ ▷ 6.3 ในหน้า 25
	ไม่ได้ปรับระบบลีดหัว	ปรับระบบลีดหัว ▷ 4.2.6 ในหน้า 17

ตารางที่ 6 การแก้ปัญหาปัญหา

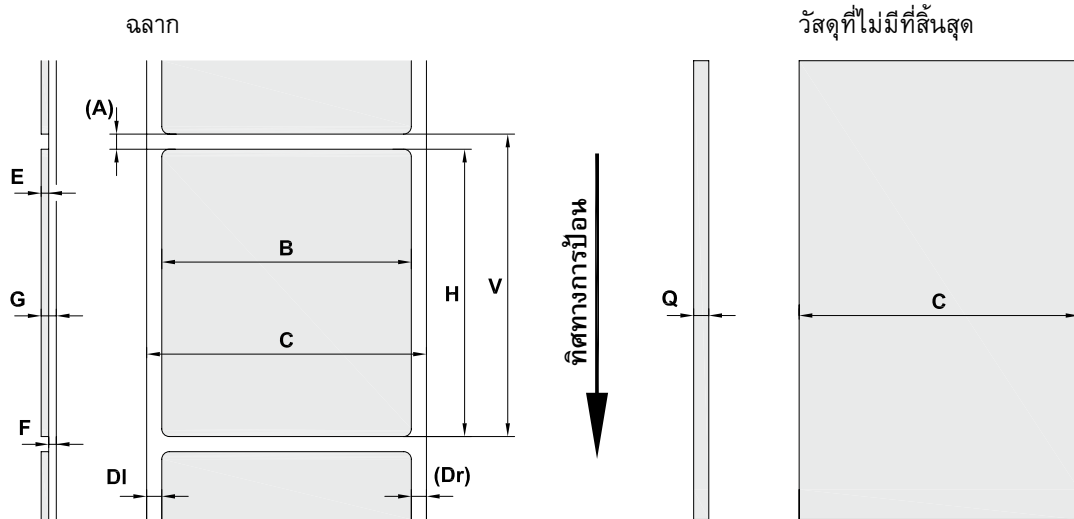
7.3 ความสำเร็จและความผิดพลาด

เกิดข้อผิดพลาด	สาเหตุ	การรักษา
ADC malfunction	ข้อผิดพลาดของฮาร์ดแวร์	ปิดการทำงานของเครื่องพิมพ์และเปิดใหม่ หากมีข้อผิดพลาดเกิดขึ้นอีก โทรเรียกศูนย์บริการ
Barcode error	เนื้อหาบาร์โค้ดที่ไม่ถูกต้องเช่น ตัวอักษรและตัวเลขในบาร์โค้ดตัวเลข	แก้ไขเนื้อหาบาร์โค้ด
Barcode too big	บาร์โค้ดที่มีขนาดใหญ่เกินไปสำหรับการจัดสรรพื้นที่ของฉลาก	ลดขนาดของบาร์โค้ดหรือนำออกไป
Battery low	แบตเตอรี่ของพีซีการ์ดต่ำ	เปลี่ยนแบตเตอรี่ในพีซีการ์ด
Buffer overflow	ใช้รับส่งข้อมูลผ่านโปรโตคอล	(อย่งดีกว่า RTS / CTS)
Card full	หน่วยความจำเต็ม	เปลี่ยนการ์ด
Cutter blocked	คัตเตอร์ติดขัด แต่สามารถที่จะกลับเข้ามาในตำแหน่งเดิมได้	ปิดเครื่องพิมพ์ นำวัตถุออก เปิดเครื่องพิมพ์ เริ่มต้นงานพิมพ์ใหม่ เปลี่ยนวัสดุ
	ไม่มีฟังก์ชันคัตเตอร์	ปิดการทำงานของเครื่องพิมพ์และเปิดใหม่ หากมีข้อผิดพลาด เกิดขึ้นอีก โทรเรียกศูนย์บริการ
Cutter jammed	คัตเตอร์ไม่สามารถที่จะตัดฉลาก แต่สามารถที่จะกลับเข้ามาในตำแหน่งเดิม	กดปุ่มยกเลิก เปลี่ยนวัสดุ
Device not conn.	การเขียนโปรแกรมที่อยู่ในอุปกรณ์ไม่ได้มีอยู่	ทำอย่างใดอย่างหนึ่งไม่ว่าจะเป็นการเชื่อมต่ออุปกรณ์หรือแก้ไขการเขียนโปรแกรม
File not found	แฟ้มที่ร้องขอไม่ได้อยู่ในการ์ด	ตรวจสอบเนื้อหาของการ์ด
Font not found	ข้อผิดพลาดด้วยตัวอักษรที่เลือกตามโหลต	ยกเลิกงานพิมพ์ในปัจจุบัน, เปลี่ยนแบบอักษร
FPGA malfunction	ข้อผิดพลาดของฮาร์ดแวร์	ปิดการทำงานของเครื่องพิมพ์และเปิดใหม่ หากมีข้อผิดพลาด เกิดขึ้นอีก โทรเรียกศูนย์บริการ
Head error	ข้อผิดพลาดของฮาร์ดแวร์	ปิดการทำงานของเครื่องพิมพ์และเปิดใหม่ หากมีข้อผิดพลาด เกิดขึ้นอีก เปลี่ยนหัวพิมพ์
Head open	หัวพิมพ์ไม่ได้ล็อก	ล็อกหัวพิมพ์
Head too hot	หัวพิมพ์ร้อนเกินไป	หลังจากที่หยุดงานพิมพ์จะได้รับการทำงานต่อเนื่องโดยอัตโนมัติ หากความผิดพลาดเกิดขึ้นอีกซ้ำ ๆ ลดระดับความร้อนหรือ
Invalid setup	ข้อผิดพลาดในการตั้งค่าหน่วยความจำ	กำหนดค่าเครื่องพิมพ์อีกครั้ง
Memory overflow	งานพิมพ์ในปัจจุบันมีมากเกินไปของข่าวสารเดิม เช่น แบบอักษรที่เลือกกราฟิกขนาดใหญ่	หากมีข้อผิดพลาด เกิดขึ้นอีก โทรเรียกศูนย์บริการ
Name exists	สำเนาการใช้ชื่อเขตข้อมูลในการเขียนโปรแกรมโดยตรง	การเขียนโปรแกรมที่ถูกต้อง
No DHCP server	การกำหนดค่าเครื่องพิมพ์สำหรับ DHCP แต่ไม่มีเซิร์ฟเวอร์ DHCP หรือเซิร์ฟเวอร์ไม่สามารถใช้ได้ในปัจจุบัน	ปิดการตั้งค่า DHCP และกำหนดที่อยู่การกรณาดติดต่อผู้ดูแลระบบเครือข่ายของคุณ
No label found	มีป้ายที่หายไปบนวัสดุที่มีฉลาก	กดปุ่มหยุดชั่วคราวจนกระทั่งเครื่องพิมพ์รู้จักฉลากถัดไปบนวัสดุ
	รูปแบบฉลากตามที่กำหนดไว้ในซอฟต์แวร์ไม่สอดคล้องกับรูปแบบของฉลากจริง	ยกเลิกงานพิมพ์ในปัจจุบัน เปลี่ยนรูปแบบฉลากที่กำหนดไว้ในซอฟต์แวร์ งานพิมพ์เริ่มต้น
	เครื่องพิมพ์เต็มไปด้วยกระดาษที่พิมพ์อย่างต่อเนื่อง แต่ซอฟต์แวร์ที่มีการติดตั้งบนฉลาก	ยกเลิกงานพิมพ์ในปัจจุบัน เปลี่ยนรูปแบบฉลากที่กำหนดไว้ในซอฟต์แวร์ เริ่มต้นงานพิมพ์
No label size	ขนาดของฉลากไม่ได้กำหนดไว้ในเขียนโปรแกรม	ตรวจสอบการเขียนโปรแกรม
No Link	ไม่มีการเชื่อมโยงเครือข่าย	ตรวจสอบสายเครือข่ายและการเชื่อมต่อ กรณาดติดต่อผู้ดูแลระบบเครือข่ายของคุณ
No record found	อ้างอิงไปยังตัวเลือกการกำหนดหน่วยความจำข้อผิดพลาดในการเข้าถึงฐานข้อมูล	ตรวจสอบเนื้อหาการเขียนโปรแกรมและการ์ด

เกิดข้อผิดพลาด	สาเหตุ	การรักษา
No SMTP server	การกำหนดค่าของเครื่องพิมพ์สำหรับ SMTP แต่ไม่มีเซิร์ฟเวอร์ SMTP หรือเซิร์ฟเวอร์ SMTP ไม่สามารถใช้ได้ในปัจจุบัน	ปิด SMTP ในการกำหนดค่า ข้อควรระวัง เตือนแล้วไม่สามารถส่ง e-mail (EAlert) กรุณาติดต่อผู้ดูแลระบบเครือข่ายของคุณ
No Timeserver	เซิร์ฟเวอร์เวลาถูกเลือกใน configu-บ้นส่วน แต่ไม่มีเซิร์ฟเวอร์เวลาหรือเซิร์ฟเวอร์เวลาปัจจุบันสำหรับประโยชน์ส่วนบุคคลที่ไม่ได้มีอยู่ในปัจจุบัน	ปิดเซิร์ฟเวอร์เวลาในการกำหนดค่า กรุณาติดต่อผู้ดูแลระบบเครือข่ายของคุณ
Out of paper	ไม่มีม้วนฉลาก	โหลดฉลาก
	ข้อผิดพลาดในการป้อนกระดาษ	ตรวจสอบการป้อนกระดาษ
Out of ribbon	ไม่มีริบบิ้นถ่ายโอน	ใส่ริบบิ้นถ่ายโอนใหม่
	ถ่ายโอนริบบิ้นละลายในระหว่างการพิมพ์	ยกเลิกงานพิมพ์ในปัจจุบัน เปลี่ยนระดับความร้อนผ่านทางซอฟต์แวร์ ทำความสะอาดหัวพิมพ์ > 6.3 ในหน้า 25 โหลดริบบิ้นถ่ายโอน เริ่มต้นงานพิมพ์ใหม่
	เครื่องพิมพ์เต็มไปด้วยความร้อนฉลาก แต่ซอฟต์แวร์มีการตั้งค่าการถ่ายโอนการพิมพ์	ยกเลิกงานพิมพ์ในปัจจุบัน ตั้งซอฟต์แวร์ให้ตรงกับความร้อน งานพิมพ์เริ่มต้นใหม่
Protocol error	เครื่องพิมพ์ได้รับการคำสั่งที่ไม่รู้จักหรือไม่ถูกต้องจากคอมพิวเตอร์	กดปุ่มหยุดชั่วคราวเพื่อข้ามคำสั่งหรือกดปุ่มยกเลิกเพื่อยกเลิกงานพิมพ์
Read error	อ่านผิดพลาดเมื่ออ่านจากการ์ดหน่วยความจำ	ตรวจสอบข้อมูลของบัตร Backup ข้อมูลบัตรฟลอแมต
Remove ribbon	ริบบิ้นถ่ายโอนโหลดแม้ว่าเครื่องพิมพ์ถูกตั้งค่าให้ตรงการพิมพ์ความร้อน	สำหรับการพิมพ์ผ่านความร้อนโดยตรง เอาริบบิ้นออก สำหรับการพิมพ์ถ่ายโอนความร้อนตั้งค่าเครื่องพิมพ์ในการกำหนดค่า หรือในซอฟต์แวร์ในการถ่ายโอนการพิมพ์
Structural err.	ข้อผิดพลาดในรายชื่อแฟ้มของการ์ดหน่วยความจำในการเข้าถึงข้อมูลที่มีความไม่แน่นอน	จัดรูปแบบการ์ดหน่วยความจำ
Unknown card	การ์ดไม่ได้จัดรูปแบบ	ประเภทของการ์ดที่ไม่รองรับ
USB error Device stalled	อุปกรณ์ USB ได้รับการตรวจพบ แต่ยังไม่ทำงาน	อย่าใช้อุปกรณ์ USB
USB error Too much current	อุปกรณ์ USB ใช้พื้นที่ปัจจุบันมากเกินไป	อย่าใช้อุปกรณ์ USB
USB error Unknown device	ความล้มเหลวในการตรวจสอบอุปกรณ์	อย่าใช้อุปกรณ์ USB
Voltage error	ข้อผิดพลาดของฮาร์ดแวร์	ปิดการทำงานของเครื่องพิมพ์และเปิดใหม่ หากมีข้อผิดพลาด เกิดขึ้นอีก โทรเรียกศูนย์บริการโปรดทราบ ปรากฏแรงดันไฟฟ้าที่ล้มเหลว
Write error	ข้อผิดพลาดของฮาร์ดแวร์	ทำซ้ำขั้นตอนการเขียนการ์ดฟลอแมต
Write protected	การป้องกันการเขียนพีซีการ์ดถูกเปิดใช้งาน	ยกเลิกการป้องกันการเขียน
Wrong revision	เกิดข้อผิดพลาดเมื่อปรับปรุงเฟิร์มแวร์เฟิร์มแวร์เข้ากันไม่ได้กับรุ่นฮาร์ดแวร์	โหลดเฟิร์มแวร์ที่เข้ากันได้

ตารางที่ 7 ข้อผิดพลาดและแก้ไขความผิดพลาด

8.1 ขนาดสื่อ

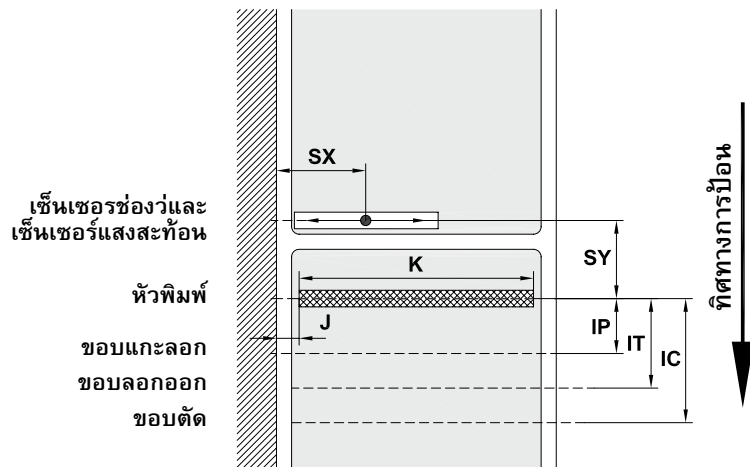


รูปที่ 19 ฉลาก / ขนาดวัสดุที่ไม่มีที่สิ้นสุด

ขนาด	การระบุ	ขนาดเป็นมิลลิเมตร			
		A2*	A4* / A4.3*	A6*	A8*
B	ความกว้างของฉลาก	4 - 63	4 - 116	50 - 176	50 - 220
H	ความสูงของฉลาก ด้วยหัวพิมพ์ 203 dpi ด้วยหัวพิมพ์ 300 dpi ด้วยหัวพิมพ์ 600 dpi ในโหมดแกะลอก	- 4 - 5000 4 - 2000 12 - 200	4 - 5000 4 - 4000 4 - 1000 12 - 200	6 - 4000 6 - 3000 - 25 - 200	- 10 - 2000 - -
-	ความสูงของแกะลอก	> 30			
-	ความสูงของการตัด ด้วยคัตเตอร์ ด้วยเครื่องตัดเจาะ	> 2 > 12			
-	ความสูงของเครื่องเจาะ	> 2			
A	ระยะห่างของฉลาก	> 2			
C	ความกว้างของซับหรือวัสดุไม่มีที่สิ้นสุด	25 - 67	25 - 120	50 - 180	50 - 235
DI	ขอบซ้าย	≥ 0			
Dr	ขอบขวา	≥ 0			
E	ความหนาของฉลาก	0,025 - 0,7			
F	ความหนาของซับ	0,03 - 0,1			
G	ความหนาของฉลากที่มีซับ	0,055 - 0,8			
Q	ความหนาของวัสดุที่ไม่มีที่สิ้นสุด	0,03 - 0,8			
V	การป้อนฉลาก	> 6			
- ขนาดฉลากขนาดเล็ก, วัสดุบางหรือกาวที่แข็งจะนำไปสู่ข้อจำกัดงานที่สำคัญต้องมีการทดสอบและการเคลียร์ - การติดตั้ง! วัสดุต้องมีความยืดหยุ่นพอที่จะทำตามรัศมีของลูกกลิ้งพิมพ์!					

ตารางที่ 8 ฉลาก / ขนาดวัสดุที่ไม่มีที่สิ้นสุด

8.2 ขนาดอุปกรณ์



รูปที่ 20 ขนาดอุปกรณ์

ขนาด	การระบุ	ขนาดเป็นมิลลิเมตร				
		A2+	A4+	A4.3+	A6+	A8+
IP	ระยะทางของหัวพิมพ์ - ขอบแฉะลอก	13,5				-
IC	ระยะทางของหัวพิมพ์- ขอบตัด	18,8				-
IT	ระยะทางของหัวพิมพ์-ขอบลอกออก	13,5				-
J	ระยะทางของจุดความร้อนที่ 1 - ขอบวัสดุ	-	2,0	2,0	0,4	-
	203 dpi	-	2,0	2,0	0,4	-
	300 dpi	2,0	2,0	2,0	3,1	2,0
	600 dpi	2,0	2,0	-	-	-
K	ความกว้างการพิมพ์	-	104,0	104,0	168,0	-
	203 dpi	-	104,0	104,0	168,0	-
	300 dpi	54,2	105,6	108,4	162,6	216,0
	600 dpi	57,0	105,6	-	-	-
SX	ระยะช่องว่าง / เส้นเซอร์แสงสะท้อน - ขอบวัสดุ	5 - 26	5 - 53			
	เช่นระยะทางที่ได้รับอนุญาตของรอยสะท้อนหรือตัดออกไปที่ขอบวัสดุ					
SY	ระยะช่องว่าง / เส้นเซอร์แสงสะท้อน - หัวพิมพ์	46,0				-

ตารางที่ 9 ขนาดอุปกรณ์

8.3 ขนาดเครื่องหมายแสงสะท้อน

ฉลากที่มีเครื่องหมายสะท้อนวัสดุที่

ไม่มีที่สิ้นสุดที่มีรอยสะท้อน



รูปที่ 21 ขนาดของรอยสะท้อน

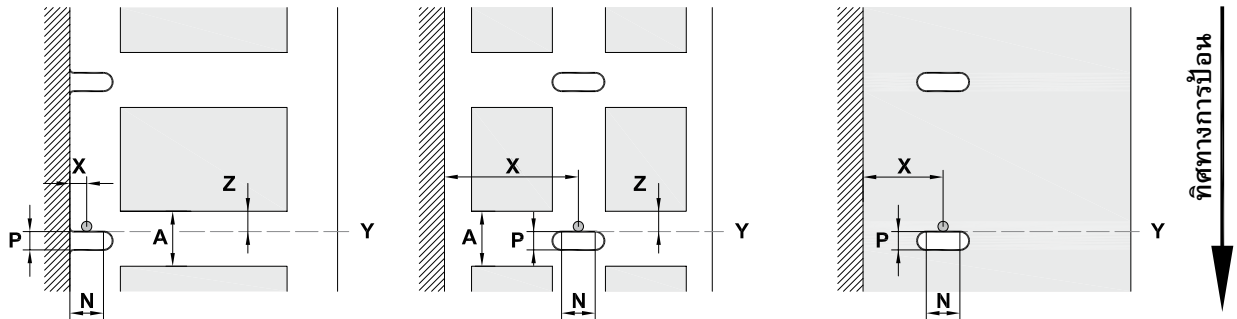
ขนาด	การระบุ	ขนาดเป็น มิลลิเมตร
A	ระยะของฉลาก	> 2
L	ความกว้างของรอยสะท้อน	> 5
M	ความสูงของรอยสะท้อน	3 - 10
X	ระยะเครื่องหมาย - ขอบวัสดุ สำหรับ A2+ สำหรับ A4+, A4.3+, A6+, A8+	5 - 26 5 - 53
Z	ระยะด้านหน้าฉลากเสมือนขอบ - ขอบด้านหน้าฉลากที่เกิดขึ้นจริง ► ปรับการตั้งค่าซอฟต์แวร์	0 ถึง A / แนะนำ : 0
- รอยสะท้อนแสงจะต้องอยู่ด้านหลังของวัสดุ (ซับ) - เซ็นเซอร์ฉลากเครื่องหมายสะท้อนด้านบนเมื่อร้องขอ - รายละเอียดที่ถูกต้องสำหรับรอยดำ - การรับรู้ของรอยสีอาจล้มเหลว ► การทดสอบเบื้องต้นมีความจำเป็น		

ตารางที่ 10 ขนาดเครื่องหมายสะท้อนแสง

8.4 ขนาดของรอยที่ตัดออก

ฉลากด้วยรอยตัดออก

วัสดุที่ไม่มีที่สิ้นสุดที่มีรอยตัดออก

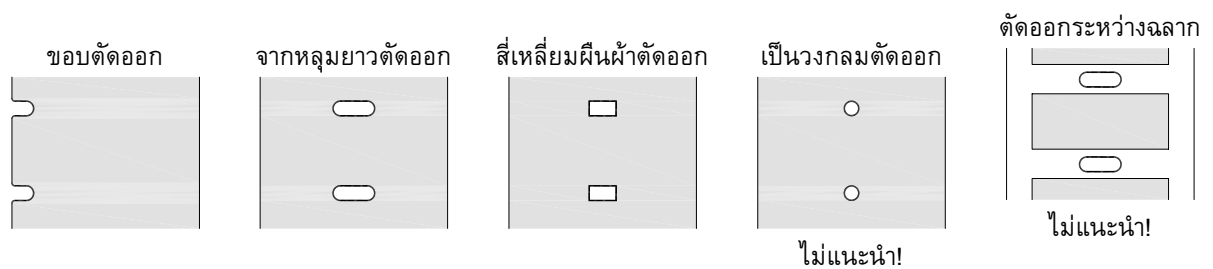


ใช้สำหรับรอยตรงขอบที่ตัดออกด้วยขีดความหนาต่ำสุดที่ 0,06 มม.

รูปที่ 22 ขนาดของเครื่องหมายตัดออก

ขนาด	การระบุ	ขนาดเป็นมิลลิเมตร
A	ระยะของฉลาก	> 2
N	ความกว้างของรอยตัดออก สำหรับตรงขอบที่ตัดออก	> 5 > 8
P	ความสูงของรอยตัดออก	2 - 10
X	ระยะเครื่องหมาย - ขอบวัสดุ สำหรับ A2+ สำหรับ A4+, A4.3+, A6+, A8+	5 - 26 5 - 53
Y	เซ็นเซอร์ได้จำแนกขอบด้านหน้าฉลากเสมือนจดจำเซ็นเซอร์ระยะช่องว่าง	ขอบด้านหลังตัดออก
Z	ระยะได้จำแนกขอบด้านหน้า - ขอบด้านหน้าฉลากที่เกิดขึ้นจริง ▶ ปรับการตั้งค่าซอฟต์แวร์	0 ถึง A-P

ตารางที่ 11 ขนาดของเครื่องหมายตัดออก



รูปที่ 23 ตัวอย่างที่ใช้กับรอยตัดออก

9.1 การรับรองมาตรฐาน EC



Gesellschaft für
Computer-
und Automations-
Bausteine mbH & Co KG
Wilhelm-Schickard-Str. 14
D-76131 Karlsruhe,
Germany

การรับรองมาตรฐาน EC

พร้อมกันนี้เราขอประกาศว่า อันเป็นผลมาจากลักษณะของอุปกรณ์ที่กำหนดไว้ด้านล่างนี้ได้รับการออกแบบประเภทของการก่อสร้างและอุปกรณ์ที่เป็นผลให้มีการถูกนำมาในตลาดทั่วไปปฏิบัติตามกฎระเบียบที่เกี่ยวข้องพื้นฐานของกฎ EC สำหรับ ความปลอดภัยและเพื่อสุขภาพ ในกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงที่ยังไม่ได้รับการอนุมัติจากเราได้รับการสร้างขึ้นเพื่ออุปกรณ์ใด ๆ ที่กำหนดด้านล่างใด ๆ คำสั่งนี้จะทำให้เกิดโมฆะ

อุปกรณ์:	ฉลากเครื่องหมาย
ชนิด:	A2+ / A4+ / A4.3+ / A6+ / A8+
การประยุกต์ใช้ EC ระเบียบและมาตรฐาน:	
คำสั่ง 2006/95/EC ที่เกี่ยวข้องกับอุปกรณ์ไฟฟ้าที่ออกแบบมาสำหรับการใช้งานภายในขอบเขตแรงดันไฟฟ้าบางอย่าง	• EN 60950-1 :2006+A11:2009 +A12:2011+A1:2010 • EN 61558-1:2005+A1:2009
คำสั่ง 2004/108/EC เกี่ยวกับการทำงานร่วมกันไฟฟ้า	• EN 55022:2010 • EN 55024:2010 • EN 61000-3-2:2006+A1:2009+A2:2009 • EN 61000-3-3:2008
เซ็นสัญญากับและในนามของผู้ผลิต :	Sömmerda, 03.05.13
cab Produkttechnik Sömmerda Gesellschaft für Computer- und Automationsbausteine mbH 99610 Sömmerda	 Erwin Fascher Managing Director

9.2 FCC

หมายเหตุ: อุปกรณ์นี้ได้รับการทดสอบและพบว่าสอดคล้องกับข้อ จำกัด ของรุ่นอุปกรณ์ดิจิทัลตามส่วนที่ 15 ของกฎ FCC ข้อ จำกัด เหล่านี้ได้รับการออกแบบเพื่อให้การป้องกันที่เหมาะสมต่อการรบกวนที่เป็นอันตรายเมื่อใช้งานอุปกรณ์นั้นในสภาพแวดล้อมเชิงพาณิชย์ อุปกรณ์สร้างขึ้นและสามารถแผ่คลื่นความถี่วิทยุและถ้าไม่ได้ติดตั้งและใช้งานตามคู่มือการเรียนการสอนอาจก่อให้เกิดการรบกวนที่เป็นอันตรายต่อการสื่อสารทางวิทยุ การทำงานของอุปกรณ์นี้ในย่านที่อยู่อาศัยมีแนวโน้มที่จะก่อให้เกิดการรบกวนที่เป็นอันตรายในกรณีที่ใช้จะอาจจะต้องแก้ไขการรบกวนที่ค่าใช้จ่ายของตัวเอง.

A		L		T	
ปรับม้วนยึด	13	ขนาดของฉลาก	30	โหมตฉีกฉลาก	14, 24
C		เซ็นเซอร์ฉลาก		ฉีกฉลากแผ่น	22
การทำความสะอาด		ปรับ	14	U	
เซ็นเซอร์ฉลาก	26	การทำความสะอาด	26	การเปิดออก	8
หัวพิมพ์	25	แบตเตอรี่ลิเธียม	5	V	
ลูกกลิ้งพิมพ์	25	โหลตฉลาก fanfold	19	แรงดันไฟฟ้า	4
ข้อมูลการทำความสะอาด	25	ฉลากโหลต	13	W	
Connecting	8	โหลตฉลากจากม้วน	13	คำเตือนเกี่ยวกับสติ๊กเกอร์	5
เนื้อหาของซองส่งมอบ	8	โหลตรีบบิ้นถ่ายโอน	20		
แผงควบคุม	9	ระบบล๊อค	23		
ความผิดพลาดที่สามารถแก้ไขให้ถูกต้อง	10	M			
ความผิดพลาดที่สำคัญ	10	หยุดขอบ	6		
รอยตัดออก	33	N			
โหมตตัด	24	แผ่นนำทาง	9		
D		O			
ขนาดของอุปกรณ์	31	เมนูออฟไลน์	11		
ภาพรวมอุปกรณ์	6	P			
แผ่นจ่าย	22	หยุด	10		
E		โหมตแกะฉลาก	24		
วัสดุที่ไม่มีที่สิ้นสุด	30	โหมตประหยัดพลังงาน	10		
สิ่งแวดล้อม	4, 5	แหล่งจ่ายไฟ	4		
ข้อผิดพลาด		สถานะของเครื่องพิมพ์	10		
แก้ไข	28	หัวพิมพ์			
แสดง	27	การทำความสะอาด	25		
ข้อความ	28	ความเสียหาย	24		
สภาวะ	27	การพิมพ์ฉลาก	10		
ประเภท	27	ลูกกลิ้งพิมพ์, การทำความสะอาด	25		
G		การแก้ปัญหา	27		
การแสดงผลกราฟิก	9	R			
H		พร้อม	10		
การตั้งค่าระบบหัวล๊อค	17	รอยสะท้อนแสง	32		
ช่วยโทร	11	ถอดลูกกลิ้งกรอกลับ	18		
I		แผ่นคู่มือกรอกลับ	22		
ข้อมูลที่สำคัญ	4	โหมตย้อนกลับ	15		
ตามประสงค์	4	การโก่งรีบบิ้น, การตั้งค่า	21		
ความผิดพลาดที่รักษาไม่ได้	10	S			
K		คำแนะนำความปลอดภัย	4		
สำคัญ		งานบริการ	5		
ยกเลิก	11	การตั้งค่าขึ้น	8		
เข้า	11	แรงดันไฟฟ้า	8		
ป้อน	11	ตัวยึดแนวรับ A8+	12		
เมนู	11	การเปิด	8		
หยุด	11	แสดงสัญลักษณ์	9		
ฟังก์ชันที่สำคัญ	11	การประสานของการป้อนกระดาษ	24		
เมนูออฟไลน์	11				
โหมตการพิมพ์	11				

This page was intentionally left blank.